

調達要求番号：G26-S26-2000490853-00

海上自衛隊仕様書			
物品番号等	—	仕様書番号	MRP-G-42000-2
名 称	潜水服共通仕様書	防衛大臣承認年月日	—
		作成年月日	令和5年11月17日
		改正年月日	令和8年2月2日
		海上幕僚監部装備計画部装備需品課	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊において使用する潜水服について規定する。

1.2 種類

種類は、表1による。

表1－種類

種類				備 考
品名	用途		形状	
ウェットスーツ	EOD用	3mm	ワンピース	スクーバ EOD
			セパレート	
		5mm	—	
	救難用	3mm	ワンピース	機上救護員 機上救助員 降下救助員
			セパレート	
		5mm	—	
	警備用	3mm	—	
		3mm迷彩	ワンピース	
			セパレート	
ドライスーツ	EOD用		—	スクーバ EOD
	救難用		ネオプレン	機上救護員 機上救助員
			シェル	降下救助員
	警備用		—	

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

- JIS K 6251** 加硫ゴム及び熱可塑性ゴムー引張特性の求め方
JIS K 6767 発泡プラスチックーポリエチレンー試験方法
JIS L 1076 織物及び編物のピリング試験方法
JIS T 8107 安全靴・作業靴の試験方法

NDS Z 0001 包装の総則

b) 法令等

海上自衛隊契約規則の実施に関する細部について（通知）（海幕経第183号。27. 3. 18）

海上自衛隊補給実施要領（補本装補第2072号。18. 12. 27）

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

潜水服の仕様は、次に規定する事項を除き、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商習慣による。

2.2 構成

構成は、表2による。

表2－構成

種類	構成品	数量	記事
ウェットスーツ (ワンピース)	本体	1EA	
	フード	1EA	
ウェットスーツ (セパレート)	上衣	1EA	
	ロングジョン	1EA	
	フード	1EA	
ドライスーツ	本体	1EA	
	フード	1EA	

2.3 材料

材料は、次による。

- a) ウェットスーツ，EOD用及び救難用，3mm，ワンピース ウェットスーツ，EOD用及び救難用，3mm，ワンピースの材料は、表3を標準とする。

表3－材料（ウェットスーツ，EOD用及び救難用，3mm，ワンピース）

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面	裏面	色 ^{b)}
3.5	クロロプレンゴム	マルチファイバー	フリスト	表面：黒色 裏面：暖色
3		ドットステンシル		
注 ^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。				
注 ^{b)} 裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。				

- b) ウェットスーツ，警備用，3mm（迷彩），ワンピース ウェットスーツ，警備用，3mm（迷彩），ワンピースの材料は、表4を標準とする。

表4-材料 (ウェットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩), ワンピース)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色 ^{d)}
3	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面: 迷彩柄 裏面: 暖色
注^{a)} クロロプレンゴムは, 伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上, 伸び500%以上, 25%圧縮永久歪3.0%以下, 25%圧縮応力10kPa~35kPaとする。				
注^{b)} 生地 of 表面ジャージは, 主に含水率が少なく, 強度に優れたカチオンポリエステルジャージN等級 JIS L 1076 とする。				
注^{c)} ポリエステル短起毛は, 重量・目付210g/m以上, 原糸は30デニール/48フィラメントカチオンポリエステル85%以上, 20デニールポリウレタン15%以下の混用率とする。また, 起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。				
注^{d)} 裏面は, 洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。				

c) ウェットスーツ, EOD用, 3mm, セパレート ウェットスーツ, EOD用, 3mm, セパレートの材料は, 表5を標準とする。

表5-材料 (ウェットスーツ, EOD用, 3mm, セパレート)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)c)}	裏面 ^{d)}	色 ^{e)}
3.5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色 裏面：暖色
3		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	

注^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。

注^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。

注^{c)} ポリエステル短起毛は、重量・目付210g/m以上、原糸は30デニール／48フィラメントカチオンポリエステル85%以上、20デニールポリウレタン15%以下の混用率とる。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。

注^{e)} 裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。

- d) ウェットスーツ, 救難用, 3mm, セパレート ウェットスーツ, 救難用, 3mm, セパレートの材料は, 表6を標準とする。

表6-材料 (ウェットスーツ, 救難用, 3mm, セパレート)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)c)}	裏面 ^{d)}	色 ^{e)}
3	クロロプレンゴム	ストレッチジャージ	フリスト	表面：黒色 裏面：暖色
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ギガストレッチ	ポリエステル短起毛	
3		ドットステンシル	フリスト	

注 ^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。

注 ^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。

注 ^{c)} ドットステンシル仕様については、伸縮性の高いストレッチジャージにウレタン樹脂をドット状にコーティングし伸縮・強度を保つものとする。

注 ^{d)} ポリエステル短起毛は、重量・目付210g/m以上、原糸は30デニール／48フィラメントカチオンポリエステル85%以上、20デニールポリウレタン15%以下の混用率とする。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。

注 ^{e)} 裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。

- e) ウェットスーツ, EOD用, 5mm ウェットスーツ, EOD用, 5mmの材料は, 表7を標準とする。

表7-材料 (ウェットスーツ, EOD用, 5mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)c)}	裏面 ^{d)}	色 ^{e)}
3.5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色 裏面：暖色
3又は5		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
5		カチオンポリエステルジャージ	リブフレッシュP	
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
5		ドットステンシル	フリスト	
注 ^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。				
注 ^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。				

表7－材料（ウェットスーツ，EOD用，5mm）（続き）

注 ^{a)}	ドットステンシル仕様については、伸縮性の高いストレッチジャージにウレタン樹脂をドット状にコーティングし伸縮・強度を保つものとする。
注 ^{a)}	ポリエステル短起毛は、重量・目付210g/m以上、原糸は30デニール／48フィラメントカチオンポリエステル85%以上、20デニールポリウレタン15%以下の混用率とする。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。
注 ^{a)}	裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。

- f) ウェットスーツ，救難用，5mm ウェットスーツ，救難用，5mmの材料は、表8を標準とする。

表8－材料（ウェットスーツ，救難用，5mm）

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色 ^{d)}
3.5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色 裏面：暖色
5		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
5		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	
注 ^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。				
注 ^{b)} 生地表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。				
注 ^{c)} ポリエステル短起毛は、重量・目付210g/m以上、原糸は30デニール／48フィラメントカチオンポリエステル85%以上、20デニールポリウレタン15%以下の混用率とする。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。				
注 ^{d)} 裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。				

- g) ウェットスーツ，警備用，3mm ウェットスーツ，警備用，3mmの材料は、表9を標準とする。

表9－材料（ウェットスーツ，警備用，3mm）

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色 ^{d)}
3.5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色 裏面：暖色
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
3		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	表面：黒色 裏面：黒色

表 9-材料 (ウェットスーツ, 警備用, 3mm) (続き)

注 ^{a)}	クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度 700 kPa 以上、伸び 500% 以上、25% 圧縮永久歪 3.0% 以下、25% 圧縮応力 10 kPa ~ 35 kPa とする。
注 ^{b)}	生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたカチオンポリエステルジャージ N 等級 JIS L 1076 とする。
注 ^{c)}	ポリエステル短起毛は、重量・目付 210 g/m 以上、原糸は 30 デニール / 48 フィラメントカチオンポリエステル 85% 以上、20 デニールポリウレタン 15% 以下の混用率とする。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。
注 ^{d)}	裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。

- h) ウェットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩), セパレート ウェットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩), セパレートの材料は、表 10 を標準とする。

表 10-材料 (ウェットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩), セパレート)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色 ^{d)}
3.5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：迷彩柄 裏面：暖色
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
3		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	表面：迷彩柄 裏面：黒色
注 ^{a)}	クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度 700 kPa 以上、伸び 500% 以上、25% 圧縮永久歪 3.0% 以下、25% 圧縮応力 10 kPa ~ 35 kPa とする。			
注 ^{b)}	生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたカチオンポリエステルジャージ N 等級 JIS L 1076 とする。			
注 ^{c)}	ポリエステル短起毛は、重量・目付 210 g/m 以上、原糸は 30 デニール / 48 フィラメントカチオンポリエステル 85% 以上、20 デニールポリウレタン 15% 以下の混用率とする。また、起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。			
注 ^{d)}	裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。			

- i) ウェットスーツ, 警備用, 5mm ウェットスーツ, 警備用, 5mm の材料は、表 11 を標準とする。

表 1 1 - 材料 (ウェットスーツ, 警備用, 5mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色 ^{d)}
5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色 裏面：暖色
3.5		カノコジャージ	ポリエステル短起毛	
3		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
5		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	
5		ストレッチジャージ	ポリエステル短起毛	
3		カチオンポリエステルジャージ	スタンダードジャージ	

注^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。

注^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたカチオンポリエステルジャージN等級 JIS L 1076とする。

注^{c)} ポリエステル短起毛は、重量・目付210g/m以上、原糸は30デニール／48フィラメントカチオンポリエステル85%以上、20デニールポリウレタン15%以下の混用率とする。また、起毛はシェイピング加工を施しスウェード調に整えるものとする。

注^{d)} 裏面は、洋上で容易に視認できる暖色を基調とする。

j) **ドライスーツ, EOD 用及びドライスーツ, 救難用, ネオプレン** ドライスーツ, EOD 用及びドライスーツ, 救難用, ネオプレンの材料は, 表 1 2 を標準とする。

表 1 2 - 材料 (ドライスーツ, EOD 用及びドライスーツ, 救難用, ネオプレン)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)c)}	裏面 ^{d)}	色
3.5 又は 5	クロロプレンゴム	カチオンポリエステルジャージ	ポリエステル短起毛	表面：黒色
3.5 又は 5		カノコジャージ		
3.5 又は 5		ソフトラジアル (3度塗り)		
注 ^{a)} クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた引張強度700kPa以上、伸び500%以上、25%圧縮永久歪3.0%以下、25%圧縮応力10kPa～35kPaとする。				
注 ^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。				
注 ^{c)} ソフトラジアルは耐久性、柔軟性を重視した3度塗りとする。				

表 1 2 - 材料 (ドライスーツ, EOD 用及びドライスーツ, 救難用, ネオプレン) (続き)

注^{d)} ポリエステル短起毛は, 重量・目付 210 g/m 以上, 原糸は 30 デニール/48 フィラメントカチオンポリエステル 85% 以上, 20 デニールポリウレタン 15% 以下の混用率とする。また, 起毛はシェイビング加工を施しスウェード調に整えるものとする。

k) **ドライスーツ, 救難用, シェル及びドライスーツ, 警備用** ドライスーツ, 救難用, シェル及びドライスーツ, 警備用の材料は, 表 1 3 を標準とする。

表 1 3 - 材料 (ドライスーツ, 救難用, シェル及びドライスーツ, 警備用)

生地	本体素材 ^{a)}	表面	裏面	色
REF166 ^{b)}	ブチルラバー	ポリエステル量 78g /m ²	ポリエステル量 78g /m ²	表面: 黒色
AOF184 ^{c)}		ポリエステル量 78g /m ²	ポリエステル量 78g /m ²	
AOF245 ^{d)}		コーデュラ 220g/m ²	ポリエステル量 81g /m ²	

注^{a)} ブチルラバーについて, REF166 及び AOF184 は生地両面 200g に対し 195g~205g の被膜, AOF245 は生地両面 280g に対し 260g~320g の被膜とする。

注^{b)} REF166 は, 総重量 340g/m²~380g/m² とし, 引裂強度は経糸 70N, 横糸 50N (BS100 19 法) 以上とする。

注^{c)} AOF184 は, 総重量 410g/m²~450g/m² とし, 引裂強度は経糸 75N, 横糸 55N (BS100 19 法) 以上とする。

注^{d)} AOF245 は, 総重量 410g/m²~450g/m² とし, 引裂強度は経糸 220N, 横糸 200N (BS100 19 法) 以上とする。

2.4 製造方法・加工方法

製造方法・加工方法は, 次による。

- フルサイズオーダー製造とする。
- 縫製は, 全て両面すくい縫いとする。
- 裁断面は, 全て 2 本針によるテープ加工仕上げとする。
- 異なる生地 (厚さ, 保温, 伸縮, 耐摩耗等) を用途に合った部位に使用ものとし, 付図 1 ~ 付図 1 4 を標準とする。
- 調達要領指定書によって指定する場合のほか, 採寸値をもとに生地を垂直に裁断し, 立体裁断を用い, 各部ダーツ加工を基本として身体とのフィット性を重視する。
- 付図 1 及び付図 5 に示す位置に [JAPAN] (ゴシック体, 文字サイズ縦 20 mm 横 20 mm) を白色又は黒色で熱転写する。
- 付図 1 に示す位置に [EOD] (ゴシック体, 文字サイズ縦 20 mm 横 20 mm) を f) と同色で熱転写する。(EOD 員用のみ。)

- h) 付図2～付図4及び付図6～付図9に示す位置に「海上自衛隊」(ゴシック体, 文字サイズ縦50mm横50mm)を白色又は黒色で熱転写する。
- i) 付図2～付図4に示す位置に「爆発物処理班」(ゴシック体, 文字サイズ縦30mm横30mm)をh)と同色で熱転写する。(EOD員用のみ。)
- j) 救難用は, 左腕に「自衛艦旗」(サイズ縦50mm横80mm)を白色又は黒色で熱転写する。
- k) 付図1～付図9に示す位置に着用者のイニシャル等官側が示す文字列(ゴシック体, 文字サイズ縦25mm横25mm)を白色又は黒色で熱転写する。
- l) 裏地に製造年及び製造会社名を印字するものとし, 字体, 文字サイズ, 文字の色は契約の相手方の仕様とする。
- m) この製品の製作に必要な材料及び器材等は, すべて受注者手配とする。

2.5 形状・寸法

2.5.1 形状

形状の詳細は, 付図1～付図14のとおりとするほか, 次のとおり。

a) ウェットスーツ

- 1) 上衣は長袖とし, ファスナー付または, ファスナーなしを選択できるものとする。
- 2) 上衣の袖口は, 調達要領指定書によって指定する場合のほか, 金属製のスライダー付きのファスナーを取り付けるものとする。ファスナーの長さは, 15cm～20cmの範囲で, 取り付け場所は袖口の内側又は外側のどちらかを選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
- 3) 上衣にフンドシを取り付ける場合は, ベルクロ留めまたは金フックとする。
- 4) ロングジョンの裾口は, 調達要領指定書によって指定する場合のほか, 金属製のスライダー付きのファスナーを取り付けるものとする。また, ファスナーの長さは15～25cmの範囲で, 取り付け場所は裾口の内側, 後側又は外側のどれかを選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
- 5) ロングジョンは, 金属製のスライダー付きのセンターファスナーまたはベルクロを取り付けるものとし, ファスナーについてはダブルジッパーとする。また, ファスナーの長さは30cm～100cmの範囲で選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
- 6) 付図1～付図3, 付図5～付図7及び付図10～13に示す位置にスーツと同一材質のポケットを取り付けるものとし, ポケットの位置及び水抜き穴については, 採寸時に調整するものとする。
- 7) 救難用は, 付図5～付図7に示す位置のいずれかに附属品に示す個数のD環を縫い付けるものとし, 縫い付け箇所を採寸時に調整するものとする。
- 8) 救難用は, フードの首部に黒色で識別記号(文字サイズ縦30mm横30mm)を熱転写する。
- 9) スーツ, フードの裏生地の色は, 赤色, 橙色, 黄色等遭難時に洋上で容易に視認できる暖色を基調とし, 裏面の広い部分を主に裏面全体の50%以上に施すものとする。

b) ドライスーツ

- 1) 背中部分に金属製のスライダー付きのファスナーを取り付けるものとする。ファスナーの長さは85cmを基準とし、採寸時に調整するものとする。
- 2) 下腹部に金属製のスライダー付きの小用ファスナーを取り付けるものとする。ファスナーの長さは24cmを基準とし、採寸時に調整するものとする。
- 3) 付図4、付図8、付図9及び付図14に示す位置にスーツと同一材質のポケットを取り付けるものとし、ポケットの位置及び水抜き穴については、採寸時に調整するものとする。
- 4) 救難用は、付図8及び付図9に示す位置のいずれかの4箇所にもD環を縫い付けるものとし、縫い付け箇所を採寸時に調整するものとする。
- 5) 救難用は、フードの首部に黒色で識別記号（文字サイズ縦30mm横30mm）を熱転写する。
- 6) 回転スライド式給気バルブ内側の肌に触れる面には5mmのスポンジ等の緩衝材を取り付ける。

2.5.2 寸法

寸法は、官側が指定する日時、場所において契約の相手方が採寸を行う。細部は官側との調整によるものとする。

2.6 性能

機械的性能として、次の性能を有するものとし、性能について確認できる検査成績書を提出するものとする。

- a) JIS K 6251に準拠した試験項目（伸び）において、5CC600%以上とする。
- b) JIS K 6767に準拠した試験項目（圧縮永久歪25%）において、5CC3.0%を上限とする。
- c) JIS T 8107に準拠した試験項目（耐踏抜き性）において、P1100N以上とする（ドライスーツのブーツ部のみ）。

3 品質管理

3.1 監督・検査

- a) 検査官は調達する潜水服の使用者を含むものとし、完成検査時に使用者の試着による寸法等の検査を実施するものとする。寸法直しが必要な場合の費用は、契約の相手方負担とする。細部は調達要領指定書により示すものとする。
- b) 監督及び検査は、調達要領指定書等によって指定する場合を除き、契約担当官等の定める監督・検査実施要領によって実施する。

3.2 製品保証

- a) この仕様書で調達する製品は、納入から1年間の製品保証をつけるものとし、製品保証書を提出するものとする。
- b) 納品後、1年以内に生地の変色、糸のほつれ、接着面の剥がれ、ファスナーの機能低下、ドライスーツについてはネック、手首部分の損傷が生じた場合、契約の相手方は、官側の要求に応じ直ちに補修（修理）するものとする。補修に必要な費用は、契約の

相手方負担とする。

4 出荷条件

4.1 包装

- a) 包装は、商習慣による。
- b) 納品時は、実採寸をした者ごとに梱包する。

4.2 包装の表示

包装の表示は、NDS Z 0001の表示、標識の一般事項による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、表14による。

表14－提出書類

番号	書類名	提出先	提出時期	部数	記事
1	検査成績書(使用材料証明書を含む。)	契約担当官等	承認用見本提出時	1	第三者機関等による検査証明書(2.6 a)～c)の試験結果に関する検査証明書を含む。)
2	検査等申請書	検査官	完成検査時	4	海上自衛隊契約規則の実施に関する細部について(通知)(海幕経第183号。27.3.18), 書式第22による。品目が複数の場合は、内訳書を添付
		監督官	完成検査時	1	
3	使用材料証明書	監督官	完成検査時	1	製造会社による各部パーツごとの証明書
4	納品書	受領検査官	受領検査時	1	海上自衛隊補給実施要領(補本装補第2072号。18.12.27), 海補3021様式による。
5	製品保証書	検査官	納品時	1	様式適宜
6	下請負承認申請書	契約担当官	契約締結後2週間以内	1	様式は付図15による。

5.2 承認用見本等

5.2.1 同等品申請

生地等の同等品を申請する場合は、製造会社の社内試験成績書等の品質証明書を提示し、承認を受けるものとする。

5.2.2 承認用見本

契約の相手方は、製作に先立ち、承認用見本として調達要領指定書に示す製品1着を契約担当官等に提出し、色、形状及び仕上げ具合について承認を得なければならない。承認を受けた承認用見本は、納入品の一部とすることができるものとする。この際、第三者機関等による検査証明書(使用材料証明書を含む。)を提出するものとする。

なお、その他の指示がある場合は、調達要領指定書等によって指定するものとする

5.3 附属品

附属品は、調達要領指定書によって指定する場合のほか、表15から表23による。

表15－附属品（ウェットスーツ，EOD用及び救難用，3mm，ワンピース）

附属品名	数量	備考
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
D環	2個	
ラッシュレスネック	1個	EOD用のみ
手，足首ファスナー	4個	有無選択
肘パッド	2個	ウレタン製
膝パッド	2個	ウレタン製
すねパッド	2個	ウレタン製
バックファスナー又はベルクロ	1個	

表16－附属品（ウェットスーツ，EOD用，3mm，セパレート及びウェットスーツ，EOD用，5mm）

附属品名	数量	備考
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
D環	2個	
手，足首ファスナー	4個	有無選択
膝パッド	2個	ウレタン製
センターファスナー又はベルクロ	1個	
肘パッド	2個	ウレタン製
すねパッド	2個	ウレタン製

表17－附属品（ドライスーツ，EOD用）

附属品名	数量	備考
D環	2個	
回転スライド式給気バルブ	1個	
回転アジャスト式オート排気バルブ	1個	
膝パッド	2個	シリコン製
すねパッド	2個	シリコン製
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
小用ファスナー	1個	
長靴型ラジアルドライブーツ，踏み抜き防止板（グラスウール）内蔵一体型	1足	
中圧ホース	1本	

表18－附属品（ウェットスーツ，救難用，3mm，セパレート及び
ウェットスーツ，救難用，5mm）

附属品名	数量	備考
D環	(3mm) 3個 (5mm) 6個	位置選択
手，足首ファスナー	4個	有無選択
センターファスナー又はベルクロ	1個	
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
肘パッド	2個	ウレタン製
膝パッド	2個	ウレタン製
臀部パッド（3mmのみ）	2個	ウレタン製
すねパッド（3mmのみ）	2個	ウレタン製

表19－附属品（ドライスーツ，救難用，ネオプレン）

附属品名	数量	備考
D環	4個	位置選択
回転プッシュ式給気バルブ	1個	位置，有無選択
回転アジャスト式オート排気バルブ	1個	位置選択
D環付ポケット	2個	
小用ファスナー	1個	
長靴型ラジアルドライブーツ，踏み抜き防止板（グラスウール）内蔵一体型又はソックス型	2個	選択
中圧ホース	1本	
膝パッド	2個	
すねパッド	2個	

表20－附属品（ドライスーツ，救難用，シェル）

附属品名	数量	備考
ネックシール	3個	
襟アウトカバー（クロロプレンゴム）	1個	2mm
反射材	4個	有無選択
メインファスナー	1個	腹部
回転プッシュ式給気バルブ	1個	位置，有無選択
回転アジャスト式オート排気バルブ	1個	
ケミカルライトポケット	1個	有無選択

表20-附属品（ドライスーツ，救難用，シェル）（続き）

附属品名	数量	備考
小用ファスナー	1個	
大腿部ポケット	2個	D環付選択（内側）
D環	4個	位置選択
長靴型ラジアルドライブーツ，踏み抜き防止板（グラスウール）内蔵一体型又は，ソックス型	2個	選択
インナースーツ	1個	
中圧ホース	1本	給気バルブ有の場合

表21-附属品（ウェットスーツ，警備用，3mm，ウェットスーツ，警備用，3mm（迷彩），セパレート及びウェットスーツ，警備用，5mm）

附属品名	数量	備考
D環	2個	
D環付ポケット	4個	
手，足首ファスナー	4個	有無選択
伸縮強化パッド	2個	
ポケット	4個	
センターファスナー又はベルクロ	1個	
小用ファスナー	2個	

表22-附属品（ウェットスーツ，警備用，3mm（迷彩），ワンピース）

附属品名	数量	備考
ラッシュレスネック	1個	
バックファスナー	1個	
D環	2個	
手首ファスナー	2個	有無選択
足首ファスナー又はベルクロ	2個	選択
小用ファスナー	2個	
D環付ポケット	2個	
伸縮強化パッド	2個	ウレタン製
すねパッド	2個	ウレタン製

表 2 3 - 附属品 (ドライスーツ, 警備用)

附属品名	数量	備考
D環	2 個	
プッシュ式給気バルブ	1 個	
スライド式排気バルブ	1 個	
腕ポケット	1 個	
大腿部D環付ポケット	2 個	
ネックシール	3 個	
襟アウトカバー	1 個	2 mm, スタンダードジャージ製
メインファスナー	1 個	
小用ファスナー	1 個	
インナースーツ	1 着	
中圧ホース	1 本	

5.4 保全

保全は、次による。

- a) 契約の相手方は、仕様書等及びこれに基づいて（契約の相手方が作成した図面等を含む。）製造又は調達した主材料及び製品が第三者（契約の相手方の下請負者等を除く。）に入手され、又は複製されることのないよう、管理・保管すること。
- b) 契約の相手方は、a)に関する管理・保管に関し管理規定を作成し、速やかに契約担当官等を経由し、要求元の確認を得ること。ただし、当該規定が既に確認済みである場合はこの限りではない。また、これを変更又は改正したときにも速やかに契約担当官等を経由し、要求元の確認を得ること。
- c) 契約の相手方は、下請負者がある場合は、下請負者との間で a) 及び b) に定める事項に準じて取り決めを行うとともに、取り決めた文書を b) の要領で確認を得ること。
- d) 契約の相手方は、製造した製品（半製品を含む。）又は仕様書が第三者に流出する等の事故の発生、若しくはこれらの疑い及びおそれがあったときは、適切な措置をとるとともに、その詳細を速やかに契約担当官等を経由し、要求元に報告すること。

5.5 コンプライアンスの遵守

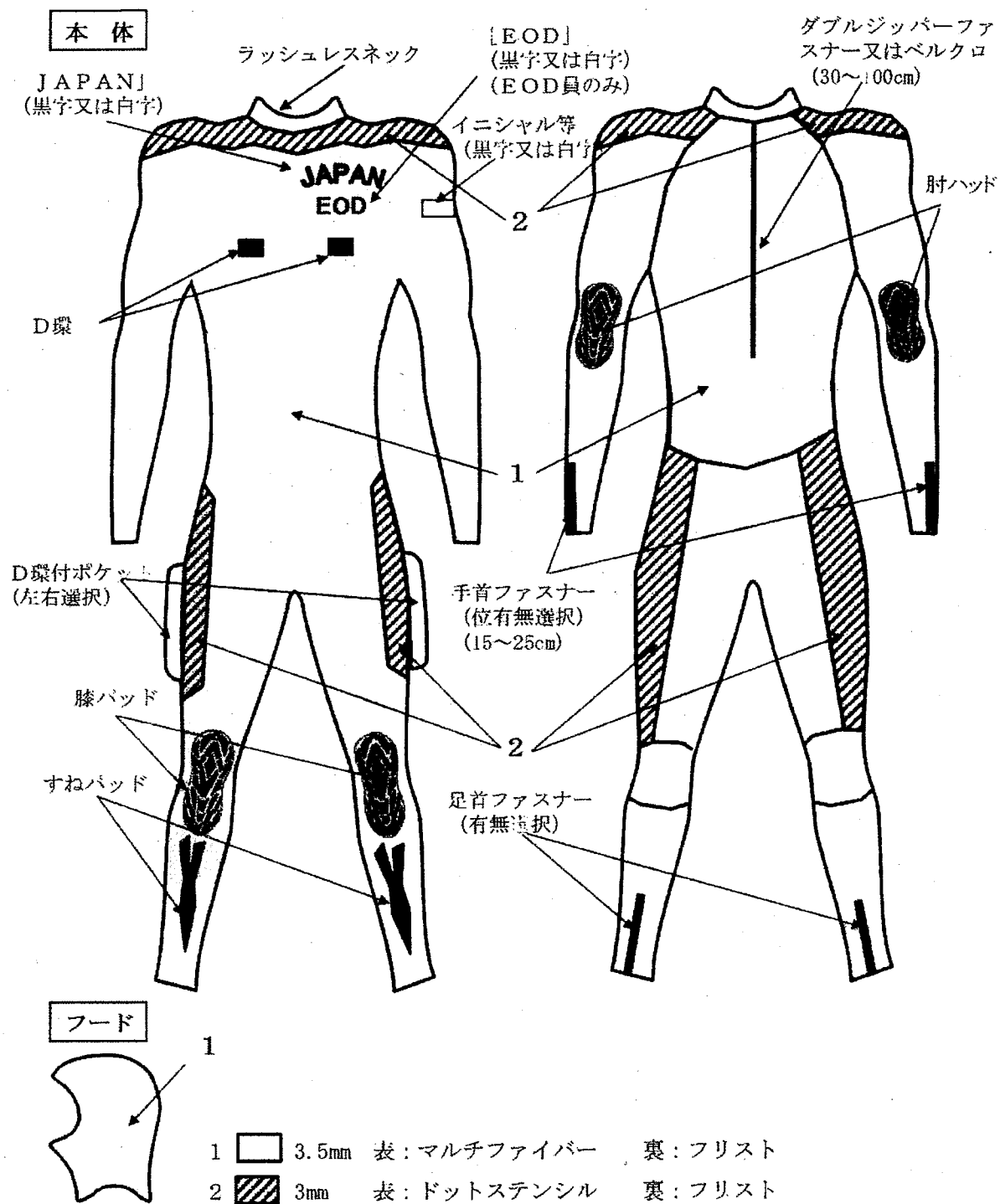
契約の相手方は、下請負者等に対してコンプライアンス意識の徹底及び遵守を図る。

5.6 下請負

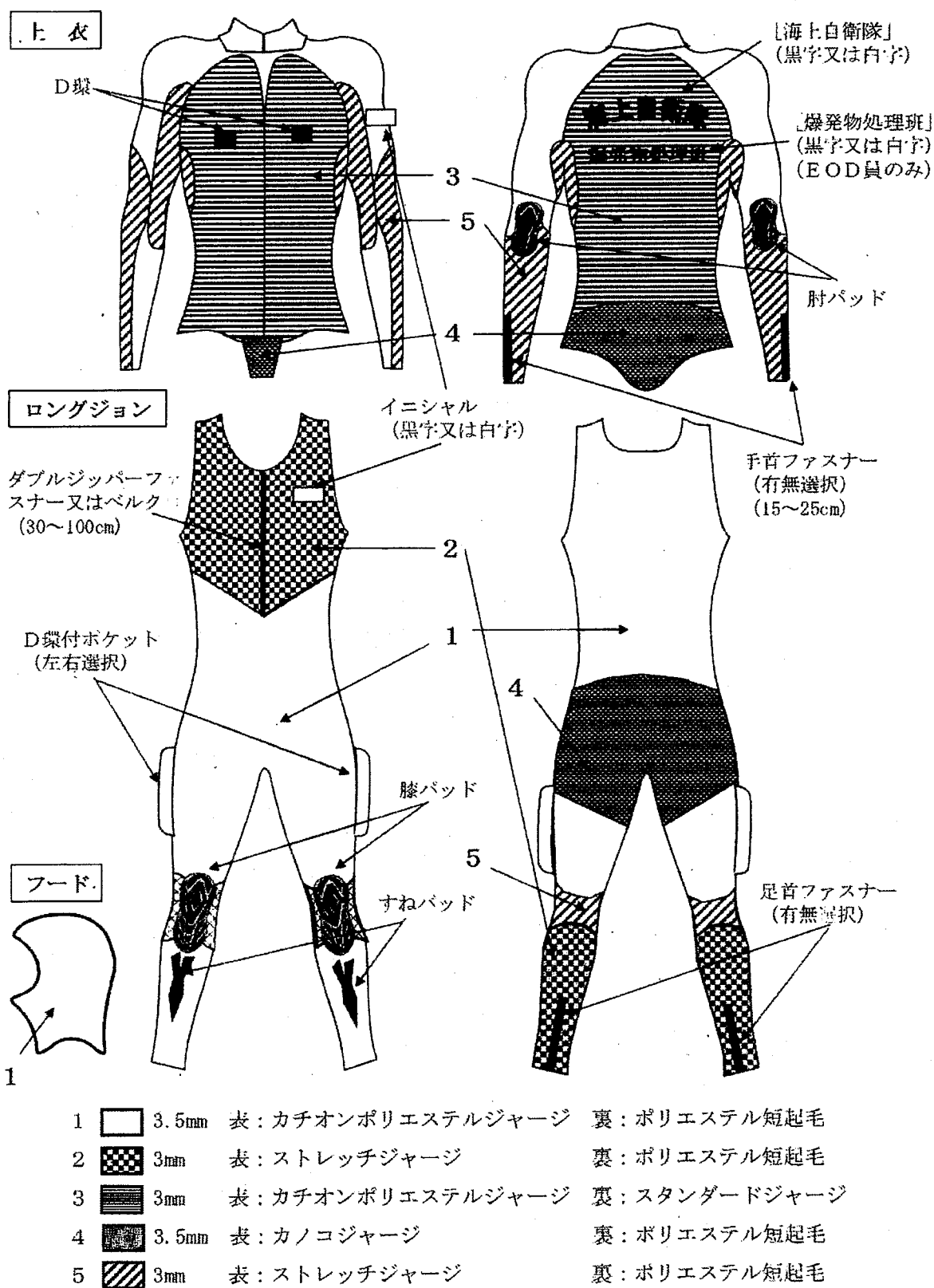
契約の相手方は、この仕様書に基づく契約の一部を第三者に再委託し、請け負わせる場合（以下“下請負”という。）は、事前に下請負する事業内容及び第三者について、監督官経由契約担当官等に申請（付図 1 5）し、承認を受けなければならない。

6 疑義事項

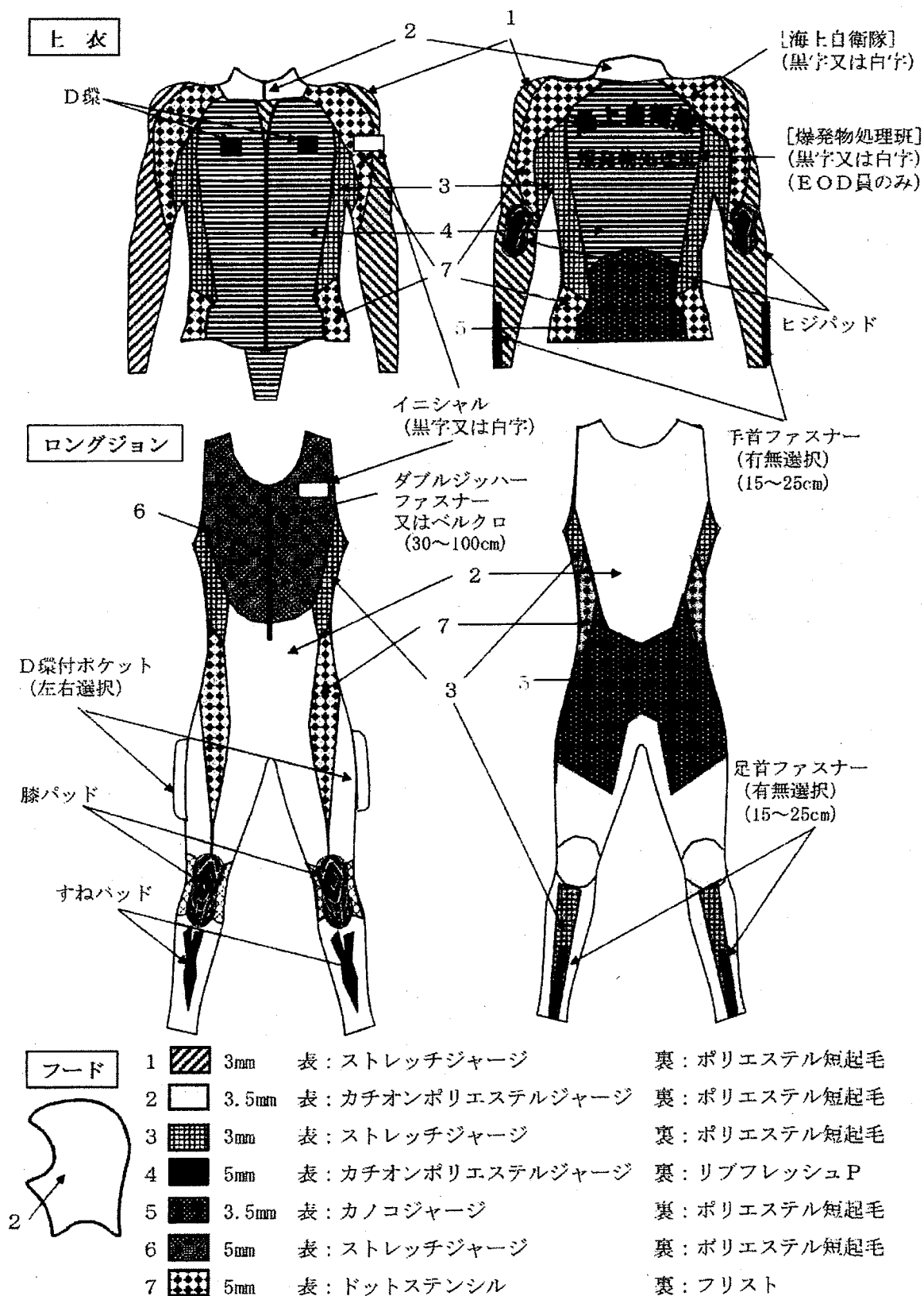
この仕様書において疑義が生じた場合は、契約担当官等と協議するものとする。



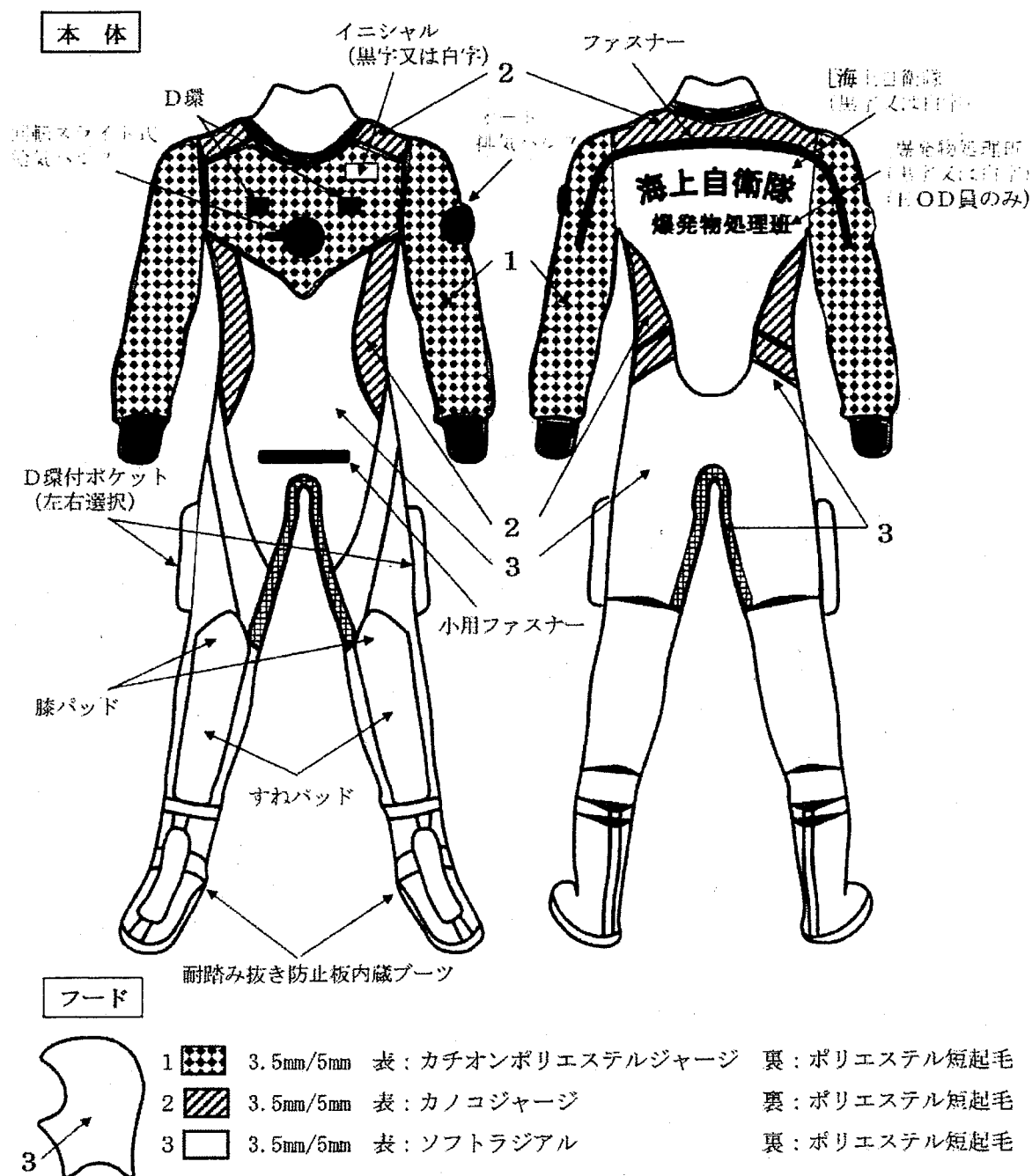
付図1－ウェットスーツ，EOD用，3mm，ワンピース



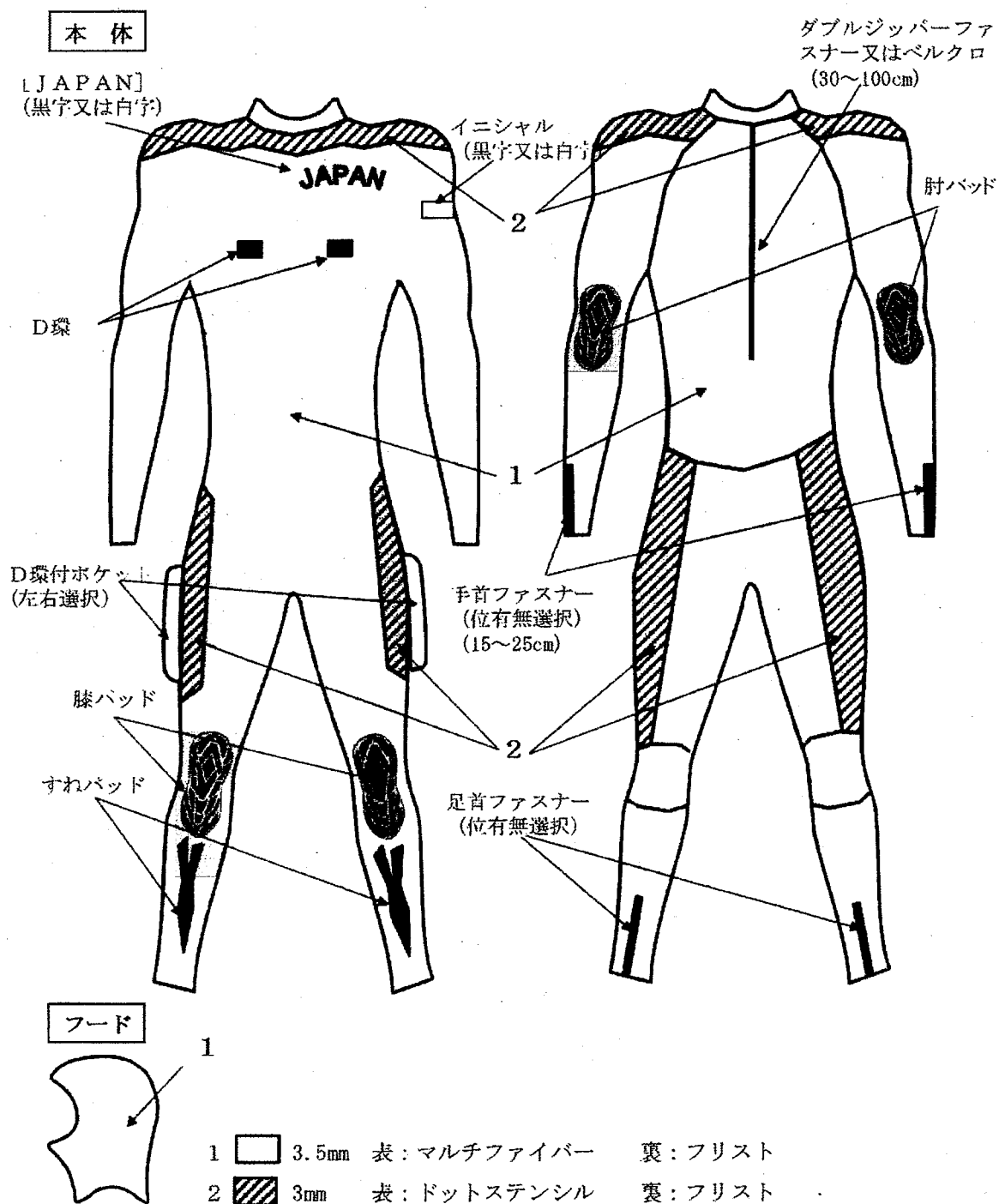
付図2-ウェットスーツ, EOD用, 3mm, セパレート



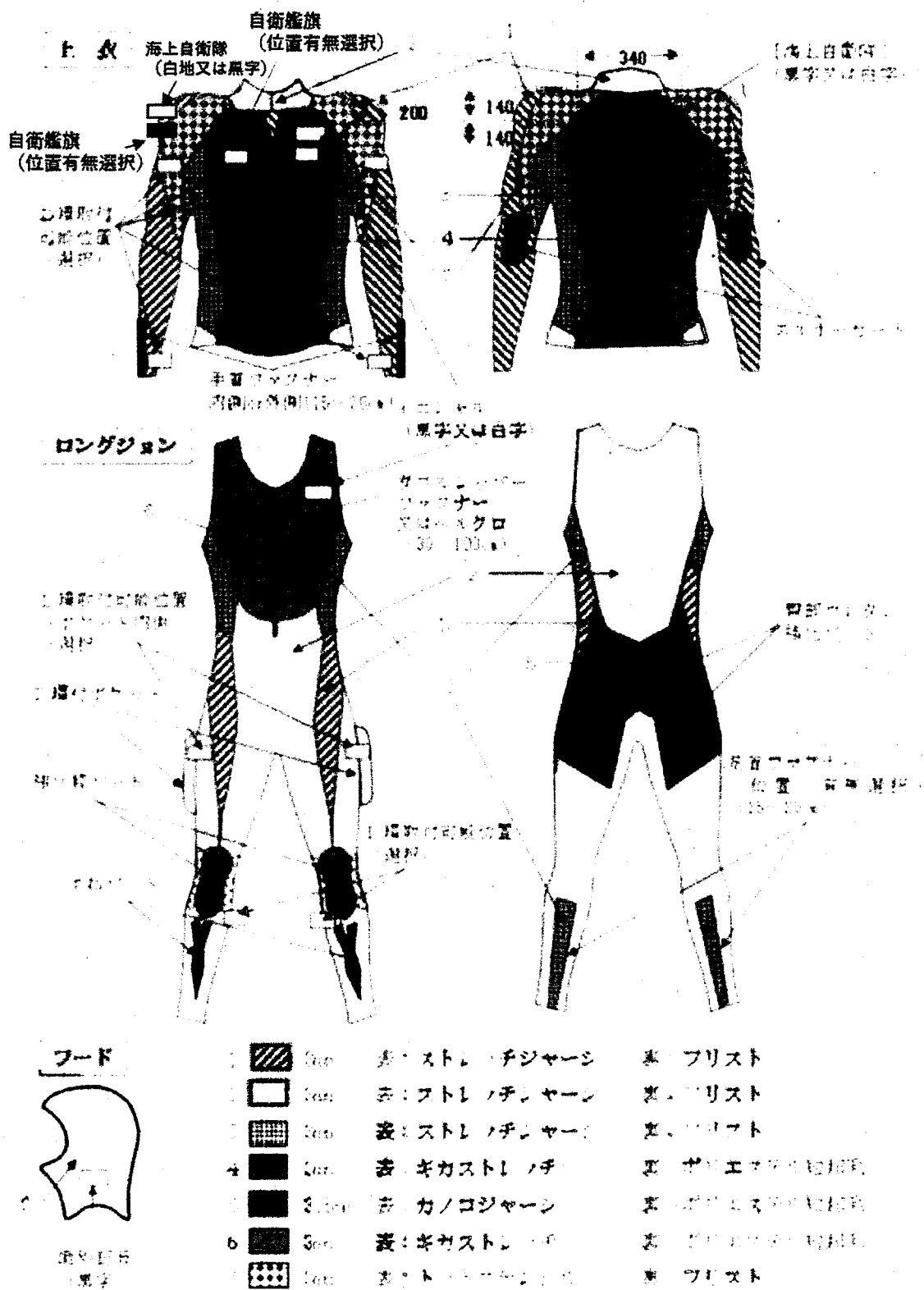
付図3-ウェットスーツ, EOD用, 5mm



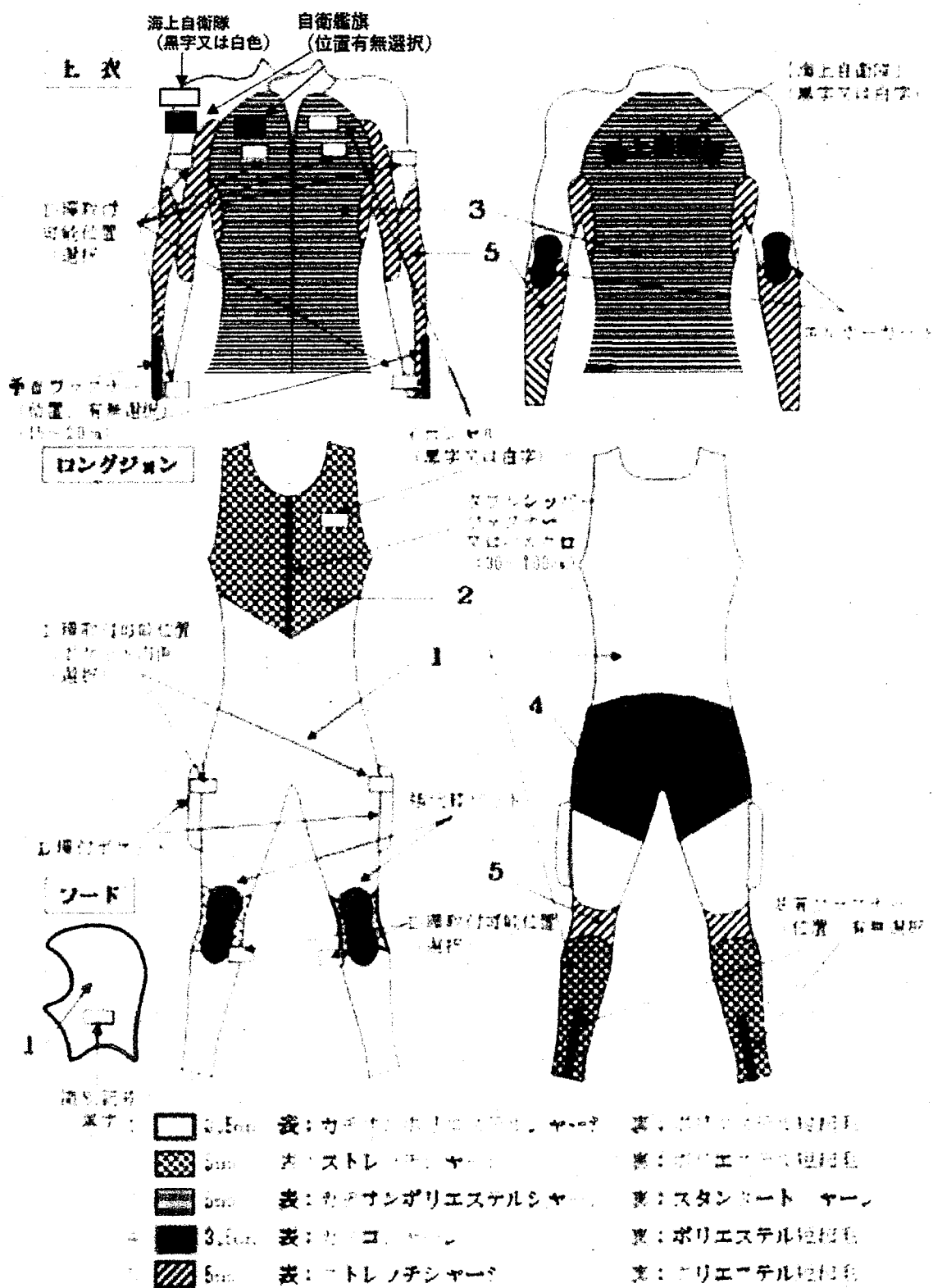
付図4—ドライスーツ, EOD用



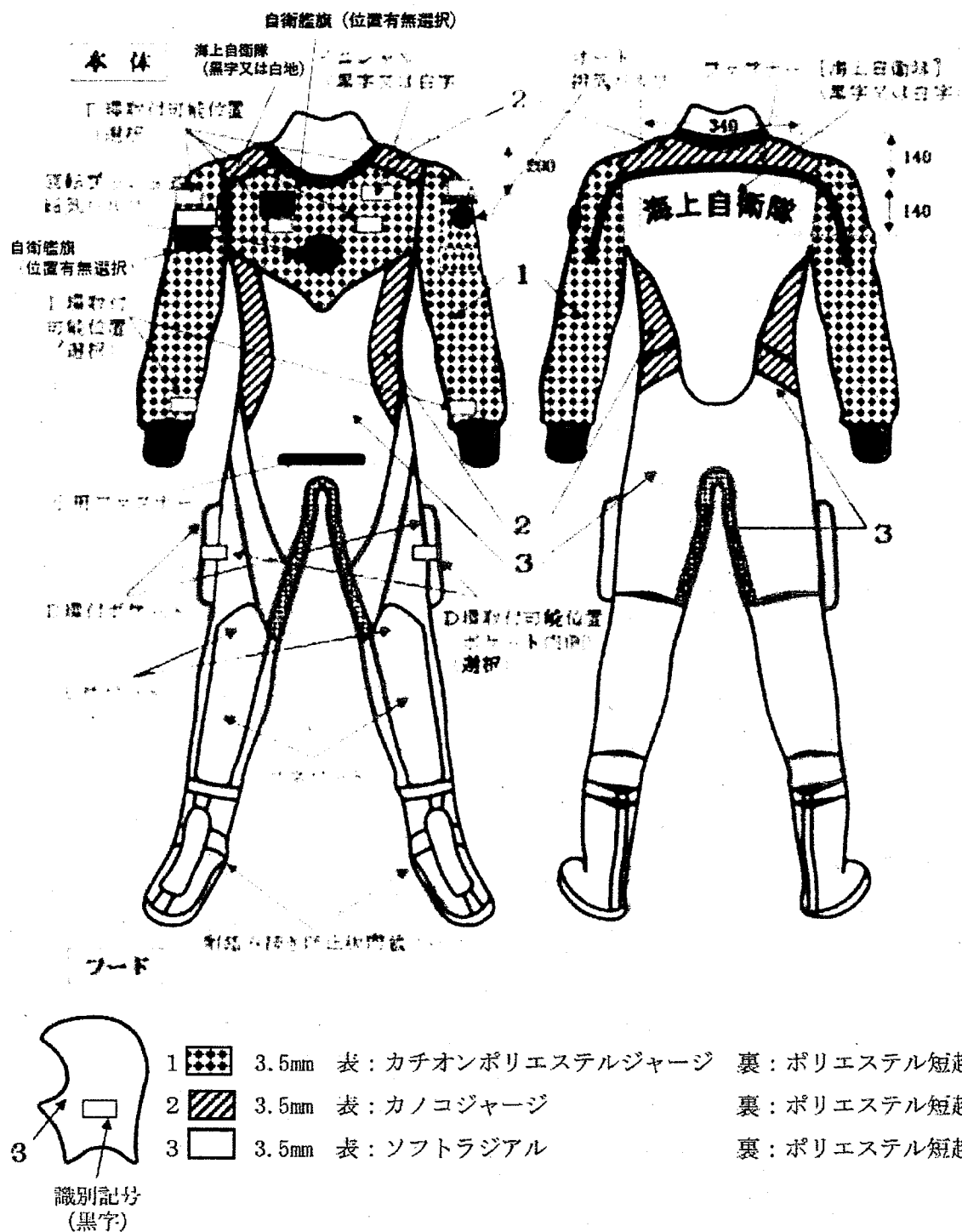
付図5ーウェットスーツ, 救難用, 3mm, ワンピース



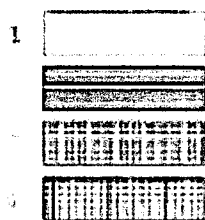
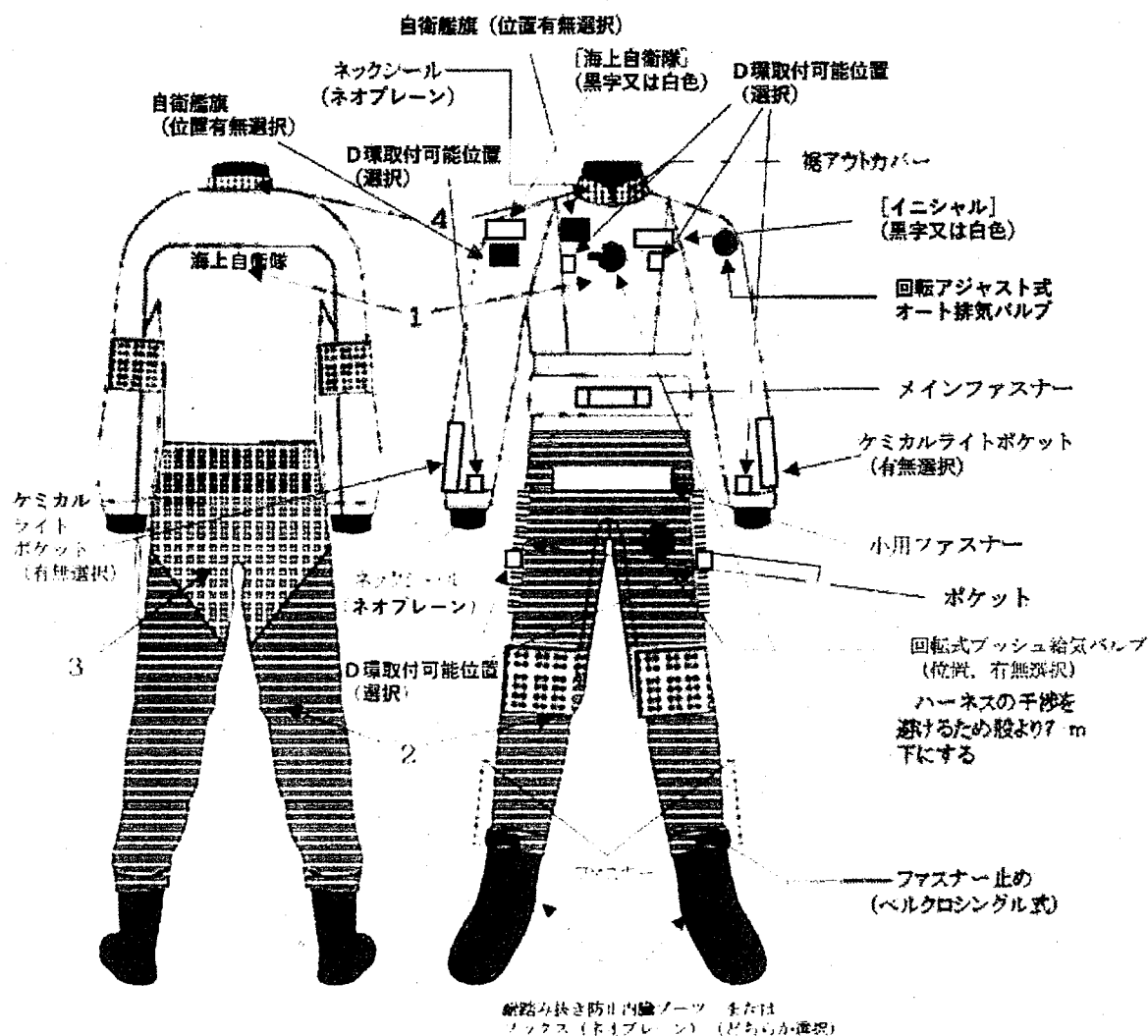
付図6-ウェットスーツ, 救難用, 3mm, セパレート



付図 7-ウェットスーツ, 救難用, 5mm

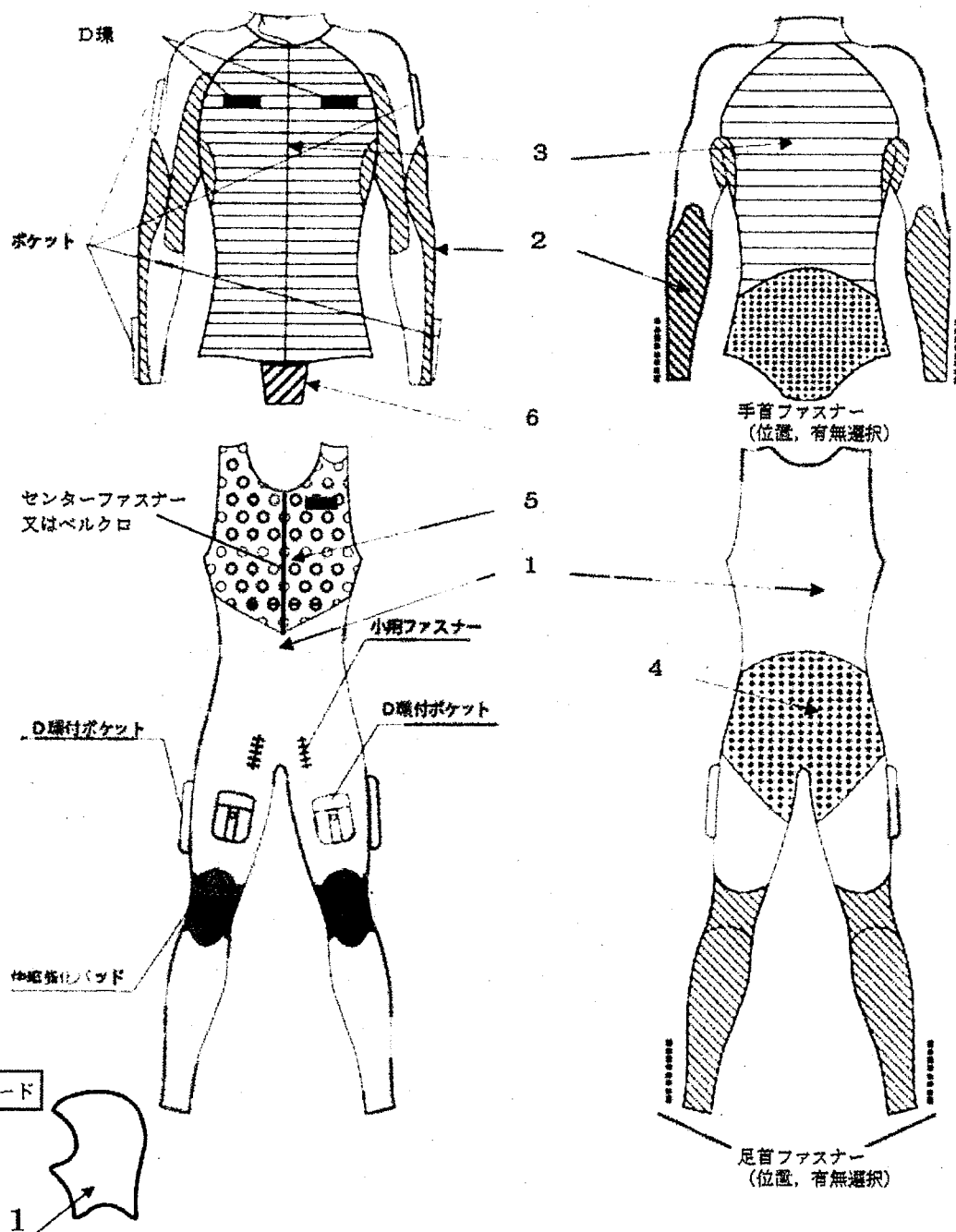


付図8 ドライスーツ, 救難用, ネオプレーン



付図9 ドライスーツ, 救難用, シェル

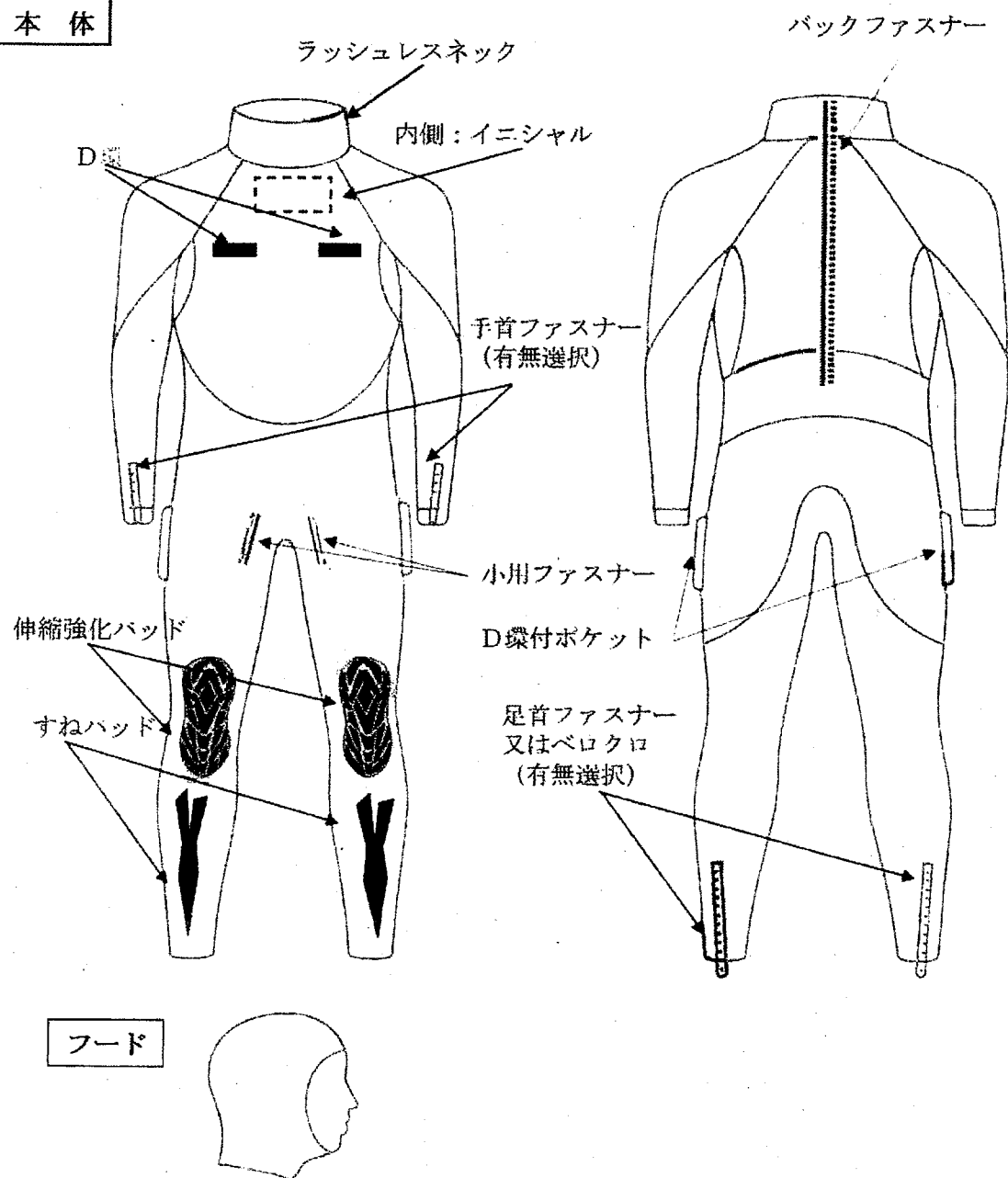
本 体



1	3.5mm	表: カチオンポリエステルジャージ	裏: ポリエステル短起毛
2	3mm	表: ストレッチジャージ	裏: ポリエステル短起毛
3	3mm	表: カチオンポリエステルジャージ	裏: スタンダードジャージ
4	3.5mm	表: カノコ ジャージ	裏: ポリエステル短起毛
5	3mm	表: ストレッチジャージ	裏: ポリエステル短起毛
6	3mm	表: カチオンポリエステルジャージ	裏: スタンダードジャージ

付図10-ウェットスーツ, 警備用, 3mm

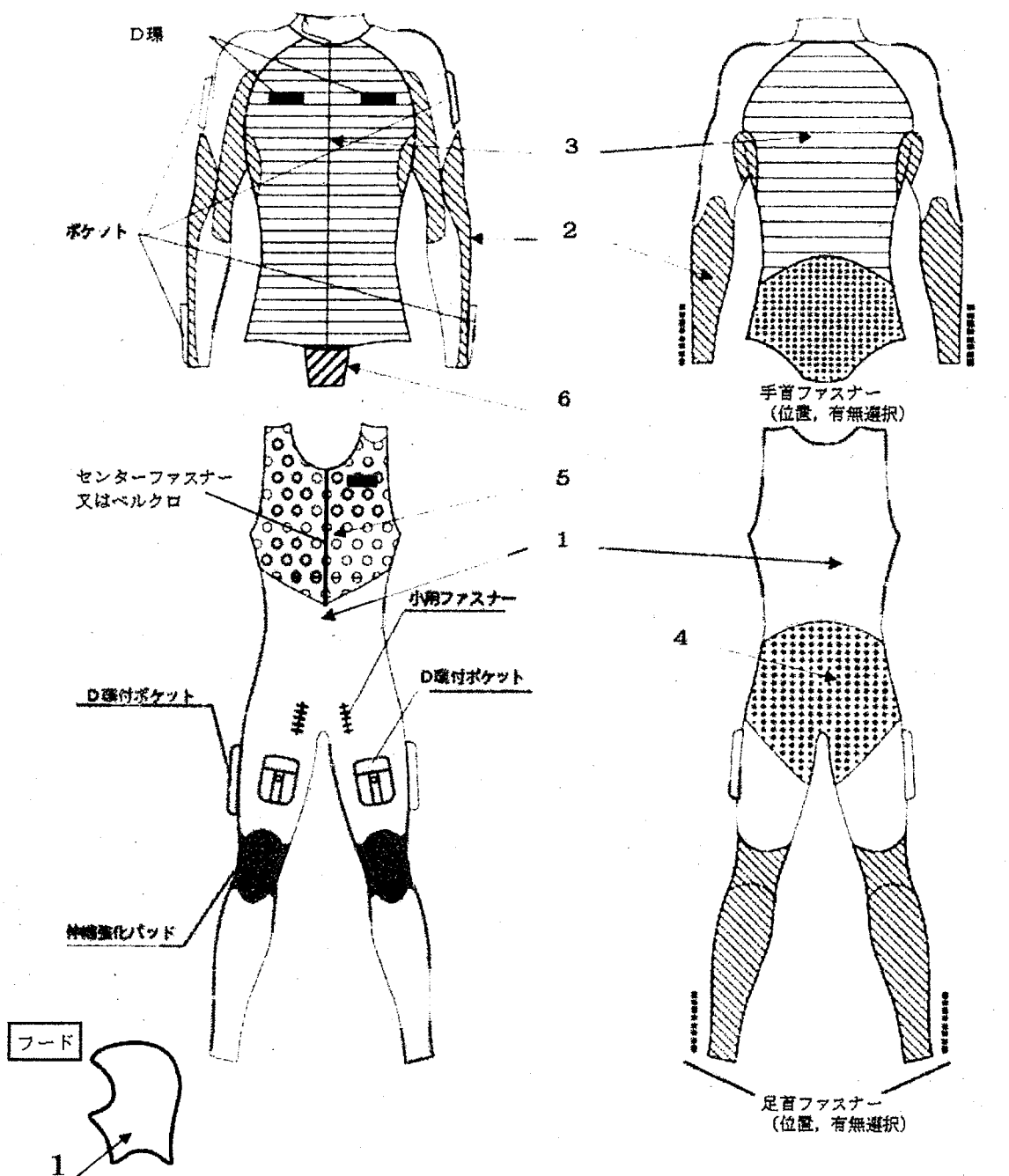
本 体



3mm 表：カチオンポリエステル 裏：ポリエステル短起毛
 (デジタル迷彩)

付図11ーウェットスーツ、警備用、3mm (迷彩)、ワンピース

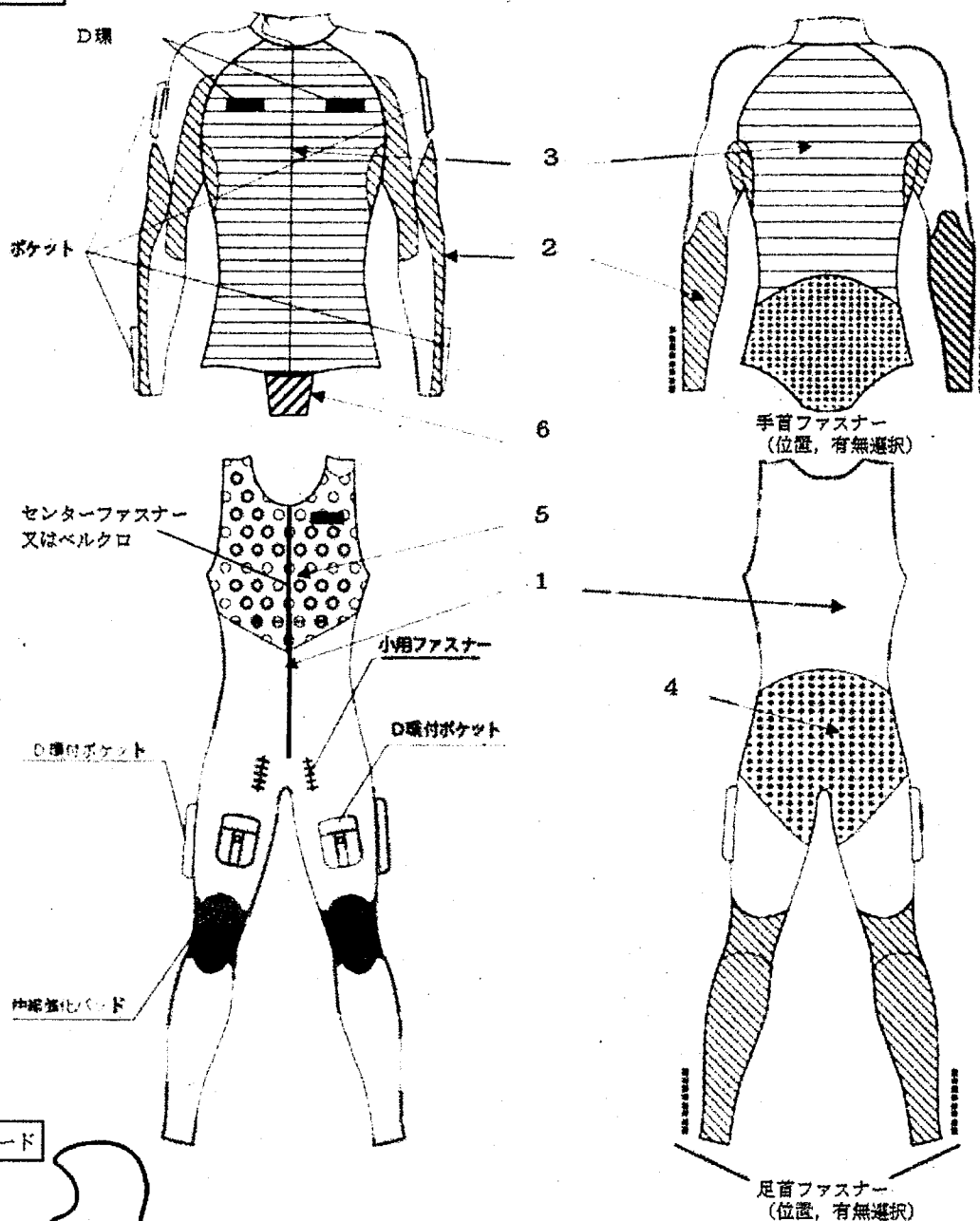
本 体



1	3.5mm	表: カチオンポリエステルジャージ (迷彩)	裏: ポリエステル短起毛
2	3mm	表: ストレッチジャージ (迷彩)	裏: ポリエステル短起毛
3	3mm	表: カチオンポリエステルジャージ (迷彩)	裏: スタンダードジャージ
4	3.5mm	表: カノコジャージ (迷彩)	裏: ポリエステル短起毛
5	3mm	表: ストレッチジャージ (迷彩)	裏: ポリエステル短起毛
6	3mm	表: カチオンポリエステルジャージ (迷彩)	裏: スタンダードジャージ

付図1 2-ウェットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩), セパレート

本 体

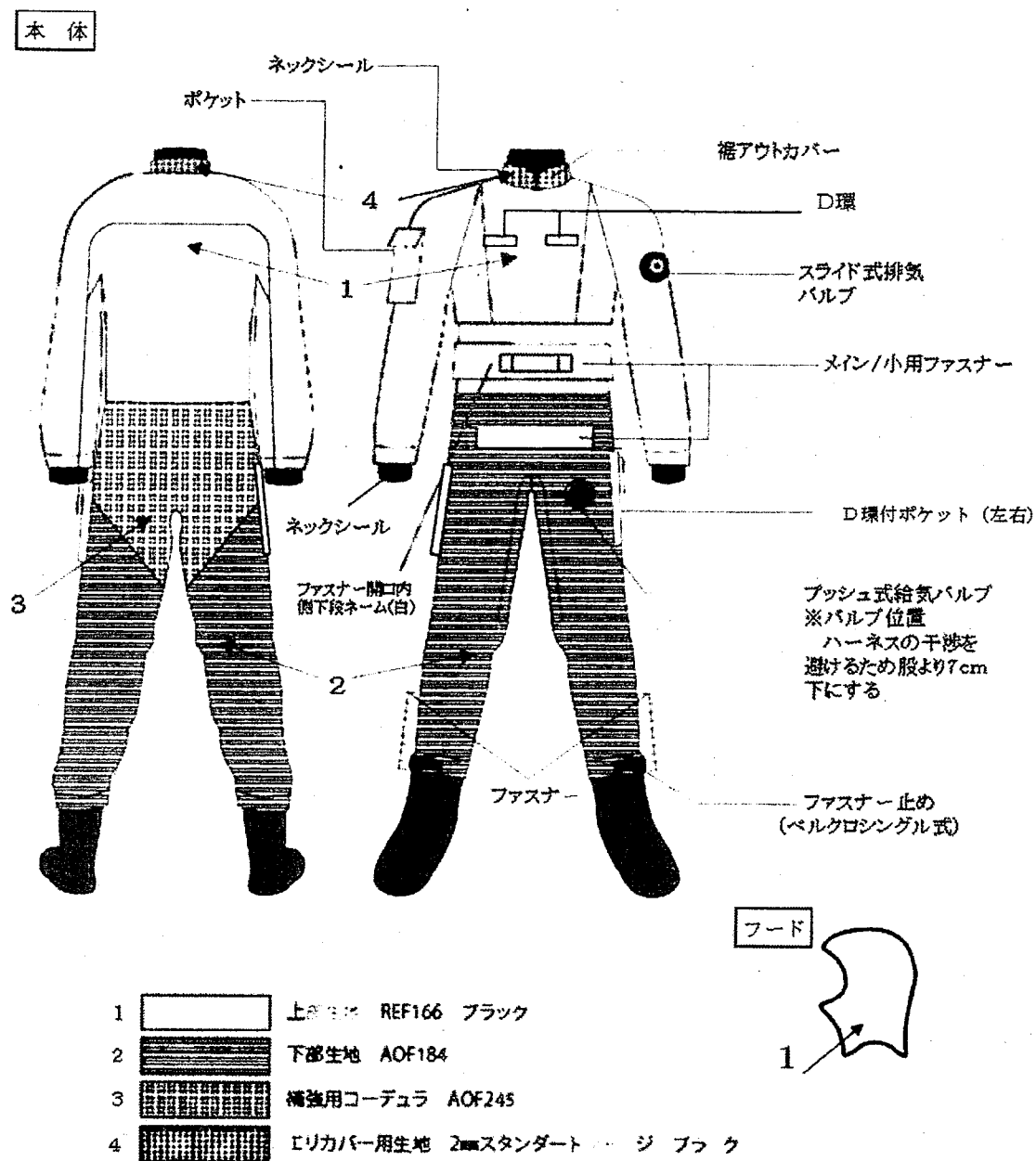


- | | | |
|---|--|-------|
| 1 | | 5mm |
| 2 | | 3mm |
| 3 | | 5mm |
| 4 | | 3.5mm |
| 5 | | 5mm |
| 6 | | 3mm |

表：カチオンポリエステルジャージ
表：ストレッチジャージ
表：カチオンポリエステル ジャー
表：カノコジャージ
表：ストレッチジャー
表：カチオンポリエステルジャージ

裏：ポリエステル短起毛
裏：ポリエステル短起毛
裏：スタンダードジャージ
裏：ポ エステル短起毛
裏：ポリエステル短起毛
裏：スタンダードジャー

付図13-ウェットスーツ, 警備用, 5mm



付図14 ドライスーツ, 警備用

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官

海上自衛隊〇〇〇〇〇

殿

会社住所

会 社 名

代表者氏名

下請負承認申請書

契 約 番 号 :

調達要求番号 :

件 名 :

下記のとおり申請します。

記

1 下請負を行わせる会社の名称等

(1) 会 社 名

(2) 本社所在地

(3) 工場所在地

(4) 資 本 金

(5) 従 業 員 数

2 下請負を必要とする理由

3 下請負を行わせる範囲

上記のとおり、承認します。

ただし、この承認により

は、この契約の義務とされている事項につき、

その責任を免れるものではありません。

監督官確認印

承認番号第

号

令和 年

月

日

印

調達要領指定書	物 品 番 号	
	調 達 要 求 番 号	G26-S26-2000490853-00
	調 達 要 求 年 月 日	令和8年 8月20日
	作 成 部 課	沖縄基地隊本部補給科
	作 成 年 月 日	令和 8年 8月20日
件 名	潜水服, ウエットスーツ 3MM ほか	
仕 様 書 番 号	MRP-G-42000-2	

指定事項：本調達に限り，次による。

1 総則

1.2 種類

調達する潜水服の種類及び数量は，表1のとおり。

表1－種類及び数量

種 類				備 考	
品 名	用 途		形 状	対 象	数 量
ウェットスーツ	スクーバ EOD	3mm	セパレート	くろしま	2EA
				ししじま	3EA
			ワンピース	くろしま	1EA
		5mm	－	くろしま	1EA
				ししじま	2EA

1.3 引用文書

b) 法令等

海上自衛隊経理執務要領について（海幕経第143号。8. 3. 27）別紙及び別冊

2 製品に関する要求

2.3 材料

- a) ウェットスーツ，EOD用，3mm，ワンピースの材料は，表3のとおり。
- c) ウェットスーツ，EOD用，3mm，セパレートの材料は，表5のとおり。
- e) ウェットスーツ，EOD用，5mmの材料は，表7のとおり。

2.5.1 形状

形状の詳細については，付図16のとおり。

3 品質管理

3.1 監督・検査

- c) 監督は、海上自衛隊経理執務要領についてを標準とするほか、監督官が契約の履行途中において、随時必要な事項に関し、立会い又は作業内容を示す書類により仕様書等の要求事項に合致しているかを確認する。
- d) 検査は、海上自衛隊経理執務要領についてを標準とするほか、付図17、外観及び提出書類の確認により行う。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、表14による。

表14－提出書類

番号	書類名	提出先	提出時期	部数	記事
4	納品書	受領検査官	受領検査時	4	別記様式第38 ^{a)}
注 ^{a)} 海上自衛隊経理執務要領について（海幕経第143号。8. 3. 27）別紙及び別冊					

5.2 承認用見本等

5.2.2 承認用見本

承認用見本は、次の種類について監督官に提出し、提出場所は掃海艇ししじま、くろしまとする。

- a) ウェットスーツ，EOD用，3mm，ワンピース
- b) ウェットスーツ，EOD用，3mm，セパレート
- c) ウェットスーツ，EOD用，5mm

5.3 付属品

付属品は、表15、表16のとおり。

種類	文字色	イニシャル	手首ファスナー	足首ファスナー	ファスナー／ベルクロ	フンドシ／留め具	D環付ポケット	対象
ウェットスーツ, EOD用, 3mmセパレート	白字	T. U	有	有	ファスナー	金フック	右	くろしま
	黒字	G. K	有	有	ファスナー	無	左	くろしま
	黒色	K. K	有	有	ファスナー	無	右	ししじま
	白色	T. T	有	有	ファスナー	無	右	ししじま
	白色	H. S	有	有	ベルクロ	無	左	ししじま
ウェットスーツ, EOD用, 3mmワンピース	黒色	H. M	有	有	ファスナー	無	右	くろしま
ウェットスーツ, EOD用, 5mm	黒字	H. M	有	有	ファスナー	無	右	くろしま
	白色	T. T	有	有	ファスナー	無	右	ししじま
	黒色	T. T	有	有	ファスナー	無	右	ししじま

付図16－形状の詳細

番号	審査内容	審査結果	
		検査官 (使用者)	検査官
1	仕様書に示す構成であること。		
2	採寸値を基に、フルサイズオーダーで製造されていること。		
3	両面すくい縫いにより縫製されていること。		
4	各切り口が生地と同色のパイピング仕上げであること。		
5	可動性が確保され、動作（両腕を前及び横から垂直に上げる、膝屈伸を行う）に支障がないこと。		
6	立位の姿勢において、生地にたるみが生じないこと。		
7	文字及び自衛艦旗の位置及び表記に誤りがないこと。		
8	仕様書に指示されたとおりに生地の使い分けがなされていること。		
9	汚れ、歪み、その他の欠点がない良品であること。		
10	（ドライスーツのみ） 首及び手首のシール部を除き、裁断面は全て2本針によるテープ加工仕上げになっていること。		
11	性能を証明する試験結果に関する検査証明書が提出されていること。		
12	番号8を証明する使用材料証明書が提出されていること。		

注1 審査結果欄に合格は○、不合格は×を記載し、不合格の場合は理由を記入する。
注2 審査判定は、合格又は不合格の結果を○で囲むものとする。

付図17－完成検査項目表