

入札・契約状況調書(施工体制確認型総合評価落札方式(技術提案評価型(基準額以上)))

工 事 名	厚木米軍(6)工場新設機械工事				工事概要	本工事は、以下の工事を行うものである。 ・工場(S-1/RC-1 延べ面積約1,900㎡)新設に係る建物付帯の一部(機械) (RC造部分で工程上優先される部分(給汽設備、暖房設備、空気調和設備、換気設備、自動制御設備、給水設備、給湯設備、排水設備、消火設備、給油設備、圧縮空気設備、ガス設備、車両整備機器設備)及びS造部分の全て)						
入札方式	一般競争入札		工事場所	神奈川県綾瀬市								
入 札 日	令和6年6月24日		種 別	管工事		工 期	令和6年7月6日 ～ 令和8年2月27日					
業 者 名 (商号又は名称)		法人番号	価格以外の入札項目		標準点+加算点+施工体制 評価点(A)	第1回入札			第2回入札			備 考
			加算点	施工体制 評価点		入札金額(B)	評価値 (A)/(B)	評価値≥ 基準評価値	入札金額(B)	評価値 (A)/(B)	評価値≥ 基準評価値	
大成設備(株)		5011101011888	7.500	30.000	137.500	721,000,000	19.070					落札
(株)丹野設備工業		8021001021182	—	—	—	辞退	—					

契 約 業 者 名	名称等	大成設備(株)神奈川支店
	住 所	横浜市中区長者町6-96-2
契 約 金 額	¥793,100,000 (税込) (¥721,000,000 (税抜))	
予 定 価 格	¥805,654,733 (税込) (¥732,413,394 (税抜))	
調 査 基 準 価 格	¥741,202,354 (税込) (¥673,820,322 (税抜))	
基 準 評 価 値	13.653	

評価点の内訳

工事名	厚木米軍(6)工場新設機械工事
-----	-----------------

業者名		(a)	(b)	(c) 企業による技術提案			(d)	(e)	(f)	(g)	加算点	備 考
		企業の能力	配置予定 技術者の 能力	技術課題 ①	技術課題 ②	工事全般の 施工計画		評価点 の合計 (a+b+c+d)	施工体制 確認評価点	最終評価点 (e×f/30)		
	配点	—	—	15.000	15.000	9.000	4	43.000	30	—	43.000	
大成設備(株)		—	—	0.000	0.000	4.500	3.000	7.500	30	7.500	7.500	
(株)丹野設備工業		—	—	0.000	0.000	1.800	1.000	2.800	—	—	—	

※(d)については「賃上げ表明に対する評価」を含む。