

海上自衛隊仕様書			
物品番号等		仕様書番号	M2S-V-30035-6
名称	P-3C及び同派生型 航空機定期修理 共通仕様書	防衛大臣承認年月日	—
		作成年月日	13.8.10
		改正年月日	20.7.7
		単位	機
		補給本部航空機部航空機整備課	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊のP-3C及び同派生型航空機の定期修理について適用する。

1.2 用語の定義

この仕様書で用いる主な用語の定義は、次による。

a) 同派生型航空機

EP-3, UP-3C, UP-3D及びOP-3C型航空機

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

MHS-V-46008 航空機定期修理共通仕様書

b) 法令等

航空機等整備基準（海幕装備第5622号。10.12.8）

c) 技術文書等

P-3C型航空機整備取扱説明書（10類1T第1802号）

P-3C型航空機構造修理取扱説明書（10類1T第1803号）

EP-3型航空機整備取扱説明書（10類1T第2502号）

EP-3型航空機構造修理取扱説明書（10類1T第2503号）

UP-3C型航空機整備取扱説明書（10類1T第2602号）

UP-3C型航空機構造修理取扱説明書（10類1T第2603号）

UP-3D型航空機整備取扱説明書（10類1T第2702号）

UP-3D型航空機構造修理取扱説明書（10類1T第2703号）

OP-3C型航空機整備取扱説明書（10類1T第2902号）

OP-3C型航空機構造修理取扱説明書（10類1T第2903号）

ガスタービン・エンジン整備取扱説明書（10類2T第057号）

ターボプロップ・エンジンT-56-IHI-14整備取扱説明書（10類2T第562号）

54H60-70型プロペラ・シンクロ・システム整備取扱説明書（10類3T第0201号）

NAVAIR 01-1A-35 TECHNICAL MANUAL

1.4 標準作業期間

a) PAR

P-3Cは5か月、EP-3, UP-3C, UP-3D及びOP-3Cは6か月

b) 定期特別修理は2か月

2 実施要領

2.1 PAR実施要領

a) 附属書A 機体関係作業実施要領

b) 附属書B 電子機器関係作業実施要領

c) 附属書C 武器関係作業実施要領

- d) 附属書D 主要構造部品等の修理組立作業実施要領
 e) 附属書E 腐食対策実施要領 (PAR)

2.2 定期特別修理実施要領

- a) 附属書F 機体関係作業実施要領 (定期特別修理)
 b) 附属書G 腐食対策実施要領 (定期特別修理)

3 提出書類等

- a) MHS-V-46008 による。ただし、2.10 a)の4 電子機器, 武器装備図 (変更分) を除く。また、2.10 a)に、表1を追加する。ただし、2.10 a)の5 航空機等改修記録 (H表) は、所定の用紙及び電子媒体で提出する。

表1 - 提出書類

項目	名称	提出時期	提出先及び部数		
			海幕航空機課	所属部隊	補給本部
7	納入時搭載記録	納入後2週間以内	1	1	1
8	納入時形態記録	納入後2週間以内	1	1	1

注記 納入時搭載記録については対象部品に移動がある時、納入時形態記録については新規納入品がある場合に提出する。

- b) その他の提出書類については、表2による。

表2 - その他の提出書類

項目	名称	提出期限	提出先及び部数	
			補給本部	所属部隊
1	コロージョン修理実績の報告	納入後2週間以内	1	1
2	作動油分析結果の報告	納入後2週間以内	1	1 ^(*)

注^(*) 作動油分析結果については、PAR実施機についてのみ報告するものとする。

4 変動作業

MHS-V-46008 に定めるほか、表3による。

表3 - 変動作業

PAR	3回目以降の社内飛行試験の支援作業	地上試運転及び飛行運転において飛行安全に影響を及ぼす不具合で、これに関する不具合原因調査作業
	3回目以降の官側飛行試験の支援作業	
定期特別修理	2回目以降の官側飛行試験の支援作業	

5 その他の指示

5.1 部品流用

交換を必要とするエンジン、機器、部品などの入手時期が作業工程に間に合わないと予想される場合には、監督官の確認を得て、他の航空機から相互流用することができる。

5.2 胴体補助燃料タンクの処置

燃料タンクの処置は、海幕装備第5622号による。

6 附則

この仕様書は、20年度国債契約以降適用する。

附属書 A
(規定)
機体関係作業実施要領

A.1 総則

この附属書は、P-3C及び同派生型航空機のPAR作業のうち、機体関係の作業の実施要領を定めるものである。

なお、この作業は、特に指示されるものを除き、1.3 c)技術文書等によるものとし、それにより難いB段階整備以上の実施基準は、修理会社技術資料によって実施するものとする。

A.2 作業実施要領

各PAR作業項目のうち、PAR NUMBER及び作業項目欄に印のある箇所の作業について以下のとおり行う。

× 全機種に適用

* 最も早いPAR時に1回のみ適用

※ 最も早いPAR又はS/R時に1回のみ適用

P P-3C型に適用

E EP-3型に適用

C UP-3C型に適用

D UP-3D型に適用

A EP-3型及びUP-3D型に適用

B P-3C型及びUP-3C型に適用

F P-3C型、EP-3型及びUP-3C型に適用

G P-3C型及びUP-3D型に適用

H P-3C型及びEP-3型に適用

I P-3C型、UP-3C型及びUP-3D型に適用

J P-3C型、EP-3型及びUP-3D型に適用

K EP-3型及びUP-3C型に適用

O OP-3C型に適用

L P-3C型及びOP-3C型に適用

M P-3C型、UP-3C型及びOP-3C型に適用

N EP-3型及びOP-3C型に適用

Q EP-3型、UP-3D型及びOP-3C型に適用

R P-3C型、UP-3D型及びOP-3C型に適用

S P-3C型、EP-3型及びOP-3C型に適用

T UP-3D型及びOP-3C型に適用

U P-3C型、EP-3型、UP-3C型及びOP-3C型に適用

V P-3C型、UP-3C型、UP-3D型及びOP-3C型に適用

なお、部品番号は一例を示し、互換部品については、関連技術資料による。

A. 2.1 航空機の受入れ

航空機の受入れは、表 A. 1 による。

表 A. 1 - 航空機の受入れ

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 航空機が定期修理に搬入された場合は、安全な場所に係留し、インベントリ・チェックを行う。
×	×	×	×	×	b) 航空機来歴簿を点検し、記録が機器製造番号と合致していることを確認するとともに、使用時間を集計し、部品交換計画を作成する。
×	×	×	×	×	c) 使用部隊から、可動状況並びに主な不具合事項の報告を受け、PAR 作業における追加項目について調査検討する。
×	×	×	×	×	d) エンジンの目視点検、受入試運転を行い、同時に可能な範囲で機体及び搭載機器の作動試験を行う。
×	×	×	×	×	e) 航空機に適用すべき改修作業の実施状況を点検する。
×	×	×	×	×	f) 機体及びエンジン等の防錆は関連技術資料によって実施する。
×	×	×	×	×	g) 受入時、燃料汚染検査及び油圧汚染検査を行う。
×	×	×	×	×	h) 燃料、潤滑油、作動油等を機体から抜き取る。燃料抜き取り後は、タンク内残留ガスを排除する。
F	F	U	U	U	i) 胴体補助燃料タンクに対して残留ガスを排除した後、防錆処理を行う。
×	×	×	×	×	j) 受入試運転及び作動試験によって発見された不具合は、可能な限り PAR 工程中に修正作業が完了するよう作業工程を管理する。
		×	×	×	k) 受入時に、空調テスト・セットを使用した空調与圧系統点検を実施する。

A. 2.2 機体分解

機体分解は、表 A. 2 による。

表 A. 2 - 機体分解

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) プロペラ
×	×	×	×	×	b) QCU
×	×	×	×	×	c) すべてのエスケープ・ハッチ
×	×	×	×	×	d) エントランス・ラダー
×	×	×	×	×	e) すべての座席
×	×	×	×	×	f) ウイング・チップ
B	B	B	B	B	g) ノーズ・レドーム、アフター・レドーム・ブーム・アセンブリ
E	E	E	E	E	h) ノーズ・レドーム、上部前方レドーム、上部後方レドーム、下部レドーム及びアフター・レドーム
D	D	D	D	D	i) ノーズ・レドーム、上部前方レドーム、上部後方レドーム、下部前方レドーム、下部後方レドーム及びアフター・レドーム
H	H	S	S	S	j) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	k) APU
×	×	×	×	×	l) 便器とトイレット・バケット (5101, 9175及び9161~9163号機を除く。)
×	×	×	×	×	m) キャビン・オーバーヘッド・カバー
		×	×	×	n) フライト・ステーション・ウインドシールド・モールディング

表 A. 2 - 機体分解(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	o) エンジン・テール・パイプ及びテール・パイプ・ドア・アッセンブリ
		×	×	×	p) エンジン・テール・パイプ・シュラウド
×	×	×	×	×	q) エレベータ, ラダー及びエルロンのブースタ・アッセンブリ
		×	×	×	r) バーチカル・スタビライザー・ボックス・ストレス・プレート
×	×	×	×	×	s) ホイール及びブレーキ
×	×			×	t) 降着装置
×	×	×	×	×	u) エルロン
×	×	×	×	×	v) フラップ
×	×	×	×	×	w) エレベータ
×	×	×	×	×	x) ラダー
P	P	P	P	P	y) ドプラー・アンテナ・カバー
×	×	×	×	×	z) 主翼前縁及び尾翼前縁
×	×	×	×	×	aa) 床板 (通路部のみ。)
×	×	×	×	×	ab) アクセス・ドア及びインスペクション・パネル
×	×	×	×	×	ac) フィン・チップ
×	×	×	×	×	ad) 翼胴結合部フィレット及びエンジン・ナセル部フィレット
F	F	U	U	U	ae) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト
P	P	L	L	L	af) ESM/ECMポッド及び左翼下面ESM/ECMレドーム・アッセンブリ (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び 9133号機に適用する。)
B	B	B	B	B	ag) ノーズ及びアフター・レドーム部電波吸収材
A	A	Q	Q	Q	ah) ノーズ及びアフター・レドーム部電波吸収材
H	H	S	S	S	ai) 衛星通信装置用レドーム部の電波吸収材 (5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実 施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
G	G	G	G	G	aj) ウイング・ランチャ
P	P	L	L	L	ak) 翼端ESMレドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。)
P	P	L	L	L	al) 翼端レドーム部の電波吸収材 (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。)
D	D	D	D	D	am) ベーパ・サイクル・スクープ
C	C	C	C	C	an) ピトー・ブーム・フェアリング
×	×	×	×	×	ao) UHFアンテナ
B	B	M	M	M	ap) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1)
E	E	E	E	E	aq) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) (単体での点検又は交換を実施する場合のみに適用する。)
		O	O	O	ar) ノーズ・レドーム, SLARレドーム及びアフター・レドーム
		O	O	O	as) LOROPのポッド及びパイロン (9132~9135号機に適用する。)

A. 2. 3 航空機の洗浄及び塗装はく離

航空機の洗浄及び塗装はく離は、表 A. 3 による。

表 A. 3 - 航空機の洗浄及び塗装はく離

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 航空機は分解の後、アッセンブリ及びコンポーネント、胴体、外翼、エンジン等に対する油脂、塩分、排気等による汚れを洗浄除去する。
×	×	×	×	×	b) ガラス、透明な強化プラスチック等の表面の清掃を行う。
×	×	×	×	×	c) 内部装部品、床板等の清掃を行う。
×	×	×	×	×	d) 排水孔等は、点検し良好な状態に清掃する。
×	×			×	e) 次の箇所の耐雨蝕被膜をはく離除去する。
F	F			U	1) ノーズ・レドーム
P	P			L	2) 胴体補助燃料タンク・ドレンマスト前面
P	P			L	3) 左翼下面 E S M / E C M レドーム (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131 及び 9133 号機に適用する。)
C	C			C	4) 翼端前方 E S M レドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070 号機以降, 9132 及び 9134 号機に適用する。)
E	E			E	5) ピトー・ブーム・フェアリング前面
H	H			S	6) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム (前方) 及び下部後方レドーム
D	D			D	7) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171 及び 9172 号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに 5089 号機以降, 9131 号機以降及び 9173 号機以降に適用する。)
D	D			D	8) 上部前方, 上部後方, 下部前方及び下部後方レドーム
				E	9) ベーパー・サイクル・スクープ
×	×	×	×	×	10) 翼端レドーム及びカバー
×	×	×	×	×	f) 機体外面の塗装をはく離除去する。
G	G	G	G	G	g) 主翼, 尾翼の前縁外面塗装をはく離除去する。
×	×	×	×	×	h) ウイング・ランチャ外面塗装をはく離除去する。
					i) 主翼, 水平尾翼, 垂直尾翼の前縁のテフロン入りポリウレタン・コーティングをはく離除去する。 (スプレーマット方式で修理した水平尾翼及び垂直尾翼の前縁は, サンディングによりテフロン入りポリウレタン・コーティング及びアンチ・エロージョン・コーティング並びにアンチ・スタティック・コーティングを除去する。)
A	A	Q	Q	Q	j) アフター・レドーム外面の塗装をはく離除去する。
		B	B		k) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ外面の塗装をはく離除去する。
		×	×		l) 前脚を洗浄する。
		×	×		m) 主脚を洗浄する。
	×	×	×	×	n) 主翼フラップ・ウエル後縁ストリップ部の塗装をはく離除去する。
		○	○	○	o) L O R O P のポッド及びパイロンの外面塗装をはく離除去する。 (9132~9135 号機に適用する。)

A. 2. 4 機体構造検査

各構造部材のうち、表A. 4に示す箇所の油脂分等を除去し、清掃の後、亀裂、腐食、ルーズ・ファスナー等の目視検査等を行い、小修理を行う。

ただし、各項目で指示がある場合は、指示された作業もあわせて実施するものとする。

表A. 4 - 機体構造検査

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) ナセル傾斜フレーム上部及び下部のVフレーム取付部
×	×	×	×	×	b) エンジン後部テール・パイプ・ドア・アッセンブリ及びドア・アッセンブリのラッチ機構
×	×	×	×	×	c) ナセル・エンジン・マウント・サポート
×	×	×	×	×	d) NO. 1及びNO. 4ナセルN. S. -44 前後のローワー・ロンジェロン・アタッチメント
		×	×	×	e) NO. 1及びNO. 4ナセルのアタッチ・アングル (P/N 837245-1/-2)を取り外し、その取付部
×	×	×	×	×	f) NO. 2及びNO. 3ナセルN. S. -53 前後のローワー・ロンジェロン・アタッチメント
×	×	×	×	×	g) NO. 2及びNO. 3ナセル内の主脚ドア・ストップ・サポート・ブラケットを取り外し、ローワー・ロンジェロンのドア・サポート・ブラケット取付部
×	×	×	×	×	h) ウイングのW. S. 65~574 上下フォワード・スパー・キャップ前面及び後面
×	×	×	×	×	i) ウイングのW. S. 574 ~584 上下フォワード・スパー・キャップ (蛍光探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	j) B. L. 65上下フォワード及びアフト・スパー・キャップ取付けフィッティング
×	×	×	×	×	k) W. S. 83, 465, 499及び533 のウイング・ストア・フィッティング
×	×	×	×	×	l) W. S. 465, 499及び533の後方外部ストア取付金具のファスナー孔 (蛍光探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	m) W. S. 167 と209 及びW. S. 346 と380 前方上下のナセル取付けプレート
×	×	×	×	×	n) ウイングのW. S. 65~574 上下アフト・スパー・キャップ前面及び後面
×	×	×	×	×	o) ウイングのW. S. 574~584上下アフト・スパー・キャップ (蛍光探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	p) フラップのF. S. 82及び258 と後部ウイング・スパーのフラップ・アクチュエータ・サポート・ブラケット及びフラップ・アクチュエータ・サポート・ブラケット取付けボルト
×	×	×	×	×	q) エルロン・ヒンジ・リブと後部ウイング・スパー取付け部及びエルロン・ヒンジ・ブラケット部、ベアリング、ブッシング、ボルトの摩耗等
×	×	×	×	×	r) W. S. 179 と197 及びW. S. 348 と370 後部のナセル取付けプレート
×	×	×	×	×	s) ウイング・トレーリング・エッジU字型部
×	×	×	×	×	t) ウイング・トレーリング・エッジ・リブ ローワー・フラップ・トラックと後桁取付けボルトのトルク・チェックを行う (トルク900 ±100 IN-LBS)。もし、トルクが400 IN-LBS以下ならば変動作業によってボルトを外してマグナ検査を行うとともにボルト孔の摩耗について検査する。ボルト孔は、最大0.515 INであること。
×	×	×	×	×	u) W. S. 167 と209 主脚リブ
×	×	×	×	×	v) B. L. 191 の主脚ドア・リンク・フィッティング・サポート・ブラケット

表A. 4-機体構造検査(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	w) 主脚ドラグ・ストラット・フィッティングとアタッチメント及び取付ボルト
		×	×	×	
		×	×	×	x) 内側ドラグ・ストラット・フィッティングの水平・レグの外側バーチカル・フランジ(超音波探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	
		×	×	×	y) B. L. 190主脚ドア・メカニズム・サポート・リンク・フィッティング・アッセンブリ
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	z) 主脚の内側及び外側ファルクラム・フィッティング並びに取付ボルト
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	aa) B. L. 187 主脚アクチュエータ・シリンダ・フィッティング・アッセンブリ
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	ab) ウイング・チップ外板及び内部構造
P	P	L	L	L	
					ac) No. 2, No. 3エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク(厚板), セントロイド・ライザー, スケート・アングル, フィレット・ドームナット及びウイング・プランク(厚板)のシーリング・コンパウンドの劣化状況(5001~5060, 9131, 9133及び9134号機に適用する。)
×	×	×	×	×	
					ad) No. 2, No. 3エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク(厚板), セントロイド・ライザー, スケート・アングル及びウイング・プランク(厚板)のシーリング・コンパウンドの劣化状況(5061号機以降, 9132, 9151, 9161号機以降及び9171号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	ae) ウイング上面セントロイド・ライザー・キャビティのブロックを取り外し, セントロイド・ライザー・キャビティのR部(エディ・カレント検査を行う。)
P	P	L	L	L	
					af) No. 1, No. 4エンジン・ナセル部上面及び下面のウイング・プランク(厚板), スケート・アングル, フィレット・ドームナット及びウイング・プランク(厚板)のシーリング・コンパウンドの劣化状況(5001~5060, 9131, 9133及び9134号機に適用する。)
×	×	×	×	×	
					ag) No. 1, No. 4エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク(厚板), スケート・アングル及びウイング・プランク(厚板)のシーリング・コンパウンドの劣化状況(5061号機以降, 9132, 9151, 9161号機以降及び9171号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	
					ah) No. 1, No. 4エンジン・ナセル部下面のウイング・プランク, スケート・アングル, フィレット・ドームナット及びウイング・プランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況(5061号機以降, 9132, 9151, 9161号機以降及び9171号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	
					ai) W. S. 65~584上下面プランクのウイング・スパン方向のスプライス部及びランナウト部(超音波探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	
					aj) ウイング上面のアクセス・パネルとその切欠き部及びブルーブ・ホール部(エディ・カレント検査を行う。)
×	×	×	×	×	
					ak) No. 2, No. 3エンジン・ナセル部下面のウイング・プランク, セントロイド・ライザー, スケート・アングル, フィレット・ドームナット, ジャッキパッド及びウイング・プランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況
×	×	×	×	×	
					al) ウイング下面セントロイド・ライザー・キャビティのR部(エディ・カレント検査を行う。)
×	×	×	×	×	

表A. 4-機体構造検査(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	am) プランク(厚板) No. 8の下面のジャッキ・パッド孔周囲の板厚を超音波板厚計により計測する(ジャッキ・パッド部の腐食修理を行った機体を除く。)
×	×	×	×	×	an) ウイング下面のアクセス・パネルと切欠き部(エディ・カレント検査を行う。)
×	×	×	×	×	ao) ノーズ・レドーム・アンテナ・サポート・フィッティング, スプライス, アンテナ取付けボルト, ナット等
		×	×	×	ap) B.L. 40フライト・ステーション・プレッシャ・デッキとビーム・キャップ
	×	×	×	×	aq) モールディングを外し風防フレームと全てのコーナー・フィッティング
×	×	×	×	×	ar) フライト・ステーション・エスケープ・ハッチのフレーム
×	×	×	×	×	as) B.L. 18. 7, F. S. 288 左右ビーム取付けフィッティング
×	×	×	×	×	at) 前脚ホイール・ウェル左右トラス
×	×	×	×	×	au) 前脚アップロックとブラケット
×	×	×	×	×	av) B.L. 0, F. S. 288 前脚アクチュエーティング・シリンダー・サポート
×	×	×	×	×	aw) 前脚ドア・ヒンジ
	×	×	×	×	ax) F. S. 344 ~420 プレッシャ・デッキ・ビーム
×	×	×	×	×	ay) F. S. 323, B.L. 3. 2 左右バレル・ナットのフィッティング
×	×	×	×	×	az) F. S. 288 ジャッキ・パッドとバランス・フィッティング
×	×	×	×	×	ba) F. S. 405, 前方B.L. 41左右のプレッシャ・デッキ・ボルト及びファスナーで取付けられたチャンネル・フィッティング
	B	B	B	B	bb) F. S. 323 ボンベイ・ドア・アクチュエータ・サポート・フィッティング
	B	B	B	B	bc) F. S. 323 ~477 ボンベイ・ドア・ヒンジ・サポート・アングルとF. S. 405 バルクヘッド・フィッティング
	E	N	N	N	bd) F. S. 323 ~477 床下機器室又はボンベイ機器室点検ドア・ヒンジ・サポート・アングルとF. S. 405 バルクヘッド・フィッティング
×	×	×	×	×	be) F. S. 477, B.L. 41. 8左右下方ロンジェロン, 前方フィッティング
B	B	B	B	B	bf) ボンベイ・ドアのコーナー・フレーム, ヒンジ及びボンディング・スプリング(ボンディング・スプリング交換の場合は取付方法を変更する。)
E	E	N	N	N	bg) 床下機器室又はボンベイ機器室点検ドアのヒンジ, 下部ビーム及びボンディング・スプリング
×	×	×	×	×	bh) F. S. 571 ~695, B.L. 13. 8左右ロンジェロン・ローア・キャップ
×	×	×	×	×	bi) F. S. 571, B.L. 13. 8左右ローア・ロンジェロン・スプライス前方
×	×	×	×	×	bj) F. S. 695, B.L. 13. 8左右ローア・ロンジェロン・スプライス後方
×	×	×	×	×	bk) センター・セクション・タンク・アクセス, 切欠き部及びカバー取付けナット等
		×	×	×	bl) B.L. 65L からB.L. 65R のセンター・セクション下面ウイング外板(超音波探傷検査を行う。)
×	×	×	×	×	bm) ウイングB.L. 65下面No. 1~No. 9プランクの結合部及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況
×	×	×	×	×	bn) B.L. 0 エルロン・ブースタ・サポート・フィッティング
×	×	×	×	×	bo) B.L. 42胴体ストアー・フィッティング
×	×	×	×	×	bp) F. S. 571, B.L. 65前方メイン・リング・フィッティング
	×	×	×	×	bq) メイン・リング・フィッティングの下部外方角部から4平方インチの区域と5/8インチ径孔の蛍光探傷を行う。肉厚の variability を除く, 10インチの下方フランジ及び5/8インチ径と1/4インチ径孔のすぐ上の5/16インチ径孔5個がある垂直フランジの超音波探傷検査を行う。

表A. 4-機体構造検査(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	br) F. S. 571 及びF. S. 695, B. L. 65センター・セクション・スパー, メインフォーマー及びスモール・フィッティングの内面
×	×	×	×	×	bs) F. S. 695, B. L. 65後部メイン・リング・フィッティング
		×	×	×	bt) B. L. 65L からB. L. 65R センター・セクション上面翼プランク外面の超音波探傷検査
		×	×	×	bu) F. S. 571 ~695 胴体取付けアングル
	×	×	×	×	bv) F. S. 571及びF. S. 695 左右W. L. 160 からセンター・セクションプランク間のメインフォーマー及びスプライス
	×	×	×	×	bw) F. S. 571及びF. S. 695 前側及び後側でW. L. 160 から上方の胴体ストリンガー・スプライス
		×	×	×	bx) 左右エスケープ・ドアのフレームの検査は, ライニングを外した時に実施する。
×	×	×	×	×	by) ウイング・フィレット・リーディングエッジ・フォーマーと取付クリップ及びウイング・フィレット・リーディングエッジ内面外板
P	P	L	L	L	bz) ウイングB. L. 65上面No. 1~No. 9プランク結合部スプライス・プレート, フィレット・ドームナット及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況 (5001~5060, 9131, 9133及び9134号機に適用する。)
×	×	×	×	×	ca) ウイングB. L. 65上面No. 1~No. 9プランク結合部スプライス・プレート及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況 (5061号機以降, 9132, 9151, 9161号機以降及び9171号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	cb) ウイング・フィレット・トレーリングエッジ・インターコストル, フレーム及びウイング・フィレット・トレーリングエッジ内面外板
×	×	×	×	×	cc) 左右W. S. 72, フラップ・ステーション106, 174, 241 及び313 のフラップ・トラック・リブ・フィッティング
×	×	×	×	×	cd) F. S. 695後方胴体スキン・ストリンガーとフィッティング
×	×	×	×	×	ce) F. S. 695, B. L. 36左右上面及び下面エルロン・アイドラ・サポート
×	×	×	×	×	cf) B. L. 14右側エルロン・ブースタ・マウンティング・ブラケット
		×	×	×	cg) 入口ドア・フレームの検査は, ライニングを外した時に実施する。
		×	×	×	ch) F. S. 1117前側から上方の胴体スキン・ストリンガー・スプライス及びストリンガー
×	×	×	×	×	ci) ドーサル・フィン・リブ
×	×	×	×	×	cj) F. S. 1115左右ドーサル・フィン・アングル取付クリップ
×	×	×	×	×	ck) アンテナ・フレーム
×	×	×	×	×	cl) ウインド・フレーム及びウインド
×	×	×	×	×	cm) 胴体と水平尾翼結合部のフェアリング内面及びフェアリング外板
×	×	×	×	×	cn) 水平尾翼上面及び下面プランクのスパン方向の各ファスナー回り半径最低1/2インチの超音波探傷検査
×	×	×	×	×	co) H. S. S. 36~72水平尾翼内面
×	×	×	×	×	cp) H. S. S. 42水平尾翼前桁屈曲部前後のフィッティング
×	×	×	×	×	cq) 水平尾翼桁部のエレベータ・ヒンジ・ブラケット
×	×	×	×	×	cr) エレベータ・トルク・チューブ・フィッティング
×	×	×	×	×	cs) ラダー・ポスト・フィッティング及びトルク・チューブ取付部 (ベアリングの状態を含む。)

表A. 4-機体構造検査(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	ct) 内外のエレベータ・トルク・チューブ・ブラケット
×	×	×	×	×	cu) ラダー及びエレベータ・コントロール・ブースタ・サポート・ブラケット
×	×	×	×	×	cv) F. S1117後側ホーマ・リング及びスキン・ストリンガー結合フィッティング
×	×	×	×	×	cw) F. S1167左右水平尾翼のキャンテッド・バルクヘッド
×	×	×	×	×	cx) F. S1117, 1150及び1203内部の垂直尾翼取付けアングル
×	×	×	×	×	cy) 垂直尾翼のラダー・ヒンジ
	×		×	×	cz) B. L. 65上方前方取付フィッティング及び下部フィッティング(蛍光探傷検査を行う。)
	×		×	×	da) W. S. 167, 209 前方ナセル取付プレートとスパー
	×		×	×	db) W. S. 167, 209 前方ナセル取付プレート部の上部スパー・キャップとリブの結合ファスナーを取外し、ファスナーの孔(再取付用のファスナーはNAS1104ボルトを使用する。)
	×		×	×	dc) W. S. 167, 209 上面スケート・アングル(X線検査を行う。)
	×		×	×	dd) W. S. 364, 380上面及び下面スケート・アングル(X線検査を行う。)
	×		×	×	de) W. S. 167, 209上面ライザー, ランナウト(エディ・カレント検査を行う。)
	×		×	×	df) W. S. 167 下面スケート・アングル及びスキングダブラー(X線検査を行う。)
	×		×	×	dg) B. L. 40ロアー・ビーム・キャップ
		×	×	×	dh) F. S. 1167, F. S. 1185, F. S. 1203及びF. S. 1221左右水平尾翼のキャンテッド・バルクヘッド(エディ・カレント検査を行う。)
	×		×	×	di) F. S. 1150垂直尾翼取付アングル(エディ・カレント検査を行う。)
			B	B	dj) ボンベイ内部の構造部材(F. S. 363~471L. H, F. S. 344~439R. H.)
×	×	×	×	×	dk) No. 1及びNo. 4ナセル下側のX. S. 35. 8の隔壁部ファイラー(P/N809287-29/-53)
×	×	×	×	×	dl) No. 2及びNo. 3ナセルのオイル・クーラー・エキゾースト・ダクト内側ステイフナ部のアングル(P/N906882-21/-22)
×	×	×	×	×	dm) テール・パイプ・フェアリングを取り外し、フェアリング及びフェアリング取付部
×	×	×	×	×	dn) No. 2及びNo. 3ナセルの防火壁点検ドア(P/N811384-1)
×	×	×	×	×	do) 前方テール・パイプ・ドア取付用フィッティング
×	×	×	×	×	dp) 前方テール・パイプ・ドア接合部のシール及びリテイナ
D	D	D	D	D	dq) ペーパー・サイクル・スクープ取付フィッティング
D	D	D	D	D	dr) 前方床下機器室用アクセス・ドア取付部
C	C	C	C	C	ds) ピトー・ブーム及びピトー・ブーム取付フィッティング
F	F	U	U	U	dt) 胴体補助燃料タンク(P/N KG2010-1)を取り外した場合は、以下の範囲 1) F. S. 496~534左右のプレッシャ・デッキ・ビーム 2) F. S. 477~551のロンジェロンとF. S. 551, B. L. 13. 8左右取付フィッティング 3) F. S. 477ボンベイ・ドア・アクチュエータ・サポート・フィッティング 4) タンク・キャビティ下面中央のタンク・ライナーを取り外し、ドレン・マスト取付部及び前後フォーマー
		×	×	×	du) F. S. 288, WL206. 25隔壁サポート部のBL18. 46L~BL18. 46Rをボア・スコープ等を用いて目視検査する。
	×	×	×	×	dv) 主翼下面スプライス・プレート取付部のファスナー周り(エディ・カレント検査を行う。)
	×	×	×	×	dw) ランアラウンド・リレーのT端子(T1~T3)の締付け不良の有無(リレー単体でX線検査を行う。)(*)

A.2.5 機体一般目視検査

構造、取付部品に対して、表A.5に示す箇所の油脂分等を除去し清掃の後、外観目視検査を行い、小修理を行う。ただし、各項目で指示がある場合は、指示された作業も合わせて実施するものとする。

表A.5 機体一般目視検査

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) エンジン・ナセル上面及び下面の外部について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	b) エンジン・ナセル上面の内部及び内部ぎ装品について、損傷、腐食等の検査を行う。特にテール・パイプシュ라우드とインシュレーション及びウイング・アタッチ・フレーム・アングルに注意する。
×	×	×	×	×	c) エンジン・ナセル下面の内部及び内部ぎ装品について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	d) ノーズ・レドームの外部及び内部について、検査を行う。特に次の部分について、注意を払う。
×	×	×	×	×	1) レドーム取付け部及びラッチ機構
×	×	×	×	×	2) 電波吸収材下の構造部分
P	P	L	L	L	3) IRDS収納機構/支持構造又はレドーム・プラグ
E	E	E	E	E	4) アンテナ支持構造及び機器ラック
I	I	V	V	V	5) アンテナ支持構造
A	A	A	A	A	e) 上部前方及び上部後方レドーム内の電気コネクタ、レーダ・アンテナ及びレーダ・アンテナ取付部
A	A	A	A	A	f) 上部前方及び上部後方レドーム取付部
E	E	E	E	E	g) 下部レドーム内の電気コネクタ、レーダ・アンテナ及びレーダ・アンテナ取付部
D	D	D	D	D	h) 下部前方及び下部後方レドーム内の電気コネクタ、レーダ・アンテナ及びレーダ・アンテナ取付部
E	E	E	E	E	i) 下部レドーム取付部及び胴体下面アンテナ取付部
D	D	D	D	D	j) 下部前方及び下部後方レドーム取付部並びに胴体下面アンテナ取付部
×	×	×	×	×	k) 胴体下面バッテリー室点検扉
×	×			×	l) 前脚のステアリング・ケーブル及びアップ・ロック・リリース・ケーブルの摩耗状況について、検査を行う。
		×	×		m) 前脚機構全般及びステアリング・ケーブル、アップ・ロック・リリース・ケーブルの摩耗状況について検査を行う。
×	×	×	×	×	n) 前脚室及び前脚ドア作動機構について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	o) APUが外された後、内側を検査する。特にAPU/空調装備品エリアの内側ブランケットの外周端から4インチ巾の構造を見るために必要なブランケットを剥し、構造(APU取付け部)ブリード・エアー・ダクト・カップリングを検査する。
×	×	×	×	×	p) APU排気ダクトを取り外し、排気ダクト及びAPU/空調装備品エリア右側ロンジェロンの損傷、腐食等を目視検査及び超音波板厚計によりロンジェロンの板厚測定を行い腐食の有無を点検する。
B	B	B	B	B	q) ボンベイ内部ぎ装部品及びドア内面の検査を行う。特に次の箇所に注意して検査する。
					1) ボンベイ暖房配管
					2) ボンベイ・ドア・アクチュエータ上部支持金具
					3) ボンベイ・ドア・アップロック・クレビス
E	E	N	N	N	r) 床下機器室又はボンベイ機器室内部ぎ装部品及びドア内面の検査を行う。
D	D	D	D	D	s) 前方床下機器室内部ぎ装部品、室内及びドア内面並びに後方床下機器室内部ぎ装部品及び室内の検査を行う。

表 A. 5 - 機体一般目視検査 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	t) 燃料コンパートメント内部の検査を行う。特にF. S. 506L/RのEDCカップリングに注意を払う。
×	×	×	×	×	u) サービス・ベイ内部の構造及びぎ装部品について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	v) 油圧サービス・センター内部の構造及びぎ装部品について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	w) ウイング・ボックス内部の検査を行う。特に次の箇所に注意して検査する。 1) リブ取付具及びHクリップ 2) リブに対角するブレース 3) サポート・ブレースを横切る箇所のエンジン・フィード・チューブ組立 左P/N 919221-119 右P/N 925405-37 4) タンク・バルクヘッドのウイング・プランクと桁への取付部 5) W. S. 179 とW. S. 197 リブ下面のリブ・キャップ取付具 6) タンク・シーラントとタンク塗装の劣化と損傷
×	×	×	×	×	x) 翼上面及び下面並びに外部各アクセス・カバーについて、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	y) 翼前縁内部の検査を行う。特に次の箇所に注意を払う。 1) フェアリング取付け部の内側前縁リブ 2) 前縁ヒンジの摩耗
×	×	×	×	×	z) 翼端内部のぎ装部品について、検査を行う。 ([装備の近代化]実施機体を除く。)
×	×	×	×	×	aa) 翼後縁内部の構造及びぎ装部品について、損傷、腐食等の検査を行う。特に次の箇所に注意を払う。 1) フラップ・エアー・コントロール・パネルの内部 2) ウイング・トレーリングエッジの上面外板 3) 主翼フラップ・ウエル後縁ストリップ部
×	×			×	ab) 主脚のアップ・ロック・リリース・ケーブルの摩耗状況について、検査を行う。
			×	×	ac) 主脚関係全般及びアップ・ロック・リリース・ケーブルの摩耗状況について、検査を行う。
×	×	×	×	×	ad) 主脚室及び主脚ドア作動機構について、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	ae) 後部胴体外面の構造及び各アクセス・カバーについて、損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	af) 後部胴体内面の構造及びぎ装部品について、損傷、腐食等の検査を行う。特に次の箇所に注意を払う。 1) 水平尾翼付け根部、下部プランク取付部 (H. S. S. 40, F. S. 1185. 7~F. S. 1221. 7) 2) 負圧リリース・バルブ (F. S. 1117)
×	×	×	×	×	ag) 水平尾翼の外表面及び内面構造並びに各アクセス・パネルについて損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	ah) 水平尾翼前縁内部について損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	ai) 水平尾翼後縁内部について損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	aj) 垂直尾翼ボックス内部及びトレーリングエッジ内面構造について損傷、腐食等の検査を行う。

表 A. 5 - 機体一般目視検査 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	ak) 垂直尾翼外面構造及び各アクセス・パネルについて損傷、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	al) 前部及び中部胴体外面構造及び各ドア・パネルの損傷、腐食等について検査を行う。
×	×	×	×	×	am) ドーサル・フィン外面構造及び各アクセス・パネルの損傷、腐食等について検査を行う。
×	×	×	×	×	an) 翼フェアリング内部の検査を行う。
×	×	×	×	×	ao) 翼センター・セクション外部及び内部の検査を行う。エルロン・コントロール・ケーブル・スラック及びアブソーバー・アッセンブリに対して特に注意を払う。
×	×	×	×	×	ap) フライト・ステーション内部の次に対して検査を行う。 1) 計器板, オーバーヘッド・コントロール, 電子ラック及びエレクトリカル・ロードセンターの裏側の部分 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板
P	P	L	L	L	aq) 戦術員又は指揮評価員ステーション, 航法・通信ステーション, 機上電子装備員ステーション及び対潜員又は情報評価員ステーション内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング, コントロール・ケーブル・ラン, 床板付近に位置するブリー 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板
E	E	E	E	E	ar) 前方区域及びエリント・ステーション内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング, コントロール・ケーブル・ラン, 床板付近に位置するブリー 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板
C	C	C	C	C	as) 前方搭載区域及び飛行試験搭乗員区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング, コントロール・ケーブル・ラン, 床板付近に位置するブリー 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板
D	D	D	D	D	at) 前方電子機器区域及び任務搭乗員区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング, コントロール・ケーブル・ラン, 床板付近に位置するブリー 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板
P	P	L	L	L	au) 武器員ステーション内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板
C	C	C	C	C	av) 中央搭載区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板

表 A. 5-機体一般目視検査(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
D	D	D	D	D	aw) 後方電子機器区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板
G	G	R	R	R	ax) 休息区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板 5) 便所
E	E	E	E	E	ay) コミント及び後方区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板 5) 便所
C	C	C	C	C	az) 休息区域及び後方搭載区域内部の次に対して検査を行う。 1) ワイヤリング 2) ターミナルボードのワイヤー取付部 3) 床板ビーム構造 4) 床板 5) 便所
×	×	×	×	×	ba) 床下の次に対して特に注意し検査を行う。 1) 床ビーム構造 2) ワイヤリング, コントロール・ケーブル・ラン及びプーリー等 3) キャビン排気リリーフ・バルブ ([装備の近代化]実施機体を除く) 4) ギャレー及び便所エリア
B	B	B	B	B	bb) ノーズ及びアフターのレーダー・ウェーブガイドの検査を行う。 ([搜索レーダーの換装] 実施機体を除く。)
E	E	E	E	E	bc) ノーズ及び胴体下部のレーダー・ウェーブガイドの検査を行う。
D	D	T	T	T	bd) ノーズ, アフター及び胴体下部のレーダー・ウェーブガイドの検査を行う。
×	×	×	×	×	be) ブランケットを取外し, 前部及び後部の耐圧壁及びその取付部の検査を行う。
G	G	G	G	G	bf) ウイング・ランチャについて, フェアリングを取り外し, 構造及びぎ装品の検査を行う。
B	B	B	B	B	bg) ボンベイ内部の次のストレス・パネルを取外し, ボンベイ・ドア・ヒンジの損傷, 腐食等について点検する。 1) F. S. 363 ~382, L. H P/N 909946-1 2) F. S. 420 ~439, L. H P/N 909948-1 3) F. S. 471 ~477, L. H P/N 912043-1 4) F. S. 344 ~363, R. H P/N 909945-2 5) F. S. 389 ~398, R. H P/N 920623-1 6) F. S. 420 ~439, R. H P/N 909948-2

表 A. 5 - 機体一般目視検査 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
A	A	Q	Q	Q	<p>bh) 床下機器室又はボンベイ機器室内部の次のストレス・パネルを取り外し、床下機器室・ドア・ヒンジの損傷、腐食等について点検する。</p> <p>1) F. S. 363 ~382, L. H P/N 909946-1</p> <p>2) F. S. 420 ~439, L. H P/N 909948-1</p> <p>3) F. S. 471 ~477, L. H P/N 912043-1</p> <p>4) F. S. 344 ~363, R. H P/N 909945-2</p> <p>5) F. S. 389 ~398, R. H P/N 920623-1</p> <p>6) F. S. 420 ~439, R. H P/N 909948-2</p>
D	D	D	D	D	b i) ベーパー・サイクル・スクープ部について、損傷、腐食等の検査を行う。
E	E	E	E	E	<p>b j) 次の部品及び取付部について目視検査を行い、要すれば非破壊検査を行う。 (9171、9172号機で[改修指示書AM-08-0017 衛星通信装置の装備]実施済機体、9173号機以降に適用する。)</p> <p>N-AT-267/NHLR-107 E 空中線(I) (胴体上面)</p>
E	E	E	E	E	<p>b k) 次の部品を取り外し、取り外した部品及び部品取付部の目視検査を行い、要すれば非破壊検査を行う。 胴体下面UHFアンテナ</p>
A	A	A	A	A	b l) 後方ドーサル・フィンの点検口よりF. S. 1034のフォームを可能な範囲で目視検査を行い、要すれば非破壊検査を行う。
×	×	×	×	×	b m) 垂直尾翼のUHFアンテナ取付面について、腐食等の検査を行う。
×	×	×	×	×	b n) EDC防火壁シャットオフ・バルブ取付用ブラケットのヒンジ及びヒンジピンの損傷、腐食等について点検する。
F	F	U	U	U	<p>b o) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) を取り外した場合は、タンク・キャビティ内部とボンベイ支持構造部材を検査する。</p> <p>b p) SLARレドーム取付部及び内部</p>

A. 2. 6 機体各部の作業

A. 2. 6. 1 エアーフレーム

エアーフレームは、表 A. 6 による。

表 A. 6 - エア・フレーム

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) バッテリー・アクセス・ドアを潤滑する。
×	×	×	×	×	b) ノーズ・レドーム取付部を潤滑する。
×	×	×	×	×	c) オギジャリ・ハッチ外部リリース・プレートの適切な作動を確認し潤滑する。
×	×	×	×	×	d) オーバーヘッド・エスケープ・ハッチ外部リリース・プレートの適切な作動を確認し潤滑する。
×	×	×	×	×	e) オギジャリ・ハッチのラッチ・メカニズム・ドア構造、ヒンジ等の割れ、ねじれ、腐食を点検し、ハッチのシールの劣化、切れ、緩みを点検する。
×	×	×	×	×	f) サービス・ベイ・アクセス・ドアの6個のボール・プランジャー (B-62N) を50±5 LBS のロードでドアが開くよう等しく調整し潤滑する。
×	×	×	×	×	g) エアー・マルチプライヤー・サービス・アクセス・ドアを潤滑する。
×	×	×	×	×	h) APU, FIRE EXT, セフティー・スイッチ, コンプレッサー・エアー・インターイク, エアー・コンディショニング・サービス等のアクセス・ドアを潤滑する。

表A. 6-エア・フレーム (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	i) 中部胴体エマージェンシ・エキゾースト・ドアの割れ, ゆがみ, ラッチの作動及び外部からの開口の容易さを点検し, 取り外し, 潤滑する。
×	×	×	×	×	j) ドア・シールの劣化, 取付状態を点検する。
P	P	P	P	P	k) ボンベイ・ラック・スウェイブレスを点検し, 防錆する。
×	×	×	×	×	l) HFアンテナ・マストとスリーブを点検する。
×	×	×	×	×	m) 水平尾翼後縁アクセス・パネルのヒンジを清掃し, 潤滑する。
×	×	×	×	×	n) アウター・ウイング・パネルのファスナーの潤滑を行う。
×	×	×	×	×	o) ウイング前縁ヒンジの割れ, ねじれ, 腐食を点検し, 潤滑する。
×	×	×	×	×	p) ウイング後縁アクセス・ドアを清掃し, 潤滑する。
×	×	×	×	×	q) グランド・ファイヤー・エクステンディングイシャー・アクセス・ドアを潤滑する。
×	×	×	×	×	r) 液圧式フェューエル・ゲージ・ボックスを取り外し, 清掃する。
×	×	×	×	×	s) ナセル・アクセス・パネルのファスナーの潤滑を行う。
B	B	B	B	B	t) ボンベイ・ドア・コントロール・バルブ・リンケージの過度の摩耗について, 点検する。
B	B	B	B	B	u) ボンベイ・ドア・アクチュエータ及び機構リンケージを潤滑する。
B	B	B	B	B	v) ボンベイ・ドア・エマージェンシ・タンク用ベント・フィルターのエレメント (P/N AN6237-1) を交換する。
B	B	B	B	B	w) ボンベイ・ドア・エマージェンシ・ハイドロ・タンク・ストレイナー・アッセンブリは取り外し, 分解, 洗浄を行う。
B	B	B	B	B	x) ボンベイ・ドア・コントロール・セフティー・ロック・ケーブルの過度の摩耗, セフティー・ピン穴の拡張について点検を行い, ケーブル・テンションの調整を行う。
B	B	B	B	B	y) ボンベイ・ドア・ヒンジ及び胴体ヒンジを点検し, 潤滑する。
E	E	N	N	N	z) 床下機器室又はボンベイ機器室アクセス・ドア・ヒンジ及び胴体ヒンジを点検し潤滑する。
D	D	D	D	D	aa) 前方床下機器アクセス・ドア・ヒンジ及び胴体ヒンジを点検し潤滑する。
B	B	B	B	B	ab) ボンベイ・ドア・マニュアル・リリース機構によるドア開放作業を行う。
B	B	B	B	B	ac) プレッシュャーライズド・ソノブイ・ランチャー・チューブ・ドアの点検, 調整を行う。
×	×	×	×	×	ad) 主翼下面ジャッキ・パッド取付孔の内面及び周辺に防食用コンパウンドを塗布する。
×	×	×	×	×	ae) ノーズ・レドーム及びアフター・レドームのラッチに締付確認マークを実施する。
G	G	G	G	G	af) ウイング・ランチャを潤滑する。
B	B			B	ag) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ (P/N 957289-W103/ -W303/-W403) は, 交換する。
B	B	B	B	B	ah) プレッシュャーライズド・ソノブイ・ランチャー・チューブのピン・アッセンブリ (P/N 9780243-101) を取外し, 変形, 損傷, 摩耗等について点検する。
H	H	H	H	H	ai) HFアンテナのチャック・アッセンブリ (P/N 14783) は, 交換時に単体引張り試験 (500LBS) を行う。(改修指示書AM-08-0005未実施機に適用する。)
×	×	×	×	×	aj) APU室右側排気ダクト下部にロンジェロン及びストリンガーに防食シーリングを行う。

表A. 6-エア・フレーム (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	ak) No. 2及びNo. 3燃料タンク内の次の箇所の再シーリングを行う。 1) P/N 901035-1/-2 FITTING ASSY, MLG FULCLAM OUTBD 2) P/N 829364-1/-2 FITTING ASSY, MLG FULCLAM INBD 3) P/N 801987-1/-2 FITTING ASSY, DOOR MECH. SUPPORT 4) P/N 902529-101 又は -107/-102 又は -108 RIB ASSY, MLG INBD 5) P/N 901075-1/-2 FITTING ASSY, DRAG STRUT SUPPORT OUTBD 6) P/N 901084-1/-2 FITTING ASSY, DRAG STRUT SUPPORT INBD 7) P/N 919547-1/-2 FITTING ASSY, MLG ACTUATOR CYLINDER 8) P/N 809333-1/-2 FITTING ASSY, AFT MLG DOOR
×	×	×	×	×	al) 水平尾翼上面及び下面プランクのスパン方向及びコード方向の各ファスナー部にシーラントを塗布する。ただし、シーラント実施済機体については、既存シーラント除去後、シーラントの塗布作業を実施する。
×	×			×	am) 次のドアのシールを交換する。 1) メイン・エントランス・ドア 2) 左右のオーバー・ウイング・ハッチ 3) オギジャリ・ハッチ 4) オーバーヘッド・エスケープ・ハッチ 5) ハイドロ・アクセス・ドア
×	×	×	×	×	an) 主翼下面の主脚部及びNO. 1 & NO. 4 ナセル後方部の塗装をはく離し、点検・修理後ポリウレタンを再塗布する。
×	×	×	×	×	ao) APUエキゾースト・ドア周辺のファスナー一部に耐熱塗料を塗布する。
×	×	×	×	×	ap) 中央翼プランク下面のフェアリング内 (BL. 13. 8L~28. 0L及びBL. 13. 8R~28. 0R) の塗装をはく離し、点検・修理後ポリウレタンを再塗布する。
×	×	×	×	×	aq) 中央翼下面の翼胴結合部のフィレット・パネル (P/N 908002-1/-2, 908004-1, 936271-101, 908005-1/-9, 908006-101, 908007-101) を取外し、パネル内側の塗装をはく離し、点検・修理後ポリウレタンを再塗布する。
			×	×	ar) NO. 1 及びNO. 4 ナセルアタッチ・アングル (P/N 837245-1/-2) を取外し、その取付部を点検・修理後耐熱塗料を塗布する。
			B	B	as) ボンベイ・ドアの前後フレーム (P/N 916987-1/-2) の外側を塗はく離し、点検・修理後ポリウレタンを再塗装する。
A	A	Q	Q	Q	at) アフター・レドームの損傷等について点検する。
C	C	B	B	B	au) アフター・レドーム・ブーム・アッセンプリの外表面及び内部構造の損傷、腐食等について点検する。

表A. 6-エア・フレーム (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	av) APU排気ドア下部ロンジェロンの防食対策を行う。 aw) メインエントランス・ドアの鍵を脱落防止対策済みに交換する。 (*) ax) 胴体及びウイング・ストアー・フィッティングのめくらプラグを取り外し、清掃・点検・再取付後、めくらプラグにフィレット・シールを行う。 ay) NO. 1～NO. 4ナセルのフィレット部の防食対策を行う。 az) 水平尾翼フィレット部の防食対策を行う。 ba) NO. 1, 4ナセルのロンジェロン・キャップに防錆剤を塗布する。 bb) NO. 2, 3ナセルのスケート・アングル部の防食対策を行う。 bc) 垂直尾翼のトレーリング・エッジ・パネル内面及びトレーリング・ドア内面に防錆剤を塗布する。 bd) エンベネージ内部の防食対策を行う。 be) FS. 571 SPLICE部に防錆剤を塗布する。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

A. 2. 6. 2 胴体コンパートメント

胴体コンパートメントは、表A. 7による。

表A. 7-胴体コンパートメント

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 取り外した座席は良品と交換する。取り外した座席は、 附属書D によって処置する。ただし、契約初号機は官給品と交換し、契約最終号機は取り外し、 附属書D によって処置を完了した後、官に返納する。 b) ウォーター・タンクは取り外し、点検する。 c) エントランス・ラダーに対して、ステップ、ハンドレール、キャリッジ、メカニズム、トラック、アクチュエータ、ホイール・アセンブリの取付け、割れ、腐食等を点検し、潤滑する。 d) 胴体内部ドア、カバー等を点検する。 e) 後部胴体床パネルにウオーク・ウェイ・コーティングを再塗装する。 f) 床パネルのラグ（表面材）の破れ及び劣化について点検し、要すればラグの小修理を行う。 g) ECMアンテナのスリング (P/N 958306-101) を交換し、ホイスト・アセンブリの荷重試験を行う。 (5013～5015, 5023～5025, 5028～5033, 5036, 5037, 5045, 9131及び9133号機に適用する。)
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
P	P	L	L	L	

A. 2. 6. 3 降着装置

降着装置は、表 A. 8 による。

表 A. 8 - 降着装置

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 前脚及び主脚ドアは取外した後、点検する。 b) タイヤ及びホイール・アセンブリは、摩耗、損傷、腐食等について外観目視検査を行い、不具合があれば分解検査（外観目視及びキーの摩耗）、組立、バランス・チェック及び漏洩試験を行う。 （[改修指示書AM-06-0017アンチスキッド・システムの装備]を適用する場合は適用しない。）
×	×	×	×	×	
P	P	P	P	P	c) 前脚タイヤ及びホイール・アセンブリは、摩耗、損傷、腐食等について外観目視検査を行い、不具合があれば分解検査（外観目視及びキーの摩耗）、組立、バランス・チェック及び漏洩試験を行う。また、主脚タイヤ及びホイール・アセンブリは分解し、タイヤの摩耗、損傷等について外観目視検査を行い、ホイールをP/N 670836-101からP/N 670836-W101又は670836-W105に交換後、組立、バランス・チェック及び漏洩試験を行う。 （[改修指示書AM-06-0017アンチスキッド・システムの装備]を適用する場合は適用する。）
×	×	×	×	×	d) ブレーキ・アセンブリは、目視点検を行い、不具合があれば交換する。
×	×	×	×	×	e) 前脚アップ・ロック・アセンブリ及びケーブルを潤滑する。
×	×	×	×	×	f) 前脚ドア・メカニズム及びステアリング・チェーンを潤滑する。
×	×			×	g) 前脚アセンブリ (P/N 901918-G105) は、交換する。
×	×	×	×	×	h) 主脚ファイヤー・シールド・ブラケットのボルト (AN174-64) 及びブッシングを取外し、腐食を点検する。
×	×	×	×	×	i) 主脚アップ・ロック・アセンブリ及びケーブルを潤滑する。
×	×	×	×	×	j) 主脚ドア・メカニズムを潤滑する。
×	×			×	k) 主脚アセンブリ (P/N 901027-G109, -G111, -G113又は-G115) は、交換する。 （[改修指示書AM-06-0017アンチスキッド・システムの装備]を適用する場合は適用しない。）
P	P	P	P	P	l) 主脚アセンブリをP/N 901027-G109又は-G113からP/N901027-G111又は-G115に交換する。 （[改修指示書AM-06-0017アンチスキッド・システムの装備]適用する場合は適用する。）
×	×	×	×	×	m) 降着装置は、機体をジャッキ・アップして調整作動を行う。

表 A. 8 - 降着装置 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	n) 前脚アクチュエータ, 主脚アクチュエータ及び主脚ドア・アクチュエータを点検し, 両端ベアリングの摩耗, 損傷, 腐食等について, 点検する。 o) 前脚のグリース・フィッティングに給脂する。 p) 主脚のグリース・フィッティングに給脂する。 q) 前脚車輪のホイールのベアリングを洗浄後, ベアリング及びベアリング・カップの点検を行い, 潤滑する。 r) 主脚車輪のホイールのベアリングを洗浄後, ベアリング及びベアリング・カップの点検を行い, 潤滑する。
		×	×		
		×	×		
		×	×		
		×	×		

A. 2. 6. 4 操縦系統

操縦系統は, 表 A. 9 による。

表 A. 9 - 操縦系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) フラップ・アッセンブリは, 良品と交換する。取外したフラップ・アッセンブリは, 附属書 D によって処置する。ただし, 契約初号機は官給品と交換し, 契約最終号機は取外し, 附属書 D によって処置を完了した後, 官に返納する。 b) エルロン・アッセンブリは, 良品と交換する。取外したエルロン・アッセンブリは, 附属書 D によって処置する。ただし, 契約初号機は官給品と交換し, 契約最終号機は取外し, 附属書 D によって処置を完了した後, 官に返納する。 c) エレベータ・アッセンブリは, 良品と交換する。取外したエレベータ・アッセンブリは, 附属書 D によって処置する。ただし, 契約初号機は官給品と交換し, 契約最終号機は取外し, 附属書 D によって処置を完了した後, 官に返納する。 d) ラダー・アッセンブリは, 良品と交換する。取外したラダー・アッセンブリは, 附属書 D によって処置する。ただし, 契約初号機は官給品と交換し, 契約最終号機は取外し, 附属書 D によって処置を完了した後, 官に返納する。 e) パイロット, コ・パイロットのコントロール・コラムのピボット・ポイントの摩耗, ベアリングのガタ, 固着を点検し, 潤滑する。 f) コントロール・コラムのケーブルがクォードラント滑車溝との摺動によって摩耗の跡がないか点検する。また, チェーンの摩耗を点検し, 潤滑する。 g) コントロール・コラムのカバー・アッセンブリを分解し, フリクション・プレート洗浄, フリクション・プレート及びスプリングの目視点検を行った後, カバー・アッセンブリを組立て, フリクション・プレートのトルクを点検する。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
	×		×		
×	×	×	×	×	

表A. 9 - 操縦系統 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
	×		×		h) コントロール・コラムのスプロケットの摩耗を点検する。
×	×	×	×	×	i) コントロール・コラム・バランス・カートリッジは取外し, 分解, 点検, 潤滑を行う。
×	×	×	×	×	j) エルロン・コントロール・ブースタに潤滑する。
×	×	×	×	×	k) エルロン・スラック・アブソーバーのスプリングを点検し, 潤滑する。
×	×	×	×	×	l) エルロン・コントロール・プッシュ・ロッドを取外し, エンドのベアリングの点検, ブッシング取付け孔の寸法検査及び修理を行い, 潤滑する。
×	×	×	×	×	m) エルロン・コントロール・サポート及びプッシュ・ロッド・ローラーのクリアランスの点検及びローラーの回転を点検する。
×	×	×	×	×	n) エルロン・コントロール・デファレンシャル・ベルクランク・アッセンブリを分解し, ベアリングの点検, トルク・チューブの点検及び修理を行い, 潤滑する。
×	×	×	×	×	o) エルロン・デファレンシャル・ベル・クランク・トルク・チューブを取外し, 腐食を点検する。
×	×	×	×	×	p) エルロン・トリム・タブ・ケーブルの清掃, ワイヤの破損, 摩耗, 腐食を点検する。
×	×	×	×	×	q) エルロン・トリム・タブ・プーリー, サポート・ブラケットの曲がり, 取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	r) エルロン・トリム・タブ・コントロールをフル・トラベル動かし, スムースに動き, 構造等と干渉しないことを確認する。
×	×	×	×	×	s) エルロン・トリム・タブ・アクチュエータと取付けボルト及びプッシュ・ロッドの割れ, ねじれ, 取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	t) エレベータ・コントロール・ケーブルの破損, 摩耗, 腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	u) エレベータ・サポート・ブラケット及びプーリーの取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	v) エレベータ・テンション・レギュレーター・クォードラントの取付け状態及び両クォードラント間のアライメントを点検する。
×	×	×	×	×	w) エレベータ・トルク・チューブ・アッセンブリを潤滑する。
×	×	×	×	×	x) エレベータ・ビスカス・ダンパーの漏れ, 取付け状態等を点検する。
		×	×		y) エレベータ・ダウン・スプリング・カートリッジを取外し, 分解, 点検, 給油を行う。
×	×	×	×	×	z) エレベータ・トリム・タブ・ケーブルの破損, 摩耗, 腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	ac) エレベータ・トリム・タブ・サポート・ブラケット及びプーリーの取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	ab) エレベータ・トリム・タブ・アクチュエータ・スラスト・フィッティング緩み, リベットの欠損等について点検する。

表 A. 9 - 操縦系統 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
	×		×		ac) エレベータ・フォース・リンク・タブ・スプリング・カートリッジは、取外し、分解、点検、潤滑を行う。
×	×	×	×	×	ad) エレベータ・フォース・リンク・タブ機構のロール、オフ・カートリッジ・エンド・フィッティングの固着、ベアリングの摩耗を点検する。
	×		×		ae) エレベータ・ロール、オフ・カートリッジを取外し、分解、点検、潤滑を行う。
×	×	×	×	×	af) ラダー・コントロール・ケーブルの破損、摩耗、腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	ag) ラダー・サポート・ブラケット及びプーリーの取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	ah) ラダー・スラック・アブソーバーのスプリングを点検し、潤滑する。
×	×	×	×	×	ai) ラダー・ビスカス・ダンパーの漏れ、取付け状態等を点検する。
×	×	×	×	×	aj) ラダー・トリム・タブ・ケーブルの破損、摩耗、腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	ak) ラダー・トリム・タブ・サポート・ブラケット及びプーリーの取付け状態を点検する。
×	×	×	×	×	al) エルロン、エレベータ及びラダーのブースタ・シフト・ハンドルをフル・トラベル動かし、スムーズに動くことを確認し、ブースタ・シフト・ケーブル及びガイド・ローラーの摩耗、亀裂、損傷等を点検する。
×	×	×	×	×	am) ウイング・フラップ・トラック及びジャッキ・スクリュウを清掃、点検し、潤滑する。
×	×	×	×	×	an) P/N KG6063-1 ベアリング装備済機体は、フラップ・トルク・チューブを機体から取外し、フラップ・トルク・チューブ、トルク・チューブ・サポートのスリーブ及びベアリングを点検する。ベアリングを潤滑する。損傷したトルク・チューブ及びスリーブは、交換する。
×	×	×	×	×	ao) フラップ・トルク・チューブ・ユニバーサルを潤滑する。
×	×	×	×	×	ap) ウイング・フラップ・アクチュエータの作動状況について点検する。
		×	×		aq) ウイング・フラップ・アクチュエータ・ブレーキ (P/N 732-17450-02) を交換する。
×	×	×	×	×	ar) フラップ・アシメトリー・ディテクター・ケーブル、チェーンを取外し、破損、摩耗、腐食等の点検、長さの点検及びスプロケット・スプリングが底付きしないことの確認を行い、潤滑する。
×	×	×	×	×	as) フラップ・アシメトリー・アイドラーを潤滑する。
×	×	×	×	×	at) フラップ・キャリッジ・サイド・フレームを潤滑する。
×	×	×	×	×	au) ウイング・フラップ・アクチュエータを潤滑する。
×	×	×	×	×	av) すべてのコントロール・ケーブルについて、ケーブル・テンションを確認し、調整を行う。
×	×	×	×	×	aw) エルロン・コントロール・ケーブルの破損、摩耗、腐食等について点検する。

表 A. 9 - 操縦系統 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	ax) ウイング・フラップ・コントロール・ケーブルの破損, 摩耗, 腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	ay) フラップ・アクチュエータ取付けボルト (P/N 727914-1) 及びブッシング (P/N 811744-1) を交換する。
×	×			×	az) ラダー・ブースタ・アッセンブリ (P/N 938001-111) は, 交換する。
×	×			×	ba) エルロン・ブースタ・アッセンブリ (P/N 938003-111) は, 交換する。
×	×			×	bb) エレベータ・ブースタ・アッセンブリ (P/N 938005-111) は交換する。
		×			bc) ラダー・トルク・チューブ・アッセンブリ (P/N 800298-3) を取外し分解・洗浄後, フィッティング及びチューブの摩耗, 腐食等について目視検査を行う。(5009号機以降, 9171号機以降, 9151号機及び9161号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	bd) ラダー・ブースタ・アッセンブリ及びエレベータ・ブースタ・アッセンブリ取付スタッドを取外し, 腐食等について目視点検後, 取付け, 防錆処置を行う。
×	×	×	×	×	be) ウイング・フラップ・アクチュエータは取外し, 全伸長状態でスクリュウ部を圧痕, 腐食等について目視点検を行うとともに, 円滑に動くことを確認する。
×	×	×	×	×	bf) エルロン, エレベータ, ラダーのトリム系統シャフトの sprocket 取付けベットの点検を行う。

A.2.6.5 ターボ・プロップ・エンジン

ターボ・プロップ・エンジンは、表A. 10による。

表A. 10-ターボ・プロップ・エンジン

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) エンジンは、10類2T第562号に規定する範囲内で受注者が実施し得る小修理を行う。
×	×	×	×	×	b) コンプレッサー・インレット・ハウジング、エア・インレット・ガイド・ベーン及びコンプレッサー・ステータとロータ・ブレードの割れ、腐食、塩分の堆積並びにベアリング部のオイル漏れについて点検する。
×	×	×	×	×	c) コンパッション・ケースに割れ、バックリング、過熱の跡等はないか点検する。
×	×	×	×	×	d) ディフューザ・フランジへのエンジン・スプレー・シールド・バッフル（ファイヤシール）の継ぎ目に軸方向ギャップがないか点検する。
×	×	×	×	×	e) タービン・セクションの割れ、破れ、焼損、緩み、オイル漏れを点検する。
×	×	×	×	×	f) 4THステージ・タービン・ベーンの曲がり、ニック、割れを点検する。
×	×	×	×	×	g) 4THステージ・タービン・ブレードの曲がり、ニック、割れ、こすれの跡、ブレード端のクリアランスを点検する。
×	×	×	×	×	h) リアー・タービン・ベアリング・サポート・ストラットの割れ、ねじれを点検する。
×	×	×	×	×	i) エキゾースト・コーンとコーン・アタッチメントのねじれ、バックリング、割れを点検する。
×	×	×	×	×	j) コンプレッサー・エア・ブリード・フィルターを取り外し、清掃、点検を行う。
×	×	×	×	×	k) リダクション・ギア・オイル・インレット・フィルターを取り外し、分解、洗浄、点検し、組立て後、フィルター・スタックの寸法測定を行う。
×	×	×	×	×	l) リダクション・ギヤ・スカベンジ・スクリーンを取り外し、点検、洗浄を行う。
×	×	×	×	×	m) リダクション・ギヤ・マグネチック・プラグを取り外し、洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	n) パワー・セクション・オイル・インレット・フィルターを取り外し、分解、洗浄、点検し、組立後、フィルター・スタックの寸法測定を行う。
×	×	×	×	×	o) パワー・セクションのマグネチック・プラグを取り外し、洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	p) ロー・プレッシャ・フューエル・フィルターを取り外し、フィルター・エレメント（P/N 6808303）を交換する。
×	×	×	×	×	q) ハイ・プレッシャ・フューエル・フィルターを取り外し、フィルター・エレメントを洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	r) 燃料コントロール・エア・プレッシャ・センシング・チップに汚れ及び詰りがないか、点検する。
×	×	×	×	×	s) リダクション・ギヤ・ボックスのスターター・パッドの腐食、損傷を点検する。
×	×	×	×	×	t) リダクション・ギヤ・ボックスのスターター、ジェネレーター及びEDC（エンジン駆動用圧縮機）のスプラインの摩耗を点検する。

A. 2.6.7 エンジン及びプロペラ・コントロール系統

エンジン及びプロペラ・コントロール系統は、表A. 12による。

表A. 12-エンジン及びプロペラ・コントロール

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 構成品の摩耗，腐食，変形等について，点検する。
×	×	×	×	×	b) 各滑動部に対して，潤滑を行う。
×	×	×	×	×	c) 全てのエンジン・エマージェンシ・シャットダウン・コントロール・ケーブルを取り外し，点検する。
×	×	×	×	×	d) エマージェンシ・シャットダウン・コントロール・ケーブル・ガイド・ローラーの削れ，亀裂，損傷がないか，取付けが確実か，点検する。
×	×	×	×	×	e) すべてのコントロール・ケーブルについて，ケーブル・テンションの確認を行い，系統の作動試験を行う。
×	×	×	×	×	f) エンジン・コントロール・レバーの各レバーのフリクション，効き具合の作動検査を行う。

A. 2.6.8 パワー・プラント

パワー・プラントは，表A. 13による。

表A. 13-パワー・プラント

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) エンジンからQCU KIT組立を分離し，良品のQCU KIT組立を用いてエンジンに結合するとともに，分離したQCU KIT組立は， 附属書D によって処置する。ただし，契約初号機は官給品と交換し，契約最終号機は取外し， 附属書D によって処置を完了した後，官に返納する。 なお，エンジンとの結合に際し，次のb)～f)を併せて実施する。
×	×	×	×	×	b) インテーク防水ラインの閉塞点検。
×	×	×	×	×	c) エンジン後部上方及び左マウントのアクセサリ・クーリング・ラインの閉塞点検。
×	×	×	×	×	d) 潤滑油系統ブリザー・ベント・ラインの閉塞点検。
×	×	×	×	×	e) エキゾースト・スワール・ストレイトナー・クランプ・スプリングのクリアランス点検。
×	×	×	×	×	f) スターターを取り外し，スプラインの摩耗，損傷を点検する。
×	×	×	×	×	g) スターター・マグネチック・ドレン・プラグを点検する。
×	×	×	×	×	h) スターター・オイルを交換し，オイル・レベルを点検する。
×	×	×	×	×	i) エキゾースト・スワール・ストレイトナーを取り外し，割れ，バックリング，リベットの緩み等を点検する。
×	×	×	×	×	j) エキゾースト・スワール・ベーンの割れ，ねじれ，リベットの緩み等を点検する。
×	×	×	×	×	k) ストレイトナー・カップリング・クランプの溶接部の割れを点検する。
×	×	×	×	×	l) テール・パイプを取り外し，洗浄の後，割れ，バックリング，ゆがみ等を点検する。
×	×	×	×	×	m) テール・パイプ・リアー・サポートの垂直方向のガタを点検する。
×	×	×	×	×	n) ベル・マウスの割れ，ねじれ，シールの劣化等を点検する。
×	×	×	×	×	o) エマージェンシ・コントロール，オーバー・センター・スプリング・カートリッジを点検する。
×	×	×	×	×	p) パワー・プラント取付用のMS 20006H18 BOLT及びMS 20010H36 BOLTは，交換する。
×	×	×	×	×	q) エンジン・アンチアイス・ダクトの内部をボアスコープにより亀裂点検を行う。

A.2.6.9 ハイドロリック・プロペラ

ハイドロリック・プロペラは、表A. 14による。

表A. 14-ハイドロリック・プロペラ

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) プロペラ及びその関連部分は取り外し、10類3T第0201号によって、点検、整備を行う。
×	×	×	×	×	b) プロペラの漏洩を点検し、漏洩の認められるプロペラは分解し、油漏れの修理を行う。
×	×	×	×	×	c) プロペラ・コントロールの漏洩を点検する。
×	×	×	×	×	d) プロペラ・カフスの劣化、デント、過熱の跡を点検する。
×	×	×	×	×	e) 不具合の認められるプロペラ・ブレードは、塗装をはく離し、ニック、スクラッチ、割れ、腐食、ピッチング及びマーキング等を点検する。
×	×	×	×	×	f) ポンプ・ハウジング・ドレン・プラグを外し、オイルをドレンする。
×	×	×	×	×	g) ブリーザー・エレメント及びスクリーンを取り外し、ブリーザー・キャビティの閉塞を点検し、洗浄する。
×	×	×	×	×	h) プロペラ・スピナーを取り外し、劣化、デント、過熱の跡を点検する。
×	×	×	×	×	i) プロペラ・アフト・ボディを取り外し、劣化、デント、過熱の跡を点検する。
×	×	×	×	×	j) NTSブラケット・アッセンブリーを取り外し、分解、洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	k) ディアイシング・ブラシ・ブロック・アッセンブリーを取り外し、分解、点検する。
×	×	×	×	×	l) プロペラ・ハイドロ・フィルターを取り外し、分解の後、超音波洗浄を行い、組立てる。
×	×	×	×	×	m) 塗装をはく離したプロペラ・ブレードは、塗装仕上げを行い、バランス・チェックを行う。

A.2.6.10 空調／与圧／防氷

空調／与圧／防氷は、表A. 15による。

表A. 15-空調／与圧／防氷

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) エンジン駆動圧縮機（以下、EDCという。）を取り外し、シャフト・スプラインの摩耗を点検する。
×	×	×	×	×	b) EDCのオイル・レベルを点検する。
×	×	×	×	×	c) EDC（エンジン駆動圧縮機）の金属製のオイル・フィルター及びマグネティック・プラグを取り外し、洗浄、点検する。紙製のオイル・フィルター(P/N 7511218)は、交換する。
×	×	×	×	×	d) 冷却タービンのマグネティック・プラグを取り外し、洗浄点検する。
×	×	×	×	×	e) 各システムの配管、付属品等は機体に取り付けたまま点検する。

表A. 15-空調/与圧/防水(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×					f) エアー・エグゾースト・ダクトの割れ, 腐食を点検する。
×	×	×	×	×	g) マスター・テンプ・センサー・プローブを清掃する。
×	×	×	×	×	h) ウイング・アンチ・アイス・バルブのフィルター・エレメントを取り外し, 洗浄, 点検する。
×	×	×	×	×	i) 防水・抽気ダクトの漏洩点検を行う。
×	×	×	×	×	j) ウインド・シールド・ヒーターにアークの形跡の有無を点検する。
×	×	×	×	×	k) ウォーター・セパレーターを取り外し, 分解の上, シェル内面及びサポート・アッセンブリーの腐食及び損傷を点検する。コアレッサ・バックは洗浄, 点検する。
×	×	×	×	×	l) ウインド・シールド・パネル周りのシーリング・コンパウンドを除去し, 再シーリングする。
×	×	×	×	×	m) エアー・マルチプライヤーのパッケージを取り外し, 次の作業を行う。 1) マグネチック・プラグの取外し, 洗浄及び点検。 2) プレッシュャ・スイッチの取外し及びベンチ・テスト。 3) サーマル・スイッチの取外し及びベンチ・テスト。 4) パッケージとしてのベンチ・テスト。
×	×	×	×	×	n) オーバー・ウイング・クーリング・ラインの閉塞点検を行う。
×	×	×	×	×	o) ヒート・エクスチェンジャ部について, 次の作業を行う。 1) ヒート・エクスチェンジャ・ファンを取り外し, ブレードのダイチェック。 2) チェック・バルブを取り外し, ストップのダイチェック。
×	×	×	×	×	p) アイスセンサーとEDC 出口ダクト間のEDC ダクト系の漏洩点検を行う。
×	×	×	×	×	q) 操縦室の空調吹出し口を取外し, グリル, プレッシュャ・レート及びスクリーンを清掃する。
×	×	×	×	×	r) No. 1及びNo. 4ナセル N. S. -44~-4間, No. 2及びNo. 3ナセル N. S. -53~-4間のエンジン・ナセル抽気ダクトのアライメント点検を行う。
×	×	×	×	×	s) 付表A. 3 (交換を要する抽気ダクトの製造番号一覧表) に記載の抽気ダクトを取外して製造番号を確認し, 特定製造番号の抽気ダクトを交換する。
×	×	×	×	×	t) 胴体与圧漏洩試験を行う。
B	B	B	B	B	u) 次のボンベイ・ヒーティング・ダクトを取外し, ナット部の割れについて, 目視検査を行う。 1) P/N 938389-101 2) P/N 938406-101 3) P/N 938409-101 4) P/N 938410-101 5) P/N 938431-101 又は -W101
×	×	×	×	×	v) ラム・エアー・チェック・バルブ(P/N 934438-101/-102)を取り外し, ヒンジ部の蛍光探傷検査を行う。
×	×	×	×	×	w) コネクタ(P/N L101G-72)を空調系統Aバルブ及びEDCコネクタから取り外し, 固着及び腐食等の点検を行う。

表 A. 15 - 空調 / 与圧 / 防水 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
E	E	N	N	N	x) 機首機器室及び床下機器室又はボンベイ機器室のサーマル・スイッチ (P/N644792-107) は、ベンチ・テストを行う。
E	E	N	N	N	y) 床下機器室又はボンベイ機器室のラム・エアのスクープ及びアウトレットの腐食、損傷などの点検を行う。
D	D	D	D	D	z) エバポレータ・ユニットのエア・フィルタを洗浄する。
D	D	D	D	D	aa) エバポレータ・ユニット・ギア・ボックスの潤滑油量を点検する。
			×	×	ab) ヒート・エクスチェンジャーの取付用ブラケットの腐食及び損傷を点検する。
×	×	×	×	×	ac) キャビン内供給ダクトのエア・吹出し部グリル・カバーを取外し、吹出口の損傷の有無を点検する。
		×	×	×	ad) キャビン内のエクゾースト・ダクトの損傷の有無を点検する。(必要に応じて内張りをカットすること。)
×	×	×	×	×	ae) ヒートエクスチェンジャーの内部洗浄を実施する。(LH及びRH)
D	D	D	D	D	af) 前方床下機器室及び後方床下機器室のサーマル・スイッチ (P/N 644792-107) は、ベンチ・テストを行う。
D	D	D	D	D	ag) 前方床下機器室のラム・エアのスクープ及びアウトレット・ルーバーの腐食、損傷等の点検を行う。

A. 2. 6. 11 電気系統

電気系統は、表 A. 16 による。

表 A. 16 - 電気系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) バッテリーは、取外し後、ショップにて点検、整備を行う。
×	×	×	×	×	b) 降着装置関係の電気配線の導通試験を行う。
×	×	×	×	×	c) パワー・プラント・ファイヤー・エクステンディングイシャー・システムからカートリッジとコンテナを取外し、機体側配線の導通チェックを行う。
×	×	×	×	×	d) カートリッジのグラウンド・ワイヤーを修理会社技術資料に従って検査を行う。
×	×	×	×	×	e) APUファイヤー・ディテクター・エクステンディングイシャー・システムを修理会社技術資料に従って、検査を行う。
×	×	×	×	×	f) ジェネレーターを取外し、スプラインの摩耗を点検する。
×	×	×	×	×	g) プロペラ・ディアイサー・ワイヤー・ハーネスの損傷、過熱等を点検する。
×	×	×	×	×	h) サーキット・ブレーカー、スイッチ、プロテクター・ラバー・ブーツ及びその他の電気部品について、点検する。
×	×	×	×	×	i) 機体配線は、短絡、接地の状態、緩み、こすれ及び取付け状態について点検する。
×	×	×	×	×	j) 外部電源取入れ部の接続状態を点検する。
			×		k) 機体配線の導通試験を行う。
×	×	×	×	×	l) ジャンクション・ボックス及び配電盤は取り付けたまま点検する。

表A. 16-電気系統(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	m) クラッシュ・ロケータ装置の配線(フランジブル・スイッチを含む。)の絶縁抵抗測定及び導通試験を行う。
×	×	×	×	×	n) エントランス・ラダー・アクチュエータの配線保護被覆の剥れ、亀裂等について、点検する。
×	×	×	×	×	o) FDR及びCVRのアンダー・ウォーター・ロケーティング・デバイスのバッテリーの日付ラベルを点検し、必要に応じてバッテリーを交換する。 1) 1230-507650 又は N15F210B は、製造後2年を越える場合には、交換する。 2) DK100 又は 266E0305-00は、製造後6年を越える場合には、交換する。
×	×	×			p) 主翼フラップ・ウェル内ワイヤのクランプ等を取り外し、ワイヤの絶縁皮膜の清掃後、絶縁皮膜について、擦れ、摩耗、汚れ等を目視及び触手によって点検する。
B	B	M	M	M	q) ストロボライト・パワー・サプライを取り外し、出力点検を行う。
P	P	P	P	P	r) ASM-1Cコントロール系統シュミレータ配線の絶縁抵抗測定を行う。 ([改修指示書 AM-09-0029 ミサイル管制装置用付加機の装備]実施済機体及び5097号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	s) ステアリング・ケーブルと配線のこすれ防止対策を行う。(*)
H	H	H	H	H	t) センター・ペDESTAL AC 5Vパネル照明用サーキット・ブレーカーの交換。(*)
P	P	L	L	L	u) D2ラックのCPUコネクタ・バックシェルとメンテナンス・コンソール・パネルとの干渉防止対策を実施する。 (*) (5001~5038, 5040~5042, 5044~5068, 5070~5099号機のうち、[装備の近代化]未実施機体及び9131~9133号機に適用する。)
×	×	×	×	×	v) 操縦室計器板裏側の配線保護を行う。(*)

A. 2. 6. 12 油圧系統

油圧系統は表A. 17による。

表A. 17-油圧系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 作動油は排出し、フラッシングして新しいものと交換する。 b) 油圧機器のディ hidroレーターのディシカントを点検する。 (5001~5025号機に適用する。)
P	P	P	P	P	
×	×	×	×	×	c) ブレーキ・アキュムレーターのエア・チャージを点検する。 d) ハイドロ・ポンプのギア・ボックスのマグネティック・ドレン・プラグを取り外し、洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	e) 油圧ポンプ・ケース・ドレン・ポートのアダプターとフィルター・エレメントを取り外し、洗浄、点検する。
×	×	×	×	×	f) ハイドロ・ポンプ・シール・ドレン・ラインの閉塞点検を行う。
×	×	×	×	×	g) No. 1及びNo. 2ハイドロ・リザーバー間リリース・ベント配管の閉塞点検を行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	h) No. 1及びNo. 2ハイドロ・リザーバーの油面を点検する。
×	×	×	×	×	i) ハイドロ・フィルターの差圧インジケータを点検する。
×	×	×	×	×	j) No. 1及びNo. 2ハイドロのコンタミネーション・チェックを行う。
×	×	×	×	×	k) 配管系統及び同付属品は、機体装着の状態ですばり清掃、点検する。
B	B	B	B	B	l) ハイドロリック・フィルター (P/N MS28720-4)を取り外し、分解の上、フィルター・エレメント (P/N AN6235-1A) を交換し、再組立の後ベンチ・テストを行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	m) NO. 1B ポンプ・インライン・ハイドロリック・フィルター (P/N 668308-1) を取り外し、分解の上、フィルター・エレメントを洗浄し、再組立の後、ベンチ・テストを行う。
×	×	×	×	×	n) ブレーキ・シャトル・バルブ (P/N 70304) を取り外し、ディスクコネク・ハウジングの油通過穴の割れについて点検する。
×	×	×	×	×	o) No. 1, No. 2ハイドロ・リザーバーのフィルター・キャップを取り外し、内部の腐食等について点検する。
×	×	×	×	×	p) No. 1及びNo. 2ハイドロ・サービス・センター・パッケージは、取り外し、分解の上、フィルター・エレメント (P/N 7579670) を交換し、再組立の後ベンチ・テストを行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	q) 油圧ポンプ用ホースのクランプ保持部の保護を行う。 (*)

A. 2. 6. 13 燃料系統

燃料系統は、表 A. 18 による。

表 A. 18 - 燃料系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) パイロット・バルブのフロートが燃料で膨潤していないか、また、摩耗はないか点検する。
×	×	×	×	×	b) 燃料系統のコンポーネント及び配管は機体に取り付けたまま点検する。
×	×	×	×	×	c) フューエル・ベント/ドレン・マストを手の力で、マスト下端をねじり、ラミネート・エリアの割れとモールド・ラインの剥れを点検する。ヒンジの割れとファスナーの緩みを点検する。
×	×	×	×	×	d) フィラー・キャップを取り外して分解し、割れ等について点検する。
×	×	×	×	×	e) 燃料ブースタ・ポンプのガイド・シュラウド (P/N 634215-7) を取り外し、目視検査及び取付けフランジ部の蛍光探傷検査を行う。
×	×	×	×	×	f) フロート・ベント・バルブ (P/N 674167-101) を取り外し、バルブ・ボディとフロート連結アームの隙間を点検する。
×	×	×	×	×	g) フューエル・ベント・バルブ (P/N 634245-13/-14) を取り外し、フロート取付スクリュウ及びナットの緩み、フロートの脱落について点検する。また、バルブの一連番号を確認し、次の一連番号のバルブは交換する。 1) P/N 634245-13 は、一連番号 51~56 2) P/N 634245-14 は、一連番号 52~60
×	×	×	×	×	h) 主翼下面ドレン・バルブのパッキンは、全数交換する。
×	×	×	×	×	i) サイト・ゲージのパッキンは、全数交換する。
×	×	×	×	×	j) No. 1~No. 4 燃料タンク・サージボックス内のブースタ・ポンプ・スクリーンを取り外し、点検、清掃を行う。
F	F	U	U	U	k) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) を取り外した場合は以下のいずれかの処置を行う。 1) 海幕装備第 5 6 2 2 号に従い NAVAIR 01-1A-35 による点検を行う。 2) 海幕装備第 5 6 2 2 号に従い交換する。 3) 保管する。 (*)
F	F	U	U	U	l) NO. 5A 胴体燃料タンクのドレン・バルブのパッキンは、全数交換する。
B	B	B	B	B	
U	U	U	U	U	

注 (*) : 表 A. 15 u) のポンバイ・ヒーティング・ダクトの取外しのための処置である。

A. 2. 6. 14 酸素系統

酸素系統は、表 A. 19 による。

表 A. 19 - 酸素系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 酸素系統配管は機体に取り付けたまま、目視検査及び漏洩試験を行う。
×	×	×	×	×	b) フレキシブル・メタル・ホースのノズル部を目視点検する。

A.2.6.15 ユーティリティ等

ユーティリティ等は、表A. 20による。

表A. 20-ユーティリティ等

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) ウインドシールド・ワイパー・ブレードの損傷, 劣化を点検する。 b) ウインドシールド・ウォッシャー・アルコール・タンクを取外し, 内部の腐食, 損傷, 漏洩等を点検する。 c) 次のウインドシールド・ウォッシャー系統配管の閉塞点検を行う。 1) アルコール・タンクのベント・ライン 2) アルコール・タンクのドレン・ライン 3) アルコール・ポンプのドレン・ライン d) ファイヤー・ディテクタ・エレメントのキンク, 曲り, 切れ, こすれ, 最小半径等を点検する。 e) ファイヤー・エクステングィシャー配管をエアーによってフラッシュする。 f) ウインドシールド・ウォッシャーのノズル支持クランプを取り外し, 亀裂等を点検する。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

A.2.6.16 ピトー, 計器系統

ピトー, 計器系統は, 表A. 21による。

表A. 21-ピトー, 計器系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 計器板は, 機体に取り付たまま点検する。 b) エンジン計器のレンジ・マーク不良のものは修正する。 c) ピトー配管系統は, 点検するとともに, 水抜き, 清掃を行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

A. 2. 6. 17 緊急系統

緊急系統は、表 A. 2 2 による。

表 A. 2 2 - 緊急系統

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) 携帯用消火器は、取り外し保管する。 b) 緊急脱出ライトのバッテリー (P/N E93 又は LR14) は点検を実施する。 c) エントランス・ドアのエスケープ・ロープの引張り試験を行う。 d) 緊急脱出ライトの作動試験を行う。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

A. 2. 6. 18 その他

その他は、表 A. 2 3 による。

表 A. 2 3 - その他

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) その他のイクイPMENT、アクセサリ系統については、それぞれの部品に適用される修理会社技術資料によって点検する。 b) 次に示すルーズ・イクイPMENT及び機体とともに搬入されるルーズ・イクイPMENTについても、機体から取り外し、そのままの状態での保管する。
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	1) 634266-101 DIP STICK
×	×	×	×	×	2) 933416-101 WATER BREAKER ASSY
×	×	×	×	×	3) 913373-1 BAR ASSY, SAFETY ENTRANCE DOOR
B	B	B	B	B	4) 917048-101 LOCK PIN, B/B DOOR
×	×	×	×	×	5) 932050-101 PAD, MAINTENANCE
×	×	×	×	×	6) 647095-103 HOT CUP
P	P	P	P	P	7) 916991-3 又は-W3 ASHTRAY ASSY
G	G	R	R	R	8) 930572-101 PLUG, EXTERNAL STORES
×	×	×	×	×	9) PR2 LAMP, EMERGENCE EXIT LIGHT
×	×	×	×	×	10) 6545-00-919-6650 FIRST AID KIT
P	P	L	L	L	11) 949970-101 MAINTENANCE TRAY ASSY
P	P	L	L	L	12) 949973-103/-104 SUPPORT
×	×	×	×	×	13) 951476-109 BOX ASSY, CONSOL MAINTENANCE
G	G	G	G	G	14) 906814-3 ACCESS COVER, WING STORE
G	G	G	G	G	15) 946248-113 ACCESS COVER, WING STORE
×	×	×	×	×	16) AF48D19094 PITOT COVER
×	×	×	×	×	17) 920975-1 又は K920975-1 PLUG, CABIN EXHAUST

表 A. 23-その他 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	18) 832042-1 又は K832042-1 PLUG, 5TH STAGE
×	×	×	×	×	19) 905239-1 又は K905239-1 PLUG, COOLING
×	×	×	×	×	20) B311 又は KB311 PLUG SET, HEAT EXCHANGER
×	×	×	×	×	21) 816863-1 PIN ASSY, DOWN LOCK
×	×	×	×	×	22) 816866-201 又は K816866-201 COVER ASSY, ENG. TAIL PIPE
×	×	×	×	×	23) 816867-101 又は K816867-101 COVER ASSY, ENG. AIR INTAKE
×	×	×	×	×	24) 835706-203 又は K835706-203 PLUG, FLUSH STATIC
×	×	×	×	×	25) 837882-1 又は K837882-1 PLUG, ENG. OIL COOLER
×	×	×	×	×	26) 924526-1 又は K924526-1 COVER, TAT SENSOR
×	×	×	×	×	27) 924527-1 又は K924527-1 COVER, PROBE ANGLE OF ATTACK
×	×	×	×	×	28) 924528-1 又は K924528-1 COVER, ICE DETECTOR
E	E	E	E	E	29) EP5390-101 PLUG ASSY, RAM AIR INTAKE
D	D	T	T	T	30) RAG1001-111 COVER ASSY, RAM AIR INLET
D	D	D	D	D	31) RAG1001-121 COVER ASSY, VCS SCOOP, FWD
D	D	D	D	D	32) RAG1001-131 COVER ASSY, VCS SCOOP, AFT

A. 2. 6. 19 LOROP関係作業

LOROP関係作業は、表 A. 24 による。ただし、9132~9135 号機に適用する。

表 A. 24-LOROP関係作業

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
		○	○	○	a) ポッド外板及び内部構造の腐食、損傷等の検査を行う。(アクセス・パネル及びフェアリングをすべて取り外して行う。内面の断熱材は交換する。)
		○	○	○	b) ストロンクバッグ上面フックの蛍光探傷検査を行う。(フックはポッドに付けたまま、フック穴周辺及び穴内部に実施する。)
		○	○	○	c) コールド・プレートは取り外し、目視点検を行った後、再取付する。
		○	○	○	d) ポッド内のサーマル・スイッチ (P/N 644792-107, 4 個) はベンチ・テストを行う。
		○	○	○	e) 光学窓は取り外して保管し、組立時に再取付する。
		○	○	○	f) 光学窓回転装置は取り外し、腐食等検査及び修理を行った後、再取付を行う。(内面の断熱材は交換する。)
		○	○	○	g) 光学窓回転装置は、取付後作動確認を実施する。

A.2.7 航空機用機器部品

- a) 機器部品の作業範囲は、付表A. 1（航空機用機器作業標準一覧表）によって行う。ただし、“T R” “TCR”の作業コードの機器部品は、作業実施要領で機能試験を要求されている機器部品に適用する。
- b) 官給された機器のうち、付表A. 1航空機用機器作業標準一覧表に指示されたものは、機体装備前に、ベンチ・テストを行う。
- c) オーバーホール間隔基準が指定されている機器部品で、機体搬出時点でオーバーホール間隔を越えない部品は、交換しない。

A.2.8 特殊作業

付表A. 2非破壊検査を要する部品一覧表に記載の部品は、非破壊検査を実施する。ただし、付表A. 3にて交換される場合は、該当するダクトは非破壊検査を実施しない。

A.2.9 機体組立及び復旧

所要の作業完了後、表A. 25の部品を取り付ける。

表A. 25—機体組立及び復旧

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) プロペラ
×	×	×	×	×	b) QCU
×	×	×	×	×	c) 全てのエスケープ・ハッチ
×	×	×	×	×	d) エントランス・ラダー
×	×	×	×	×	e) 全ての座席
×	×	×	×	×	f) ウイング・チップ
B	B	B	B	B	g) ノーズ・レドーム及びアフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ
H	H	S	S	S	h) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
E	E	E	E	E	i) ノーズ・レドーム, 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム及びアフター・レドーム
D	D	D	D	D	j) ノーズ・レドーム, 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部前方レドーム, 下部後方レドーム及びアフター・レドーム
×	×	×	×	×	k) APU
×	×	×	×	×	l) 便器とトイレット・バケット (5101, 9175及び9161~9163号機を除く。)
×	×	×	×	×	m) キャビン・オーバーヘッド・カバー
×	×	×	×	×	n) フライト・ステーション・ウインド・シールド・モールディング
×	×	×	×	×	o) エンジン・テール・パイプ及びドア・アッセンブリ
×	×	×	×	×	p) エンジン・テール・パイプ・シュラウド
×	×	×	×	×	q) エレベータ, ラダー及びエルロンのブースタ・アッセンブリ
×	×	×	×	×	r) パーチカル・スタビライザー・ボックス・プレート
×	×	×	×	×	s) ホイール及びブレーキ
×	×			×	t) 降着装置
×	×	×	×	×	u) エルロン
×	×	×	×	×	v) フラップ
×	×	×	×	×	w) エレベータ
×	×	×	×	×	x) ラダー
P	P	P	P	P	y) ドップラー・アンテナ・カバー
×	×	×	×	×	z) 主翼前縁及び尾翼前縁
×	×	×	×	×	aa) 床板 (通路部のみとする。)
×	×	×	×	×	ab) アクセス・ドアとインスペクション・パネル
×	×	×	×	×	ac) フィン・チップ

表 A. 25 - 機体組立及び復旧 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	ad) 翼胴結合部フィレット及びエンジン・ナセル部フィレット ae) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト af) ESM/ECMポッド及び左翼下面ESM/ECMレドーム・アッセンブリ (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131 及び9133号機に適用する。) ag) ノーズ及びアフター・レドーム部の電波吸収材 ah) ノーズ及びアフター・レドーム部の電波吸収材 ai) 衛星通信装置用レドーム部の電波吸収材 (5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。) aj) ウイング・ランチャ ak) 翼端ESMレドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。) al) 翼端レドーム部の電波吸収材 (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。) am) ベーパー・サイクル・スクープ an) 機首部標準ピトー・ブーム・フェアリング ao) UHFアンテナ ap) キャビン内供給ダクトのエア吹出し部グリル・カバー aq) キャビン内内張りのパッチあて ar) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) as) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) (単体での点検又は交換を実施した場合のみに適用する。) at) LOROPのポッド及びパイロン (9132~9135号機に適用する。)
F	F	U	U	U	
P	P	L	L	L	
B	B	B	B	B	
A	A	Q	Q	Q	
H	H	S	S	S	
G	G	G	G	G	
P	P	L	L	L	
P	P	L	L	L	
D	D	D	D	D	
C	C	C	C	C	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
		×	×	×	
B	B	M	M	M	
E	E	E	E	E	
		○	○	○	

A. 2.10 組立後の機能試験

組立後の機能試験は、表 A. 26 による。

表 A. 26 - 組立後の機能試験

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	a) ウイング・フラップ・コントロール系統 b) 作動油系統 c) ウインド・シールド・ワイパー系統 d) ランディング・ギヤ・インジケータ系統 e) ファイヤ・ディテクタ (メイン・エンジン, APU) 系統 f) 主翼, 尾翼防氷系統 g) 消火系統 h) 燃料バイパス・インジケータ系統 i) 燃料トランスファ及びブースタ・ポンプ系統 j) エンジン・プロペラ・コントロール系統 k) ネサ・ウインド・シールド系統 l) 燃料量計及び滑油量計系統 m) AC, DC パワー・システム n) 内外照明灯系統 o) ボンベイ・ドア・コントロール系統
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
B	B	B	B	B	

表 A. 26 - 組立後の機能試験 (続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	<p>p) 操縦系統</p> <p>q) エアー・スピード系統</p> <p>r) APU計器系統</p> <p>s) 脚コントロール系統</p> <p>t) ドア警報系統</p> <p>u) コマンド・ベル系統</p> <p>v) ステアリング・コントロール系統</p> <p>w) 温度データム系統</p> <p>x) 機首機器室及び床下機器室の冷却ファン</p> <p>y) 前方床下機器室の換気ファン</p> <p>z) ウォータ・スプレイ・システム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5052, 5053, 5070号機以降, 9171号機以降, 9151号機以降及び9161号機以降に適用する。)</p> <p>aa) アンチスキッド・システム系統 ([改修指示書AM-06-0017アンチスキッド・システムの装備]を適用済みの場合に適用する。)</p>
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
E	E	E	E	E	
D	D	D	D	D	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

A. 2.11 航空機の仕上げ

航空機の仕上げは、表 A. 27 による。

表 A. 27 - 航空機の仕上げ

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	<p>a) 機体内面は、部分塗装によって修正を行う。</p> <p>b) 主翼、尾翼の前縁の塗装はく離箇所の塗装仕上げを行う。</p> <p>c) 次の箇所の耐雨蝕被膜仕上げを行う。</p> <p>1) ノーズ・レドーム</p> <p>2) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト前面</p> <p>3) 左翼下面 E SM/E CMレドーム (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び9133号機に適用する。)</p> <p>4) 翼端前方 E SMレドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。)</p> <p>5) ピトー・ブーム・フェアリング</p> <p>6) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム (前方) 及び下部後方レドーム</p> <p>7) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)</p> <p>8) 上部前方, 上部後方, 下部前方及び下部後方レドーム</p> <p>9) ベーパー・サイクル・スクープ</p> <p>10) 翼端レドーム及びカバー</p>
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
F	F			U	
P	P			L	
P	P			L	
C	C			C	
E	E			E	
H	H			S	
D	D			D	
D	D			D	
				E	

表A. 27-航空機の仕上げ(続き)

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
A	A	Q	Q	Q	d) アフター・レドーム外面の塗装を行う。 e) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ外面の塗装を行う。
×	×	B	B	×	
×	×	×	×	×	f) 機体外面塗装のはく離箇所の塗装仕上げを行う。 ただし、胴体部分は遮熱塗料を使用する。また、部隊番号、部隊マーク及びウイング・チップの蛍光塗装は実施しない。
G	G	G	G	G	g) ウイング・ランチャの塗装はく離箇所の塗装仕上げを行う。 h) 主翼、水平尾翼、垂直尾翼の前縁のテフロン入りポリウレタン・コーティング仕上げを行う(スプレーマット方式で修理した水平尾翼、垂直尾翼の前縁は、アンチ・スタティック・コーティング及びアンチ・エロージョン・コーティング並びに耐雨蝕被膜仕上げを行う。)
×	×	×	×	×	
H	H	S	S	S	i) 衛星通信装置用レドームペDESTAL基部前部の塗装はく離箇所の塗装仕上げを行い、テフロン入りポリウレタンコーティングをオーバー・スプレーする。(5001~5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降、9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	j) 所要の作業完了後機体全般に対する目視検査を行う。
×	×	×	×	×	k) 外面、内面デカルで判読不明のものは貼替え等を行う。
×	×	×	×	×	l) 所要の作業を終了した航空機に対して、ウェイト・アンド・バランス・チェックを行う。
×	×	×	×	×	m) MHS-V-46008 b) 所要の作業を終了した航空機に対してのアライメント検査及び c) 漏水試験は、実施しない。
×	×	×	×	×	n) 慣性航法装置取付台のアライメント(3軸)を行う。
×	×	×	×	×	o) 各タンクに燃料を補給し、燃料タンクのリーク・テスト及びエンジン運転による満たん漏洩チェックを行う。
×	×	×	×	×	p) 所要の作業を終了後、次の系統について、作動検査を行う。 1) 燃料及び潤滑容量指示系統 2) 燃料系統 3) 酸素系統 4) APU系統 5) オート・パイロット・システム 6) 航法計器関係 7) ウインドシールド・ウォッシャー系統 8) ベーパー・サイクル冷却系統
D	D	D	D	D	q) 修理会社技術資料に基づいて、エンジン運転準備を行う。
×	×	×	×	×	r) エンジン運転を行い、次の系統について作動検査を行う。 1) エンジン・プロペラ・コントロール系統 2) プロペラ系統 3) 始動及び抽気系統 4) エンジン空気取入れ口防氷系統 5) AC電源系統 6) 空調与圧系統 7) エンジン水洗システム系統
×	×	×	×	×	s) 社内地上運転時間は下記を標準とする。試運転時間延べ12時間
×	×	×	×	×	t) 搭載コンパスの自差修正を行う。
×	×	×	×	×	u) すべての作業終了後、総組立検査を行う。
		×	×	×	v) 主翼フラップ・ウエル後縁ストリップ部の塗装仕上げを行う。
		○	○	○	w) LOROPのポッドにシーリングを実施し、ポッド及びパイロンの外表面塗装を行う。(9132~9135号機に適用する。)
		B			x) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ外面のブーム等非塗装部に樹脂塗布を行う。

A. 2.12 飛行試験及び納入準備

飛行試験及び納入準備は、表 A. 28 による。

表 A. 28 - 飛行試験及び納入準備

PAR NUMBER					作業項目
1	2	3	4	5	
×	×	×	×	×	<p>a) 社内飛行試験及び官飛行試験は、海上幕僚監部が定める実施要領によるほか、改修等に伴う追加試験項目は、監督官の確認を得て行う。</p> <p>b) 飛行時間及び回数は、下記を標準とする。</p> <p>1) 社内飛行時間 6時間 2回</p> <p>2) 官側飛行時間 6時間 2回</p> <p>c) 地上運転及び飛行試験による不具合のうち、飛行安全に直ちに影響を与えない不具合等で、部隊整備段階（C段階以下）で修正可能な不具合は、監督官の確認を得てそのまま搬出する。</p> <p>d) 航空機は次の最終仕上げ及び納入準備を行う。</p> <p>1) エンジン・コンプレッサー洗浄及び乾燥運転</p> <p>2) フィルター点検及び点検後のエンジン運転</p> <p>3) 機体の最終確認及び機体内外部の清掃</p> <p>4) 機体洗浄、清掃、塗装タッチ・アップ（プロペラの軽微な塗装剥がれは除く。）</p> <p>e) 航空機来歴簿を点検し、記録が機器製造番号と合致していることを確認するとともに、主要不具合及び主要機器の交換状況を来歴簿に記入する。</p> <p>f) 航空機のインベントリー・チェック及び納入を行う。</p> <p>g) 納入部隊（空輸クルー）にPAR 作業の状況について報告する。</p> <p>h) 次の救命装備品は、飛行試験前に納入先部隊が受注者工場に搬入する。</p> <p>なお、飛行試験期間中に定期点検の期限切れが発生する場合、受注者は納入先部隊に良品との交換を依頼することができる。</p> <p>1) MK-12B LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT(1EA)</p> <p>2) MK-7A LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT(1EA)</p> <p>3) HQS-21 SONOBUOY(1EA)</p> <p>4) 937751-105 MASK ASSY, SMOKE(3EA)</p> <p>5) VQ1660-00-763-1247 MASK(7EA 又は 8EA) ^(b)</p> <p>6) VP1670-312-33815 又は VP1670-307-87705 PARACHUTE(12EA)</p>
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	
×	×	×	×	×	

注 (b) : 改修指示書 AM-07-0005 改修実施済機は8EA, 改修未実施機は7EA

A. 2.13 修理不要事項

機体搬入時の状態のうち、修理を不要とする事項は表A. 29による。

表A. 29 - 修理不要事項

番号	名称	状態
1	全般	
a)	ボルト, スクリュー, ナット, ワッシャ, ザス・ファスナー等 (セルフロック・ナットを除く。)	機能上支障のない軽微な傷及びさび
b)	クランプ及びインシュレーターのクッション・ゴム	機能上支障のない, クッション・ゴムの部分的な縁の破れ及び金属部の軽微なさび
c)	デカル, ステンシル, マーキング, カラーコード	不良, 変色, 汚れ, 欠品 (レンジ・マーク及びスリップ・マーク等飛行安全に関するものは除く。)
d)	銘板	損傷, 文字の不鮮明。
e)	配管及びホース組立	機能上支障のないフィッティング及びナットの軽微なさび又は傷
f)	塗装面	機体内部塗装面の部分的なはく離又は変色
g)	ドレン・チューブ及びドレン・ホース	1) 透明チューブの変色 2) 破損及び閉塞の恐れのない軽微な不具合
2	構造	
a)	機体及び翼 (動翼を含む。)	1) 外板の軽微な傷, 凹み及び脹らみ 2) フラップ・ラブ・ストリップの軽微な気泡
b)	床板	1) 軽微な凹み, 脹らみ, 傷 2) 塗装の部分的な剥がれ 3) 床板ラグの軽微な脹らみ
c)	ラック&ドア	軽微な凹み, 脹らみ, 傷
3	操縦席	
	風防ガラス	構造・強度上問題のない軽微な歪み, 傷
4	機体窓	
	明取り窓, 各種ドア窓, バブル・ウインド	構造・強度上問題のない軽微な歪み, 傷及び曇り
5	エンジン・ナセル及びパワー・ブランチ	
a)	ターボ・プロップ・エンジン	内外板の軽微なさび
b)	エンジン・ナセル	防火壁の軽微な傷, 凹み
c)	スターター	油面が確認できる範囲のスターター・オイル点検窓の汚れ
6	オイル・タンク	
		1) 容量に影響を与えない軽微な凹み 2) フィラー・キャップの軽微な傷, 脱落防止用チェーンの異品
7	座席等	
a)	シート	1) プラスチック・カバーの軽微な割れ 2) 縫工品の軽微な破れ, ほつれ, 汚れ
b)	ショルダー・ハーネス, 安全ベルト	汚損, 金属部のさび及び布部のほつれ

表A. 29—修理不要事項（続き）

号	名称	状態
8	電気系統	
a)	電線	軽微な汚れ及び塗料の付着等
b)	インシュレーター・チューブ	機能上支障のない軽微な変形及び劣化
c)	プラグ, コネクタ	1) 機能上支障のない外側の汚れ, 軽微な傷, 腐食 2) カップリング・ナットの安全線取付け穴の欠損 (1か所以上良好な穴のあること。) 3) 脱落防止用チェーンの折損, 欠品(脱落防止の処理がなされていること。)
d)	コントロール・パネル	1) 脱落の恐れ及び機能上支障のない文字板等のプラスチック・パネルの欠損 2) サーキット・ブレーカ・パネルの汚れ
e)	スペア・ランプ, ヒューズ	欠品
f)	ターミナル・カバー	劣化
g)	ボンディング・ジャンパー	機能上支障のない素線切れ
9	灯火	
	内部灯及びスポット・ライト	1) カバー, ガラスの汚れ (内部, 外部) 2) 塗装の剥がれ及び軽微なさび
10	油圧系統	
	リザーバ	油面の確認ができる範囲の油面・油量点検窓のよごれ
11	機器・計器類	
	各系統機器	1) 機能上支障のない軽微な傷及びさび 2) 外面塗装の軽微な剥がれ, 変色 3) 計器ガラス内面の軽微な汚れ, 曇り 4) 照明ランプの経年による変色
12	一般設備	
a)	カーテン	軽微な破れ, ほつれ, 汚れ
b)	灰皿	腐食, 汚れ, 変形, 欠品
c)	ヘルメット・ケース	軽微な破れ, ほつれ, 汚れ
d)	機器の取付棚	軽微な損傷
e)	ラック及び天井カバー	軽微な破れ, ほつれ, 汚れ
f)	エアー・バリア	軽微な破れ, ほつれ, 汚れ
13	電子系統	
	ブレード型アンテナ	1) 軽微な劣化, 損傷 (機能上支障がないこと。) 2) 軽微な傷 (進行性がないこと。) 3) 塗装の剥がれ
14	空調系統	
a)	ブランケット	機能上支障のない軽微な剥がれ, ほつれ, 破れ
b)	ダクト	機能上支障のない軽微な変形, 磨耗, 打痕
c)	グリル, ガスパイプ, フット・ウォーマ	機能上支障のない軽微な亀裂

附属書 1 付表 1 - 航空機用機器作業標準一覧表

- a) 作業コードは MHS-V-46008 7.2.3 a) 機能部品の作業記号によるほか、次による。
 H : 機体に取り付けたまま保管する。
 OR : 全数交換する。
- b) [装備前試験] 欄に○印を付した機器の官給を受けた場合は、装備前に修理会社技術資料によって、ベンチテストを行う。
 [装備前試験] 欄に◎印を付した機器の官給を受けた場合は、装備の近代化と同時実施の際に装備前に関連技術資料によって、ベンチテストを行う。
- c) [作業コード] 欄に※印を付した品目は、子部品で交換を行う。
- d) [作業コード] 欄の①～⑩の適用範囲は次による。
 ① : 5001～5060 号機のうち AFCS 装備機体, 9133 及び 9134 号機に適用。ただし、改修指示番号 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] 実施済機体には、適用しない。
 ② : 5001～5060 号機のうち改修指示 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] 実施済の機体, 5061 号機以降, 9131, 9132 号機, 9151 号機, 9161 号機以降及び 9171 号機以降の機体に適用
 ③ : 5001～5069 号機のうち [装備の近代化] 未実施機に適用
 ④ : 5070 号機以降及び [装備の近代化] 実施済機に適用
 ⑤ : 装備の近代化と同時実施の機体には適用しない
 ⑥ : 5001～5060 号機のうち改修指示 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] を同時実施の機体のみ適用
 ⑦ : 5001～5069 号機のうち [UHF 無線機の換装] 未実施機, 9131, 9132 及び 9134 号機に適用
 ⑧ : 5070 号機以降, 5001～5069 号機のうち [UHF 無線機の換装] 実施済機, 9133, 9151 号機, 9161 号機以降及び 9171 号機以降の機体に適用
 ⑨ : 5001～5069 号機のうち [装備の近代化] 未実施機及び 9131 号機以降に適用
 ⑩ : 9132～9135 号機に適用
- e) [作業コード] 欄に*印を付した品目は使用時間を集計し、部品交換計画を作成する。

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覽表

項目番号	PAR NO					パーツ・ナンバー	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
01							FUSELAGE COMPARTMENT		
01-01	×	×	×	×	×	FZ334-1, A0V-7 (670864-101)	OVEN	H	
01-02	×	×	×	×	×	FZ313 1, SR-28-101 (671426-101, W101)	REFRIGERATOR	H	
01-03	×	×	×	×	×	FMR37-1, P2120-4 (671484-105)	ACT. ENTRY LADDER	TR	
02							LANDING GEAR		
02-01	×	×	×	×	×	962720-W101	HARNESS ASSY, NLG DOWNLOCK	TR	
02-02	×	×	×	×	×	962719-W101	HARNESS ASSY, MLG DOWNLOCK	TR	
02-03	×	×	×	×	×	80911-00200, 23711461 (658060-57)	RESERVOIR PNEUMATIC	TR	
02-04	×	×	×	×	×	0503101-1 (669399-3)	COMPENSATOR TENSION BRAKE	CR	
02-05	×	×	×	×	×	0503102 1 (669399-4)	COMPENSATOR TENSION BRAKE	CR	
02-06	×	×	×	×	×	40610-10025, 668248-1 (908415-1)	UP LOCK MECH NLG	TR ※	
02-07	×	×	×	×	×	40610-10026, 668257-1 (910573-1)	UP LOCK MECH MLG	TR ※	
02-08	×	×	×	×	×	910573-2	UP LOCK MECH MLG	TR ※	
02-09	×	×	×	×	×	KG6092-107	SENSOR WHEEL SPEED	TCR	
03							SURFACE CONTROLS		
03-01	×	×	×	×	×	41EN27-2 (613672-1)	RUDDER SHUTOFF SW	TR	
03-02	×	×	×	×	×	3L3770, 627001-2 (620569-1)	PEDAL ADJ RUDDER CRANK AND IND	TR	
03-03	×	×	×	×	×	732-17430-01, 51.5565-101 (669359-101)	LEVER AND QUAD ASSY WING FLAP	TCR	
03-04	×	×	×	×	×	732-17420-01, 51.4466-55 (669359-55)	QUAD ASSY WING FLAP	TR	
03-05	×	×	×	×	×	732-17450-01, -02, SPL5569-3 (669425-5, W5)	WING FLAP BRAKE ASSY, ACTUATOR	TR	
03-06	×	×	×	×	×	832071 3	DAMPER ASSY CONT COLUMN	CR	
03-07	×	×	×	×	×	(901600-101)	CONT COLUMN ASSY PILOT	TR ※	
03-08	×	×	×	×	×	(901602-103)	CONT COLUMN ASSY CO-PILOT	TR ※	
03-09	×	×	×	×	×	903936-1	CONT MECH WING FLAP	TR ※	
03-10	×	×	×	×	×	908914-7	DAMPER	CR	
03-11	×	×	×	×	×	921874-1	DAMPER ASSY	CR	
03-12	×	×	×	×	×	921988-1	QUAD ASSY ELEVATOR	TR	
03-13	×	×	×	×	×	931998-101	DAMPER ASSY	CR	
03-14	×	×	×	×	×	933137-101/W101	TRIM TAB ACT ASSY, ELEV LH	TR	
03-15	×	×	×	×	×	933137-103/W103	TRIM TAB ACT ASSY, ELEV RH	TR	
03-16	×	×	×	×	×	933137-W105/W115	TRIM TAB ACT ASSY, RUDDER	TR	
03-17	×	×	×	×	×	933137-109/W109	TRIM TAB ACT ASSY,AILERON LH	TR	
03-18	×	×	×	×	×	933137-111/W111	TRIM TAB ACT ASSY,AILERON RH	TR	
03-19	×	×	×	×	×	938001-111	BOOSTER ASSY RUDDER	本文による。	
03-20			×	×	×	938001-111	BOOSTER ASSY RUDDER	TCR	
03-21	×	×		×	×	938003-111	BOOSTER ASSYAILERON	本文による。	
03-22			×	×	×	938003-111	BOOSTER ASSYAILERON	TCR	
03-23	×	×		×	×	938005-111	BOOSTER ASSY ELEVATOR	本文による。	
03-24			×	×	×	938005-111	BOOSTER ASSY ELEVATOR	TCR	
03-25	×	×	×	×	×	732-17440-01 (669424-7)	WING FLAP ACTUATOR	TR	
03-26	×	×	×	×	×	52730 1, 732-17460-01/02 (668225-1/W1)	WING FLAP ASYMMETORY SHUTOFF VALVE	TR	
04							AUX POWER UNIT		
04-01	×	×	×	×	×	FML27-1, DL1326M39-4 (670750-107)	ACT ASSY DOOR	TCR	
04-02	×	×	×	×	×	FML26-1, DL1326M40-3 (670752-105)	ACT ASSY DOOR	TCR	
05							POWER PLANT EQUIPMENT		
05-01	×	×	×	×	×	732-11980	STARTER AIR TURBINE	TR	
05-02	×	×	×	×	×	732-11982	STARTER CONT VALVE	TR	
05-03	×	×	×	×	×	PF712-N1, STJ646M (624437-1)	TRANSMITTER FUEL FLOW	TCR	
05-04	×	×	×	×	×	C9160000-1, 41C220-53 (632176-53)	VALVE ASSY SOLENOID	TR	
05-05	×	×	×	×	×	95024 (632184-3)	SW OIL PRESS	附属書 D	
05-06	×	×	×	×	×	465C21-80, 3-39B32 (633803-5)	VALVE DRAIN OIL	TR	
05-07	×	×	×	×	×	95023 (634065-3)	SW OIL PRESS	附属書 D	
05-08	×	×	×	×	×	1519975-11, 0F16-001, 0F16-501 (634079-17, W17)	HEATER STRAINER ASSY	本文による。	附属書 D
05-09	×	×	×	×	×	0A2050 (634080-11)	COOLER ASSY OIL	TR	
05-10	×	×	×	×	×	X-451, UA521251-1 (634174-1)	OIL COOLER ACCESSORY	TR	
05-11	×	×	×	×	×	21R3081-5 (634231-5)	VALVE OIL TANK	TCR	

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パーツ・ナンバー		品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5					
05-12	x	x	x	x	x	465C11-16E	(634235-3)	VALVE DRAIN OIL	TR	
05-13	x	x	x	x	x	C9170000-1	(644810-51)	VALVE ASSY MOTOR ACT	TCR	
05-14	x	x	x	x	x	R1596W5	(669345-13)	ACT ASSY DOOR OIL	TCR	
05-15	x	x	x	x	x	807345-3	(807820-103)	LEVER ASSY PILOT PWR	TR ※	
05-16	x	x	x	x	x	807345-4	(807821-103)	LEVER ASSY CO PILOT PWR	TR ※	
05-17	x	x	x	x	x		918926-1	VALVE & SIMP S/O	TR ※	
05-18	x	x	x	x	x	7582624, 21301781-000	(KG6306-101)	FILTER, SCAVENGE OIL	附属書 D 本文による.	○
05-19	x	x	x	x	x		KG6045-1	VALVE ASSY-2WAY, WATER	附属書 D 本文による.	
05-20	x	x	x	x	x		KG6046-1/-W1	VALVE ASSY-2WAY, AIR	附属書 D 本文による.	
06								PROPELLER SYSTEM		
06-01	x	x	x	x	x		519819	MANUAL PHASE ASSY	CR	
06-02	P	P	P	P	P	FT67-1	(556231)	TIME DELAY RELAY	TCR	
06-03	x	x	x	x	x	FT66-1	(560655)	SEQUENTIAL TIMER	TR	
06-04	x	x	x	x	x	585500, 773470-3		SYNCHROPHASER ASSY	CR	○
06-05	x	x	x	x	x	101-109	(635149-109)	SWITCH PROP FEATHER	CR ※	
06-06	x	x	x	x	x	GF6513-2	(740280-101)	RF FILTER	TR	
07								ENVIRONMENTAL CONTROL SYSTEM		
07-01	x	x	x	x	x	ME1009	(612615-101)	SW PRESS CABIN ALT	TCR	
07-02	x	x	x	x	x	M-1009	(612615-3)	SW PRESS CABIN ALT	CR	
07-03	x	x	x	x	x	75048, 7504	(613157-51)	SW EXHAUST FAN PRESS	⑤TCR	
07-04	x	x	x	x	x	1482-21, 1482-21-1	(613567-101)	SW THERMAL	TR	
07-05	x	x	x	x	x	1483-21, 1483-21-1	(613567-103)	SW THERMAL	TR	
07-06	x	x	x	x	x	67121-27-177	(613595-3)	SW OIL TEMP WARN	CR	
07-07	x	x	x	x	x	P3368	(613679-1)	SW THERMAL	TR	
07-08	x	x	x	x	x	1373-1	(613696-1)	THERMO SW	TR	
07-09	x	x	x	x	x	XP-34, ST105F	(626159-1)	XMTR PRESS MANIFOLD BLEED AIR	TCR	
07-10	x	x	x	x	x	P771-V1, 80052-0	(629292-1)	AMP MULTI CH TEMP IND	TR	
07-11	B	B	B	B	B	C9160000-3, 43720-3	(632176-103)	SOLENOID VALVE - BLEED AIR, B/B	TR	
07-12	x	x	x	x	x	C9160000-1, 41C220-53	(632176-53)	SOLENOID VALVE - ENG ANTI ICE	TR	
07-13	x	x	x	x	x	732-11170-01, 42C215-1	(632232-103)	VALVE ASSY CHECK BLEED	TR	
07-14	x	x	x	x	x	800672	(634092-1)	VALVE VENT CHECK	TR	
07-15	x	x	x	x	x	732-11868-01, 206400-3-1S	(644630-W111)	ENGINE DRIVEN COMPRESSOR(EDC)	TR	
07-16	x	x	x	x	x	732-11856, 103140-7-1	(644646-103)	VALVE CABIN PRESS RELIEF	TR	
07-17	x	x	x	x	x	732-11854, 102226-3	(644647-51)	VALVE CABIN PRESS OUTFLOW	TCR	
07-18	x	x	x	x	x	732-11876, 732-11876-01 106462-3-1	(644669-101, -W101)	VALVE, WING ANTI ICE	CR	
07-19	x	x	x	x	x	732-11704-02, BYLB7520	(644673-W51)	VALVE, BLEED AIR SHUTOFF	TR	
07-20	x	x	x	x	x	732-11882, 107792-120-4	(644675-11)	THERMOSTAT WING ANTI ICE	CR	
07-21	x	x	x	x	x	732-11884, 107792-145-4	(644675-13)	THERMOSTAT WING ANTI ICE	CR	
07-22	x	x	x	x	x	732-11706-01, DYLZ5858-1	(644676-3)	VALVE SHUTOFF EDC	TCR	
07-23	x	x	x	x	x	732-11710-01, M519-1	(644776-101)	VALVE CHECK GTC	CR	
07-24	x	x	x	x	x	135400-4	(644781-1)	FILTER CABIN PRESS	TR	
07-25	B	B	B	B	B	21730	(644792-103)	SW, THERMAL	TR	
07-26	B	B	B	B	B	21729-1	(644792-105)	SW, THERMAL	TR	
07-27	x	x	x	x	x	21729-2, 975-0097-004	(644792-107)	SW, THERMAL	本文以外は TR	
07-28	x	x	x	x	x	21496-1, 3168-1-1	(644792-13)	SW, THERMAL	CR	
07-29	x	x	x	x	x	C1344-50-6, 3167-1-1	(644792-7)	SW, THERMAL	CR	
07-30	x	x	x	x	x	C4344-50-7, 3167-1-2	(644792-9)	SW, THERMAL	CR	
07-31	x	x	x	x	x	732-11702, BYLB50495	(644850-101)	TEMP CONTROL VALVE ASSY	TCR	
07-32	x	x	x	x	x	732-11708, BYLB50496	(644853-103)	AUX VENT VALVE ASSY	TCR	
07-33	x	x	x	x	x	732-11700, BYLB50494-10	(644858-103)	TURBINE AIR VALVE ASSY	TCR	
07-34	x	x	x	x	x	FZ344-1, 500702-3613	(644859-101)	FAN CABIN EXHAUST	CR	
07-35	x	x	x	x	x	6506331	(844895-1)	DETECTOR ICE	TR	

付表A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					メーカー・ナンバ		品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5					
07-36	X	X	X	X	X	FM26-1, 003895-1	(652371-1)	PUMP WATER & ALCOHOL	CR	
07-37	X	X	X	X	X	1470C	(652372-1)	VALVE MTRNG W/A	TR	
07-38	X	X	X	X	X	EC94-1, 2382-1	(652376-101)	EMPEPAGE DE-ICE THERMALRELAY	TR	
07-39	X	X	X	X	X	85000-15801, 85000-15802		VALVE, RELIEF, HYD RESERVOIR	TR	
						219815-1, 219815	(668276-101/-11)			
07-40	X	X	X	X	X	PC68-V1, 588531-7	(670597-107)	CONTROLLER TEMP	CR	
07-41	X	X	X	X	X	PC69-V1, 588533-1	(670598-101)	SENSOR TEMP FLT STA	TCR	
07-42	X	X	X	X	X	PC69-V2, 588534-1	(670599-101)	SENSOR TEMP CABIN	TCR	
07-43	X	X	X	X	X	PC610-N1, 588532-1	(670600-101)	SENSOR TEMP WATER	TCR	
07-44	X	X	X	X	X	181880 1-1, 732-11886	(670734-105)	COOLING UNIT, AIR CYCLE, LH	TR ※	
07-45	X	X	X	X	X	181700-1-1, 732-11888	(670734-106)	COOLING UNIT, AIR CYCLE, RH	TR ※	
07-46	X	X	X	X	X	732-11858-01, -02, 732-11858		AIR MULTIPLIER, AIR CYCLE	本処による ※	
						683755-1-1	(670735-101/-111/W111)			
07-47	X	X	X	X	X	732-11864-01, 204770-1 1	(670739-101)	TURBINE COOLING AIR CYCLE LH	TR	
07-48	X	X	X	X	X	732-11864-02, 204770-2-1	(670739-102)	TURBINE COOLING AIR CYCLE RH	TR	
07-49	X	X	X	X	X	732-11878	(671184W101)	VENTURI VALVE AIR CYCLE	TR	
07-50	X	X	X	X	X	PC611-N1, 588535 1	(740197-101)	SENSOR TEMP CONT	TCR	
07-51	X	X	X	X	X	7E1117-1	(740201-101)	HEATER, DE-ICER, HOR. STAB. OUTBD LH	TR	
07-52	X	X	X	X	X	7E1117-2	(740201-102)	HEATER, DE-ICER, HOR. STAB. OUTBD RH	TR	
07-53	X	X	X	X	X	7E1119	(740201-109)	HEATER, DE-ICER, VERTICAL	TR	
07-54	X	X	X	X	X	7E1118-5	(740201-111)	HEATER, DE-ICER, HOR. STAB. INBD LH	TR	
07-55	X	X	X	X	X	7E1118-6	(740201-112)	HEATER, DE-ICER, HOR. STAB. INBD RH	TR	
07-56	B	B	B	B	B	21546-2-18-1	(740364-103)	THERMOSTAT CYCLE	TR	
07-57	B	B	B	B	B	70300-3	(740512-101)	SENSOR AIR TEMP	CR	
07-58	X	X	X	X	X	1502125, 253055, T810046-1, T810046-W1		DUCT ASSY, THERMAL	CR	
						T810046-W101	(751277-1/-W1/-W101)			
07-59	D	D	D	D	D	734-13500-01	(RAY6000-101)	EVAPORATOR UNIT, VAPOR CYCLE	TR	
07-60	D	D	D	D	D	734-13600 01	(RAY6001-101)	CONDENSER UNIT, VAPOR CYCLE	TR	
07-61	D	D	D	D	D	734-32710-01	(RAY6003-101)	CONTROLLER, VAPOR CYCLE	TR	
07-62	D	D	D	D	D	035756		FAN - FWD UNDERFLOOR EXHAUST	TCR	
08								ELECTRICAL		
08-01	X	X	X	X	X		FT43-1	RELAY GROUND FAULT	TR	
08-02	X	X	X	X	X	MS91587-2	(MSJ91587-2)	SHUNT	TR	
08-03	X	X	X	X	X	FDA115-1	(MS16057-3)	INVERTER 100 VA	TCR	
08-04	X	X	X	X	X	MS2456801	(MS24568A1)	AC RELAY 4 PDT	TR	
08-05	X	X	X	X	X	FAD20 1, 28V8200Y4A	(MS28132-2, KG6048-101)	CONVERTER 200 AMP	TR	
08-06	X	X	X	X	X	FAG69-1, 28B95-65A	(MS90325-1)	GENERATOR AC 60 KVA BRUSHLESS	TCR	
08-07	X	X	X	X	X	FA121-1, 21B18-5A	(MS90325-4)	REGULATOR CONTROL PANEL	CR	
08-08	X	X	X	X	X	FH18 1	(MS90325-5)	CURRENT TRANSFORMER	TR	
08-09	X	X	X	X	X	FA122-1	(W24021-1)	EXTERNAL PWR MONITOR RLY	TR	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					メーカー・ナンバ	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
08-10	×	×	×	×	×	B145B (613652-1)	RLY MOTOR PROTECT	TR	
08-11	×	×	×	×	×	BHR138ART (613715-1)	RLY 3 PDT	TR	
08-12	×	×	×	×	×	FB73-1 (613715-3)	RLY 0.5A	TR	
08-13	×	×	×	×	×	FB72-1 (613715-5)	RLY 50A	TR	
08-14	×	×	×	×	×	FT73-1 (613716-1)	RLY PITOT HEATER	TR	
08-15	×	×	×	×	×	FB75-1 (613717-1)	RLY 3 PDT AUX CONTACT	TR	
08-16	×	×	×	×	×	BDR53VBA211 (627053-1)	VOLT METER	TR	
08-17	×	×	×	×	×	FB77-1 (740258-101)	RLY 300A	TR	
08-18	×	×	×	×	×	FT70-1 (740261-105)	RLY 5 SEC	TR	
08-19	×	×	×	×	×	SS3-025A0025 (741731-101)	RLY TIME DELAY	TR	
08-20	×	×	×	×	×	FD1573 6002, FDI467-6002 (741732-103)	RLY TIME DELAY	TR	
08-21	×	×	×	×	×	VSD33-1 (741751-101)	SENSOR UNDER VOLTAGE	TR	
08-22	×	×	×	×	×	503949, 500012-01 (741906-101)	BATTERY INS	CE	
08-23	C	C	C	C	C	FAA50 1 (KG6201-101)	AC/AC INVERTER	TR	
09							LIGHT CONTROL		
09-01	×	×	×	×	×	AN3155-50-100	PILOT SIDE CONSOL LIGHTS CONT	TR	
09-02	×	×	×	×	×	AN3155-50-150	SIGHT LIGHT CONTROL	TR	
09-03	×	×	×	×	×	\22-03-002025D	COMPASS LIGHT CONT	TR	
09-04	×	×	×	×	×	82000-07208, 956-100-3 (610109-1)	MISSILE FIRE WARNING LIGHT	TR	
09-05	×	×	×	×	×	83000-01001, 836-100-1, (610120-103/-W103) 83000-01002	LIGHT (CONTROL ASSY INDICATOR)	⑤TR	
09-06	×	×	×	×	×	BWS878 (613596-1)	APPROACH INDEX LIGHT CONTROL	TR	
09-07	×	×	×	×	×	PM11 9195 (617299-1)	PILOT INSTR PANEL LIGHT CONT	TR	
09-08	×	×	×	×	×	PM11-9196 (619203-1(2 AMP))	LIGHT CONTROL	TR	
09-09	×	×	×	×	×	5-1047 (619203-11(8 AMP))	O/HEAD PANEL LIGHT CONTROL	TR	
09-10	×	×	×	×	×	PM12-9197 (619203-3(4 AMP))	WHITE FLOOD LIGHT CONTROL	TR	
09-11	×	×	×	×	×	81000-12301, 68895-1 (619209-1)	LANDING LIGHT	TR	
09-12	×	×	×	×	×	A400-1 (619425-1)	KEYER SIGNAL LIGHT	TR	
09-13	×	×	×	×	×	5013CW	FLOURESENT	TR	
09-14	×	×	×	×	×	5013W	FLOURESENT	TR	
09-15	×	×	×	×	×	81000 13501 (671391-101)	EMERGENCY EXIT LIGHT	TR	
09-16	×	×	×	×	×	81000-12402 (673483 W101, K66122-101/-103)	STROBE ASSY	TR	
09-17	×	×	×	×	×	65-0092-1 (740165-101)	MISSILE READY LIGHT(DUAL)	TR	
09-18	×	×	×	×	×	944205 101 (912614-103 or 912614-E103)	O/HEAD LIGHT CONSOLE	TR	
09-19	B	B	M	M	M	83000-01101, 83000-01102, 60 2650-1 (673483-103/-W103)	POWER SUPPLY	本文による。	

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パネーション番号	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
10							HYDRAULIC SYSTEM		
10-01	×	×	×	×	×	A 20034-1 (AN6245AB4)	VALVE THERMAL REL	CR	
10-02	B	B	B	B	B	AN6245B4	VALVE THERMAL REL	CR	
10-03	B	B	B	B	B	469100-0-1 (AN6248-2)	PUMP HYD HAND	TR	
10-04	B	B	B	B	B	MS28720-1	FILTER HYD	本文による。	
10-05	×	×	×	×	×	MS28886-6-2	VALVE REG FLOW	TR	
10-06	B	B	B	B	B	MS28886-8-4	VALVE FLOW CONT	TR	
10-07	×	×	×	×	×	C9150000-1, 15120-1 (658059-9)	BRAKE EMERG CONT	TR	
10-08	×	×	×	×	×	70304 (662136-1)	BRAKE SHUTTLE VALVE	TR	
10-09	B	B	B	B	B	A-10004 (668133-1)	VALVE SHUTOFF	TR	
10-10	×	×	×	×	×	90005 (668163-1)	HYD PRESS SWITCH	CR	
10-11	×	×	×	×	×	90006 (668164-1)	SW AUTOPILOT LOW PRESS	CR	
10-12	×	×	×	×	×	H60H0409M1-TS, H60H0409M1 (668215-101)	SERVICE CENTER PKG HYD #1	本文による。	
10-13	×	×	×	×	×	1459-569385 (668215-9)	PRESS SWITCH WARNING	CR	
10-14	×	×	×	×	×	40520-10010, 1356-633002 (668223-101)	ACCUM ASSY HYD	TR	
10-15	×	×	×	×	×	465C62NLS (668227-5)	VALVE DRAIN	TR	
10-16	×	×	×	×	×	MF69-3906-30BCD4 (668234-1)	MOTOR HYD WING FLAP	TCR	
10-17	×	×	×	×	×	1527300-1, 1616-5 (668247-5)	MLG DOOR ACTUATING CYL HYD	TR	
10-18	×	×	×	×	×	40610-10025, 60032 (668248-1)	MLG UNLOCK CYL	TR	
10-19	×	×	×	×	×	1315100-1, 10700-5 (668260-5)	VALVE FLOW REG	TR	
10-20	B	B	B	B	B	A-20021 (668262-1)	VALVE, CHECK	TR	
10-21	×	×	×	×	×	40230-10007, 214033 (668263-5)	REG ASSY PRESSURE	CR	
10-22	×	×	×	×	×	1112-568872 (668264-3)	VALVE CHECK	TR	
10-23	×	×	×	×	×	1112-568873 (668264-5)	VALVE CHECK	TR	
10-24	×	×	×	×	×	1359-569355M1-TS, 1359-569355M1 (668271-101)	SERVICE CENTER PKG HYD #2	本文による。	
10-25	×	×	×	×	×	85000-15701 (668275-9)	VALVE REFUEL INLINE HYD	CR	
10-26	×	×	×	×	×	40250-10028, 15720-5, 40250-30009 (668281-11, -W11)	DUAL HYD BRK VALVE ASSY	TR	
10-27	×	×	×	×	×	100-849-33 (668293-107)	PUMP-HYD DC MOTOR	TCR ※	
10-28	×	×	×	×	×	85000-15601, AC10-1160-4 (668308-1)	HYD FILTER INLINE #1B	本文による。	
10-29	×	×	×	×	×	A-10006, H59C-0044 (668314-13)	RESTRICTOR VALVE	TR	
10-30	×	×	×	×	×	1315300-1 (668372-9)	VALVE HYD FLOW	TR	
10-31	×	×	×	×	×	732-17470-01, 37200-301 (668380-1)	VALVE & MANIFOLD WING FLAP HYD	TR *	
10-32	×	×	×	×	×	732-17470-02 (668380-W101)	VALVE & MANIFOLD WING FLAP HYD	TR	
10-33	×	×	×	×	×	3053570-1-1KYB, 3053570-H (668400-5)	L/D GEAR SELECT VALVE	TR	
10-34	×	×	×	×	×	1413100-1, 1374-598497 (668401-1)	RUDDER BOOSTER SHUTOFF VALVE	TR	
10-35	B	B	B	B	B	3053593-1-1KYB, 3053593-1-1 (668402-5)	VALVE BOMB BAY	TR	
10-36	B	B	B	B	B	A-10017, H59C0028 (668404-1)	VALVE RESTRICTOR	TR	
10-37	×	×	×	×	×	95060 (668405-1)	SW PRESS RUDDER SERVO	CR	
10-38	×	×	×	×	×	90123 (668405-5)	SW PRESS RUDDER SERVO	CR	
10-39	B	B	B	B	B	1315200-1, 48400-301 (668411-1)	VALVE CONTROLLABLE	TR	
10-40	×	×	×	×	×	415509 (668427-101)	HYD PUMP AC MOTOR	CR	
10-41	×	×	×	×	×	A-10005 (668443-1)	VALVE MANUAL SHUTOFF	TR	
10-42	×	×	×	×	×	55980 (673496-101)	THERMAL VALVE	CR	
10-43	×	×	×	×	×	85000-16001 (673497-101)	FILTER HYD COOL	CR	
10-44	×	×	×	×	×	85000-15501, 7581991 (673498-101)	FILTER HYD RET	CR	
10-45	×	×	×	×	×	801471-9	MLG ACTUATOR	TR	
10-46	B	B	B	B	B	902607-1	CYL ASSY B/B DOOR UNLOCK REL	TR	
10-47	×	×	×	×	×	KG6092-105, KG6092-205	ANTIISKID CONTROL VALVE	TCR	

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パーツ - ナンバー	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
10-48	B	B	B	B	B	902773-1	UNLOCK MECH, B/B DOOR	TR ※	
10-49	B	B	B	B	B	915640-1	ACT CYL, B/B DOOR	TR	
10-50	B	B	B	B	B	916421-1	TANK, EMERG RESERVOIR	TR	
10-51	×	×	×	×	×	801280-1 (962529-101)	NO. 2 HYD RESERVOIR	本文による。	
10-52	×	×	×	×	×	962530-101	NO. 1 HYD RESERVOIR	本文による。	
10-53	×	×	×	×	×	(802275-1)	N. L. G ACT	TR	
11							FUEL SYSTEM		
11-01	×	×	×	×	×	XP-31 (624318-1)	XMTR PRESS FUEL XFEED	TCR	
11-02	×	×	×	×	×	732-17530-01, AV16F1103 (634054-11)	HOUSING ASSY FUEL SHUTOFF	TR	
11-03	×	×	×	×	×	732-17550-01, AV16D1121B (634054-9)	VALVE ASSY FUEL SHUTOFF	TCR	
11-04	×	×	×	×	×	732-17540-01, AV16E1131B (634055-9)	VALVE ASSY FUEL SHUTOFF	TCR	
11-05	×	×	×	×	×	2R224B (634133-51)	VALVE TERM RELIEF	CR	
11-06	×	×	×	×	×	72005 (634209-3)	PRESS SW LOW	附属書 D 本文による。	
11-07	×	×	×	×	×	123547-031-01TS, 123547-031-01 (634215-55)	PUMP-FUEL BOOST	TCR ※	
11-08	×	×	×	×	×	AV-126, 1-559-101 (634217-55)	VALVE ASSY PILOT	TCR	
11-09	×	×	×	×	×	3-102334, (634233-3)	VALVE DRAIN	TR	
11-10	×	×	×	×	×	AV-127-01, 6-458-101-1 (634243-1)	VALVE ASSY PRESS FUELING	TCR	
11-11	×	×	×	×	×	AV-127-02, 6-458-101-3 (634243-3)	HOUSING PRESS FUELING	TR	
11-12	×	×	×	×	×	1-560-51TS, 1-560-51 (634245-11)	VALVE ASSY RELIEF	CR	
11-13	×	×	×	×	×	16-1058-251-3TS, 16-1058-251-3 (634245-15)	VALVE ASSY VENT FLOAT	CR	
11-14	×	×	×	×	×	599-3 (634247-1)	VALVE DRAIN	TR	
11-15	×	×	×	×	×	599-5 (634247-3)	VALVE DRAIN	TR	
11-16	×	×	×	×	×	1121 (634248-1)	SW PRESS FUEL	CR	
11-17	×	×	×	×	×	1136 (634248-3)	SW PRESS FUEL	CR	
11-18	×	×	×	×	×	AV-129, 6471-1 (634249-5)	VALVE ASSY DUAL CHK	TCR	
11-19	×	×	×	×	×	6378-51 (634250-51)	VALVE ADAPTER	TR	
11-20	F	F	F	F	F	315850-3 (634251-3)	VALVE FUEL BALL CHK	TCR	
11-21	×	×	×	×	×	8-3906 (634268-1)	VALVE PRESS CONT	CR	
11-22	×	×	×	×	×	732-17510-01, 41D715 (634283-1)	VALVE CHECK VENT	CR	
11-23	×	×	×	×	×	732-17520-01, 8-564-1 (670741-101)	VALVE SOLENOID FUEL	TR	
11-24	×	×	×	×	×	85000-15901, 2-664-1 (670744-101)	FILTER ASSY FUEL 10 μ NOM	TR	
11-25	×	×	×	×	×	3-116845 (670745-101)	VALVE S/O MANUAL	TR	
11-26	×	×	×	×	×	475C103WPN (670745-103)	VALVE S/O MANUAL	TR	
11-27	×	×	×	×	×	3-116855 (670746-101)	VALVE S/O MANUAL	TR	
11-28	×	×	×	×	×	AP-43, 125027-100 (670844-101)	FUEL PUMP	TCR	
11-29	×	×	×	×	×	AV-28, AV16B1824 (670846-101)	VALVE GATE FUEL SHUTOFF	TCR	
11-30	×	×	×	×	×	11518 (670870-101)	VALVE CHECK	TR	
11-31	×	×	×	×	×	1104 1A (671470-101)	FUEL GAGE	TCR	
11-32	×	×	×	×	×	1504745-1 (740329-101)	FRAME ARRESTER	TR	
11-33	×	×	×	×	×	123547-011-01, 123547-011-01-TS (634215-9)	FUEL BOOSTER PUMP	TR	
11-34	×	×	×	×	×	123547-021-01, 123547-021-01-TS (634215-10)	FUEL BOOSTER PUMP	TR	
11-35	×	×	×	×	×	16-1058-251-1, 16-1058-251-1-TS (634215-13)	VALVE ASSY, FLOAT VENT	TR	
11-36	×	×	×	×	×	16-1058-251-2, 16-1058-251-2-TS (634215-14)	VALVE ASSY, FLOAT VENT	TR	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					パーツ・ナンバー	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
12							OXYGEN SYSTEM		
12-01	X	X	X	X	X	AN6011-2	GAGE OXYGEN	CR	
12-02	X	X	X	X	X	R0-91 (MS22061-1)	OXYGEN PORTABLE DIL DEMO UNIT	TCR ※	
12-03	X	X	X	X	X	R0-15 (MS22062-5)	DILUTER DEMAND OXY REGULATOR	TCR	
12-04	X	X	X	X	X	PO-5, 1084-514 (KG6007-1)	OXYGEN CYLINDER	TR	
12-05	X	X	X	X	X	3461 (654173-101)	FILLER VALVE	TR	
12-06	X	X	X	X	X	2170 (654229-101)	CHECK VALVE	TR	
12-07	X	X	X	X	X	R0-81, F103000-11 (670103-103)	PRESS REG VALVE	TR	
13							MISCELLANEOUS UTILITIES		
13-01	X	X	X	X	X	21308251 (KG6008-1)	AIRCRAFT FIRE EXTING	TR	○
13-02	X	X	X	X	X	21208351 (KG6009-1)	AIRCRAFT FIRE EXTING	TR	○
13-03	X	X	X	X	X	114P-102 (MS2414002)	RELAY POWER	TR	
13-04	X	X	X	X	X	MS2414002	RELAY OVERHEAT CONT	TR	
13-05	X	X	X	X	X	MS241490, 9330-4026 (MS2414901)	RELAY WINDSHIELD LOAD MONITOR	TR	
13-06	X	X	X	X	X	610-100-25, 82000-07501, 82000-07502, 82000-44001, 82000-44002 (610113-115, -W115 -D119, -E119)	ANNUNCIATOR LIGHT ASSY	⑤TR	
13-07	X	X	X	X	X	82000-07802 (610127-13)	ENG PERFORM LIGHT ASSY	TR	
13-08	X	X	X	X	X	905-100-9 (610127-9)	ENG PERFORM LIGHT ASSY	TR	
13-09	X	X	X	X	X	FB78-1 (613422-19)	RELAY ARMATURE	TR	
13-10	X	X	X	X	X	FB79-1 (613422-55)	RELAY ARMATURE	TR	
13-11	X	X	X	X	X	FB80-1 (613422-7)	RELAY ARMATURE	TR	
13-12	X	X	X	X	X	M106-4 (617319-1)	ELEC SHAVER POWER SUPPLY	TR	
13-13	X	X	X	X	X	FC92-1, 961-0002-001 (619228-101)	WINDSHIELD TEMP CONT BOX	TCR	
13-14	X	X	X	X	X	FC92-1 (619228-103)	WINDSHIELD TEMP CONT BOX	TCR	
13-15	X	X	X	X	X	FC95-1, 1035040-1 (619325-3)	TIMER EMPENNAGE DE-ICE	TR	
13-16	X	X	X	X	X	61932503	TIMER EMPENNAGE DE-ICE	TR	
13-17	X	X	X	X	X	21208401, CT282-100-5 (650205-5)	CHECK VALVE	TR	
13-18	X	X	X	X	X	21208431, CT282-100-6 (650206-5)	CHECK VALVE	TR	
13-19	X	X	X	X	X	877032 (650227-101)	CHECK VALVE	TR	
13-20	X	X	X	X	X	21208201, 891450-01 (650228-103)	FIRE EXTINGUISHER CONTAINER	TR	○
13-21	X	X	X	X	X	P6-735 (652374-3)	CHECK VALVE W/A	TR	
13-22	X	X	X	X	X	3175510 (670088-105)	DET SWITCH LH & RH	TR	
13-23	X	X	X	X	X	21208301, 893020 (670742-101)	CONTAINER IHD	TR	○
13-24	X	X	X	X	X	FAW44-1, XW21619-11 (671439-103)	WIPER MOTOR	TR	
13-25	X	X	X	X	X	FAW44-2, XW21619-21 (671439-104)	WIPER MOTOR	TR	
13-26	X	X	X	X	X	FZ336-1, XW21617-412-64 (671440-105)	MOTION CONVERTER	TR	
13-27	X	X	X	X	X	1673, XW20568-1 (740573-101)	ROTARY SWITCH	TR	
13-28	X	X	X	X	X	FC93-1, SYL29705 (740584-101)	CONTROL BOX SIDE WINDOWTEMP	TCR	
13-29	X	X	X	X	X	900852-101	LH FWD PANEL ASSY WINDSHIELD	TR	
13-30	X	X	X	X	X	900852-102	RH FWD PANEL ASSY WINDSHIELD	TR	
13-31	X	X	X	X	X	900853-101	PNL ASSY WIND CENTER	TR	
13-32	P	P	P	P	P	942851-103	HEATED PANEL	H	
13-33	K	K	K	K	K	EP3114-101	HEATED PANEL	H	
13-34	P	P	P	P	P	942931-103	HEATED PANEL	⑤H	
13-35	K	K	K	K	K	EP3116-101	HEATED PANEL	H	
13-36	P	P	P	P	P	942932-103	HEATED PANEL	⑤H	
13-37	K	K	K	K	K	EP3118-101	HEATED PANEL	H	
13-38	X	X	X	X	X	943536-109	LH WINDSHIELD	TR	
13-39	K	K	K	K	K	EP3120-101	HEATED PANEL	H	
13-40	X	X	X	X	X	943536-110	RH WINDSHIELD	TR	
13-41	K	K	K	K	K	EP3122-101	HEATED PANEL	H	
13-42	P	P	P	P	P	943976-103	HEATED PANEL	H	
13-43	K	K	K	K	K	EP3124-101	HEATED PANEL	H	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					ノ ー マ ン ー ナ ン バ ー	品 名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
13-44	P	P	P	P	P	943984-103	HEATED PANEL	H	
13-45	E	F	E	E	E	EP3158-101	HEATED PANEL	H	
13-46	E	F	E	E	E	EP3169-101	HEATED PANEL	H	
13-47	X	X	X	X	X	946306-103	HEATED PANEL	H	
13-48	X	X	X	X	X	946323-103	HEATED PANEL	H	
13-49	I	I	I	I	I	946330-103	HEATED PANEL	H	
13-50	E	E	E	E	E	EP3167-101	HEATED PANEL	H	
13-51	I	I	I	I	I	946744-103	HEATED PANEL	H	
13-52	E	E	E	E	E	EP3168-101	HEATED PANEL	H	
13-53	X	X	X	X	X	FZ340-1 (951636-105)	WIPER ASSY	TR ※	
13-54	X	X	X	X	X	951636-106	WIPER ASSY	TR ※	
13-55	X	X	X	X	X	1726957 (622373-1)	FILTER FLUID PRESS ALCOHOL	TR	
13-56	X	X	X	X	X	3001-140-1000/600-11 (KG6028-1)	DETECTOR	TR	
13-57	X	X	X	X	X	3001-141-1000/400-16 (KG6028-3)	DETECTOR	TR	
13-58	X	X	X	X	X	3001-167-1000/400-21 (KG6028-9)	DETECTOR	TR	
13-59	X	X	X	X	X	3001-142-1000/400-14 (KG6028-5)	DETECTOR	TR	
13-60	X	X	X	X	X	3001-166-1000/400-7 (KG6028-7)	DETECTOR	TR	
13-61	X	X	X	X	X	3001-168-1000/400-20 (KG6028-11)	DETECTOR	TR	
13-62	J	J	J	J	J	KG6310-101	TOILET ASSEMBLY	TR	
13-63	X	X	X	X	X	KG6092-103/-203	ANTI-SKID CONTROL BOX	TCR	
14							INSTRUMENT		
14-01	X	X	X	X	X	A-13A-2 (KG6020-1)	CLOCK	TR	
14-02	X	X	X	X	X	LE32-1B (AAL-32/A)	ALTITUDE ENCODER	CR	○
14-03	X	X	X	X	X	HE11-1 (1D-1481A/A)	IND GYROSCOPE VERTICAL REF	CR	
14-04	X	X	X	X	X	PT411-N3 (673671-101)	OUTSIDE AIR TEMP IND	TR	
14-05	X	X	X	X	X	MC32-1 (MS17983-2)	STAND BY COMPASS	TCR	
14-06	X	X	X	X	X	RE-8 (MS21971-1)	ENG TACHOMETER IND	TCR	
14-07	X	X	X	X	X	MS25317-7	LIGHT IND APPROACH	TR	
14-08	X	X	X	X	X	MS25447-1	ACCELEROMETER TRANS	CR	
14-09	X	X	X	X	X	TAC 20-1 (MS25448)	ACCELEROMETER IND	CR	
14-10	X	X	X	X	X	TA6016 (MS25470-7)	IND HYD PRESS DIAL	TCR	
14-11	X	X	X	X	X	PC22 (MS27403-2)	LDC GEAR POSITION IND	TR	
14-12	X	X	X	X	X	MS28009-2, PT411-N2 (MS28009-4)	OIL TEMP IND	TCR	
14-13	X	X	X	X	X	PE21-N18 (MS28010-8)	OIL PRESS IND(0-100psi)	TCR	
14-14	F	F	U	U	U	MS28011-7	PERISCOPE SEXTANT	TR	
14-15	X	X	X	X	X	TKS3419-5AA1 (MS28025-1)	ACCELEROMETER	CR	
14-16	X	X	X	X	X	PT310-N1 (MS28034-1)	BULB TEMP	TR	
14-17	X	X	X	X	X	SLZ9163A-3486	ANGLE ATTACK XMTR	CR	
14-18	X	X	X	X	X	SLZ9421-1B, SLZ9028G (MS28067-2)	ANGLE ATTACK IND	CR	
14-19	X	X	X	X	X	CA45-1 (MS28075-1B)	IND RATE OF CLMB	CR	
14-20	X	X	X	X	X	NP-35 (MS28130-16)	HYD PRESS XMTR	TCR	
14-21	X	X	X	X	X	PE319-N2 (MS28131-12T)	OIL PRESS XMTR	TCR	
14-22	X	X	X	X	X	PE31-N5 (MS28131-8T)	OIL PRESS XMTR	TCR	
14-23	X	X	X	X	X	PE72-N1 (MS90323-6)	TORQUE METER IND	CR	
14-24	X	X	X	X	X	PE21-N19, 25101A10C2C1 (TYPE M0-1)	OIL PRESS IND	TCR	
14-25	X	X	X	X	X	618-100-69 (610108-145)	TRUE HDG IND LIGHT	TR	
14-26	X	X	X	X	X	618-100-27 (610108-27)	WHEELS UP WARN LIGHT	TR	
14-27	X	X	X	X	X	LA-24-1, 671CPX10-051 (620238-4)	CABIN ALTIMETER	TCR	○
14-28	X	X	X	X	X	PT-9 (620517-5)	PITOT TUBE	TR	
14-29	X	X	X	X	X	CA44-1, A26877-10-001 (620536-1)	CABIN RATE OF CLIMB IND	CR	
14-30	X	X	X	X	X	BAW61LAL3 (620750-1)	INDICATOR AC FAULT	TCR	
14-31	X	X	X	X	X	RS-1-1, RS-1-1A, SR1W, SR4W-W1 (622274-1/-W1)	WING FLAP POS1 IND	TCR	
14-32	X	X	X	X	X	SK-10-1, A33971-10-005 (622275-7)	AIRSPEED MAX ALLOW IND	CR	
14-33	X	X	X	X	X	RS-2-1 (624332-1)	OILCOOLER FLAP IND	TCR	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					パネーション・ナンバ	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
14-34	X	X	X	X	X	RS-3-1 (624334-1)	FUEL NEED PRESS IND	CR	
14-35	X	X	X	X	X	PF421-N1, EA1068A2313 (624394-5)	OIL QUAN XMTR	TR	
14-36	X	X	X	X	X	PF312-N1, EA148ANI102H (624395-3)	ENG OIL QUAN IND	TCR	
14-37	X	X	X	X	X	PF312-N2, EA148ANI95H (624396-1)	HYD OIL QUAN IND	TCR	
14-38	X	X	X	X	X	PF243-N1, 393007-07869 (624407-1)	FUEL QUAN IND	TCR	
14-39	X	X	X	X	X	PF243-N2, 393007-07870, PF243-N3 (624407-3, -D3)	FUEL QUAN IND	TCR	
14-40	X	X	X	X	X	PF244-N1, 393065-01858 (624408-1)	FUEL TOTALIZER IND	TCR	
14-41	X	X	X	X	X	PF618-N1, 8D164GAX1 (624438-4)	FUEL FLOW IND	CR	
14-42	X	X	X	X	X	PF86-N1, 8T188GAH1 (624439-101)	FUEL FLOW PWR SUPPLY	CR	
14-43	X	X	X	X	X	PF422-N1, EA1091A2024 (626138-51)	HYD QUAN XMTR	TCR	
14-44	X	X	X	X	X	PF422-N2, EA1091A2015 (626140-51)	HYD QUAN XMTR	TCR	
14-45	X	X	X	X	X	PC-51-1, AW2-33-A1 (626149-3)	CABIN DIFF PRESS IND	TCR	
14-46	X	X	X	X	X	RS-5-1, SRD-9B (626150-1)	CABIN AIR COMPRESSOR PRESS IND	TCR	
14-47	X	X	X	X	X	XP-32, ST109C (626151-1)	XMTR PRESS CABIN AIR	TCR	
14-48	X	X	X	X	X	RS-4-1, SR-5E (626158-1)	BLEED AIR MANIFOLD PRESS IND	CR	
14-49	X	X	X	X	X	AW1-1-2-18H1, AW1-1/-2-18H1 (626164-5)	HYD SYS AIR PRESS GAGE	TCR	
14-50	X	X	X	X	X	PT61-N1, 123000 (626171-1)	WING LE TEMP IND	CR	
14-51	X	X	X	X	X	TA6017 (626175-1)	INTERIOR TEMP IND	TCR	
14-52	X	X	X	X	X	8A843AAA221 (627055-1)	AC AMMETER PROP DE-ICE	TCR	
14-53	X	X	X	X	X	501100 (634267-1)	FUEL QUAN SIGHT GAGE	TR	
14-54	X	X	X	X	X	732-11850, 102210-14-1 (644648-103)	CABIN PRESS COXT	TR	
14-55	X	X	X	X	X	3L4866-103 (669433-103)	IND ELEV TRIM LH	TR	
14-56	X	X	X	X	X	3L4866-104 (669433-104)	IND ELEV TRIM RH	TR	
14-57	X	X	X	X	X	PC67-N1, 588530-3 (670596-105)	FLT STA & CABIN TEMP SELECTOR	CR	
14-58	X	X	X	X	X	TS480N6E5, 2CM9ACP8 (670764-101)	GEN TACHOMETER	附属書D 本文による。	○
14-59	X	X	X	X	X	BH183R-58A-N1, BH183R-58A-N2, TA6019N1, TA6019N2 (670785-W105, -W205)	TURBINE INLET TEMP IND	CR	
14-60	X	X	X	X	X	LK-50-1, B4423210001 (672434-101)	ALTIMETER XMTR SYNCHRO	CR	○
14-61	X	X	X	X	X	PF544-N1 (741819-101)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-62	X	X	X	X	X	PF544-N2 (741819-103)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-63	X	X	X	X	X	PF544-N3 (741819-105)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-64	X	X	X	X	X	PF544-N4 (741819-107)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-65	X	X	X	X	X	PF545-N1 (741819-109)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-66	X	X	X	X	X	PF545-N2 (741819-111)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-67	X	X	X	X	X	PF544-N5 (741819-113)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-68	X	X	X	X	X	PF544-N6 (741819-115)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-69	X	X	X	X	X	PF546-N1 (741819-117)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-70	X	X	X	X	X	PF547-N1 (741819-119)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-71	X	X	X	X	X	PF548-N1 (741819-121)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-72	X	X	X	X	X	PF548-N2, PF547-N2 (741819-123, -D123)	FUEL QUAN XMTR	TR	
14-73	X	X	X	X	X	PT28N4 (937151-101)	APU EXHAUST TEMP IND	TR ※	
14-74	X	X	X	X	X	1023 (945189-101)	INCLINOMETER	TR ※	
14-75	E	E	E	E	E	EP1192-101	BALANCE COMPUTER	部隊取外し	
14-76	C	C	C	C	C	NP1192-101	BALANCE COMPUTER	部隊取外し	
14-77	D	D	T	T	T	RAY7100-101	BALANCE COMPUTER	部隊取外し	
14-78	D	D	D	D	D	734-32730-01 (RAY6002-101)	CONTROL PANEL, VAPOR CYCLE	TR	
14-79	X	X	X	X	X	KG6092-111	ANTI-SKID CONTROL PANEL	TCR	
15							EMERGENCY/SURVIVAL EQUIP		
15-01	X	X	X	X	X	AAFJ208331	FIREMANS AXE	H	
15-02	X	X	X	X	X	MK-7, MK-7A, LRI-13/A	LIFE RAFT	部隊取外し	
15-03	X	X	X	X	X	MK-12A-1, MK-12B, MK-11A MOD., LRI-14/A	LIFE RAFT	部隊取外し	
15-04	X	X	X	X	X	S1650-62130-23	PYROTECHNIC KIT	部隊取外し	
15-05	X	X	X	X	X	6545-00-919-6650	FIRST AID KIT	H	
15-06	X	X	X	X	X	937751-105	SMOKE MASK	部隊取外し	
15-07	X	X	X	X	X	913262-5	PISTOL, PYROTECHNIC	部隊取外し	
16							AN/ASW-31A AFCS 又はKAPS-101 DECS		
16-01	X	X	X	X	X	VG-10 (KG6001-1)	VERTICAL GYRO	CR	
16-02	X	X	X	X	X	15647-1-A (KG6002-1)	TRIM SERVO	CR	
16-03	X	X	X	X	X	TW1-1 (KG6003-1)	THREE AXISTRIUM TRIM IND	TCR	

付表A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パネーション番号	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
16-04	×	×	×	×	×	FPA-01, 4562-5A7-1 (KG6004-1)	FLAP POST TRANS DUAL	CR	
16-05	×	×	×	×	×	RG-5 (KG6005-1)	RATE OF TURN CONTROL	CR	
16-06	×	×	×	×	×	DS-30, DQ29A1 (KG6006-1)	SERVO DISCONNECT	CR	
16-07	×	×	×	×	×	MS24523-26	GYRO TEST SWITCH	TR	
16-08	×	×	×	×	×	MS24568D1	RELAY POWER INTERRUPT	TR	
16-09	P	P	L	L	L	428220-01-01KKK, 428220-01-01 (672240-103)	GYROSCOPE ASSY	①CR	
16-10	P	P	L	L	L	119880-2, 426613-02 (672241-101)	NORMAL ACCELEROMETER	①CR	
16-11	P	P	L	L	L	119880-1, 426613-01 (672242-101)	LATERAL ACCELEROMETER	①CR	
16-12	P	P	L	L	L	428090-03-01KKK, 428090-03-01 (672243-105)	PILOT CONTROL WHEEL	①CR ※	
16-13	P	P	L	L	L	428090-04-01KKK, 428090-04-01 (672243-106)	CO-PILOT CONTROL WHEEL	①CR ※	
16-14	P	P	L	L	L	428080-01-01KKK, 428080-01-01 (672244-103)	GENERATOR DISTORT SIGNAL	①CR	
16-15	P	P	L	L	L	428060-01-01KKK, 428060-01-01 (672245-103)	SWITCH PANEL	①CR	
16-16	P	P	L	L	L	428050-01-01KKK/03KKK (672246-103)	MONITOR CONTROL AMPLIFIER	①CR	
16-17	P	P	L	L	L	426870-01-01KKK (672247-101)	BASE SHOCK MOUNT	①TR	
16-18	P	P	L	L	L	428030-01-02KKK (672248-103)	ROLL CONTROL AMPLIFIER	①CR	
16-19	P	P	L	L	L	428020-01-01KKK (672249-103)	YAW CONTROL AMPLIFIER	①CR	
16-20	P	P	L	L	L	428040-01-01KKK (672250-103)	PITCH CONTROL AMPLIFIER	①CR	
16-21	×	×	×	×	×	000-040026-01, 000-040026-02 (672251-101)	DUAL SURFACE POS TRANS	TR	
16-22	P	P	L	L	L	428070-01-01KKK (672252-103)	PANEL TEST ELECTRIC	①TR	
16-23	P	P	L	L	L	428210-01-01KKK (672253-103)	CONTROL ALTITUDE AUTO PILOT	①CR	○
16-24	P	P	L	L	L	427890-01-01KKK (672254-101)	RACK ELECTRICAL EQUIP	①TR	
16-25	×	×	×	×	×	2021334101 (672256-101)	DUAL MODULAT SPOOL POS TRANS	TR	
16-26	×	×	×	×	×	KG2905-1	DIGITAL FLIGHT CONTROL COMPUTER	②CR	◎
16-27	×	×	×	×	×	BAC-10 (KG6031-1)	3-AXIS ACCELEROMETER	②CR	◎
16-28	×	×	×	×	×	1600-1 (KG6032-1)	PILOT CONTROL WHEEL	②CR ※	◎
16-29	×	×	×	×	×	1600-2 (KG6032-2)	CO-PILOT CONTROL WHEEL	②CR ※	◎
16-30	×	×	×	×	×	ADC-10 (KG6034-1)	ALTITUDE CONTROL	②CR	○
16-31	×	×	×	×	×	DCP-10 (KG6039-1)	PANEL-FLIGHT CONTROL	②CR	◎
16-32	B	B	B	B	B	MMP-10 (KG6040-1)	PANEL-MAD CONTROL	②CR	◎
16-33	×	×	×	×	×	1500-1 (KG6036-1)	3 AXIS RATE GYRO	②CR	
16-34	×	×	×	×	×	AMT-10 (KG6036-1)	MOUNT ADC	②TR	
16-35	×	×	×	×	×	FMT-10 (KG6035-1)	MOUNT DECC	②TR	
17							AN/AJN-15 FLIGHT DIRECTOR		
17-01	P	P	L	L	L	PN73-N1, 105210 (670872-101)	SIGNAL DATA CONVERTER	①CR	
17-02	P	P	L	L	L	PN72-N1, 105205 (670873-103)	STEERING COMPUTER	①CR	
17-03	×	×	×	×	×	PN53-N1, 105010 (670874-101)	FD INDICATOR	CR	
17-04	P	P	L	L	L	PN66-N1, 107720 (670878-103)	PILOT PDS CONTROL	①CR	
17-05	×	×	×	×	×	RG-4, GG2479A802 (671354-107)	RATE GYROSCOPE XMTR	CR	
17-06	P	P	L	L	L	PN92-N1, 105201 (671357-101)	MOUNT SIGNAL DATA CONVERTER	①H	
17-07	P	P	L	L	L	PN91-N1, 105200 (671358-101)	MOUNT STEERING COMP	①H	
18							HEADING REFERENCE		
18-01	×	×	×	×	×	2585726 (MS25396-1)	REMOTE COMPASS SMTR	CR	○
18-02	×	×	×	×	×	2063	MOUNT COMPASS COUP	TR	
18-03	×	×	×	×	×	AEC10-1, AEC10-2 (671352-101/103)	ELECTRONIC CONTROL AMPLIFIER	CR	
18-04	×	×	×	×	×	K300K001-01			
18-04	×	×	×	×	×	IDS-8-3 (6713530-101)	H.S.I	CR	
18-05	×	×	×	×	×	B2CD128-1 (672514-101)	NAV ADVISORY LIGHT ISI	TR	
18-06	×	×	×	×	×	2591201-903 (674029-101)	COMPASS COUPLER	CR	
18-07	×	×	×	×	×	2591202-903 (674030-103)	COMPASS CONTROLLER	CR	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					パネーション番号	品名	作業コード	装備前試験	
	1	2	3	4	5					
19							MISCELLANEOUS			
19-01	×	×	×	×	×	A91000-FG	LIGHTNING ARRESTOR ADF	TR		
19-02	×	×	×	×	×	MS24331-3	KNEE SWITCH ICS	TR		
19-03	×	×	×	×	×	MS24524-23	SMOKE MASK SWITCH	H		
19-04	×	×	×	×	×	MS27400-1	OTPI RELAY	H		
19-05	×	×	×	×	×	MS27400-9	UMF-DF RELAY	H		
19-06	×	×	×	×	×	MS28053-6	METER TIME TOTAL	TR		
19-07	×	×	×	×	×	M5757/9-001	ICS DISCONN RELAY	TR		
19-08	×	×	×	×	×	074-539-5322 01	INDICATOR LIGHT W/B	TR		
19-09	×	×	×	×	×	2SEA73-101A-28G	AIRFLOW SENSER INS	TR		
19-10	×	×	×	×	×	5004-B110	FILTER ADF	TR		
19-11	×	×	×	×	×	522-3808-001	QUAD ERROR CORR ADF	TR		
19-12	×	×	×	×	×	618-100 67	(610108-147)	LOW ALT WARN LIGHT R/ALT	TR	
19-13	×	×	×	×	×	3PR11	(613341-5)	ICS MIC SWITCH	TR	
19-14	B	B	B	B	B	A4-37	(613393-1)	SW SENSITIVE	H	
19-15	×	×	×	×	×	B-138DL	(613440-1)	RELAY ARMATURE	TR	
19-16	×	×	×	×	×	B-140AL	(613440-25)	RELAY ARMATURE	TR	
19-17	×	×	×	×	×	40157	(613453-101)	SW LIMIT	TR	
19-18	×	×	×	×	×	40157-1	(613453-103)	SW LIMIT	TR	
19-19	×	×	×	×	×	61162	(613468-3)	SW SENSITIVE	TR	
19-20	×	×	×	×	×	AVR-907	(613503-1)	RELAY LATCHING	TR	
19-21	×	×	×	×	×	AT1237	(613521-7)	SW TOGGLE	TR	
19-22	×	×	×	×	×	8AS122	(613575-101)	SW POWER LEVER	TR	
19-23	×	×	×	×	×	BS105	(613624-1)	FOOT SWITCH ICS	TR	
19-24	×	×	×	×	×	268-100	(613651-1)	RELAY TIME DELAY	TR	
19-25	×	×	×	×	×	AT20000-03	(613675 3)	SW TOGGLE	TR	
19-26	×	×	×	×	×	CS319 B	(616228-1)	RF SWITCH RELAY SIF	TR	
19-27	×	×	×	×	×	DMM5	(616275-3)	ANTENNA COUPLER VOR	TR	
19-28	×	×	×	×	×	B2CD128-1	(617301-3)	XMITR POWER FIXED	TR	
19-29	×	×	×	×	×	306S1	(619086-())	ALARM BELL CAMERA	H	
19-30	×	×	×	×	×	7010-004	(629275-101)	METER TIME TOTAL	TR	
19-31	×	×	×	×	×	A018491	(670093-1)	BLOWER AXIAL TACAN	TR	
19-32	P	P	L	L	L	L-20298	(671390-101)	ORD ALERT LIGHT ASSY	H	
19-33	P	P	P	P	P	999150214790	(672716-127)	COAX ADAPTER ECM	ⓄH	
19-34	×	×	×	×	×	4116	(673325-101)	WATTMETER RF IN-LINE	CR	
19-35	×	×	×	×	×	PWR38-1, 330E100-1	(673567-103)	FILTER ACTUATOR	H	
19-36	×	×	×	×	×	DH18E2, DH-18E-1	(740107 101)	RELAY	TR	
19-37	×	×	×	×	×	GF1533	(740110-1)	FILTER ICS	TR	
19-38	×	×	×	×	×	65-0092-7	(740165-107)	ALTIMETER WARN LIGHT	TR	
19-39	×	×	×	×	×	FT68-1	(740259 101)	RELAY TIME DELAY	TR	
19-40	×	×	×	×	×	FT68-2	(740259-103)	RELAY TIME DELAY	TR	
19-41	P	P	L	L	L	R7876	(740571-103)	COUNT ELECT TIME	H	
19-42	×	×	×	×	×	1919-03	(740616 101)	LIGHTNING ARRESTOR HF	TR	

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パーツ・ナンバ		品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5					
19-43	X	X	X	X	X	310C01900	(740645-105)	RELAY RF LINE TRANS	TCR	
19-44	X	X	X	X	X	R2CA260-1	(750192-101)	SMOKE MASK MIC CORD	H	
19-45	X	X	X	X	X	93-A100-30		COCKPIT VOICE REC	取外し保管	
19-46	X	X	X	X	X	93-A151-00		CONTROL UNIT	取外し保管	
19-47	X	X	X	X	X	93-A055-03		MICROPHONE	H	
19-48	X	X	X	X	X	DAS-50-1		FLIGHT DATA REC	取外し保管	
19-49	X	X	X	X	X	DAS-50-2		TRIP AND DATA ENC	取外し保管	
19-50	X	X	X	X	X	AL-50		ACCELEROMETER	H	
19-51	C	C	C	C	C		K66208-101	POTENTIOMETER	H	
19-52	C	C	C	C	C		K66209-101	CONTROL WHEEL	H	
19-53	C	C	C	C	C		EP5927-101	RUDDER PEDAL FORCE CONVERTER L/H	H	
19-54	C	C	C	C	C		EP5927-102	RUDDER PEDAL FORCE CONVERTER R/H	H	
19-55	C	C	C	C	C	N-MX-374		STANDARD PITOT TUBE	H	
19-56	C	C	C	C	C		RGF6001-103	PITOT TUBE	部隊で取外し て機体搬入	
19-57			P	P	P	RMF3346-101		EWS STATUS INDICATOR PANEL ASSY	H	
19-58			P	P	P	100-602384-000		MICRO VOICE MESSAGE SYSTEM	部隊で取外し	
19-59			○	○	○	RPV6000-101		ECS CONTROL PANEL	部隊で取外し	
19-60			○	○	○	RPV6001-101		ECS UNIT	部隊で取外し	
19-61			○	○	○	RPV6002-101		AVIONICS AIR UNIT(AAU)	部隊で取外し	
19-62			○	○	○	TA770-025C-025C-R		BREATHER VALVE	ⓂH	
19-63			○	○	○	RPF3123-101		LOROP CONTROL PANEL	ⓂH	
19-64			○	○	○	RPF6007-101		SIGNAL AMPLIFIER	部隊で取外し	
19-65			○	○	○	RPF6002-101		CONTROL PROCESSING UNIT	ⓂTR	
20								ANTENNAS		
20-01	X	X	X	X	X		AS-2628A/A	ANTENNA	H	
20-02	X	X	X	X	X		AT-536()/ARY 又は S35-2000-1	ANTENNA W/B	TR	
20-03	X	X	X	X	X		AT-741/A	ANTENNA TACAN	TR	
20-04	X	X	X	X	X		AT-879/ARC	ANTENNA UHF	TR	
20-05	X	X	X	X	X	37P4	(615785)	GLIDE SLOPE ANTENNA	TR	
20-06	X	X	X	X	X	DMN4-7	(616275-1)	VOR ANTENNA	TR	
20-07	P	P	P	P	P	9020900	(740578-101)	BLADE ANTENNA SONO RCVR	ⓂH	
20-08	X	X	X	X	X	15066	(740624-101)	MAST LEAD THRU HF	TR	
20-09	X	X	X	X	X	11001100	(740692-101)	UHF TAIL ANT	TR	
20-10	X	X	X	X	X	15075	(740754-101)	MAST LEAD THRU HF	TR	
20-11	X	X	X	X	X	DMCN18-9, 11D24800-103	(741280-103)	IFF/CASS ANTENNA	TR	
20-12	X	X	X	X	X		931964-W101/-W201	ANTENNA ASSY ADF	TR	
20-13	X	X	X	X	X		941238-103/-W503	OVERHEAD WIRE ANT HF 1	TR	
20-14	X	X	X	X	X		941238-105/-W505	OVERHEAD WIRE ANT HF 2	TR	
20-15	X	X	X	X	X		949880-101	VHF ANTENNA	TR	
20-16	D	D	D	D	D		CNI-11/A	TACAN/UHF-1 ANTENNA	TR	
20-17	P	P	P	P	P		AS-3153/ALQ-158(v)	ANTENNA, SONO RECEIVER	ⓂH	
20-18	D	D	D	D	D		826L-1	TELEMETER ANTENNA	H	
21								ARMAMENT		
21-01	X	X	X	X	X		MS27997-02	KILL POWER RELAY	H	
21-02	X	X	X	X	X	291AS255	(MS27997-02)	SEARCH POWER RELAY	TR	
21-03	X	X	X	X	X		63A45D1	3 STA RELAY PANEL	H	
21-04	B	B	B	B	B	C9180000-1, 621T100	(669431-1)	ACT DOOR SONOCHUTE	TR	
21-05	P	P	P	P	P	711AS102-1		BAUL BAR	部隊取外し	
21-06	P	P	P	P	P		959823-101	SONO LAUNCH CONTAINER	H	
21-07	B	B	M	M	M	959500-105	(938478-101)	SONO B SIZE LAUNCHER CHUTE	H	
21-08	B	B	M	M	M		942128-101	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-09	B	B	M	M	M		942128-102/-N102	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-10	B	B	M	M	M		942129-101	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	

付表A. 1-航空機用機器作業標準一覧表(続き)

項目番号	PAR NO					パーン・ナンバー	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
21-11	B	B	M	M	M	942129-102	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-12	B	B	M	M	M	942130-101	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-13	B	B	M	M	M	942130-102	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-14	B	B	M	M	M	942131-107	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-15	B	B	M	M	M	942132-101	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-16	B	B	M	M	M	942132-102	SONO A FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-17	B	B	B	B	B	942135-101	SONO PRESS LAUNCHER CHUTE	H	
21-18	B	B	M	M	M	948230-101	SONO FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-19	B	B	M	M	M	948231-101	SONO FIXED LAUNCHER CHUTE	H	
21-20	G	G	G	G	G	962654-105, KG8531-105, KG8531-D105	WING LAUNCHER	本文による	
21-21	G	G	G	G	G	962654-106, KG8531-106, KG8531-D106	WING LAUNCHER	本文による	
21-22	G	G	G	G	G	962654-107, KG8531-107, KG8531-D107	WING LAUNCHER	本文による	
21-23	G	G	G	G	G	962654-108, KG8531-108, KG8531-D108	WING LAUNCHER	本文による	
21-24	P	P	P	P	P	902381-5/-6	PYLON ASSY, PRIMARY A-BOX	⑥H	
22									
22-01	X	X	X	X	X	A252	AISLE LIGHT CONTROL	取外し保管	
22-02	X	X	X	X	X	A270	NAV SIMULATOR	CR	
22-03	X	X	X	X	X	A279	CO-PILOT HSI CONTROL	CR	
22-04	X	X	X	X	X	A280	PILOT HSI CONTROL	CR	
22-05	P	P	P	P	P	A302	SELECTOR CONT PANEL	CR	
22-06	X	X	X	X	X	A309	NAV COMM HSI CONTROL	CR	
22-07	X	X	X	X	X	A321	GENERAL LIGHT CONTROL	CR	
22-08	X	X	X	X	X	A327	AUXILIARY CONTROL	取外し保管	
22-09	X	X	X	X	X	A344	UHF NO. 1 VOICE SELECT	取外し保管	
22-10	P	P	L	L	L	A348	RADIO RECORD CONTROL	取外し保管	
22-11	P	P	P	P	P	A391	TAPE MONITOR PANEL	⑥取外し保管	
22-12	X	X	X	X	X	A007 (912076-1/-D1)	AUX LIGHT CONTROL	CR	
22-13	X	X	X	X	X	A020 (914461-1)	TRUE AIRSPEED CONT	取外し保管	
22-14	P	P	L	L	L	A053 (919282-1)	AUTOPILOT GROUND TEST UNIT	①取外し保管	
22-15	X	X	X	X	X	A068 (923597-1)	ICS SMOKE MASK CONT	取外し保管	
22-16	X	X	X	X	X	A127 (927776-101)	AUTOPILOT FLASHER CONTROL	CR	
22-17	B	B	B	B	B	940863-109	CONTROL BOX ARMMENT	取外し保管	
22-18	P	P	P	P	P	941384-101	SONO RCVR POWER CONT PANEL	③取外し保管	
22-19	X	X	X	X	X	946402-101	IFF POWER CONTROL	取外し保管	
22-20	X	X	X	X	X	948273-101	LIGHTNING RECIFIER ASSY	取外し保管	
22-21	P	P	L	L	L	955195-101	AFCX PANEL	①CR	
22-22	P	P	P	P	P	955526-103	DOPPLER INTERCON BOX	②H	
22-23	P	P	P	P	P	960767-105	OMEGA POWER CONTROL	取外し返納	
22-24	P	P	L	L	L	960807-101	ALX POWER CONTROL	④取外し保管	
22-25	B	B	B	B	B	962046-101	SECOND B/B RACK LOCK CONT PNL	取外し保管	
22-26	B	B	B	B	B	962068-105	WING JETTISON	取外し保管	
22-27	X	X	X	X	X	962769-101	TACAN ANT SELECT	取外し保管	
22-28	P	P	L	L	L	962982-101	J-BOX (IRDS)	H	
22-29	P	P	L	L	L	963007-101	TURRET EXT-RETRACT CONTROL	取外し保管	
22-30	P	P	L	L	L	A505 (969379-101)	DMTS INTERCON BOX	④H	
22-31	X	X	X	X	X	974796-101	NAV INTERCON BOX	CR	
22-32	X	X	X	X	X	919282-W1	AUTOPILOT GROUND TEST UNIT	②取外し保管	⑤
22-33	X	X	X	X	X	955195-W101	AFCX PANEL	②CR	⑤
22-34	E	E	E	E	E	EP7342-101	HF SW ADAPTER	CR	
22-35	A	A	A	A	A	EP7306-101	UHF-1 ANT SEL PANEL	TR	
22-36	E	E	E	E	E	EP7343-101	HF-1 ANT SEL PANEL	TR	
22-37	D	D	D	D	D	RAF3301-101	RELEASE CONTROL PANEL	取外し保管	
22-38	D	D	D	D	D	RAF3310-101	STORE RELEASE JUNCTION BOX	取外し保管	
22-39	D	D	D	D	D	RAF3309-101	SECONDARY CABLE CUT SW PANEL	取外し保管	

付表 A. 1 - 航空機用機器作業標準一覧表 (続き)

項目番号	PAR NO					パーツ・ナンバー	品名	作業コード	装備前試験
	1	2	3	4	5				
22-40	D	D	D	D	D	RAF3391-101	CAMERA CONTROL PANEL	取外し保管	
22-41	D	D	D	D	D	RAF3412-101	RELAY BOX	取外し保管	
22-42	H	H	H	H	H	KG8539-101	SATCOM RADOME COOLING CONT	取外し保管	
22-43	P	P	P	P	P	955526-W105	DOPPLER INTERCON BOX	⑧H	

注記 1 作業コードは MHS-V-46008 7.2.3 a) 機能部品の作業記号によるほか、次による。

H : 機体に取り付けたまま保管する。

O R : 全数交換する。

2 [装備前試験] 欄に○印を付した機器の官給を受けた場合は、装備前に修理会社技術資料によって、ベンチテストを行う。

[装備前試験] 欄に◎印を付した機器の官給を受けた場合は、装備の近代化と同時実施の際に装備前に関連技術資料によって、ベンチテストを行う。

3 [作業コード] 欄に※印を付した品目は、子部品で交換を行う。

4 [作業コード] 欄の①～⑩の適用範囲は次による。

① : 5001～5060 号機のうち AFCS 装備機体、9133 及び 9134 号機に適用。ただし、改修指示番号 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] 実施済機体には、適用しない。

② : 5001～5060 号機のうち改修指示 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] 実施済の機体、5061 号機以降、9131、9132 号機、9151 号機、9161 号機以降及び 9171 号機以降の機体に適用

③ : 5001～5069 号機のうち [装備の近代化] 未実施機に適用

④ : 5070 号機以降及び [装備の近代化] 実施済機に適用

⑤ : 装備の近代化と同時実施の機体には適用しない

⑥ : 5001～5060 号機のうち改修指示 AM-05-0017 [AFCS 等の近代化] を同時実施の機体のみに適用

⑦ : 5001～5069 号機のうち [UHF 無線機の換装] 未実施機、9131、9132 及び 9134 号機に適用

⑧ : 5070 号機以降、5001～5069 号機のうち [UHF 無線機の換装] 実施済機、9133、9151 号機、9161 号機以降及び 9171 号機以降の機体に適用

⑨ : 5001～5069 号機のうち [装備の近代化] 未実施機及び 9131 号機以降に適用

⑩ : 9132～9135 号機に適用

5 [作業コード] 欄に*印を付した品目は使用時間を集計し、部品交換計画を作成する。

付表 A. 2 - 磁気探傷検査を要する部品一覧表

PAR NUMBER					パーツ・ナンバー	品名
1	2	3	4	5		
×	×	×	×	×	a) 主脚関係 1) 803845-3 2) 804847-7, -8	HOOK, M. L. G DOOR MECH. YOKE, DOOR MECH.
	×	×	×	×		
G	G	G	G	G	b) ウイング・ランチャ関係 1) MS21250-12052 2) MS21250-12058 3) MS21250-12090 4) MS21250-12094 5) MS21250-12096 6) MS21250-12102	BOLT
G	G	G	G	G		BOLT
G	G	G	G	G		BOLT
G	G	G	G	G		BOLT
G	G	G	G	G		BOLT
G	G	G	G	G		BOLT
		○	○	○	c) LOROP 関係 (9132~9135号機に適用する。) 1) MS21250-12054 2) MS21250-12060	BOLT
		○	○	○		BOLT

付表 A. 3-蛍光探傷検査を要するエンジン抽気ダクト部品一覧表

PAR NUMBER					パーツ・ナンバー	品名	備考
1	2	3	4	5			
×	×	×	×	×	750783-51	JOINT ASSY, FLEXIBLE	
×	×	×	×	×	909573-1	MONIFOLD ASSY, 14TH STAGE BLEED AIR	NHA 908945-101
×	×	×	×	×	940372-101 又は -W101	DUCT, STARTER INLET	NHA 940376-105
×	×	×	×	×	740124-107	BELLOWS, RESTRAINED, INTERNAL TIE ROD	
×	×	×	×	×	942249-101	ELBOW, PNEUMATIC BLEED SYSTEM	NHA 908945-101
×	×	×	×	×	909574-101	ELBOW, PNEUMATIC BLEED SYSTEM	NHA 908945-101
×	×	×	×	×	912656-1	TUBE, OIL COOLER, AIR AUGMENTER	NHA 908945-101
×	×	×	×	×	907385-1	AUGMENTER ASSY, OUTBD NAC	
×	×	×	×	×	906898-1	AUGMENTER ASSY, INBD NAC	
			×	×	672186-101	ELBOW, FLEXIBLE	NHA 903201-1/-2
			×	×	750629-13	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	750629-14	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	750630-29	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	750630-30	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	750630-33	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	920978-1	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
			×	×	920978-2	EJECTOR ASSY, LE ANTI-ICING	
×	×	×	×	×	915331-1	DUCT ASSY, ANTI-ICER, FWD	NHA 915330-1
×	×	×	×	×	913567-9	DUCT ASSY, ANTI-ICER	NHA 915330-1
×	×	×	×	×	915329-1	DUCT ASSY, ANTI-ICER	NHA 915330-1
			×	×	917090-3	NIPPLE, E/G START, GROUND COND	
			×		906921-1	DUCT, FLEX, L/E DISCON, INBD WING	
			×		906921-2	DUCT, FLEX, L/E DISCON, INBD WING	
×	×	×	×	×	833194-1	DUCT ASSY, BLEED AIR, NO. 2 NAC	
×	×	×	×	×	833195-1	DUCT ASSY, BLEED AIR, WING LE	
×	×	×	×	×	833196-1	DUCT ASSY, BLEED AIR, WING LE	
			×		906920-1	DUCT, FLEXIBLE, WING CTR LE, LH	
			×		906920-2	DUCT, FLEXIBLE, WING CTR LE, RH	

注記 付表 A. 5 にて交換されるダクトは、非破壊検査を実施しない。

付表A. 4-蛍光探傷検査を要するカップリング部品一覧表

PAR NUMBER					パーツ・ナンバー	品名	備考
1	2	3	4	5			
×	×	×	×	×	MVB68134S100	COUPLING	IPB 4-44-3 (1EA) IPB 5-19-37 (4EA)
B	B	B	B	B	MVB68134S150	COUPLING	IPB 4-44-11 (1EA)

付表A. 5-交換を要する抽気ダクトの製造番号一覧表

番号	パーツ・ナンバー	品名	交換を要する製造番号
a)	833182-1	DUCT WELD ASSY, NO. 2 NACELLE	0 2 4 ~ 0 4 2
b)	833203-1	DUCT ASSY, No. 4 NACELLE	0 2 9 ~ 0 4 7
c)	833208-1	TEE WELD ASSY, NO. 3 NACELLE	0 2 8 ~ 0 4 4
d)	833211-1	DUCT ASSY, No. 3 NACELLE	0 2 7 ~ 0 4 5
e)	903199-101	DUCT, UPPER, INBD NACELLE	0 5 3 ~ 0 8 7
f)	903631-101	DUCT	0 4 6 ~ 0 8 1
g)	903661-1	DUCT TEE ASSY, L. E. CENT SECT	0 5 3 ~ 0 8 1
h)	903821-107	DUCT ASSY, NO. 4 NACELLE	0 2 7 ~ 0 3 8
i)	903822-101	DUCT ASSY, NO. 1 NACELLE LOWER	028~043, 050~053
j)	903823-109	DUCT ASSY, OUTBD NACELLE	0 5 2 ~ 0 8 1
k)	905883-7	DUCT ASSY	0 2 8 ~ 0 4 5
l)	910454-1	DUCT ASSY, RH INBD L. E.	0 2 9 ~ 0 4 6
m)	910454-13	DUCT ASSY, LH INBD L. E.	0 2 5 ~ 0 4 7
n)	924151-101	DUCT ASSY	0 3 2 ~ 0 4 4
o)	924158-1	DUCT ASSY, CROSS FUS	0 2 1 ~ 0 3 8
p)	933614-101	DUCT, ENG START, RH FILLET	0 2 7 ~ 0 4 2
q)	933617-101	DUCT ASSY, GRND COOL CONNECT	0 2 7 ~ 0 4 5
r)	934180-101	DUCT, INBD	0 2 8 ~ 0 4 5
s)	934599-101	DUCT ASSY, APU TO AIRMULT	0 2 6 ~ 0 4 6

附属書 B
(規定)
電子機器関係作業実施要領

B.1 総則

この附属書は、P-3C及び同派生型航空機のPARのうち、電子機器関係に対する作業の実施要領を定めるものである。ここに規定するほかは、MHS-V-46008の**附属書A 機体定期修理実施要領**及び**附属書B 電子機器、武器関係作業実施要領**による。

B.2 実施要領

B.2.1 搬入時機体搭載電子機器

a) 個別仕様書の電子機器処置表によって取外し、又は返納する機器は、取付け台とともに機体に装備して搬入する。

なお、機体に装備して搬入する機器は、良品とする。

b) 装備品を装備品目録と対比し、航空機装備品目録表に必要事項を記録する。

B.2.2 電子機器の処置

a) 個別仕様書電子機器処置表に従い機器の取外し、返納、官給、BT、CE、保管及び取付けなどを行う。

b) 前a)項によって取り外した時に品名、型式番号、数量、外観状況等の検査を行う。

c) 前a)項によって取外し、会社保管とされた機器は、機能性能を維持できる場所で保管する。また、梱包は、一般商慣習による。

d) 不具合が発見された場合は、監督官の確認を得た後、補給本部の指示によって不具合品を返納し、良品の機器を受領することができる。返納時の梱包は、監督官又は返納先の指示がない場合は、前c)項による。

なお、個別仕様書電子機器処置表でCEを要求している機器を除き、機体搬入時の以下の状態については処置をそのままとする。

- 1) 軽微な損傷、腐食、変形、変色、塗装の剥がれ、すり傷及びパネル類の取付けガス・ファスナーの一部欠損並びにデカルの不良、変色、汚れ、欠品
 - 2) 制御機器類の表示文字のかすれ、ランプ類の球切れ及び輝度不揃い並びにパネル及びランプホルダーの軽微なひび割れ
 - 3) 機能上支障のない能力低下
 - 4) ダスト・キャップの欠品及び損傷（脱落防止の処理がなされていること。）
 - 5) マウントのすり傷及び軽度のへたり。ボンディング・ストラップの異品、軽微な腐食及び損傷
- e) 電子機器処置表に記載のない取付け台等については、原則として機体保管とし、目視点検及び必要に応じて防振作用の点検を行う。
- f) 空中線及び付属品は、目視点検、導通、短絡及び必要に応じてVSWR試験を行う。

B.2.3 ベンチ・テスト

付表B. 1に示す機器は、付表B. 1の機器別試験項目表欄に従いベンチ・テストを行う。

B.2.4 地上作動試験

付表B. 2に示す機器は、付表B. 2の地上作動試験項目欄に基づき地上作動試験を行う。

B.3 その他

B.3.1 この作業実施要領に定める範囲を越える不具合等は、原則として処置しない。

B.3.2 空中線等を外した後、機体開口部には、機体洗浄作業等のために必要に応じてダミーパネルを装着する。

付表B. 1-機器別試験項目表

番号	機器名称等
1	交話機 AN/AIC-22 (V) 又はAN/AIC-22B (V) () a) 可聴周波数出力 b) 送受信制御
2	救命無線機 RRC-15 又はRRC-22 a) 送信 b) 符合
3	HF無線機 AN/ARC-161 又はHRC-120 a) 送信出力 b) 周波数偏差 c) 変調 d) 受信感度 e) 受信選択度 f) 受信音声出力
4	空中線整合機 CU-2070 () /ARC a) 同調 b) VSWR
5	VHF無線機 618M-3A 又はHRC-112 () a) 音声出力 b) 受信感度 c) スケルチ d) 送信出力 e) 周波数偏差 f) 側音出力
6	UHF無線機 AN/ARC-143B 又はAN/ARC-187 (V) a) 送信出力 b) 周波数偏差 c) 変調 d) 受信感度 e) AGC特性 f) 受信音声出力
7	自動方位測定機 AN/ARN-83 又はHRN-101B a) ANT感度 b) LOOP感度 c) ADF感度 d) 指示速度 e) ハンチング
8	タカン航法装置 AN/ARN-118 (V) a) BITE b) 方位精度 c) 距離精度 d) 方位感度 e) 距離感度 f) 方位追従 g) 距離追従
9	選択識別装置応答機 AN/APX-72 a) 受信周波数 b) 受信感度 c) 送信周波数 d) 符合化 e) AGC特性 f) テストセット

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
10	電波高度計 AN/APN-194 (V) a) 電源電圧 b) 零フイート高度指示 c) 高度出力 d) 総合感度 e) 高度指示器指示精度 f) 高度指示器低高度指標精度 g) アンテナのVSWR
11	慣性航法装置 LTN-72又はHSN-3 () a) データ入力 b) デジタルデータ出力 c) アライメント及び方位スリュー d) セルフテスト表示 e) 警報 f) TAS入力 g) NAVモード ドリフト h) アナログ出力 i) スタンバイ モード機能 j) P-3C専用機能 (P-3Cに適用) k) MAG-VAR l) DDUデジタル インターフェイス (P-3C及びOP-3Cに適用)
12	計器着陸装置 VIR-31A又はHRN-107 () a) セルフテスト b) 方位精度 c) 受信感度 d) LOC, GS 偏移出力精度 e) マーカビーコン受信感度
13	高度警報装置 AN/APQ-107又はHPQ-2 a) AURAL 警報出力 b) セルフテスト c) 高高度警報セット d) 低高度警報セット e) 警報機能
14	真気速度計算機 A/A24G-9-1又はN-TR-45 a) 指示出力 b) 気密
15	クラッシュロケータ装置 AN/URT-43 a) バッテリ充放電 b) BEACON DEPLOY c) BEACON 送信
16 P-3C, OP-3Cに 適用	電子計算機 AN/ASQ-114 (V) 4 a) POWER SUPPLY CONTROL&INDICATION b) LOGIC&MEMORY c) INPUT/OUTPUT 電子計算機 AN/ASQ-212 (J) a) 電圧出力 b) BIT TEST c) FAT d) POWER-UP BIT

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
17	テレタイプ ライタ AN/AGC-6 () a) ADVISORY LIGHT b) PRINT CONTROL c) SPEED CONTROL d) TTY DIST e) CMPTR DIST f) TRANSMIT MODE g) RECEIVER MODE
18 P-3C, OP-3Cに 適用	戦術データ入出力管制装置 AN/AYA-8 () a) DPS-1 LOGIC (装備の近代化適用機体を除く。) b) DPS-2 LOGIC (装備の近代化適用機体を除く。) c) DPS-3 LOGIC (装備の近代化適用機体を除く。) d) DPS-4 LOGIC (AN/AYA-8D及び装備の近代化適用機体を除く。) e) ユニバーサル・キーセット (1), (2) (ただし, 5001~5069号機のうち装備の近代化実施機体及び5070~5101号機並びに9131号機以降はユニバーサル・キーセット (1) のみ適用) 1) POWER ENERGIZED 2) DISPLAY 3) SW CONTINUTY f) パイロット・キーセット g) POWER ENERGIZED h) DISPLAY i) SW CONTINUTY j) アーマメント/オーディナンス・テスト・パネル 1) LAMP 2) 導通 k) オーディナンス・パネル (P-3Cに適用) 1) LAMP 2) 導通 l) 磁気テープ記録装置 1) CONTROL & INDICATOR テスト
19 P-3C, OP-3Cに 適用	戦術表示装置 AN/ASA-70 () a) POWER SUPPLY b) ANALOG信号表示 c) TRAY d) KEYBOARD e) TRACKBALL
20 EP-3, UP-3C, UP-3Dに 適用	航法表示装置 HRA-6 () a) セルフテスト b) 航法表示モード c) 編集モード d) 航法データ表示モード e) 外部出力信号 f) TTYテスト g) 航法モード選択信号出力 h) MARK ON TOP信号出力 i) FTP DEST信号出力

付表B. 1 - 機器別試験項目表 (続き)

番号	機器名称等
21	GPS航法表示装置 HRN-115 () a) 信号捕捉 b) GEO CORRECT c) FTP設定/編集 d) STS表示 GPS航法表示装置 MAGR a) BIT b) 信号補足 c) 位置誤差
22 P-3C に適用	セクタ・コントロール A303 a) POWER SUPPLY b) ROLL LINEARITY c) MAD OPERATION d) AUX. OPERATION e) SAD RELAY OPERATION f) A3 CARD AMPLIFIER
23 P-3C, OP-3Cに 適用	TACOパワー・コントロール・ユニット A324又はKG8725-101/-301 a) LAMP CIRCUIT b) SWITCH c) LAMP DRIVER d) LINE RECEIVER e) NOISE
24 P-3C に適用	ソノ・オーディオ・セクタ A330又は978149-101 a) PRELIMINARY b) ALT JEZ OUTPUT c) RIGHT AMP d) LEFT AMP e) LEFT FILTER RESPONSE f) RIGHT FILTER RESPONSE g) CMR
25	ICS アイソレーション・ボックス A350 a) CIRCUIT
26	セキュア・スイッチング・マトリックス A369 a) POWER SUPPLY b) PLAIN VOICE c) HF-1, HF-2 PHONE d) HF-1, HF-2 MIC e) UHF-1, UHF-2 MIC f) VOLUME TRACKING g) RAWS 1, 2 AMPLIFIER h) IFF AMPLIFIER i) DATA TEST j) SELF TEST MODE
27 P-3C に適用 (装備 の近代 化適用 機体を 除く。)	ソノ・インターコネクション・ボックス 962049-105 (A504) a) POWER SUPPLY b) AMP AMPLITUDE LINEARITY c) FREQUENCY RESPONSE d) S/N RATIO e) FILTER f) RELAY
28	コミュニケーション・スイッチング・マトリックス 968445-101又は968445-W301 (A508) a) COMM SELECTOR

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
28	b) UHF-1 VOICE SEL c) KEYLINE SW' G d) AUDIO SW' G e) HF-1, -2 LINE f) HF-1, -2 CIPHER g) UHF-1, -2 CIPHER PULSE h) SECURE MATRIX i) TELEPRINTER j) AGC TEST k) INTERLOCK l) SELF TEST
29	ナビゲーション・パワー・アラーム 969808-101 (A509) a) RELAY b) RESISTOR
30 P-3C, OP-3Cに 適用	パワー・ディストリビューション・ボックス 971982-101 (A511) 又はKG87 26-101/-301 a) RELAY b) PULSE OUTPUT
31	コミュニケーション・セレクター 972946-101又は972946-W301 a) CIPHER VOICE SELECT (972946-101のみ) b) DATA SELECT c) OUTPUT STATUS d) MATRIX FAULT e) POWER INTERRUPT f) SELF TEST MODE g) INPUT INTERLOCK LOGIC
32 P-3C, EP-3, OP-3C に適用	コミュニケーション・セレクター KG3751-101 a) 電源試験 b) パワーオン・リセット試験 c) クロック試験 d) ランプテスト試験 e) TEST, HF/UHF/SATCOM CIPHER DATAセレクト試験 f) トランスミット・イネーブル試験 g) スイッチ・エンコード試験 h) ランプ作動試験 i) HF-1/HF-2ライトディスプレイ試験
33 P-3C, EP-3, OP-3C に適用	サテライト・コミュニケーション・スイッチング・マトリックス KG3771-107又はKG3771-201 a) 導通試験 b) 電源試験 c) パワー・オン・イニシャライズ試験 d) 通信モード選択試験 e) 通信モード選択禁止試験 f) アウトプット・ステータス試験 g) データ・セレクト試験 h) サイファ・データ・セレクト試験 i) サテコム・ボイス通信 (ASWOC発呼) 試験 j) サテコム・ボイス通信 (P-3C発呼) 試験 k) サテコム・ボイス通信 (放送モード) 試験 l) サテコム・ボイス通信ループ試験 m) サテコム・TTY通信 (P-3C発呼) 試験

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
33	n) サテコム・TTY通信 (ASWOC発呼・放送モード) 試験 o) サテコム・データ通信試験 p) INS STATUS出力試験 q) システムテスト r) セルフテスト
34 P-3C に適用 (装備 の近代 化適用 機体を 除く。)	タイム・コード・ゼネレータ TD-900A/AS a) 時刻表示機能 (テープ・サーチ機能を除く。)
35 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	データ・ターミナル装置 AN/ACQ-5A又はAN/ACQ-5B a) POWER SUPPLY b) DTS SELF TEST c) MARKII POWER APPLICATION
36 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	UHF自動方位測定装置 AN/ARA-50 a) ANTENNA SYNCHRO ZERO ADJUSTMENT b) BEARING ACCURACY c) HUNTING & OVERSHOOT d) BEARING SPEED e) RELAY
37 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	ソノブイ・ルファレンス・システム空中線 AS-3101/ARS-3 a) ANTENNA TEST
38 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	ドプラ航法装置 AN/APN-227 a) CFT TEST b) DCI TEST c) RTA TEST
39 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	ソノデータ記録装置 AN/AQH-4 (V) 2 a) LOCAL CONTROL b) BITE c) TACH-TAPE TRANSFER d) TAPE FOOTAGE COUNTER e) DIRECT ICS f) DIRECT TIME CODE g) FM h) SERVO REFERENCE CHANNELS i) LOW TAPE SENSING

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
40 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	搜索レーダ AN/APS-115B a) PRESSURE TEST b) BITE c) FWD/AFT RADAR CONTROL PANEL d) REMOTE LONG/SHORT PULSE e) REMOTE HV ON/HV OFF f) ANTENNA HEADING ALIGNMENT g) ANTENNA HEADING & SCAN h) MANUAL TILT CONTROL i) STABILIZED ANTENNA PITCH/ROLL j) PRF k) PULSE WIDTH l) FREQUENCY AGILITY BANDWIDTH m) TRANSMITTER FREQUENCY & POWER n) RECEIVER SENSITIVITY o) WAVEGUIDE SHUTTER & VIDEO AMPLITUDE p) RADAR TRIGGER TO RIU q) REPETITION RATE & RIU VIDEO r) RELATIVE TIMING s) IFF TRIGGER t) RADOME INTERLOCK u) IFF RELAY v) RIU SELF TEST MODE w) RIU PRF x) RIU HV ON/OFF y) RIU NORMAL/SINGLE STORAGE z) RIU ON LINE aa) RIU PPI/A-SCAN ab) RIU REGISTRATION PATTERN
41 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	磁気探知器 AN/ASQ-81C (V) -1又はAN/ASQ-81D (V) -1 a) SELF TEST/CALIBRATION & OUTPUT
42 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	磁探用記録器 RO-32/ASQ a) SELF CHECKING & CALIBRATION b) PAPER TRAVEL & INKING c) OPERATIONAL TEST d) ILLUMINATION
43 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	磁気信号処理装置 AN/ASA-64 a) POWER SUPPLY b) RED PEN ALIGNMENT c) MAD CHANNEL GAIN d) MANUEVER INHIBIT GAIN e) NOTCH FILTER DC BALANCE f) PRECOGNITION CHANNEL DC BALANCE g) SAMPLING INTEGRATOR DC BALANCE h) INTERNAL OSCILLATOR FREQUENCY i) INHIBIT TIME j) MARK TEST CIRCUIT k) INHIBIT TEST CIRCUIT l) MAD MULTIPLE SPIKE SUPPRESSION CIRCUIT m) MAD/MANUEVER INPUT n) MAD INHIBIT THRESHOLD

付表B. 1-機器別試験項目表(続き)

番号	機器名称等
44 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	赤外線探知装置 AN/AAS-36 () a) LAMP TEST b) SELF TEST c) SLEWING COMMAND VERIFICATION d) GINBAL ANGLE INDICATION e) STATUS WORD f) GINBAL ANGULAR VELOCITY g) VIDEO/INFRARED CONTROLS -VERIFICATION h) RESOLUVABLE TEMPERATURE i) VIDEO CHARACTERISTICS j) SIGNAL PROCESSING VIDEO INTERFACE k) GINBAL DISABLE l) FWD POSITION m) SYSTEM STOW
45 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	補助表示装置 AN/ASA-66A a) PANEL C/B b) VOLTAGE c) SELF TEST d) VIDEO RESPONSE e) CONCAVE EFFECT f) VERTICAL ALIGN g) HORIZONTAL ALIGN h) 180DEG. PHASE i) ALPHANUMERIC j) SPOT SIZE
46 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	アンテナ・パーキング・コントロール A361 a) CONTINUITY CHECK (K1/K2) b) RLY DRIVER/XFMR
47 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	コミュニケーション・インターフェースNO. 2 967979-101 (A507) a) POWER SUPPLY b) SELF TEST c) BENCH SEQUENCY TEST
48 UP-3Cに 適用	シグナル・データ・コンバータ A364 a) POWER SUPPLY b) 1575/2425 RECEIVER MODE c) 1575/2425 RECEIVER MODE REVERSE d) 1575/2425 TRANSMIT MODE e) 500/700 TRANSMIT MODE f) SENSITIVITY g) SELECTIVITY h) 500/700 RECEIVER MODE i) 500/700 RECEIVER MODE REVERSE j) SELF TEST

付表B. 2-地上作動試験項目表

番号	機器名称等
1	交話機 AN/AIC-22 (V) 又はAN/AIC-22B (V) () a) 交話
2	HF無線機 及びHF空中線整合器 AN/ARC-161 又はHRC-120 及びCU-2070 () /ARC a) セルフテスト b) 送受信 c) SQオーバーライト d) 同調
3	VHF無線機 618M-3A 又は HRC-112 a) セルフテスト b) 音量調整 c) 送受信
4	UHF無線機 AN/ARC-143B 又は AN/ARC-187 (V) a) セルフテスト b) 音量調整 c) 送受信
5	自動方位測定機 AN/ARN-83 又は HRN-101B a) BFO作動 b) ADF作動 c) ハンチング d) LOOP作動
6	タカン航法装置 AN/ARN-118 (V) a) BITE b) 方位精度 c) 距離精度 d) コース偏移 e) 局識別音 f) AIR TO AIR
7	選択識別装置応答機 AN/APX-72 a) セルフテスト b) 符合化 c) IDENT-OUT-MIC作動 d) EMERGENCY e) サプレッション f) MODE C 高度
8	電波高度計及び高度警報装置 AN/APN-194 (V) 及びAN/APQ-107 又は HPQ-2 a) 零フィート高度指示 b) セルフテスト c) 警報
9	計器着陸装置 VIR-31A 又は HRN-107 () a) セルフテスト b) VOR受信 c) LOG, GS受信 d) MKR受信
10	クラッシュロケータ装置 AN/URT-43 a) システム作動

付表B. 2-地上作動試験項目表(続き)

番号	機器名称等
11	慣性航法装置 LTN-72又はHSN-3 () a) ライティング及び表示 b) プログラムID (LTN-72のみ) c) 自動位置入力 (HSN-3 ()のみ) d) アライン及び航法モード e) SEMIAUTOMATIC AUTOFILL f) DDU WARNING g) TAS入力 h) ATT REF i) PITCH/ROLL
12 P-3C, OP-3Cに 適用	電子計算機及び周辺機器 AN/ASQ-114 (V) 4又はAN/ASQ-212 (J) 及びAN/AYA-8 () 及びAN/ASA-70 () AN/AGC-6等システム・テスト・プログラムによるレディネス・テスト a) AUTOMATIC SYGNOG HSP SUBTEST (a) 参照：改修指示書AM-03-0011 ARO SUBTEST (a) DSP-1, 2, 3及び4 SUBTEST (a) (DPS-4はAYA-8Dの場合、除く。) (AN/ASQ-212 (J) 装備機体は除く。) MAG TAPE SUBTEST b) SIMULTANEOUS SYGNOG 注：レジェンドの確認は、行わない。 1) FLIGHTSTATION KEYSET SUBTEST (b) NAVIGATION SUBTEST (b) ARM/ORD SUBTEST (b) 2) TACCO STATION KEYSET SUBTEST (b) DISPLAY SUBTEST (b) 3) NAV/COMM STATION KEYSET SUBTEST (b) TTY SUBTEST (a) 参照：改修指示書AM-03-0011 4) SS-1/SS-2 STATION (音響信号処理装置装備機は除く。) KEYSET SUBTEST (b) 5) SS-3 STATION KEYSET SUBTEST (b) DISPLAY SUBTEST (a) 6) ARM/ORD STATION KEYSET SUBTEST (b) ARM/ORD PANEL SUBTEST (b)
13 EP-3, UP-3C, UP-3D に適用	航法表示装置及びテレタイプライタ HRA-6 () 及びAN/AGC-6-1 a) BITE b) TIIモード c) NAVモード d) TTYモード
14	GPS航法表示装置 HRN-115 () a) 信号捕捉 b) GEO CORRECT c) FTP設定/編集 d) STS表示 GPS航法表示装置 MAGR a) BIT b) 信号補足 c) 位置誤差

付表B. 2-地上作動試験項目表(続き)

番号	機器名称等
15 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	データ・ターミナル装置 AN/ACQ-5A又はAN/ACQ-5B a) DTS SELF TEST
16 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	UHF自動方位測定機 AN/ARA-50 a) BEARING
17 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	ドプラ航法装置 AN/APN-227 a) SELF TEST
18 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	搜索レーダ AN/APS-115B又はAN/APS-115C a) ANTENNA AZIMUTH ALIGNMENT b) ANTENNA MANUAL TILT CONTROL c) ANTENNA STABILIZE d) VIDEO TEST CONTROL e) MANUAL-AFC f) FTC g) STC DEPTH & RANGE h) RADAR INTERFACE UNIT i) PRF j) HV ON/OFF
19 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	磁気探知機及び磁探用記録器 AN/ASQ-81() (V)-1 磁探信号処理装置 RO-32/ASQ及びAN/ASA-64 a) CABLE CHECK b) MAD BOOM PLUMBING LEAKAGE c) POWER ON d) BITE e) SYSTEM OPERATION
20 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	赤外線探知装置 AN/AAS-36 a) EXTEND/RETRACT CONTROL b) SYSTEM BITE c) SLEWING COMMAND VERIFICATION d) VIDEO/INFRARED CONTROL VERIFICATION e) AIR/GROUND TRANSFER f) SYSTEM SHUTDOWN
21 P-3C装 備の近 代化実 施機体 に適用	タイム・コード・ゼネレータ TD-900A/AS a) LOCAL SET MODE b) SELF TEST MODE c) RECORD REPLAY & TAPE SEARCH MODE

注 (a) : 不具合発生時の故障分離は、機体配線までとする。

(b) : レジェンドの確認は、行わない。

附属書 C
(規定)
武器関係作業実施要領

C.1 総則

この作業実施要領は、P-3C及び同派生型航空機のPARのうち、武器関係に対する作業の実施要領を定めるものである。ここに規定するほかは、MHS-V-46008の**附属書A 機体定期修理実施要領及び附属書B 電子機器、武器関係作業実施要領**による。

C.2 実施要領

C.2.1 武器関係機器の受入れ

装備品を装備品目録と対比し、航空機装備品目録に必要事項を記録する。

C.2.2 武器関係機器の取外し等

個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”によって機器を取り外す。

なお、取外し時、構成、品目、型式番号、数量、外観状況等を記録する。

C.2.3 取外さないものに対する点検

- a) 機体に取り付けたまま保管を行う。
- b) 機体配線については、**附属書A 機体関係作業実施要領**による。
- c) その他の関連部品等は機体に取り付けたまま保管を行う。

C.2.4 武器関係機器の官給

- a) 個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”で官給を指示された機器は、航空補給処から官給を受ける。
- b) 不具合が発見された場合は、監督官の確認を得た後、補給本部の指示によって不具合品を返納し、良品の機器を受領することができる。返納時の梱包は、監督官又は返納先の指示がない場合は、一般商慣習による。

C.2.5 武器関係機器の保管

個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”で保管を指示された機器は、保管する。

C.2.6 武器関係機器のベンチ・テスト

個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”でベンチ・テストを指示された機器は、**付表C. 1 機器別試験項目表**によってベンチ・テストを行う。

C.2.7 武器関係機器の取付け

個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”によって機器を取付ける。

C.2.8 武器関係機器の地上作動試験

付表C. 2 地上作動試験項目表によって地上作動試験を行う（[P-3C装備の近代化]実施機体に適用）。

C.2.9 武器関係機器の不具合処置

不具合が発見された場合は、監督官の指示によって不具合の処置を行う。ただし、個別仕様書に示す“武器関係機器処置表”によって保管を指示された機器は、監督官の確認を得て、そのまま納入することができる。

なお、個別仕様書武器関係機器処置表でCEを要求している機器を除き、機体搬入時の以下の状態については処置をそのままとする。

- a) 軽微な損傷、腐食、変形、変色、塗装の剥がれ、すり傷及びパネル類の取付けザス・ファスナーの一部欠損並びにデカルの不良、変色、汚れ、欠品
- b) 制御機器類の表示文字のかすれ、ランプ類の球切れ及び輝度不揃い並びにパネル及びランプホルダーの軽微なひび割れ
- c) 機能上支障のない能力低下
- d) ダスト・キャップの欠品及び損傷（脱落防止の処理がなされていること。）
- e) マウントのすり傷及び軽度のへたり。ボンディング・ストラップの異品、軽微な腐食及び損傷

C.2.10 その他

この作業実施要領に定める範囲を越える不具合等は、原則として処置しない。

付表 C. 1 - 機器別試験項目表

番号	機器名称等
1 P-3C, UP-3C 及び OP-3C に適 用	サーチ・ストア・インターコネクション・ボックス A 2 7 5 a) LAUNCHER F 2 b) SCR TIMING c) LUNCHER C 6 d) DPS MODE e) RELAY
2 P-3C 及び UP-3C に適 用	アーマメント・フォワード・インターコネクション・ボックス A 3 9 5 a) CONTINUITY b) TIMING OSC
3 P-3C 装 備の近代 化実施機 体に適用	トープード・プリセッタ・コントロール・パネル A 2 5 5 a) CONTINUITY CHECK b) LAMP CHECK c) VOLTAGE CHECK
4 P-3C 装 備の近代 化実施機 体に適用	アーマメント・アフター・インターコネクション・ボックス A 2 6 9 a) CONTINUITY CHECK
5 P-3C 装 備の近代 化実施機 体に適用	アフター・カメラ・コントロール A 3 1 1 a) LAMP CHECK b) COUNTER
6 P-3C 装 備の近代 化実施機 体に適用	ボンベイ・ラック・ロック・コントロール A 3 9 4 a) LAMP CHECK b) VOLTAGE CHECK c) CONTINUITY CHECK
7 P-3C 装 備の近代 化実施機 体に適用	マニュアル・ウエポン・コントロール 9 5 1 0 0 9 - 1 0 5 a) LAMP CHECK b) WING SEL SWITCH c) BOMB BAY SWITCH d) REL MODE SWITCH e) ARMING SWITCH f) CONTINUITY CHECK

付表C. 1—機器別試験項目表

番号	機器名称等
8 P-3C 装備 の近代化 実施機体 に適用	BOMB RACK BRU-12/A a) ELECTRICAL RELEASE b) NOSE AND TAIL ARMING SOLENOID
9 P-3C 装備 の近代化 実施機体 に適用	BOMB RACK BRU-15/A a) MANUAL RELEASE b) ELECTRICAL RELEASE c) NOSE AND TAIL ARMING SOLENOID
10 OP-3C に適 用	サーチ・ストア・パワー・コントロール a) CONTINUITY CHECK b) LAMP CHECK

付表C. 2—地上作動試験項目表

番号	機器名称等
1 P-3C 装備 の近代化 実施機体 に適用	サーチ・ストア・コントロール及びリリース・システム a) INDICATOR LIGHT b) OPERATIONAL CHECK c) UNPRESSURIZED LAUNCHER d) RELEASE e) PRESSURE CHUTE f) PROGRAM LOADING g) INITIALIZATION h) SONO CHECK
2 P-3C 装備 の近代化 実施機体 に適用	ボンベイ・コントロール・システム a) SAFETY TEST b) BOMB BAY DOOR OPERATION (DPS) c) MANUAL MODE d) CONTROL & HYDRAULIC e) EMERGENCY HAND PUMP OPERATION
3 P-3C 装備 の近代化 実施機体 に適用	ウィング・ストア・ボンベイ・コントロール及びリリース・システム a) BOMB BAY CHECK b) WING CHECK c) COMPUTER RELAY & ARM/ORD LIGHT POWER d) ON-LINE CHECK

附属書 D
(規定)
主要構造部品等の修理組立作業実施要領

D.1 総則

この附属書は、P-3C及び同派生型航空機のPAR作業のうち、**附属書A 機体関係作業実施要領**において取外した主要構造部品等の修理組立関係の作業の実施要領について定めるものである。

D.2 実施要領

検査の結果発見された不具合のうち、小修理又は部品交換作業について行う。ただし、*印のものは、最も早いPAR時に1回だけ適用する。

D.2.1 QCU KIT の修理

- a) QCU KIT の分解は、10類IT第1802号4.1、10類IT第2502号4.1又は10類IT第2702号4.1によって行う。
- b) QCU KIT は分解の後、油脂、塩分、排気等による汚れ、腐食を洗浄、除去する。
- c) QCU KIT 外面塗装は、はく離する。
- d) エンジン・カウリングは取外し、割れ、デント等を点検する。
- e) ノーズ・カウル・フレームの次の箇所を検査する。
 - 1) P.P.S-63及びP.P.S-71 ボトム・パッド
 - 2) P.P.S-63及びP.P.S-71 シェルフ・アタッチメント
 - 3) P.P.S-63及びP.P.S-71 エンジン・マウント・アタッチメント
 - 4) P.P.S-63 Vフレーム・アタッチメント
 - 5) P.P.S-63 アッパー及びロアー・ロンジェロン・アタッチメント
- f) エンジン・インレット・ダクトは、取り外し、割れ、デント等を点検する。
- g) 補助マウント・サポート・シェルフの検査。
- h) 上部及び下部Vフレーム・エンド・フィッティングの検査。
- i) Vフレーム前方フィッティングの検査。
- j) 前方マウント・サポート左右の検査。
- k) エンジン後部上方マウント取付金具及びバルクヘッドの検査。
- l) エンジン・マウント(P/N R-10214, R-10215, R-10216, R-10217, R-10218 又は P/N LM-204-SA8, LM-204-SA19, LM-204-SA28, LM-204-SA31, LM-204-SA30)の損傷、劣化を点検する。また、製造日あるいはオーバーホール日より60か月経過している場合には、交換する。
- m) エンジン後部上方及び左マウントのアクセサリ・クーリング・エア・ホース(P/N LS4487-2B8, LS4487-2B14)を交換する。
- n) 14TH ステージ・ブリード・エアー・ダクトの割れ、漏れ等を点検する。
- o) ファイヤー・ウォールの割れ、摩耗等を点検する。
- p) エンジン・コントロール・ロッド及びアームのスムーズな動き、構造物とのこすれを点検する。
- q) エンジン・コントロール・ロッドの割れ、損傷等を点検する。
- r) エンジン・コントロール・ロッドのスフェリカル・ベアリングを点検し、潤滑する。
- s) プロペラ・ディアイサー・ワイヤー・ハーネスの損傷、過熱等を点検する。また、その他ワイヤー・ハーネスの損傷、劣化等を点検する。
- t) 以下の機器を取外し、ベンチ・テストを行い、不良の場合は交換する。
 - 1) リダクション・ギア・オイル・プレッシャ・スイッチ
 - 2) パワー・セクション・オイル・プレッシャ・スイッチ
 - 3) フューエル・プレッシャ・スイッチ
 - 4) タコメータ・ジェネレータ
 - 5) 水洗システム ウォーター・2ウェイ・バルブ(P/N KG6045-1)
 - 6) 水洗システム エアー・2ウェイ・バルブ(P/N KG6046-1/-W1)
- u) スカベンジ・オイル・フィルターの差圧インジケータを点検するとともに、ベンチ・テストを行い、不良の場合は交換する。
- v) オイル・クーラーを取り外してマグネチック・プラグの洗浄、点検及び耐圧試験を行う。
- w) オイル・タンクを取り外し、洗浄、点検し、ガスケットの交換を行う。

- x) フューエル・ヒーター・アンド・ストレーナを取り外し、インレット・チャンバーの清掃，ストレーナの洗浄，点検及びベンチ・テストを行い，不良の場合は交換する。
- y) 燃料低圧警報スイッチ手前のフィルターを取外し，洗浄，点検する。
- z) リップ・ダクトをカウリングから取り外し，ヒート・エグゾースト・ジョイントの固着，シート面の接触状況を点検する。また，ヒート・エグゾースト・ジョイントをリップ・ダクトから取り外し，スプリング (P/N 750815-3)を目視点検するとともにさび及び残存塗料を除去し，耐熱塗料を塗布する。
- aa) エンジン水洗システムを取り外し，構成品について腐食，損傷，劣化，割れ，こすれ等を点検する。
- ab) エンジン水洗システムのエア・フィルター (P/N 6873547J1) を清掃，点検する。
- ac) 外部の塗装はく離箇所は，再塗装を行い，内面は部分塗装によってタッチ・アップ修正を行う。
- ad) QCU KIT の組立を 10 類 IT 第 1802 号 4.1 又は 10 類 IT 第 2502 号 4.1 によって行う。
- ae) QCU KIT は組立調整後，完成目視検査を行う。
- af) エンジン・オイル・タンク内のフレキシブル・ネガティブ G チューブについて，ゴム・ホースの変形及びインサート部の接着はく離等を点検する。
- ag) EDC INTAKE DUCT サポート用ブラケットの腐食及び損傷を点検する。
- ah) ナセル・トップ・カウルの防食対策を行う。

D.2.2 フラップの修理

- a) ウイング・フラップ・キャリッジを取り外す。
- b) キャリッジを分解，点検，潤滑を行う。特にフラップ・キャリッジ・サイド・フレームのウェイト・リアクション・スプリング取付ラグの割れについて検査する。
- c) フラップの外面塗装をはく離除去する。
- d) フラップの外面構造の損傷，腐食等について目視検査を行う。
- e) フラップ・ステーション 82~258 のフラップ・アクチュエータ取付け金具を点検する。
- f) フラップ・スパー部のフラップ・キャリッジ取付け部を点検する。
- g) フラップの外面塗装仕上げを行う。
- h) キャリッジを組み立て，フラップに取り付ける。
- i) フラップ組立後，完成目視検査を行う。

D.2.3 エルロンの修理

- a) アクセス・カバー・プレートを取り外す。
- b) エルロンの外面塗装をはく離除去する。
- c) エルロン・タブ・アクチュエータ取付金具とヒンジの検査を行う。
- d) エルロン・カウンター・ウェイト，アーム及びスパー取付金具を点検する。
- e) エルロン・スパーのエルロン・ヒンジとヒンジ・ベアリングを点検し，潤滑を行う。
- f) エルロンとタブの外面及び内面構造の損傷，腐食等について目視検査を行う。
- g) エルロン・トリム・タブ・プッシュ・ロッドを取外し，ロッド・エンド (P/N 801646-1) の重量軽減孔内の腐食について，ボア・スコープ等で検査し，防食処理を行う。
- h) エルロンの外面塗装仕上げを行う。
- i) アクセス・カバー・プレートを取り付ける。
- j) バランスに影響のある板金修理を行った場合は，バランス・チェックを行う。
- k) エルロン組立後，完成目視検査を行う。
- l) エルロン・トリム・タブ・アクチュエータの無負荷操作力及び作動状況を確認する。

D.2.4 エレベータの修理

- a) アクセス・カバー・プレートを取り外す。
- b) エレベータの外面塗装をはく離除去する。
- c) エレベータ及びタブ内部の検査を行う。フォース・リンク・タブ機構、ベル・クランクとプッシュ・ロッドのベアリングを点検し、潤滑を行う。
- d) エレベータ・スパーのエレベータ・ヒンジ・フィッティングを点検する。
- e) エレベータとタブの外面構造の損傷、腐食等について目視検査を行う。
- f) エレベータ・カウンター・ウェイト・アーム及びスパー取付部の検査並びにシーラントを点検する。
- g) エレベータ・タブ・アクチュエータ取付部を点検する。
- h) エレベータ・トリム・タブ・ヒンジを点検し、潤滑する。
- i) エレベータ・ホース・リンク・タブ・ヒンジを点検し、潤滑する。
- j) エレベータ・ホース・リンク・タブ・カウンター・ウェイトの腐食、取付状態を点検する。
- k) エレベータの外面塗装仕上げを行う。
- l) アクセス・カバー・プレートを取り付ける。
- m) バランスに影響のある板金修理を行った場合は、バランス・チェックを行う。
- n) エレベータ組立後、完成目視検査を行う。
- o) エレベータ・トリム・タブ・アクチュエータの無負荷操作力及び作動状況を確認する。

D.2.5 ラダーの修理

- a) アクセス・カバー・プレートを取り外す。
- b) ラダーの外面塗装をはく離除去する。
- c) ラダー・トリム・タブ・ヒンジを点検し、潤滑する。
- d) ラダー・トリム・タブ・アクチュエータ取付金具を点検する。
- e) ラダーとタブの外面及び内面構造の損傷、腐食等について目視検査を行う。
- f) ラダー・スパーのラダー・ヒンジ取付部を点検する。
- g) ラダーの外面塗装仕上げを行う。
- h) アクセス・カバー・プレートを取り付ける。
- i) バランスに影響のある板金修理を行った場合は、バランス・チェックを行う。
- j) ラダー組立後、完成目視検査を行う。
- k) ラダー・トリム・タブ・アクチュエータの無負荷操作力及び作動状況を確認する。

D.2.6 座席の修理 (P-3C, UP-3D 及び OP-3C : 10 席, UP-3C : 11 席, EP-3 : 16 席)

- a) ヘッド・レスト, アーム・レスト, シート・バック・シュラウド及びシート・バック・ネットを取り外す。
- b) インナー・チューブ及びアウター・チューブを取り外す。(操縦員及び副操縦員座席は除く。)
- c) 各部品を洗浄, 清掃する。
- d) ヘッド・レスト, アーム・レスト, シート・バック・シュラウド及びシート・バック・ネットの損傷, 摩耗について検査する。
- e) シート・バック及びシート・ボトムの腐食, 損傷, 摩耗について, 検査する。
- f) インナー・チューブのソリッド・フィルム・ルブリカントを除去する(操縦員及び副操縦員座席は除く。)
- g) インナー・チューブ及びアウター・チューブ腐食, 損傷等について, 検査する。インナー・チューブの溶接部に対しては, 蛍光探傷検査を行う(操縦員及び副操縦員座席は除く。)
- h) インナー・チューブのソリッド・フィルム・ルブリカントを再塗布する(操縦員及び副操縦員座席は除く。)
- i) ヘッド・レスト, アーム・レスト, シート・バック・シュラウド, シート・バック・ネットを取り付ける。
- j) インナー・チューブ及びアウター・チューブを取り付ける(操縦員及び副操縦員座席は除く。)
- k) 各作動部に対して潤滑する。
- l) 塗装タッチ・アップ仕上げを行う。

- m) 座席は、組立後、完成目視検査を行う。
 なお、座席のP/N、個数等は、次のとおり。

場所	P/N	P-3C	EP-3	LP-3C	UP-3D	OP-3C
パイロット/コ	4240-5	2 ea	2 ea	2 ea		2 ea
パイロット						
機上整備員	4245-5	1 ea	1 ea	1 ea		1 ea
その他クルー	4251-3	4 ea	13 ea	7 ea		4 ea
	4251-5	3 ea		1 ea		3 ea
パイロット/コ	4240-W5	(5101~)	(9175~)		2 ea	
パイロット		2 ea	2 ea			
機上整備員	4245-W5	1 ea	1 ea		1 ea	
その他クルー	4251-W3	4 ea	13 ea		6 ea	
	4251-W5	3 ea			1 ea	

附属書 E
(規定)
腐食対策実施要領 (P A R)

E.1 総則

- a) この附属書は、沖縄に配備されている機体又は配備されていた機体について、P A R 作業に追加して実施する腐食対策作業の実施要領を定めるものである。
- b) 適用号機は、個別仕様書による。

E.2 実施要領

- a) 次のウインド・シールド・ウオッシャ・チューブを取り外し、腐食について目視点検を行う。
 - 1) P/N 907762-113
 - 2) P/N 910514-1
 - 3) P/N 910514-3
 - 4) P/N 910514-7
 - 5) P/N 910514-9
 - 6) P/N 910514-11
 - 7) P/N 910514-13
 - 8) P/N 910514-15
 - 9) P/N 910514-19
 - 10) P/N 910514-21
 - 11) P/N 910514-23
 - 12) P/N 920304-79 又は -W79
 - 13) P/N 920304-81 又は -W81
 - 14) P/N 920304-87
- b) 次のアンテナを取り外し、取付面の腐食について、目視点検を行う。
 - 1) P/N AT-879/ARC ANTENNA ASSY, UHF
(5001~5069号機のうち[装備の近代化]未実施機体：1EA, 5070号機以降及び5001~5069号機のうち[装備の近代化]実施機体：2EA)
 - 2) P/N M25708/1-01(AT-741/A) ANTENNA, TACAN (2EA)
 - 3) P/N DMN4-7(616275-1) ANTENNA ASSY VOR
 - 4) P/N 9D20900-1(740578-101) ANTENNA, SONO RECEIVER (2EA)
(5001~5069号機のうち[装備の近代化]未実施機体)
 - 5) P/N AS-3153/ALQ-158(V) ANTENNA, SONO RECEIVER (2EA)
(5070号機以降及び5001~5069号機のうち[装備の近代化]実施機体)
 - 6) P/N 11D24800-103 又は DMCNI8-9(741280-103 又は AS-2628A/A)
ANTENNA ASSY, IFF/CASS
 - 7) P/N 37P4(615785) ANTENNA, GLIDESLOPE
- c) 主翼下面ドレン・バルブ (P/N 634247-1) を取り外し、取付け面の腐食について、目視点検を行う。
- d) 前脚室及びテール・コーン内の I C S ジャック・ボックス (P/N AM-3364/AIC-22(V)) 内部の腐食等について、目視点検を行う。

附属書 F
(規定)
機体関係作業実施要領 (定期特別修理)

F.1 総則

この附属書は、P-3C 及び同派生型航空機の定期特別修理作業における作業の実施要領を定めるものである。

なお、検査の結果発見された腐食の不具合は小修理を行い、腐食以外の不具合は原則として修理しない。ただし、不具合事項に関し必要な場合は、技術処置を行う。

F.2 作業実施要領

各 S/R 作業項目のうち、S/R NUMBER 及び作業項目欄に印のある箇所の作業について、以下のように行う。

- × 全機種に適用
- P P-3C 型に適用
- E EP-3 型に適用
- C UP-3C 型に適用
- D UP-3D 型に適用
- O OP-3C 型に適用
- A EP-3 型及び UP-3D 型に適用
- B P-3C 型及び UP-3C 型に適用
- F P-3C 型、EP-3 型及び UP-3C 型に適用
- G P-3C 型及び UP-3D 型に適用
- H P-3C 型及び EP-3 型に適用
- I P-3C 型、UP-3C 型及び UP-3D 型に適用
- J P-3C 型、EP-3 型及び UP-3D 型に適用
- K EP-3 型及び UP-3C 型に適用
- L P-3C 型及び OP-3C 型に適用
- N EP-3 型及び OP-3C 型に適用
- Q EP-3 型、UP-3D 型及び OP-3C 型に適用
- S P-3C 型、EP-3 型及び OP-3C 型に適用
- U P-3C 型、EP-3 型、UP-3C 型及び OP-3C 型に適用
- V P-3C 型、UP-3C 型、UP-3D 型及び OP-3C 型に適用
- W P-3C 型、EP-3 型、UP-3C 型及び UP-3D 型に適用
- ※ 最も早い PAR 又は S/R 時に 1 回だけ適用

なお、部品番号は一例を示し、互換部品については関連技術資料による。

F.2.1 搬入航空機の引渡し

搬入航空機の引渡しは、表 F. 1 による。

表 F. 1 ー航空機の引渡し

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	部隊において搬入前に取り外す機器は、下記による。
P	P	P	P	P	P	a) 特定防秘機器
P	P	P	P	P	P	b) ART装置 (該当機)
P	P	P	P	P	P	c) ディスペンサー/NO.2 及び NO.3 エンジン・ナセル (自機防御システム装備機体)
P	P	P	P	P	P	d) オプティカル・センサー・コンバーター (自機防御システム装備機体)

F.2.2 航空機の実入れ

航空機の実入れは、表 F. 2 による。

表 F. 2 ー航空機の実入れ

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) 航空機が定期特別修理のために搬入されたならば、安全な場所にけい留し、インベントリ・チェックを行う。
×	×	×	×	×	×	b) 使用部隊から主な不具合事項の報告を受け、定期特別修理における追加実施項目について検討する。ただし、以下の修理は行わないものとする。
D	D	D	D	D	D	1) ベーパー・サイクル冷却装置
×	×	×	×	×	×	c) エンジン関係の目視点検及び実入れ試運転を行い、機能確認を行う。
×	×	×	×	×	×	d) 機体及びエンジン等の防せいは、修理会社技術資料によって実施する。
×	×	×	×	×	×	e) 燃料は機体から抜き取る。燃料抜き取り後は、タンク内残留ガスを排除し、作業上の危険防止処置を行う。
×	×	×	×	×	×	f) 機体に搭載し搬入された装備品及び電子機器は、次の作業を行う。
						1) 取外し保管する機器 クラッシュ・ロケータ系統のラジオ・ビーコン及びバッテリー・パック (AN/URT-43搭載機に適用する。)
						2) 取外し保管する機器 クラッシュ・ロケータ系統のラジオ・ビーコン、バッテリー・パック、ダミー・レコーダ及びビーコン・シャット・オフ・バッテリー (AN/URT-26(V)搭載機に適用する。)
						3) シャット・オフ・バッテリー内のドライ・バッテリー (P/N MN1500又はLR6) は取り外し、必要に応じて交換する。(AN/URT-26(V)搭載機に適用する。)
						4) クラッシュ・ロケータ装置のバッテリー・パックの充電を行う。(AN/URT-43搭載機に適用する。)
						5) クラッシュ・ロケータ装置のビーコン・バッテリー及びバッテリー・パックの充電を行う。(AN/URT-26(V)搭載機に適用する。)
						6) その他の装備品及び電子機器は、機体に搭載のまま、適切な保管を行う。
U	U	U	U	U	U	g) 胴体補助燃料タンクに対して残留ガスを排除した後、防錆処理を行う。

F.2.3 機体分解の範囲

機体分解の範囲は、表 F. 3 による。

表 F. 3 機体分解の範囲

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) ウイング・チップ
G	G	G	G	G	G	b) ウイング下面パイロン
×	×	×	×	×	×	c) 便器とトイレット・バケツト(5101, 9175及び9161~9163号機を除く。)
×	×	×	×	×	×	d) エンジン・テール・パイプ及びテール・パイプ・ドア・アッセンブリ
×	×	×	×	×	×	e) 主翼前縁
×	×	×	×	×	×	f) アクセス・ドア及びインスペクション・パネル
×	×	×	×	×	×	g) 胴体内床板 (F. S. 673 より前方の通路部)
×	×	×	×	×	×	h) 翼胴結合部フィレット及びエンジン・ナセル部フィレット
×	×	×	×	×	×	i) バッテリ (P/N: MA-5T)
×	×	×	×	×	×	j) エントランス・ラダー
×	×	×	×	×	×	k) APU
			×			l) ノーズ・レドーム
			U			m) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト
			L			n) 左翼下面ESM/ECMレドーム (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び9133号機に適用する。)
			L			o) 翼端前方ESMレドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。)
H	H	H	H	H	S	p) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171及び9172号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
E	E	E	E	E	E	q) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム (前方) 及び下部後方レドーム
D	D	D	D	D	D	r) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部前方レドーム及び下部後方レドーム
×	×	×	×	×	×	s) キャップ・アンテナ・チップ
C	C	C	C	C	C	t) ピトー・ブーム・フェアリング後部
E	E	E	E	E	E	u) 電子戦データ収集装置 (低周波部) 空中線(5)及び空中線(6)
×	×	×	×	×	×	v) UHFアンテナ (P/N: 11D01100)
×	×	×	×	×	×	w) ホイール
			×			x) ブレーキ
			×			y) 降着装置(前脚アッセンブリ: P/N901918-G105, 主脚アッセンブリ: P/N 901027-G109, -G111, -G113又は-G115)
			×			z) エレベータ, ラダー及びエルロンのブースタ・アッセンブリ
			B			aa) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ
		○	○	○	○	ab) SLARレドーム
×	×	×	×	×	×	ac) NO. 1及びNO. 4エンジン・ナセル内TDアンプ及びダクト

F.2.4 航空機の洗浄

航空機の洗浄は、表F. 4による。

表F. 4 - 航空機の洗浄

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) 航空機は、胴体、主翼、ナセル等に対する油脂、塩分、排気等による汚れを洗浄除去する。
×	×	×	×	×	×	b) 胴体内は、床板等の清掃を行う。
×	×	×	×	×	×	c) ガラス及び透明な強化プラスチック表面の清掃を行う。
×	×	×	×	×	×	d) 排水孔等は、点検し良好な状態に清掃する。
×	×	×	×	×	×	e) 機体外面の塗装は、外板の腐食、リベット等の緩み、塗装面の汚損等のある部分及びそれらの恐れのある要点検箇所だけを部分的にはく離除去する。また、胴体側面リベットの周囲が黒く変色している箇所は清掃し、LPS-3を湿布する。
×	×	×	×	×	×	f) 主翼、水平尾翼、垂直尾翼の前縁のテフロン入りポリウレタン・コーティング及び塗装面は、過度の変色、劣化の有無を点検し、要すればはく離を行う。また、スプレーマット方式で修理された水平尾翼、垂直尾翼の前縁のテフロン入りポリウレタン・コーティング及び塗装面は点検することなく、サンディングによりはく離を行う。
×	×	×	×	×	×	g) バッテリ・コンパートメントの塗装面の劣化の有無を点検し、要すればはく離を行う。
×	×	×	×	×	×	h) 次の露出部分は、水洗後再潤滑を行う。
×	×	×	×	×	×	1) 前脚ステアリング・アセンブリ
×	×	×	×	×	×	2) 非対称チェーン
×	×	×	×	×	×	3) 主脚及び前脚の揚降シリンダ
×	×	×	×	×	×	4) フラップ・ドライブ・スクリュー
×	×	×	×	×	×	5) 前脚アップ・ロックのスプリング
G	G	G	G	G	G	6) ウイング・ランチャーのスウェイ・ブレース・アセンブリ
×	×	×	×	×	×	7) 脚アップ・ロック・リリース・ケーブルの見える部分
×	×	×	×	×	×	8) 脚及びドアのグリース・フィッティング
×	×	×	×	×	×	9) 次のピアノ・ヒンジ
B	B	B	B	B	B	ボンベイ・ドア
×	×	×	×	×	×	エルロン・トリム・タブ
×	×	×	×	×	×	エレベータ・トリム・タブ
×	×	×	×	×	×	エレベータ・フォース・リンク・タブ
×	×	×	×	×	×	ラダー・トリム・タブ
N	N	N	N	N	N	10) 床下機器室点検ドア・ロック機構部及びピアノ・ヒンジ
×	×	×	×	×	×	11) エルロン・ヒンジ・ベアリング
×	×	×	×	×	×	12) エレベータ・ヒンジ・ベアリング
×	×	×	×	×	×	13) ラダー・ヒンジ・ベアリング
D	D	D	D	D	D	14) 前方床下機器室点検ドア・ロック機構部及びヒンジ部
×	×	×	×	×	×	i) ホイール・ベアリングを洗浄後、ベアリング及びベアリング・カップの点検を行い潤滑する。

表F. 4 - 航空機の洗浄 (続き)

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
			X			j) 次の箇所の耐雨蝕被膜をはく離除去する。 1) ノーズ・レドーム 2) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト前面 3) 左翼下面ESM/ECMレドーム (5001~5038, 5040~5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び9133号機に適用する。) 4) 翼端前方ESMレドーム (5001~5012, 5016~5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040~5042, 5044, 5046~5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。) 5) ピトー・ブーム・フェアリング前部 6) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム (前方) 及び下部後方レドーム 7) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部前方レドーム及び下部後方レドーム 8) 衛星通信装置用レドーム (5001~5088, 9171及び9172号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。) 9) SLARレドーム
			U			
			L			
				L		
					C	
					E	
					D	
					S	
				○		
S	S	S	S	S	S	
						k) 衛星通信装置用レドーム・ペDESTAL基部前部のテフロン入りポリウレタン・コーティング及び塗装面は, 過度の変色及び劣化の有無を点検し, 要すればはく離を行う。(5001~5088, 9171及び9172号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)

F.2.5 機体主要構造検査

各構造部材のうち、表F. 5に示す箇所の油脂分等を除去し、清掃の後、腐食等の目視検査を行い、要すれば小修理を行う。

なお、d) g) についてはエディ・カレント検査を行い、ae) については超音波探傷検査を行う。

表F. 5－機体主要構造検査

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) No. 1～No. 4エンジン後部テール・パイプ・ドア・アッセンブリ及びドア・アッセンブリのラッチ機構
×	×	×	×	×	×	B) ウイングのW. S. 65～574上下及びフォワード・スパー・キャップ前面
×	×	×	×	×	×	c) ウイングのW. S. 65～574上下及びフォワード・スパー・キャップ後面
×	×	×	×	×	×	d) ウイングのW. S. 574～584上下のフォワード・スパー・キャップ外面
×	×	×	×	×	×	e) ウイングのW. S. 65～574上下アフト・スパー・キャップ前面
×	×	×	×	×	×	f) ウイングのW. S. 65～574フラップ・トラック取付部上下アフト・スパー・キャップ後面
×	×	×	×	×	×	g) ウイングのW. S. 574～584上下のアフト・スパー・キャップ外面
×	×	×	×	×	×	h) フラップのF. S. 82及び258後部ウイング・スパーのフラップ・アクチュエータ・サポート・ブラケット取付ボルト
×	×	×	×	×	×	i) エルロン・ヒンジ・リブ，後部ウイング・スパー取付部及びエルロン・ヒンジ・ブラケット
×	×	×	×	×	×	j) ウイング・トレーリング・エッジU字型部
×	×	×	×	×	×	k) ウイング・トレーリング・エッジ・リブ
×	×	×	×	×	×	l) 主脚ドラグ・ストラット・フィッティングとアタッチメント及び取付ボルト
×	×	×	×	×	×	m) 左右主脚の内側及び外側のファルクラム・フィッティング並びに取付ボルト
×	×	×	×	×	×	n) ウイング・チップ外板及び内部構造
L	L	L	L	L	L	o) No. 2及びNo. 3エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク（厚板），セントロイド・ライザー，スケート・アングル，フィレット・ドームナット及びウイング・プランク（厚板）のシーリング・コンパウンドの劣化状況（5001～5060，9131，9133及び9134号機に適用する。）
×	×	×	×	×	×	p) No. 2，No. 3エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク（厚板），セントロイド・ライザー，スケート・アングル及びウイング・プランク（厚板）のシーリング・コンパウンドの劣化状況（5061号機以降，9132，9151，9161号機以降及び9171号機以降に適用する。）
L	L	L	L	L	L	q) No. 1及びNo. 4エンジン・ナセル部上面及び下面のウイング・プランク（厚板），スケート・アングル，フィレット・ドームナット及びウイング・プランク（厚板）のシーリング・コンパウンドの劣化状況（5001～5060，9131，9133及び9134号機に適用する。）
×	×	×	×	×	×	r) No. 1及びNo. 4エンジン・ナセル部上面のウイング・プランク（厚板），スケート・アングル及びウイング・プランク（厚板）のシーリング・コンパウンドの劣化状況（5061号機以降，9132，9151，9161号機以降及び9171号機以降に適用する。）
×	×	×	×	×	×	s) No. 1及びNo. 4エンジン・ナセル部下面のウイング・プランク，スケート・アングル，フィレット・ドームナット及びウイング・プランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況（5061号機以降，9132，9151，9161号機以降及び9171号機以降に適用する。）

表 F. 5 - 機体主要構造検査 (続き)

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	t) No. 2及びNo. 3エンジン・ナセル下面のウイング・プランク, セントロイド・ライザー, スケート・アングル, フィレット・ドームナット, ジャッキ・パッド及びウイング・プランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況
×	×	×	×	×	×	u) ノーズ・レドーム・アンテナ・サポート・フィッティング, スプライス及びアンテナ取付ボルト, ナット等
×	×	×	×	×	×	v) フライト・ステーション・エスケープ・ハッチのフレーム
B	B	B	B	B	B	w) ボンベイ・ドアのコーナー・フレーム, ヒンジ及びボンディング・スプリング
N	N	N	N	N	N	x) 床下機器室点検ドアのヒンジ, 下部ビーム及びボンディング・スプリング
×	×	×	×	×	×	y) ウイングB. L. 65下面翼板結合部, No. 1~No. 9プランクの結合部及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況
×	×	×	×	×	×	z) センター・セクション・タンク・アクセス切欠き部及びカバー取付ナット等
×	×	×	×	×	×	aa) ウイング・フィレット・リーディング・エッジ・フォーマと取付けクリップ及びウイング・フィレット・リーディング・エッジ内面外板
L	L	L	L	L	L	ab) ウイングB. L. 65上面翼板結合部, No. 1~No. 9プランクの結合部, スプライス・プレート, フィレット・ドームナット及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況 (5001~5060, 9131, 9133及び9134号機に適用する。)
×	×	×	×	×	×	ac) ウイングB. L. 65上面翼板結合部, No. 1~No. 9プランクの結合部, スプライス・プレート及びプランクのシーリング・コンパウンドの劣化状況 (5061号機以降, 9132, 9151, 9161号機以降及び9171号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	×	ad) ウイング・フィレット・トレーリング・エッジ・インターコストル・フレーム及びウイング・フィレット・トレーリング・エッジ内面外板
×	×	×	×	×	×	ae) ウイングB. L. 65下面翼板結合部及び上下面No. 1~No. 9プランク相互結合部
×	×	×	×	×	×	af) 胴体と水平尾翼結合部のフェアリング内面及びフェアリング外板
		×	×	×	×	ag) F. S. 571, B. L. 13. 8左右ローア・ロンジェロン・前方スプライス及びF. S. 571~695, B. L. 13. 8左右ロンジェロン・ローア・キャップ
×	×	×	×	×	×	ah) No. 2及びNo. 3ナセルの防火壁点検ドア (P/N 811384-1)
×	×	×	×	×	×	ai) 前方テール・パイプ・ドア取付け用フィッティング
×	×	×	×	×	×	aj) 前方テール・パイプ・ドア取付け部のシール及びリテイナ
×	×	×	×	×	×	ak) テール・パイプ・フェアリングの後縁
D	D	D	D	D	D	al) 前方床下機器室点検ドアのフレーム及びヒンジ部
U	U	U	U	U	U	am) 胴体補助燃料タンク (P/N KG2010-1) を取外した場合は以下の範囲 1) F. S. 496~534左右のプレッシャ・デッキ・ビーム 2) F. S. 477~551のロンジェロン及びF. S. 551 B. L. 13. 8左右取付フィッティング 3) F. S. 477ボンベイ・ドア・アクチュエータ・サポート・フィッティング 4) タンク・キャビティ下面中央のタンク・ライナーを取外し, ドレンマスト取付部及び前後フォーマ 5) タンク・キャビティ内部及び前部ボンベイ支持構造部材

F.2.6 機体一般目視検査

ゾーン区域内にある、表F. 6に示す箇所について腐食等の目視検査を行い、要すれば、小修理を行う。ただし、各項目で指示がある場合は、指示された作業もあわせて実施するものとする。

表F. 6－機体一般目視

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) エンジン・ナセル上面の外部，特にカウリング及びインレット・ダクトに注意する。
×	×	×	×	×	×	b) エンジン・ナセル下面の外部
×	×	×	×	×	×	c) No.1及びNo.4エンジン・ナセル上面の内部及び内部ぎ装部品，特にテール・パイプ・シュラウド，インシュレーション及びウイング・アタッチ・フレーム・アングルに注意する。
×	×	×	×	×	×	d) No.2及びNo.3エンジン・ナセル上面の内部及び内部ぎ装部品，特にテール・パイプ・シュラウドとインシュレーションに注意する。
×	×	×	×	×	×	e) No.1及びNo.4エンジン・ナセル下面の内部及び内部ぎ装部品
×	×	×	×	×	×	f) No.2及びNo.3エンジン・ナセル下面の内部及び内部ぎ装部品
×	×	×		×	×	g) ノーズ・レドームの外部，内部及びレドーム取付ラッチ機構
×	×	×	×	×	×	h) 前脚機構全般及びステアリング・ケーブルの摩耗状況
×	×	×	×	×	×	i) 前脚室とドア内面及び前脚ドア作動機構
B	B	B	B	B	B	j) ボンベイ内部ぎ装部品及びドア内面
N	N	N	N	N	N	k) 床下機器室内部ぎ装部品及びドア内面
×	×	×	×	×	×	l) サービス・ベイ内部の機構及びぎ装部品
×	×	×	×	×	×	m) 油圧サービス・センター内部の構造及びぎ装部品
×	×	×	×	×	×	n) 主翼，フラップ及びエルロン上面外部並びに各アクセス・カバー
×	×	×	×	×	×	o) 主翼，フラップ及びエルロン下面外部並びに各アクセス・カバー（ただし，ALQ-78又はHLR-109搭載機のESM/ECMポッド取付部を除く。）
×	×	×	×	×	×	p) 翼端内部の構造及びぎ装部品
×	×	×	×	×	×	q) 翼後縁内部構造及びぎ装部品
×	×	×	×	×	×	r) 主脚関係全般及びアップ・ロック・リリース・ケーブルの摩耗状況
×	×	×	×	×	×	s) 主脚室とドア内面及び主脚ドア作動機構
×	×	×	×	×	×	t) 後部胴体外面の構造及び各アクセス・カバー
×	×	×	×	×	×	u) 後部胴体内面の構造及びぎ装部品 特に次の箇所に注意を払う。水平尾翼付け根，下部ブランク取付部。 (H. S. S. 40, F. S. 1185. 7～F. S. 1221. 7)
×	×	×	×	×	×	v) 水平尾翼とエレベータの外面構造及び各アクセス・パネル
×	×	×	×	×	×	w) 垂直尾翼とラダーの外面構造及びアクセス・パネル
×	×	×	×	×	×	x) 前部及び中部胴体外面構造及び各ドア・パネル
×	×	×	×	×	×	y) ドーサル・フィン外面構造及び各アクセス・パネル
×	×	×	×	×	×	z) 胴体内面，床板取外し部分の構造及びぎ装部品
V	V	V	V	V	V	aa) 前方及び後方のレーダー・ウエーブ・ガイド
E	E	E	E	E	E	ab) 前方及び胴体下部のレーダー・ウエーブ・ガイド
						ac) ノーズ・レドームの外部及び内部について検査を行う。特に次の部分に注意を払う。
			×			1) レドーム取付け部及びラッチ機構
			×			2) 電波吸収材下の構造部分
			L			3) IRDS収納機構／支持構造又はレドーム・プラグ
			E			4) アンテナ支持機構及び機器ラック
			V			5) アンテナ支持構造

表 F. 6 - 機体一般目視 (続き)

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
H	H	H	H	H	S	ad) 衛星通信装置用レドーム取付部及び内部構造 (5001~5088, 9171及び9172号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
A	A	A	A	A	A	ae) 上部前方及び上部後方レドーム内部
A	A	A	A	A	A	af) 上部前方及び上部後方レドーム取付部
E	E	E	E	E	E	ag) 下部 (前方) 及び下部後方レドーム内部
D	D	D	D	D	D	ah) 下部前方及び下部後方レドーム内部
E	E	E	E	E	E	ai) 下部 (前方) 及び下部後方レドーム取付部及び電子戦データ収集装置 (低周波部) 空中線(5)及び空中線(6)取付部
D	D	D	D	D	D	aj) 下部前方及び下部後方レドーム取付部
E	E	E	E	E	E	ak) 胴体下面バッテリー点検扉
×	×	×	×	×	×	al) ウイング・タンク内ブースタ・ポンプ・スクリーン
×	×	×	×	×	×	am) HF-2アンテナ・カプラ取付用ブラケット
×	×	×	×	×	×	an) 主翼前縁外面及び内面
×	×	×	×	×	×	ao) 垂直尾翼のUHFアンテナ取付部
		O	O	O	O	ap) SLARレドーム取付部及び内部(ただし, 機器に関しては現状のままとする。)

F.2.7 機体各部の作業

機体各部の作業は、表F. 7による。

表F. 7—機体各部の作業

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
B	B	B	B	B	B	a) プレッシュライズド・ソノブイ・ランチャ・チューブ・ドアの点検整備を行う。
×	×	×	×	×	×	b) ウインド・シールド・パネル周りのシーリング・コンパウンドを除去し、再シーリングを実施する。
B	B	B	B	B	B	c) エンジン・フューエル・アンド・イグニッション、オイル・タンク・シャット・オフ・バルブ・コントロール及びハーブーン・コントロール系統のシールド・ワイヤの絶縁抵抗測定を行う。
Q	Q	Q	Q	Q	Q	d) エンジン・フューエル・アンド・イグニッション及びオイル・タンク・シャット・オフ・バルブ・コントロール系統シールド・ワイヤの絶縁抵抗測定を行う。
×	×	×	×	×	×	e) APUジェネレータ冷却用エアー・ダクト・ホースを取外し、劣化変形等の点検を行う。
×	×	×	×	×	×	f) バッテリーは充電を行う。
×	×	×	×	×	×	g) 機体をジャッキ・アップして脚系統の作動試験を行う。
×	×	×	×	×	×	h) 主脚取付用内側バレルナット及びアップ・ロック・フック取付用ドームナットのシーリングの交換を行う。
×	×	×	×	×	×	i) エントランス・ラダーのステップ、ハンドレール、キャリッジ、メカニズム、トラック、アクチュエータ、ホイール、アッセンブリの取付け、割れ、腐食等を点検し、潤滑する。また、アクチュエータの配線保護被覆の剥がれ、亀裂等についても点検する。
×	×	×	×	×	×	j) 防氷、抽気ダクトの漏洩点検を行う。
×	×	×	×	×	×	k) APUが取り外された後、内側を検査する。特にAPU/空調装備品エリアの内側ブランケット外周端から4インチ巾の構造を見るために必要なブランケットを剥がし、構造(APU取付部)、ブリード・エアー・ダクト・カップリングを検査する。
×	×	×	×	×	×	l) APU排気ダクトを取外し、排気ダクト及びAPU/空調装備品エリア右側のロンジェロンの損傷、腐食等を点検する。
×	×	×	×	×	×	m) サービス・ベイ・アクセス・ドアの6個のボール・プランジャ(B-62N)を50±5LBSのロードでドアが開くよう、等しく調整し潤滑する。
×	×	×	×	×	×	n) 燃料容量指示系統のドライ・キャリブレーションを実施する。
×	×	×	×	×	×	o) FDR及びCVRのアンダー・ウォータ・ロケーティング・デバイスのバッテリーの日付ラベルを点検し、必要に応じてバッテリーを交換する。 1) 1230-507650又はN152F210Bは、製造後2年を越える場合には、交換する。 2) DK100又は266E0305-00は、製造後6年を越える場合には、交換する。
			×			p) ノーズ・レドーム取付部を潤滑する。
			×			q) ノーズ・レドームのラッチに締付け確認マークを実施する。
B	B	B	B	B	B	r) 次のボンベイ・ヒーティング・ダクトを取り外し、ナット部の割れについて、目視点検を行う。 1) P/N 938389-101 2) P/N 938406-101 3) P/N 938409-101 4) P/N 938410-101 5) P/N 938431-101 又は -W101
×	×	×	×	×	×	s) HFアンテナ・マストとスリーブを点検する。
×	×	×	×	×	×	t) ウインド・シールド・ウォッシュのノズル支持クランプを取り外し、亀裂等を点検する。

表 F. 7-機体各部の作業 (続き)

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	u) フューエル・ベント・バルブ(P/N634245-13/-14)の一連番号を確認し、フロートの脱落について点検する。ただし、次の一連番号のバルブは交換する。 1) P/N634245-13は、一連番号 51~56 2) P/N634245-14は、一連番号 52~60
×	×	×	×	×	×	v) フューエル・ヒーター・アンド・ストレーナを取外し、内部の洗浄を行う。
×	×	×	×	×	×	w) テール・パイプ・リア・サポートの垂直方向のガタを点検する。
P	P	P	P	P	P	x) ASM-1Cコントロール系統シュミレータ配線の絶縁抵抗測定を行う。([改修指示書AM-09-0029ミサイル管制装置用付加機の装備]実施済機体及び5097号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	×	y) ウインド・シールド・ウォッシュ・アルコール・タンクを取り外し、内部の腐食、損傷、漏洩等を点検する。
×	×	×	×	×	×	z) 主翼内側前縁部上側端から2インチはく離除去して亀裂等がないか検査する。
			×			aa) 次のドアのシールを交換する。 1) メイン・エントランス・ドア 2) 左右のオーバー・ウイング・ハッチ 3) オギジャリ・ハッチ 4) オーバーヘッド・エスケープ・ハッチ 5) ハイドロ・アクセス・ドア
×	×	×	×	×	×	ab) UHFアンテナ (パーティカル・トップ) を取り外し、取付け面の腐食について、目視点検を行う。
C	C	C	C	C	C	ac) ピトー・フェアリング前部をピトー・ブーム上で前方にずらし、ピトー・フェアリング取付け基部及びピトー・ブームの腐食等を点検する。
			×			ad) 降着装置 (前脚アッセンブリ:P/N 901918-G105, 主脚アッセンブリ:P/N 901027-G109, -G111, -G113又は-G115) は交換する。
			×			ae) エレベータ, ラダー及びエルロンブースタ・アッセンブリは交換する。
			B			af) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリは交換する。
	×	×	×	×	×	ag) 主翼下面左右のジャッキ・パッド孔の周囲の板厚を超音波板厚計により計測する (ジャッキ・パッド部の腐食修理を行った機体を除く。)
	×	×	×	×	×	ah) 主翼下面左右のジャッキ・パッド孔の端部及び周辺に防錆油を塗布する。
			B			ai) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリのラッチに、締付確認マークを実施する。
×	×	×	×	×	×	aj) No. 1及びNo. 4ナセルのロンジェロン・キャップに防錆剤を塗布する。
×	×	×	×	×	×	ak) 垂直尾翼トレーリング・エッジ・パネル内面及びトレーリング・ドア内面に防錆剤を塗布する。
			×			al) 主翼前縁, 主翼後縁, 前脚室内, 主脚室内, APUエリア, 油圧室内及びボンベイ室内 (ボンベイ機器室内, 前方床下機器室内) のカプトンワイヤの導体の露出について、配線束の結束を切らずに目視及び触手によって点検し、損傷部は補修を行う。

F.2.8 機体組立及び復旧

腐食除去及び修正後、表F. 8の部品を取り付ける。

表F. 8－機体組立及び復旧

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) ウイング・チップ
G	G	G	G	G	G	b) ウイング下面パイロン
×	×	×	×	×	×	c) 便器とトイレット・バケット (5101, 9175及び9161～9163号機を除く。)
×	×	×	×	×	×	d) エンジン・テール・パイプ及びテール・パイプ・ドア・アッセンブリ
×	×	×	×	×	×	e) 主翼前縁
×	×	×	×	×	×	f) アクセス・ドア及びインスペクション・パネル
×	×	×	×	×	×	g) 胴体内床板 (F. S. 673より前方の通路部)
×	×	×	×	×	×	h) 翼胴結合部フィレット及びエンジン・ナセル部フィレット
×	×	×	×	×	×	i) バッテリ
×	×	×	×	×	×	j) エントランス・ラダー
×	×	×	×	×	×	k) APU
			×			l) ノーズ・レドーム
			U			m) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト
			L			n) 左翼下面ESM/ECMレドーム (5001～5038, 5040～5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び9133号機に適用する。)
			L			o) 翼端前方ESMレドーム (5001～5012, 5016～5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040～5042, 5044, 5046～5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。)
H	H	H	H	H	S	p) 衛星通信装置用レドーム (5001～5088, 9171及び9172号機で [衛星通信装置の装備に伴う機体改修] 実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
E	E	E	E	E	E	q) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム (前方) 及び下部後方レドーム
D	D	D	D	D	D	r) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部前方レドーム及び下部後方レドーム
×	×	×	×	×	×	s) キャップ・アンテナ・チップ
C	C	C	C	C	C	t) ピトー・ブーム・フェアリング後部
E	E	E	E	E	E	u) 電子戦データ収集装置 (低周波部) 空中線(5)及び空中線(6)
×	×	×	×	×	×	v) UHFアンテナ
×	×	×	×	×	×	w) ホイール
			×			x) ブレーキ
			×			y) 降着装置
			×			z) エレベータ, ラダー及びエルロンブースタ・アッセンブリ
			B			aa) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ
		○	○	○	○	ab) SLARレドーム
×	×	×	×	×	×	ac) NO. 1及びNO. 4エンジン・ナセル内TDアンブ及びダクト

F.2.9 航空機の仕上げ

航空機の仕上げは、表F. 9による。

表F. 9—航空機の仕上げ

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) 機体内面で腐食除去によって塗装はく離した箇所は、部分塗装によって修正を行う。 なお、床下内部の塗装変色箇所は、オーバー・スプレーする。
×	×	×	×	×	×	b) 機体外面における塗装はく離箇所は、部分塗装によって修正を行う。 なお、腐食除去箇所が集中している箇所は、その範囲を全面塗装はく離し、再塗装する。
×	×	×	×	×	×	c) 主翼、水平尾翼及び垂直尾翼前縁の塗装はく離箇所の塗装仕上げを行い、テフロン入りポリウレタン・コーティングをオーバー・スプレーする。
×	×	×	×	×	×	d) 機体外面のデカルを点検し、はく離及び汚損の著しいものは、張替え等を行う。また、内面デカルで緊急用のもので判読不明のものは、張替え等を行う。
×	×	×	×	×	×	e) バッテリ・コンパートメント塗装はく離箇所の塗装仕上げを行う。
						f) 次の箇所の耐雨蝕被膜仕上げを行う。 1) ノーズ・レドーム 2) 胴体補助燃料タンク・ドレン・マスト前面 3) 左翼下面ESM/ECMレドーム (5001～5038, 5040～5042, 5044, 5045, 5052, 5053, 5100, 5101, 9131及び9133号機に適用する。) 4) 翼端前方ESMレドーム (5001～5012, 5016～5022, 5026, 5027, 5034, 5035, 5038, 5040～5042, 5044, 5046～5068, 5070号機以降, 9132及び9134号機に適用する。) 5) ピトー・ブーム・フェアリング前部 6) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部レドーム(前方)及び下部後方レドーム 7) 上部前方レドーム, 上部後方レドーム, 下部前方レドーム及び下部後方レドーム 8) 衛星通信装置用レドーム (5001～5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。) 9) SLARレドーム
S	S	S	S	S	S	g) 衛星通信装置用レドーム・ペDESTAL基部前部の塗装はく離箇所の塗装仕上げを行い、テフロン入りポリウレタン・コーティングをオーバー・スプレーする。 (5001～5088, 9171及び9172号機で[衛星通信装置の装備に伴う機体改修]実施済機体並びに5089号機以降, 9131号機以降及び9173号機以降に適用する。)
×	×	×	×	×	×	h) 2.2 f) 1)及び2)で取外した機器を機体に取り付ける。
×	×	×	×	×	×	i) ウインド・シールド・ワイパー系統の作動試験を行う。
×	×	×	×	×	×	j) 所要の作業終了後、機体全般に対する目視検査を行う。
×	×	×	×	×	×	k) 目視検査完了後、ウェイト・アンド・バランス・チェックを行う。
×	×	×	×	×	×	l) 所要の作業終了後、燃料を補給し、燃料タンクの漏洩チェック及びエンジン運転による満たん漏洩チェックを行う。
×	×	×	×	×	×	m) エンジン運転準備を行い、防錆解除運転を行う。

表 F. 9 - 航空機の仕上げ (続き)

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	<p>n) エンジン運転を行い、次の系統について、作動検査を行う。</p> <p>1) エンジン・プロペラ・コントロール系統</p> <p>2) プロペラ系統</p> <p>3) APU系統</p> <p>4) オイル・クーラー系統</p> <p>5) ブリードエア・エンジン防氷系統</p> <p>6) 燃料系統</p> <p>7) フェーエル・ガバナー系統</p> <p>8) AC, DC電源系統</p> <p>9) 空調与圧系統</p> <p>10) シンクロ・フェザー系統</p>
×	×	×	×	×	×	<p>o) 前 j), l) 及び n) 項の検査における不具合のうち、飛行安全に直ちに影響を与える不具合は監督官の確認を得て、MHS-V-46008 2.2 変動作業によって修理する。ただし、その他の不具合は監督官の確認を得て、そのまま搬出する。</p>
				B		<p>p) アフター・レドーム・ブーム・アッセンブリ外面の非塗装部に樹脂塗布を行う。</p>

F. 2.10 飛行試験及び納入準備

飛行試験及び納入準備は、表 F. 10 による。

表 F. 10 - 飛行試験及び納入準備

S/R NUMBER						作業項目
1	2	3	4	5	6	
×	×	×	×	×	×	a) 飛行試験は、別に定める実施要領によるほか、改修等に伴う追加試験項目は、監督官の確認を得て行う。
×	×	×	×	×	×	b) 飛行試験に先立ち、修理会社技術資料に基づき、飛行前点検を行う。ただし、電子機器の点検については、次の範囲とする。 1) 機内交話機の交話機能 2) VHF無線機の通信機能、セルフ・テスト機能 3) UHF無線機の通信機能、セルフ・テスト機能 4) 自動方位測定器のANT, ADF, LOOPによる作動 5) タカン航法装置のセルフ・テスト機能 6) 味方識別応答機のセルフ・テスト機能 7) 自動操縦装置のインター・ロック作動 8) クラッシュ・ロケータ装置のシステム作動
×	×	×	×	×	×	c) 電子機器の不具合が発生した場合、受注者は監督官の確認を得て、補給本部の指示に従い、納入先部隊に良品との交換を依頼することができる。
×	×	×	×	×	×	d) 飛行時間及び回数は、次を標準とする。 官側飛行 3時間を1回
×	×	×	×	×	×	e) 飛行試験後全ての機器の取付け状況を点検し、異常のないことを確認する。
×	×	×	×	×	×	f) 飛行試験による不具合のうち、飛行安全に直ちに影響を与える不具合は、監督官の確認を得て、MHS-V-46008 2.2 変動作業によって修理する。ただし、その他の不具合は、監督官の確認を得てそのまま搬出する。
×	×	×	×	×	×	g) 航空機の最終仕上げ及び納入準備を行う。
×	×	×	×	×	×	h) 航空機のインベントリ・チェック及び納入を行う。
×	×	×	×	×	×	i) 納入部隊（空輸クルー）に納入機の状況について、報告する。
×	×	×	×	×	×	j) 次の救命装備品は、飛行試験前に納入先部隊が受注者工場に搬入する。 なお、飛行試験期間中に定期点検の期限切れが発生する場合、受注者は納入先部隊に良品との交換を依頼することができる。 1) MK-12B LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT(1EA) 2) MK-7A LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT(1EA) 3) HQS-21 SONOBUOY(1EA) 4) 937751-105 MASK ASSY, SMOKE(3EA) 5) VQ1660-00-763-1247 MASK(7EA 又は 8EA) (a) 6) VQ1670-312-33815 又は VP1670-307-87705 PARACHUTE(12EA)

注^(a)：改修指示書 AM-07-0005 による改修実施済機は 8EA，改修未実施機は 7EA を装備

F. 2. 11 修理不要事項

機体搬入時の状態のうち、修理を不要とする事項は表F. 11による。

表F. 11—修理不要事項

番号	名称	状態
1	全般	
a)	ボルト、スクリュウ、ナット、ワッシャ、ザス・ファスナー等（セルフロック・ナットを除く。）	機能上支障のない軽微な傷及びさび
b)	クランプ及びインシュレーターのクッション・ゴム	機能上支障のない、クッション・ゴムの部分的な縁の破れ及び金属部の軽微なさび
c)	銘板	損傷、文字の不鮮明
d)	配管及びホース組立	機能上支障のないフィッティング及びナットの軽微なさび又は傷
e)	塗装面	機体内部塗装面の部分的なはく離又は変色。
f)	ドレン・チューブ及びドレン・ホース	1) 透明チューブの変色 2) 破損及び閉塞の恐れのない軽微な不具合
g)	デカル、ステンシル、マーキング、カラーコード	不良、変色、汚れ、欠品（レンジ・マーク及びスリップ・マーク等飛行安全に関するものは除く。）
2	構造	
a)	機体及び翼（動翼を含む。）	1) 外板の軽微な傷、凹み及び脹らみ 2) フラップ・ラブ・ストリップの軽微な気泡
b)	床板	1) 軽微な凹み、脹らみ、傷 2) 塗装の部分的な剥がれ 3) 床板ラグの軽微な脹らみ
c)	ラック&ドア	軽微な凹み、脹らみ、傷
3	操縦席	
	風防ガラス	構造・強度上問題のない軽微な歪み、傷
4	機体窓	
	明取り窓、各種ドア窓及びバブル・ウインド	構造・強度上問題のない軽微な歪み、傷及び曇り
5	電気系統	
a)	電線	軽微な汚れ、塗料の付着等
b)	インシュレーター・チューブ	機能上支障のない軽微な変形及び劣化
c)	プラグ及びコネクタ	1) 機能上支障のない外側の汚れ、軽微な傷、腐食 2) カップリング・ナットの安全線取付け穴の欠損（1か所以上良好な穴のあること。） 3) 脱落防止用チェーンの折損、欠品（脱落防止の処理がなされていること。）
d)	ボンディング・ジャンパー	機能上支障のない素線切れ
6	機器・計器類	
	各系統機器	1) 機能上支障のない軽微な傷及びさび 2) 外面塗装の軽微な剥がれ、変色 3) 計器ガラス内面の軽微な汚れ、曇り
7	電子系統	
	ブレード型アンテナ	1) 軽微な劣化、損傷（機能上支障がないこと。） 2) 軽微な傷（進行性がないこと。） 3) 塗装の剥がれ

附属書 G
(規定)
腐食対策実施要領 (定期特別修理)

G.1 総則

- a) この附属書は、沖縄に配備されている機体又は配備されていた機体について、定期特別修理作業に追加して実施する腐食対策作業を定めるものである。
- b) 適用号機は、個別仕様書による。

G.2 実施要領

- a) 次のアンテナを取り外し、取付け面の腐食について、目視点検を行う。
 - 1) P/N AT-879/ARC ANTENNA ASSY, UHF
(5001～5069号機のうち[装備の近代化]未実施機体：1EA, 5070号機以降及び5001～5069号機のうち[装備の近代化]実施機体：2EA)
 - 2) P/N M25708/1-01(AT-741/A) ANTENNA TACAN (2EA)
 - 3) P/N DMN4-7(616275-1) ANTENNA ASSY VOR
 - 4) P/N 9D20900-1(740578-101) ANTENNA, SONO RECEIVER(2EA)
(5001～5069号機のうち[装備の近代化]未実施機体)
 - 5) P/N AS-3153/ALQ-158(V) ANTENNA, SONO RECEIVER(2EA)
(5070号機以降及び5001～5069号機のうち[装備の近代化]実施機体)
 - 6) P/N 11D24800-103 又は DMCN18-9(741280-103 又は AS-2628A/A)ANTENNA ASSY, IF FF/CASS
 - 7) P/N 37P4(615785) ANTENNA, GLIDESLOPE
- b) 主翼下面ドレン・バルブ (P/N 634247-1) を取り外し、取付け面の腐食について、目視点検を行う。
- c) 前脚室及びテール・コーン内の ICS ジャック・ボックス (P/N AM-3364/AIC-22(V)) 内部の腐食等について、目視点検を行う。