

仕様書（基準）

調達要求番号：25J61AZ2008

陸上自衛隊仕様書	
物品番号	仕様書番号
車両の防せい塗装	101特直支-C-Z000001
	防衛大臣承認 年 月 日
	作成 年 月 日
	変更 年 月 日
	作成部隊等名 第101特科直接支援隊

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において実施する装輪車両の防せい塗装（以下，“塗装”という。）の外注作業について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001及びGLT-CG-Z500002による。

1.2.1

塗付け量

一定面積に塗付ける塗料の量をいう。通常、g/m²又はml/m²で示す。

1.2.2

各種車両等

1/2tトラック、1 1/2tトラック、3 1/2tトラック、1tトレーラ及び1t水タンクトレーラをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 8201 標準色

b) 仕様書

DSP K 5218 鉛・クロムフリー外部用フタル酸樹脂エナメル（半つや）

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z500002 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

c) 整備実施規定

MO-2111219-10 1/2tトラック（同各種系列車含む平成25年度以降納入車）（部隊整備用）（3類別3段階）

MO-2111427-10 1 1/2tトラック（同各種系列車含む平成24年度以降納入車）（部隊整備用）（3類別3段階）

MO-2111654-10 3 1/2tトラック（同各種系列車含む平成17年度以降納入車）（部隊整備用）（3類別3段階）

入車) (部隊整備用) (3 類別 3 段階)

MO-2117313-10 1tトレーラ (日本トレクス) 整備実施規定 (部隊整備用)
(3 類別 3 段階)

2 塗装に関する要求

2.1 一般的要求事項

2.1.1 塗装方法

塗装方法は、塗装の種類、塗料の性状、塗装面の形状等によって、はけ塗り、吹き付け塗り、静電塗装、流し塗り、浸せき塗り等、最も適切な方法による。

なお、防せいワックスの塗装要領は製品の仕様による。

2.1.2 塗装工程

塗装工程は、表1によるほか、細部は、調達要領指定書によって指定する。

なお、塗装は、GLT-CG-Z500002の2.10によって、塗装区分は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、“B塗装”とする。

表1-塗装工程

順序	工程	摘要
1	生地ごしらえ	汚れ・付着物の除去を実施する。
2	塗装部以外の養生	ゴム類等
3	上塗り	—

2.1.3 塗付け量

塗料の塗付け量は、塗料の規格等に規定された値とし、塗装に当たり適正な塗膜の厚さが得られるよう塗付ける。

2.1.4 塗膜の乾燥

塗膜の乾燥は、塗料を塗付けしたのち、塗料の規格等に規定された乾燥条件によって、毎回十分な乾燥を行う。

2.2 材料

2.2.1 防せい塗料の種類

防せい塗料 (以下、“塗料”という。)の種類は、表2による。

表2-塗料の種類

番号	種類	注記
1	ウレタン系樹脂塗料	一度塗りで、塗装した塗膜の乾燥時60マイクロメートルでなければならない。また、防せい顔料の配合が30%以上なければならない。 なお、塗色はNDS Z 8201色番号2314 (OD色 7.5Y 3/1)とし、ウレタン系塗料及びDSP K 5218の上塗りが可能でなければならない。
2	防せいワックス	各種車両等の整備実施規定の塩・湿害防せい要領の防せいワックスの種類による。 なお、細部は、調達要領指定書によって指定する。

2.2.2 溶剤

塗料の希釈に用いる溶剤は、塗料の規格等で指定したもの又は塗料製造者が指定した溶剤とする。

2.3 塗膜の厚さ

塗膜の厚さは、調達要領指定書で指定した値でなければならない。

なお、塗膜の厚さは、電磁式膜厚計、ダイヤルゲージ等で測定する。

2.4 車両・数量・塗装箇所

車両、数量及び車両の塗装箇所は、調達要領指定書によって指定する。

2.5 塗装実施場所・実施期間

塗装実施場所は、GLT-CG-Z500002の2.6による。

なお、塗装実施場所及び実施期間は、調達要領指定書によって指定する。また、指定場所での一部又は全部の塗装が、不能又は困難と判断した場合には、契約担当官等の承認を受けて、指定場所以外で塗装を実施することが可能である。

2.6 従事者の勤務時間

従事者の勤務時間は、1日7.75時間を基準とする。ただし、作業上必要な場合は、検査官等の指示によって勤務する。

2.7 部品・副資材

部品及び副資材は、GLT-CG-Z500002の2.9による。

2.8 外観・機能・性能

外観、機能及び性能は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の2.12による。

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、GLT-CG-Z000001の3.2による。

3.2 保証期間

3.2.1 ウレタン系樹脂塗装の保証期間

ウレタン系樹脂塗装の保証期間は、塗装完了日から起算して2年間塗装した塗膜が剥がれてはならない。

3.2.2 保証対象外

保証対象外は、表3による。

なお、契約の相手側は、調達要求元と当該部位を確認し、契約の相手側の調査結果を元に判定し保証対象の可否を判断する。

表3－保証対象外

番号	項目
1	飛び石等、摩擦等の物理的な外的要因があった場合
2	火災、地震、水害、落雷等による外的要因があった場合
3	下地塗料ごと剥がれた場合

3.2.3 保証による補修作業

保証期間内での補修は、調達要求元と場所、時期及び補修要領を調整し補修する。

4 その他の指示

4.1 納入書類

4.1.1 添付書類

契約の相手方は、GLT-CG-Z500002の5.4.1 a)に示す保証票を車両1両ごとに添付する。

4.1.2 提出書類

契約の相手方は、この役務で実施した塗装工程及び塗料種類ごとの作業時間及び人工、塗料使用量、必要資材、写真を含めた作業内容報告書を作成し、調達要求元に1部提出する。

なお、提出時期及び様式は調達要求元の指示による。

4.2 官側の支援

契約の相手方は、この契約の履行に当たり、契約の相手方自身で行うことができないものは、官側の支援を受けることが可能である。

- a) 対象車両の操作、移動等の契約の相手方自身で行うことができず、官側の支援が必要な事項
- b) 官側の保有する施設、設備、機器、電力、用水等の使用及び操作に関する事項
- c) その他契約履行に必要な事項

4.3 その他

その他は、次によるほか、GLT-CG-Z500002の箇条7による。

- a) 官側の施設等への立入り等は、GLT-CG-Z500002の6.2 b)による。
- b) その他、指示事項がある場合は、調達要領指定書によって指定する。

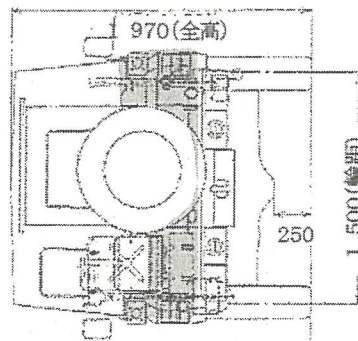
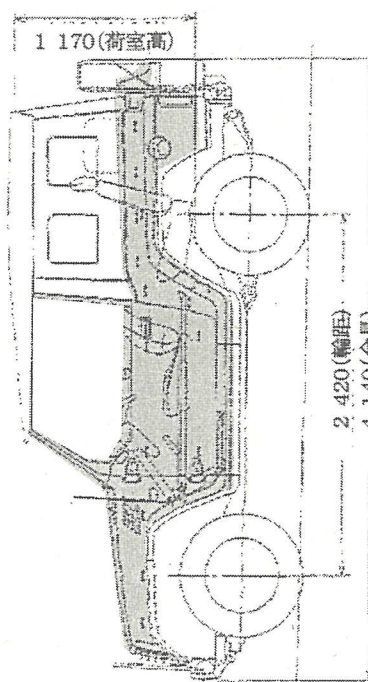
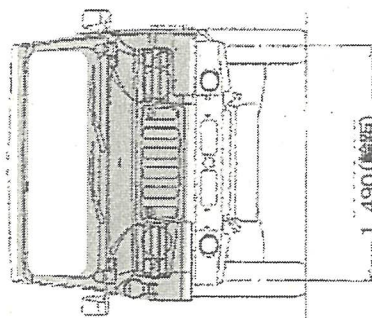
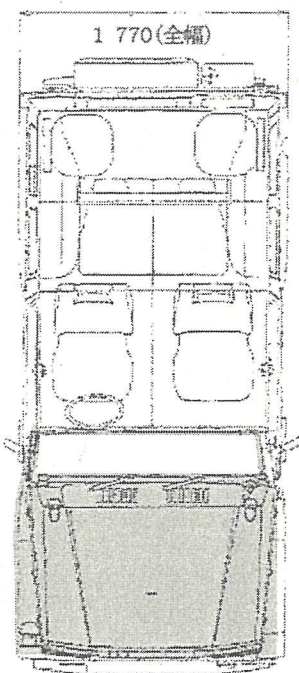
4.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

塗装部位及び塗装工程

1 / 2 tトラック 塗装部位

塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料 OD色
それ以外の部位	防せいワックス 黒色

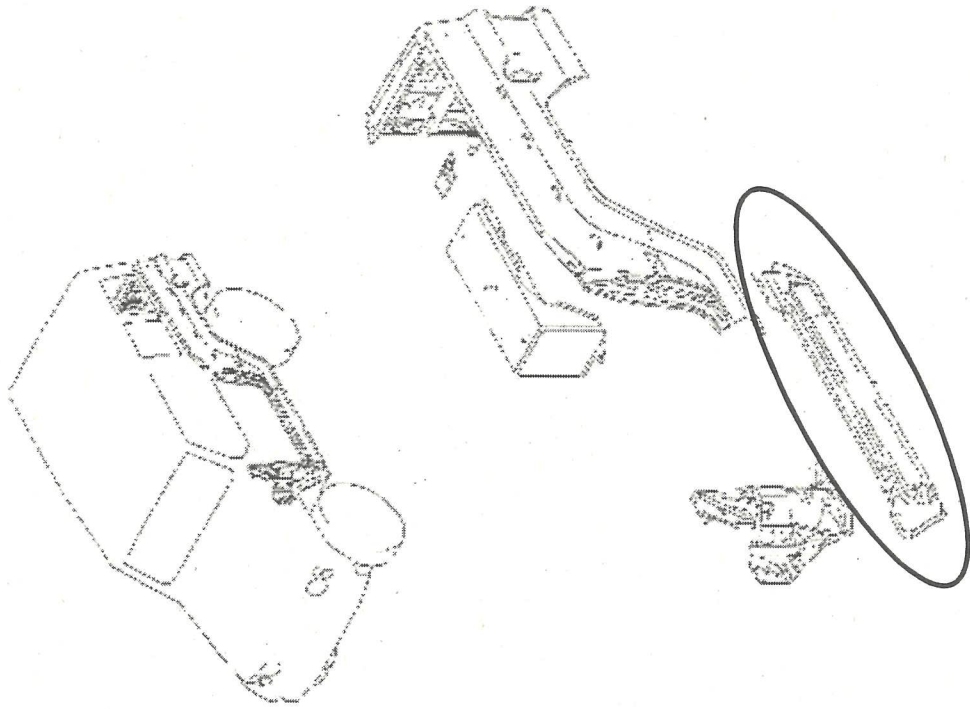


塗装しない部位：エンジン、トランスミッション、トランスファ、ゴム類、ブレーキ関係、排気装置、ガラス、幌、室内及びエンジン室内

塗装部位及び塗装工程

1/2 tトラック 塗装部位

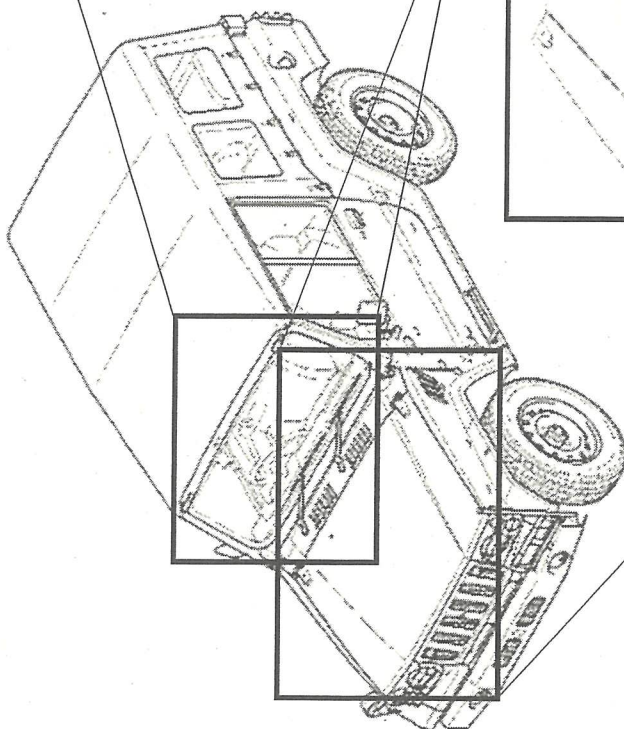
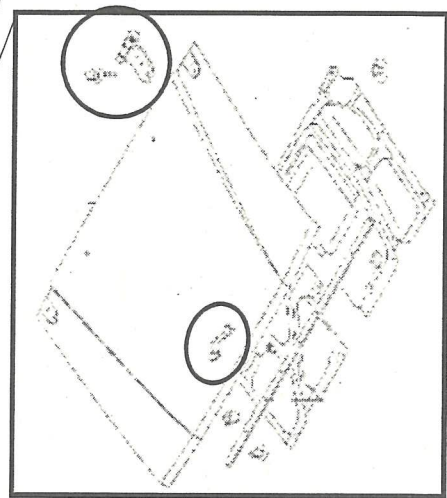
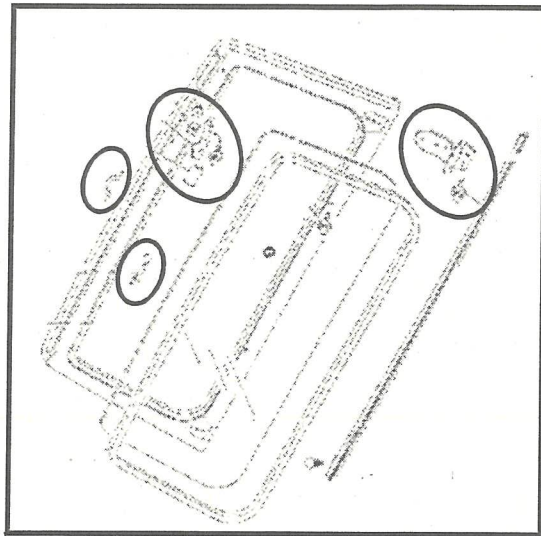
塗装部位	塗料
<p>○ 以示す袋状部位の内側 (ドア下部のサイドシル部 片側5か所の穴から内部を塗装)</p>	<p>防せいワックス</p>



塗装部位及び塗装工程

1 / 2 tトラック塗装工程

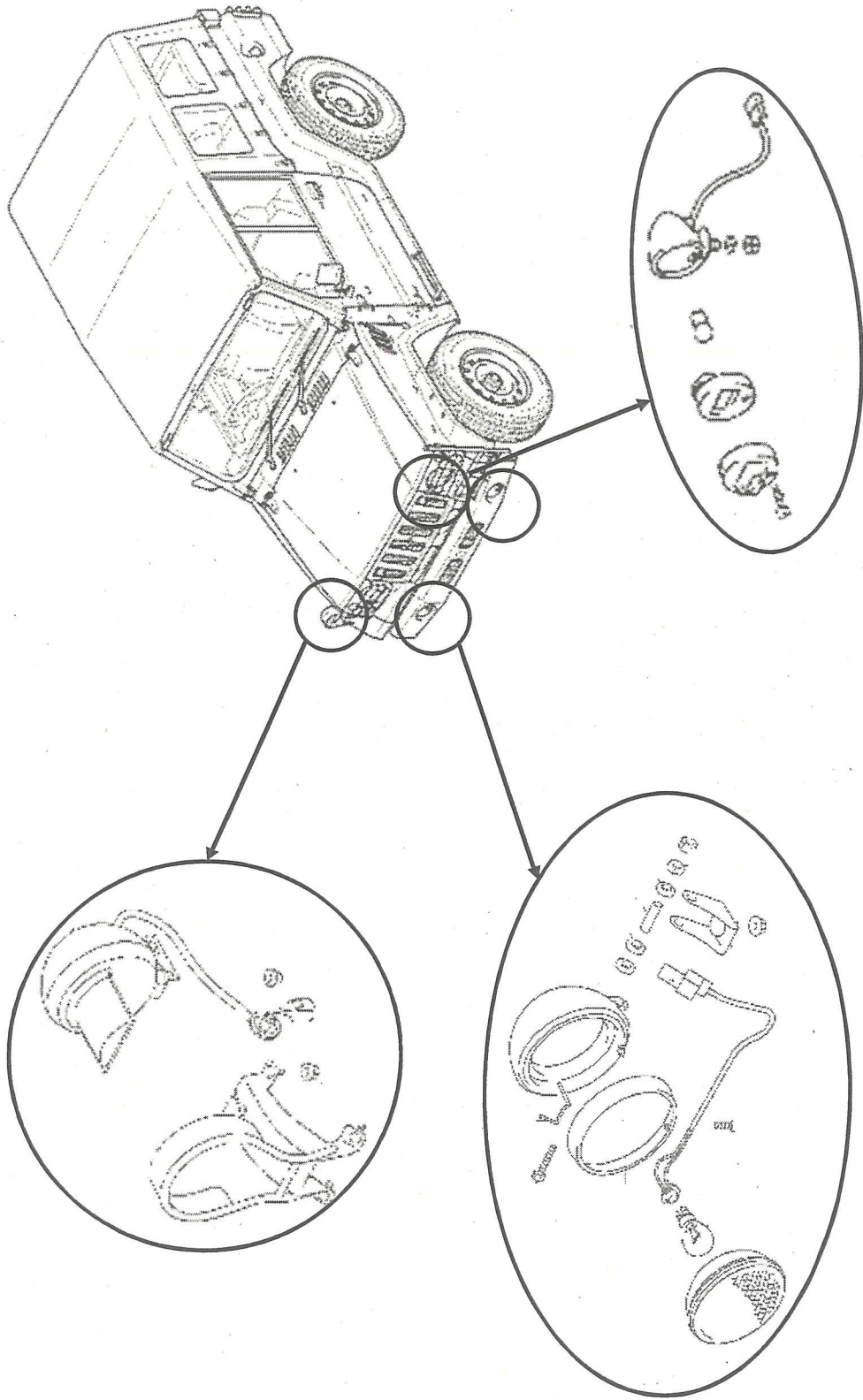
指定部位		塗装工程
○	で示す部位 ループ、ヒンジ、ブラケット等（樹脂部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、 順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

1/2 tトラック 塗装工程

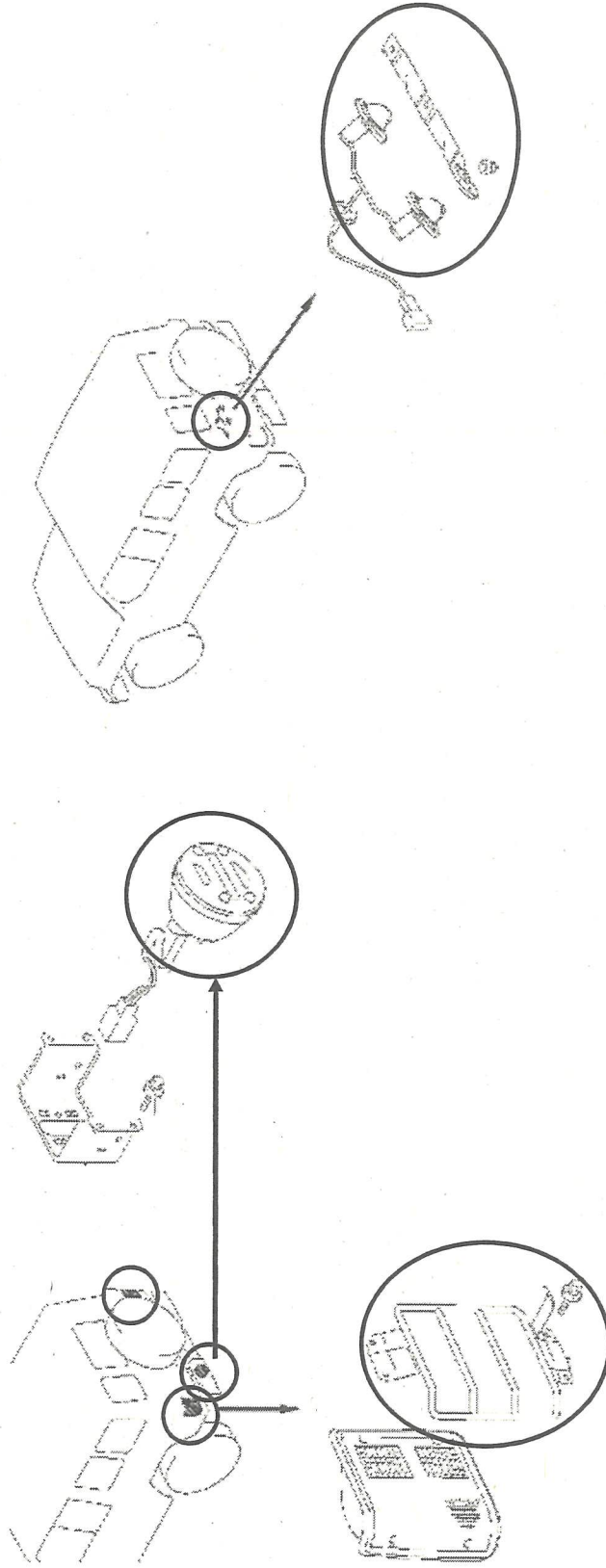
指定部位		塗装工程
○ で示す部位	管制灯火、フォグランプ（レンズ、ゴム部、ハーネス及び内部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

1/2 tトラック 塗装工程

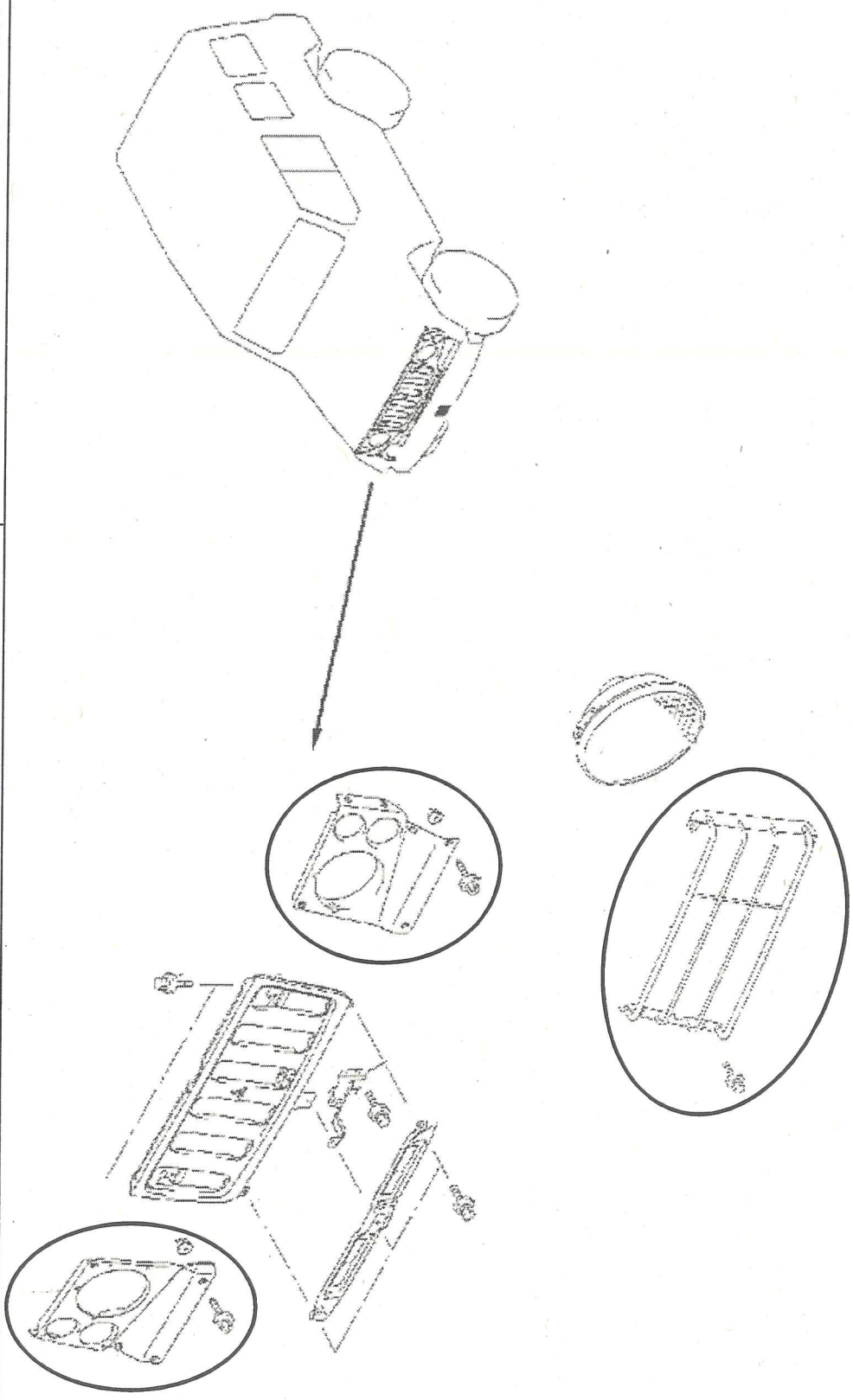
○ で示す部位	指定部位	塗装工程
	管制灯火、ランプガード、ライセンスプレートランプ（レンズ、ゴム部、ハーネス及び内部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

1 / 2 tトラック塗装工程

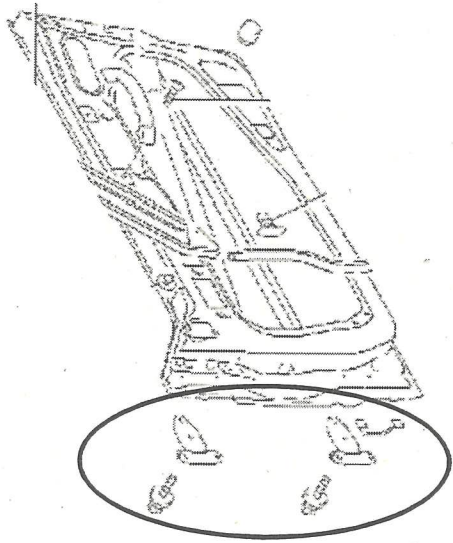
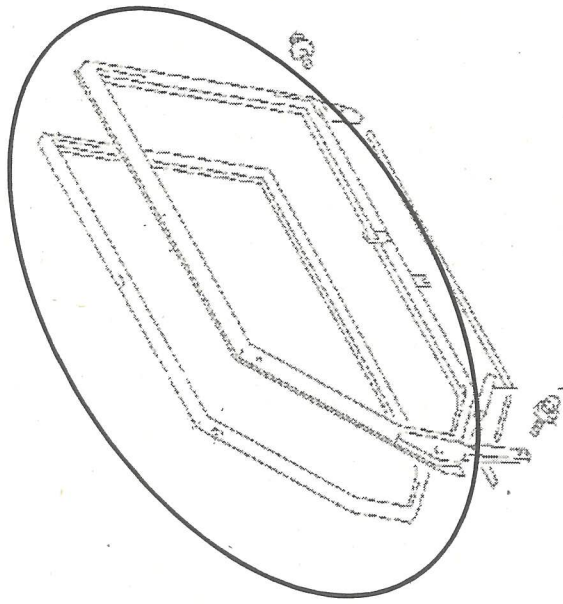
指定部位	塗装工程
<p>○で示す部位</p> <p>ヘッドライト周辺部、ランプガード（内側を除く。）</p>	<p>2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加</p>



塗装部位及び塗装工程

1 / 2 tトラック塗装工程

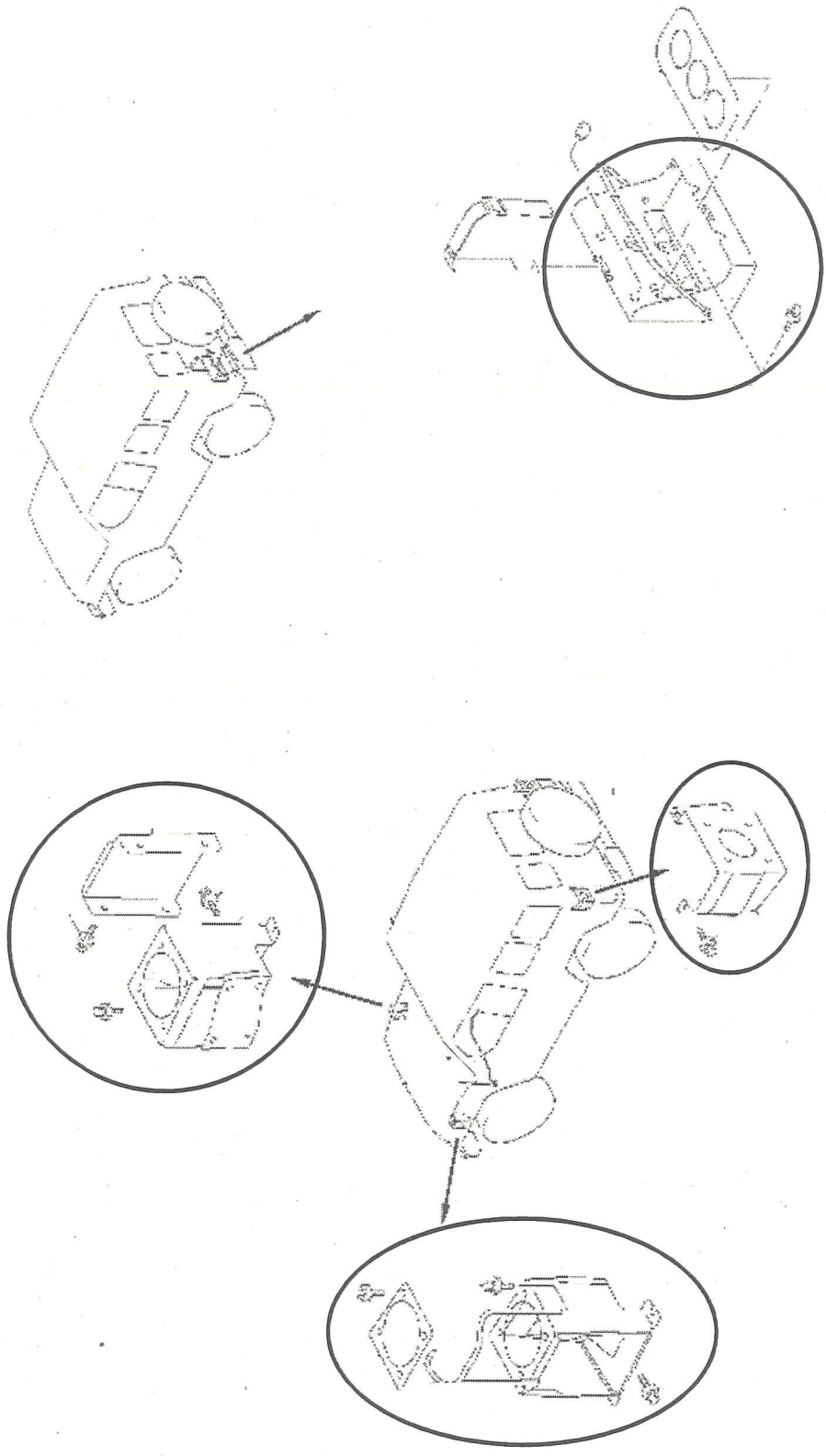
○ で示す部位	指定部位	塗装工程
	ドアフレーム及びヒンジ（ドア内部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

1/2 tトラック塗装工程

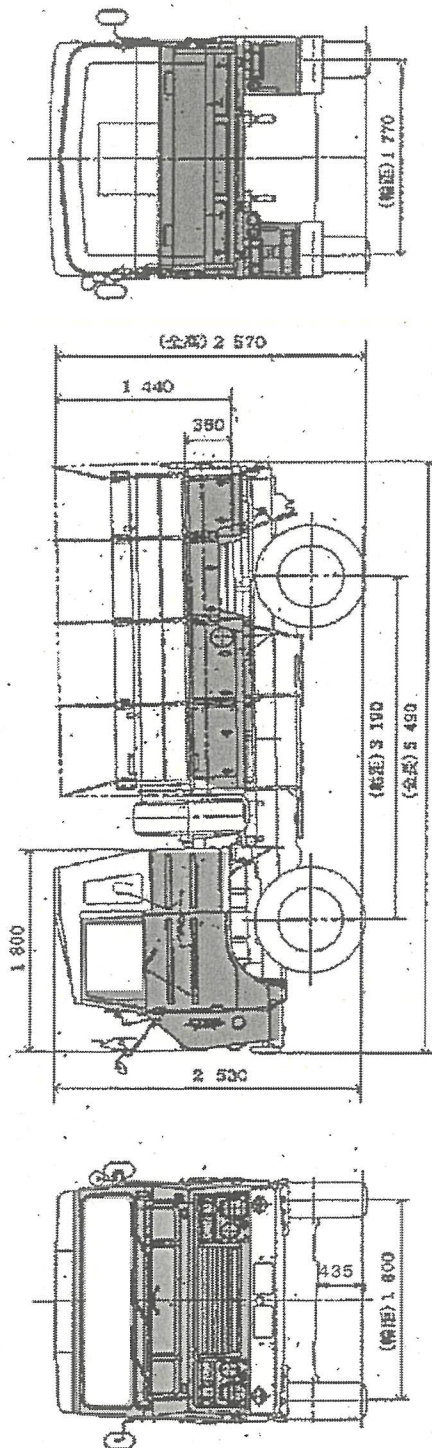
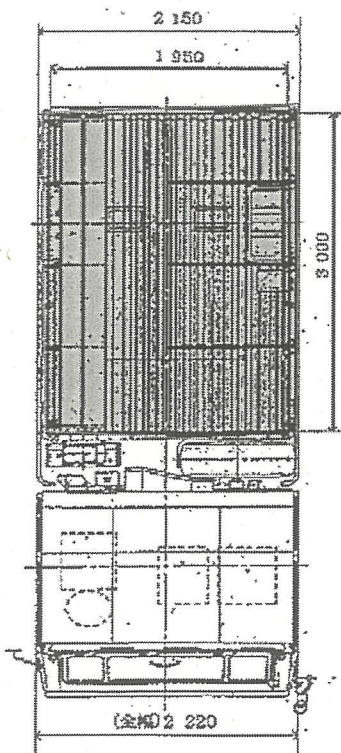
指定部位		塗装工程
○	アンテナブラケット及び携行缶サポート	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック 塗装部位

塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料 ○D色
それ以外の部位	防せいワックス 黒色

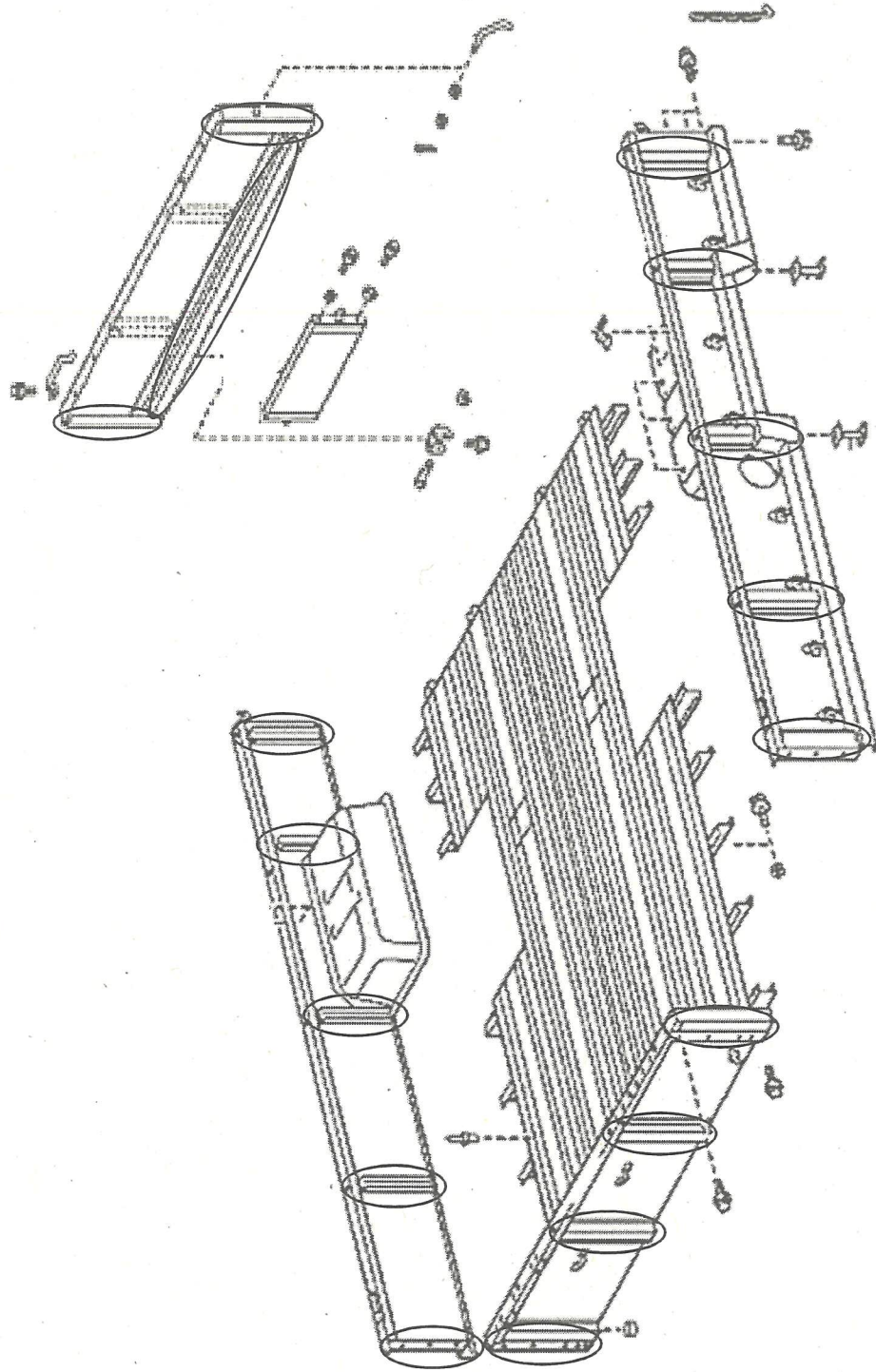


塗装しない部位： エンジン、トランスミッション、トランスファ、ゴム類、ブレーキ関係、排気装置、灯火装置、ガラス、幌、室内後部座席

塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック塗装部位

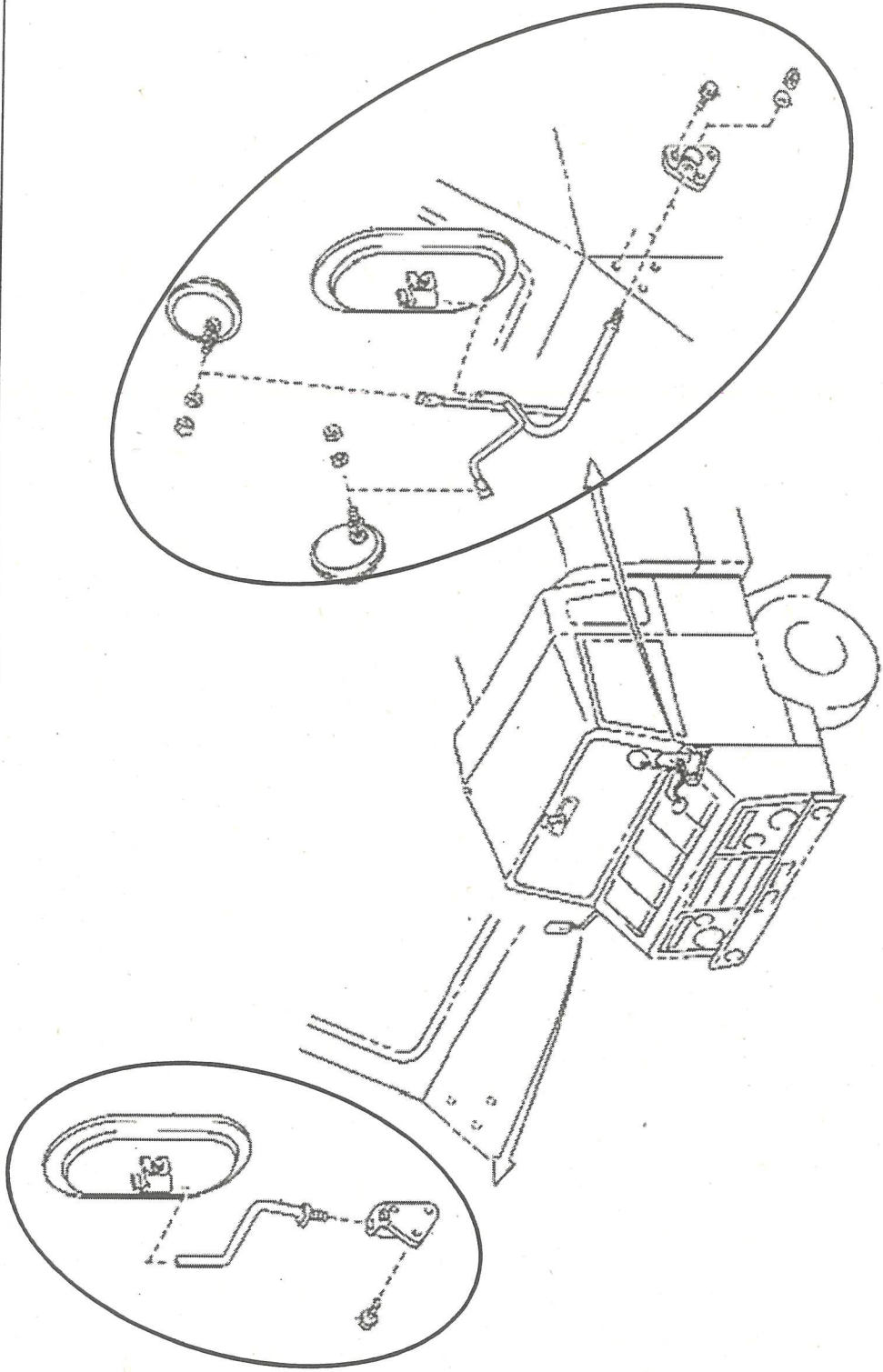
塗装部位	塗料
<p>○で示す袋状部位の内側 (荷台前面4か所、荷台側面各5か所、荷台後面3か所の計17か所)</p>	<p>防せいワックス 無色</p>



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック塗装工程

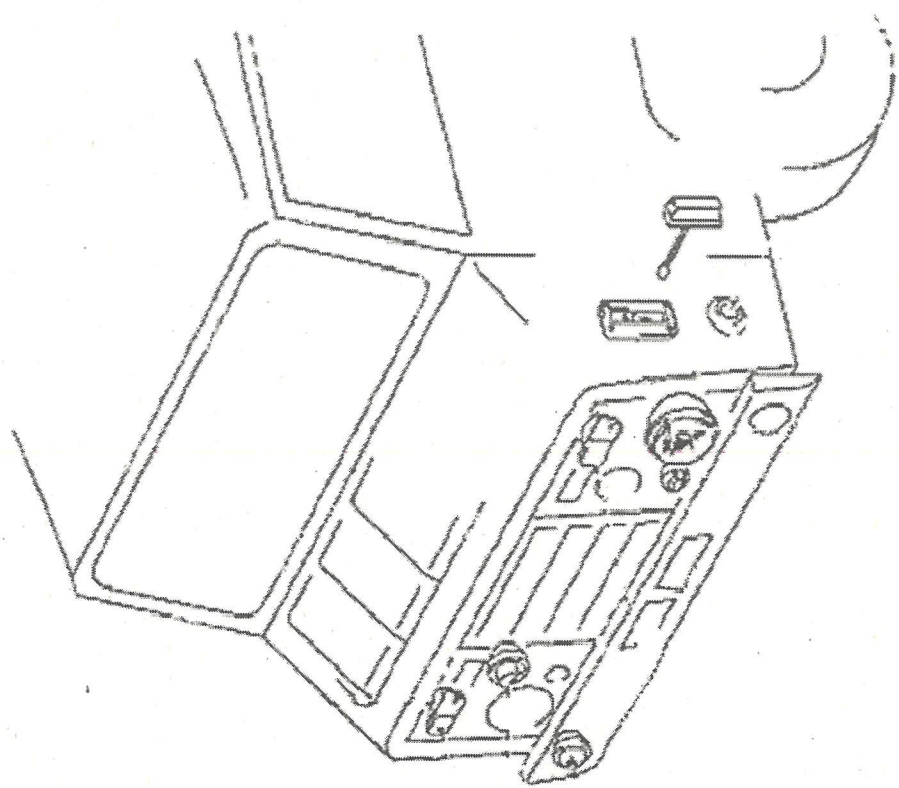
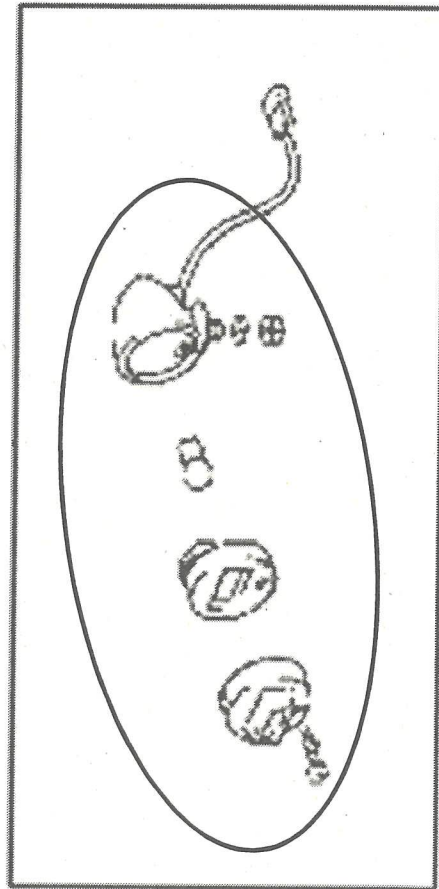
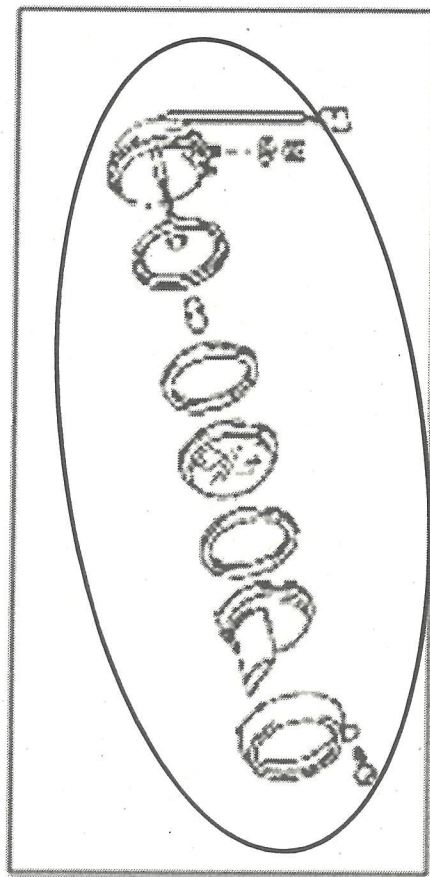
指定部位		塗装工程
○	ミラー及びビラーステア（ゴム部及び鏡部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック 塗装工程

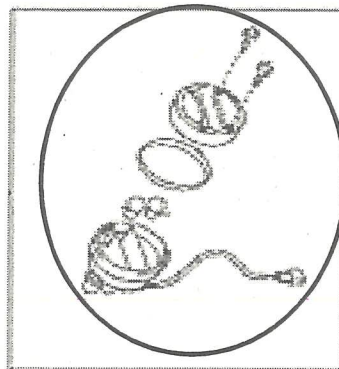
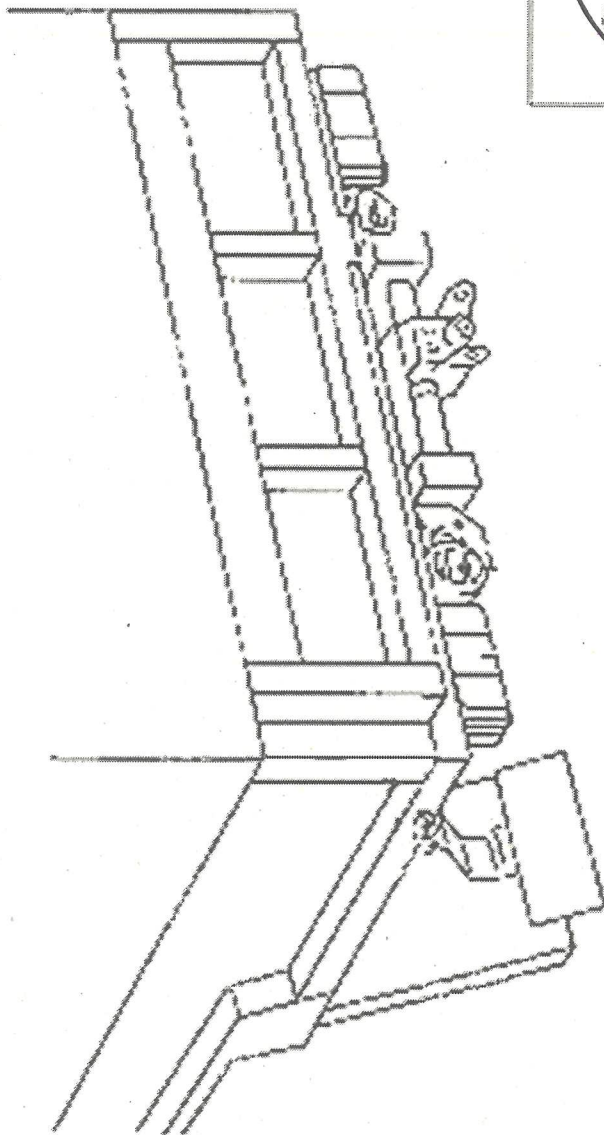
指定部位		塗装工程
○	で示す部位 管制灯火（レンズ、ゴム部、ハーネス及び内部を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック 塗装工程

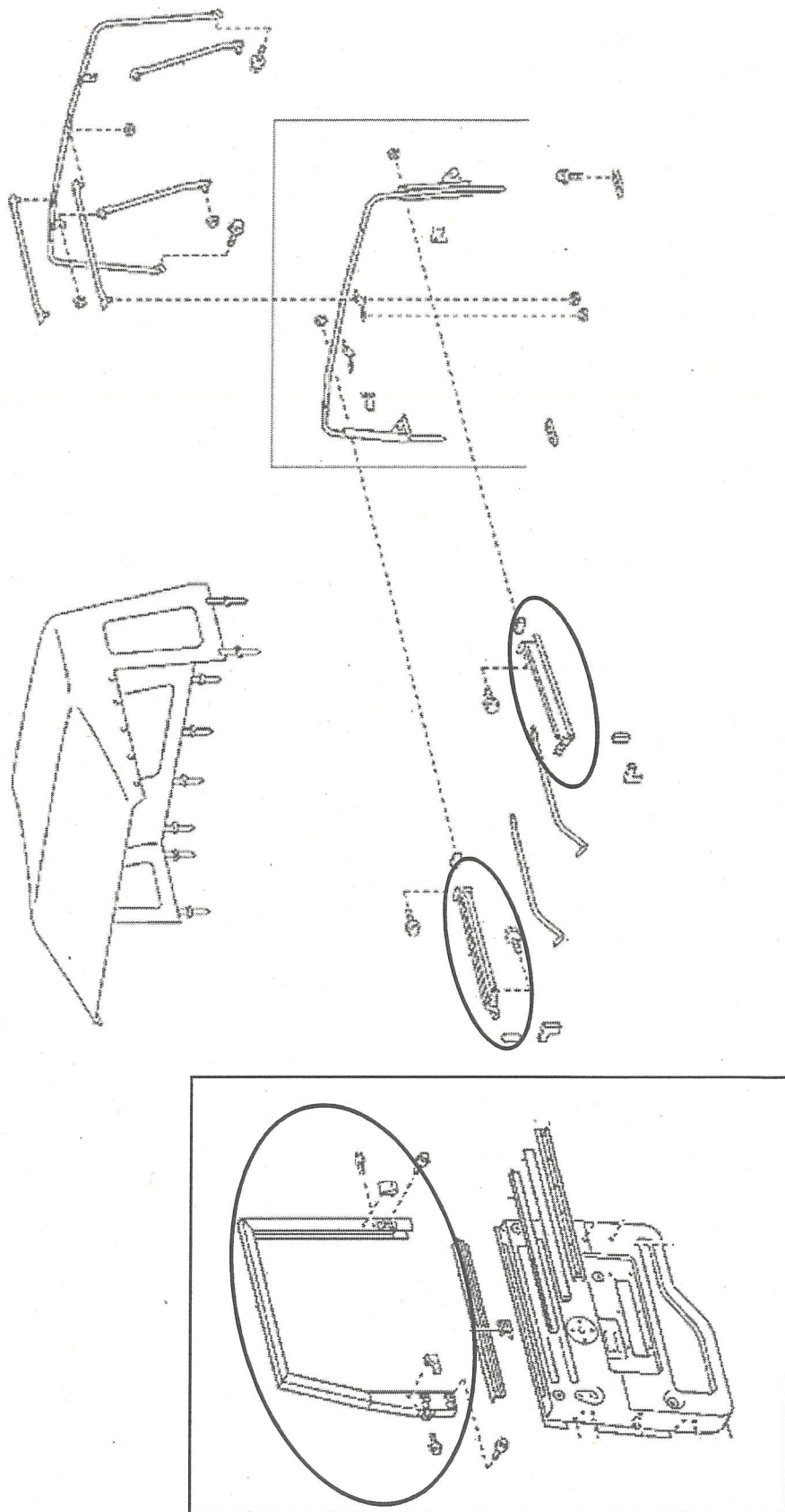
指定部位		塗装工程
○	で示す部位 管制灯火（レンズ、ゴム部、ハーネス及び内部を除く。）	2.1.2 表1－塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック 塗装工程

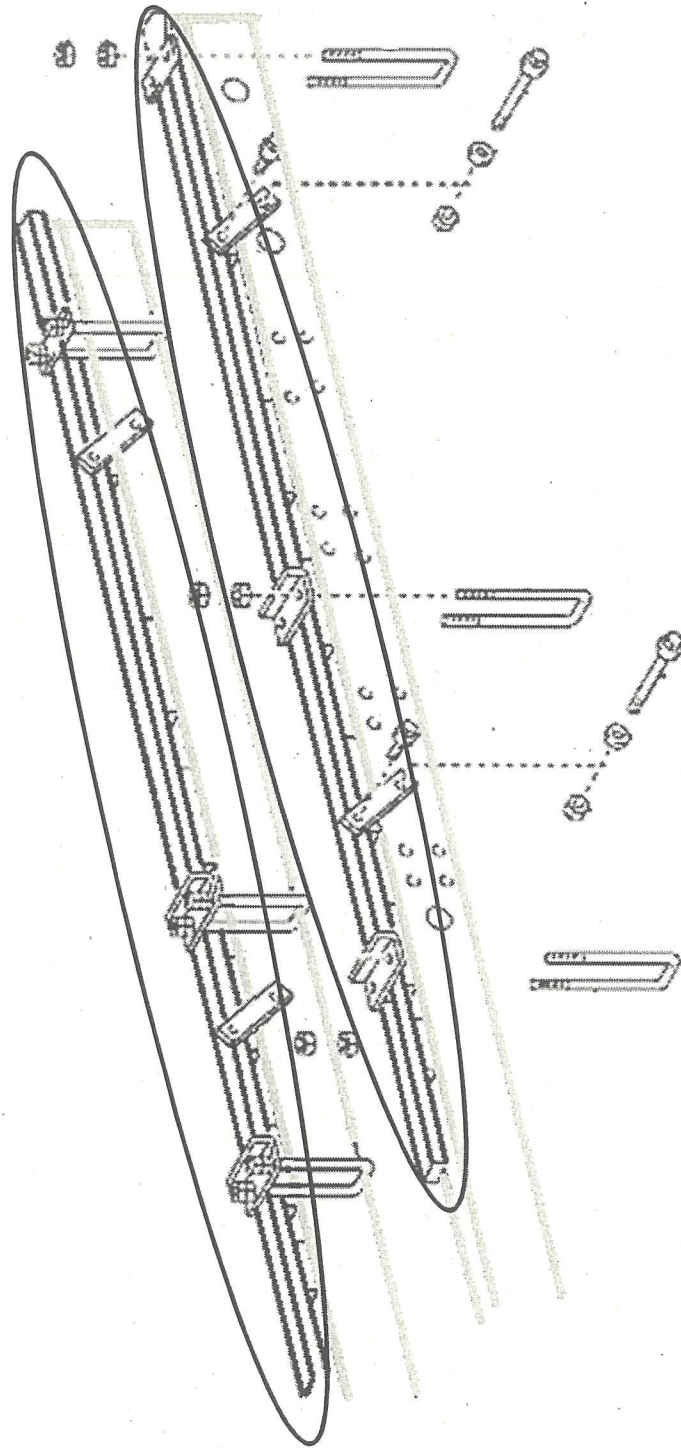
指定部位	指定部位	塗装工程
○	ドアフレーム及びドア上部（キャビンとの接触面、ドア内部を除く。）	2.1.2 表1 - 塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11/2 tトラック塗装工程

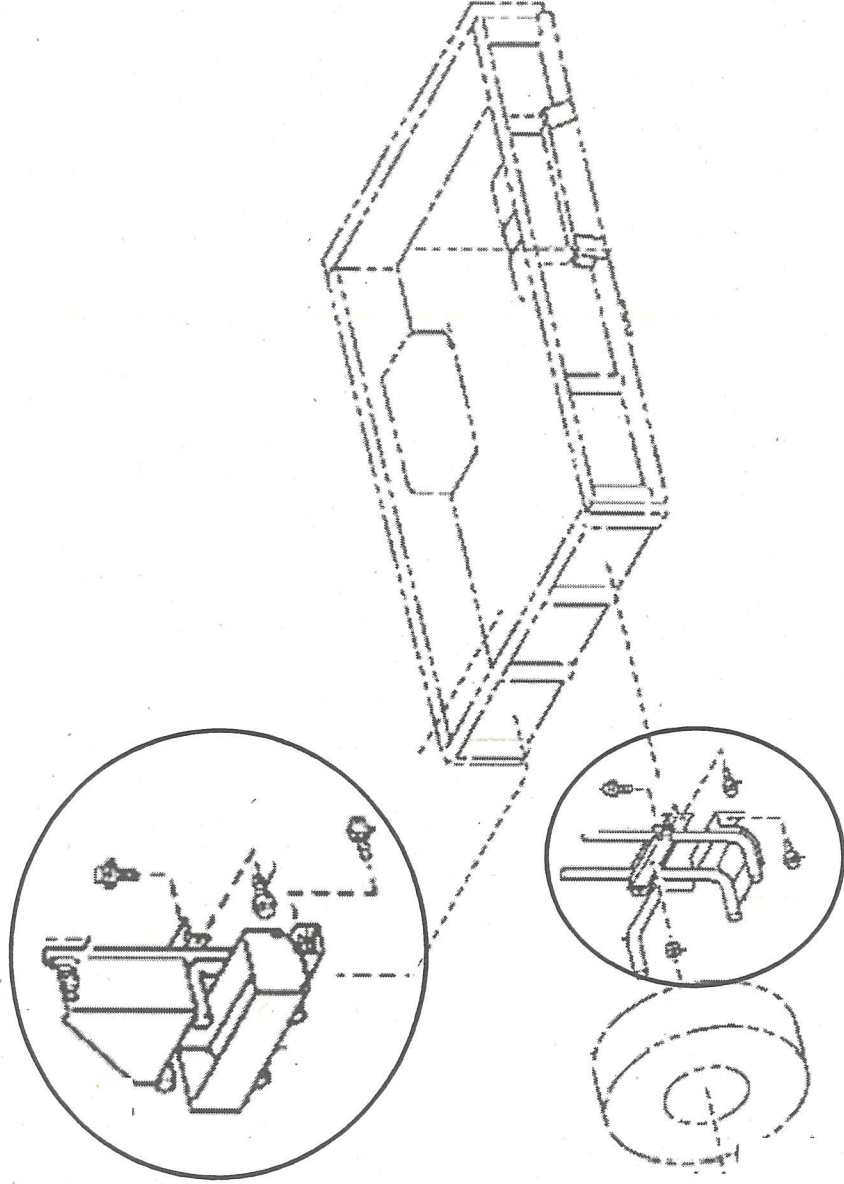
指定部位		塗装工程
○	で示す部位 フレーム（荷台等との接触面を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック 塗装工程

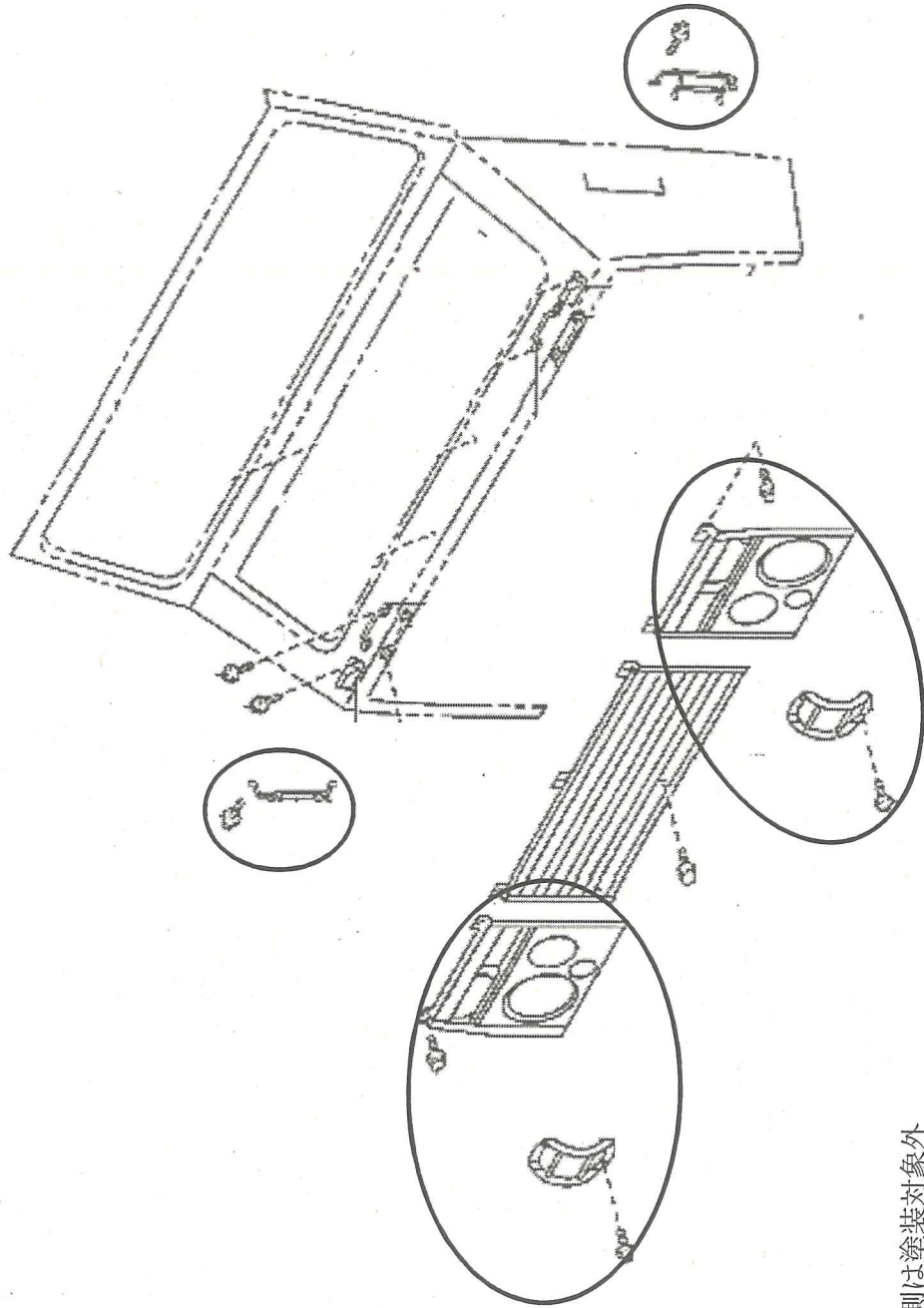
指定部位		塗装工程
○	スぺアタイヤキャリア、燃料携行缶キャリア、 チェーンボックス (荷台等との接触面を除く。)	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又 は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

11 / 2 tトラック塗装工程

指定部位		塗装工程
○	で示す部位 ヘッドライト周辺部、レンズガード（内側を除く。）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、 順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加

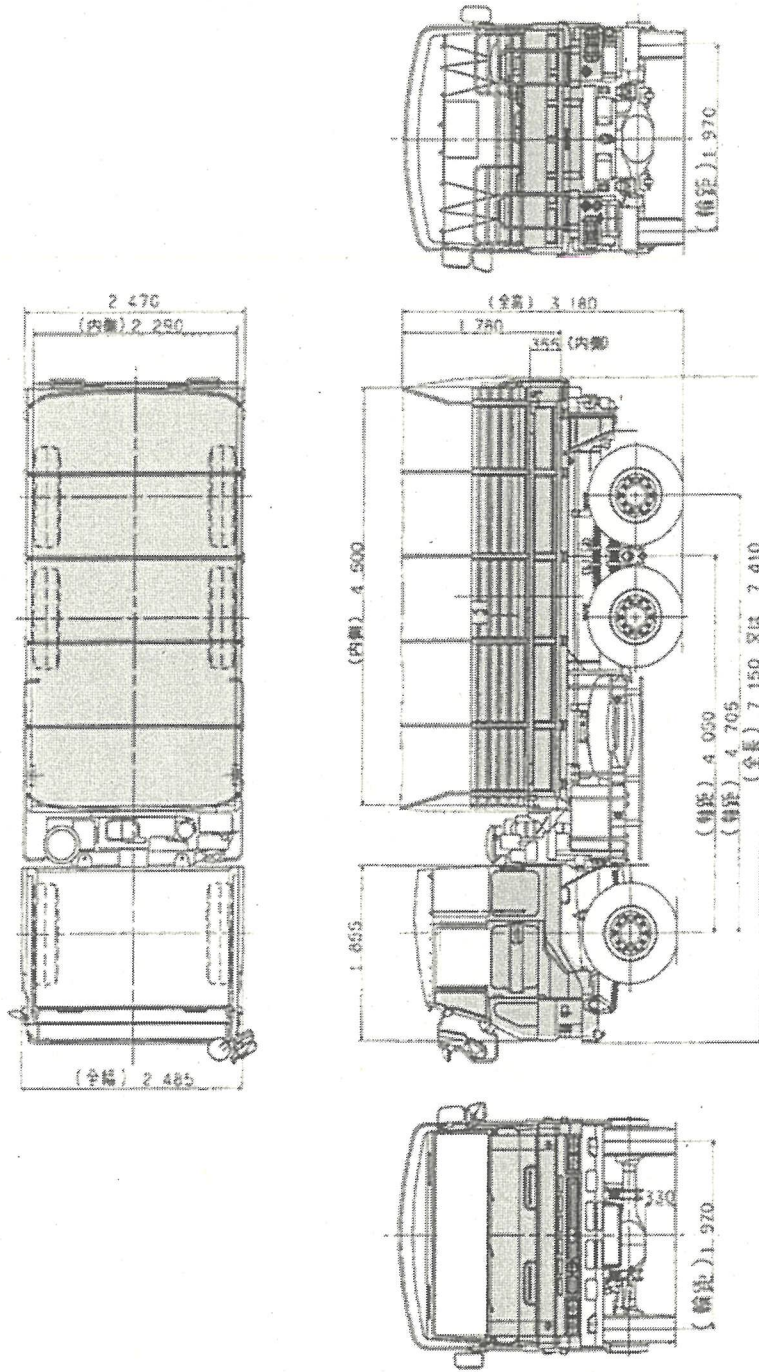


※ 内側は塗装対象外

塗装部位及び塗装工程

31 / 2tトラック 塗装部位

塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料 OD色
それ以外の部位	防せいワックス 黒色

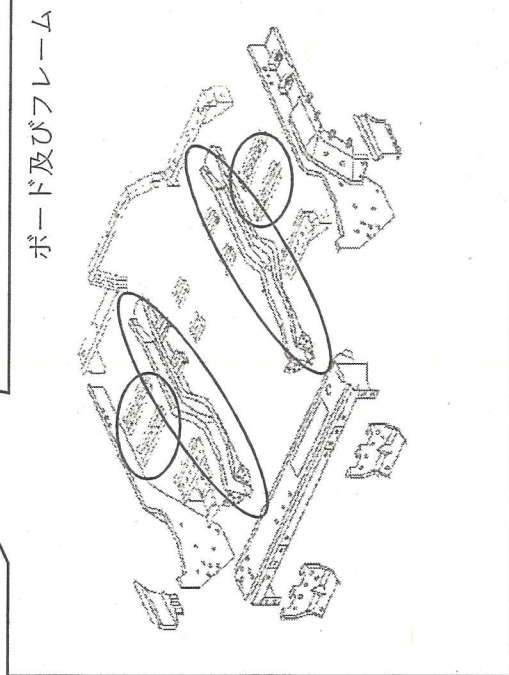
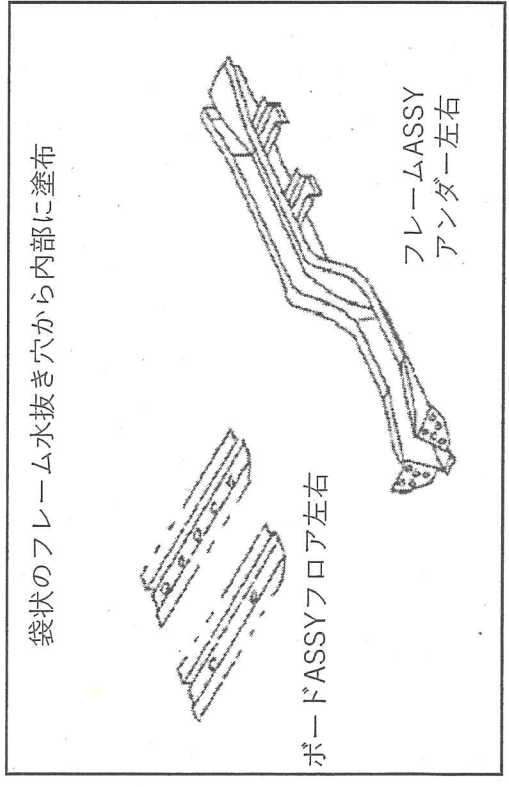
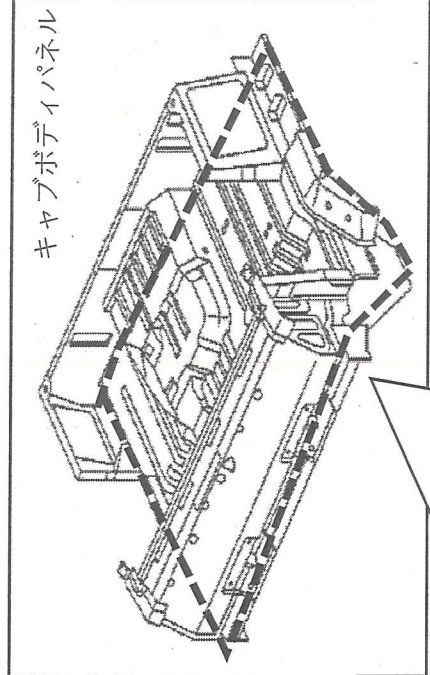
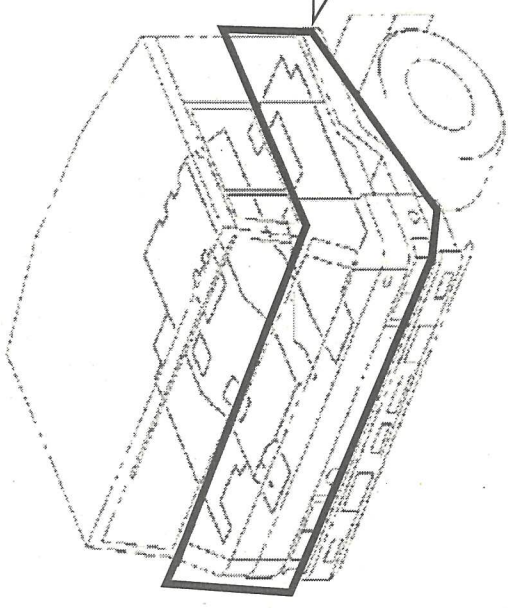


塗装しない部位： エンジン、トランスミッション、トランスファ、ゴム類、ブレーキ関係、排気装置、灯火装置、ガラス、幌、室内及び後部座席

塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装部位

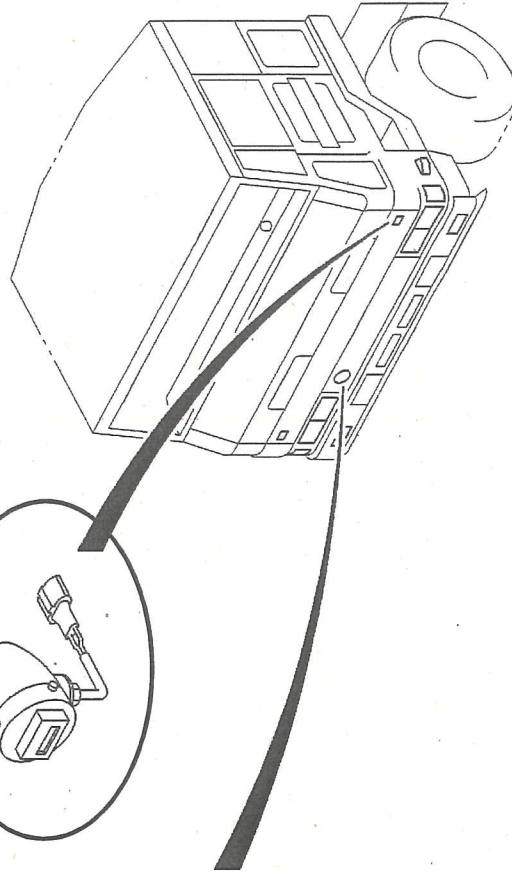
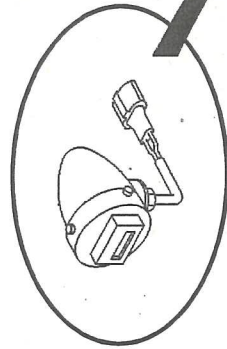
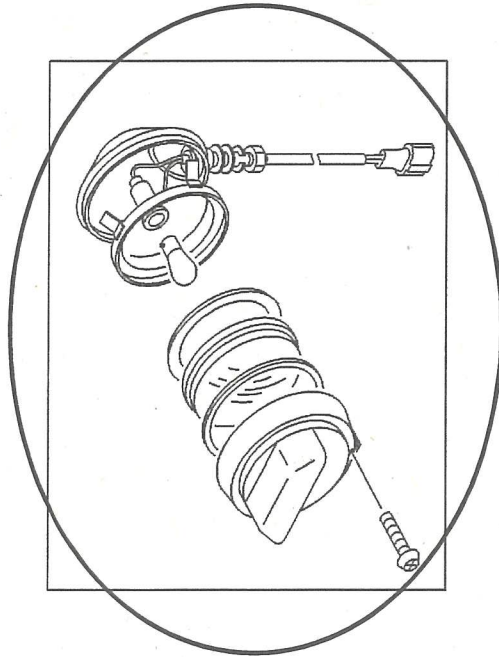
塗装部位		塗料
○	で示す袋状部位の内側	防せいワックス 無色



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック 塗装工程

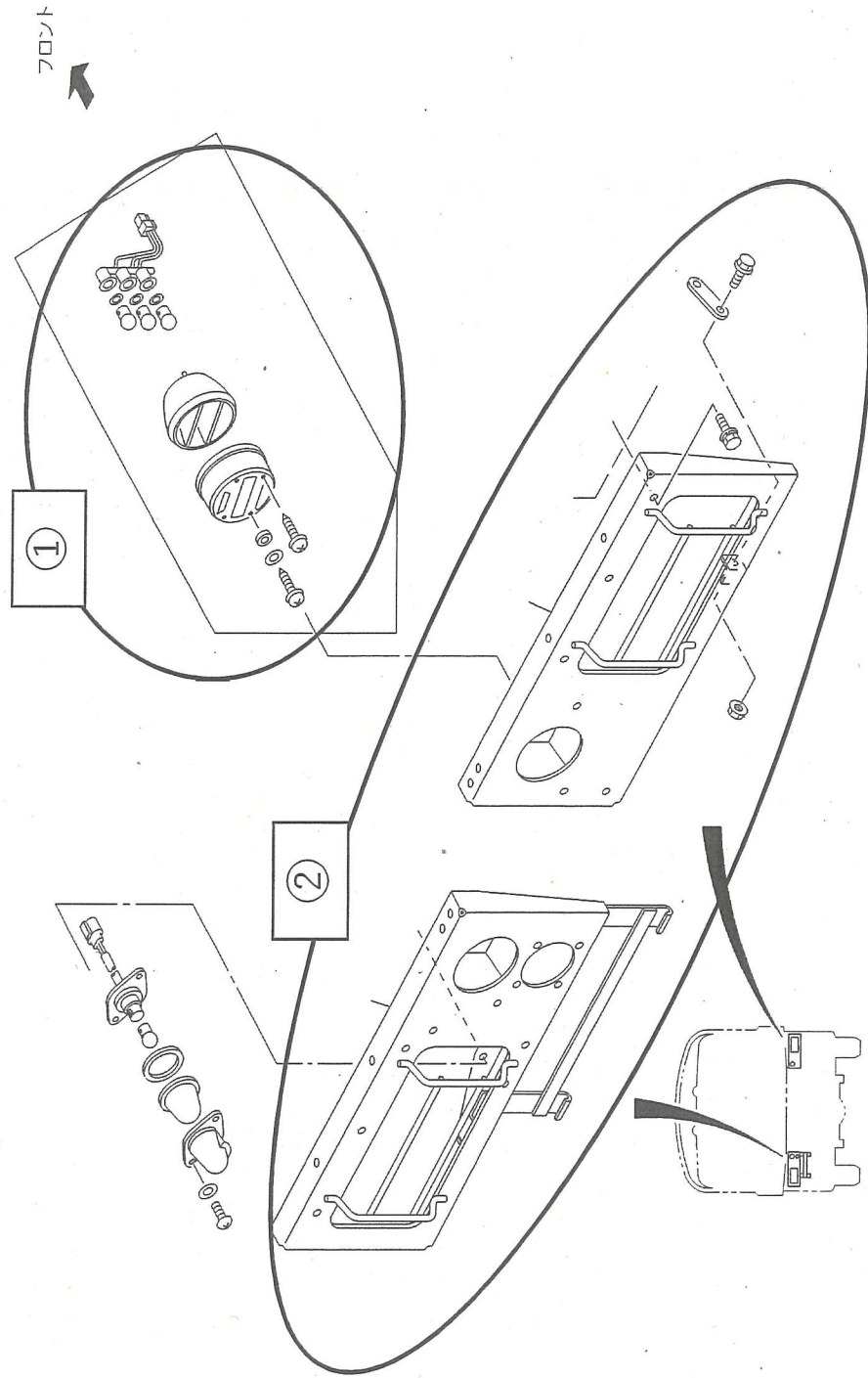
○ で示す部位	指定部位	塗装工程
	管制灯火（レンズ、ゴム部、ハーネス、及び内部を除く。）	2.1.2 表1ー塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック 塗装工程

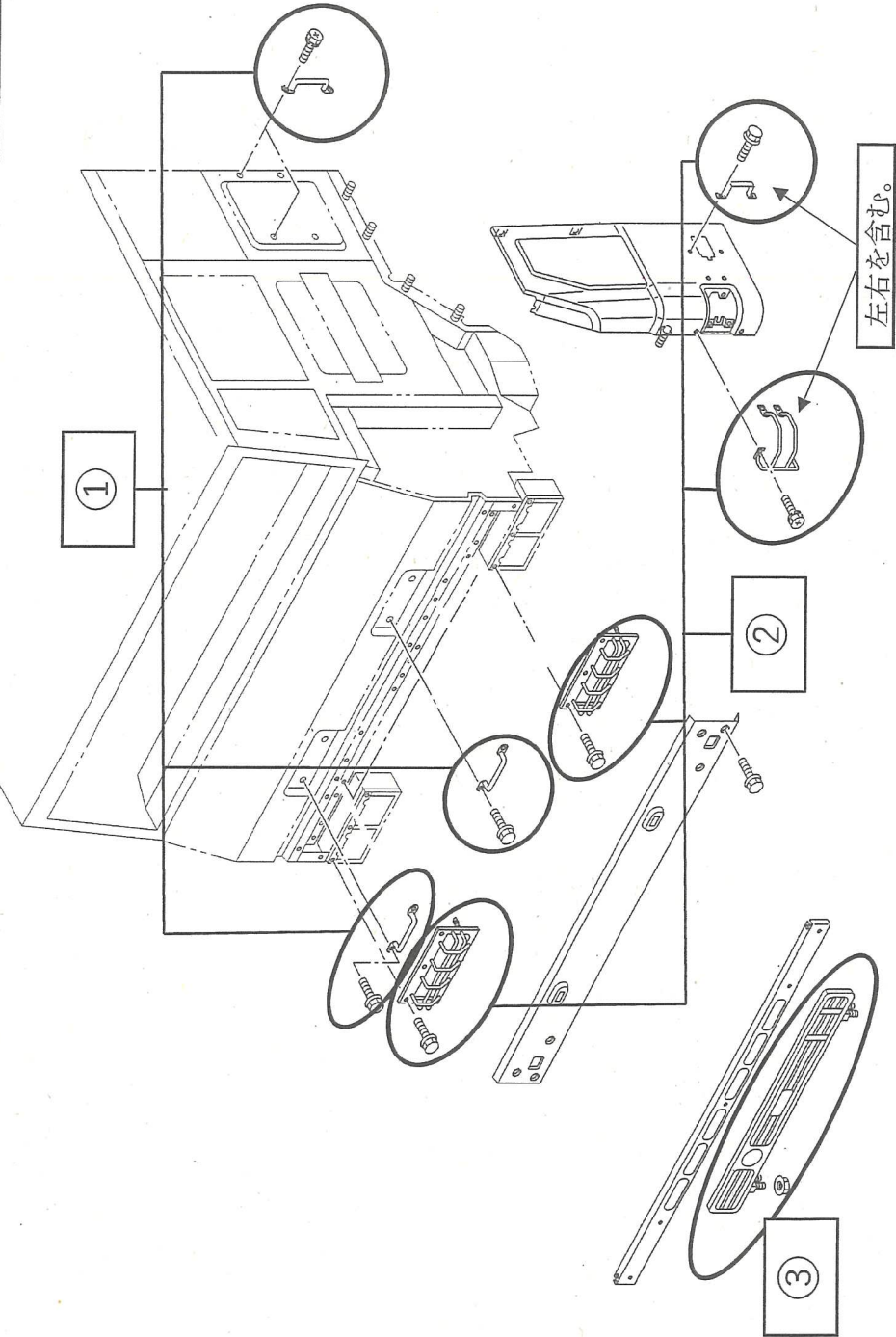
指定部位		塗装工程
○	<p>① 管制灯火 (レンズ、ゴム部、ハーネス及び内部を除く。)</p> <p>② ブラケット リア コンビネーション ランプ</p>	<p>2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加</p>



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック塗装工程

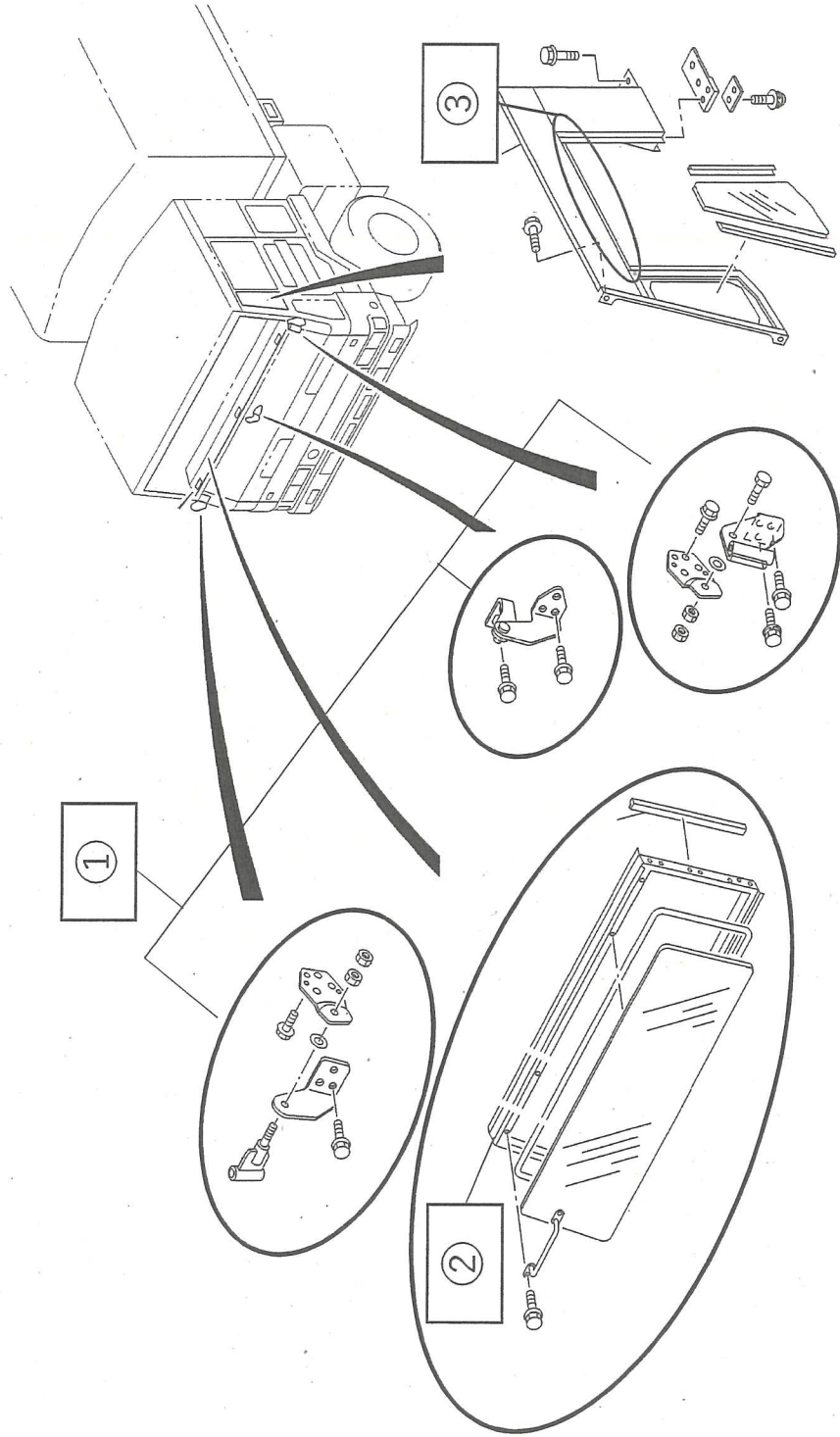
指定部位		塗装工程
○	各ステー (ボルトを含む。) ライトガード (ボルトを含む。) グリル	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック 塗装工程

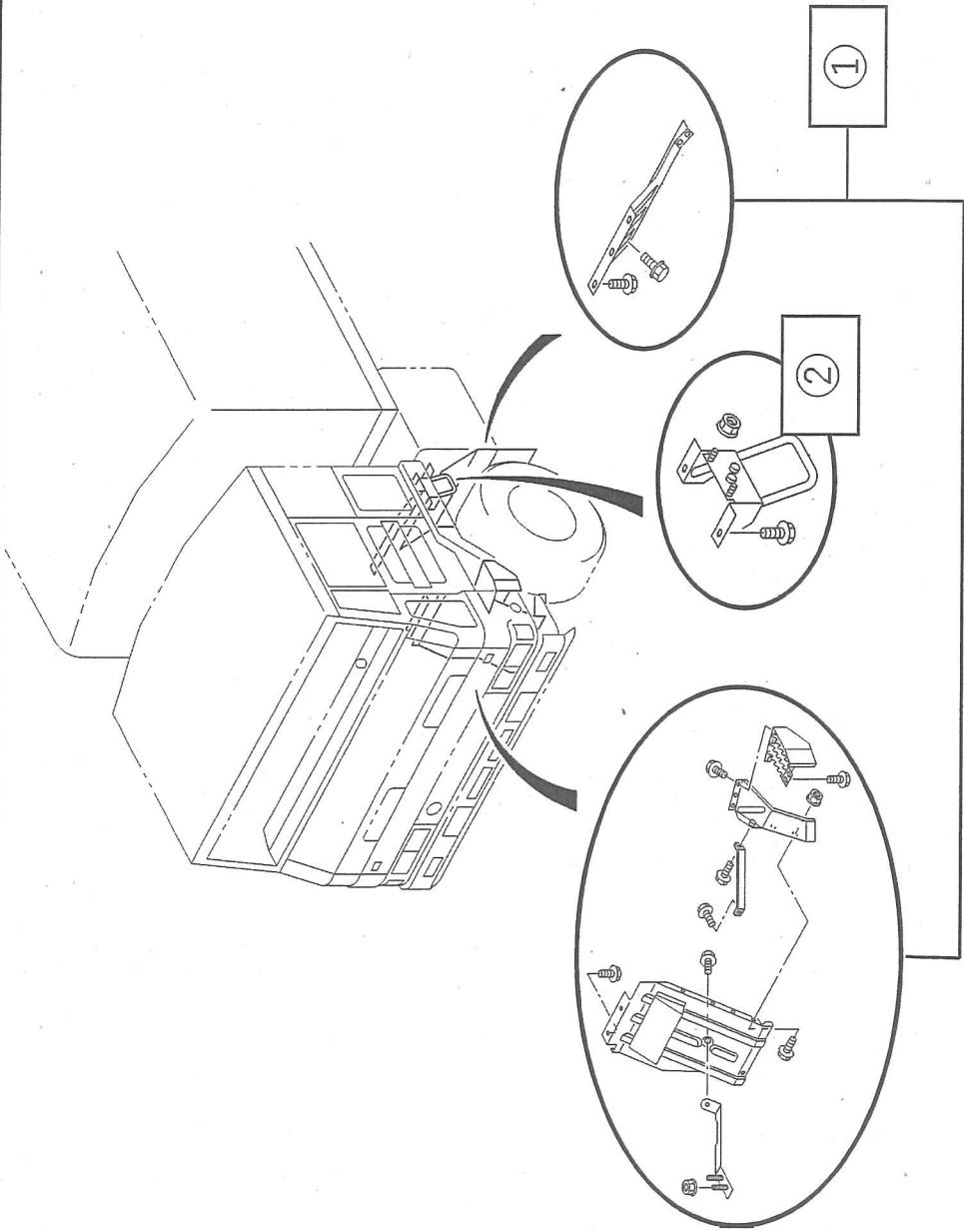
指定部位		塗装工程
○ で示す部位	① 各ブラケット (ボルトを含む。) ② 窓枠 (ガラス、ゴム類、室内を除く。) ③ 左右ドア窓枠上部 (ガラス、ゴム類、室内を除く。)	2.1.2 表1 - 塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック 塗装工程

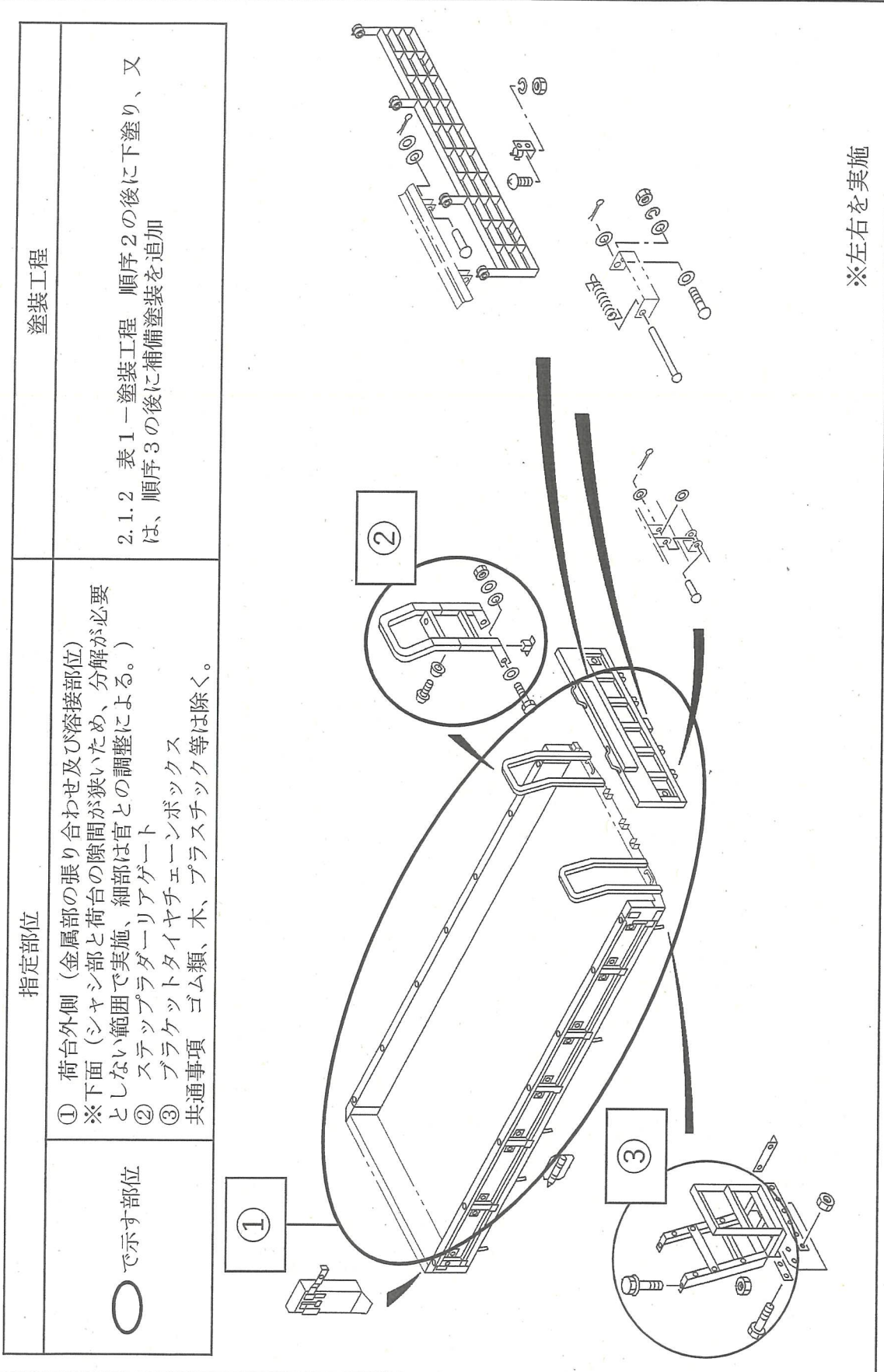
指定部位		塗装工程
○	① フェンダー各種 (ボルト類を含む。) ② ステップ (ボルト類を含む。)	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



※左右を実施

塗装部位及び塗装工程

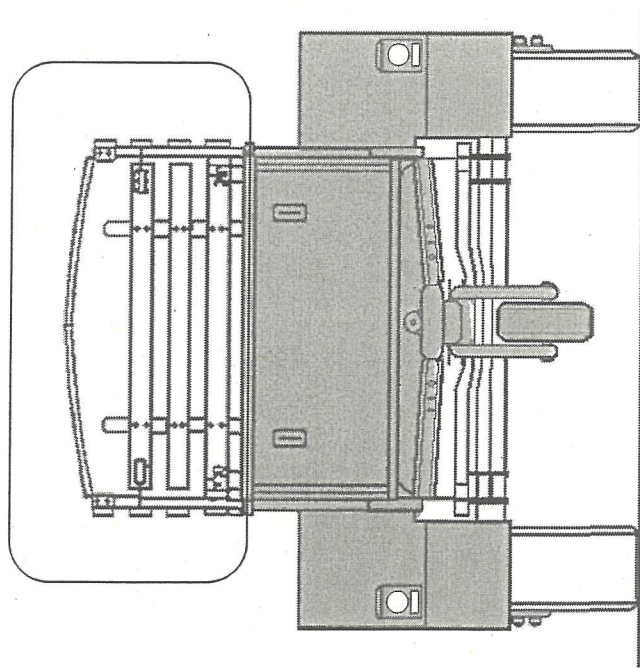
31/2 tトラック塗装工程



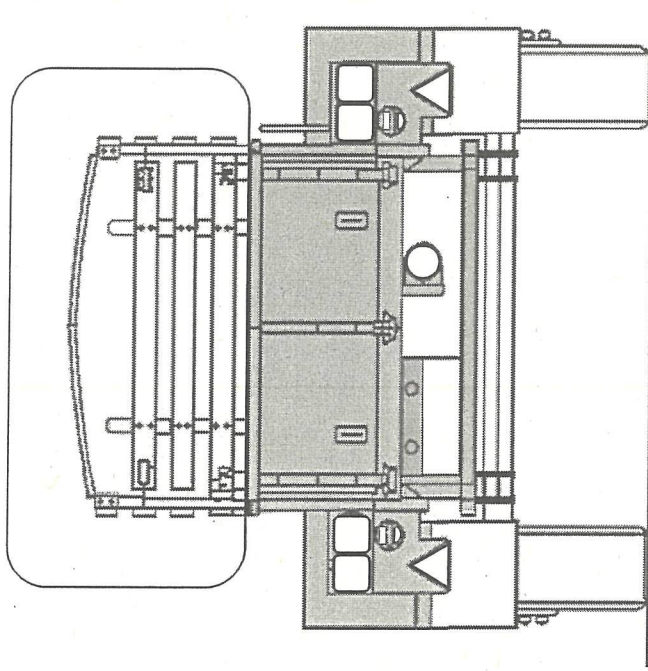
※左右を実施

塗装箇所 (1 t トレーラ)

塗装部位	塗料	塗装面積
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料	6 m ²
	OD色	



前面

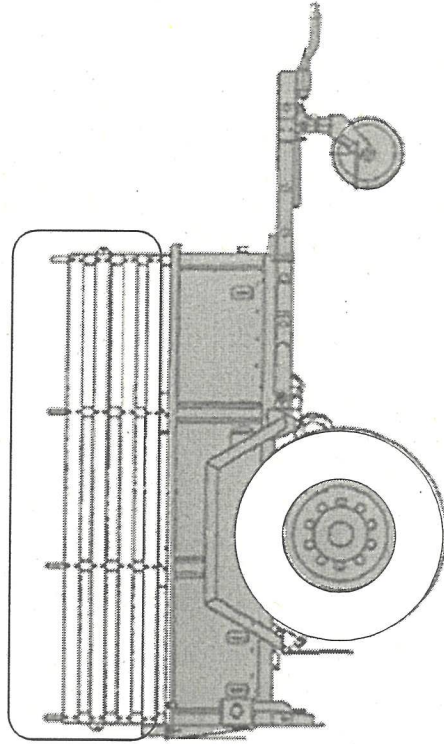


後面

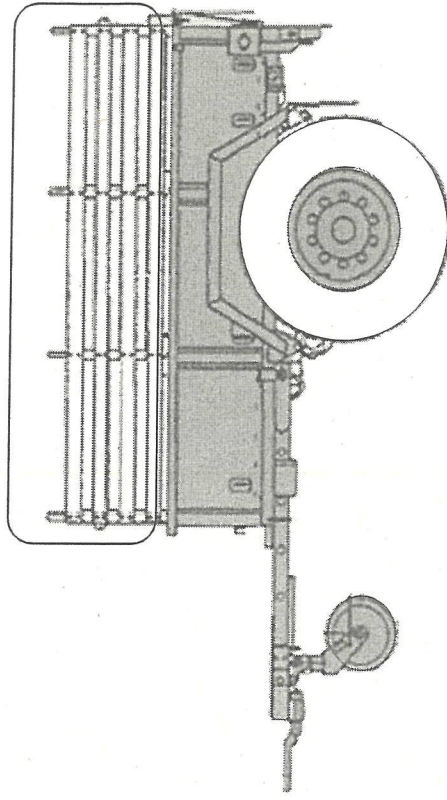
塗装しない部位：金属以外の部位及び、 枠部品

塗装箇所 (1 t トレーラ)

塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料 OD色



右側面

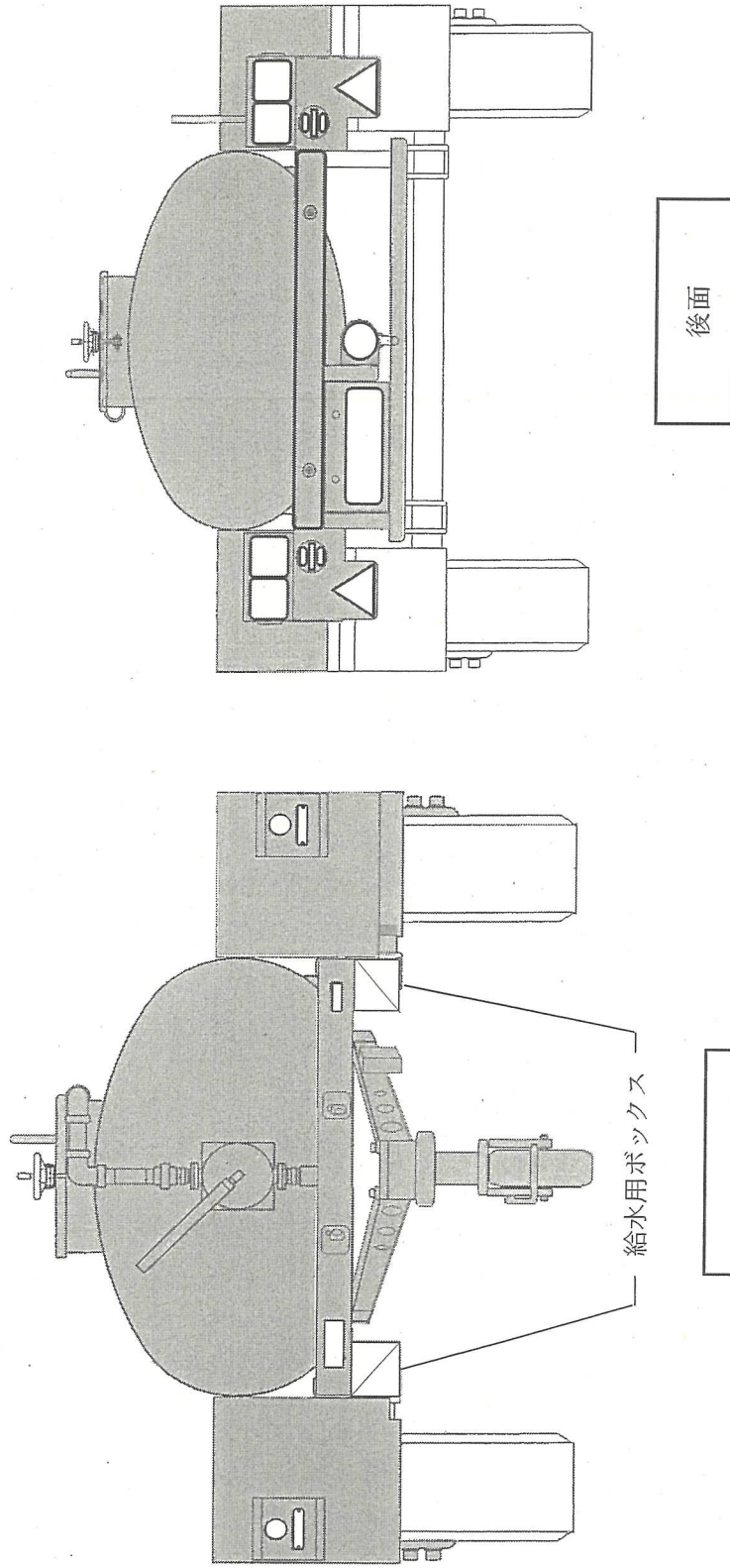


左側面

塗装しない部位：金属以外の部位及び、 枠部品

塗装箇所 (1 t 水タンクトレーラ)

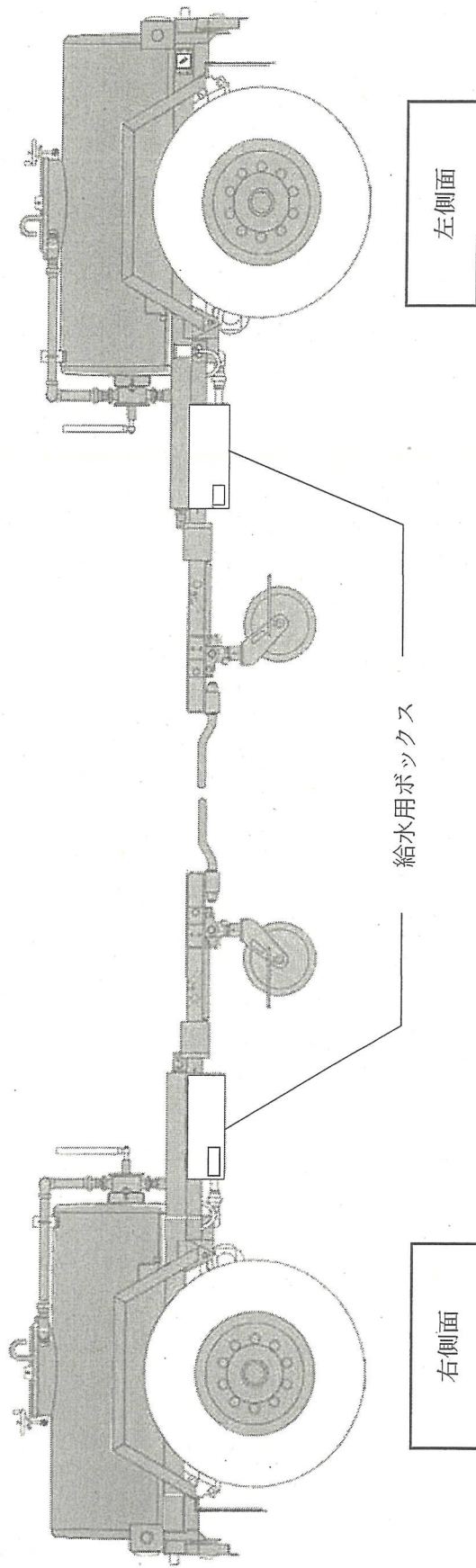
塗装部位	塗料	塗装面積
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料	8 m ²
	OD色	



塗装しない部位：金属以外の部位、メッキ部位及び給水用ボックス

塗装箇所 (水タンクトレーラ)

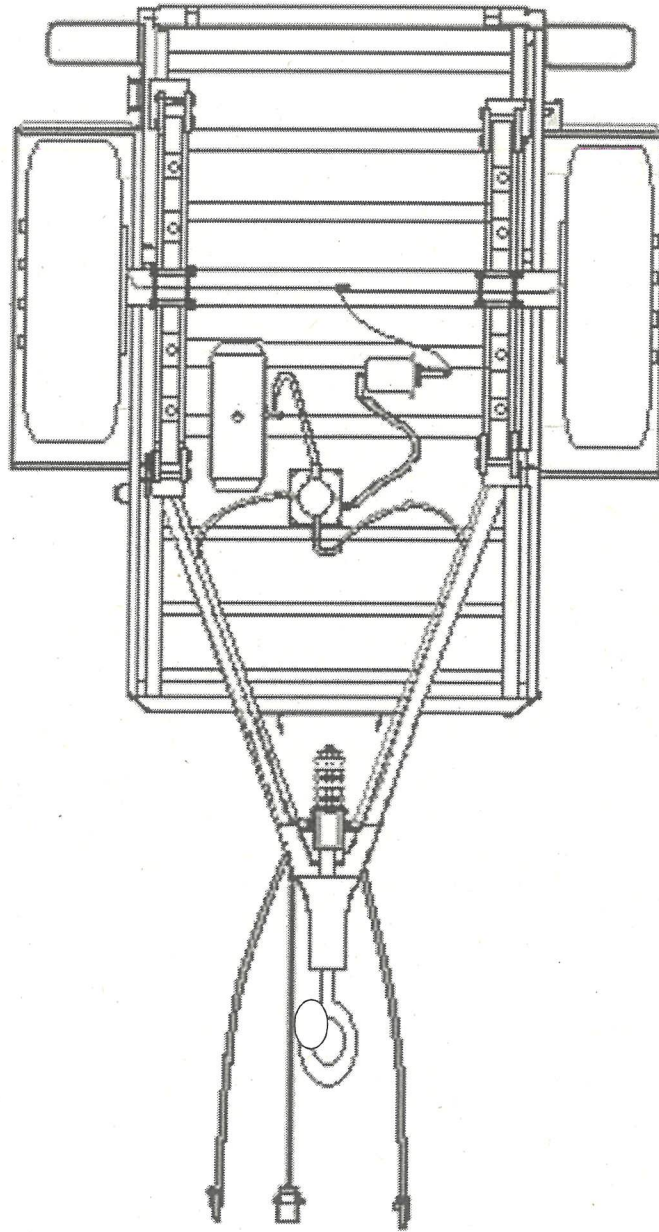
塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料
	OD色



塗装しない部位：金属以外の部位、メッキ部位及び給水用ボックス

塗装箇所（共通）

塗装部位	塗料	塗装面積
下面部全体	防せいワックス（無色）	7 m ²



下面

塗装しない部位：鉄、メッキ部位及び給水コック用ボックス

調達要領指定書	調達要求番号	2 S J 6 1 A Z 2 0 0 8
	調達要求年月日	令和5年1月13日
	作成部隊	第101特科直接支援隊
	作成年月日	令和5年1月13日
件名	車両の防せい塗装	
仕様書番号	101特直支-C-Z000001	

2.5 塗装実施場所・実施期間

2.5.1 事業名、実施場所、概要、実施車両及び期間は、下表に示す。

事業名	車両の防せい塗装
場 所	大分県由布市湯布院町川上941 湯布院駐屯地 第101特科直接支援隊 整備工場内
概 要	役務により、ウレタン塗装による塗装及び防せい塗装を駐屯地内施設において実施し、塩害等による老朽化及び機能低下を抑制し、装備品の安定使用に資する。
実施車両	品名・型式：3 1/2 tトラック（誘導武器整備器材搭載用） いすゞ SKW477・キャブオーバ 車番：33-7608 車台番号：SKW477-7005725
期 間	防せい塗装期間 契約後～令和3年3月31日

調整担当者 第101特科直接支援隊 隊本部 准陸尉 江渡 和徳
同 2等陸曹 岡崎 省吾
(電話 0977 - 84 - 2111 (内線 377))