

仕様書

件名	熱交換器用加熱コイル取替	作成日	令和6年4月18日
		所属	対馬駐屯地後方支援常備班
		作成者	防衛技官 中村健太郎

1 概要

熱交換器（小堀製作所製）の加熱コイルを取り替える。

2 実施場所

長崎県対馬市厳原町棧原38 陸上自衛隊対馬駐屯地

3 加熱コイル仕様

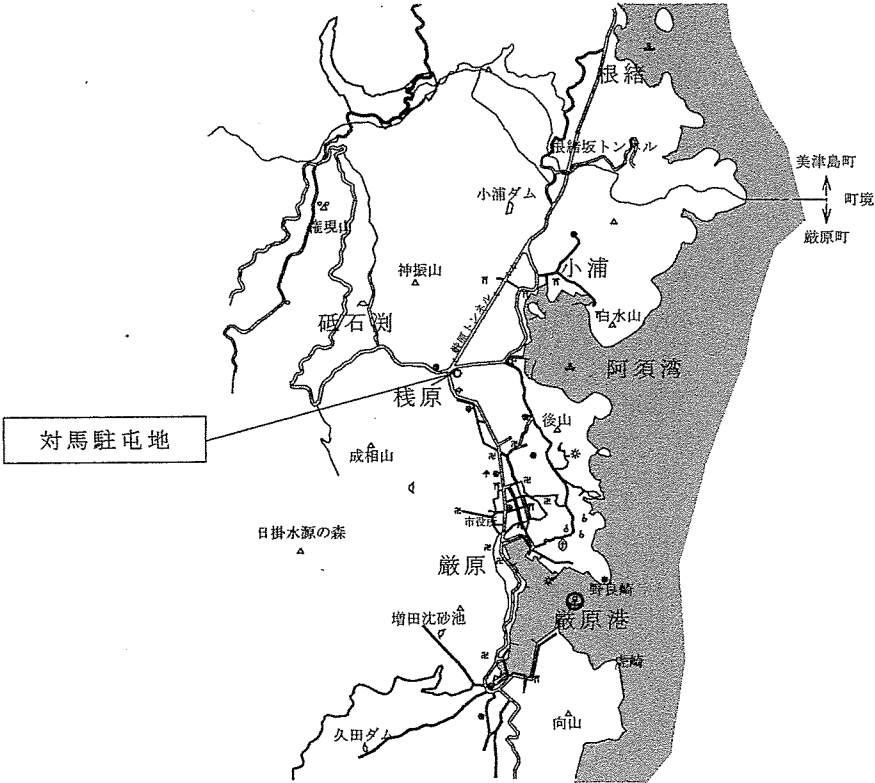
場所	仕様	数量
47号建物 機械室	銅管 CUT $\phi 25.4 \times$ 延べ29m 仕上：350Aフランジ 内面接水部：アルミ溶射0.15mm 接続ボルトナット共、パッキン共 水圧試験 7.5kg/cm ²	1基

4 一般事項

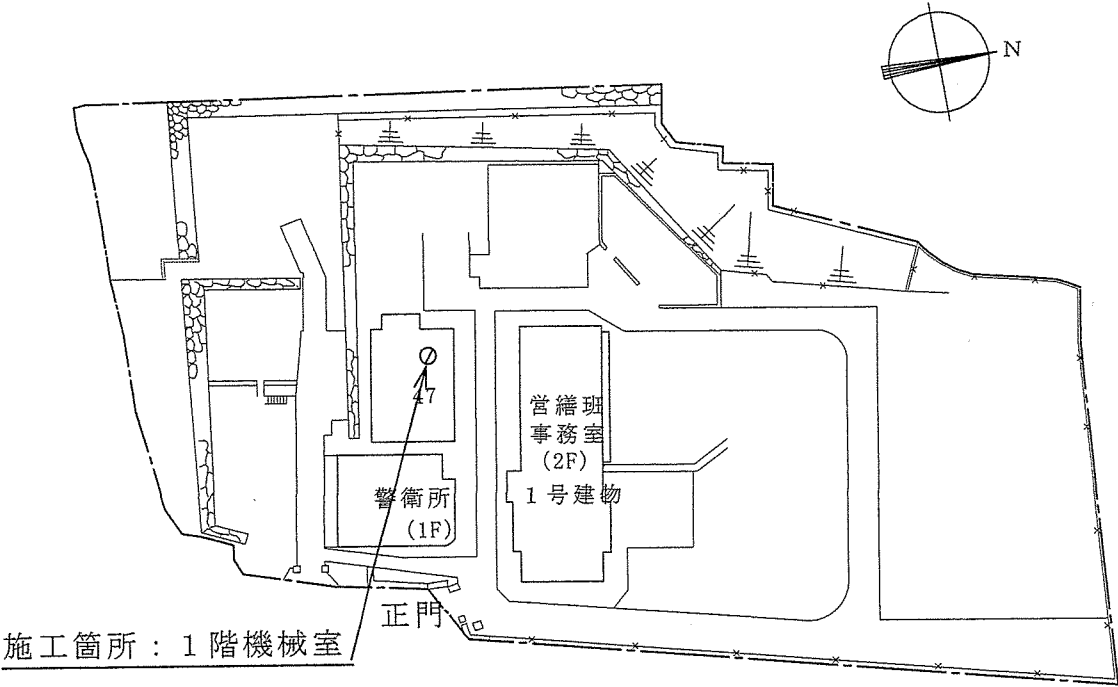
- 請負者は、本件において火災予防、労働安全及び施設の保護に十分に注意を払い、施設に損傷を与えた場合は、請負者の責任において復旧すること。
- 使用する材料は全て新品とし、監督官の承認を受けた後に使用すること。また、使用する材料は、出荷証明書を提出すること。
- 請負者は施工にあたり、施工前、施工中、施工完了及び監督官の指示する箇所を写真撮影し、写真帳に整理し提出すること。
- 金属くずの発生材は、監督官の指示する場所に集積すること。その際、重量を計測し発生材調書とともに引き渡すこと。その他は産業廃棄物として適正に処分し、産業廃棄物管理票（E票）の写しを提出すること。
- 本仕様書に記載なき事項であっても、軽微なものは請負金額の範囲内で対応すること。
- 施工完了後、機能点検を実施し、不具合の無いことを確認すること。
- 施工中及び施工後、施工場所の整理整頓に努めること。
- 請負者は監督官の指示する書類（工程表等）を速やかに作成提出し、承認を得ること。
- その他疑義が生じた場合は、監督官と調整のうえ実施すること。

5 特記事項

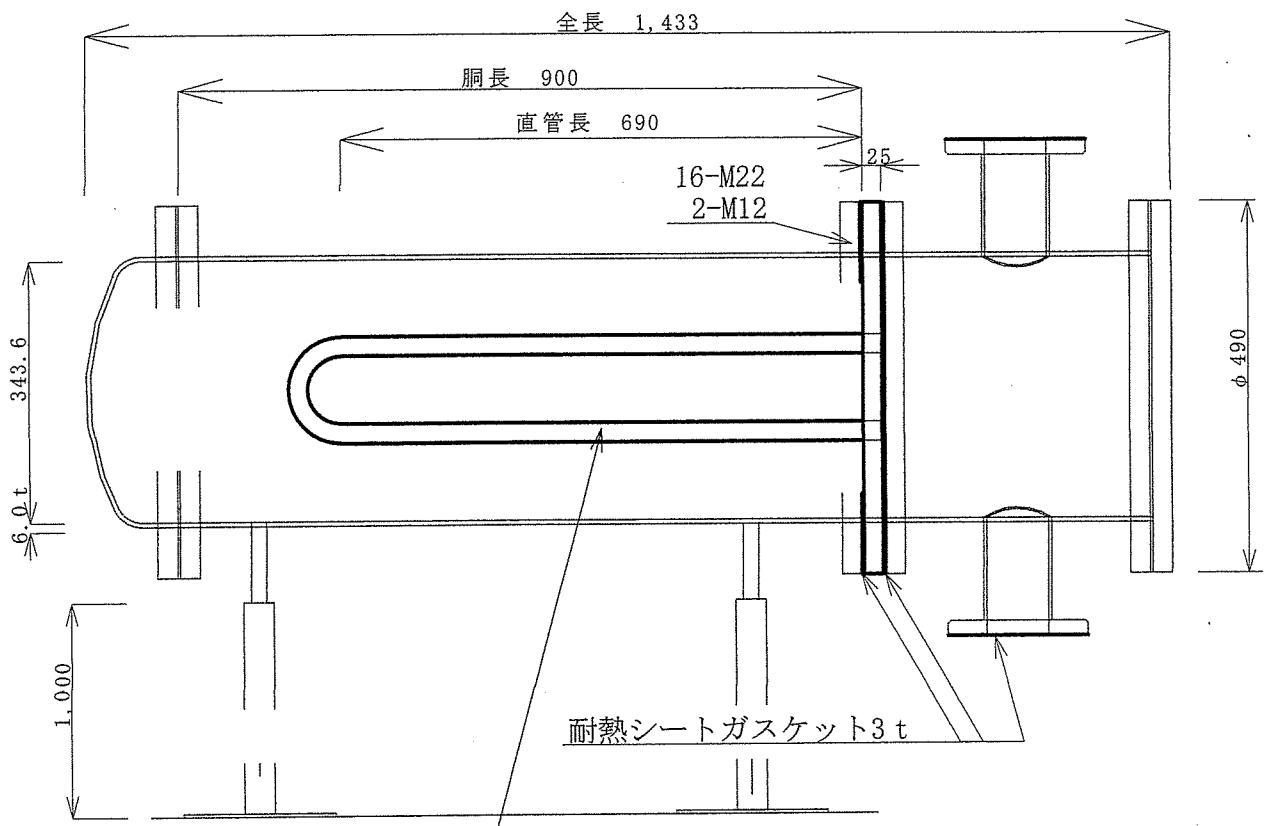
仕様書中の寸法は原設計寸法であり、製作の際は、実寸法を測量の上実施すること。



案内図 S = 1 / X

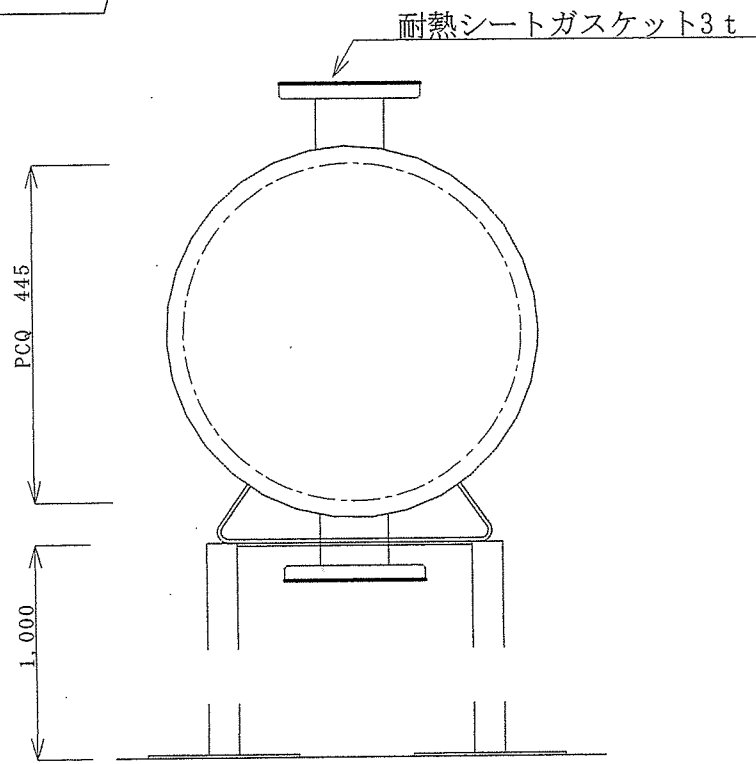


駐屯地配置図 S=1/X



加熱コイル1.95m²
 CUT φ 25.4 × 2.0 t × 29m
 IIS H3300 C1220T

熱交換器姿図 S=1 : 20



熱交換器姿図 S=1 : 20