

| 海上自衛隊仕様書 |                    |                |                |
|----------|--------------------|----------------|----------------|
| 物品番号等    |                    | 仕様書番号          | MHS-V-01006-16 |
| 名称       | U-36A PAR<br>共通仕様書 | 防衛大臣承認年月日      |                |
|          |                    | 作成年月日          | 1. 6. 30       |
|          |                    | 改正年月日          | 24. 6. 6       |
|          |                    | 単位             | 機              |
|          |                    | 補給本部航空機部航空機整備課 |                |

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊のU-36AのPAR作業について適用する。

### 1.2 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 引用文書

##### 1) 仕様書

**MHS-V-46008** 航空機定期修理共通仕様書

##### 2) 法令等

航空機等整備基準（海幕装備第5622号。10.12.8）

##### 3) 技術文書等

U-36A型航空機整備取扱説明書（10類1第2002号。61.12.25）

U-36A型航空機構造修理取扱説明書（10類1第2003号。61.12.25）

U-36A型航空機パーツカタログ（10類1第2004号。61.12.25）

#### b) 関連文書

##### 1) 技術文書等

U-36A型航空機点検・検査項目表（10類1第2006号。61.12.25）

TFE731型エンジン整備取扱説明書（10類2T第732号。63.1.21）

## 2 実施要領

実施要領は、次によるほか、**MHS-V-46008**による。

#### a) 附属書A 機体関係作業実施要領

#### b) 附属書B 電子機器関係作業実施要領

### 3 標準作業期間

標準作業期間は、次のとおりとする。

- a) PAR No. 1 及び 3 は、4 か月
- b) PAR No. 2 は、4.5 か月
- c) PAR No. 4 は、5 か月

### 4 提出書類等

提出書類等は、**MHS-V-46008**による。ただし、航空機等修理記録（H票）は、電子媒体で提出するものとする。

### 5 品質管理

品質管理は、**MHS-V-46008**による。

### 6 技術役務の提供

技術役務の提供は、**MHS-V-46008**の 5.1 b) 1) を行うものとする。

### 7 その他

#### 7.1 支援作業

航空機の搬入に際して、契約の相手方は必要な支援作業を行うものとする。

#### 7.2 相互流用

交換を必要とするエンジン、機器、部品等の入手時期が作業工程に間に合わないと予想される場合には、監督官の確認を得て、他の航空機から相互流用することができる。

#### 7.3 燃料セルの処置

燃料セルの処置は、**海幕装備第5622号**による。

なお、単体検査を実施する燃料セルは、取外し及び取付けを行う。

### 附則

この仕様書は、24年度国債契約以降、適用する。

## 附属書 A (規定) 機体関係作業実施要領

### A.1 総則

この附属書は、U-36AのPAR作業のうち、機体関係の実施要領を定めるものである。

なお、この要領における実施基準は、原則としてMHS-V-46008、10類1第2002号及び10類1第2003号によるものとする。ただし、これにより難しいB段階整備以上の実施基準は、修理会社技術資料等による。

### A.2 作業要領

各作業項目のうち、該当PAR No. に×印のある箇所の作業を実施する。

なお、第5回目以降のPARについては、PAR No. 1～PAR No. 4の作業を繰り返す。

#### A.2.1 搬入航空機の引渡し

搬入航空機は、表A. 1に示す装備品が取外された状態で引き渡される。

なお、航空機の引渡し及び受け渡し時の形態は、標的曳航形態（ICS関連機器取付状態）を基本とし、カーペットは、ミサイル・シーカー・シミュレータ形態カーペットとする。

表A. 1 一部隊において取外す装備品

| 番 号 | 名 称  | 数 量  |
|-----|--|------|
| 1   | ソノデータ記録装置                                      | 1 EA |
| 2   | チャフ散布装置  | 1 式  |
| 3   | 射撃評価装置（アンテナを除く。）                               | 1 式  |
| 4   | 標的曳航装置   | 1 式  |
| 5   | 訓練用ミサイル・シーカー・シミュレータ<br>（ただし、一部の取付台は装備したままとする。） | 1 式  |
| 6   | 訓練用電波妨害装置                                      | 1 式  |
| 7   | 音声処理装置（ただし、取付台は装備したままとする。）                     | 1 式  |
| 8   | コンピュータ（ただし、取付台は装備したままとする。）                     | 1 式  |
| 9   | 信号拳銃 <sup>a)</sup>                             | 1 EA |
| 10  | 救急のう   | 1 EA |
| 11  | エジェクター・ラック<br>（エジェクター・ラック取付ボルトを除く。左右計8本）       | 2 EA |
| 12  | 符号変更機  | 1 式  |
| 13  | BDHI   | 1 EA |
| 14  | マイク・レシーバー・ブラケット                                | 5 EA |
| 15  | 訓練用IRミサイル・シーカー・シミュレータ                          | 1 式  |
| 16  | ミサイル・シーカー・シミュレータ形態機器棚                          | 1 式  |
| 17  | ミサイル・シーカー・シミュレータ形態コンソール                        | 1 式  |
| 18  | 標的曳航形態カーペット                                    | 1 式  |
| 19  | 電波妨害形態機器棚                                      | 1 式  |
| 20  | 電波妨害形態コンソール                                    | 1 式  |

表 A. 1 一部隊において取外す装備品（続き）

| 番号 | 名 称              | 数 量 |
|----|------------------|-----|
| 21 | 電波妨害形態カーペット      | 1 式 |
| 22 | 右舷翼端タンク先端部フェアリング | 1 式 |
| 23 | I Rシーカー部保護カバー    | 1 式 |

注<sup>a)</sup> 航空機の引渡し及び受け渡し時に装備する信号拳銃は、部隊が準備する。

## A. 2. 2 航空機の入入れ

航空機の入入れは、表 A. 2 による。

表 A. 2 航空機の入入れ

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | <b>a) 受入作業</b><br>搬入された航空機は、所定の位置において機体及びエンジンの水洗を行う。          |
|           |   |   | × | <b>b) 受入検査</b>  |
|           |   |   | × | 1) 機体アライメントを実施する。   |
|           |   |   | × | 2) 次の受入れ試運転及び搭載機器等の作動試験を実施する。                                 |
| ×         | × | × | × | 2. 1) 操縦系統  |
| ×         | × | × | × | 2. 2) 与圧系統  |
| ×         | × | × | × | 2. 3) エンジン始動，出力特性   |
| ×         | × | × | × | 2. 4) 電子系統（定期修理を実施しない電子機器，アンテナ及びFDR）                          |
| ×         | × | × | × | 3) 主翼及び胴体の燃料タンクに燃料を満載して24時間放置し，主翼外面及び主翼内ドライベイ部に燃料漏れがないか検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | 4) 部隊からの整備指示，航空機現状通知等によって，P A R作業にかかわる事項について，機体内外の点検を行う。      |
| ×         | × | × | × | 5) エンジンの潤滑油フィルター及びチップ・ディテクターの点検を行う。                           |
| ×         | × | × | × | 6) 油圧系統作動油の汚染検査を行う。   |

## A. 2. 3 機体等の防せい

機体等の防せいは、表 A. 3 による。

表 A. 3 機体等の防せい

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | <b>a) 機体構造等</b><br>機体構造，取付けたままの部品，各種取付金具，ベアリング等の防せいを行う。 |
|           |   |   | × | <b>b) 動力系統</b>  |
| ×         | × | × | × | 1) エンジンの防せいを行う。   |
| ×         | × | × | × | 2) 防せい処置されたエンジンは，機体から取外し，コンテナに保管する。                     |
| ×         | × | × | × | 3) 燃料系統の防せいは，燃料抜取り後，燃料タンクに防せい油を搭載し実施する。                 |
| ×         | × | × | × | <b>c) 部品等</b><br>取外された部品の防せいを行う。                        |

## A. 2. 4 機体分解の範囲

機体分解の範囲は、表A. 4による。

表A. 4 機体分解の範囲

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                          |
|-----------|---|---|---|----------------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                                  |
|           |   |   | × | a) 主翼関係                          |
|           |   |   | × | 1) 主翼                            |
|           |   |   | × | 2) 主翼前縁                          |
|           |   |   | × | 3) 翼端タンク                         |
| ×         | × | × | × | 4) フラップ                          |
| ×         | × | × | × | 5) 補助翼                           |
| ×         | × | × | × | 6) スポイラー                         |
| ×         | × | × | × | 7) エジェクター・パイロン                   |
| ×         | × | × | × | 8) 翼端タンク・レドーム (左舷)               |
| ×         | × | × | × | 9) 翼端タンク・カメラ・カバー (右舷)            |
| ×         | × | × | × | 10) 放電索                          |
| ×         | × | × | × | 11) 翼端タンク結合部作業ドア                 |
| ×         | × | × | × | 12) 主脚格納室内 No. 7 桁部作業ドア          |
| ×         | × | × | × | 13) 翼端タンク機器室最後部フレーム点検ドア          |
| ×         | × | × | × | 14) 主翼下面作業ドア及び点検ドア               |
| ×         | × | × | × | 15) 主翼-胴体間フェアリング                 |
| ×         | × | × | × | 16) 翼端タンク機器室作業ドア                 |
| ×         | × | × | × | 17) 翼端タンク・フラックス・バルブ取付部作業ドア       |
| ×         | × | × | × | 18) 翼端タンク点検ドア (燃料タンク区画)          |
| ×         | × | × | × | 19) 補助翼前縁作業ドア                    |
|           |   |   |   | b) 胴体関係                          |
| ×         | × | × | × | 1) ノーズ・レドーム                      |
| ×         | × | × | × | 2) 放電索                           |
| ×         | × | × | × | 3) ノーズ機器室作業ドア                    |
| ×         | × | × | × | 4) 胴体下面作業ドア及び点検ドア                |
| ×         | × | × | × | 5) ドラッグ・シュートのキャニスター              |
| ×         | × | × | × | 6) テール・コーン作業ドア                   |
| ×         | × | × | × | 7) ドラッグ・シュート・コントロール・メカニズム        |
| ×         | × | × | × | 8) 酸素ボトル格納部作業ドア                  |
| ×         | × | × | × | 9) 非常脱出ハッチ                       |
| ×         | × | × | × | 10) エンジン・パイロン・上下作業ドア             |
| ×         | × | × | × | 11) テール・コーン後部, 側面及び上面の作業ドア及び点検ドア |
| ×         | × | × | × | 12) ドラッグ・シュート・コントロール・ハンドル        |
| ×         | × | × | × | 13) センターペデスタル                    |
| ×         | × | × | × | 14) 操縦室床板                        |
| ×         | × | × | × | 15) 搭乗員室床板                       |

表A. 4-機体分解の範囲(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目                              |
|---------|---|---|---|--------------------------------------|
| 1       | 2 | 3 | 4 |                                      |
| ×       | × | × | × | 16) 上部ドアぎ装品                          |
|         |   | × | × | 17) 上部ドア・ハンドル取付ボルト                   |
|         |   |   | × | 18) 上部ドア・ハンドル機構                      |
|         |   |   | × | 19) 風防                               |
|         |   |   | × | 20) フレーム 15 及びフレーム 22 位置キール・ビーム結合ボルト |
|         |   |   | × | 21) フレーム 18 位置耐圧隔壁                   |
|         |   |   |   | c) 次に示す断熱材                           |
| ×       | × | × | × | 1) フレーム 18 位置床上 (床より 12~15 インチ間)     |
| ×       | × | × | × | 2) フレーム 17A フロア・ビーム, 下部キャップ周囲        |
| ×       | × | × | × | 3) 出入口枠材周囲 4 インチ幅 (ストリング 14 位置より下方)  |
| ×       | × | × | × | 4) 出入口ドア, 上部及び下部ヒンジ取付部               |
|         |   |   | × | 5) フレーム 15~22 床下フロア・ビーム下部キャップ付近      |
|         |   |   | × | 6) フレーム 15 より前方の床下キール・ビーム間           |
|         |   |   |   | d) 尾翼関係                              |
|         |   |   | × | 1) 水平安定板                             |
|         |   |   | × | 2) 水平安定板ヒンジピン                        |
|         |   |   | × | 3) 水平安定板前縁                           |
| ×       | × | × | × | 4) 昇降舵                               |
| ×       | × | × | × | 5) 方向舵                               |
| ×       | × | × | × | 6) 放電索                               |
| ×       | × | × | × | 7) 垂直安定板作業ドア及び点検ドア                   |
| ×       | × | × | × | 8) 垂直-水平安定板間フェアリング                   |
| ×       | × | × | × | 9) 垂直安定板上部フェアリング                     |
| ×       | × | × | × | 10) 水平安定板下面点検ドア                      |
| ×       | × | × | × | 11) 昇降舵前縁作業ドア及び先端カバー                 |
| ×       | × | × | × | 12) 方向舵前縁作業ドア及び先端カバー                 |
|         |   |   |   | e) 降着装置関係                            |
| ×       | × | × | × | 1) 主脚ストラット                           |
| ×       | × | × | × | 2) 前脚ストラット                           |
| ×       | × | × | × | 3) 主脚ホイール                            |
| ×       | × | × | × | 4) 前脚ホイール                            |
| ×       | × | × | × | 5) ブレーキ                              |
| ×       | × | × | × | 6) 主脚タイヤ                             |
| ×       | × | × | × | 7) 前脚タイヤ                             |
| ×       | × | × | × | 8) 主脚外側ドア                            |
| ×       | × | × | × | 9) 主脚内側ドア                            |
| ×       | × | × | × | 10) 前脚ドア                             |
| ×       | × | × | × | 11) 主脚揚降作動筒                          |

表 A. 4 - 機体分解の範囲 (続き)

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                                     |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | 12) 前脚揚降作動筒                                 |
| ×         | × | × | × | 13) 主脚揚降作動筒取付用ピラー                           |
| ×         | × | × | × | 14) アンチ・スキッド・コントロール・バルブ・フィルター               |
| ×         | × | × | × | 15) 非常用空気ライン・フィルター                          |
|           |   |   | × | 16) 主脚, ドア開閉, ドア・アップロック作動筒                  |
| ×         | × | × | × | 17) バルブ・アッシー・パワー・ブレーキ                       |
|           |   |   |   | <b>f) 油圧系統</b>                              |
| ×         | × | × | × | 1) 油圧ポンプ                                    |
|           |   |   | × | 2) 油圧リザーバー                                  |
| ×         | × | × | × | 3) プレッシャー・ライン・フィルター                         |
| ×         | × | × | × | 4) リターン・ライン・フィルター                           |
| ×         | × | × | × | 5) 脚関係油圧ホース                                 |
| ×         | × | × | × | 6) エンジン・ナセル内油圧ホース及び配管                       |
|           |   |   | × | 7) ブレーキ・ライン油圧ホース                            |
|           |   |   | × | 8) フレーム 15~21 間胴体下面油圧配管                     |
|           |   |   | × | 9) 主翼上面に取付けられている油圧, 操縦, 脚系統の各コントロール・バルブ及び配管 |
|           |   |   |   | <b>g) 操縦系統</b>                              |
| ×         | × | × | × | 1) 方向舵コントロール・ケーブル (オートパイロット・サーボ・ケーブルを含む。)   |
| ×         | × | × | × | 2) 昇降舵コントロール・ケーブル (オートパイロット・サーボ・ケーブルを含む。)   |
| ×         | × | × | × | 3) 補助翼コントロール・ケーブル (オートパイロット・サーボ・ケーブルを含む。)   |
| ×         | × | × | × | 4) フラップ・ケーブル                                |
| ×         | × | × | × | 5) 操縦桿, 操縦輪                                 |
| ×         | × | × | × | 6) 操縦桿セクターカバー及びターンバックル・カバー                  |
| ×         | × | × | × | 7) 水平安定板アクチュエータ                             |
| ×         | × | × | × | 8) ロール・サーボのキャプスタン・スリップ・クラッチ                 |
| ×         | × | × | × | 9) ピッチ・サーボのキャプスタン・スリップ・クラッチ                 |
| ×         | × | × | × | 10) プライマリー・ヨー・サーボのキャプスタン・スリップ・クラッチ          |
| ×         | × | × | × | 11) セカンダリー・ヨー・サーボのキャプスタン・スリップ・クラッチ          |
| ×         | × | × | × | 12) フラップ・ノーズ・ローラーブッシング                      |
|           |   |   | × | 13) フラップ・セクター・マウント・ボルト                      |
| ×         | × | × | × | 14) フラップのカムフォロア                             |
| ×         | × | × | × | 15) スポイラーの作動油フィルター                          |
| ×         | × | × | × | 16) 3軸ディスクコネクタ                              |
| ×         | × | × | × | 17) ヨー・ダンパー・フォースモニター                        |
| ×         | × | × | × | 18) 1/2 G リミッター・モニター                        |

表A. 4-機体分解の範囲(続き)

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                                   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | 19) トリムイン・モーション・ディテクター                    |
| ×         | × | × | × | 20) コントロール・ケーブルのプーリー及びセクター                |
| ×         | × | × | × | 21) フレーム 15 プレッシャー・シール                    |
| ×         | × | × | × | 22) 補助翼-方向舵連結部                            |
|           |   |   |   | <b>h) 推進系統</b>                            |
| ×         | × | × | × | 1) エンジン及びエンジン・ナセル                         |
| ×         | × | × | × | 2) 排気管                                    |
| ×         | × | × | × | 3) スターター                                  |
| ×         | × | × | × | 4) テール・コーン内抽気チェック・バルブ                     |
|           |   | × | × | 5) スラスト・レバー                               |
| ×         | × | × | × | 6) エンジン・マウント鋳造品及び取付ボルト                    |
| ×         | × | × | × | 7) エンジン燃料フィルター                            |
| ×         | × | × | × | 8) エンジン点火プラグ                              |
| ×         | × | × | × | 9) ナセル内抽気ダクト                              |
| ×         | × | × | × | 10) ナセル内配線                                |
| ×         | × | × | × | 11) 抽気シャット・オフ・バルブ                         |
|           |   |   |   | <b>i) 燃料系統</b>                            |
|           |   |   | × | 1) 胴体タンク                                  |
|           |   |   | × | 2) 燃料供給ライン・チェック・バルブ                       |
| ×         | × | × | × | 3) 燃料フィルター                                |
| ×         | × | × | × | 4) エンジン・ナセル内燃料ホース                         |
|           |   |   | × | 5) フレーム 15~21 間胴体下面燃料配管及びバルブ              |
|           |   |   |   | <b>j) 電気, 電子, 計器系統</b>                    |
| ×         | × | × | × | 1) 発電機                                    |
| ×         | × | × | × | 2) 計器板                                    |
| ×         | × | × | × | 3) サーキットブレーカ・パネル                          |
| ×         | × | × | × | 4) すべてのコントロール・パネル                         |
|           |   |   | × | 5) 翼端タンク内の配線とコネクタの分離                      |
|           |   |   | × | 6) 胴体, 主翼結合部配線のコネクタ部での分離及び固縛取外し           |
| ×         | × | × | × | 7) HFアンテナ                                 |
|           |   |   |   | <b>k) 空調, 与圧, 防水系統</b>                    |
| ×         | × | × | × | 1) 与圧排気バルブ                                |
| ×         | × | × | × | 2) 空調ライン・チェック・バルブ                         |
| ×         | × | × | × | 3) ラムエアー・チェック・バルブ                         |
| ×         | × | × | × | 4) フレオン圧縮機用ファン及びダクト                       |
|           |   | × | × | 5) 空調ダクト継手ホース                             |
| ×         | × | × | × | 6) 与圧ジェット・ポンプ・フィルター (フィルターのあるジェット・ポンプのみ。) |



表A. 4-機体分解の範囲(続き)

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                         |
|-----------|---|---|---|---------------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                                 |
| ×         | × | × | × | 7) 与圧ジェット・ポンプ機内フィルター            |
| ×         | × | × | × | 8) 与圧モジュール・フィルター                |
| ×         | × | × | × | 9) 与圧セフティ・バルブ・フィルター             |
| ×         | × | × | × | 10) 空調温度制御系統フィルター               |
| ×         | × | × | × | 11) エバポレーター                     |
| ×         | × | × | × | 12) アルコール・フィルター                 |
| ×         | × | × | × | 13) アルコール・タンク                   |
|           |   |   |   | <b>l) 一般設備</b>                  |
| ×         | × | × | × | 1) 空調ダクト・カバー                    |
| ×         | × | × | × | 2) 操縦室カーペット及びカバー・プレート           |
| ×         | × | × | × | 3) 搭乗員室カーペット                    |
| ×         | × | × | × | 4) 操縦員室座席                       |
| ×         | × | × | × | 5) オペレーター座席                     |
| ×         | × | × | × | 6) ディッチング・シート及び架台               |
| ×         | × | × | × | 7) 内張り(空調ダクト下部アルミ板製を含む。)        |
| ×         | × | × | × | 8) パイロット及びコパイロット・サイド・パネル        |
| ×         | × | × | × | 9) 手掛け                          |
| ×         | × | × | × | 10) カーテン                        |
| ×         | × | × | × | 11) 機体搭載ツール及びドア開閉用ラチェット         |
| ×         | × | × | × | 12) レーダ員コンソール                   |
| ×         | × | × | × | 13) 標的曳航形態コンソール                 |
| ×         | × | × | × | 14) 後部機器棚                       |
| ×         | × | × | × | 15) プレッシュャー・ボックス電線保護カバー(左舷及び右舷) |
| ×         | × | × | × | 16) 落下傘格納設備                     |
|           |   |   |   | <b>m) 緊急用設備</b>                 |
| ×         | × | × | × | 1) 消火コンテナ及び近接している消火配管           |
| ×         | × | × | × | 2) 手持消火器                        |
|           | × | × | × | 3) ツーウェイ・チェック・ティー               |
| ×         | × | × | × | 4) 手おの                          |

### A. 2.5 洗浄及び塗装はく離

洗浄及び塗装はく離は、表A. 5による。

表A. 5－洗浄及び塗装はく離

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                               |
|-----------|---|---|---|---------------------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                                       |
|           |   |   |   | <b>a) 洗浄</b><br>次の部分について、洗浄を行う。       |
| ×         | × | × | × | 1) 主脚格納室                              |
| ×         | × | × | × | 2) 前脚格納室                              |
|           |   |   |   | <b>b) 塗装はく離</b><br>次の部分について、塗装はく離を行う。 |
| ×         |   | × |   | 1) 機体外面及び動翼の塗装は、外板の腐食、損傷、塗装面の劣化等のある部分 |
| ×         | × | × | × | 2) 機体内面の塗装は、外板の腐食、損傷、塗装面の劣化等のある部分     |
| ×         | × | × | × | 3) 付表A. 2に示す非破壊検査部品                   |
| ×         |   | × |   | 4) 蛍光塗装部                              |
|           | × |   | × | 5) 機体外面及び動翼                           |
|           |   |   |   | 6) 次のレドーム等の耐雨耐電塗装                     |
| ×         | × | × | × | 6.1) ノーズ・レドーム                         |
| ×         | × | × | × | 6.2) 左翼端タンク・レドーム                      |
|           |   | × | × | 6.3) 右翼端タンク・カメラ・カバー                   |
|           |   | × | × | 6.4) UHF/A DFアンテナ・カバー                 |
| ×         | × | × | × | 7) 右翼端タンク・カメラ・ウィンドの導電性コーティング          |
| ×         | × | × | × | 8) 水平安定板後桁外表面                         |
|           |   |   | × | 9) 主翼後桁外表面（配線、配管等で隠れた部分を除く。）          |

### A. 2.6 検査及び修理

検査及び修理は、表A. 6による。

表A. 6－検査及び修理

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | <b>a) 不具合対策</b><br>この仕様書要求事項の作業、検査及び試験の不具合について小修理を行う。 |
| ×         | × | × | × | <b>b) 修理不要事項</b><br>付表A. 3に示す事項は、修理を行わない。             |
| ×         | × | × | × | <b>c) 取外し部品</b><br>作業に伴い取外した部品については目視検査を行う。           |

### A. 2. 7 機体各部の作業

機体各部の作業は、表A. 7による。

表A. 7 機体各部の作業

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           |   |   |   | <b>a) 主翼</b>  |
| ×         | × | × | × | 1) 翼-胴体間のフェアリングを取外し、主翼外板、翼-胴体結合金具及び隣接構造に対し、腐食、亀裂、変形及び塗装の目視検査を行う。                                  |
| ×         | × | × | × | 2) 脚室と翼外板の中央部の外板、桁、取付金具及び支持構造、降着装置小骨及びトラニオン金具に対し、取付状況の目視検査を行う。                                    |
| ×         | × | × | × | 3) 翼端タンク-主翼の取付金具に対し、亀裂及び変形について目視検査を行う。ただし、ファスナーにオーバーロードの痕跡がなければ、アクセス・トラップの取外しは不要である。              |
| ×         | × | × | × | 4) 主翼後縁部に対し、フラップ及び補助翼の作動を妨げるような局所変形がないか目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 5) 主翼下面の点検カバーを取外し、主翼構造に対し、亀裂、ファスナーの緩み及び喪失、バクテリアの成長及び線状の腐食について目視検査を行う。                             |
| ×         | × | × | × | 6) エジェクター・パイロンを主翼から取外し、取付部に対し、腐食、変形及び亀裂について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 7) 翼-胴体取付金具に対し、染色浸透探傷検査並びに金具及び支持構造に対し、亀裂、変形、腐食、傷及びファスナー取付状態の目視検査を行う。                              |
|           |   |   | × | 8) 主翼下部スプライス・プレートに対し、染色浸透探傷検査を行い、亀裂及び腐食について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 9) 主翼センター・セクションの内部及び外部の目視検査を行う。特に、下部の燃料ポンプ用外板開口部及びB L 0.0 のスプライス部に対し、亀裂、腐食、変形及びファスナー取付状況の目視検査を行う。 |
|           |   |   | × | 10) 中心線上スプライス部の重ね合せ部（外板、スプライス・プレート、小骨フランジ）に対し、X線検査を行う。  |
|           |   |   | × | 11) 降着装置小骨周囲の翼構造内外部に対し、目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 12) 前縁を取外し、桁No. 1の前方側に対し、亀裂、加熱（プライマー変色）、腐食及びファスナーの取付状況の目視検査を行う。                                   |
|           |   |   | × | 13) 翼端タンク組立及び翼端リブ・プレートを取外し、目視検査を行う。翼端小骨から外翼構造に対し、亀裂、ファスナーの損傷及び腐食の目視検査を行う。                         |
|           |   |   | × | 14) 主翼ハード・ポイント部に対し、染色浸透探傷検査を行う。   |
|           |   |   | × | 15) W S 181 の結合部に対し、目視検査を行う。  |
|           |   |   |   | 16) 次の部分に対し、渦流探傷検査を行う。  |
|           |   |   | × | 16.1) B L 0.0 から桁No. 4, 5 及び7 に沿って下面ダブラーの端までの区間   |
|           |   |   | × | 16.2) 下面ダブラーの端からW S 60 までの間の桁No. 4, 5 及び7 の下面ファスナー列部  |
|           |   |   | × | 16.3) B L 0.0 から降着装置小骨までの区間の下面アクセス・プレート・ファスナーに隣接した外板部   |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           |   |   | × | 17) 翼-胴体結合金具の内方及び桁 No. 5 前方の上面部に対し、X線検査を行う。腐食、亀裂及びファスナーの取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 18) ストール・フェンス、ストール・ストリップ及びバウンダリー・レイヤー・エナジヤイザーに対し、変形、亀裂、腐食、ファスナー取付状況及び接着はがれについて目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 19) 主翼フィレット部に対し、変形、亀裂、ファスナー取付状況及び腐食について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 20) 主翼に対し、ファスナー取付状況、亀裂、腐食及び変形について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 21) 取外した点検ドアに対し、変形、腐食及び亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 22) WS92.52の配線コンジットの主翼タンク貫通部タンク内側シールを除去し、再シールを行う。   |
|           |   |   |   | <b>b) 胴体</b>  |
| ×         | × | × | × | 1) 外板継手（長手方向及び円周方向）に対し、ファスナーの取付状況及び亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 2) 翼下キール・ビーム及びその付属部品に対し、ファスナー取付状況、亀裂、変形の目視検査及びキール・ビームボルトのトルク（100～140 IN-LBS）検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 3) 前脚室のファスナー取付状況、亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 4) 前脚支持部、トラニオン金具、アクチュエータ支持構造部に対し、ファスナー取付状況、亀裂及び変形について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 5) 主翼取付金具の耳金部に対し、染色浸透探傷検査を行う。金具の他の部分、支持構造に対し、亀裂、腐食、変形及びファスナー取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 6) 下部ドア・ラッチ・アーム・ピン穴に対し、染色浸透探傷検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 7) 翼の区域内・下部ロンジロンに対し、亀裂及び変形について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 8) 後部機器棚、レーダ員コンソール、床ビームの下部フランジに対し、ファスナー取付状況、亀裂及び変形について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 9) テール・コーン内の隔壁、フレーム及び補強材に対し、ファスナーの取付状況及び亀裂について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 10) ドラッグ・シュート・コントロール・メカニズムを取付けている付近のフレーム、キール・ビーム及び結合部材の構造物に対し、亀裂、変形等について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 11) 後部テール・コーン内の傾斜隔壁及び下部フィン桁に対し、ファスナー取付状況及び変形について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 12) エンジン・マウント鋳造品に対し、腐食、亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 13) パイロン・ビームに対し、亀裂、ファスナー取付状況、胴体フレームへの付属部品及び金具について目視検査を行う。十分な検査を行うため、上部及び下部パイロン・アクセス・カバーは取外すこと。特に、エンド金具及び胴体フレームへの結合部のスタビライザー・ビーム・キャップに注意を払い、R部の亀裂、ファスナーの取付状況について目視検査を行う。 |

表 A. 7ー機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|-----------|---|---|---|--|
| 1         | 2 | 3 | 4 |  |
| ×         | × | × | × | 14) フレーム 17A のフロア・ビームの下部キャップ及び隣接の後部機器棚床構造に対し、亀裂及び腐食について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 15) 下部キャビン・ドアの機構に対し、上部及び下部ドアを開き、ドア・ピンの動きを拘束して、下部ドア・ハンドルを開及び閉方向に動かし、ハンドルの遊びの検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 16) 上部キャビン・ドア・ハンドル及びロッド・コントロール組立に対し、遊びについて検査する。  |
| ×         | × | × | × | 17) 非常脱出ハッチを取外し、ハッチ、機構、ハッチ支持構造に対し、ファスナー取付状況、亀裂、腐食及び過度のすり傷について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 18) ストリング 6L に沿ってフレーム／外板スプライスの交点において出入口ドアのフレーム材の上部前部コーナー及び上部後部コーナーに対し、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 19) 後部機器棚下のハニカム・床支持アングル（床の外板側）に対し、亀裂、腐食及びファスナーの取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 20) フレーム 15, 19 の天井外板円周方向スプライス及び取付けリベットに対し、亀裂及び腐食について目視検査を行う。  |
|           |   |   | × | 21) 上部ドアのハンドル機構を分解し、ハンドル・シャフト及びロッド・コントロール組立のボルト穴に対し、磨耗について検査を行い、磨耗していれば交換する。   |
|           |   |   | × | 22) 左右の風防を取外し、はく離、チッピング、クレージング、亀裂（特にファスナー取付位置、熱損傷）について目視検査を行う。特に、風防ガラスの内面に注意を払い、風防ガラスのトリムされた端部に対し、亀裂等について検査を行う。トリムされた端部からはく離が進行していないか、ファスナー列に沿ってはく離が進行していないか目視検査を行う。風防支持構造に対し、目視検査及び X 線検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | 23) 後部耐圧隔壁に対し、亀裂、変形及びファスナー取付状況について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 24) 後部機器棚床／オーバー・ウイングの区域で、フレーム 15 下部の後側及びフレーム 19～22 のフロア・ビームの下部キャップから断熱材を取除く。区域全体に対し、亀裂及び腐食について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 25) 上部、下部キャビン・ドア・ヒンジ及び出入口枠組材に対し、亀裂、ファスナー取付状況、過度の磨耗、緩み及び変形を目視検査を行う。上部、下部ヒンジ、取付部材及びフレーム材に対し、X 線検査を行う。染色浸透探傷検査も併用する。ドアを開閉しながら、ヒンジ部の前端及び後端部の目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 26) フレーム 15 から前方の床下キール・ビーム間の断熱材を取除く。下部構造に対し、腐食、亀裂について目視検査を行う。検査後、断熱材を復旧する。   |
|           |   |   | × | 27) 与圧室内部の断熱材区域に対し、目視検査を行う。断熱材が外板まで破れていたら、その部分を取除き、腐食を目視検査を行う。与圧部外板の外側表面に対し、リベットの目視検査を行う。与圧が漏れているリベット部は、内側の断熱材を取外し、腐食について目視検査を行う。  |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           |   |   | × | 28) 翼下キール・ビームの端部金具及びフレーム 15 前方とフレーム 22 の後方の取付金具について目視検査を行う。ビームを取付けている引張りボルトを交換する。                   |
|           |   |   | × | 29) キャビン・ウィンド及び枠組材に対し、亀裂について目視検査を行う。ウィンドの枠組材に対し、X線検査を行う。  |
|           |   |   | × | 30) エンジン・パイロン構造に対し、亀裂、腐食について目視検査を行う。パイロンの後縁部は、X線検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 31) エンジン・マウント鋳造品及び取付ボルトの磁気探傷検査又は蛍光探傷検査を行う。  |
|           |   |   | × | 32) 前部耐圧隔壁（フレーム 5）から後部耐圧隔壁（フレーム 18）間の“T”ストリング（ストリング No. 6 及び 14）に沿った外板継手部に対し、X線検査を行う。               |
|           |   |   | × | 33) フレーム 9, 13 及び 15 のストリング 6L（左舷）から 6R（右舷）間の天井部の円周方向外板継手部に対し、X線検査を行う。                              |
|           |   |   | × | 34) 後部耐圧隔壁（フレーム 18）を取外し、亀裂、腐食、その他の損傷について目視検査を行う。隔壁支持構造に対し、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。              |
| ×         | × | × | × | 35) 胴体レドームの取付跡に対し、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 36) エンジン・パイロン防火壁に対し、亀裂及びシーラントについて目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 37) 胴体タンクを取外し、胴体タンク部の内張構造に対し、亀裂、腐食、変形及びファスナー取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 38) 上部及び下部の配線用プレッシャー・ボックスに対し、変形、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 39) 非常脱出口の外部ハンドルに対し、作動検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 40) 非常脱出口のラッチ機構に対し、作動検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 41) ドア・シールを交換する。  |
| ×         | × | × | × | 42) 上部ドアのアーム・ガイドに対し、亀裂、変形について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 43) 出入口ドアに対し、ロック状態について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 44) 胴体外板部に対し、変形、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。  |
|           |   | × | × | 45) 機体再塗装のため塗装をはく離した場合は、前部耐圧隔壁（フレーム 5）から後部耐圧隔壁（フレーム 18）間の与圧胴体外板に対し、外部塗装のはく離による摩耗がないかについて板厚の測定検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | 46) エンジン・カウリング及びナセル構造に対し、変形、腐食及び亀裂について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 47) 取外した点検ドアに対し、変形、腐食及び亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 48) 風防ガラスに対し、すり傷、割れ及びクレージングについて目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 49) 搭乗員室の窓に対し、すり傷、割れ及びクレージングについて目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 50) 前部隔壁に対し、亀裂、変形、及びファスナー取付状況について目視検査を行う。特に、風防取付部との交点の上部キャップに注意を払うこと。                               |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           | × |   | × | 51) 上部ドアのメカニズム・ハンドル・シャフト・ボルトを交換する。  |
| ×         | × | × | × | 52) 左右前方エンジン・ビーム部のカバーを取外し，エンジン・ビーム・シヤウェブの部分塗装はく離を行い，シヤウェブのクラック検査を行う。  |
|           |   |   |   | <b>c) 尾翼</b>  |
|           |   |   |   | 1) 垂直安定板  |
| ×         | × | × | × | 1.1) 垂直安定板に対し，永久変形，腐食，ファスナー取付状況及び亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 1.2) すべての点検カバーを取外し，内部の小骨及び桁構造に対し，腐食，亀裂について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 1.3) ピボット金具及び下部水平安定板アクチュエータ取付部に対し，目視検査を行う。接近できるピボット金具付近に対し，染色浸透探傷検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 1.4) 取外した点検ドアに対し，変形，腐食及び亀裂について目視検査を行う。  |
|           |   |   |   | 2) 水平安定板  |
| ×         | × | × | × | 2.1) 水平安定板の先端に交互に上下荷重をかけ，アクチュエータ，ヒンジ・ピン及びヒンジ・ピン金具区域の摩耗，緩み，遊びについて検査を行う。特に，ヒンジ・ピンとピボット金具ベアリング／ブッシング間の相対的な動きに注意を払う。  |
| ×         | × | × | × | 2.2) 水平安定板の後桁に対し，腐食，亀裂，変形について目視検査を行う。特に，桁の上部及び下部フランジに注意を払うこと。   |
|           |   |   | × | 2.3) B L 4.5 小骨の上面及び下面継手部，前桁及び後桁の接近できる部分，昇降舵のヒンジ支持構造部，上部アクチュエータ取付部，ピボット金具開口部直前の左右舷 B L 4.5 のガセットを含め水平安定板全体に対し，目視検査を行う。下面点検カバーを取外し，B L 4.5 の小骨内部，特に，小骨フランジ，ウェブ，桁フランジ及び段付けされたストリング取付部に注意を払う。オーバーロードの痕跡（ストリングの座屈，B L 4.5 外板継手のリベットの緩み），亀裂，ファスナー取付状況及び腐食（特に，前，後桁フランジ部）の目視検査を行う。ピボット金具取付状況，摩耗，腐食及び亀裂について目視検査を行う。 |
|           |   |   | × | 2.4) 水平安定板のヒンジ・ピンを取外し，安定板を上部ピボット金具から取外す。ヒンジ・ピンの摩耗及び腐食について目視検査を行う。ヒンジ・ピンに対し，磁気探傷検査を行う。再取付前にピン内側にジクロロメート・プライマーを塗布する。  |
|           |   |   | × | 2.5) 水平安定板のピボット金具に対し，外観，摩耗，腐食及び亀裂について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 2.6) B L 4.5 の継手部のリベット穴部，外板に対し，亀裂について目視検査を行う。また，センター・セクション内に対し，ファスナー取付状況，小骨及び桁について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 2.7) ヒンジ・ピンの前方で，左舷 B L 4.5 から右舷 B L 4.5 間のガセットに対し，亀裂，腐食について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 2.8) 点検カバーを取外し，左右舷 B L 19.4 の小骨の上下フランジに対し，亀裂について目視検査を行う。  |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
| ×         | × | × | × | <b>2.9)</b> 水平安定板に対し、永久変形、腐食、ファスナー取付状況及び亀裂について目視検査を行う。  |
|           |   |   |   | <b>d) 降着装置</b>  |
| ×         | × | × | × | <b>1)</b> 車軸から主脚ホイール、ブレーキ及びアンチ・スキッド・トランデューサーを取外し、車軸の摩耗、表面粗さ、腐食について検査を行い、アンチ・スキッド・トランデューサーの目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>2)</b> 主脚及びアクチュエータに対し、取付状況、ファスナー取付状況及び永久変形の検査を行う。機体がジャッキ・アップされ、水平であり、かつ主脚が完全に伸びきっている状態で、支柱は水平面に対し、垂直である（内側に対し、 $0^{\circ} 0'$ 、外側に対し、 $0^{\circ} 15'$ の範囲内にあること。）。 |
| ×         | × | × | × | <b>3)</b> 前脚ホイールを取外し、車軸に対して、摩耗、表面粗さ及び腐食について検査を行う。ホイール再取付け前に潤滑する。  |
| ×         | × | × | × | <b>4)</b> 前脚及びアクチュエータ取付部に対し、取付状況、亀裂及び腐食について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>5)</b> 脚支柱を完全に伸長した状態から完全に圧縮した状態まで動かして、作動検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>6)</b> 主脚及び前脚（アクチュエータを含む。）を機体から取外し、目視検査を行う。  |
|           |   |   | × | <b>7)</b> 主脚及び前脚ストラットは交換する。取外した主脚及び前脚ストラットは、修理品目として官給品倉庫に返納すること。  |
| ×         | × | × | × | <b>8)</b> 主脚アクチュエータの内側取付部に対し、取付状況、緩み、オーバーロードの痕跡及び亀裂について目視検査を行う。特に、桁 No.7 及び No.8 のピラーについて、注意を払うこと。  |
| ×         | × | × | × | <b>9)</b> 前脚及び主脚タイヤに対し、切傷、はく離、フラット・スポット、ふくらみ等について検査を行う。前脚タイヤ・チェーンに対し、変形等の検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>10)</b> ホイールに対し、タイヤを取外し、亀裂等について目視検査及び渦流探傷検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>11)</b> ブレーキ・アセンブリに対し、摩耗、亀裂、作動油漏れについて目視検査を行う。ブレーキの解放、ブレーキ・ラインの取付けについて検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>12)</b> 主脚トルク・リンクの緩みについて検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>13)</b> 主脚及び前脚支柱からリテイナー・リングのロック・スクリュを取外し、スクリュの曲がり、損傷の検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>14)</b> 降着装置の揚降系統の電気配線に対し、クリアランス及び取付状態について検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>15)</b> 前脚アクチュエータ・ブーツとアクチュエータ頭部の作動油配管に対し、取付状態について検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>16)</b> 胴体内部の油圧ライン、空気圧ラインに対し、漏れ及び取付状態について検査を行う。  |



表A. 7-機体各部の作業(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|---------|---|---|---|--|
| 1       | 2 | 3 | 4 |  |
| ×       | × | × | × | 17) 非常用空気フィルターを取外し、目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 18) 非常用空気圧システムの配管に対し、漏れについて検査を行う。                                    |
| ×       | × | × | × | 19) アンチ・スキッド・フィルターを取外し、洗浄する。   |
| ×       | × | × | × | 20) 主脚及びアクチュエータ取付部に対し、取付状況、亀裂及び腐食について目視検査を行う。                        |
| ×       | × | × | × | 21) 主脚及び前脚ドアに対し、変形、腐食及び亀裂について目視検査を行う。                                |
| ×       | × | × | × | 22) 主脚及び前脚格納室に対し、変形、腐食及び亀裂について目視検査を行う。                               |
| ×       | × | × | × | 23) パワー・ブレーキのスクリュ・アジャストメントを交換する。                                     |
|         |   |   |   | <b>e) エジェクター・パイロン</b>  |
| ×       | × | × | × | 1) エジェクター・パイロン構造、外板、ファスナーに対し、損傷、変形、亀裂及び緩みについて目視検査を行う。                |
| ×       | × | × | × | 2) パイロン内部に対し、腐食、変形、亀裂及びファスナー取付状態について目視検査を行う。                         |
| ×       | × | × | × | 3) パイロンを主翼から取外し、取付穴部に対し、亀裂及び変形について目視検査を行う。                           |
| ×       | × | × | × | 4) パイロン取付ボルト及びエジェクター・ラック取付ボルトに対し、変形及び亀裂について目視検査及び磁気探傷検査を行う。          |
|         |   |   |   | <b>f) エンジン</b>   |
| ×       | × | × | × | 1) 排気ノズルに対し、亀裂について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 2) スターター・ラチェット・ドライブ・アセンブリに対し、検査を行う。                                  |
| ×       | × | × | × | 3) スターター・ブラシに対し、長さについて検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 4) エンジン取付部の金具類に対し、変形、損傷、腐食等について目視検査を行う。                              |
| ×       | × | × | × | 5) チップ・ディテクターに対し、金属片の付着について検査を行う。                                    |
| ×       | × | × | × | 6) 補機ドライブ・スプラインに対し、摩耗程度について検査を行う。                                    |
| ×       | × | × | × | 7) ファン・ローター・ブレードに対し、FODについて検査を行う。                                    |
| ×       | × | × | × | 8) 燃料フィルター・エレメントを交換する。   |
| ×       | × | × | × | 9) 点火プラグ及び点火リード・ターミナルに対し、損傷、亀裂等について目視検査を行う。点火プラグの火花ギャップ部寸度について検査を行う。 |
| ×       | × | × | × | 10) エンジンの外観に対し、変形、割れ、腐食等について目視検査を行う。                                 |
| ×       | × | × | × | 11) 配管、配線に対し、変形、損傷及び腐食について目視検査を行う。                                   |
|         |   |   |   | <b>g) エンジン制御系統</b>   |
| ×       | × | × | × | 1) エンジン制御ケーブルに対し、取付状態について目視検査を行う。                                    |
| ×       |   | × |   | 2) スラスト・レバーの滑らかな作動状態について検査を行う。                                       |
|         | × | × | × | 3) スラスト・レバーを分解し、変形、摩耗等について検査を行う。                                     |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|-----------|---|---|---|--|
| 1         | 2 | 3 | 4 |  |
|           |   |   | × | <b>h) 燃料系統</b>   |
|           |   |   | × | 1) 燃料供給ラインのチェック・バルブを分解し、オリフィスのつまり及び作動状態の検査を行い、清掃する。                                      |
| ×         | × | × | × | 2) 燃料配管に対し、漏洩、隙間、亀裂及び取付状態について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 3) 左右主翼燃料タンクのWS 53 からWS 205 までの下側点検ドアを取外し、翼フラッパー弁に対し、作動及び変形について検査を行う。                    |
| ×         | × | × | × | 4) テール・コーン内の低圧燃料フィルターを交換する。  |
|           |   |   | × | 5) ナセル内燃料ホースに対し、取付状態について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 6) 翼端タンク前部隔壁からの燃料漏れについて目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 7) 翼端タンク内部に対し、バクテリアの成長、腐食及び亀裂について目視検査を行う。  |
|           |   |   | × | 8) ナセル内燃料ホースを交換する。   |
|           |   |   | × | <b>i) 消火系統及び火災感知系統</b>   |
|           | × |   | × | 1) 消火器の2方向チェック・バルブを取外し、チェック・バルブの自由な作動、変形、傷及び腐食について検査を行い、異常があれば交換する。バルブのキャップ用“O”リングを交換する。 |
| ×         | × | × | × | 2) エンジン消火系統のボトル・ゲージに対し、圧力点検を行い、腐食、亀裂及び変形について目視検査を行う。                                     |
| ×         | × | × | × | 3) ナセル内の火災感知エレメントに対し、摩耗、取付け、変形及び損傷について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 4) 配管に対し、変形、すり傷、割れ、腐食等について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | <b>j) 抽気系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) テール・コーン内の抽気チェック・バルブを取外し、亀裂及び変形について検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 2) 抽気ダクト・ブランケットに対し、破れについて目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 3) 抽気ダクトに対し、変形、損傷及び腐食について目視検査を行う。  |
|           |   |   | × | <b>k) 防水系統</b>   |
|           |   |   | × | 1) 主翼及び尾翼前縁の防水ダクトに対し、変形、クラック及び腐食について目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 2) 温度センサーに対し、取付状態について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 3) 尾翼内防水ダクトに対し、取付状態について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 4) アルコール・タンク、配管に対し、漏洩及び取付状態について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 5) アルコール・フィルターを交換する。   |

表 A. 7-機体各部の作業（続き）

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|-----------|---|---|---|--|
| 1         | 2 | 3 | 4 |  |
|           |   |   |   | <b>l) 油圧系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 油圧配管に対し、漏洩、周囲とのクリアランス、変形、損傷等について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 2) プレッシャー及びリターン・フィルターのエレメントを交換する。  |
|           |   | × | × | 3) ナセル内の油圧ホースを交換する。  |
| ×         | × | × | × | 4) 脚格納室内の脚関係ホースを交換する。  |
|           |   | × | × | 5) 脚ブレーキ・ホースを交換する。   |
|           |   | × | × | 6) リザーバーを取外し、変形、割れ、腐食等について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 7) 地上機能試験後に作動油の汚染検査を行う。  |
|           |   | × | × | 8) フラッシングを行う。  |
|           |   |   |   | <b>m) 操縦系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 操縦桿を中立位置に固定し、補助翼後縁に上下の負荷をかけ、エルロン・ドライブ・アセンブリにおいて、シャフトのキー溝に対し、摩耗について検査を行い、ベアリング及びエルロン・ヨークに対し、摩耗及び変形について目視検査を行う。   |
|           |   | × | × | 2) フラップを伸張し、フラップ後縁に上下の負荷をかけ、内外のフラップ・トラック及びノーズ・ローラ支持構造に対し、亀裂、変形、ファスナーの状態、すり傷及び干渉の形跡について検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 3) 方向舵、補助翼、昇降舵及びフラップの全ケーブルを取外し、すり切れ、素線切れについて検査を行う。また、プーリー・ブラケットは確実に取付き、ベルクランク及びプッシュプル・ロッドに異常がなく、プレッシャー・シールに摩耗がないか検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | 4) 補助翼を取外し、補助翼駆動部の軸キー溝、ベアリング及びヨークの摺動部に対し、摩耗、変形について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 5) 補助翼と駆動ヨークを結合するボルト及びセンター・ヒンジのボルトを交換する。   |
| ×         | × | × | × | 6) スポイラーを取外し、スポイラー作動機構及びヒンジ部に対し、変形、割れ等について目視検査を行う。スポイラーとアクチュエータを結合するボルトを交換する。  |
| ×         | × | × | × | 7) フラップ・ノーズ・ローラ・ブッシングを交換する。フラップ・ノーズ・ローラの直径が0.744インチ以下の場合はローラを交換する。フラップを下げた状態にし、フラップ・ノーズ・ローラ・トラックの溝が0.775インチを越えていれば、ローラ・トラックを交換する。ノーズ・ローラ・トラックの後端とノーズ・ローラ間のクリアランスについて検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | 8) フラップを取外し、内側及び外側フラップ・トラック、ノーズ・ローラ取付部材に対し、クラック、ひずみ、摩耗及び干渉について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | 9) フラップ・セクター取付金具に対し、亀裂、変形、干渉及び緩みについて目視検査を行う。   |
|           |   |   | × | 10) フラップ・セクターの取付ボルトを交換する。  |

表A. 7-機体各部の作業(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|---------|---|---|---|--|
| 1       | 2 | 3 | 4 |  |
| ×       | × | × | × | 11) フラップ取付金具(フラップ桁に取付けられた鋳物)に対し、亀裂がないか目視検査を行い、取付部に亀裂があれば交換すること。  |
| ×       | × | × | × | 12) カムフォロアをフラップから取外し、亀裂、変形、磨耗及び作動状態について検査を行う。カムフォロアに取付いているワッシャに対し、亀裂について目視検査を行う。                                       |
| ×       | × | × | × | 13) 補助翼及び方向舵のトリム・タブ取付部ヒンジやプッシュロッドに対し、緩み、がたつきについて検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 14) 昇降舵を取外し、ヒンジ部に対し、変形、割れ等について、ベアリングに対し、磨耗、変形について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 15) すべての動翼に対し、腐食、亀裂、傷、変形等について目視検査を行い、すべてのバランス・ウエイト取付部に対し、振動の形跡、ボルトの緩みについて検査を行う。また、補助翼、方向舵に対し、トリム・タブ取付状態の異常について目視検査を行う。 |
| ×       | × | × | × | 16) ピッチ・トリム・アクチュエータの上部及び下部の取付部材に対し、亀裂、変形、傷及び腐食について目視検査を行う。アクチュエータは取付前に給脂する。  |
| ×       |   | × |   | 17) すべての索滑車、セクターに対し、円滑な作動、変形、損傷等について検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 18) すべての滑車、ベルクランク及びセクターを取外し、ベアリングの円滑な作動、変形、損傷等について検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 19) スポイラー・センター・ヒンジ・ブラケットのボルト穴及びブラケットの曲げ部に亀裂はないか、ボルト穴が変形していないか目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 20) スポイラー作動油フィルターを取外して、洗浄する。   |
| ×       | × | × | × | 21) スポイラー・アクチュエータ、フラップ・アクチュエータ及びアクチュエータ取付金具に対し、亀裂、変形等について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 22) 補助翼、昇降舵、方向舵のバランス・ウエイト及び支持構造に対し、振動の形跡、ファスナーの緩み及び亀裂について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 23) 補助翼、昇降舵、方向舵のサーボ索及びクランプに対し、磨耗、取付状況について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 24) 水平安定板、方向舵及び方向舵タブに対し、変形及び損傷について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 25) 操縦桿に対し、変形、損傷、作動及び周囲とのクリアランスについて検査を行う。  |
| ×       |   | × |   | 26) 方向舵ペダル、プッシュロッド及びセクターに対し、作動及び周囲とのクリアランスについて検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 27) フラップ・コントロール・レバーに対し、作動状態について検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 28) 迎え角ベーンに対し、変形、損傷等について目視検査を行う。   |
|         |   |   |   | 29) 次のサーボ・キャプスタン・スリップ・クラッチに対し、トルクについて検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 29.1) オートパイロット・ロール・補助翼・サーボ   |
| ×       | × | × | × | 29.2) 一次及び二次ヨー・ダンパー・サーボ  |
| ×       | × | × | × | 29.3) オートパイロット・ピッチ・サーボ   |
|         | × |   | × | 30) 方向舵、補助翼及び昇降舵のケーブルを交換する。  |

表A. 7-機体各部の作業(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|---------|---|---|---|---|
| 1       | 2 | 3 | 4 |   |
|         |   |   |   | <b>n) 空調与圧系統</b>  |
| ×       | × | × | × | 1) 機内空気排気制御バルブを取外し、ポペットとシートを清掃する。   |
| ×       | × | × | × | 2) 抽気ダクトの取付け及び断熱材の取付状態について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 3) 圧縮機駆動ベルト張力及び空気調和機器の取付状態について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 4) ラム・エアー・ダクト及び熱交換器のクランプの取付状態について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 5) 与圧用ジェット・ポンプ・フィルターを交換する。  |
| ×       | × | × | × | 6) 空気調和圧縮機ファン・ブレードに対し、目視検査を行う。特に、ファン・ブレードのハブ区域に注意すること。  |
| ×       | × | × | × | 7) 温度制御系統のフィルターを交換する。   |
| ×       | × | × | × | 8) 機内安全弁フィルターを交換する。   |
| ×       | × | × | × | 9) 機内高度制限器の取付状態、入口スクリーンの異物付着の有無について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 10) 与圧モジュール・フィルターを交換する。   |
| ×       | × | × | × | 11) 配管、ダクト類に対し、損傷及び変形について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 12) ジェット・ポンプ用機内圧力フィルターを交換する。  |
| ×       | × | × | × | 13) 風防防曇ダクト及び防曇空気的外部出口部に対し、取付状態について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 14) 機内チェック・バルブを取外し、作動について検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 15) ラム・エアー・チェック・バルブを取外し、腐食、変形について目視検査を行い、作動状態について検査を行う。   |
|         | × |   | × | 16) ダクト継手部のゴム・ホースを交換する。   |
|         |   |   |   | <b>o) 電気系統</b>  |
| ×       | × | × | × | 1) 部品等<br>付表A. 1に示されていない機能部品、サーキットブレーカ、コネクタ、プロテクター及びその他の部品は、取付けたまま、腐食、焼損の形跡等について目視検査を行う。                          |
|         |   |   |   | 2) 配線   |
| ×       | × | × | × | 2.1) 配線及びボンディング・ジャンパーの接続状態、腐食、焼損等について、取付けたまま、目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 2.2) 修理した配線について導通試験及び絶縁試験を行う。   |
| ×       | × | × | × | 2.3) インバータのグラウンド接続部を取外し、腐食、焼損等について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 2.4) スターターのグラウンド接続部を取外し、腐食、焼損等について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 2.5) バッテリーのグラウンド接続部を取外し、腐食、焼損等について目視検査を行う。  |
|         | × |   | × | 2.6) サーキットブレーカ・パネルを取外し、サーキットブレーカのターミナル・ラグに対し、緩みについて目視検査を行う。ターミナル及びバスバーに対し、腐食及び焼損がないか目視検査を行う。配線に対し、焼損等について目視検査を行う。 |
| ×       | × | × | × | 3) ジャンクション・ボックス及び配電盤に取付けたまま、接続状態、腐食、焼損等について目視検査を行う。   |

表A. 7-機体各部の作業(続き)

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           |   |   |   | <b>4) 発電機</b>   |
| ×         | × | × | × | <b>4.1)</b> 外面の腐食, 焼損等について目視検査を行った後, 抵抗測定を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>4.2)</b> 駆動軸に対し, 摩耗, 変形, 損傷等について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>5)</b> コンプレッサー・モーターのブラシを取外し, 摩耗, 変形, 損傷等について検査を行う。                                 |
|           |   |   |   | <b>p) 照明系統</b>  |
|           |   |   |   | <b>1) 内部灯</b>   |
| ×         | × | × | × | <b>1.1)</b> 室内灯, リーディング・ライト, マップライト, テール・コーン・メンテナンス・ライトは, 取付けたまま, 損傷, 腐食等について目視検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | <b>1.2)</b> 着氷検知灯は, カバーを取外し, 損傷, 腐食等について目視検査を行う。                                      |
| ×         | × | × | × | <b>2) 外部灯</b>   |
|           |   |   |   | 航行灯, ストロボライト, 翼着氷点検灯, 衝突防止灯及び着陸灯は, 取付けたまま, 損傷, 腐食等について目視検査を行う。                        |
|           |   |   |   | <b>q) 計器系統</b>  |
| ×         | × | × | × | <b>1)</b> 計器板は, 変形, 割れ, 腐食等について目視検査を行う。   |
| ×         | × | × | × | <b>2)</b> ピトー及び静圧系統のホース組立は, 取付けたまま, 変形等について目視検査を行う。                                   |
|           |   |   |   | <b>r) 電子系統</b>  |
| ×         | × | × | × | <b>1)</b> ノーズ・レドームに対し, FRP層の浮き上がり, 割れ等について目視検査を行う。                                    |
| ×         | × | × | × | <b>2)</b> 左翼端タンク・レドームに対し, FRP層の浮き上がり, 割れ等について目視検査を行う。                                 |
|           |   | × | × | <b>3)</b> UHF/ADFアンテナ・カバーは, 取外し, FRP層の浮き上がり, 割れ等について目視検査を行う。                          |
| ×         | × | × | × | <b>4)</b> カメラ・ウィンドは, 取付けたまま, クレー징, 損傷, 割れ等がないか目視検査を行う。                                |
| ×         | × | × | × | <b>5)</b> HFワイヤ・アンテナ・アッセンブリは交換する。   |
|           |   |   |   | <b>6) その他のアンテナ</b>  |
|           |   |   |   | 次のアンテナは, 取付けたまま, 腐食, 変形, 割れ等について目視検査を行う。  |
| ×         | × | × | × | <b>6.1)</b> タカン・アンテナ  |
| ×         | × | × | × | <b>6.2)</b> S I Fアンテナ   |
| ×         | × | × | × | <b>6.3)</b> マーカー・ビーコン・アンテナ  |
| ×         | × | × | × | <b>6.4)</b> VHFアンテナ   |
| ×         | × | × | × | <b>6.5)</b> UHFアンテナ   |
| ×         | × | × | × | <b>6.6)</b> VOR/LOCアンテナ   |
| ×         | × | × | × | <b>6.7)</b> 射撃評価装置アンテナ  |
| ×         | × | × | × | <b>6.8)</b> G P Sアンテナ   |
|           |   |   |   | <b>7) 配線, ケーブル, コネクタ及びターミナル・ボード</b>   |
| ×         | × | × | × | <b>7.1)</b> 取付けたまま, 腐食, 焼損, 被覆の破れ等について目視検査を行う。  |

表A. 7-機体各部の作業(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|---------|---|---|---|---|
| 1       | 2 | 3 | 4 |   |
| ×       | × | × | × | 7.2) 配線の修理箇所は、導通試験及び絶縁試験を行う。  |
| ×       | × | × | × | 8) グランド・モジュールは、緩み、がたつき、安全線の状態、腐食、焼損等について検査を行う。  |
|         |   |   |   | 9) 放電索  |
| ×       | × | × | × | 9.1) 取外し、腐食、損傷等について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 9.2) 絶縁試験を行う。   |
|         |   |   |   | s) 一般設備   |
| ×       | × | × | × | 1) 操縦員及び搭乗員の座席を取外し、変形、損傷、がたつき等がないか目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 2) レーダ員コンソール、後部機器棚及び標的曳航形態コンソールを取外し、取付部に対し、変形及び損傷について目視検査を行う。                                     |
| ×       | × | × | × | 3) 内張りを取外し、配管及び配線に対し、損傷、こすれ等について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 4) ディッチング・シートを取外し、取付金具、ケーブルに対し、亀裂及び変形について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 5) カーペットに対し、使用上支障を来たす破れ等について目視検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 6) 内張りに対し、破損等について目視検査を行う。   |
|         |   |   |   | t) 救命機器   |
| ×       | × | × | × | 1) 酸素ボトル及び配管に対し、取付状態について目視検査を行う。酸素ボトルが前回検査から5年以上経過している(平成元年3月31日以前に製造されたものについては3年)場合は、酸素ボトルを交換する。 |
| ×       | × | × | × | 2) 酸素圧力計の指示が1550~1850 PSIであることを検査し、低下していれば酸素を充てんする。   |
| ×       | × | × | × | 3) 機内手持消火器に対し、腐食、亀裂及び変形について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 4) 救命浮舟(MK-4)は、官給品倉庫に返納し、所要の時期に官給する。  |
|         |   |   |   | u) ドラッグ・シュート  |
| ×       | × | × | × | 1) 取外したコントロール・ハンドルに対し、変形、亀裂及び腐食について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 2) 取外したコントロール・メカニズム及びボルトに対し、変形、亀裂及び腐食について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 3) コントロール・ケーブルに対し、損傷及び取付状態について検査を行う。  |
| ×       | × | × | × | 4) 取外したテール・コーン作業ドアのドラッグ・シュート機器部に対し、変形、亀裂、腐食及びファスナー取付状況について目視検査を行う。リングに対し、円滑な回転について検査を行う。          |
| ×       | × | × | × | 5) ドラッグ・シュート(キャニスターに収納状態)は、官給品倉庫に返納し、所要の時期に官給する。  |
| ×       | × | × | × | 6) コントロール・ハンドル取付部に対し、亀裂、変形及びファスナー取付状態について目視検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | v) その他<br>各コントロール・パネルを取外し、変形、打傷、腐食、内部電線のこすれ等について目視検査を行う。  |

### A. 2. 8 機能部品

機能部品は、付表A. 1によって所定の作業を行う。

### A. 2. 9 特殊工程（非破壊検査）

特殊工程（非破壊検査）は、付表A. 2に示す部品及び部分について行う。

### A. 2. 10 組立

組立は、機体構造，翼構造，動翼，取付けたまま小修理された部品，分解された部品等は，所要の作業が完了したら潤滑剤の注油，塗布を実施しつつ，結合部，作動部に無理がないことを確認しながら組立を行う。

### A. 2. 11 防せい解除

防せい解除は，A. 2. 3で防せいしたのものについて，防せい解除を行うものとする。

### A. 2. 12 調整

調整は，表A. 8による。

表A. 8－調整

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                             |
|-----------|---|---|---|-------------------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                                     |
|           |   |   |   | <b>a) エンジン</b>                      |
| ×         | × | × | × | 1) P T 2 センスライン漏洩試験                 |
| ×         | × | × | × | 2) スロットル・コントロール系統の調整                |
|           |   |   |   | <b>b) 各舵面のバランス調整</b>                |
| ×         | × | × | × | 1) 方向舵トリム・タブのバランス調整                 |
| ×         | × | × | × | 2) 方向舵，昇降舵，補助翼のバランス調整               |
|           |   |   |   | 3) 補助翼トリム・タブのバランス調整                 |
| ×         | × | × | × | <b>c) 動翼の調整（ケーブル・テンション及びリギング調整）</b> |
|           |   |   |   | 動翼の調整及び試験                           |
| ×         | × | × | × | <b>d) 酸素系統</b>                      |
|           |   |   |   | 漏洩検査                                |
| ×         | × | × | × | <b>e) 失速警報システム</b>                  |
|           |   |   |   | システムの調整                             |
|           |   |   |   | <b>f) ドラッグ・シュート</b>                 |
| ×         | × | × | × | 1) コントロール・システムのリギング                 |
| ×         | × | × | × | 2) 機能試験                             |
| ×         | × | × | × | 3) システムの潤滑                          |



### A. 2. 13 地上機能試験

地上機能試験は、表 A. 9 による。

表 A. 9 ー地上機能試験

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|-----------|---|---|---|--|
| 1         | 2 | 3 | 4 |  |
|           |   |   |   | <b>a) 電気系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) バッテリ電圧の作動確認   |
| ×         | × | × | × | 2) 非常用電源の作動確認  |
| ×         | × | × | × | 3) インバータの作動確認  |
| ×         | × | × | × | 4) 直流電源系統の作動確認   |
|           |   |   |   | <b>b) エンジン制御系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) スラスト・レバーの作動確認   |
| ×         | × | × | × | 2) 脚警報スイッチの作動確認  |
| ×         | × | × | × | 3) エンジン・イグニッション・スイッチの作動確認  |
|           |   |   |   | <b>c) 燃料系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 各バルブ及びポンプの作動確認  |
| ×         | × | × | × | 2) 燃料移送作動確認  |
| ×         | × | × | × | 3) 燃料計整合試験   |
| ×         | × | × | × | 4) 主翼燃料漏洩検査<br>主翼及び胴体の燃料タンクに燃料を満載して 2 4 時間放置し、主翼外面及び主翼内<br>ドライベイ部に燃料漏れがないか検査を行う。 |
| ×         | × | × | × | <b>d) 油圧系統</b><br>補助油圧ポンプの作動確認   |
|           |   |   |   | <b>e) 空気調和系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 温度センサーの作動確認   |
| ×         | × | × | × | 2) 冷却システムの作動確認   |
| ×         | × | × | × | 3) コックピット・ファンの作動確認   |
|           |   |   |   | <b>f) 与圧系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) キャビンの漏洩試験   |
| ×         | × | × | × | 2) キャビン・エア排気バルブの試験   |
| ×         | × | × | × | 3) セーフティ・バルブ試験   |
| ×         | × | × | × | <b>g) 抽気系統</b><br>各バルブの作動確認  |
|           |   |   |   | <b>h) オートパイロット</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) T E S T 機能  |
| ×         | × | × | × | 2) 電源インターロックの作動確認  |
| ×         | × | × | × | 3) ピッチ軸作動確認  |
| ×         | × | × | × | 4) A L T H O L D モード   |
| ×         | × | × | × | 5) S P D H O L D モード   |
| ×         | × | × | × | 6) V S モード   |
| ×         | × | × | × | 7) A L T S E L モード   |

表A. 9-地上機能試験(続き)

| PAR No. |   |   |   | 作業項目                                    |
|---------|---|---|---|---|
| 1       | 2 | 3 | 4 |   |
| ×       | × | × | × | 8) G/S モード                              |
| ×       | × | × | × | 9) G/A モード                              |
| ×       | × | × | × | 10) ロール軸の作動確認                           |
| ×       | × | × | × | 11) HDG SEL モード                         |
| ×       | × | × | × | 12) VOR NAV (ILS) モード                   |
| ×       | × | × | × | 13) LVL モード                             |
| ×       | × | × | × | 14) マッハ・ワーニング作動確認                       |
| ×       | × | × | × | 15) マッハ警報音作動確認                          |
| ×       | × | × | × | 16) 脚UP警報音                              |
| ×       | × | × | × | 17) OVER/SPEED&ドップラー作動確認                |
| ×       | × | × | × | 18) ヨー・ダンパー作動確認                         |
| ×       | × | × | × | 19) マッハ・トリム作動確認                         |
|         |   |   |   | <b>i) 操縦系統</b>                          |
| ×       | × | × | × | 1) 補助翼の作動確認                             |
| ×       | × | × | × | 2) 各トリム・タブの作動確認                         |
| ×       | × | × | × | 3) 方向舵作動確認                              |
| ×       | × | × | × | 4) 昇降舵作動確認                              |
| ×       | × | × | × | 5) 水平安定板作動確認                            |
| ×       | × | × | × | 6) フラップ作動確認                             |
| ×       | × | × | × | 7) スポイラー作動確認                            |
| ×       | × | × | × | <b>j) 火災感知系統</b><br>センシング・エレメント導通確認     |
| ×       | × | × | × | <b>k) 防火系統</b><br>消火ボトルの電圧測定            |
|         |   |   |   | <b>l) 警報系統</b>                          |
| ×       | × | × | × | 1) 失速警報システムの作動確認                        |
| ×       | × | × | × | 2) T/Oトリムの作動確認                          |
| ×       | × | × | × | 3) 1/2G加速度計モニター・ボックス作動確認                |
|         |   |   |   | <b>m) ピトー静圧系統</b>                       |
| ×       | × | × | × | 1) 漏洩試験                                 |
| ×       | × | × | × | 2) アイソレーション・バルブの作動点検                    |
| ×       | × | × | × | <b>n) 風防・防水系統</b><br>各バルブの作動確認          |
| ×       | × | × | × | <b>o) アルコール防水系統</b><br>シャット・オフ・バルブの作動確認 |

表 A. 9 - 地上機能試験 (続き)

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目          |
|-----------|---|---|---|------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                  |
|           |   |   |   | <b>p) 計器系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 計器の零調整及び水平調整  |
| ×         | × | × | × | 2) 空盒計器の作動確認     |
| ×         | × | × | × | 3) DG及びVGの作動確認   |
| ×         | × | × | × | 4) 姿勢計の作動確認      |
| ×         | × | × | × | 5) H S I の作動確認   |
|           |   |   |   | <b>q) 降着装置系統</b> |
| ×         | × | × | × | 1) ブレーキの作動確認     |
| ×         | × | × | × | 2) 脚揚降作動確認       |
| ×         | × | × | × | 3) アンチ・スキッド作動確認  |
|           |   |   |   | <b>r) 照明系統</b>   |
| ×         | × | × | × | 1) 内部灯の作動確認      |
| ×         | × | × | × | 2) 外部灯の作動確認      |
| ×         | × | × | × | <b>s) 酸素系統</b>   |
|           |   |   |   | 酸素マスク落下試験        |
| ×         | × | × | × | <b>t) エンジン</b>   |
|           |   |   |   | 点火系統の作動点検        |

## A. 2. 14 航空機の仕上げ

航空機の仕上げは、表 A. 10 による。

表 A. 10 - 航空機の仕上げ

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|-----------|---|---|---|---|
| 1         | 2 | 3 | 4 |   |
|           |   |   |   | <b>塗装及び標識</b>   |
| ×         | × | × | × | a) 塗装はく離した部分は再塗装を行う。  |
|           | × |   | × | b) 機体全体の再塗装を行う。   |
| ×         | × | × | × | c) 不具合項目の修理を完了した箇所、非破壊検査及び腐食検査のために、塗装をはく離した箇所について部分的に補修塗装を行う。 |
|           | × |   | × | d) 機体外部のプラカードを交換する。   |
| ×         |   | × |   | e) 機体各部の標識の不鮮明なものは補修塗装を行う。                                    |
| ×         | × | × | × | f) 主翼、尾翼前縁及び翼端タンクの鏡面仕上げ部は再仕上げを行う。                             |

### A. 2. 15 機体最終検査

機体最終検査は、表A. 11による。

表A. 11—機体最終検査

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                   |
|-----------|---|---|---|---------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                           |
| ×         | × | × | × | a) 飛行安全に影響を及ぼす部分について実施する。 |
| ×         | × | × | × | b) ウェイト・アンド・バランスの測定を実施する。 |
|           |   |   | × | c) 機体アライメントを実施する。         |

### A. 2. 16 地上運転

地上運転は、表A. 12による。

表A. 12—地上運転

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目                            |
|-----------|---|---|---|------------------------------------|
| 1         | 2 | 3 | 4 |                                    |
|           |   |   |   | <b>a) 推進系統</b>                     |
| ×         | × | × | × | 1) 始動特性作動確認                        |
| ×         | × | × | × | 2) 出力特性作動確認                        |
| ×         | × | × | × | 3) シンクロナイザー機能点検                    |
| ×         | × | × | × | 4) オーバースピード機能点検                    |
| ×         | × | × | × | 5) エンジン燃料ポンプ・モータィブフロー・レギュレーター機能点検  |
| ×         | × | × | × | <b>b) 電源系統</b><br>発電機の作動確認         |
| ×         | × | × | × | <b>c) 抽気系統</b><br>空気流の作動確認         |
|           |   |   |   | <b>d) 防氷系統</b>                     |
| ×         | × | × | × | 1) エンジン防氷機器の作動確認                   |
| ×         | × | × | × | 2) 風防・防氷機器の作動確認                    |
| ×         | × | × | × | 3) 主翼、尾翼防氷機器の作動確認                  |
| ×         | × | × | × | <b>e) 油圧系統</b><br>エンジン駆動油圧ポンプの作動確認 |
| ×         | × | × | × | <b>f) 操縦系統</b><br>スポイラー及びフラップの作動確認 |
| ×         | × | × | × | <b>g) 空気調和系統</b><br>空気調和機器の作動確認    |
| ×         | × | × | × | <b>h) 与圧系統</b><br>与圧機器の作動確認        |

### A. 2. 17 自差測定

コンパスローズにて自差測定を実施する。

### A. 2. 18 飛行試験

飛行試験は、表A. 13による。

表A. 13－飛行試験

| P A R No. |   |   |   | 作 業 項 目  |
|-----------|---|---|---|--|
| 1         | 2 | 3 | 4 |  |
| ×         | × | × | × | a) 飛行試験による不具合のうち、飛行安全に直ちに影響を与えない不具合で、部隊整備段階（C段階以下）で、修正可能な不具合は、監督官と協議の上、そのまま搬出することができる。 |
| ×         | × | × | × | b) 社内及び官飛行試験は、MHS-V-46008のA.11によって行う。  |
| ×         | × | × | × | c) 地上運転時間は、8時間を標準とする。  |
|           |   |   |   | d) 飛行試験の飛行時間及び回数は、次を標準とする。   |
|           |   |   |   | 1) 社内飛行試験  |
| ×         | × | × |   | 1.1) 3.5時間 2回  |
|           |   |   | × | 1.2) 3.5時間 3回  |
| ×         | × | × | × | 2) 官飛行試験 3.5時間 2回  |
| ×         | × | × | × | e) <b>パイロットの訓練</b><br>社内飛行試験前のパイロットの訓練については、別途協議するものとする。                               |
|           |   |   | × | f) <b>失速試験</b><br>契約の相手方は、社内飛行試験に原型機製造会社のパイロットによる失速試験を実施する。                            |

付表 A. 1 機能部品作業標準

|        | 番号 | 部品番号                  | 名称                    | 数量 | CODE |
|--------|----|-----------------------|-----------------------|----|------|
| 空気調和系統 | 1  | 6608267-2(2619387-2)  | キャビン・ブロワー             | 1  | TR   |
|        | 2  | 6608061-1(8534559)    | コンデンサー                | 1  | TR   |
|        | 3  | 6600207-14(130368-7)  | バルブ (差圧リリーフ)          | 1  | TR   |
|        | 4  | 6600207-13(130440-2)  | リミッター (キャビン高度圧力)      | 1  | TR   |
|        | 5  | 2419249-9             | キャビン・エア排気制御バルブ        | 1  | TR   |
|        | 6  | S215-2                | 指示器 (ラム)・エアー温度        | 1  | CR   |
|        | 7  | 6600207-3(130406-1)   | バルブ (キャビン)・セーフティ      | 1  | TR   |
|        | 8  | 15245                 | バルブ (ソレノイド)           | 1  | TR   |
|        | 9  | 55050-1144            | 指示器 (機内高度)            | 1  | CR   |
|        | 10 | RCM-60-ACL-2          | 指示器 (キャビン昇降度計)        | 1  | CR   |
|        | 11 | E45C-47               | スイッチ (与圧アネロイド)        | 2  | CR   |
|        | 12 | 6600204-1(60290)      | 真空レギュレーター             | 1  | TR   |
|        | 13 | 6600211-37(129580-10) | ダクト温度リミッター            | 1  | TR   |
|        | 14 | 6608060-6(8545995)    | 熱交換器 (プリクーラー)         | 1  | CR   |
|        | 15 | 6600231-1(5695)       | センサー (ブロワー機内高度)       | 1  | TR   |
|        | 16 | 6600211-23(129574-2)  | センサー (機内高度)           | 1  | TR   |
|        | 17 | 6600211-38(129634-2)  | センサー (ダクト温度)          | 1  | TR   |
|        | 18 | 6600203-2(27431501)   | センサー (温度)             | 1  | TR   |
|        | 19 | 6600360-1(420165-1)   | バルブ (非常与圧)            | 1  | TR   |
|        | 20 | 6600198-3(27441496-2) | バルブ (流量制御)            | 1  | TR   |
|        | 21 | 6600211-28(979578-1)  | バルブ (ホット)・エアー・バイパス    | 1  | TR   |
|        | 22 | 6600245-2(60810)      | バルブ (圧力レギュレーター)       | 2  | TR   |
|        | 23 | 6608101-5(720-194)    | 指示器 (機内温度)            | 1  | CR   |
|        | 24 | 6600210-5(60160-2)    | バルブ (チェック)            | 3  | TR   |
|        | 25 | 6600210-1(24351-2)    | バルブ (チェック)            | 2  | TR   |
|        | 26 | 2419269-3             | ブロワー組立                | 1  | TR   |
|        | 27 | 23-4                  | モーター                  | 1  | TR   |
|        | 28 | 6608210-24(820-645)   | 指示器 (温度制御)            | 1  | CR   |
|        | 29 | JBS222-1              | コンプレッサー               | 1  | TR   |
|        | 30 | ES61134-3             | コンプレッサー・モーター          | 1  | TR   |
|        | 31 | JBS2020-5             | 圧力スイッチ                | 1  | TR   |
| 自動操縦系統 | 1  | 501-1337-02           | オートパイロット・コントローラ       | 1  | CR   |
|        | 2  | EM2096-5              | オートパイロット・エレクトリック・ボックス | 1  | TR   |
|        | 3  | 501-1356-06           | オートパイロット・コンピュータ       | 1  | CR   |
|        | 4  | 6608289-2(EM20-4)     | コラムシェーカー              | 2  | TR   |
|        | 5  | 2618467-3(2618445-1)  | ボックス (3軸ディスクコネク)      | 1  | TR   |
|        | 6  | 501-1112-06           | アクチュエータ (ピッチ・サーボ)     | 1  | CR   |
|        | 7  | 501-1123-03           | センサー (昇降舵)            | 1  | TR   |

付表 A. 1-機能部品作業標準 (続き)

|                                | 番号 | 部品番号                   | 名称                  | 数量 | CODE |
|--------------------------------|----|------------------------|---------------------|----|------|
| 自動<br>操縦<br>系統<br>(<br>続<br>き) | 8  | 501-1287-02            | バーチカル・アクセロメータ       | 1  | TR   |
|                                | 9  | 501-1112-01            | アクチュエータ (ロール・サーボ)   | 1  | CR   |
|                                | 10 | 501-1169-02            | ロール・レート・ジャイロ        | 1  | CR   |
|                                | 11 | 501-1123-03            | センサー (補助翼, 位置)      | 2  | TR   |
|                                | 12 | 501-1357-02            | 制御器 (ヨー・ダンパー)       | 1  | CR   |
|                                | 13 | 501-1155-01            | ラテラル・アクセロメータ        | 2  | TR   |
|                                | 14 | 501-1169-02            | ヨー・レート・ジャイロ         | 2  | CR   |
|                                | 15 | 7003227-902            | ヨー・ダンパー・フォース・モニター   | 1  | TR   |
|                                | 16 | 501-1112-03            | アクチュエータ (ヨー・ダンパー)   | 2  | CR   |
|                                | 17 | 6608335-1(7003100-901) | センサー (ヨー・ダンパー・フォース) | 2  | TR   |
|                                | 18 | 501-1132-05            | マッハ・トリム・コンピュータ      | 1  | CR   |
|                                | 19 | 509-1005-01            | センサー (マッハ・トリム)      | 1  | TR   |
|                                | 20 | 621-39380-103          | エアー・データ・ユニット        | 1  | CR   |
| 通信<br>系統                       | 1  | 3H710110-1             | ボックス (IC S, マッチング)  | 1  | CR   |
| 電<br>源<br>系<br>統               | 1  | 3H666800-1             | インバータ               | 1  | CR   |
|                                | 2  | A-712AB                | リレー (インバータ)         | 3  | TR   |
|                                | 3  | MS24376D1              | リレー                 | 1  | TR   |
|                                | 4  | MS24166D1              | リレー                 | 1  | TR   |
|                                | 5  | 3H670010-1             | ボックス (インバータ・コントロール) | 1  | TR   |
|                                | 6  | 501-1228-04            | バッテリー (緊急用)         | 1  | CR   |
|                                | 7  | 6608201-9(30B107-19-A) | 発電機                 | 2  | TR   |
|                                | 8  | 51-4226-A1             | 指示器 (バッテリー温度)       | 1  | CR   |
|                                | 9  | 4101-3015(2689278-2)   | 電流計                 | 2  | CR   |
|                                | 10 | 4006-3002              | 直流電圧計               | 1  | CR   |
|                                | 11 | 4007-3002              | 交流電圧計               | 1  | CR   |
|                                | 12 | 29017-002(2588074-73)  | バッテリー               | 2  | CR   |
|                                | 13 | 501-1475-01            | インバータ               | 3  | TR   |
|                                | 14 | 501-1326-01            | ボックス (パラレル・コントロール)  | 1  | TR   |
|                                | 15 | 6608203-4              | 電圧調整器               | 2  | TR   |
|                                | 16 | 6041H144A              | リレー (フィーダー・バス)      | 2  | TR   |
|                                | 17 | DH1030-115/26-150CS    | オート・トランス・フォーマー      | 2  | TR   |
|                                | 18 | AN3350-1               | リレー                 | 3  | TR   |
|                                | 19 | 501-1318-01            | コンバータ (緊急用バッテリー)    | 1  | TR   |
| 室内<br>装<br>備                   | 1  | 3H870010-1             | バルブ (セレクター)         | 1  | TR   |

付表 A. 1－機能部品作業標準（続き）

|      | 番号 | 部品番号                  | 名称                            | 数量 | CODE |
|------|----|-----------------------|-------------------------------|----|------|
| 防火系統 | 1  | 377-02833             | 火災感知ユニット                      | 2  | T R  |
|      | 2  | 244-05215 (744-05215) | センシング・エレメント                   | 2  | T R  |
|      | 3  | 244-07235 (744-07235) | センシング・エレメント                   | 2  | T R  |
|      | 4  | 244-03915 (744-03915) | センシング・エレメント                   | 2  | T R  |
| 操縦系統 | 1  | 6600156-7(631400-7)   | アクチュエータ (トリム・タブ, 補助翼)         | 1  | T R  |
|      | 2  | 6600086-5(48C48609-3) | アクチュエータ (フラップ)                | 2  | T R  |
|      | 3  | 501-1123-03           | センサー (スポイラー位置)                | 2  | T R  |
|      | 4  | 2417015-5             | アクチュエータ (スポイラー)               | 2  | T R  |
|      | 5  | 509-1005-01           | センサー (スポイラー・フォローアップ)          | 2  | T R  |
|      | 6  | 2625045-11            | スイッチ (フラップ, 位置)               | 1  | T R  |
|      | 7  | 2625045-30            | スイッチ (フラップ, 位置)               | 1  | T R  |
|      | 8  | 2625045-9             | スイッチ (失速警報, フラップ)             | 1  | T R  |
|      | 9  | 2625045-10            | スイッチ (失速警報, フラップ)             | 1  | T R  |
|      | 10 | 45000070(65770)       | バルブ (セレクター, フラップ)             | 1  | T R  |
|      | 11 | 2627023-1             | バルブ (マニホールド・アンド・セレクター, スポイラー) | 1  | T R  |
|      | 12 | 6600156-6(631400-6)   | アクチュエータ (トリム・タブ, 方向舵)         | 1  | T R  |
|      | 13 | 6608208-8(820-647)    | 指示器 (仰角)                      | 2  | C R  |
|      | 14 | 6608217-11(720-186)   | 指示器 (エルロン・トリム, 位置)            | 1  | C R  |
|      | 15 | 6608217-17(720-295)   | 指示器 (水平安定板・トリム)               | 1  | C R  |
|      | 16 | 6608217-10(720-185)   | 指示器 (ラダー・トリム, 位置)             | 1  | C R  |
|      | 17 | 5418354-19            | ボックス (1/2G 加速度モニター)           | 1  | T R  |
|      | 18 | 6608263-16(54301-3J)  | 失速警報コンピュータ・アンプリファイアー          | 1  | T R  |
|      | 19 | 6608210-25(820-646)   | 指示器 (フラップ, 位置)                | 1  | C R  |
|      | 20 | 501-1133-07           | コンピュータ・スポイレロン                 | 1  | C R  |
|      | 21 | 2532540-103           | アクチュエータ (水平尾翼)                | 1  | T R  |
|      | 22 | 6608326-3(231-1)      | トリム・イン・モーション・ディテクター           | 1  | T R  |
|      | 23 | 6608263-8(54301-3J)   | 発信器 (仰角)                      | 2  | T R  |
| 燃料系統 | 1  | JG911A207-4           | 指示器 (燃量計)                     | 1  | C R  |
|      | 2  | RG55-R8(2614045-72)   | スイッチ (燃料切替器)                  | 1  | T R  |
|      | 3  | 2380060-30            | 胴体燃料ポンプ                       | 1  | T R  |
|      | 4  | FG200A-101            | 燃料プローブ (胴体)                   | 1  | C R  |
|      | 5  | 7600002-1(1G134-1)    | スイッチ (プレッシャー・燃料供給)            | 2  | C R  |
|      | 6  | 6600355-2(AV24B1119B) | バルブ・クロス・フロー                   | 3  | T R  |
|      | 7  | 6600356-2(AV24B1198C) | バルブ (燃料トランスファ)                | 2  | T R  |
|      | 8  | 2616049-5(2616049-1)  | バルブ・モーティブ・フロー                 | 2  | T R  |
|      | 9  | 7600002-2(1G134-2)    | スイッチ (プレッシャー, 移送)             | 1  | C R  |



付表A. 1-機能部品作業標準(続き)

|              | 番号 | 部品番号                      | 名称                       | 数量 | CODE |
|--------------|----|---------------------------|--------------------------|----|------|
| 燃料系統<br>(続き) | 10 | FG200A-112(P2-774)        | 燃料プローブ(翼端タンク)            | 2  | CR   |
|              | 11 | 6600357-1(AV17B1061)      | バルブ(燃料ジェットゾン・シャット<br>オフ) | 2  | TR   |
|              | 12 | 6600346-2(35C15G)         | ベント・バルブ(チップ・タンク)         | 2  | TR   |
|              | 13 | 2326014-7                 | 燃料プローブ(主翼)               | 1  | CR   |
|              | 14 | 2326014-15                | 燃料プローブ(主翼)               | 2  | CR   |
|              | 15 | 2326014-8                 | 燃料プローブ(主翼)               | 1  | CR   |
|              | 16 | 2626014-2                 | 燃料プローブ(主翼)               | 2  | CR   |
|              | 17 | 2380060-29(RR12670F)      | スタンバイ・ポンプ                | 2  | TR   |
|              | 18 | L15H-8                    | フロート・スイッチ                | 2  | TR   |
|              | 19 | 7600002-4                 | スイッチ(プレッシャー, 翼タンク)       | 1  | CR   |
| 油圧系統         | 1  | 6600301-3(65078-01)       | 油圧ポンプ                    | 2  | TR   |
|              | 2  | 2680001-5<br>又は 2680001-6 | 圧力計                      | 1  | CR   |
|              | 3  | 6600248-1(MP-500)         | 補助油圧ポンプ                  | 1  | TR   |
|              | 4  | 55950-2                   | プレッシャ・レギュレーター(油圧)        | 1  | CR   |
|              | 5  | 60001-3(2617049-1)        | アキュムレーター                 | 1  | TR   |
|              | 6  | S-218-1                   | 指示器(油圧, アキュムレーター)        | 1  | CR   |
|              | 7  | 730617 又は 730626          | 圧カスイッチ(補助油圧ポンプ)          | 1  | TR   |
|              | 8  | 1248                      | リリーフ・バルブ(油圧)             | 1  | CR   |
|              | 9  | 2380103-1                 | バキューム・リリーフ・バルブ           | 1  | CR   |
|              | 10 | 5120T-8TT-20              | バルブ(油圧, リリーフ)            | 1  | CR   |
|              | 11 | 6600355-2(AV24B1119B)     | シャット・オフ・バルブ              | 2  | TR   |
|              | 12 | 4558                      | プライオリティ・バルブ              | 1  | TR   |
|              | 13 | 511TS140-3                | スイッチ(補助油圧, ポンプ)          | 1  | TR   |
| 防氷及び<br>防雨系統 | 1  | P22B11                    | プレッシャ・スイッチ               | 2  | CR   |
|              | 2  | 27241302-01               | バルブ(ナセル防氷シャット・オフ)        | 2  | TR   |
|              | 3  | 6608210-23(820-644)       | 指示器(水平安定板温度)             | 1  | CR   |
|              | 4  | 6608210-22(820-643)       | 指示器(主翼温度)                | 1  | CR   |
|              | 5  | 6608317-7(76248-2)        | ピトー(電流, センサー)            | 1  | TR   |
|              | 6  | 6600201-1(55510)          | レギュレーター・バルブ              | 1  | TR   |
|              | 7  | 6608259-4(L15H-15)        | アルコール防氷フロート・スイッチ         | 1  | TR   |
|              | 8  | 6608257-1                 | アルコール防氷圧力レギュレーター<br>・バルブ | 1  | TR   |
|              | 9  | 32-2867-003               | 風防・防氷シャット・オフ・バルブ         | 1  | TR   |
|              | 10 | 6608258-1                 | アルコール3方向シャット・オフ・バ<br>ルブ  | 1  | TR   |

付表A. 1-機能部品作業標準(続き)

|                  | 番号 | 部品番号                        | 名称                  | 数量 | CODE |
|------------------|----|-----------------------------|---------------------|----|------|
| 防水及び防雨系統<br>(続き) | 11 | 6600201-1                   | レギュレーター・バルブ(翼加熱)    | 1  | TR   |
|                  | 12 | FG101PM                     | 主翼温度センサー            | 1  | TR   |
|                  | 13 | 2689242-1                   | リレーボックス(風防ヒーター)     | 1  | TR   |
|                  | 14 | 6600203-1(27441500)         | バルブ(ラム・エアー)         | 1  | TR   |
|                  | 15 | 3100-114-3                  | サーモスタット(高温)         | 1  | TR   |
|                  | 16 | 3100-114-1                  | サーモスタット(低温)         | 2  | TR   |
|                  | 17 | 4344-319-5                  | サーモスタット(高温)         | 1  | TR   |
|                  | 18 | 2689242-2                   | ヒート・コントロール・ユニット     | 1  | TR   |
| 計器系統             | 1  | W33-7510-10ET-20A           | 時計                  | 2  | TR   |
|                  | 2  | 6608108-1(884-1)            | オーラル・ワーニング・ユニット     | 1  | TR   |
|                  | 3  | 93-A100-30                  | 記録器(ボイス・レコーダ)       | 1  | CR   |
|                  | 4  | 93-A152-01                  | 制御器(ボイス・レコーダ)       | 1  | CR   |
|                  | 5  | DAS-50-1                    | 記録器(フライト・データ・レコーダ)  | 1  | CR   |
|                  | 6  | DAS-50-2                    | 制御器(フライト・データ・レコーダ)  | 1  | CR   |
|                  | 7  | AL-50                       | 加速度計(フライト・データ・レコーダ) | 1  | CR   |
| 降着装置             | 1  | 501-1211-01                 | ステアリング・コンピュータ       | 1  | TR   |
|                  | 2  | 509-1005-01                 | ステアリング・フォローアップ      | 1  | TR   |
|                  | 3  | 2SV0413(91451)              | シャトル・バルブ            | 6  | TR   |
|                  | 4  | 2SV0614(92465)              | シャトル・バルブ            | 3  | TR   |
|                  | 5  | 2380059-13                  | パーキング・ブレーキ・バルブ      | 1  | TR   |
|                  | 6  | 2380059-12                  | パーキング・ブレーキ・バルブ      | 1  | TR   |
|                  | 7  | 2380002-18                  | パワー・ブレーキ・バルブ        | 4  | TR   |
|                  | 8  | 42-379-1                    | ボックス(アンチ・スキッド・制御)   | 1  | TR   |
|                  | 9  | 2417016-1                   | アクチュエータ(アップロック・前脚)  | 1  | TR   |
|                  | 10 | 2317100-12                  | 前脚アクチュエータ           | 1  | TR   |
|                  | 11 | 2618274-3(2380077-20)       | 前脚フォローアップ           | 1  | TR   |
|                  | 12 | 2642000-1(2394201-5)        | 前脚ステアリング・ギア・ボックス    | 1  | TR   |
|                  | 13 | 501-1212-01                 | サーボ(ステアリング・アクチュエータ) | 1  | CR   |
|                  | 14 | 6600078-6(53620-6)          | 非常脚出バルブ             | 1  | TR   |
|                  | 15 | 6600060-6(53590-4)          | 非常ブレーキ・バルブ          | 1  | TR   |
|                  | 16 | 2380114-1                   | 油圧ブレーキ・ヒューズ         | 4  | CR   |
|                  | 17 | 40-911                      | ホイール・スピード・トランデューサー  | 4  | TR   |
|                  | 18 | 6600330-9(5003096-6)        | ブレーキ組立              | 4  | CR   |
|                  | 19 | 2627046-3(39-309-1)         | アンチ・スキッド・バルブ        | 1  | TR   |
|                  | 20 | 2627046-4(39-309-1)         | アンチ・スキッド・バルブ        | 1  | TR   |
|                  | 21 | 6600085-2<br>(48C48608-102) | アクチュエータ(主脚ドア)       | 2  | TR   |

付表 A. 1-機能部品作業標準 (続き)

|              | 番号 | 部品番号                   | 名称                    | 数量 | CODE |
|--------------|----|------------------------|-----------------------|----|------|
| 降着装置<br>(続き) | 22 | 2417016-1              | アクチュエータ (主脚ドア・アップロック) | 2  | TR   |
|              | 23 | 2327100-12             | 主脚アクチュエータ             | 2  | TR   |
|              | 24 | 6600361-1 (65760)      | バルブ (主脚ドア・コントロール)     | 1  | TR   |
|              | 25 | 48C48603-3             | 脚セレクター・バルブ            | 1  | TR   |
|              | 26 | 2618481-1              | 指示ボックス (パーキング・ブレーキ)   | 1  | TR   |
| 灯火系統         | 1  | 3H691411-1             | パネル (操縦員室, ライト)       | 1  | TR   |
|              | 2  | 3H691542-1             | パネル (搭乗員室, ライト)       | 1  | TR   |
| 航法系統         | 1  | PN46-N2                | 水平位置指示器               | 2  | CR   |
|              | 2  | 3H722211-1             | 水平位置指示器制御器            | 1  | TR   |
|              | 3  | 0559-01                | アダプター・シンクロ・トランスミッター   | 2  | CR   |
|              | 4  | 3H725050-1             | 電波高度信号変換器             | 1  | CR   |
|              | 5  | 3H709500-1             | ナブ・ジャンクション・ボックス       | 1  | TR   |
|              | 6  | 622-3594-017 (ADI-84A) | 姿勢計                   | 2  | CR   |
|              | 7  | 501-1197-05            | スタンバイ姿勢計              | 1  | CR   |
|              | 8  | 575-35900-503          | マッハ対気速度計              | 2  | CR   |
|              | 9  | SLZ9157-3              | 昇降計                   | 2  | CR   |
|              | 10 | 518-28007-427          | エンコーダ高度計              | 1  | CR   |
|              | 11 | 570-23932-053          | 気圧高度計                 | 1  | CR   |
|              | 12 | 24660-501              | 真気速, 静温度, 全温度指示器      | 1  | CR   |
|              | 13 | 6608442-1              | 高度警報器                 | 1  | TR   |
|              | 14 | 501-1162-02            | ディレクショナル・ジャイロ         | 2  | CR   |
|              | 15 | 501-1204-01            | バーチカル・ジャイロ            | 2  | CR   |
|              | 16 | 620359                 | フラックスバルブ              | 2  | TR   |
|              | 17 | 2691801-601 (856NA1)   | ピトー・チューブ              | 1  | TR   |
|              | 18 | 2691801-602 (856NA1)   | ピトー・チューブ              | 1  | TR   |
|              | 19 | 102AU1AF               | 全温度センサー               | 1  | TR   |
|              | 20 | 600473-2               | アイソレーション・バルブ          | 4  | TR   |
|              | 21 | 6600380-1 (RA45C-16)   | マッハ・スイッチ              | 1  | TR   |
|              | 22 | C2350-L4-M23           | マグネチック・コンパス           | 1  | CR   |
| 酸素系統         | 1  | 05167-6901-831         | 酸素高圧圧力計               | 1  | CR   |
|              | 2  | 176182-01              | ボトル・アセンブリ             | 1  | TR   |
|              | 3  | P24030 (44A119)        | スイッチ・アネロイド            | 1  | TR   |
|              | 4  | 112145-A               | 酸素マスク                 | 2  | TR   |
|              | 5  | ZM609-1                | 酸素マスク                 | 7  | TR   |
|              | 6  | 170075 (Z623)          | バルブ                   | 3  | TR   |

付表 A. 1－機能部品作業標準（続き）

|  | 番号 | 部品番号                       | 名称                 | 数量 | CODE |
|--|----|----------------------------|--------------------|----|------|
| 空気圧<br>系統  | 1  | 6600202-2(3214478-1)       | バルブ（ブリード・エアー）      | 2  | TR   |
|  | 2  | 05167-6901-832             | 指示器（緊急用空気圧）        | 1  | CR   |
|  | 3  | 6608295-1(6CB240)          | バルブ（ブリード・エアー）      | 2  | TR   |
|  | 4  | 3100-114-3                 | サーモスタット            | 4  | TR   |
| ドア   | 1  | 6600233-1(6314H)           | アクチュエータ（搭乗員室，ドア）   | 1  | TR   |
| 電子機器パネル<br>及び多目的部品                                     | 1  | 2568041-8                  | リレー・ボックスライト        | 1  | TR   |
|  | 2  | 2418074-15                 | リレー・ボックスフレイオン      | 1  | TR   |
|  | 3  | 2618268-11<br>(2681080-15) | リレー（パネル・スコート・スイッチ） | 1  | TR   |
| エンジン燃料制御<br>系統   | 1  | 6600097-4(1177-1)          | 発信器                | 2  | TR   |
|  | 2  | 6608238-4(563-104)         | 指示器（燃料流量）          | 1  | CR   |
|  | 3  | 2314106-5                  | 燃料流量コントロール         | 1  | TR   |
| エンジン<br>制御系統   | 1  | 2101366-1                  | 指示器（エンジン・シクロイザー）   | 1  | CR   |
|  | 2  | 2101208-1                  | 制御器（エンジン・シクロイザー）   | 1  | TR   |
| エンジン<br>指示系統   | 1  | 131350-3                   | 指示器（ITT温度）         | 2  | CR   |
|  | 2  | 131346-3                   | 指示器（ファン回転数）        | 2  | CR   |
|  | 3  | 131348-3                   | 指示器（タービン回転数）       | 2  | CR   |
| 潤滑油<br>系統  | 1  | 6608404-1(497-01614)       | 指示器（潤滑油圧力）         | 1  | CR   |
|  | 2  | 418-08064                  | 発信器（潤滑油圧力）         | 2  | CR   |
|  | 3  | 5002-3025                  | 指示器（潤滑油温度）         | 2  | CR   |
| 始動系統   | 1  | 6608268-6(71B1-23A)        | スターター              | 2  | TR   |
|  | 2  | A-703D                     | スターター・コンタクター       | 2  | CR   |
| 訓練器材<br>系統   | 1  | 3C380550-1                 | バルブ（エアー・シャット・オフ）   | 1  | TR   |
|  | 2  | 3C381150-1                 | カメラ・ウィンド           | 1  | TR   |
|  | 3  | HYLZ50310                  | 温度コントローラーカメラ・ウィンド  | 1  | CR   |
| <b>注記</b> 部品番号欄の（ ）は互換品を示し，その他の互換品については，10類1第2004号による。 |    |                            |                    |    |      |

付表A. 2-非破壊検査 (NDI) 部品表

| PAR No.                                      |   |   |   | 作業項目   | 方法   |
|--|---|---|---|--|------|
| 1  | 2 | 3 | 4 |  |      |
|  |   |   |   | <b>a) 主翼</b>   |      |
|  |   |   | × | 1) 胴体取付金具 (8個)   | D    |
|  |   |   | × | 2) 主翼下部スプライス・プレート  | D    |
|  |   |   | × | 3) 中心線上スプライス部の重ね合わせ部 (外板, スプライス, プレート, 小骨フランジ)                                 | X    |
|  |   |   | × | 4) 主翼ハード・ポイント部   | D    |
|  |   |   | × | 5) BL0.0 から桁 No. 4, 5 及び 7 に沿って, 下面ダブル端までの区間                                   | E    |
|  |   |   | × | 6) 下面ダブルの端から WS60 までの間の桁 No. 4, 5 及び 7 の下面ファスナー列部                              | E    |
|  |   |   | × | 7) BL0.0 から降着装置小骨までの区間の下面アクセス・プレート・ファスナーに隣接した外板部                               | E    |
|  |   |   | × | 8) 翼胴結合金具の内方及び桁 No. 5 前方の上面部   | X    |
|  |   |   |   | <b>b) 胴体</b>   |      |
| ×  | × | × | × | 1) 下部ドア・ラッチ・アーム・ピン穴  | D    |
|  |   |   | × | 2) 風防ガラス支持構造   | X    |
| ×  | × | × | × | 3) 出入口ドアの上部及び下部ヒンジ, 取付部材及びフレーム材  | X及びD |
|  |   |   | × | 4) キャビン・ウィンド及び枠組材  | X    |
|  |   |   | × | 5) エンジン・パイロン後縁部  | X    |
| ×  | × | × | × | 6) エンジン・マウント鋳造品及び取付ボルト   | M又はP |
|  |   |   | × | 7) 前部耐圧隔壁 (フレーム 5) から後部耐圧隔壁 (フレーム 18) 間の“T”ストリング (ストリング No. 6 及び 14) に沿った外板継手部 | X    |
|  |   |   | × | 8) フレーム 9, 13 及び 15 のストリング 6L から 6R 間の天井部の周囲方向外板継手部                            | X    |
|  |   |   | × | 9) 主翼取付金具の耳金具  | D    |
|  |   |   |   | <b>c) 尾翼</b>   |      |
| ×  | × | × | × | 1) 垂直安定板<br>接近できるピボット金具付近の構造   | D    |
|  |   |   | × | 2) 水平安定板<br>水平安定板ヒンジ・ピン  | M    |
| ×  | × | × | × | <b>d) 降着装置</b><br>ホイールのビード・シート部  | E    |
|  |   |   |   | <b>e) エジェクター・パイロン</b>  |      |
| ×  | × | × | × | 1) パイロン取付ボルト (左右計 16 本)  | M    |
| ×  | × | × | × | 2) エジェクター・ラック取付ボルト (左右計 8 本)   | M    |
| <b>注記</b> 方法欄の記号は, 下記の検査要領を示す。               |   |   |   |  |      |
| D : 染色浸透探傷検査      P : 蛍光探傷検査      E : 渦流探傷検査 |   |   |   |  |      |
| M : 磁気探傷検査      X : X線検査                     |   |   |   |  |      |

付表 A. 3 - 修理不要事項

| 番号 | 名 称   | 状 態  |
|----|---|--|
| 1  | <b>全般</b>                                   |  |
|    | a) スクリュ, ナット, ワッシャ, ファスナー等 (セルフロック・ナットを除く。) | 機能上不具合のない軽微な傷  |
|    | b) ボルト, ナット                                 | 着脱に支障のない軽微な六角部又は12角部の傷                               |
|    | c) クランプ及びインシュレーターのクッションゴム                   | 機能上不具合のない, クッションゴムの部分的な破れ及び金属部の軽微なさび                 |
|    | d) デカル, ステンシル, マーキング, カラーコード                | 不良, 変色, よごれ, 欠品 (レンジ・マーク及びスリップ・マーク等飛行安全に関するものを除く。)   |
|    | e) 銘板                                       | 損傷, 文字の不鮮明   |
|    | f) 配管及びホース組立                                | 機能上不具合のないフィッティング及び“B”ナットの軽度なさび又は傷                    |
| 2  | g) 塗装面                                      | 1) 機体内部塗装面の部分的なはく離及び変色<br>2) 機体外部塗装面の汚れ, 軽微な変色及びひび割れ |
|    | <b>構造</b>                                   |  |
|    | a) 機体及び翼 (動翼を含む。)                           | 外板の軽微な傷及び凹み  |
|    | b) 床板                                       | 1) 軽微な凹み, 傷<br>2) 塗装の部分的なはがれ                         |
|    | c) 操縦員席 風防ガラス                               | 正副操縦員前面ガラスの視界を妨げない軽微な傷等                              |
|    | d) 機体窓 搭乗員室窓, 非常脱出口窓                        | 窓ガラスの軽微な歪み, 傷及び曇り                                    |
|    | e) エンジン・ナセル                                 | 軽微な傷, 凹み   |
| 3  | <b>座席等</b>                                  |  |
|    | a) シート (ディッチング・シートを含む。)                     | 1) プラスチック・カバーの軽微な割れ<br>2) 縫工品の軽微な破れ, ほつれ, 汚れ         |
|    | b) 安全ベルト                                    | 汚損, 金属部のさび及び布部のほつれ                                   |
| 4  | <b>電気系統</b>                                 |  |
|    | a) 電線                                       | 軽微な汚れ及び塗料の付着等  |
|    | b) インシュレーター・チューブ                            | 機能上不具合のない軽微な変形及び劣化                                   |

付表A. 3－修理不要事項（続き）

| 番号 | 名 称   | 状 態   |
|----|---|---|
|    | c) プラグ, コネクタ<br><br>d) マーキング・チューブ<br>e) コントロール・パネル<br><br>f) サーキットブレーカ・パネル<br><br>g) スペア・ヒューズ | 1) 機能上不具合のない外側の汚れ, 軽微な傷及び腐食<br>2) カップリング・ナットの安全線取付穴の欠損<br>(1か所以上良好な穴のあること。)<br>3) 脱落防止用チェーンの異品<br><br>機能上支障のない軽微な変色及び劣化<br><br>脱落及び機能上支障のない文字板等のプラスチック・パネルの欠損及び汚れ<br><br>機能上支障のない文字板等のプラスチック・パネルの欠損及び汚れ<br><br>欠品 |
| 5  | <b>灯火</b><br>内部灯, リーディング・ライト  | 1) カバー・ガラスの汚れ (内部, 外部)<br>2) 塗装のはがれ及び軽微な変形  |
| 6  | <b>油圧系統</b><br>リザーバー  | 油面の確認ができる範囲の油面点検窓の汚れ  |
| 7  | <b>機器, 計器類</b><br>各系統計器   | 1) 機能上不具合のない軽微な傷及びさび<br>2) 外面塗装の軽微なはがれ  |
| 8  | <b>一般設備</b><br>a) 防音材 (ソフラン)<br>b) 救急のう<br>c) 手持ち消火器<br><br>d) カーテン<br>e) 灰皿                  | 部分的なはがれ, 軽微な破れ<br><br>軽微な破れ, ほつれ<br><br>機能上不具合のない軽微な凹み, さび, マーキングのはがれ<br><br>軽微な汚れ, ほつれ<br><br>腐食, 汚れ及び変形   |
| 9  | <b>電子系統</b><br>a) ブレード型アンテナ<br><br>b) ショック・マウント   | 1) 軽微な傷 (進行性がないこと。)<br>2) 塗装のはがれ<br><br>1) 機能上支障のないマウントの損傷<br>2) ボンディング・ストラップの異品<br>3) 軽微な損傷及び腐食  |

**附属書B**  
**(規定)**  
**電子機器関係作業実施要領**

**B.1 総則**

この附属書は、U-36AのPAR作業のうち、電子機器関係の実施要領を定めるものである。  
なお、ここに規定するほかは、MHS-V-46008の**附属書B**による。

**B.2 作業要領**

**表B. 1**の各作業項目のうち、該当PAR No.に×印のある箇所の作業を実施する。  
なお、第5回目以降のPARについては、PAR No. 1～PAR No. 4の作業を繰り返す。

**表B. 1—作業要領**

| PAR No. |   |   |   | 作 業 項 目   |
|---------|---|---|---|---|
| 1       | 2 | 3 | 4 |   |
|         |   |   |   | <b>a) 搬入時機体搭載機器</b>   |
| ×       | × | × | × | 1) 個別仕様書の電子機器処置表によって保管及び定修する機器は、取付台とともに機体に装備して搬入する。<br>なお、機体に装備して搬入する機器は良品とする。  |
| ×       | × | × | × | 2) 装備品を装備品目録と対比し、航空機装備品目録表に必要事項を記録する。   |
|         |   |   |   | <b>b) 電子機器の処置</b>   |
| ×       | × | × | × | 1) 個別仕様書の電子機器処置表に従い機器の取外し、返納、官給、BT、CE及び取付けなどを行う。  |
| ×       | × | × | × | 2) 前1)項によって取外す機器は、取外した時に品名、型式番号、数量、外観状況等の検査を行う。   |
| ×       | × | × | × | 3) 前1)項によって取外し、会社保管とされた機器は、機能性能を維持できる場所で保管する。また、梱包は一般商慣習による。  |
| ×       | × | × | × | 4) 不具合が発見された場合は、監督官の確認を得た後、不具合品を返納し、良品の機器を受領することができる。<br>なお、返納先については補給本部、又は航空補給処の指示による。返納時の梱包は、監督官又は返納先の指示がない場合は、前3)項による。 |
| ×       | × | × | × | 5) 電子機器処置表に記載のない取付台等については、原則として機体保管とし、目視点検を行う。  |
| ×       | × | × | × | 6) 空中線及び付属品は、目視点検、導通、短絡及び必要に応じてVSWR試験を行う。   |
| ×       | × | × | × | <b>c) ベンチテスト</b><br>付表B. 1に示す機器は、付表B. 1の試験項目に従い、ベンチテストを行う。  |
|         |   |   |   | <b>d) 地上機能試験</b>  |
| ×       | × | × | × | 1) 付表B. 2に示す機器は、付表B. 2の試験項目に基づき、地上機能試験を行う。  |
| ×       | × | × | × | 2) 電子機器相互間及び電源ラインの電磁干渉試験を行う。  |



付表B. 1 機器別試験項目表

| 番号 | 機器名                              | 試験項目   | 番号 | 機器名  | 試験項目  |
|----|----------------------------------|--|----|--|---|
| 1  | 機内交話機<br>HIC-6-1                 | a) 可聴周波出力<br>b) 送受信制御  | 5  | UHF 自動方位<br>測定機<br>AN/ARA-50<br>(アンテナを含む。) | a) 感度及び指示誤差<br>b) 指示速度<br>c) 指示ハンチング  |
| 2  | UHF 無線機<br>HRC-110B<br>(取付台を含む。) | a) 受信部<br>(主及びガード部)<br>1) 可聴周波出力<br>2) 感度及びS/N比<br>3) スケルチ<br>b) 送信部<br>(主及びガード部)<br>1) 出力<br>2) 変調<br>3) 周波数精度<br>c) 共通項目<br>1) チャンネル切替<br>2) 送風機の作動<br>3) 与圧 | 6  | 自動方位測定機<br>ADF-60<br>(アンテナを含む。)            | a) アンテナ感度<br>b) ADF感度<br>c) 方位精度<br>d) 指示精度<br>e) オーディオ出力及<br>びミューティング<br>f) AGC特性<br>g) 周波数精度<br>h) セルフテスト<br>i) 四分円誤差補正機能   |
| 3  | VHF 無線機<br>HRC-112               | a) 送信出力<br>b) 周波数確度<br>c) 変調能力<br>d) 側音出力<br>e) 主受信機感度<br>f) ガード受信機感度<br>g) スケルチ<br>h) AVC特性<br>i) セルフテスト  | 7  | 電波高度計<br>AN/APN-171-N(4)<br>(アンテナを含む。)     | a) ウォームアップ・タ<br>イム<br>b) 零調整<br>c) セルフセット<br>d) 送信周波数<br>e) トラッキング感度<br>f) 高度信号<br>g) 指示器リファレンス<br>電圧<br>h) 信頼性信号<br>i) 高度指示メモリー<br>j) 最終零調整<br>k) 高度指示範囲<br>l) 高度設定マーカの<br>設定範囲<br>m) 感度<br>n) 高度指示誤差<br>o) 低高度表示スイッ<br>チ作動誤差<br>p) 応答速度 |
| 4  | HF 無線機<br>HRC-118-1              | a) チャンネル切替<br>b) テスト機能<br>c) 周波数確度<br>d) 送信出力<br>e) 側音出力<br>f) 受信機感度<br>g) 低周波出力<br>h) AGC特性   |    |  |   |

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

| 番号 | 機器名                              | 試験項目   | 番号 | 機器名                            | 試験項目  |
|----|----------------------------------|--|----|--------------------------------|---|
| 8  | タカン航法装置<br>HRN-105B<br>(取付台を含む。) | a) 送信出力<br>b) 距離精度<br>c) 距離追跡速度<br>d) 距離記憶時間<br>e) 距離搜索時間<br>f) 距離出力<br>g) 方位精度<br>h) 方位追跡速度<br>i) 方位記憶時間<br>j) 方位搜索時間<br>k) 方位出力<br>l) ID出力<br>m) アンテナ選択機能<br>n) A/P VALID<br>信号<br>o) 抑圧パルス出力<br>p) A/Aモード<br>q) セルフテスト<br>r) 距離信号出力 | 11 | GPS航法装置<br>HRN-116             | a) テスト・モード<br>b) 表示モードの選択<br>c) GPS信号補捉時間<br>d) GPS WARNINGの表示<br>e) 追尾速度<br>f) 更新周期<br>g) 位置精度<br>h) 手動輝度調整<br>i) フライト・プラン設定<br>機能<br>j) 高度信号との接続<br>k) 機首信号との接続<br>l) 真気速度計との接続 |
| 9  | 気象用レーダ<br>P-700-1                | a) インジケータの起動<br>b) テスト機能<br>c) メニュー機能<br>d) ディスプレイ機能<br>e) 強制スタンバイ<br>f) 表示品質  | 12 | 選択識別装置応<br>答機<br>AN/APX-100(V) | a) 正常受信感度<br>b) 受信帯域幅<br>c) 受信中心周波数<br>d) 自動過負荷制御<br>e) 送信出力<br>f) 送信周波数<br>g) 応答能力<br>h) I/P応答<br>i) 緊急応答パルス<br>j) BITEテスト   |
| 10 | 計器着陸装置<br>HRN-106<br>又はHRN-107B  | a) TO-FROM作動<br>b) コースバー及びポイ<br>ンタ作動<br>c) LOC指示機能<br>d) グライドパス指示<br>e) マーカー・ビーコン<br>指示<br>f) テスト機能  | 13 | 高度警報装置<br>HPQ-2                | a) テスト機能<br>b) 作動パルス<br>c) 警報音出力<br>d) 設定高高度<br>e) 設定低高度<br>f) 高度計限界指示<br>g) 電源故障<br>h) 電波高度信頼性   |

付表B. 2-地上機能試験項目表

| 番号 | 機器名              | 試験項目   | 番号 | 機器名     | 試験項目   |
|----|------------------|--|----|---------|--|
| 1  | 機内交話機            | a) 機内交話<br>b) 送受信制御機能  |    |         | d) 較正信号テスト   |
| 2  | UHF無線機           | a) チャンネル切替<br>b) 雑音<br>c) スケルチ<br>d) 側音<br>e) 交信<br>f) 送信出力<br>g) VSWR | 8  | タカン航法装置 | a) 方位精度<br>b) 距離精度<br>c) ID TONE<br>d) コースバー作動<br>e) TO-FROM作動<br>f) 送信出力<br>g) VSWR                                       |
| 3  | VHF無線機           | a) チャンネル切替<br>b) 雑音<br>c) スケルチ<br>d) 側音<br>e) 交信<br>f) 送信出力<br>g) VSWR | 9  | 気象用レーダ  | a) テスト・モード<br>b) WXモード   |
| 4  | HF無線機            | a) チャンネル切替<br>b) テスト機能<br>c) 側音<br>d) 交信<br>e) 送信出力<br>f) VSWR         | 10 | 計器着陸装置  | a) TO-FROM作動<br>b) コースバー及びポイント作動<br>c) LOC指示機能<br>d) グライドパス指示<br>e) マーカー・ビーコン指示  |
| 5  | UHF自動方位測定機       | 方位指示   | 11 | GPS航法装置 | a) テスト・モード<br>b) 表示モード<br>c) フライト・プラン設定機能<br>d) データの保存, 削除, 入力<br>e) 高度信号との接続<br>f) 機首信号との接続<br>g) 真気速度計との接続<br>h) 自機位置の点検 |
| 6  | 自動方位測定機          | a) アンテナ受信機能<br>b) 方位機能<br>c) 各制御部の作動<br>d) テスト機能                       |    |         |  |
| 7  | 電波高度計及び電波高度信号変換器 | a) セルフテスト<br>b) 零高度指示<br>c) 低高度指示灯                                     |    |         |  |

付表B. 2－地上機能試験項目表（続き）

| 番号 | 機器名       | 試験項目  |
|----|-----------|---|
| 12 | 選択識別装置応答機 | a) 各モード（1, 2, 3/A, C）による応答作動<br>b) I D/M I Cの作動<br>c) E M E R G E N C Y作動 |
| 13 | 高度警報装置    | テスト機能   |