

物品調達内訳書

調達要求番号: 06-1-2275-0021-0001-00

項目 番号	性質 区分	物 品 番 号 品 名	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
1	X	4220-317-45085 潜水服, 特, スクーバ用 3mm	仕様書のとおり	EA	3			
2	X	4220-317-45085 潜水服, 特, スクーバ用 5mm	仕様書のとおり	EA	1			
		以下余白						
					小 計			
					合 計			1/1

調 達 要 領 指 定 書	物 品 番 号	GL4220-317-45085
	調 達 要 求 番 号	06-1-2275-0021-0001-00
	調 達 要 求 年 月 日	令和 6年 4月 8日
件	作 成 部 課	沖繩基地隊 沖繩水中処分隊
	作 成 年 月 日	令和 6年 4月 5日
名	潜水服, 特, スクーバ用 ほか	
仕 様 書 番 号	MRP-G-42000	

指定事項：本調達に限り，次による。

1 総則

1.1 種類・数量

調達する潜水服の種類及び数量は，表 1 による。

表 1ー種類・数量

番号	件名	種類		形状	数量	備考
		用途				
1	ウェットスーツ	EOD用	3 mm	セパレート	3EA	GL4220-317-45085 潜水服, 特, スクーバ用
2	ウェットスーツ		5 mm	セパレート	1EA	GL4220-317-45085 潜水服, 特, スクーバ用

2 製品に関する要求

2.1 形状

形状の詳細は，別表 1 による。

2.2 材料等

この製品の製作に必要な材料及び器材等は，すべて受注者手配とする。

3 品質管理

3.1 監督検査

- a) 完成検査は，別表 2 による。
- b) 完成検査時に使用者の試着による寸法等の検査については，官側が指定する日時，場所において実施する。細部は官側との調整によるものとする。

4 出荷条件

4.1 包装の表示

納入時の梱包は，実採寸をした者ごとに梱包する。

5 その他の指示

5.1 承認用見本

承認用見本は、次の種類について各1着を提出するものとする。

- a) ウエットスーツ, EODD用, 3mm
- b) ウエットスーツ, EODD用, 5mm

5.2 附属品

附属品は、仕様書表1.2～表1.4によるものとし、種類又は有無の選択については、別表1による。

別表 1 ー形状の詳細

番号	種類	文字色	イニシャル	手首	足首	フラスナー/ ヘルク口選択	フック 留め具
1	ウエット スーツ, EOD用, 3mm	白色	S. HATSUSE	有	有	フラスナー	金フック
			M. KONO	有	有	フラスナー	金フック
2	セパレート	白色	A. 0	有	有	フラスナー	金フック
3							
1	ウエット スーツ, EOD用, 5mm	白色	SHOGO	有	有	フラスナー	金フック

別表 2－完成検査項目表

番号	審査内容	審査結果	
		検査官 (使用者)	検査官
1	仕様書に示す構成であること。		
2	採寸値を基に、フルサイズオーダーで製造されていること。		
3、	両面すくい縫いにより縫製されていること。		
4	各切り口が生地と同色のパイピング仕上げであること。		
5、	可動性が確保され、動作（両腕を前及び横から垂直に上げる、膝屈伸を行う）に支障がないこと。		
6	立位の姿勢において、生地たるみが生じないこと。		
7	文字及び自衛艦旗の位置及び表記に誤りがないこと。		
8	仕様書に指示されたとおり生地を使い分けがなされていること。		
9	汚れ、歪み、その他の欠点がない良品であること。		
10	(ドレススーツのみ) 首及び手首のシール部を除き、裁断面は全て2本針によるテーパ加工仕上げになっていること。		
11	性能を証明する試験結果に関する検査証明書が提出されていること。		
12	番号8を証明する使用材料証明書が提出されていること。		

注1 審査結果欄に合格は○、不合格は×を記載し、不合格の場合は理由を記入する。

注2 審査判定は、合格又は不合格の結果を○で囲むものとする。

調達要求番号：

海上自衛隊仕様書			
物品番号等	—	仕様書番号	MRP-G-42000
名称	潜水服共通仕様書	防衛大臣承認年月日	—
		作成年月日	令和5年11月17日
		改正年月日	—
		海上幕僚監部装備計画部装備需品課	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊において使用する潜水服について規定する。

1.2 種類

種類は、表1による。

表1—種類

種類				備考
品名	用途	形状		
ウェットスーツ	EOD用	3mm	ワンピース セパレート	スクーパー EOD
		5mm	—	
		3mm	—	
	救難用	3mm	—	機上救護員 機上救助員 降下救助員
		5mm	—	
		3mm	—	
警備用	警備用	3mm	—	スクーパー EOD
		3mm迷彩	—	
		5mm	—	
ドライスーツ	EOD用	—	—	機上救護員 機上救助員 降下救助員
	救難用	—	—	
	警備用	—	—	

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS K 6251	加硫ゴム及び熱可塑性ゴム引張特性の求め方
JIS K 6767	発泡プラスチックターポリエチレン試験方法
JIS L 1076	織物及び編物のピリンゲ試験方法
JIS T 8107	安全靴・作業靴の試験方法

NDS Z 0001 包装の総則

b) 法令等

海上自衛隊契約規則の実施に関する細部 (海幕経第183号。27. 3. 18)
海上自衛隊補給実施要領 (補本装補第2072号。18. 12. 27)

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

潜水服の仕様は、次に規定する事項を除き、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商習慣による。

2.2 構成

構成は、表2による。

表2ー構成

種類	構成品	数量	記事
ウエットスーツ	上衣	1EA	
	ロングジョン	1EA	
	フート	1EA	
ウエットスーツ (ウレピース)	本体	1EA	
	フート	1EA	
	本体	1EA	
ドライスーツ	本体	1EA	
	フート	1EA	

2.3 材料

材料は、次による。

- a) ウエットスーツ, EOD用, 3mm ウエットスーツ, EOD用, 3mmの材料は、表3を標準とする。

表3ー材料 (ウエットスーツ, EOD用, 3mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色
3.5		グロツジーフナイバー	ナルチエラステックス	表面：黒色 裏面：朱色
		フテアロスフナイバー	ナルチエラステックス	
		グロツジーフナイバー	スタンダードジャージ	
3	クロロプレノンゴム	カノコジャージ	ナルチエラステックス	
3.5		フテアロスフナイバー	ナルチエラステックス	
3				

注^{a)} クロロプレノンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた大和紡績 (株) #35 又は同等品以上とする。同等品の条件は、引張強度800kPa以上, 伸び500%以上, 25%圧縮応力10~35kPaとする。

注^{b)} 生地 of 表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。

表3-1材料 (ウエットスーツ, EOD用, 3mm) (続き)

注 ^{a)}	裏面生地の上に肌に接する生地は、含水率、強度、保湿度、肌触りに優れた30ワルチエラステックスとする。
------------------------	--

- b) ウエットスーツ, 救難用, 3mm ウエットスーツ, 救難用, 3mmの材料は, 表4を標準とする。

表4-1材料 (ウエットスーツ, 救難用, 3mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色
3		ストレッチャージャージ	フリスト	表面：灰色 裏面：黒色
		カノコジヤージ	ワルチエラスエックス	
3.5	クロロプレノンゴム	ギガストレッチャ	ワルチエラステックス	表面：黒色 裏面：黒色 紺色
3		トットステンスシル	フリスト	
3				
注 ^{a)}	クロロプレノンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた大和紡績(株) #35又は同等品以上とする。同等品の条件は、引張強度800kPa以上, 伸び500%以上, 25%圧縮応力10~35kPaとする。			
注 ^{b)}	生地の表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。			
注 ^{c)}	裏面生地ワルチエラステックスは、含水率、強度、保湿度、肌触りに優れた30ワルチエラステックス系にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル起毛エラステックスとする。			

- c) ウエットスーツ, EOD用及び救難用, 5mm ウエットスーツ, EOD用及び救難用, 5mmの材料は, 表5を標準とする。

表5-1材料 (ウエットスーツ, EOD用及び救難用, 5mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色
3.5		ゲロツシーフアイバー	ワルチエラステックス	表面：黒色 裏面：朱色
		フアゾロスフアイバー	ワルチエラステックス	
5	クロロプレノンゴム	ゲロツシーフアイバー	スタンダードジャージ	表面：黒色 裏面：朱色
5		カノコジヤージ	ワルチエラステックス	
3.5		フアゾロスフアイバー	ワルチエラステックス	
5				
注 ^{a)}	クロロプレノンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた大和紡績(株) #35又は同等品以上とする。同等品の条件は、引張強度800kPa以上, 伸び500%以上, 25%圧縮応力10~35kPaとする。			
注 ^{b)}	生地の表面ジャージは、主に含水率が少なく、強度に優れたポリエステルジャージとする。			

表5-1材料 (ウエットスーツ, EOD用及び救難用, 5mm) (続き)

注^{a)} 裏面生地の上に肌に接する生地は, 含水率, 強度, 保湿度, 肌触りに優れた 30 マルチ/48 ファイラメント糸にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル朱色起毛エラストックスとする。

d) ブライヌーツ, EOD用及び救難用 ブライヌーツ, EOD用及び救難用の材料は, **表6**を標準とする。

表6-1材料 (ブライヌーツ, EOD用及び救難用)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)} ^{c)}	裏面 ^{d)}	色
3.5 又は5	クロロプレノンゴム	グロツシーフナイバー	ワルチエラストックス	表面：黒色 裏面：朱色
		3.5 又は5	ダッシュプロテクトライソ	
3.5 又は5		カノコジャージ	ワルチエラストックス	
3.5 又は5		ソフトラジアル (3度塗り)	ワルチエラストックス	

注^{a)} クロロプレノンゴムは, 伸縮性と耐久性に優れた大和紡績(株) #35 又は同等品以上とする。同等品の条件は, 引張強度 800kPa 以上, 伸び 500%以上, 25% 圧縮応力 10~35kPa とする。

注^{b)} 生地の表面ジャージは, 主に含水率が少なく, 強度に優れたポリエステルジャージとする。

注^{c)} ソフトラジアルは耐久性, 柔軟性を重視した3度塗りとする。

注^{d)} 裏面生地の上に肌に接する生地は, 含水率, 強度, 保湿度, 肌触りに優れた 30 デニール/48 ファイラメント糸にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル発熱起毛エラストックスとする。

e) ウエットスーツ, 警備用, 3mm ウエットスーツ, 警備用, 3mmの材料は, **表7**を標準とする。

表7-1材料 (ウエットスーツ, 警備用, 3mm)

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色	
3.5	クロロプレノンゴム	グロツシーフナイバー	ワルチエラストックス	表面：黒色 裏面：朱色	
		3.5	タフαジャージ		ワルチエラストックス
3		フアブロスフナイバー	ワルチエラストックス		
3		グロツシーフナイバー	スタンダードジャージ		表面：黒色 裏面：黒色

表7-1材料（ウエットスーツ，警備用，3mm）（続き）

注 ^{a)}	クロロプレノンゴムは，伸縮性と耐久性に優れた大和紡績（株）#35 又は同等品以上とする。同等品の条件は，引張強度800kPa以上，伸び500%以上，25%圧縮応力10～35kPaとする。
注 ^{b)}	生地は表面ジヤージは，主に含水率が少なく，強度に優れたカチオンポリエステルジヤージN等級 JIS L 1076Cとする。
注 ^{c)}	裏面生地の上に肌に接する生地は，含水率，強度，保湿性，肌触りに優れた30デニール/48フィラメント糸にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル起毛ワルチエラストックスとする。

f) ウエットスーツ，警備用，3mm（迷彩） ウエットスーツ，警備用，3mm（迷彩）

の材料は，表8を標準とする。

表8-1材料（ウエットスーツ，警備用，3mm（迷彩））

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色
3.5		グロツシーフアイバー	ワルチエラストックス	表面：迷彩柄 裏面：朱色
		タフαジヤージ	ワルチエラストックス	
3.5	クロロプレノンゴム	フアゴロスフアイバー	ワルチエラストックス	表面：迷彩柄 裏面：黒色
3		グロツシーフアイバー	スタンダードジヤージ	

注^{a)} クロロプレノンゴムは，伸縮性と耐久性に優れた大和紡績（株）#35 又は同等品以上とする。同等品の条件は，引張強度800kPa以上，伸び500%以上，25%圧縮応力10～35kPaとする。

注^{b)} 生地は表面ジヤージは，主に含水率が少なく，強度に優れたカチオンポリエステルジヤージN等級 JIS L 1076Cとする。

注^{c)} 裏面生地の上に肌に接する生地は，含水率，強度，保湿性，肌触りに優れた30デニール/48フィラメント糸にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル起毛ワルチエラストックスとする。

g) ウエットスーツ，警備用，5mm ウエットスーツ，警備用，5mmの材料は，表9を標準とする。

表9-1材料（ウエットスーツ，警備用，5mm）

厚さ (mm)	本体材質 ^{a)}	表面 ^{b)}	裏面 ^{c)}	色
5		グロツシーフアイバー	ワルチエラストックス	表面：黒色 裏面：朱色
		タフαジヤージ	ワルチエラストックス	
3	クロロプレノンゴム	フアゴロスフアイバー	ワルチエラストックス	表面：黒色 裏面：黒色
5		グロツシーフアイバー	スタンダードジヤージ	

表 9-1 材料 (ウエットスーツ, 警備用, 5 mm) (続き)

注 ^{a)}	クロロプレンゴムは、伸縮性と耐久性に優れた大和紡績 (株) #35 又は同等品以上とする。同等品の条件は、引張強度 800 kPa 以上、伸び 500% 以上、25% 圧縮応力 10~35 kPa とする。
注 ^{b)}	生地は表面ジャージーは、主に含水率が少なく、強度に優れたカチオンポリエステルジャージN等級 JIS L 1076C とする。 裏面生地は主に肌にあたる生地は、含水率、強度、保湿度、肌触りに優れた 30 デニール/48 フライメント糸にシェイピングを施した短毛加工ポリエステル起毛ワルチエラストックスとする。

h) ドライスーツ, 警備用 ドライスーツ, 警備用の材料は、表 10 を標準とする。

表 10-1 材料 (ドライスーツ, 警備用)

生地	本体素材 ^{a)}	表面	裏面	色
REF166 ^{b)}		ポリエステル量 78g / m ²	ポリエステル量 78g / m ²	表面：黒色 裏面：黒色
AOF184 ^{c)}	ブチルラバー	ポリエステル量 78g / m ²	ポリエステル量 78g / m ²	
AOF245 ^{d)}		コーデュラ 220g / m ²	ポリエステル量 81g / m ²	

注^{a)} ブチルラバーについて、REF166 及び AOF184 は生地両面 200g に対し 195g~205g の被膜、AOF245 は生地両面 280g に対し 260g~320g の被膜とする。

注^{b)} REF166 は、総重量 340g / m²~380g / m² とし、引裂強度は経糸 70N、横糸 50N (BS100 19法) 以上とする。

注^{c)} AOF184 は、総重量 410g / m²~450g / m² とし、引裂強度は経糸 75N、横糸 55N (BS100 19法) 以上とする。

注^{d)} AOF245 は、総重量 410g / m²~450g / m² とし、引裂強度は経糸 220N、横糸 200N (BS100 19法) 以上とする。

2.4 製造方法・加工方法

製造方法・加工方法は、次による。

- a) フルサイズオーダー製造とする。
- b) 縫製は、全て接着すくい縫いとする。
- c) 裁断面は、全て 2 本針によるテーブ加工仕上げとする。
- d) 異なる生地 (厚さ、保温、伸縮、耐摩耗等) を用途に合った部位に使用する。細部は付図 1~付図 11 のとおり。
- e) 調達要領指定書によって指定する場合のほか、採寸値をもとに生地を垂直に裁断し、立体裁断を用い、各部ダーツ加工を基本として身体とのフィット性を重視する。
- f) 切り口は生地と同色のパイピング仕上げとする。
- g) 付図 1 に示す位置に [JAPAN] (ゴシック体、文字サイズ縦 20 mm 横 20 mm)

を白色又は黒色で熱転写する。

- h) **付図 1** に示す位置に [EOD] (ゴシック体, 文字サイズ縦 20 mm 横 20 mm) を **g)** と同色で熱転写する。(EOD 員用のみ。)
- i) **付図 2～付図 7** に示す位置に [海上自衛隊] (ゴシック体, 文字サイズ縦 50 mm 横 50 mm) を白色又は黒色で熱転写する。
- j) **付図 2～付図 4** に示す位置に [爆発物処理班] (ゴシック体, 文字サイズ縦 30 mm 横 30 mm) を **i)** と同色で熱転写する。(EOD 員用のみ。)
- k) 救難用は, 左腕に [自衛艦旗] (サイズ縦 50 mm 横 80 mm) を白色又は黒色で熱転写する。
- l) **付図 1～付図 7** に示す位置に着用者のイニシャル (ゴシック体, 文字サイズ縦 25 mm 横 25 mm) を白色又は黒色で熱転写する。
- m) 裏地に製造年及び製造会社名を印字するものとし, 字体, 文字サイズ, 文字の色は契約相手方の仕様とする。

2.5 形状・寸法

2.5.1 形状

形状の詳細は, **付図 1～付図 11** のとおりとするほか, 次のとおり。

- a) **ウエットスーツ**
 - 1) 上衣は長袖とし, フラスナー付きとする。
 - 2) 上衣の袖口は, 調達要領指定書によって指定する場合のほか, 金属製のスライダー付きのフラスナーを取り付けるものとする。フラスナーの長さは, 15～20 cm の範囲で, 取り付け場所は袖口の内側又は外側のどちらかを選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
 - 3) 上衣のフロントジブは, ベルクロ留めまたは金フックとする。
 - 4) ロングジョンの裾口は, 調達要領指定書によって指定する場合のほか, 金属製のスライダー付きのフラスナーを取り付けるものとする。また, フラスナーの長さは 15～25 cm の範囲で, 取り付け場所は裾口の内側, 後側又は外側のどれかを選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
 - 5) ロングジョンは, 金属製のスライダー付きのセンサーフラスナーまたはベルクロを取り付けるものとし, フラスナーについてはダブルジッパーとする。また, フラスナーの長さは 30～100 cm の範囲で選択可能なものとし, 採寸時に調整するものとする。
 - 6) **付図 1～付図 3, 付図 5, 付図 6** 及び **付図 8～10** に示す位置にスーツと同一材質のポケットを取り付けるものとし, ポケットの位置及び水抜き穴については, 採寸時に調整するものとする。
 - 7) 救難用は, **付図 5～付図 6** に示す位置のいずれかに附属品に示す個数の D 環を縫い付けるものとし, 縫い付け箇所を採寸時に調整するものとする。
 - 8) 救難用は, フードの首部に黒色で識別記号 (文字サイズ縦 30 mm 横 30 mm) を熱転写する。
 - 9) スーツ, フードの裏生地は遭難時に視認しやすい朱色とする。
- b) **ドライスーツ**

- 1) 背中部分に金属製のスライダー付きのフラスナーを取り付けるものとする。フラスナーの長さは85cmを基準とし、採寸時に調整するものとする。
- 2) 下腹部に金属製のスライダー付きの小用フラスナーを取り付けるものとする。フラスナーの長さは24cmを基準とし、採寸時に調整するものとする。
- 3) **付図4**、**付図7**及び**付図11**に示す位置にスーツと同一材質のポケットを取り付けるものとし、ポケットの位置及び水抜き穴については、採寸時に調整するものとする。
- 4) 救難用は、**付図7**に示す位置のいずれかの4箇所にはD環を縫い付けるものとし、縫い付け箇所を採寸時に調整するものとする。
- 5) 救難用は、フードの首部に黒色で識別記号(文字サイズ縦30mm横30mm)を熱転写する。
- 6) スーツ、フードの裏生地は遭難時に視認しやすい朱色とする。
- 7) 回転スライド式給気バルブ内側の肌に触れる面には5mmのスポンジ等の緩衝材を取り付ける。

2.5.2 寸法

寸法は、官側が指定する日時、場所において契約相手方が採寸を行う。細部は官側との調整によるものとする。

2.6 性能

機械的性能として、次の性能を有するものとし、性能について確認できる検査成績書を出すものとする。

- a) **JIS K 6251**に準拠した試験項目(伸び)において、500%以上とする。
- b) **JIS K 6767**に準拠した試験項目(圧縮永久歪25%)において、50%以上とする。
- c) **JIS T 8107**に準拠した試験項目(耐踏抜き性)において、P1100N以上とする(ドライスーツのブーツ部のみ)。

3 品質管理

3.1 監督・検査

- a) 検査官は調達する潜水服の使用者を含むものとし、完成検査時に使用者の試着による寸法等の検査を実施するものとする。寸法直しが必要な場合の費用は、契約相手方負担とする。細部は調達要領指定書により示すものとする。
- b) 監督及び検査は、調達要領指定書等によって指定する場合を除き、契約担当官等の定める監督・検査実施要領によって実施する。

3.2 製品保証

- a) この仕様書で調達する製品は、納入から1年間の製品保証をつけるものとし、製品保証書を提出するものとする。
- b) 納品後、1年以内に生地の変色、糸のほつれ、接着面の剥がれ、ドライスーツについてはネット、手首部分の損傷が生じた場合、契約相手方は、官側の要求に応じ直ちに補修(修理)するものとする。補修に必要な費用は、契約相手方負担とする。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商習慣による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、NDS Z 0001の表示、標識の一般事項による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、表11による。

表11-提出書類

番号	書類名	提出先	提出時期	部数	記事
1	検査等申請書	検査官	完成検査時	4	海上自衛隊契約規則の実施に関する細部(海幕経第183号。27.3.18)、書式第22による。 品目が複数の場合は、内訳書を添付
		監督官	完成検査時	1	
2	検査成績書(使用材料証明書を含む。)	検査官	完成検査時	1	第三者機関等による検査証明書(2.6 a)~c)の試験結果に関する検査証明書を含む。)
3	使用材料証明書	監督官	完成検査時	1	製造会社による各部パーツごとの証明書
4	包装証明及び外装の表示	検査官	受領検査時	1	様式適宜
5	納品書	受領検査官	受領検査時	1	海上自衛隊補給実施要領(補本装補第2072号。18.12.27)、海補3021様式による。
6	製品保証書	検査官	納品時	1	様式適宜
7	下請負承認申請書	契約	契約締結後2週間以内	1	様式は付表1による。
		担当官			

5.2 承認用見本等

5.2.1 承認用見本

入札参加希望者又は指名業者は、入札又は契約に先立ち承認用見本として調達要領指定書に示すとおり製品1着を契約担当官等に提出し、外観、色、及び風合いについて承認を得なければならぬ。承認用見本は、入札参加希望者又は指名業者に返却するものとする。

5.2.2 同等品申請

生地等の同等品を申請する場合は、製造会社の社内試験成績書等の品質証明書を提示し、承認を受けるものとする。

5.3 附属品

附属品は、調達要領指定書によって指定する場合のほか、表12から表18による。

表 1 2 - 附属品 (ウエットスーツ, EOD用, 3mm, グンピース)

附属品名	数量	備考
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
D環	2個	
ラッシュレスネック	1個	
手, 足首フアスナー	4個	有無選択
ヒジパッド	2個	ウレタン製
膝パッド (埋込式)	2個	ウレタン製
スネパッド	2個	ウレタン製
ダブルスライダー又はベルクロ	1個	

表 1 3 - 附属品 (ウエットスーツ, EOD用, 3mm, セパレート及びウエットスーツ, EOD用, 5mm)

附属品名	数量	備考
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
D環	2個	
手, 足首フアスナー	4個	有無選択
膝パッド (埋込式)	2個	ウレタン製
ヒップガードカット	1個	
ムーブカット	4個	
ダブルスライダー又はベルクロ	1個	
ヒジパッド	2個	ウレタン製
スネパッド	2個	ウレタン製

表 1 4 - 附属品 (ドライスーツ, EOD用)

附属品名	数量	備考
D環	2個	
回転スライト式給気バルブ	1個	
回転アジャスト式オート排気バルブ	1個	
膝パッド	2個	シリコン製
スネパッド	2個	シリコン製
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
小用フアスナー	1個	
長靴型ラジアルドライスーツ, 踏み抜き防止板 (ガラスウール) 内蔵一体型	1足	

表 15-1 付属品 (ウエットスーツ, 救難用)

付属品名	数量	備考
D環	(3mm) 3個 (5mm) 6個	位置選択
手, 足首フラスナー	4個	
ダブルジップパーフラスナー又はベルクロ	1個	
D環付ポケット	1個	採寸時左右選択
エルボーガード	1個	ウレタノン製
ヒップガードカット	1個	
強化膝パッド	2個	ウレタノン製
臀部ウレタノン強化パッド (3mmのみ)	2個	ウレタノン製
すねパッド (3mmのみ)	2個	ウレタノン製

表 16-1 付属品 (ドライスーツ, 救難用)

付属品名	数量	備考
D環	4個	位置選択
回転プッシュ式給気バルブ	1個	
回転アジャスト式オート排気バルブ	1個	
D環付ポケット	2個	
小用フラスナー	1個	
長靴型ラジアルドライスーツ, 踏み抜き防止板 (グラスウール) 内蔵一体型	2個	
中圧ホース	1本	

表 17-1 付属品 (ウエットスーツ, 警備用)

付属品名	数量	備考
アンカー	2個	
D環付ポケット	4個	
手, 足首フラスナー	4個	
伸縮強化パッド	2個	
上衣ベロクロ止フード一体型	1個	
ポケット	2個	
センサーフラスナー又はベルクロ	1個	
ヒップガードカット	1個	
ムーブカット	4個	
小用フラスナー	2個	

表 18-1 附属品 (ドライスーツ, 警備用)

附属品名	数量	備考
ゾックス式給気バルブ	1 個	
スライド式排気バルブ	1 個	
腕ポケット	1 個	
大腿部ポケット	1 個	
ネックシール	3 個	
襟アウトカバー	1 個	2 mm, スタンダー ドジヤー製
メインフアスナー	1 個	
小用フアスナー	1 個	
インナースーツ	1 着	
中圧ホース	1 本	

5.4 保全

保全は、次による。

- a) 契約の相手方は、仕様書等及びこれに基づいて (契約の相手方が作成した図面等を含む。) 製造又は調達した主材料及び製品が第三者 (契約の相手方の下負請者等を除く。) に入手され、又は複製されることのないよう、管理・保管すること。
- b) 契約の相手方は、a) に関する管理・保管に関し管理規定を作成し、速やかに契約担当官等を経由し、要求元の確認を得ること。ただし、当該規定が既に確認済みである場合はこの限りではない。また、これを変更又は改正したときにも速やかに契約担当官等を経由し、要求元の確認を得ること。
- c) 契約の相手方は、下請負者がある場合は、下請負者との間で a) 及び b) に定める事項に準じて取り決めを行うとともに、取り決めた文書を b) の要領で確認を得ること。
- d) 契約の相手方は、製造した製品 (半製品を含む。) 又は仕様書が第三者に流出する等の事故の発生、若しくはこれらの疑い及びおそれがあったときは、適切な措置をとるとともに、その詳細を速やかに契約担当官等を経由し、要求元に報告すること。

5.5 コンプライアンスの遵守

契約の相手方は、下請負者等に対してコンプライアンス意識の徹底及び遵守を図る。

5.6 下請負

契約の相手方は、この仕様書に基づく契約の一部を第三者に再委託し、請け負わせる場合 (以下、下請負という。) は、事前に下請負する事業内容及び第三者について、監督官經由契約担当官等に申請 (付表 1) し、承認を受けなければならない。

6 疑義事項

この仕様書において疑義が生じた場合は、契約担当官等と協議するものとする。

付表1 一下請負承認申請書

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官
海上自衛隊〇〇〇〇〇〇

殿

会社住所
会社名
代表者氏名

下請負承認申請書

契約番号：
調達要求番号：
件名：

下記のとおり申請します。

記

- 1 下請負を行わせる会社の名称等
 - (1) 会社名
 - (2) 本社所在地
 - (3) 工場所在地
 - (4) 資本金
 - (5) 従業員数
- 2 下請負を必要とする理由
- 3 下請負を行わせる範囲

上記のとおり、承認します。

ただし、この承認により
その責任を免れるものではありません。

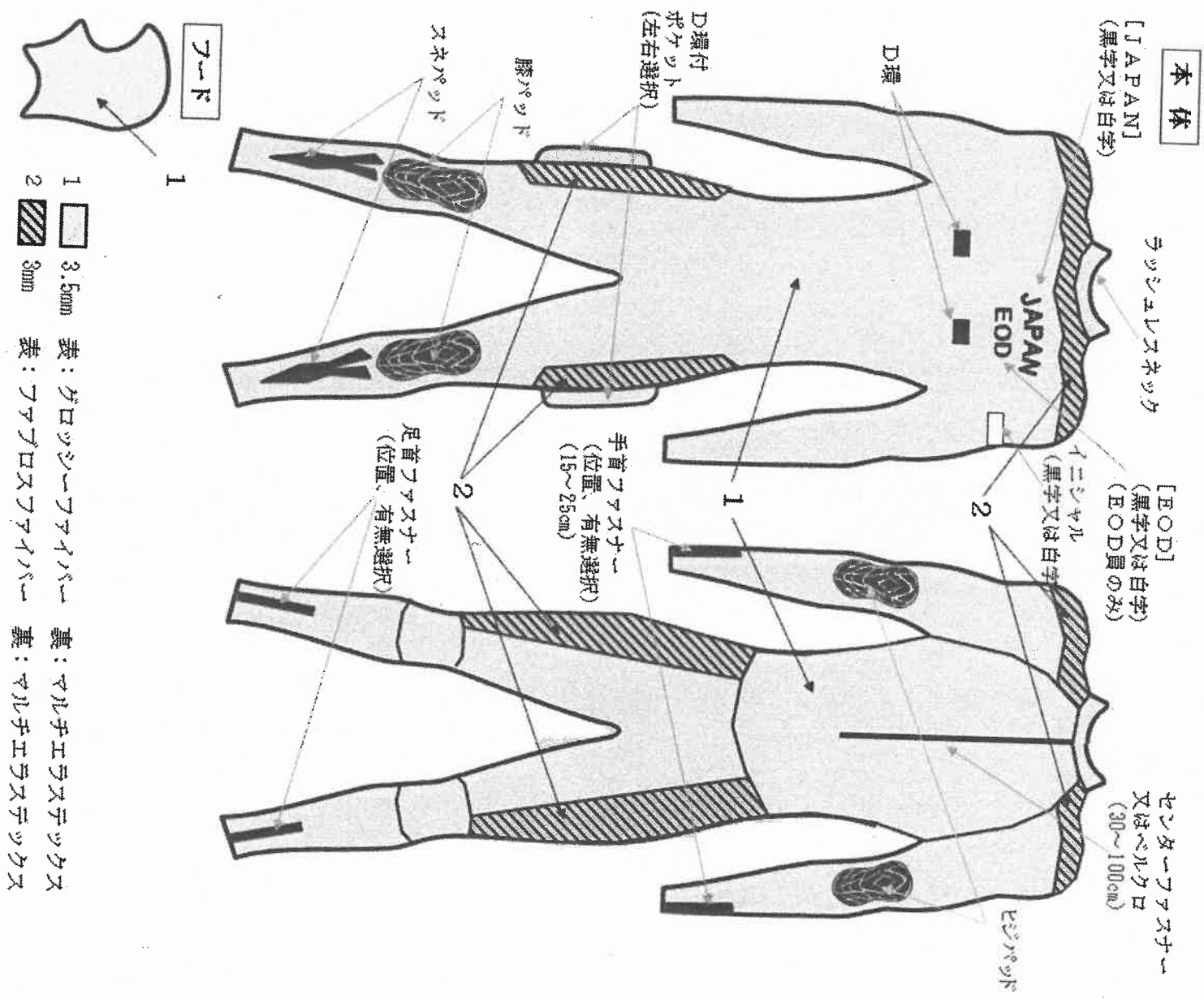
は、この契約の義務とされている事項につき、

監督官確認印

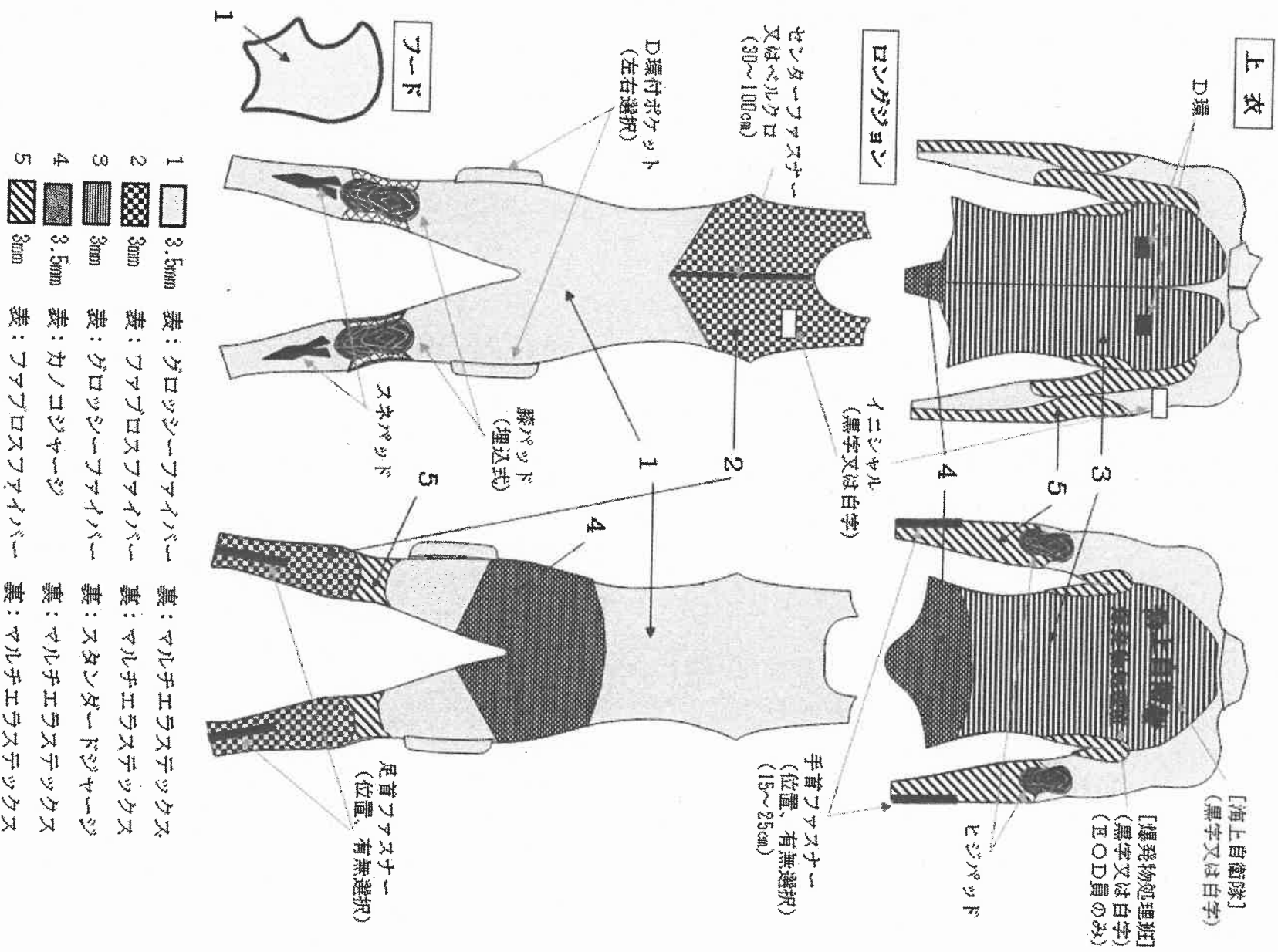
承認番号第 号
令和 年 月 日

印

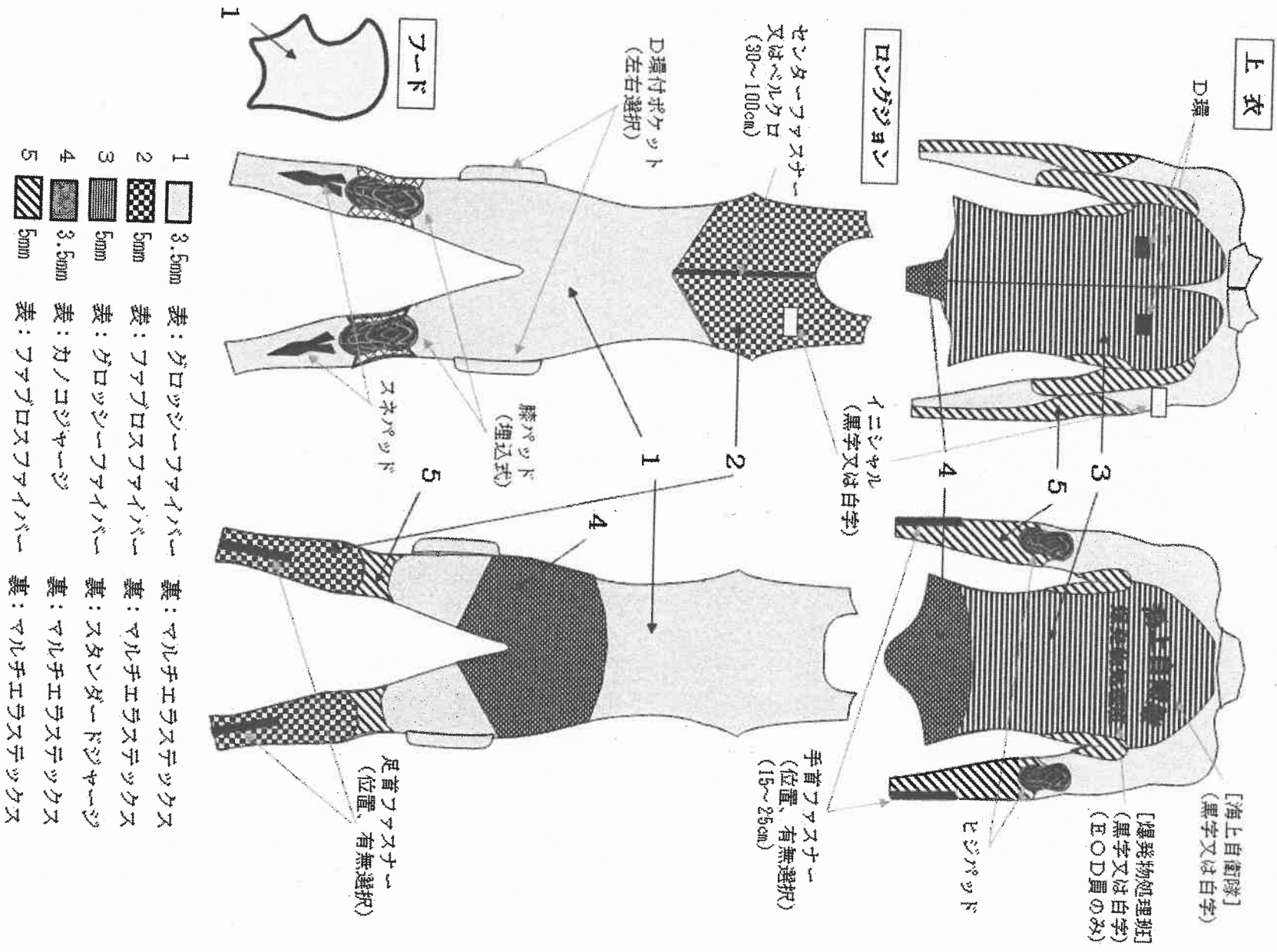




付図1ーケツトスーツ, EOD用, 3mm, ワンピース

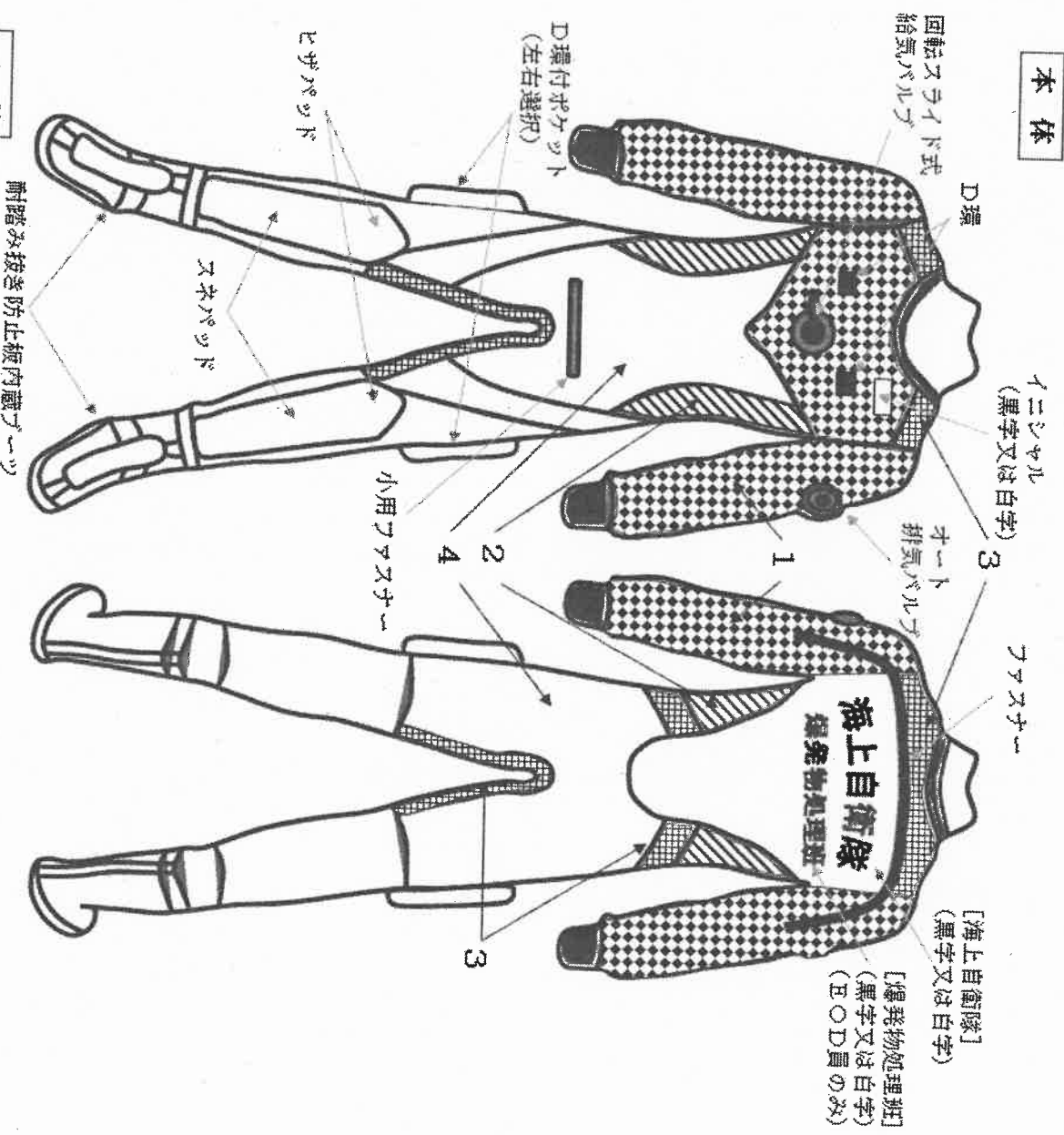


付図2-カーキェットスーツ, EOD用, 3mm, セパレート

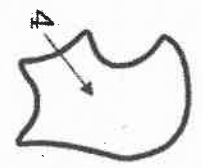


付図3-ウエットスーツ, EOD用, 5mm

本体

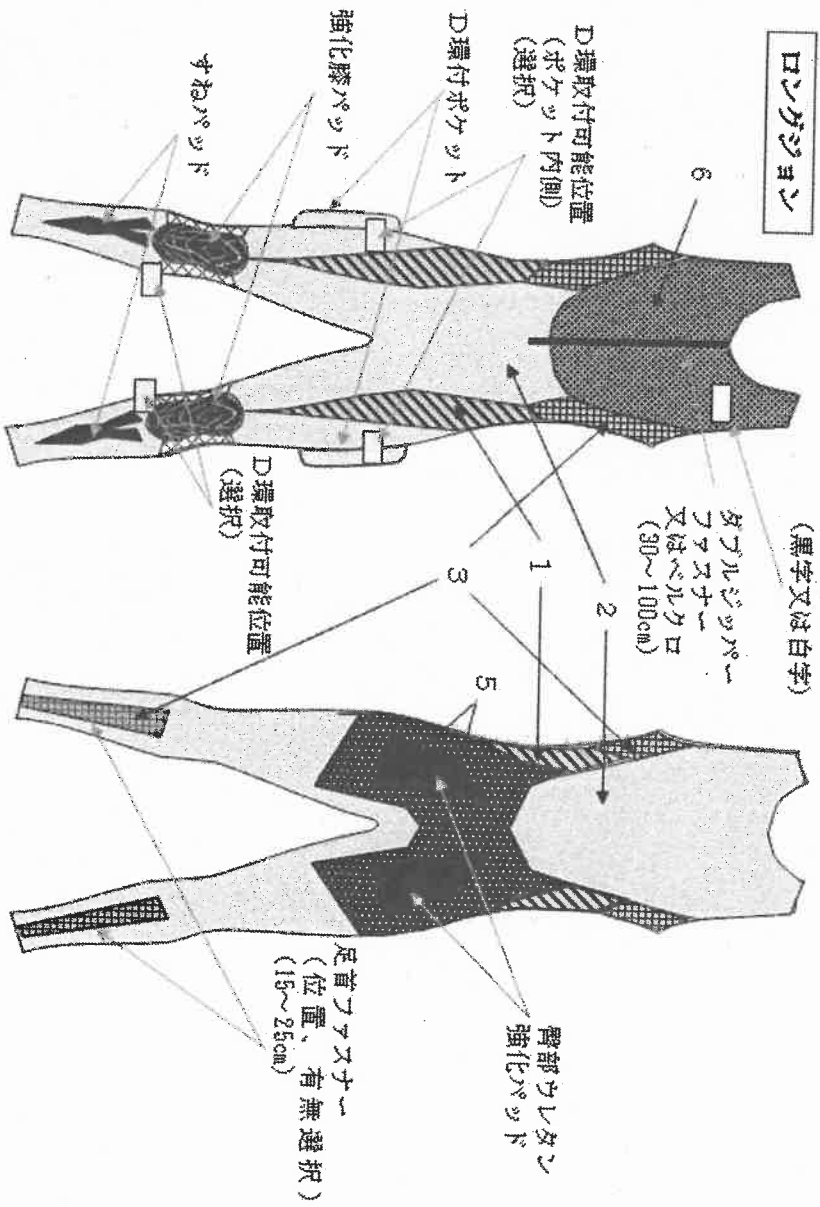
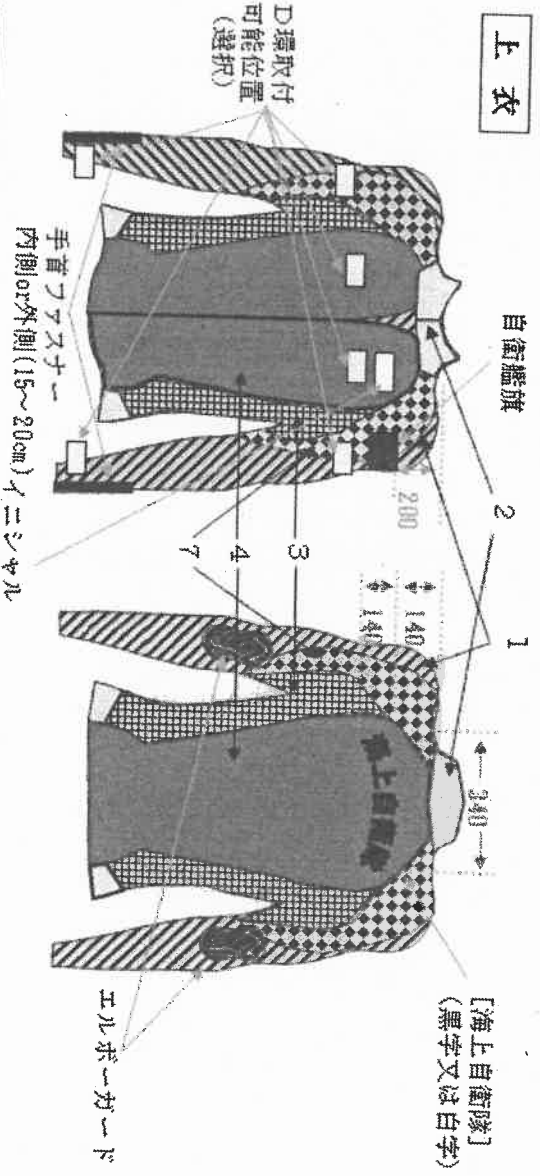


フード



- | | | | |
|---|--|---------------------------|---------------|
| 1 | | 3.5mm/5mm 表: グロツシーフライバー | 裏: ヲルチエラステックス |
| 2 | | 3.5mm/5mm 表: タツシユプロテクトライン | 裏: ヲルチエラステックス |
| 3 | | 3.5mm/5mm 表: カノコシヤージ | 裏: ヲルチエラステックス |
| 4 | | 3.5mm/5mm 表: ソフトラジアル | 裏: ヲルチエラステックス |

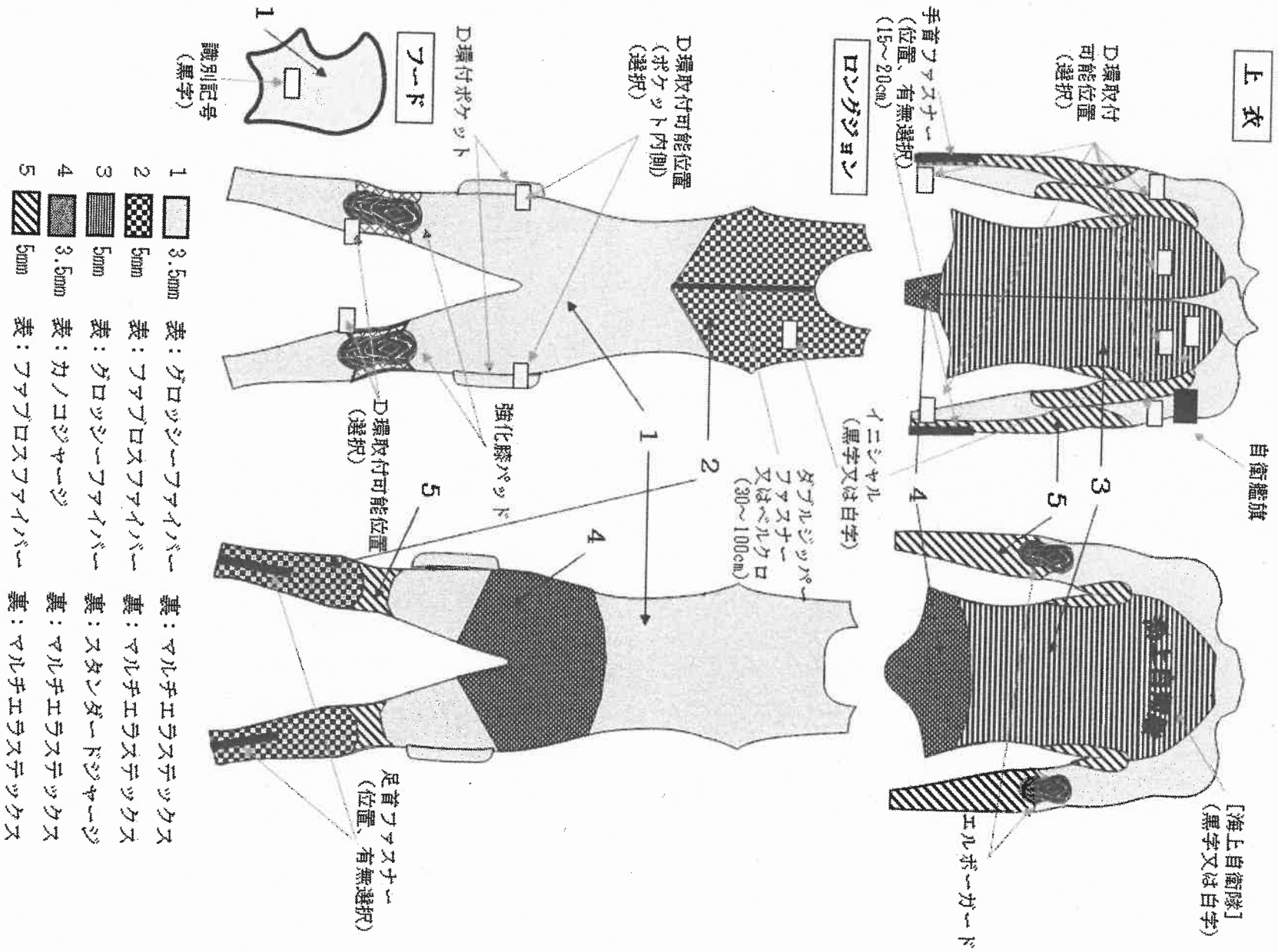
付図 4-ードライスーツ, EOD用



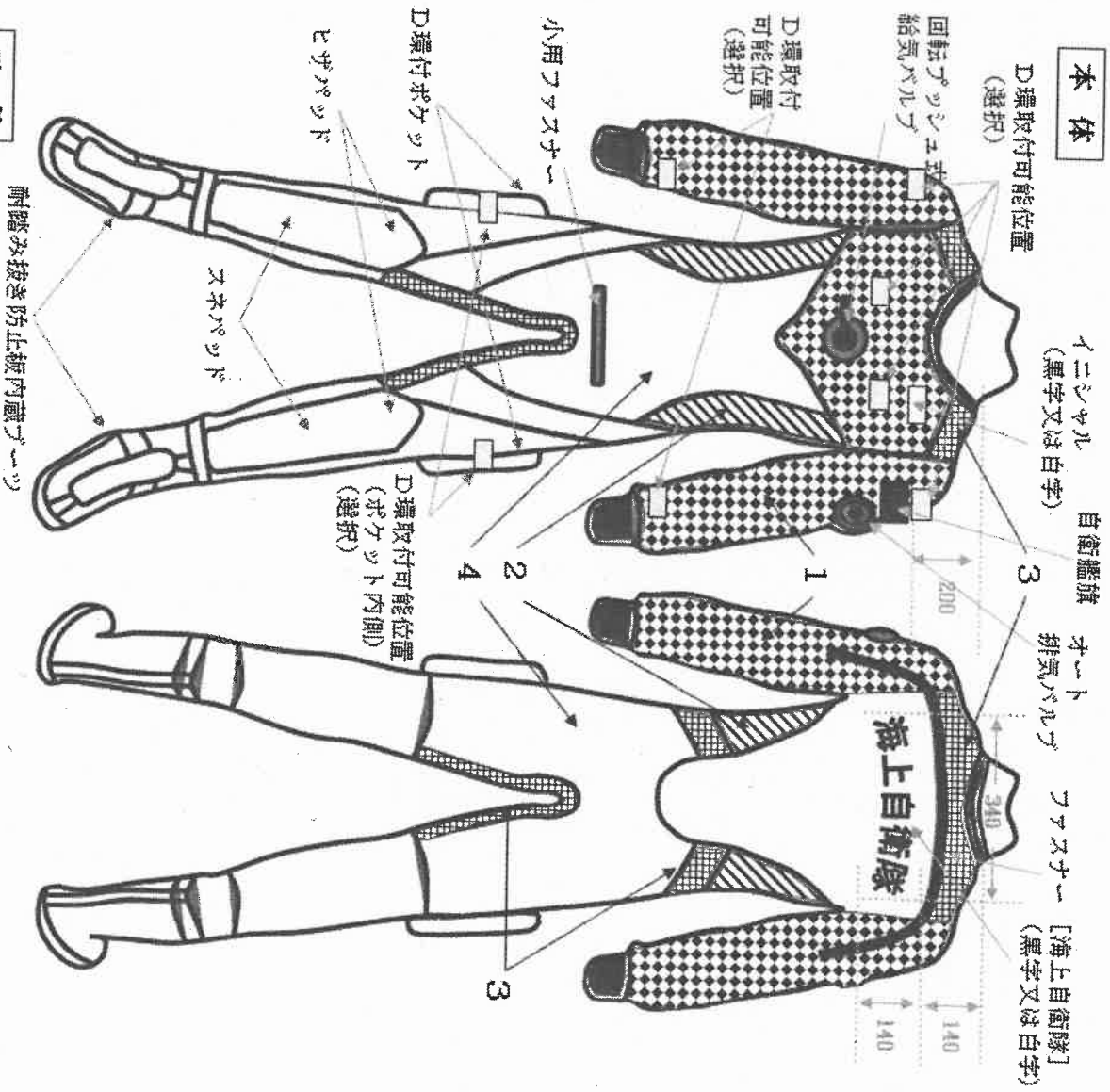
フード	
1	表: ストレッチャージャージ 裏: フリスト
2	表: ストレッチャージャージ 裏: フリスト
3	表: ストレッチャージャージ 裏: フリスト
4	表: キガストレッチャージ 裏: フリスト
5	表: カノコジャージ 裏: ヲルチエラスチックス
6	表: キガストレッチャージ 裏: ヲルチエラスチックス
7	表: ドットストレンシル 裏: フリスト

識別記号 (黒字)

付図5-ウエットスーツ, 救難用, 3mm



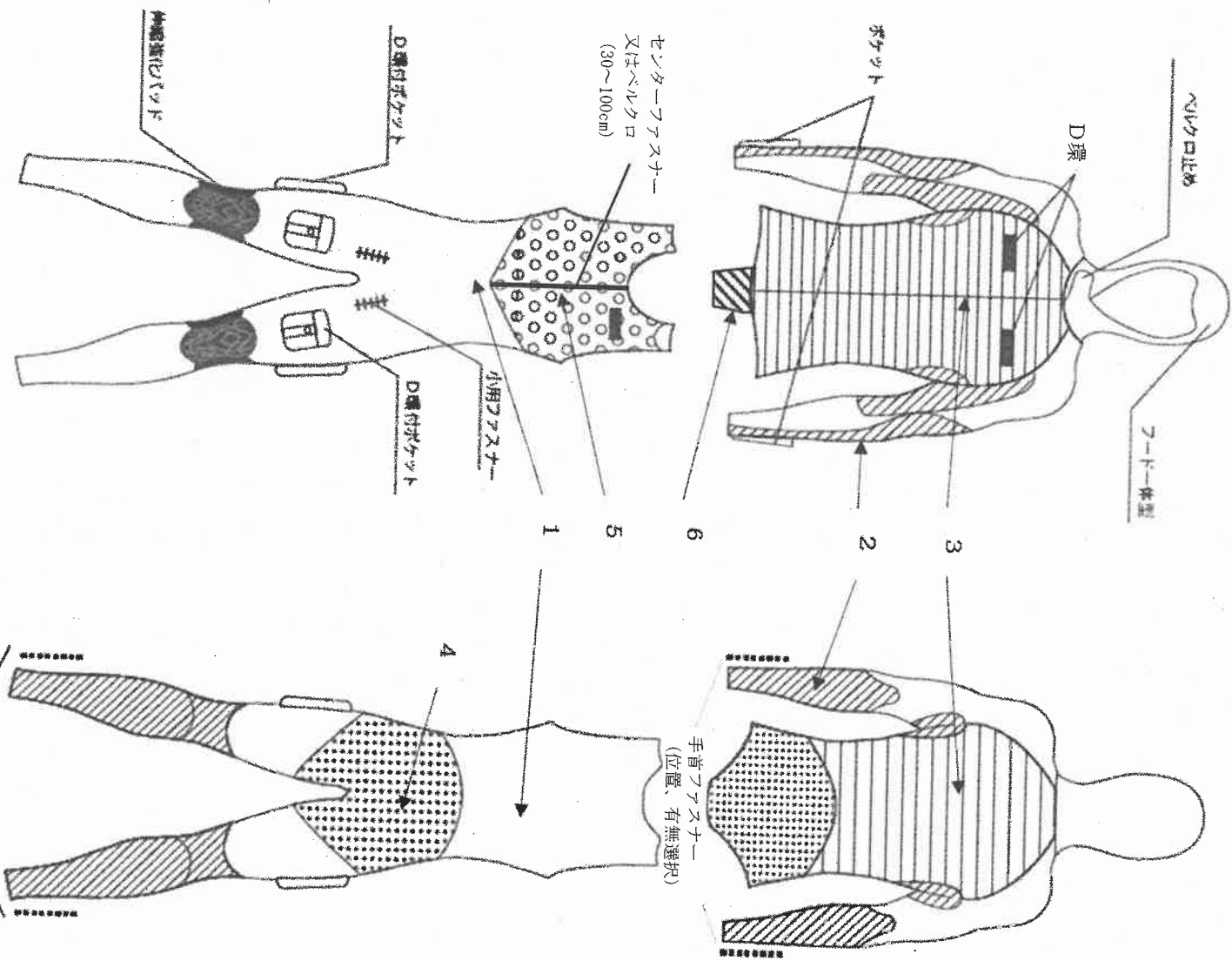
付図 6-ウエットスーツ, 救難用, 5mm



本体

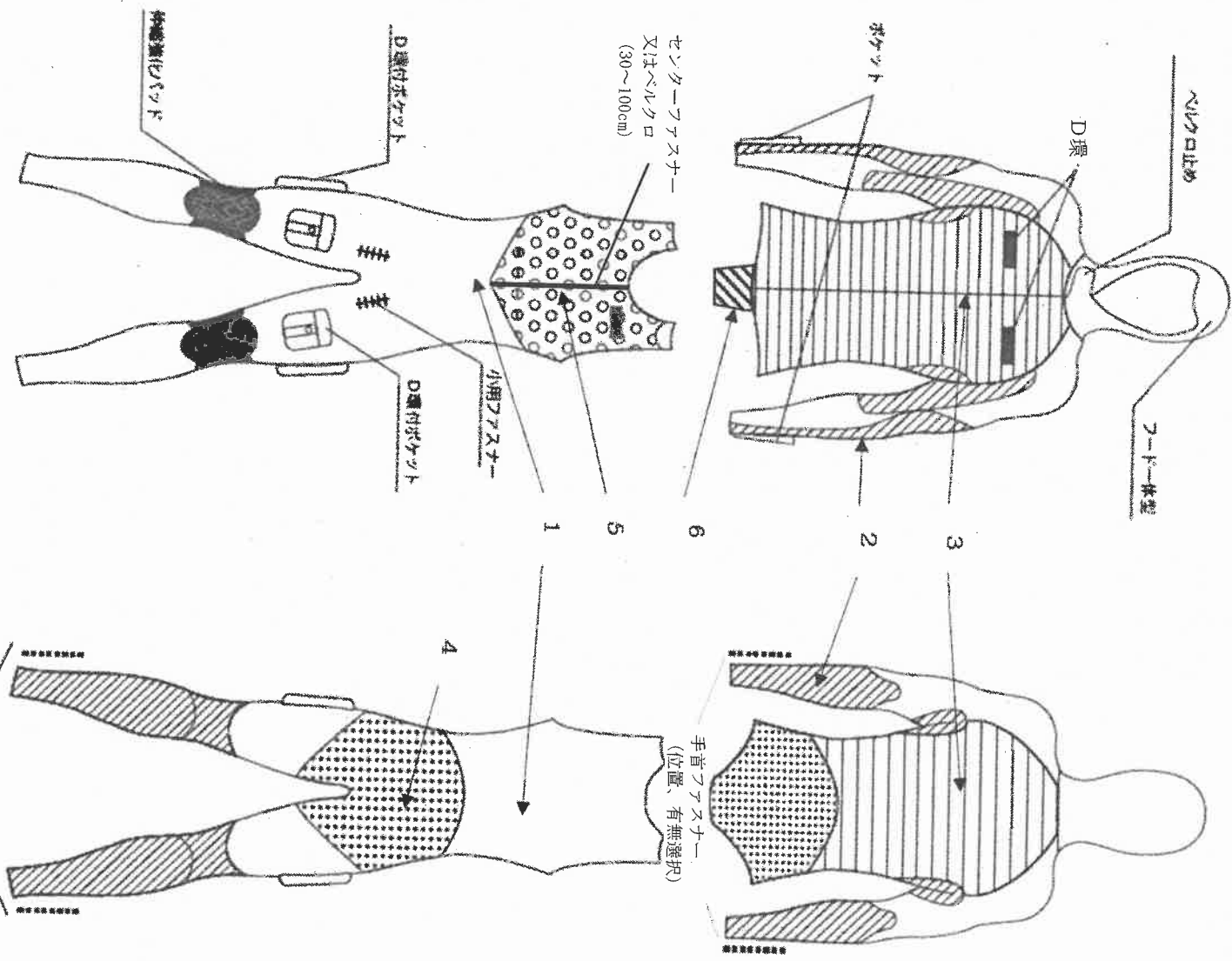
- D環取付可能位置 (選択)
- 回転ブッシュ型給気バルブ
- イニシャル (黒字又は白字)
- 自衛艦旗
- アウト排気バルブ
- フラスカー [海上自衛隊] (黒字又は白字)
- 海上自衛隊
- 小用フラスカー
- D環取付可能位置 (選択)
- D環付ボケット
- ヒザパッド
- スネパッド
- 耐踏み抜き防止板内蔵ブーツ
- 200
- 340
- 140
- 140
- 1 3.5mm 表：クロツシューフライバー 裏：バルチエラステックス
- 2 3.5mm 表：ダツシュエプロチクトライン 裏：バルチエラステックス
- 3 3.5mm 表：カノコジヤージュ 裏：バルチエラステックス
- 4 3.5mm 表：ソフトラジアル 裏：バルチエラステックス
- 識別記号 (黒字)
- フード**

付図フードライスーツ, 救難用



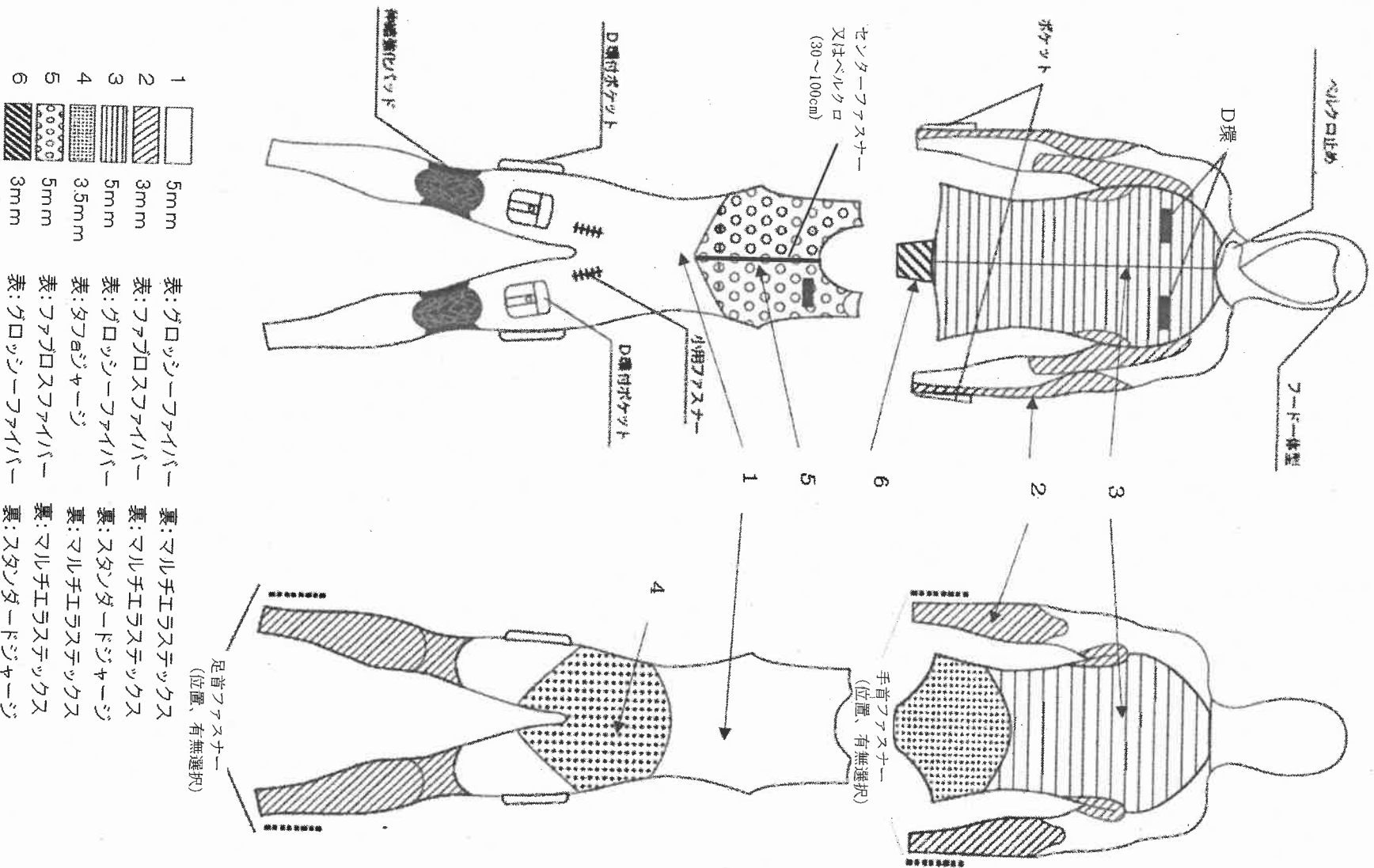
- | | | | |
|---|-------|----------------|----------------|
| 1 | 3.5mm | 表: グロッシューフナイバー | 裏: マルチエラスティックス |
| 2 | 3mm | 表: フレフロスナイバー | 裏: マルチエラスティックス |
| 3 | 3mm | 表: ズロッシューフナイバー | 裏: スタンダードジヤージ |
| 4 | 3.5mm | 表: タコジヤージ | 裏: マルチエラスティックス |
| 5 | 3mm | 表: フレフロスナイバー | 裏: マルチエラスティックス |
| 6 | 3mm | 表: クロッシューフナイバー | 裏: スタンダードジヤージ |

付図8ーウエットスーツ, 警備用, 3mm

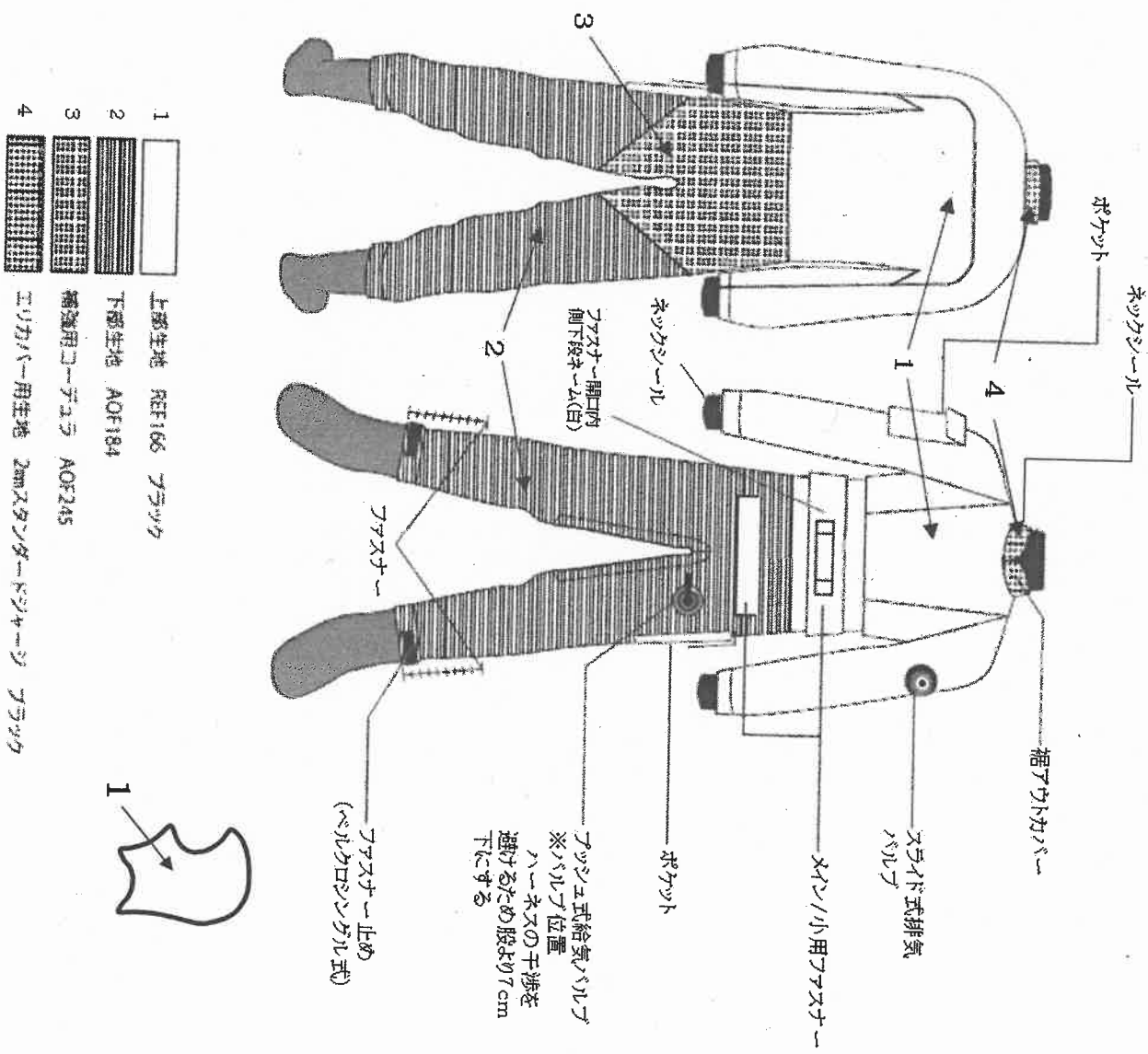


- | | | | |
|---|-------|---------------------|----------------|
| 1 | 3.5mm | 表: グロッシューフライバー (迷彩) | 裏: マルチエラスティックス |
| 2 | 3mm | 表: コーフアロヌフライバー (迷彩) | 裏: マルチエラスティックス |
| 3 | 3mm | 表: グロッシューフライバー (迷彩) | 裏: スタンダードジヤージ |
| 4 | 3.5mm | 表: タワゴジヤージ (迷彩) | 裏: マルチエラスティックス |
| 5 | 3mm | 表: コーフアロヌフライバー (迷彩) | 裏: マルチエラスティックス |
| 6 | 3mm | 表: グロッシューフライバー (迷彩) | 裏: スタンダードジヤージ |

付図9-ウエットスーツ, 警備用, 3mm (迷彩)



付図 10-カーケットスーツ, 警備用, 5mm



付図 11ーボライスーツ, 警備用