

「令和8年度、9年度、10年度歯科技工物製作」の契約希望者募集要
項（公募）

「歯科技工物製作」の契約について、公募を実施するので参加を希望する者は、
下記に基づき資料等を提出して下さい。

（公 募 実 施 権 者）
契 約 担 当 官 等
海上自衛隊横須賀地方総監部
経 理 部 長 中 川 純

記

1 調達品目

令和8年度、9年度、10年度歯科技工物製作

2 公募に応募できる者の資格

応募できる者は、次に掲げる事項の全てに該当する者とする。

- （1）予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）（以下「予決令」という。）
第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被
補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別
な理由がある場合に該当する。
- （2）予決令第71条の規定に該当しない者であること。
- （3）契約担当官等から又は防衛省としての指名停止等の措置を受けている期間中
の者でないこと。
- （4）経営の状況又は信用度が極度に悪化していないと認められる者であり、適切
な契約の履行が確保される者
- （5）応募時点で有効な防衛省競争参加資格（全省庁統一資格）「物品の製造」の
競争参加資格を有するか、申請中の場合は資格決定後、速やかに提出できる者
- （6）当該製造の実施に当たり、歯科技工物製作（詳細は別紙第1のとおり。）の

能力・態勢を有するか、又は履行時までには有することができる者

- (7) 日本国籍を有し、日本国憲法及びその下に成立した政府を暴力等で破壊することを主張する団体等、その他を結成し又は加入もしくは協力していないことを証明又は誓約し、若しくは保証できること。

3 参加表明書及び技術資料等の提出

- (1) 応募する者は、「参加表明書」（別紙様式のとおり。）及び次に掲げる資料（以下「技術資料」という。）を提出しなければならない。

ア 「資格審査結果通知書（全省庁統一資格）」（写し）

イ 前項2に示す資格要件を証する書類

ウ 会社の財政状況・経営成績を証する書類（直近の決算期における有価証券報告書、監査報告書及び会計監査人設置会社にあつては、会計監査報告書並びに内部統制システム整備状況の概要）

エ 下請企業に役務の一部委託する場合は、下請（予定）企業一覧表（様式適宜）及び、委託する業務によっては、第2項に規定する設備及び体制等を証明する書類を添付すること。

ただし、次の場合は、当該資料の提出を省略又は書面をもって代えることができる。

(ア) 同一の技術資料が別の公募手続きにおいて、横須賀地方総監部経理部長に提出されている場合は、参加表明書（書式は別紙様式のとおり。）に公示番号及び提出した技術資料を記載することにより、当該資料の提出を省略することができる。

(イ) 過去5年以内に提出した技術資料の内容と変更がない場合は、変更がない旨の書面をもって代えることができる。

(ウ) 過去5年以内に提出した技術資料のうち、部分的に変更がある場合は、変更があつた部分の技術資料をもって代えることができる。

(エ) 他の公募実施権者が実施した同種の公募手続きにおける技術審査に合格している旨の申請があつた場合は、当該合格通知の写し及び合格時の技術資料と変更がない旨の書面をもって代えることができる。

- (2) 複数年度の調達に係る公募の結果、合格の結果通知書を受けた者は、対象期間内の各年度の開始前までに提出済みの技術資料の変更の有無について明記した書面及び変更部分に係る技術資料を提出しなければならない。

- (3) 提出先

海上自衛隊横須賀地方総監部経理部契約課審査係

〒238-0046

神奈川県横須賀市西逸見町1丁目無番地

046-822-3500（内線2255）

（4）提出期間

令和7年12月8日（月）～令和8年1月13日（火）

なお、上記の期間に係わらず新たに態勢・設備が整った場合は、募集期間にかかわらず参加表明をすることができる。ただし、この場合、当該公募に係る調達要求が既済となっている可能性がある。

（5）提出方法

直接持参又は郵送とし、直接持参する場合は、土、日及び祝日を除く毎日、午前8時から午後4時45分までとする。

（6）提出部数

参加表明書2部、技術資料1部

ただし、会社の財政状況・経営成績を証する書類について1部のみの提出とする。

（7）製作物見本

製作物見本の提出（詳細は別紙第2のとおり。）

4 技術資料等の審査等

（1）技術資料等の提出者は、技術審査を実施する自衛隊横須賀病院の担当者から提出資料等、その他公募資格に必要な事項について説明を求められた場合には、協力しなければならない。

（2）技術資料等の提出者は、技術審査を実施する自衛隊横須賀病院の担当者から設備等（下請企業の工場等を含む。）の調査のために協力依頼があった場合には、当該工場等への立ち入りを含め調査に協力しなければならない。

5 応募者に対する審査結果の通知

資格審査資料及び技術審査資料等を提出した者のうち、履行能力があり競争に参加させることが適当と認められた者は審査合格の通知を行う。その他の者に対しては、審査不合格の通知を行う。

6 疑義の申立

- (1) 審査結果に疑義のある者は、契約担当官等に対して、当該疑義の内容について、審査不合格通知を受理した日の翌日から起算して5日以内（土、日及び祝日を除く。）に書面をもって申し立てすることができる。

ア 窓口：海上自衛隊横須賀地方総監部経理部契約課審査係

イ 時間：土曜日、日曜日及び祝日を除く毎日午前8時から午後4時45分まで。ただし、正午から午後1時までの時間を除く。

- (2) 契約担当官等は、疑義について説明を求められたときは、疑義の書面を受理した日の翌日から起算して5日（土、日及び祝日を除く。）以内に書面により回答する。
- (3) 疑義の再申し立てについては、書面による回答を受理した日から3日（土、日及び祝日を除く。）以内に書面をもって申し立てることができ、契約担当官等は、疑義の再申し立ての書面を受理した日の翌日から起算して3日（土、日及び祝日を除く。）以内に説明を求めた者に対して書面により回答する。

7 応募に当たっての留意事項

応募者は応募にあたり下記の各号について同意した上で応募するものとする。

- (1) 提出資料に虚偽の記載をした者の応募は無効とする。
- (2) 正当な理由がなく資料を提出しなかった者、業態調査に協力しなかった又は妨害した者の応募は無効とする。
- (3) 審査後、資料に虚偽の記載が判明した場合、他の調達要求に係る公募又は入札等を停止することがある。
- (4) 資料の作成、提出及び説明会への参加並びに業態調査への協力に要する費用は、応募者の負担とする。
- (5) 提出資料は、原則として返却しないものとする。
- (6) 提出書類は、他の目的に使用しない。
- (7) 提出資料の内容に変更が生じた場合は、応募者は速やかに変更の届出をしなければならない。
- (8) 公募の対象とする調達品目については、公示時点で調達を予定しているものであり、今後必ず調達があることを保証するものではない。
- (9) 資料の提出に当たっては、製本等過剰な編み綴りは不要とする。
- (10) 調達品目の仕様に関する問合せを、最寄りの契約担当官等に行うことができる。

別紙様式

【 記 入 例 】

令和〇年〇〇月〇〇日

契約担当官等

横須賀地方総監部経理部長 殿

〇〇〇〇(株)

代表取締役社長 〇〇 〇〇

代理 〇〇〇〇(株)

〇〇 部 長 〇〇 〇〇

参 加 表 明 書

標記について、下記のとおり応募します。

記

横監公示第 1 4 号（令和 7 年 1 2 月 8 日）

番号	品名	規格	備 考
◆	○△◆	○△○◆△○	

（注：部分的な応募等補足事項がある場合は適宜記載して下さい。）

添付書類： 1 資格審査結果通知書（全省庁統一資格の写し）

2 〇〇〇〇（横監公示第〇〇号（〇〇．〇〇．〇〇）において提出済）

3 〇〇〇〇〇〇〇

歯科技工物製作

	項番	品 名	規 格
保険技工物（保険適応）	1	全部金属冠	金銀パラジウム合金
	2	前歯 3 / 4 冠	金銀パラジウム合金
	3	4 / 5 冠	金銀パラジウム合金
	4	インレー	金銀パラジウム合金
	5	接着冠	金銀パラジウム合金
	6	レジン前装金属冠	金銀パラジウム合金＋硬質レジン
	7	硬質レジン前装鑄造ポンティッ ク	金銀パラジウム合金＋硬質レジン
	8	鑄造ポンティック	金銀パラジウム合金
	9	硬質レジージャケット冠	硬質レジン（光重合）
	10	レジンインレー	光重合レジン
	11	メタルコア	金銀パラジウム合金もしくは銀合金
	12	総義歯	アクリルレジン
	13	局部義歯	アクリルレジン
	14	個人トレー	即重レジン
	15	鑄造鉤	Co-C r 合金
	16	線鉤	特殊鋼
	17	間接支台装置	Co-C r 合金もしくは特殊鋼
	18	バー 鑄造	Co-C r 合金
	19	バー 屈曲	特殊鋼
	20	保持装置	Co-C r 合金
	21	補強線	Co-C r 合金
	22	咬合床	即重レジン
	23	補綴隙	硬質レジン
	24	有床義歯修理	アクリルレジン
	25	テンポラリークラウン	即重レジン
	26	仮床試適	即重レジン
	27	硬質レジン歯	硬質レジン

	項番	品 名	規 格
保険 技工物 (保険 適応)	28	根面板	金銀パラジウム合金
	29	スプリント (即重レジン)	即重レジン
	30	スプリント (熱可塑性樹脂ハー ド)	熱可塑性樹脂
	31	ナイトガード (熱可塑性樹脂ソ フト)	熱可塑性樹脂
	32	CAD/CAM 冠	ハイブリッドレジンプロック
	33	CAD/CAM 冠	PEEK ブロック
	34	CAD/CAM 冠(エンドクラウン)	ハイブリッドレジンプロック
	35	CAD/CAM インレー	ハイブリッドレジンプロック
	36	チタン冠	チタン合金
	37	総義歯 (熱可塑性樹脂)	熱可塑性樹脂
歯科 技工物 (自費)	38	メタルボンド	メタルボンド用メタル＋セラミック 詳細は歯科技工指示書による
	39	ポーセレンマージン	詳細は歯科技工指示書による
	40	連結 (メタルボンド)	詳細は歯科技工指示書による
	41	ロー着(メタルボンド)	詳細は歯科技工指示書による
	42	後ロー着(メタルボンド)	詳細は歯科技工指示書による
	43	フルジルコニア	オールジルコニア
	44	ジルコニア連結	1ヶ所、歯科技工指示書による
	45	ジルコニアボンド	ジルコニア＋セラミック
	46	e-max＋セラミック	オールセラミック
	47	e-max＋ステイン	オールセラミック
	48	e-max(インレー・アンレー)	オールセラミック
	49	硬質レジン前装冠 (臼歯)	金銀パラジウム合金＋硬質レジン
	50	硬質レジン前装冠 (臼歯) 連結	1ヶ所、歯科技工指示書による
	51	ロー着(硬質レジン前装冠)	1ヶ所
	52	ファイバーコア	光重合レジン、詳細は歯科技工指示 書による

	項番	品 名	規 格
歯 科 技 工 物 (自費)	53	鑄造床	Co-Cr 合金 第一類～第三類
	54	第三類鑄造床フルタイプ	Co-Cr 合金
	55	全部床	Co-Cr 合金
	56	単式パラタル床	Co-Cr 合金
	57	単式パラタルバーのみ	Co-Cr 合金
	58	複式パラタル床	Co-Cr 合金
	59	リンガルプレート床	Co-Cr 合金
	60	リンガルバーのみ	Co-Cr 合金
	61	単純鉤	Co-Cr 合金
	62	単純鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	63	単純レスト付鉤	Co-Cr 合金
	64	単純レスト付鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	65	両翼鉤	Co-Cr 合金
	66	両翼鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	67	両翼レスト付鉤	Co-Cr 合金
	68	両翼レスト付鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	69	双子鉤	Co-Cr 合金
	70	双子鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	71	ローチ鉤	Co-Cr 合金
	72	ローチ鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	73	レスト	Co-Cr 合金
	74	レスト Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	75	フックスパー	Co-Cr 合金
	76	フックスパー Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	77	リング鉤	Co-Cr 合金
	78	リング鉤 Co-Cr 線鉤	Co-Cr 合金もしくは特殊鋼
	79	バックアクション鉤	Co-Cr 合金
	80	特殊レスト(シンギュラムレスト)	Co-Cr 合金

	項番	品 名	規 格
歯 科 技 工 物 (自費)	81	ハーフ&ハーフ鉤	Co-Cr 合金
	82	ハーフ鉤	Co-Cr 合金
	83	コンビ鉤	Co-Cr 合金
	84	ヘヤーピン鉤	Co-Cr 合金
	85	連続鉤	1 歯に付 Co-Cr 合金
	86	金属歯	Co-Cr 合金
	87	咬合面メタル	Co-Cr 合金
	88	隙	Co-Cr 合金
	89	プロキシマルプレート(隣接面 板)	Co-Cr 合金
	90	メタルアップ	Co-Cr 合金
	91	舌面板(裏装板)	Co-Cr 合金
	92	補強線	Co-Cr 合金
	93	保持装置	Co-Cr 合金
	94	欠損部床	1 歯に付 Co-Cr 合金
	95	ロー着	Co-Cr 合金
	96	レーザー溶接	Co-Cr 合金
	97	鋳接	Co-Cr 合金
	98	複模型製作	耐火埋没材
	99	模型製作	硬石膏、石膏
	100	鋳造のみ Co-Cr 線鉤	歯科技工指示書による
	101	特殊処理	歯科技工指示書による
	102	鋳造床修理	歯科技工指示書による
	103	排列	即重レジン、詳細は歯科技工指示書 による
	104	鋳造床総義歯仕上	アクリルレジン、詳細は歯科技工指 示書による
	105	鋳造床義歯リベース	アクリルレジン、詳細は歯科技工指 示書による

	項番	品 名	規 格
歯科技工物（自費）	106	個人トレー	即重レジン、詳細は歯科技工指示書による
	107	ロー提製作	ワックス、詳細は歯科技工指示書による
	108	咬合床（基礎床付）	即重レジン、詳細は歯科技工指示書による
	109	リマウント	石膏
	110	基礎床	即重レジン
	111	スケルトンオペーク	オペーク・レジン
	112	モデリングコンパウント	歯科技工指示書による
	113	穴あけ加工	歯科技工指示書による
	114	咬合面レジン	即重レジン
	115	バイトプレート	歯科技工指示書による
	116	咬合器マウント（自）	歯科技工指示書による
	117	排列直し	歯科技工指示書による
	118	義歯 修理	歯科技工指示書による

製作物見本作製要領

1 作成対象品目等

作成対象品目等は、次のとおり。

番号	品 目	部位及び規格	数量	単位
1	局部義歯	上顎維持装置付蠟義歯及び 下顎義歯完成	1	E A
2	硬質レジン前装冠ブリッ ジ	上顎右側中切歯～上顎右側犬歯 (色調 A 3)	1	E A
3	CAD/CAM冠	上顎左側中切歯 (色調 A 3)	1	E A
4	全部金属冠	下顎右側第 1 大臼歯	1	E A
5	CAD/CAMインレー	上顎右側第 1 大臼歯 (色調 A 3)	1	E A
6	CAD/CAM冠(PEEK)	上顎左側第 2 大臼歯	1	E A
7	チタン冠	下顎左側第 1 大臼歯	1	E A
8	インレー	下顎右側第 2 大臼歯	1	E A
9	ジルコニアボンドブリッ ジ	上顎右側中切歯～上顎右側犬歯 (色調 A 3)	1	E A
10	メタルボンドブリッジ	上顎左側中切歯～上顎左側犬歯 (色調 A 3)	1	E A
11	e-max インレー	上顎右側第 1 小臼歯 (色調 A 3)	1	E A
12	ジルコニアインレー	上顎左側第 1 小臼歯 (色調 A 3)	1	E A
13	硬質レジン前装冠	上顎右側第 1 大臼歯 (色調 A 3)	1	E A
14	e-max クラウン	下顎右側第 1 大臼歯 (色調 A 3)	1	E A
15	フルジルコニア冠	下顎左側第 1 大臼歯 (色調 A 3)	1	E A
16	金属床	上下顎義歯完成	1	E A

2 基 準

各品目の基準は、次のとおり。

番号	品 目	基 準
1	局部義歯	1 設計は自由とする。 （ただし、保険診療内の設計に限る） 2 上顎は屈曲パラタルバー及びレスト付 1 mm 線鉤を使用した配列蠟義歯とする。 3 下顎は鑄造リングルバー及びレスト付鑄造鉤を使用した完成義歯とする。 4 人工歯色調は A 3 とし上顎、下顎共に模型に戻るよう作製すること。 5 咬合器に装着した状態で提出すること。
2	硬質レジン前装冠ブリッジ	1 上顎右側中切歯～上顎右側犬歯まで硬質レジン前装冠ブリッジを作製し色調は A 3 とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
3	CAD／CAM冠	1 上顎左側中切歯に CAD／CAM冠を作製し色調は A 3 とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
4	全部金属冠	1 下顎右側第 1 大臼歯に全部金属冠を作製する。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
5	CAD／CAMインレー	1 上顎右側第 1 大臼歯に CAD／CAMインレーを作製し色調は A 3 とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
6	CAD／CAM冠 (PEEK)	1 上顎左側第 2 大臼歯に PEEK ブロックで CAD／CAM冠を作製する。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
7	チタン冠	1 下顎左側第 1 大臼歯にチタン冠を作製する。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
8	インレー	1 下顎右側第 2 大臼歯にインレーを作製する。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。

番号	品 目	基 準
9	ジルコニアボンドブリッジ	1 上顎右側中切歯～上顎右側犬歯にジルコニアボンドブリッジを作成しフレームはCAD/CAMにて、セラミックはA3フルベイク（舌側歯頸部を除く）色調は天然歯に準ずる。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
10	メタルボンドブリッジ	1 上顎左側中切歯～上顎左側犬歯にメタルボンドブリッジを作成しセラミックはA3フルベイク（舌側歯頸部を除く）色調は天然歯に準ずる。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
11	e-max インレー	1 上顎右側第1小臼歯に e-max インレーを作製し色調はA3とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
12	ジルコニアインレー	1 上顎左側第1小臼歯にジルコニアインレーを作製し色調はA3とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
13	硬質レジン前装冠	1 上顎右側第1大臼歯に硬質レジン前装冠を作製し色調はA3とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
14	e-max クラウン	1 下顎右側第1大臼歯に e-max クラウンを作製し色調はA3とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
15	フルジルコニア冠	1 下顎左側第1大臼歯にフルジルコニア冠を作製し色調はA3とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。
16	金属床	1 上顎右側犬歯にシンギュラムレスト、上顎左側第2小臼歯、下顎両側第1小臼歯にローチ鉤を使用した完成義歯とする。その他クラスプ及び細部設計は自由とする。 2 咬合器に装着した状態で提出すること。

3 提出方法

咬合器に装着した状態で提出すること。

4 提出先

自衛隊横須賀病院衛生資材部衛生資材課

〒237-0071

神奈川県横須賀市田浦港町1766-1

046-823-0270（内線6652）

5 その他

制作に係る費用は参加希望者負担とし、提出された製作物見本は返却しない。