

調達要求番号：58LL1A70080

陸上自衛隊仕様書			
物品番号	—	仕様書番号	
車両の防せい塗装		3	
		防衛大臣承認	年月日
		作成	令和8年1月14日
		変更	年月日
		作成部隊等名	第7高射特科群

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、第7高射特科群において実施する装輪車両の防せい塗装（以下、“塗装”という。）の外注作業について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001及びGLT-CG-Z500002による。

1.2.1

塗付け量

一定面積に塗付ける塗料の量をいう。通常、 g/m^2 又は mL/m^2 で示す。

1.2.2

各種車両

各種車両とは、1/2tトラック、1 1/2tトラック、3 1/2tトラック、高機動車をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 8201 標準色

b) 仕様書

DSP K 5218 鉛・クロムフリー外部用フタル酸樹脂エナメル（半つや）

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z500002 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

c) 整備実施規定

MO-2111427-10 3 1/2tトラック（同各種系列車を含む平成24年度以降納入車）（一部系列車を除く）（部隊整備用）

2 塗装に関する要求

2.1 一般的要求事項

2.1.1 塗装方法

塗装方法は、塗装の種類、塗料の性状、塗装面の形状などによってはけ塗り、吹き付け塗り、静電塗装、流し塗り、浸せき塗りなど最も適切な方法による。

なお、防せいワックスの塗装要領は製品の仕様による。

2.1.2 塗装工程

塗装工程は、表1によるほか、細部は、調達要領指定書によって指定する。

なお、塗装は、GLT-CG-Z500002の2.10により、塗装区分は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、“B塗装”とする。

表1-塗装工程

順序	工程	摘要
1	生地ごしらえ	汚れ・付着物の除去を実施する。
2	塗装部以外の養生	ゴム類など
3	上塗り	—

2.1.3 塗付け量

塗料の塗付け量は、塗料の規格などに規定された値とし、塗装に当たり適正な塗膜の厚さが得られるよう塗付ける。

2.1.4 塗膜の乾燥

塗膜の乾燥は、塗料を塗付けしたのち、塗料の規格などに規定された乾燥条件によって、毎回十分な乾燥を行う。

2.2 材料

2.2.1 防せい塗料の種類

防せい塗料（以下、“塗料”という。）の種類は、表2による。

表2-塗料の種類

番号	種類	注記
1	ウレタン系樹脂塗料	使用する塗料の性能は、一度塗りで、塗装した塗膜は乾燥時60マイクロメートルでなければならない。また、防せい顔料の配合が30%以上なければならない。 なお、塗色はNDS Z 8201色番号2314（OD色7.5 Y3/1）とし、ウレタン系塗料及びDSP K 5218の上塗りが可能でなければならない
2	防せいワックス	各種車両の整備実施規定の塩・湿害防せい要領の防せいワックスの種類による。

2.2.2 溶剤

塗料の希釈に用いる溶剤は、塗料の規格などで指定したもの又は塗料製造者が指定した溶剤とする。

2.3 塗膜の厚さ

塗膜の厚さは、調達要領指定書によって指定する。

なお、塗膜の厚さは、電磁式膜厚計、ダイヤルゲージなどで測定する。

2.4 車両・数量・塗装箇所

車両、数量及び車両の塗装箇所は、調達要領指定書によって指定する。

2.5 塗装実施場所・実施期間

塗装実施場所及び実施期間は、調達要領指定書によって指定する。

また、指定場所での一部又は全部の塗装が、不能又は困難と判断した場合には、契約担当官等の承認を受けて、指定場所以外で塗装を実施することが可能である。

2.6 従事者の勤務時間

従事者の勤務時間は、1日7.75時間を基準とする。ただし、作業上必要な場合は、検査官等の指示によって勤務する。

2.7 部品・副資材

部品及び副資材は、GLT-CG-Z500002の2.9による。

2.8 外観・機能・性能

外観、機能及び性能は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の2.12による。

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、GLT-CG-Z000001の3.2による。

3.2 保証期間

3.2.1 ウレタン系樹脂塗装の保証期間

ウレタン系樹脂塗装の保証期間は、塗装完了日から起算して2年間塗装した塗膜が剥がれてはならない。

3.2.2 保証対象外

保証対象外は、表3による。

なお、契約の相手方は、調達要求元と当該部位を確認し、契約の相手方の調査結果を元に判定し保証対象の可否を判断する。

表3－保証対象外

番号	項目
1	飛び石等及び摩擦等の物理的な外的要因があった場合
2	火災、地震、水害、落雷等による外的要因があった場合
3	下地塗料ごと剥がれた場合

3.2.3 保証による補修作業

保証期間内での補修は、調達要求元と場所、時期、補修要領を調整し補修する。

4 その他の指示

4.1 納入書類

4.1.1 添付書類

契約の相手方は、GLT-CG-Z500002の5.4.1 a) に示す保証票を車両1両ごとに添付する。

4.1.2 提出書類

契約の相手方は、この役務で実施した塗装工程、塗料種類ごとの作業時間、人工、塗料使用量、必要資材及び写真を含めた作業内容報告書を作成し契約担当官等に1部提出する。

なお、提出時期及び様式は調達要求元の指示による。

4.2 官側の支援

契約の相手方は、この契約の履行に当たり、契約の相手方自身で行うことができない次によるものは、官側の支援を受けることが可能である。

a) 対象車両の操作、移動など契約の相手方自身で行うことができず、官側の支援が必要な事項

- b) 官側の保有する施設、設備、機器、電力、用水などの使用及び操作に関する事項
- c) その他契約履行に必要な事項

4.3 官給品

官給品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の5.1による。

4.4 その他

その他は、次によるほか、GLT-CG-Z500002の7.2、7.4及び7.10による。

- a) 官側の施設などへの立入りなどは、GLT-CG-Z500002の6.2 b)による。
- b) その他、指示事項がある場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	発簡番号	3
	調達要求番号	58LL1A70080
	調達要求年月日	令和8年1月15日
	作成部課	第7高射特科群
	作成年月日	令和8年1月14日
品名	車両の防せい塗装	
仕様書番号	3	

指定事項

2 塗装に関する要求

2.1.2 塗装工程

塗装工程及び部位及び要領は、別紙による。

2.3 塗膜の厚さ

塗膜の厚さは、次による。

番号	種類	厚さ
1	ウレタン系樹脂塗料	200マイクロメートル以上 (Dry)
2	防せいワックス	製品の仕様による

2.4 車両・数量・塗装箇所

車両・数量・塗装箇所は、次による。

a) 車両・数量

番号	車両	数量	備考
1	3 1/2トラック	7	宮古島駐屯地
2	3 1/2トラック	4	石垣駐屯地

b) 塗装箇所

別紙による。

2.5 塗装実施場所・実施期間

塗装実施場所・実施期間は、次による。

番号	塗装実施場所	実施期間
1	宮古島駐屯地	契約締結後から令和8年3月31日 (火)
2	石垣駐屯地	契約締結後から令和8年3月31日 (火)

4 その他の指示

4.4 その他

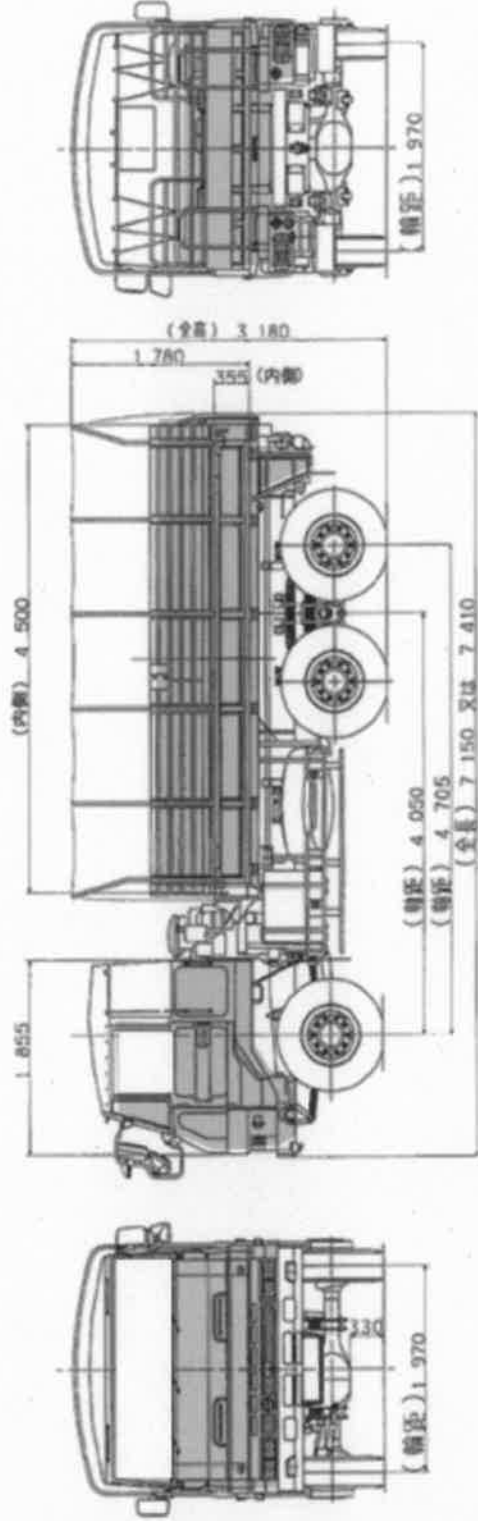
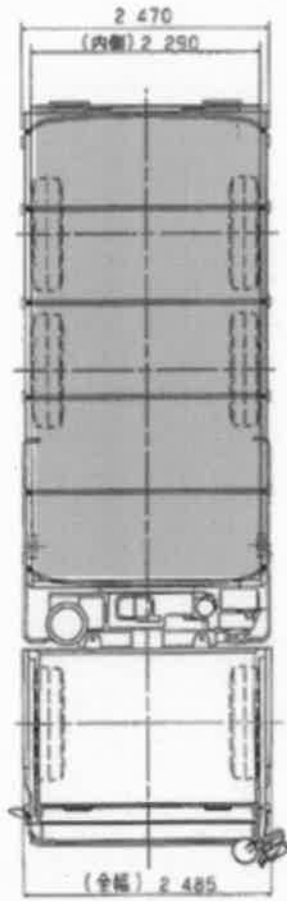
この契約に関する調整事項は、次による。

駐屯地名	部隊名	担当者	連絡先	住所	調整事項
宮古島駐屯地	第7高射特科群	陸曹長 竹中 延之	0980-76-6661 (542)	沖縄県宮古島市上野野原8 3-5	契約全般に関する事項

塗装部位及び塗装工程

3 t / 2 tトラック塗装部位

塗装部位	塗料
色が濃い部位	ウレタン系樹脂塗料
それ以外の部位	防せいワックス
	OD色
	黒色

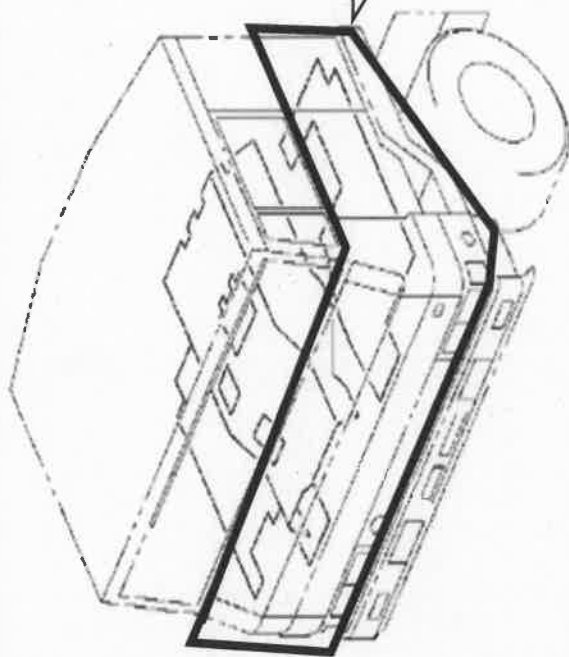


塗装しない部位：エンジン、トランスミッション、トランスファ、ゴム類、ブレーキ関係、排気装置、灯火装置、ガラス、幌、室内、後部座席

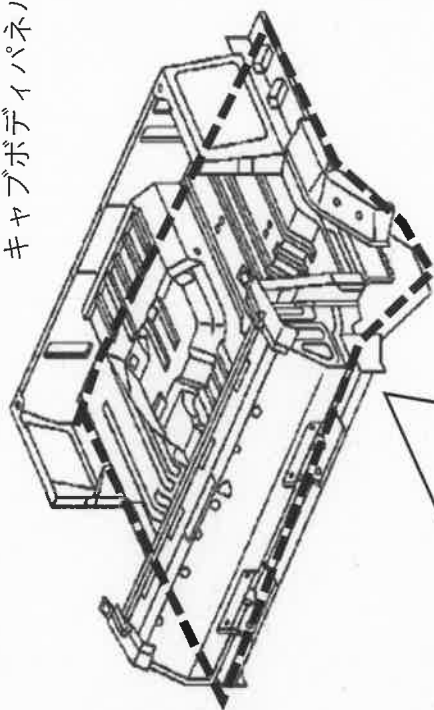
塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装部位

塗装部位	塗料
○ 以示す袋状部位の内側	防せいワックス 無色



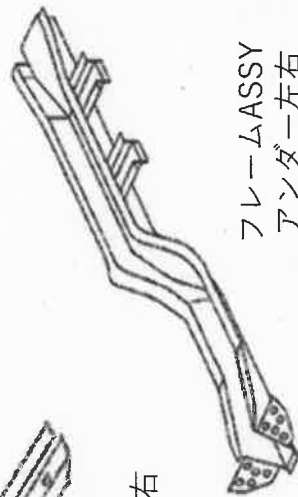
キャブボディパネル



袋状のフレーム水抜き穴から内部に塗布

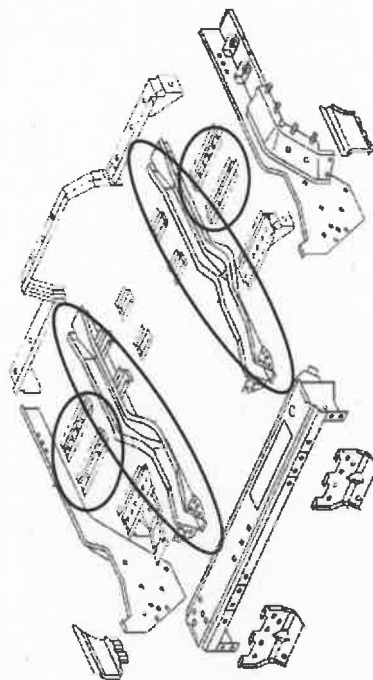


ボードASSYア左右



フレームASSY
アンダー左右

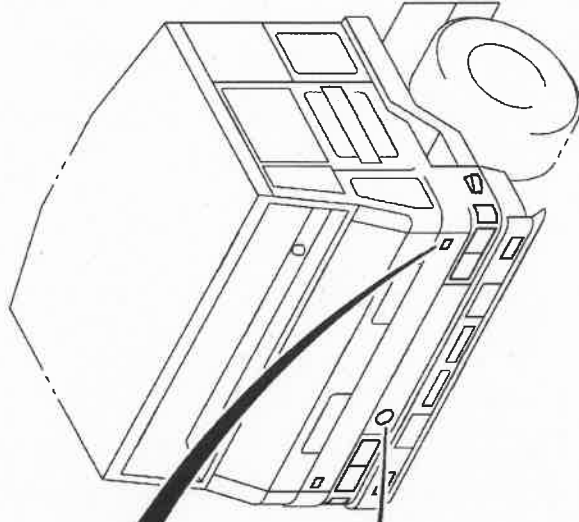
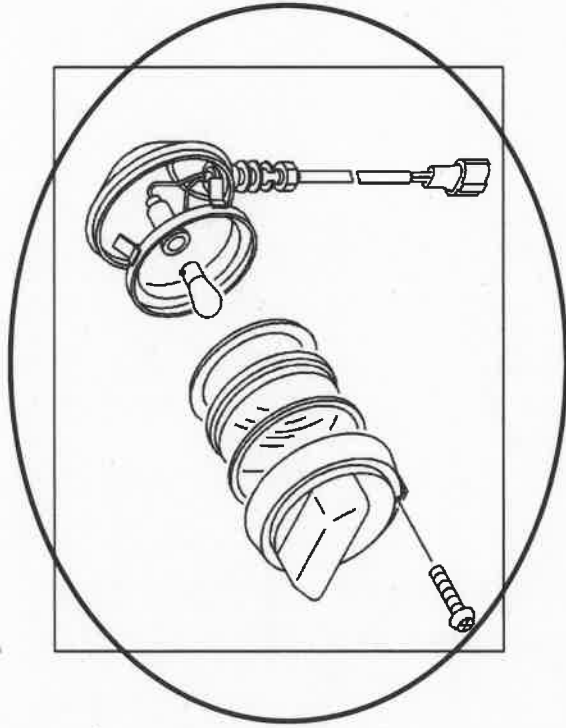
ボード及びフレーム



塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装工程

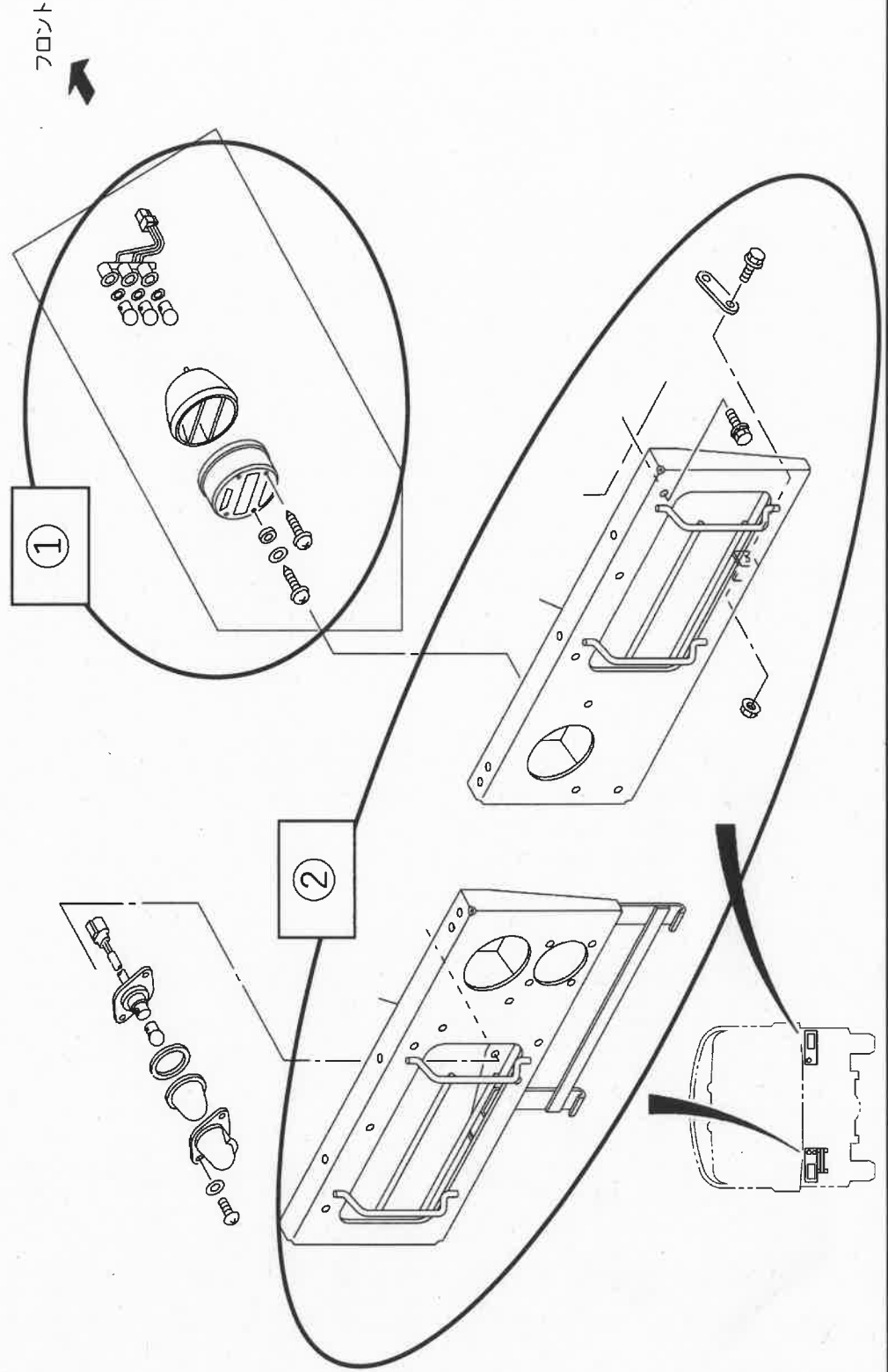
指定部位		塗装工程
○	で示す部位 管制灯火（レンズ、ゴム部、ハーネス、内部除く）	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31 / 2 tトラック塗装工程

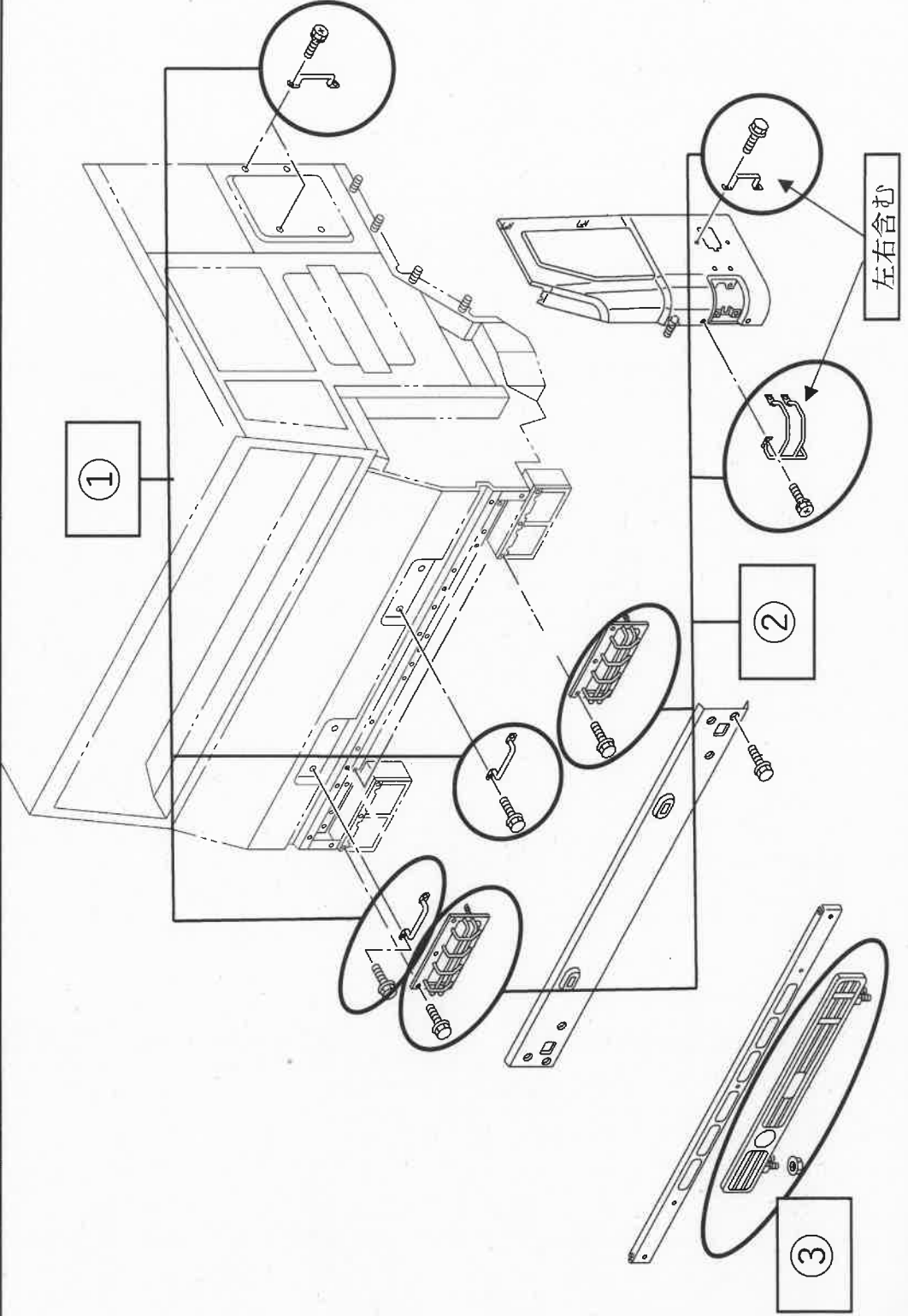
○ で示す部位	指定部位	塗装工程
	①管制灯火 (レンズ、ゴム部、ハーネス、内部除く) ②ブラケット リア コンビネーション ランプ	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装工程

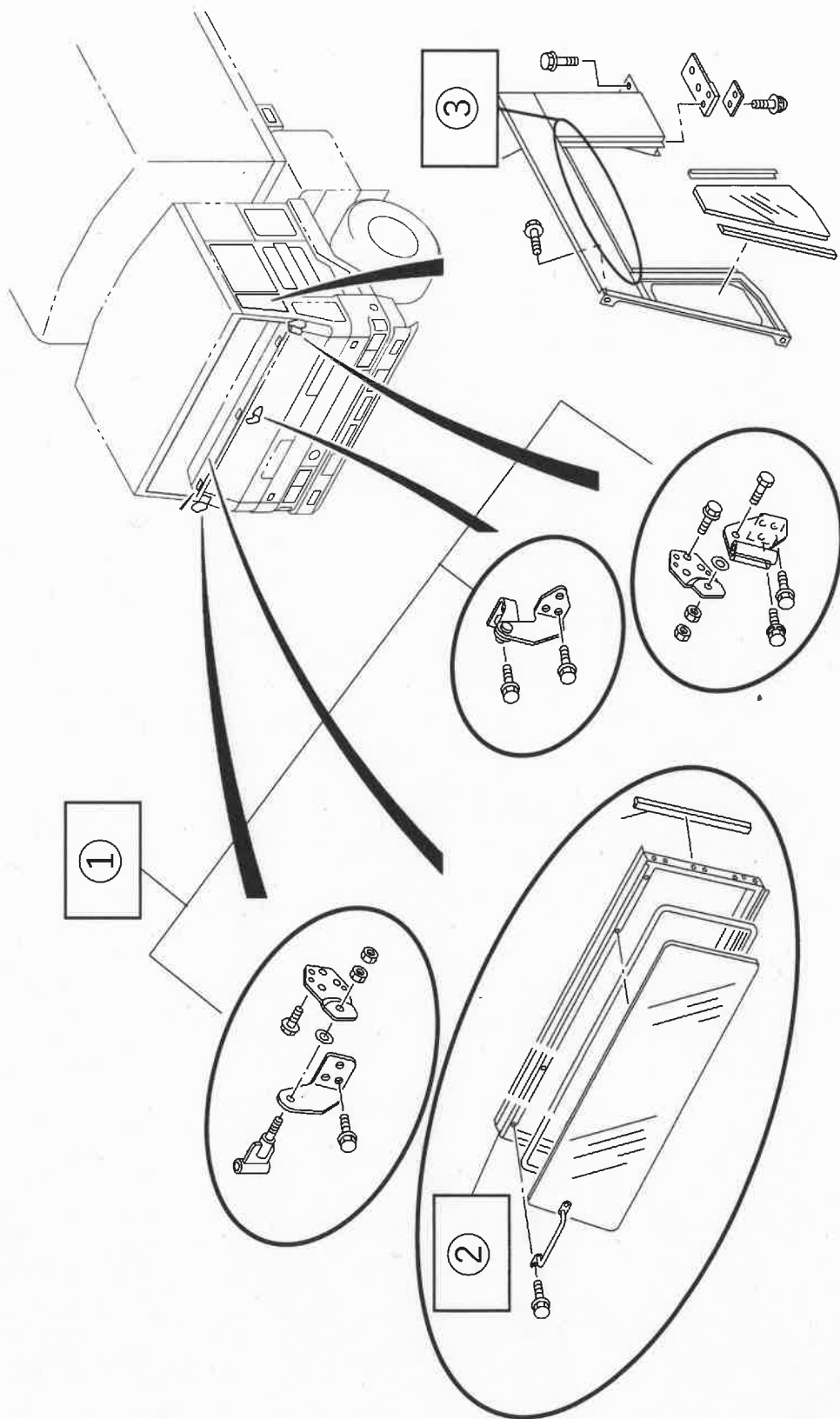
指定部位		塗装工程
○	①各ステー (ボルト含む) ②ライトガード (ボルト含む) ③グリル	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装工程

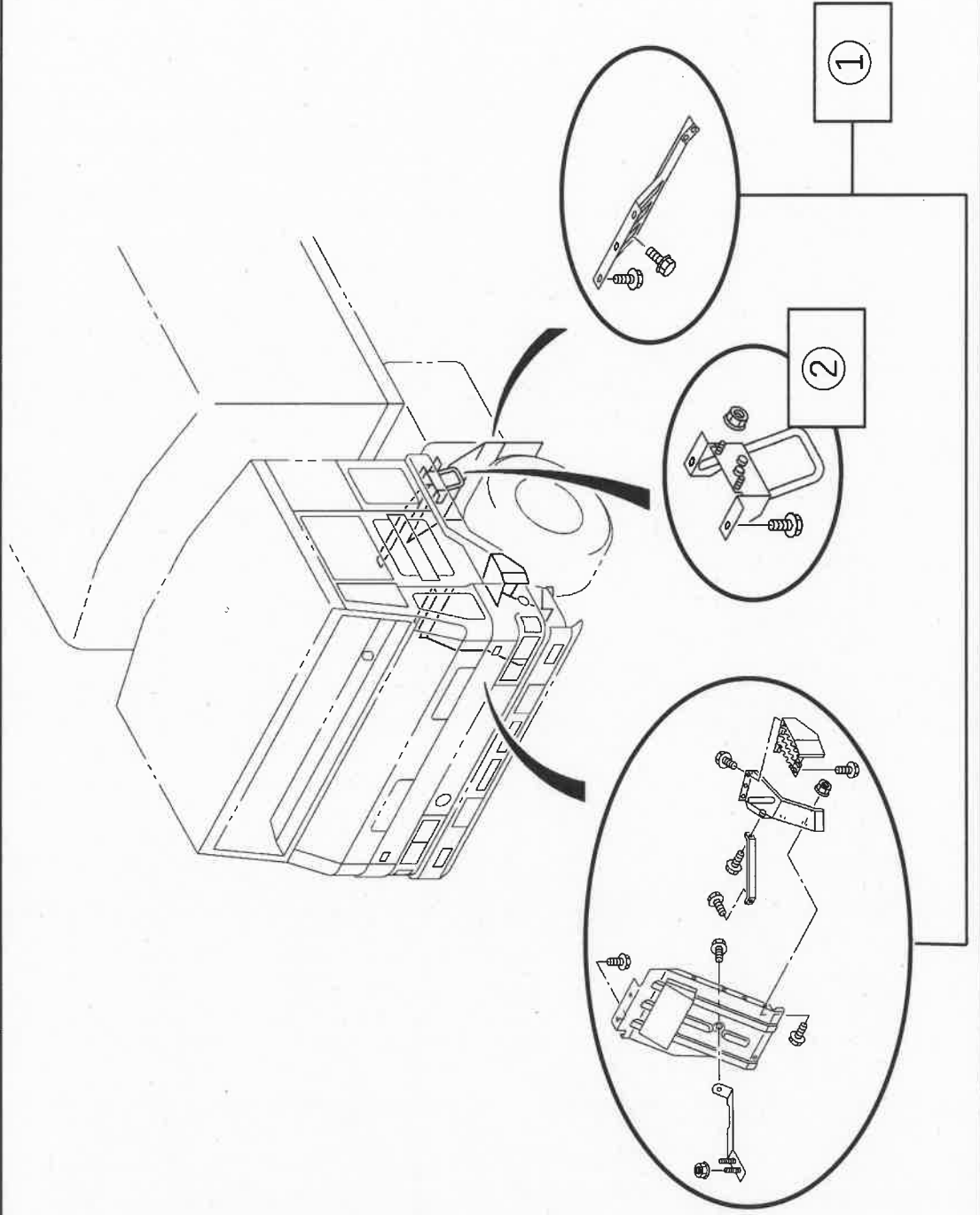
指定部位		塗装工程
○	① 各ブラケット (ボルト含む) ② 窓枠 (ガラス、ゴム類、室内除く) ③ 左右ドア窓枠上部 (ガラス、ゴム類、室内除く)	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、 又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加



塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装工程

○ で示す部位	指定部位	塗装工程
① ②	フエンダー各種 (ボルト類含む) ステツプ (ボルト類含む)	2.1.2 表1-塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に刷毛塗による補備塗装を追加

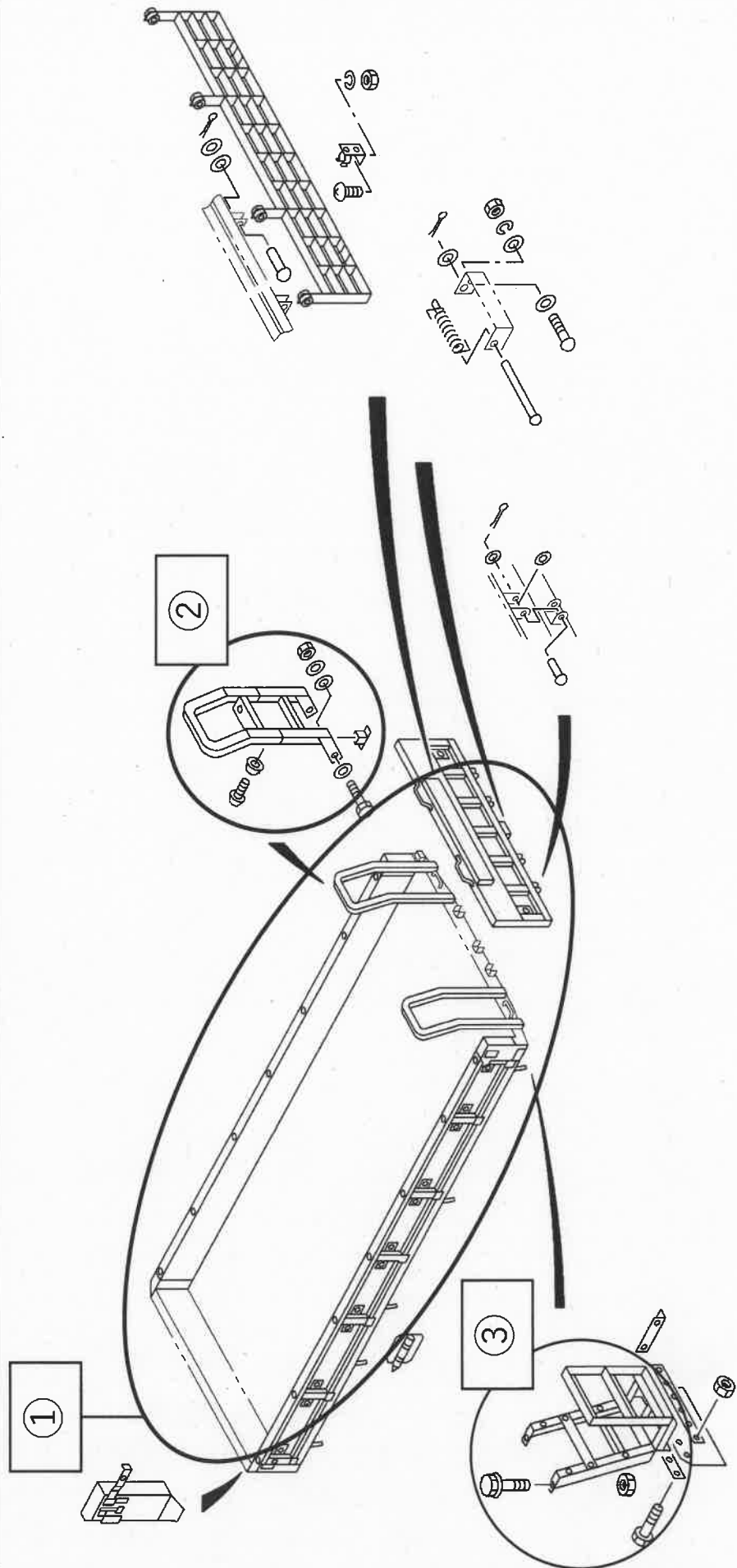


※左右を実施

塗装部位及び塗装工程

31/2 tトラック塗装工程

指定部位	塗装工程
<p>○で示す部位</p> <p>① 荷台外側（金属部の張り合わせ及び溶接部位） ※下面（シャシ部と荷台の間隙が狭いため、分解が必要としない範囲で実施、細部は官との調整による。） ② ステッププラダリーアゲート ③ ブラケットタイヤチエンボンボックス 共通事項 ゴム類、木、プラスチック等は除く</p>	<p>2.1.2 表1ー塗装工程 順序2の後に下塗り、又は、順序3の後に補備塗装を追加</p>



※左右を実施