

海 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物 品 番 号		仕 様 書 番 号	MES-G- 20034
名 称	自動化倉庫器材保守整備 共通仕様書	長官承認年月日	
		作 成 年 月 日	7 . 2 . 22
		変 更 年 月 日	
		単 位	一 式
		海上幕僚監部装備部需品課	

1 総 則

1.1 適用範囲 この仕様書は、海上自衛隊の補給部隊が保有する自動化倉庫器材（以下、自動化倉庫という。）の保守整備の役務について適用する。

1.2 用語の意味 この仕様書に用いる主な用語の意味は、JIS B 8940によるほか、次による。

- (1) 取扱説明書 海上自衛隊の使用する装備品等の技術刊行物の管理規定について（通達）に基づき海上幕僚監部装備部長が制定した自動化倉庫器材取扱説明書をいう。
- (2) 保守整備 自動化倉庫の正常な機能を確保するための取扱説明書等に基づく整備作業をいい、3か月整備と年間整備に区分する。
- (3) 3か月整備 3か月に1回を標準として実施する保守整備をいい、うち1回は年間整備に含まれる。
- (4) 年間整備 年1回を標準として実施する保守整備をいう。
- (5) 派遣員 契約相手方が自動化倉庫の保守整備役務を履行するために派遣する作業員をいう。

1.3 関連文書 この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲においてこの仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。関連文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相異する場合には、この仕様書に定める内容が優先する。

JIS B 8940 立体自動倉庫システム設計通則

海上自衛隊の使用する装備品等の技術刊行物の管理規定について（海幕装備第1092号。4.3.5）

海上自衛隊補給実施要領（海幕装備第6550号。63.12.15）

自動化倉庫器材取扱説明書

自動化倉庫器材製造図面

1.4 契約相手方の条件 契約相手方は、自動化倉庫の保守整備の実施に必要な技術及び経験を具備していなければならない。

2 役務に関する要求

2.1 対象機器及び数量 個別仕様書による。

2.2 実施時期 個別仕様書による。

2.3 実施場所 個別仕様書による。

2.4 整備点検項目 付表1 整備点検項目表に掲げるもののほか、個別仕様書による。

2.5 保守整備の範囲 保守整備は、取扱説明書等に基づき整備点検項目表の整備点検内容について目視点検（点検に必要な一部の分解を含む。）、計測、清掃、注油、必要な部品の交換（保守整備期間内に修復可能な場合に限る。）及び調整等を実施するものとする。

2.6 保守整備後の性能 自動化倉庫の保守整備後の性能は、取扱説明書に記載された性能とし、正常に機能するものとする。

2.7 保守整備実施計画 契約相手方は、契約後速やかに整備実施時期及び実施内容が記載された付表2 保守整備実施計画書を作成し、監督官へ提出し承認を得るものとする。

2.8 派遣員 派遣員は、契約相手方又は下請負会社の技術員とする。契約相手方は、契約後速やかに付表3 派遣員承認願書を監督官に提出し、承認を得るものとする。

2.9 下請負 契約相手方は、役務の一部を下請負で実施する場合、あらかじめ付表4 下請負申請書を契約担当官に提出し、承認を得るものとする。

2.10 部品交換

2.10.1 不具合対策表 摩耗、劣化、損傷により部品の交換が必要な場合は、付表5 不具合対策表を監督官に提出し、監督官と協議の上、保守整備期間中に修復が可能な場合、本役務の範囲としてこれを実施するものとする。

2.10.2 交換部品明細表 部品交換を実施した場合、付表6 交換部品明細表を作成し、各回の保守整備終了時に監督官へ提出するものとする。

2.11 部品、材料等 保守整備に必要な部品、材料及び油脂類は原則として官給する。官給に伴う手続きは、海上自衛隊補給実施要領の25130による。

2.12 保守整備実施報告 契約相手方は、各回の保守整備役務の終了時に、付表7 保守整備実施報告書を作成し、監督官へ提出するものとする。

3 監督、検査

3.1 監督

3.1.1 作業実施記録 派遣員は、当日の保守整備役務の終了時に、付表8 保守整備役務実施記録を監督官に提出し、確認を受けるものとする。

3.1.2 契約相手方は、各回の保守整備役務の終了時に、付表9 役務時間確認書を監督官に提出し、確認を受けるものとする。

3.2 検査

3.2.1 検査実施要領 契約相手方は、契約後速やかに検査成績書の内容を含む検査実施要領を作成し、監督官に提出し承認を得るものとする。

3.2.2 契約相手方は、各回の保守整備役務の終了時に、検査データを記載した検査成績説明書を作成し検査官に提出するとともに、検査実施要領に基づき検査官の検査を受けるものとする。

4 その他の指示

4.1 提出書類 契約相手方は、契約書及び海上自衛隊補給実施要領に定められたもののほか、付表10に掲げる提出書類を作成し、提出する。

4.2 官側の支援 契約相手方は、保守整備の実施に際し、監督官と調整の上、無償で次に掲げる事項について官側の支援を受けることができる。

- (1) 電気、水道水の使用
- (2) 搬入する器材等の保管場所の提供
- (3) 官側が保有する整備用器材の使用
- (4) その他官側が必要と認める事項

4.3 派遣員の服務 派遣員は、隊内において、官側が定める派遣員の服務要領に従うものとする。

4.4 安 全

4.4.1 安全管理 契約相手方は、保守整備に当たり関連する法規及び規則に従い必要な措置を行うほか、保守整備実施期間中の安全管理に万全を期すものとする。

4.4.2 事故の負担 官側の責によらない派遣員の隊内における事故は、契約相手方の負担とする。

4.5 保 全 契約相手方は、作業を通じて知り得た知識、情報を部外に漏洩してはならない。

4.6 仕様書の疑義 仕様書の内容について疑義がある場合は、監督官を通じて契約担当官等と協議するものとする。

付表1 整備点検項目表

1 パレット用クレーン

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
走行 関係	電動機 ブレーキ 減速機	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.75	1.5
		ブレーキのかかり具合	○	○			
		異常振動・発熱の有無	○	○			
		ライニング摩耗の有無	○	○			
		冷却ファンの状態	○	○			
		油洩れの有無	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		絶縁抵抗 (500Vメガ)	-	○	1	0.20	0.2
	車輪	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.50	1.0
		異常摩耗、亀裂の有無	○	○			
	上部ガイドローラ	回転状態	○	○	2	0.25	0.5
		ギャップ	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	下部ガイドローラ	回転状態	○	○	2	0.25	0.5
		ギャップ	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	走行レール	摩耗、亀裂の有無	○	○	2	0.25	0.5
		継目部の段差	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	ストライカ	変形、損傷、停止位置	○	○	2	0.10	0.2
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	検出器 (極限リミットスイッチ を含む。)	動作確認	○	○	2	0.25	0.5
		清掃	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	性能確認	速度	-	○	2	1.25	2.5
		電流	-	○			
昇 降 関係	電動機 ブレーキ 減速機	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.75	1.5
		ブレーキのかかり具合	○	○			
		異常振動、発熱の有無	○	○			
		ライニング摩耗の有無	○	○			
		冷却ファンの状態	○	○			
		油洩れの有無	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		絶縁抵抗 (500Vメガ)	-	○	1	0.20	0.2

付表1 整備点検項目表(続き)

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3か月	年間	人	時間	工数
昇降関係	ガイドローラ	摩耗損傷状態	○	○	2	0.25	0.5
		ギャップ	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	ストライカ	変形、損傷、停止位置	○	○	2	0.10	0.2
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	ワイヤロープ	変形、損傷、腐食	○	○	2	0.50	1.0
		摩耗、素線切れ	○	○			
		ロープ径	○	○			
		端末状態	○	○			
		給油状態	○	○			
	ドラム	ロープ溝	○	○	2	0.10	0.2
		ロープ押さえ	○	○			
		回転状態	○	○			
	シーブ	ロープ溝	○	○	2	0.25	0.5
		回転状態	○	○			
	検出器 (極限リミットスイッチを含む。)	動作確認	○	○	2	0.25	0.5
		清掃	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	性能確認	速度	-	○	2	1.25	2.5
		電流	-	○			
フック関係	電動機 ブレーキ 減速機	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.50	1.0
		異常振動、発熱の有無	○	○			
		ライニング摩耗の有無	○	○			
		冷却ファンの状態	○	○			
		油洩れの有無	○	○			
		取付ボルトゆるみの有無	○	○			
		絶縁抵抗(500Vメガ)	-	○	1	0.20	0.2
	リミットスイッチ チェーン	作動状態	○	○	2	0.50	1.0
		給脂状態	○	○			
		張り状態	○	○			
	検出器	作動状態	○	○	2	0.25	0.5
	スライド部	グリース切れ	○	○			
	性能確認	速度	-	○	2	1.25	2.5
		電流	-	○			

付表1 整備点検項目表（続き）

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単位工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
給電装置	集電子	摩耗粉の堆積	○	○	2	0.75	1.5
		摩耗	○	○			
	コレクター	取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	Sバー	取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		継目部のズレ	○	○			
	ダンサーケーブル	コネクタのゆるみの有無	○	○	2	0.25	0.5
		損傷、劣化	○	○			
		ケーブルクランプ締付け部のゆるみの有無	○	○			
	ポスト	取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	上、下フレーム	変形、損傷	○	○	2	0.25	0.5
機上制御盤	電磁接触器	動作時のうなりの有無	○	○	1	2.00	2.0
	FFB	ネジのゆるみの有無	○	○			
	リレー	差込み状態	○	○			
		接点の摩耗	○	○			
	押ボタンスイッチ	動作確認	○	○			
	表示ランプ	ランプ点灯有無	○	○			
	コネクタ	差込み状態	○	○			
	光伝送装置	光軸レベル確認	○	○			
		レンズ面の状態	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
バレット用クレーン整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			16.1	24.2			

付表1 整備点検項目表(続き)

2 搬送台車

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
走行関係	電動機	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.15	0.3
	ブレーキ	異常振動・発熱の有無	○	○			
	減速機	ライニング摩耗	○	○			
		冷却ファンの状態	○	○			
		油洩れの有無	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		絶縁抵抗(500Vメガ)	-	○	1	0.20	0.2
	車輪(ウレタン)	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.05	0.1
		摩耗状態	○	○			
	ギヤ	外観	○	○	2	0.05	0.1
	ガイドローラ	ギャップ	○	○	2	0.05	0.1
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		異常摩耗、亀裂	○	○			
	走行レール	継目部の段差	○	○	2	0.10	0.2
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	ストライカ	変形、損傷	○	○	2	0.05	0.1
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	本体(走行体)	変形、損傷	○	○	2	0.05	0.1
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	検出器(センサ)	動作確認	○	○	2	0.05	0.1
		清掃	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	機能確認	走行状態確認	-	○	2	0.35	0.7
		電流	-	○			
昇降関係	電動機	回転時の異常音の有無	○	○	2	0.15	0.3
	ブレーキ	異常振動・発熱の有無	○	○			
	減速機	ライニング摩耗の有無	○	○			
		冷却ファンの状態	○	○			
		油洩れの有無	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
		絶縁抵抗(500Vメガ)	-	○	1	0.20	0.2
	チェーン	張り状態	○	○	2	0.05	0.1
		給脂状態	○	○			
	ガイドローラ	回転状態	○	○	2	0.05	0.1
		ギャップ	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			

付表1 整備点検項目表（続き）

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
昇降関係	ストライカ	変形、損傷、停止位置	○	○	2	0.05	0.1
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	本体（昇降体）	変形、損傷	○	○	2	0.05	0.1
		昇降体傾き	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	検出器	動作確認	○	○	2	0.10	0.2
		清掃	○	○			
		取付ボルトのゆるみの有無	○	○			
	機能確認	昇降状態確認	-	○	2	0.35	0.7
		電流	-	○			
機上電気関係	給電装置	ひねり（外観異常）	○	○	2	0.25	0.5
		ブラシ点検	○	○			
		バネ損傷の有無	○	○			
		ホルダー清掃	○	○			
		ボルトのゆるみの有無	○	○			
	ケーブル	ケーブル損傷の有無	○	○	2	0.05	0.1
		サポート金具のゆるみの有無	○	○			
	制御盤	動作確認、ねじのゆるみ	○	○	2	0.10	0.2
	光伝送装置	光軸レベル確認	○	○	2	0.10	0.2
		レンズ面の状態	○	○			
取付ボルトのゆるみの有無		○	○				
搬送台車整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			3.0	4.8			

付表1 整備点検項目表(続き)

3 バケット用移載機

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
	チェーン	伸び	○	○	2	0.25	0.5
		摩耗	○	○			
		給脂	○	○			
	スプロケット ローラ	回転時の異音の有無	○	○	2	0.20	0.4
		変形	○	○			
		摩耗	○	○			
	電動機	回転時の異音の有無	○	○	2	0.25	0.5
		ライニング摩耗の有無	○	○			
	軸受平形ケーブル	回転時の異音の有無	○	○	2	0.10	0.2
		損傷、劣化	○	○			
	本 体	損傷、変形	○	○	2	0.10	0.2
	ガイドローラー	変形、摩耗	○	○	2	0.10	0.2
		回転時の異音	○	○			
	検出器 (極限リミットスイッチ を含む。)	動作確認	○	○	2	0.20	0.4
		清掃	○	○			
		取付ボルトのゆるみ	○	○			
コ ン ベ	スプロケット ローラ	回転時の異音の有無	○	○	2	0.10	0.2
		変形	○	○			
		摩耗	○	○			
ア	電動機（ギヤ付）	回転時の異音の有無	○	○	2	0.20	0.4
		ブレーキ	○	○			
バケット用移載機整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			3.0	3.0			

付表1 整備点検項目表 (続き)

4 コンベア装置

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
チェーン		伸び	○	○	2	0.05	0.1
		摩耗	○	○			
		給脂	○	○			
スプロケット ローラ		回転時の異音の有無	○	○	2	0.05	0.1
		変形	○	○			
		摩耗	○	○			
電動機（ギヤ付）		回転時の異音の有無	○	○	2	0.05	0.1
		ブレーキ	○	○			
ストッパガイド		給脂	○	○	2	0.05	0.1
		動作時の異音の有無	○	○			
ガイドレール		変形	○	○	2	0.05	0.1
		摩耗	○	○			
油圧装置 （リフター）		油圧動作	○	○	2	0.05	0.1
		油洩れ	○	○			
油圧装置		油圧動作	○	○	2	0.05	0.1
（リフター）		油洩れ	○	○	2	0.05	0.1
コンベア装置整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			0.8	0.8			

5 非常用発電機

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単位工数		
			3 か月	年 間	人	時間	工数
エンジン		燃料、油、水漏れ	-	○	2	1.00	2.0
		ボルトゆるみの有無	-	○			
		本体チェック	-	○			
		給排気、燃料装置	-	○			
		潤滑、冷却装置	-	○			
		電気系統	-	○			
		動作チェック	-	○			
発電機		グリス等の洩れ	-	○	2	0.50	1.0
		ボルトのゆるみの有無	-	○			
		ブラシの状態	-	○			
		スリップリングの状態	-	○			
		電気制御系統	-	○			
		絶縁抵抗 (500Vメガ)	-	○			
		動作チェック	-	○			
バッテリー		液量、洩れ	-	○	2	0.50	1.0
		比重	-	○			
非常用発電機整備点検の一台当たりの工数 (人・時間)			0.0	4.0			

付表1 整備点検項目表(続き)

6 地上制御盤設備

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単位工数		
			3か月	年 間	人	時間	工数
制御盤	外部端子台	端子のゆるみ	-	○	2	8.00	16.0
	スイッチ	動作確認	-	○			
	ボタン	動作確認	-	○			
	ランプ	点灯確認	-	○			
	リレー	差し込み状態	-	○			
	トランス	ネジのゆるみの有無	-	○			
	電源ユニット	ネジのゆるみの有無	-	○			
	ブレーカー	ネジのゆるみの有無	-	○			
	コネクタ	プラグのゆるみの有無	-	○			
	コンタクタ	ネジのゆるみの有無	-	○			
	バッテリー	交換日確認	-	○			
光伝送装置	光軸レベル確認	-	○	2	4.00	8.0	
	レンズ面の状態	-	○				
	取付ボルトのゆるみの有無	-	○				
地上制御盤設備整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			0.0	24.0			

7 制御用コンピュータ

区分	整備点検場所	整備点検項目	保守整備区分		標準単位工数		
			3か月	年 間	人	時間	工数
	動作チェック	テストプログラム	○	○	2	8.00	16.0
	ロギング情報	採取解析	○	○			
	FDD	ヘッドクリーニング	○	○			
	システム装置	電源電圧の確認	○	○			
	プリンタ	自己印字テスト	○	○			
	カセットMT	ヘッドクリーニング	○	○			
	ディスプレイ	フォーカス調整	○	○			
	ディスプレイ装置画面	清掃	○	○			
	キーボード周辺及び内部	清掃	○	○			
	マウスローラ	清掃	○	○			
	プリンタ内部（ヘッド含む。）	清掃	○	○			
	増設FDD、HDD装置	清掃	○	○			
制御用コンピュータ整備点検の一台当たりの工数（人・時間）			16.0	16.0			

付表2

平成 年 月 日

自動化倉庫器材保守整備役務
監督官

殿

会社住所
会社名
代表者名

印

保 守 整 備 実 施 計 画

(3箇月整備第 回目)		第1日	第2日	第3日	第4日	第5日	・	・	・	備 考
点 検	日									
パレット用クレーン	1号機									
	・									
	・									
	・									
搬送台車	1号機									
	2号機									
	3号機									
	4号機									
	5号機									
	6号機									
	7号機									
	・									
	・									
	・									
パレット用トラバーサ										
バケット用移載機	1号機									
	2号機									
	3号機									
	・									
	・									
	・									
コンベア	パレット用入庫リレーコンベア									
	パレット用出庫リレーコンベア									
	バケット用搬送入庫リレーコンベア									
	バケット用搬送出庫リレーコンベア									
	バケット用棚入庫リレーコンベア									
	バケット用棚出庫リレーコンベア									
	バケット用搬送コンベア									
	入出庫口入庫コンベア									
	入出庫口出庫コンベア									
	入出庫口ピッキングコンベア									
	荷さばき設備循環コンベア									
	受領小物品搬送コンベア									
非常用発電機										
地上制御盤設備										
制御用コンピュータ装置										
・										
・										
・										

付表 3

平成 年 月 日

自動化倉庫器材保守整備役務

監督官

殿

会社住所

会社名

代表者名

印

派 遣 員 承 認 願

標記について、下記のとおり派遣員の名簿を提出しますので、承認をお願い致します。

三

- 1 契約番号：
2 契約件名： 自動化倉庫器材保守整備役務
3 派遣員名簿

番号	氏名	年齢	生年月日	役職	役務の所掌分担

上記のとおり承認する。

平成 年 月 日

監督官 階級 氏

名 印

付表 4

平成 年 月 日

契約担当官等

地方総監部経理部長 殿

会社住所

会社名

代表者名

印

下 請 負 申 請 書

標記について、下記のとおり申請致しますので、承認をお願い致します。

記

契 約 番 号 :

契 約 件 名 : 自動化倉庫器材保守整備役務

契 約 期 間	平成 年 月 日 ~ 平成 年 月 日
下請負実施期間	平成 年 月 日 ~ 平成 年 月 日
下請負会社 会社住所 会社名 代表者名	
下請負の内容	

上記のとおり承認する。

平成 年 月 日

契約担当官等

地方総監部経理部長

印

付表 5

平成 年 月 日

自動化倉庫器材保守整備役務
監督官

殿

会社住所
会社名
代表者名

印

不 具 合 対 策 表

標記について、下記のとおり報告致します。

記

- 1 契約番号：
- 2 契約件名：自動化倉庫器材保守整備役務
- 3 不具合対策の内容

構成機器名	番号	部 品 名 (部 品 番 号) 図 番	数 量	不 具 合 状 況	処 置					備 考
					部 品 交 換	製 作	修 理	購 入	現 状 の ま ま	

交 換 部 品 明 細 表

部 品 番 号	品 名	单 位	数 量	備 考

印

付表7

保守整備実施報告書

契約番号	
品名	
部隊名	
実施期間	

点検項目	整備点検箇所	整備点検内容	結果※	処置※	備考

注 ※：結果及び処置については、記号をもって記入してもよい。その場合は、欄外に記号説明表を設けるものとする。

会社名

代表者名

印

階級氏名

監督官

印

付表 8

平成 年 月 日

保 守 整 備 役 務 実 施 記 録

派遣員等氏名	時 間	M/H	作 業 内 容
監督官所見：			作業責任者： 印 監督官： 印

付表9

平成 年 月 日

自動化倉庫器材保守整備役務
監督官 殿

住所
社名
代表者名

印

役 務 時 間 確 認 書

標記について、下記のとおり報告いたします。

記

番号	月 日							...	合 計
	氏 名								
	・								
	・								
	・								
	・								
	・								
月 作 業 小 計									
月 作 業 小 計									
合 計									

付表10 提出書類

番号	書類名	提出先	部数	提出時期	備考
1	保守整備実施計画書	監督官	2	契約後速やかに	付表2
2	派遣員承認願	監督官	2	契約後速やかに	付表3
3	下請負申請書	契約担当官	2	契約後速やかに	付表4
4	不具合対策表	監督官	2	必要の都度	付表5
5	交換部品明細表	監督官	2	各回の役務終了時	付表6
6	保守整備記録表	監督官	2	各回の役務終了時	付表7
7	作業実施記録	監督官	2	当日の役務終了時	付表8
8	役務時間確認書	監督官	2	各回の役務終了時	付表9
9	検査実施要領	監督官	2	契約後速やかに	様式適宜
10	検査成績書	検査官	2	各回の役務終了時	様式は検査実施要領による。