

入札・契約状況調書(施工体制確認型総合評価落札方式(施工能力評価型))

工事名	厚木(7)車庫新設等機械工事				工事概要	以下の機械工事を行うものである。 ・車庫(RC-2 延べ面積 約1,600㎡)の新設に伴う建物付帯(機械) ・器材庫(S-2/RC-1 延べ面積 約1,900㎡)の新設に伴う建物付帯(機械)					
入札方式	一般競争入札	工事場所	神奈川県綾瀬市								
入札日	令和7年9月1日	種別	管工事	工期	令和7年10月4日	～	令和9年6月30日				
業者名 (商号又は名称)	法人番号	価格以外の入札項目		標準点+加算点+施工体制評価点(A)	第1回入札			第2回入札			備考
		加算点	施工体制評価点		入札金額(B)	評価値(A)/(B)	評価値≥基準評価値	入札金額(B)	評価値(A)/(B)	評価値≥基準評価値	
(株)丹野設備工業	8021001021182	-	-	-	辞退	-	-	-	-	-	
大野設備工業(株)	1021001000366	20,000	30,000	150,000	267,100,000	-	予定価格超過	230,500,000	65.075	○	落札

契約業者名	名称等	大野設備工業(株)
	住所	神奈川県藤沢市善行坂1-4-8
契約金額	¥253,550,000 (税込) ( ¥230,500,000 (税抜) )	
予定価格	¥265,417,673 (税込) ( ¥241,288,794 (税抜) )	
調査基準価格	¥244,184,259 (税込) ( ¥221,985,690 (税抜) )	
基準評価値	41.444	

評価点の内訳

工事名 厚木(7)車庫新設等機械工事

業者名	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	加算点	備考
	企業の能力	配置予定技術者の能力	企業の信頼性・社会性	その他	評価点の合計 (a+b+c+d)	施工体制 確認評価点	最終評価点 (e×f/30)		
配点	30	30	4	0	64	30	—	20.000	
(株)丹野設備工業	9	5	4	0	18	—	—	—	
大野設備工業(株)	10	5	0	0	15	30.000	15.000	20.000	

※(c)については「賃上げ表明に対する評価」を含む。