

総務部長 決 裁		物 品 修 理 要 求 書										調達要求 番 号		教修 26		科	項 目	防衛力基盤強化推進費									
																目	細分	教育訓練費									
																備品修理費(教訓・雑役務費)											
要 求 欄										年 月 日				調 達 欄													
会 計 課					関係課 (室)		要 求 元					室 長		補 佐		係 長		係									
課 長		室 長		補 佐		係 長		係		分任物品 管 理 官		課長等		補 佐		供用官		係									
分 類 番 号				品 名			規 格			単位	数 量		単 価		金 額			契 約 方 式		一 般 指 名 随 意		根 拠 法 令		会計法第29の3第 項 予決令第 条 第 項 第 号			
中		小		細		品																					
						高速風洞 修理			仕様書のとおり			式	1					選 定 業 者				契 約 条 件					
明 細 説 明		高速風洞(33-11-01-001~1) 調達要求番号:30-356A-A-0036 納入年月日:H31.3.15 納入会社:(株)関東技研																予 定 価 格		総 額		算 出 の 基 礎					
分 類		防衛用品(防)				総 額				納期		年 月 日				円											
物品整理区分		消耗品								納入 場所		防衛大学校				調達説明 日 時		令和 年 月 日 時 分									
備考		執行計画:R7P142航空4																入札日時		令和 年 月 日 時 分							
		課室名 航空宇宙工学科				要求者氏名 樫谷 賢士				電話番号 3704																	

		調 達 要 求 番 号	教修 26
品 名	数 量	備 考	
高速風洞 修理	一式	関東技研 ホ°リソニック風洞 SSWT-3P92001	

1.総則

(1)適用範囲

本仕様書は、防衛大学校航空宇宙工学科で保有する高速風洞の修理に適用する。

2.修理に関する要求

(1) 修理対象器材

本修理の対象器材（詳細は付図のとおり）及び設置場所を以下に示す。

No.	品 名	数量	設 置 場 所
1	高速風洞 (関東技研 ホ°リソニック風洞 SSWT-3P92001)	1	第2 空気力学実験室

(2) 修理内容

ア.ノズル部の加工（加工プログラム、機械加工、仕上げ、表面アルマイト加工）

イ.交換部品の検査（断面検査）

ウ.組み立て調整

(3) 交換部材/部品

ア.ノズル部取付部材（アルミニウム加工用 A5052 t180×160×1020 mm）×2

イ.ノズル部下流取付部材（アルミニウム加工用 A5052 t50×160×80 mm）×2

ウ.ヘリサー2D M12 ×20

(4)修理場所

防衛大学校第2 空気力学実験室

3.検査

検査は、契約担当官が定める監督及び検査実施要領により実施するものとする。

4.提出書類

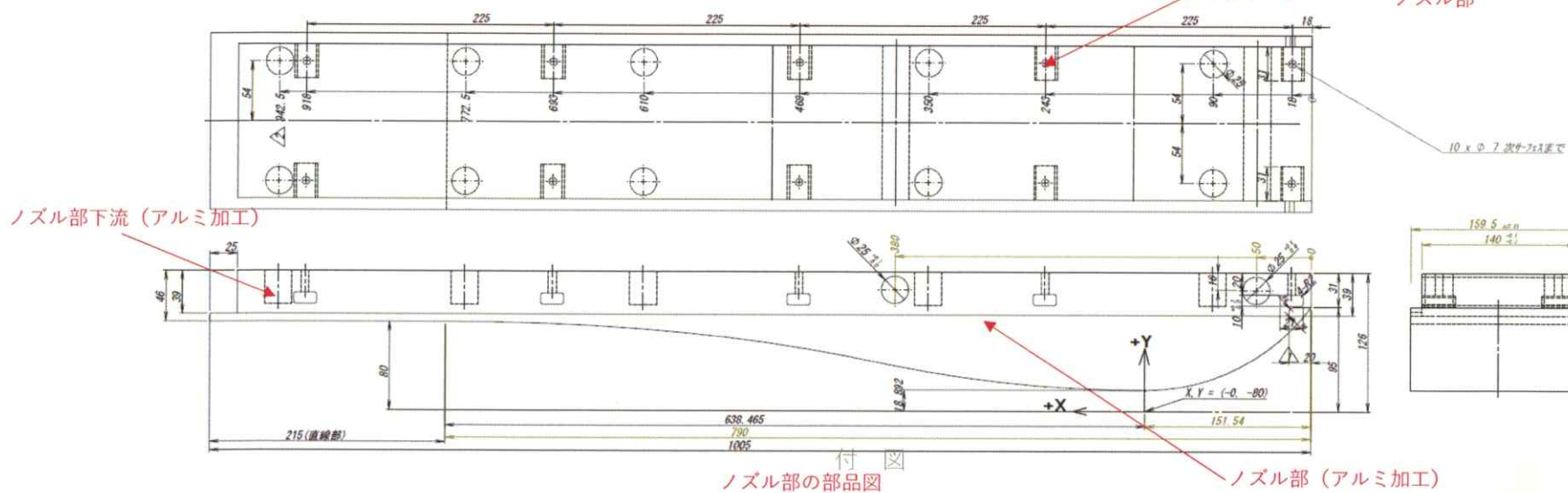
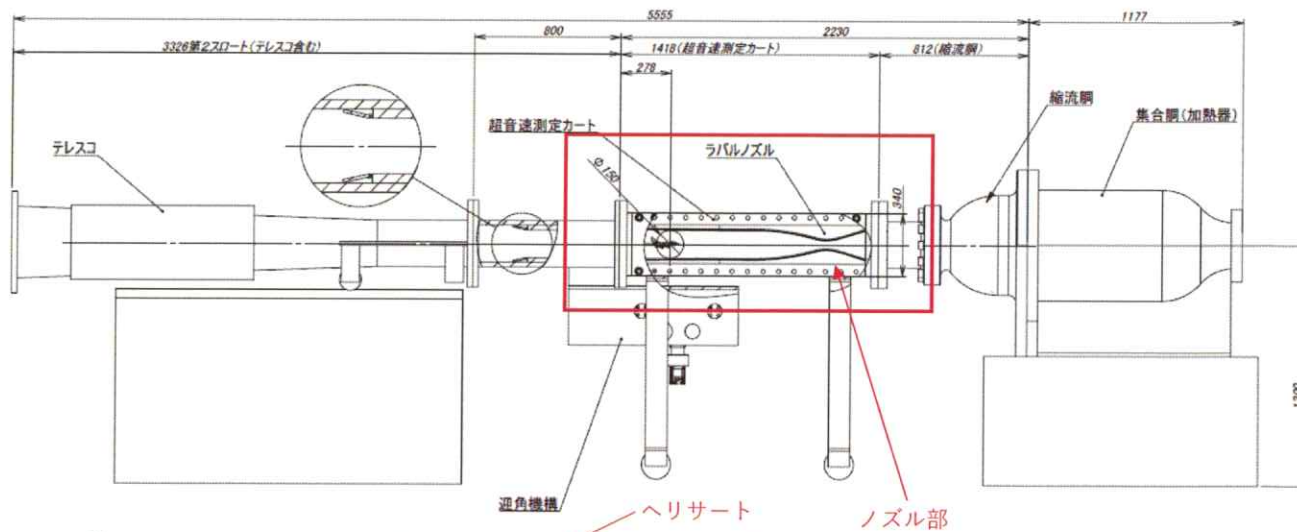
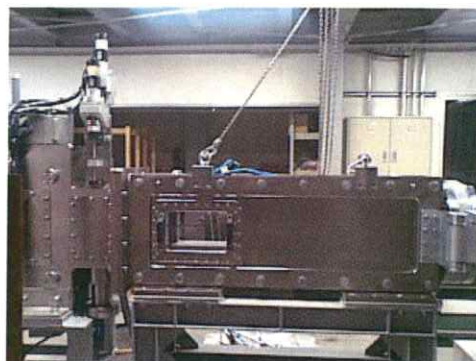
契約相手方は、作業終了後速やかに、報告書2部、修理完了報告書2部、完了届1部を提出するものとする。

5.その他

(1)修理後の不用となった交換部品および廃材(契約相手方が持ち込んだ梱包材等を除く)については発生材調書を添えて契約担当官等の指示する場所に集積する。

(2)仕様書及び関係図書並びに作業内容を本役務の作業以外の目的で第三者に漏えいしないこと。

(3)本仕様書に疑義が生じた場合は、契約担当官と協議するものとする。



ノズル部の部品図

ノズル部 (アルミ加工)