









(表紙含む14枚)
作成年月日:令和4年8月25日

令和4年度特高受変電設備等保守点検

特記仕様書

業務隊長	管理科長	営繕班長	工事企画	エネ管	施設管理	電気係長	電気係
							

陸上自衛隊健軍駐屯地業務隊管理科営繕班

仕 様 書

- 1 役務件名
令和4年度特高受変電設備等保守点検
- 2 役務場所
熊本県熊本市東区東町1丁目1番1号 陸上自衛隊健軍駐屯地西地区
熊本県熊本市東区東町2丁目3号 陸上自衛隊健軍駐屯地東地区
- 3 目 的
健軍駐屯地内に設置されている特高受変電設備・高圧受配電設備・中央監視制御設備について専門的知識と技術により点検又は計測等を実施し劣化及び不具合の状況を早期発見し、適切な処置を講ずることにより所定の機能を維持し、事故・故障等の未然防止に資することを目的とする。
- 4 保守点検対象設備及び保守点検内容
 - (1) 保守点検整備対象設備
別紙第1 保守点検設備機器一覧表
別紙第2 主な点検項目一覧
別紙第3 取替部品一覧表
 - (2) 保守点検実施場所
別紙第4 配置図
- 5 一般事項
 - (1) 共通事項
 - ア 本役務は、本仕様書及び国土交通大臣官房官庁営繕部監修「建築保全業務共通仕様書」及び電気設備技術基準等の関係法令に基づき保守点検を実施する。
 - イ 駐屯地電気保安規定を遵守すること。
 - ウ 仕様書に記載なき項目であっても技術上当然行う必要のある項目又は業務完了のために必要な事項は、監督官の指示に従い実施するものとする。
 - エ 役務実施中に既存施設や設備等を万一破損させた場合は請負者の負担において早急に復旧させること。
 - オ 点検整備要領は製造メーカーの定める手順又は方式で行うこと。又試験結果分析方法も製造メーカーの指定する手法及び機器等を使用すること。中央監視制御装置の点検はメモリコンペアも含むものとする。
 - カ 中央監視制御装置からの自動制御又は各設備からの状態監視・計測等の表示が適切であるかの点検も含む。
 - キ 交換した部品は適切に処分するか、製造メーカーに返納することとし証明書等を提出すること。
 - ク 点検結果により今後の定期交換部品周期の変更等の提案を行うこと。

- ケ 接地操作等は部隊係員の立会いを受け、請負者が行うこととする。
- コ 各種交換部品については製造メーカー純正部品又は製造メーカーが奨励する同等品としその他の部品についてはJ I S等の規格品又は認定品を使用すること。
- サ 点検整備中に疑義が生じた場合は監督官と協議し、指示に従うこと。
- シ 検査官又は監督官より点検不良や不都合な箇所の指摘を受けた場合は、直ちに再度点検を行なうこと。
- ス 保守点検を実施する時に使用するグリス(油類)も各機器製造メーカーが指定する物以外使用しないこと。
- セ 設備の点検を行う場合は、短絡接地器具等の保安器具を確実に取付けること。また保安器具は請負者で準備すること。

(2) 役務関係図書の管理

- ア 役務関係図書等は、役務実施等の目的以外に、第三者に対して貸与、複写又は閲覧させてはならない。
- イ 役務関係図書等は複製したものを含め役務完了後速やかに返却しなければならない。
- ウ 写真は役務実施に関係する場所以外は撮影してはならない。又役務完了後にネガを監督官へ提出すること。デジタルカメラの場合はデータを確実に削除すること。

6 役務体制等

(1) 役務体制

- ア 請負者は統括責任者を任命し、各設備の専門技術者を確実に管理すること。また徹底した安全管理を行なうこと。
- イ 統括責任者は、保守点検実施について十分に検討熟慮し、点検要領の手順等については役務従事者に対する工程管理を指導徹底すること。又駐屯地電気主任技術者及び監督官との調整を行い事故等の発生防止に努めること。
- ウ 点検現場は常に清掃し、器材等の整理整頓に努めること。
- エ 危険を伴う作業については保安用具を装着し、作業責任者の立会いを受け実施すること。

(2) 提出書類

- | | | |
|---|-----------|----|
| ア | 特高作業計画書 | 2部 |
| イ | 特高点検報告書 | 2部 |
| ウ | 中央監視作業計画書 | 2部 |
| エ | 中央監視点検報告書 | 2部 |
| オ | その他の書類 | 2部 |

役務従事者名簿・保守点検日報等も含む。

役務写真(サービス版)及び初^レや電子データは確実に削除すること。

- (3) 保守点検により発見した不良又は要注意箇所は一覧表にして監督官へ提出すること。又不良箇所が分かりにくい場所については写真や図面等を合わせて提出すること。
- (4) 保守点検の手順には操作禁止事項や充電箇所の有無・点検対象等を考慮し作成すること。
- (5) 特高受変電設備の点検に伴う停電については高圧母線N○1側と高圧母線N○2側に分けて実施すること。また停電については次の指定日とする。
 - ア 令和4年12月24日(土曜日)08:00~17:30
 - イ 令和4年12月25日(日曜日)08:00~17:30停電範囲は部隊と調整し全停電時間が最小となるように計画すること。災害などの不測の事態が発生し停電できなかった場合又は部隊側の運用状況により停電ができなかった場合は部隊側と再度調整し、停電日及び時間帯を決定する。

7 特記事項

- (1) 停電調整については十分余裕をもって調整すること。
- (2) 保守点検等に必要な工具、測定機器及び消耗品については、請負者の負担とする。
- (3) 停電作業は08:00~17:30まで、その他の点検及び部品交換作業は08:00~17:00までの間とし、細部については監督官と調整すること。
- (4) 無停電電源装置の保守点検を実施する場合は完全停止(停電)せず無停電で行うこと。事前に無停電での保守点検に必要な入出力盤やバイパス回路、操作手順等の確認を行うこと。
- (5) 停電日当日に天候不良が予想される場合は雨天準備を事前に行うこと。

保守点検設備機器一覧表(1/3)

地区	保守設備	数量	保守設備	収納総数量
健軍	特高引込開閉器盤 特高ガス負荷開閉器 方向性SOG 特高避雷器	2面	戸上電機製 戸上電機製 GLT20-A-2CD2N10Q2 戸上電機製 LTR-M-D 明電舎製 ZS-C1X	1台×2面=2台 1個×2面=2個 3個×2面=6個
	C-GIS特高受電盤 特高真空遮断器(電磁操作) 特高断路器(電磁操作) 特高接地開閉器	2面	三菱電機製 HS-X(トライエア) 三菱電機製 20-VPR-25C(X1)630A25KA 三菱電機製 20-DX1 630A25KA 三菱電機製 20-EX1	1台×2面=2台 1台×2面=2台 2台×2面=4台
	C-GIS特高VCT盤 特高断路器(電磁操作) 特高接地開閉器	2面	三菱電機製 HS-X(トライエア) 三菱電機製 20-DX1 630A25KA 三菱電機製 20-EX1	1台×2面=2台 1台×2面=2台
	C-GIS特高SAR盤 特高SAR 特高接地開閉器	2面	三菱電機製 HS-X(トライエア) 三菱電機製 GLS-28GIS2 10KA 三菱電機製 20-EX1	1個×2面=2個 1台×2面=2台
	C-GIS特高変圧器1次盤 特高真空遮断器(電磁操作) 特高断路器(電磁操作) 特高接地開閉器	2面	三菱電機製 HS-X(トライエア) 三菱電機製 20-VPR-25C(X1)630A25KA 三菱電機製 20-DX1 630A25KA 三菱電機製 20-EX1	1個×2面=2個 2台×2面=4台 2台×2面=4台
	特高モルト変圧器 変圧器収納盤 ダイヤル温度計	2台	三菱電機製3Φ3000KVA 三菱電機製 HS-A 異常温度出力付	1面×2台=2台 1個×2台=2個
	特高監視盤 比率差動継電器 複合保護継電器	1面	三菱電機製 模擬母線付き 三菱電機製 CAC1-A01D2 三菱電機製 MSR-3	2個 2個
	特高変圧器2次盤 高压真空遮断器 マルチリレー 高压SAR	2面	三菱電機製MSスイッチギア 三菱電機製 VF-13CM-D 三菱電機製 MP22-AR-0100 三菱電機製 GL-6SGIM	1台×2面=2台 1個×2面=2個 3個×2面=6個
	No1母線連絡盤 高压真空遮断器 マルチリレー	1面	三菱電機製MSスイッチギア 三菱電機製 VF-13CM-D 三菱電機製 MP22-CB-0100	1台 1個
	No2母線連絡盤	1面	三菱電機製MSスイッチギア VF-13CM-D	1台
	高压配電盤 高压真空遮断器 マルチリレー	4面	三菱電機製MSスイッチギア 三菱電機製 VF-13CM-D 三菱電機製 MP22(MP23)-AF-0100	2台×4面=8台 2個×4面=8個
	No1所内動力変圧器盤 高压負荷開閉器 高压モルト変圧器 漏電リレー	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 SCL-EHS1R 三菱電機製 CV-3R 3Φ100KVA 三菱電機製 LEG-170L-DC	1台 1台 1個
	No1所内動力MCCB盤 MCCB3P400AF MCCB3P250AF MCCB3P125AF MCCB3P63AF	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製	1個 2個 3個 3個
	No1所内電灯変圧器盤 高压負荷開閉器 高压モルト変圧器 漏電リレー	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 SCL-EHS1R 三菱電機製 CV-FN 1Φ50KVA 三菱電機製 LEG-170L-DC	1台 1台 1個
	No1所内電灯MCCB盤 MCCB3P250AF MCCB2P125AF MCCB3P125AF MCCB3P63AF MCCB2P63AF	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製	3個 1個 1個 4個 4個
	No1コンデンサ盤 高压真空コンベクションユニット 乾式高压進相コンデンサ モルト型直列アクトル	3面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 VZ2-VL-D ニチコン製 GN-1M ニチコン製 AMM-HB	1台×3面=3台 1台×3面=3台 1台×3面=3台
	接地用変圧器盤 高压負荷開閉器 接地モルト変圧器 二段警報漏電リレー	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 SCL-EHS1R 三菱電機製 CV-F 3Φ38.1KVA 三菱電機製 LEG-173L-DC	1台 1台 1個

保守点検設備機器一覧表(2/3)

地区	保守設備	数量	保守設備	収納総数量
健軍	接地用NGR盤 NGR	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 SCN 0.95Ω 200A	1個
	低圧切替盤 MCCB3P250AF MCCB3P125AF MCCB2P125AF MCCB3P63AF MCCB2P63AF MCCB3P50AF	1面	三菱電機製FF式キュービクル 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 パナソニック製	3個×2 4個×2 1個×2 5個×2 2個×2 1個×2
	高圧切替盤 高圧真空遮断器	1面	三菱電機製 三菱電機製 VF-13CM-D	2台
	No2系統引込盤	1面	白川電機製	
	高圧受電盤 高圧真空遮断器 高圧断路器 マルチメータ 不足電圧継電器 過電圧継電器 地絡電圧継電器 過電流継電器	1面	白川電機製 富士電機製 HA12X-A1 富士電機製 V3-6 富士電機製 WE1MA 富士電機製 QHA-UV1 富士電機製 QHA-OV1 光商工製 LVG-7 富士電機製 QHA-OC1	1台 1台 1個 1個 1個 1個 1個
	発電機・配電盤 高圧真空遮断器 マルチメータ 過電流継電器 地絡電流継電器	1面	白川電機製 富士電機製 HA12X-A1 富士電機製 WE1MA 富士電機製 QHA-OC1 光商工製 LDG-71	2台 1個 1個 1個
	高圧配電盤 高圧真空遮断器 マルチメータ 過電流継電器 地絡電流継電器	3面	白川電機製 富士電機製 HA12X-A1 富士電機製 WE1MA 富士電機製 QHA-OC1 光商工製 LDG-71	2台 2個 2個 2個
	No2低圧電灯盤 高圧負荷開閉器 高圧モルト変圧器 漏電リレー MCCB3P250AF MCCB3P125AF MCCB2P125AF MCCB3P63AF MCCB3P50AF MCCB2P50AF	1面	白川電機製 富士電機製 LBS-6/200 三菱電機製 CV-1R 1Φ50KVA 光商工製 LEG-193L 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 三菱電機製 富士電機製 富士電機製	1台 1台 1台 3個 1個 2個 1個 2個 3個
	No2低圧動力盤 高圧負荷開閉器 高圧モルト変圧器 漏電リレー MCCB3P400AF MCCB3P250AF MCCB3P225AF MCCB3P125AF MCCB3P100AF MCCB3P50AF	1面	白川電機製 富士電機製 LBS-6/200 三菱電機製 CV-3R 3Φ100KVA 富士電機製 LEG-193L 三菱電機製 三菱電機製 富士電機製 三菱電機製 富士電機製 富士電機製	1台 1台 1台 1個 1個 1個 3個 1個 2個
	No2コンデンサ盤 高圧真空電磁接触器 乾式高圧進相コンデンサ モルト型直列リアクトル	2面	白川電機製 富士電機製 HN46X-2L1J/Z70 ニチコン製 GN-1M ニチコン製 AMM-HB	2台×2面=4台 2台×2面=4台 2台×2面=4台
	リレー盤	1面	白川電機製	
	No1直流電源装置 蓄電池(長寿命MSE) 整流器	1面	新神戸電機製 日立製 MSJ-100-6 新神戸電機製 A0-32-120-30BD-ME	18個 1台
	No2直流電源装置 蓄電池(長寿命制御弁形) 整流器	1面	古河バッテリー製 古河バッテリー製 FVL-50-12 古河バッテリー製 THIA100-20SM	9組 1台

保守点検設備機器一覧表(3/3)

地区	保守設備	数量	保守設備	収納総数量
健軍	システムサーバ盤 メインコントローラ(MCP) Webサーバ(Web) モニタ部 入力装置 ネットワークコントローラ(NCP)	1台	三菱電機製 CPU2.6GHzメモリ1GB HDD80GB CPU2.6GHzメモリ1GB HDD80GB TFT17型32色1600×1200ドット JISキーボード、マウス 32ビットCPU ROM1MB RAM24MB	2台 2台 1台 1式 1台
	ヒューマンインターフェース(HIF) CPU部 モニタ部 入力装置	4台	三菱電機製 CPU2.6GHzメモリ1GB HDD80GB TFT21.5型32色1600×1200ドット JISキーボード、マウス	4台 4台 4式
	ファシリティマネージメント(FMPI) CPU部 モニタ部 入力装置	1台	三菱電機製 Intel Corei5メモリ4GB HDD500GB TFT21.5型32色1600×1200ドット JISキーボード、マウス	1台 1台 1式
	見える化サーバ(FMP2) CPU部 モニタ部 入力装置	1台	三菱電機製 Intel Corei5メモリ4GB HDD500GB TFT21.5型32色1920×1080ドット JISキーボード、マウス	1台 1台 1式
	表示用PC(見える化用) CPU部 大型モニタ部 入力装置	1台	三菱電機製 Intel Corei5メモリ4GB HDD500GB 液晶パネル42型1920×1080ドット JISキーボード、マウス	1台 1台 1式
	CCTV用PC CPU部 モニタ部 入力装置 大型表示装置	1台	三菱電機製 Intel Corei5メモリ4GB HDD500GB TFT21.5型32色1600×1200ドット JISキーボード、マウス シャープ製TFT65型1920×1080ドット	1台 1台 1式 1台
	グラフィックパネル 模擬母線表示部	1台	三菱電機製1580×1440 1305×690 モザイク式	1台
	絶縁監視装置 CPU部 モニタ部 入力装置 LINDA測定器 線路切替盤 シーケンサ盤 絶縁監視装置盤 シーケンサ盤 プリンタ	1台	トリ安全製 IntelXeonCPU3.3GHzメモリ4GBHDD460GB TFT19型32色1280×1024ドット JISキーボード、マウス 旭化成ソリューションズ製 LIMDA-1500V3-M 旭化成ソリューションズ製 LIMDA-1500V3-M 旭化成ソリューションズ製 MIB-PU-1 トリ安全製 MIB-2-400 トリ安全製 MIB-PU-1 Canon製MG6530	1台 1台 1式 1台 1台 1面 1面 1面 1台
	ロキングプリンタ(LPR)	2台	Canon製 LBP5910	2台
	スキャナ	1台	Canon製 DR-5010C	1台
	スキャナ	1台	EPSON製 ES-G11000	1台
	プリンタ	1台	Canon製 LBP5000	1台
	プリンタ	1台	Canon製 LBP251	1台
	無停電電源装置(UPS) 小形シール鉛蓄電池	1台	三菱電機製7.5KVAUP2011B-A752SJ HF7-12	1台 36個
	リモートステーション CPU部 ミニUPS	29面	三菱電機製 32ビットRAM64ビット RAM4MB(バックアップ) ユタカ電機製作所製 UPS610HS ユタカ電機製作所製 UPS610ST	1式×29面=29式 HS1台×19面=19台 ST1台×7面=7台
	無停電電源装置(UPS) UPS盤(入出力盤含む) 蓄電池盤	1面	三菱電機製 MELUPS2031B 三菱電機製MELUPS2031B-A 303SJ GSユアサ製 SUCL130-12 30SX1P	1面 1面

主な点検項目一覧(1/5)

No	機器名	点検内容	実施項目	備考
1	特高TR	1. 各部外観、増締め点検 2. 清掃 3. 異常音、振動チェック 4. モールド部点検(変色、亀裂) 5. 鉄心部点検(変色、発錆、締付) 6. 絶縁抵抗測定	○ ○ ○ ○ ○ ○	
2	高圧盤 低圧盤	1. 各部外観点検 2. 各部締付け点検 3. 各器具類、配線のチェック 4. 盤内清掃 5. 引出しユニット点検(LA、VT、EVT) 6. 絶縁抵抗測定 7. メーター、変換器試験 8. 保護連動試験	○ ○ ○ ○ ○ ○ - -	
	所内変圧器	1. 外観点検(損傷、塗装) 2. モールド部点検(変色、亀裂) 3. 鉄心部点検(変色、発錆、締付) 4. 異常音、振動チェック 5. 絶縁抵抗測定	○ ○ ○ ○ ○	
3	特高監視盤	1. 各部外観点検 2. 制御回路締付け点検 3. 各器具類、配線のチェック 4. 盤内清掃 5. 保護連動試験	○ ○ ○ ○ -	
4	コンデンサ盤	1. 各部外観点検 2. 各部締付け点検 3. 各器具類、配線のチェック 4. 盤内清掃 5. 絶縁抵抗測定 6. コンデンサ容量測定	○ ○ ○ ○ ○ -	
5	VCB VCS	1. 各部外観点検 2. 各部増し締め点検 3. 機構部点検(目視) 4. 機構部注油 5. ①ワイプ、開極点検(目視) ②真空度チェック 6. 清掃 7. 絶縁抵抗測定 8. 開閉操作試験 9. 開閉時間測定	○ ○ ○ ○ - - ○ ○ ○ -	
6	保護継電器	1. 各部外観点検 2. 各部増し締め点検 3. 動作特性試験	○ ○ ○	
7	直流電源装置	1. 外観目視点検 2. 清掃 3. 総電圧測定 4. 単電池電圧測定 5. 蓄電池温度測定 6. 内部抵抗測定 7. 蓄電池接続部点検	○ ○ ○ ○ ○ ○ -	

主な点検項目一覧(2/5)

分類	点検箇所	点検項目	実施項目	備考
GIS 本体	一般	1 錆の発生の有無	○	
		2 異常音の発生	○	
		3 外部取付ボルトの 締付状態	-	
		4 接地端子類の締付状態	-	
		5 主回路絶縁抵抗	-	
CT	一般	1 使用していないCTの 二次側端子短絡	-	
		2 絶縁抵抗測定	-	
ガス 系	一般	1 ガス圧力の確認	○	
		2 ガス補給口の蓋板チェック	○	
		3 ガス漏れチェック	○	
制御 回路	一般	1 制御回路配線端子の 締付・接続状態	○	
		2 制御回路の絶縁抵抗測定	-	
		3 補助スイッチの接点チェック	○	
		4 箱内の結露、発錆、漏水 チェック	○	
断路器/ 接地開閉器	断路器電動 操作機構	1 操作音、振動の異常 2 操作用各リレー、コイル の確認	○ -	
	操作機構 一般	1 開閉表示指示	○	
		2 外部取付のボルトの 締付状態 3 開閉操作(手動・電動)	○ ○	
VCB	操作機構	1 ばねの発錆・変形・損傷 の有無	○	
		2 各締付け部の異常の有無	○	
		3 各摺動部の磨耗等異常の 有無	○	
		4 異物混入、発錆、塵埃の 有無	○	
		5 リングの脱落、変形の 有無	○	
		6 ワイプ量の確認	-	
制御回路	1 断線の有無・締付状態	○		
	2 補助スイッチのリングの ガタ、接触状態	-		
真空バルブ	1 真空度点検	-		
	2 接点消耗確認	-		
付属装置	1 開閉表示器、コンデンサ 充電表示器の確認	○		
	2 動作回数表示器の確認	○		
開閉特性試験		1 投入操作試験(時間測定)	-	
		2 引外し操作試験(時間測定)	-	
		3 引外し自由操作試験	-	
		4 最低動作電圧測定	-	

※遮断器の操作回数が10,000回もしくは、短絡電流遮断回数が10回に達していなければ点検は不要。

主な点検項目一覧(3/5)

分類	点検対象	装置部位	点検内容	実施項目	備考	
高圧ケーブル絶縁診断装置	LINDA-1500	直流電源ユニット	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 機器取付状態の確認 3 端子の緩み、加熱変色、配線損傷の有無 4 入力・出力電源電圧確認 5 絶縁抵抗測定	○ ○ ○ ○ ○		
		測定部ユニット	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 機器取付状態の確認 3 端子の緩み、加熱変色、配線損傷の有無 4 電源電圧確認	○ ○ ○ ○		
		交流接地器ユニット	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 機器取付状態の確認 3 電圧継電器の動作確認	○ ○ ○		
		配線	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 コネクター内部の端子外れなどの有無	○ ○		
		測定精度試験	1 動作確認	○		
	線路切替盤	盤外観	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無	○		
		本体	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 機器取付状態の確認 3 端子の緩み、加熱変色、配線損傷の有無 4 電源電圧確認 5 絶縁抵抗測定	○ ○ ○ ○ ○		
		シーケンサー	1 バッテリーが交換周期内であることを確認	○		
	コントローラー	パソコン	1 汚損、損傷、異音、異臭、画面輝度・歪みなどの有無	○		
		プリンター	1 汚損、損傷、異音、異臭、印字状態などの有無	○		
		配線	1 外れ、緩みなど接続状態の確認	○		
		メモリー	1 HDD、MOデータ確認、要注意データのトレンド確認	○		
	全体	-	1 ケーブル切替盤の線路1で、測定を行う	○		
	低圧絶縁監視装置	全体	-	1 汚損、損傷、塗装のはげ、錆などの有無 2 機器取付状態の確認 3 端子の緩み、加熱変色、配線損傷の有無 4 動作確認	○ ○ ○ ○	

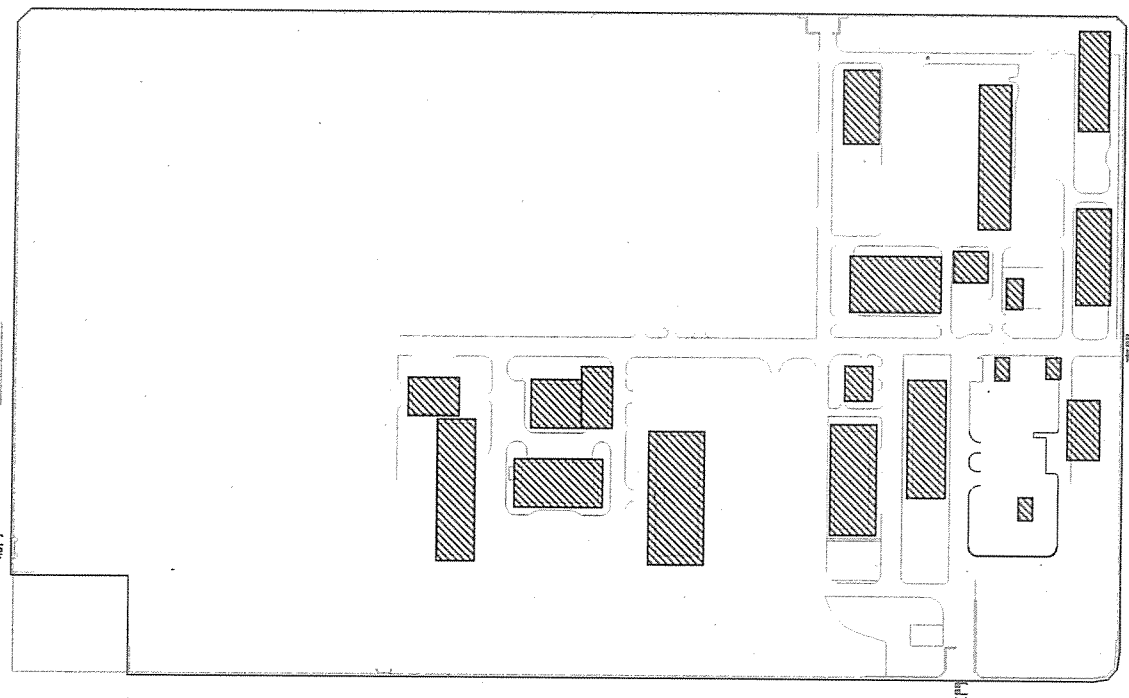
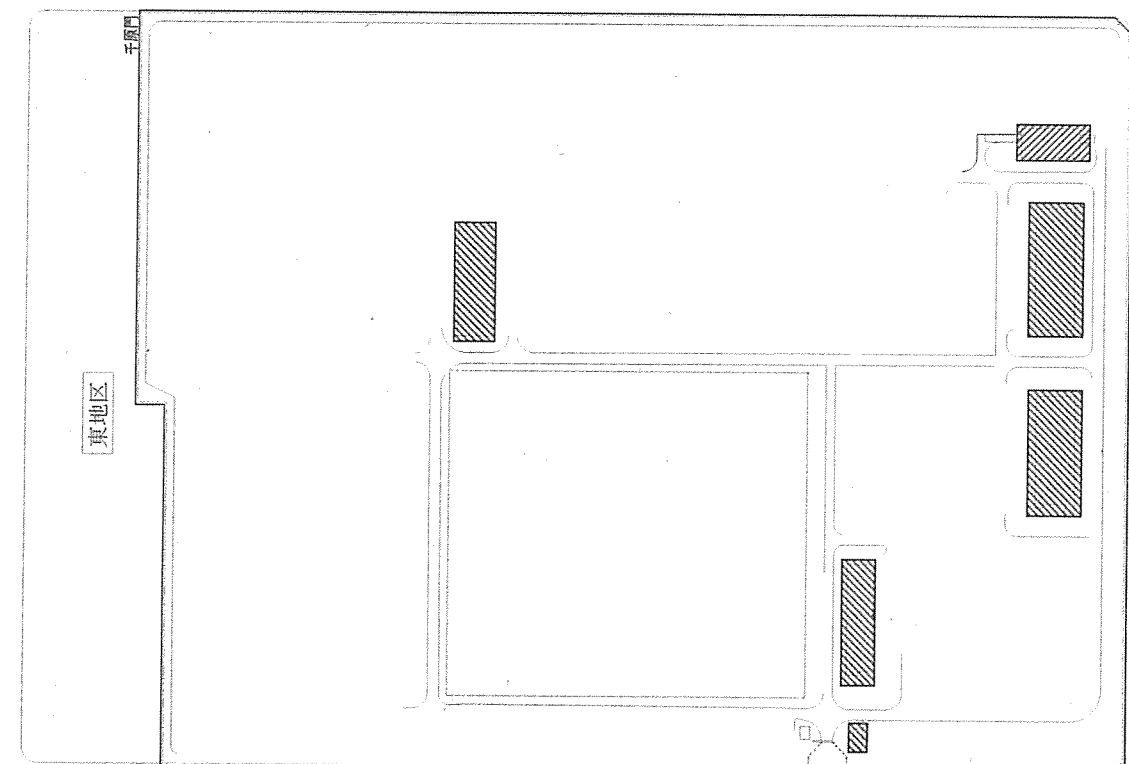
主な点検項目一覧(4/5)

点検対象装置		点検内容	実施項目	備考
メイン コントローラ 兼DBサーバ (MCP×2)	本体装置	ファン清掃及び動作確認	○	
		内部清掃及び動作確認	○	
	内蔵ディスク	診断プログラムによる動作確認	○	
	内蔵FDD	清掃及び動作確認	○	
	内蔵CD-ROM	清掃及び動作確認	○	
	TFT	画質及び動作確認	○	17型1台
	キーボード	キーボード清掃	○	
動作確認		○		
Webサーバ (Web×2)	本体装置	ファン清掃及び動作確認	○	
		内部清掃及び動作確認	○	
	内蔵ディスク	診断プログラムによる動作確認	○	
	内蔵FDD	清掃及び動作確認	○	
	内蔵CD-ROM	清掃及び動作確認	○	
	キーボード	キーボード清掃	○	
		動作確認	○	
ヒューマン インターフェース (HIF×4)	本体装置	ファン清掃及び動作確認	○	
		内部清掃及び動作確認	○	
	内蔵ディスク	診断プログラムによる動作確認	○	
	内蔵FDD	清掃及び動作確認	○	
	内蔵CD-ROM	清掃及び動作確認	○	
	TFT	画質及び動作確認	○	
	キーボード	キーボード清掃	○	
動作確認		○		
ファシリティ マネジメント (FMP1) (FMP2) (表示用PC)	本体装置	ファン清掃及び動作確認	○	
		内部清掃及び動作確認	○	
	内蔵ディスク	診断プログラムによる動作確認	○	
	内蔵FDD	清掃及び動作確認	○	
	内蔵DVD-ROM	清掃及び動作確認	○	
	TFT又はモニタ	画質及び動作確認	○	
	キーボード	キーボード清掃	○	
動作確認		○		
カメラ用PC	本体装置	ファン清掃及び動作確認	○	
		内部清掃及び動作確認	○	
	ディスク	診断プログラムによる動作確認	○	
	内蔵FDD	清掃及び動作確認	○	
	内蔵DVD-ROM	清掃及び動作確認	○	
	TFT	画質及び動作確認	○	
	キーボード	キーボード清掃	○	
動作確認		○		

主な点検項目一覧(5/5)

点検対象装置	点検内容	実施項目	備考
ロギングプリンタ	給紙搬送部の点検確認	○	
	転写部の点検確認	○	
	定着部の点検確認	○	
	印字品質及び動作確認	○	
	ファン清掃及び動作確認	○	
	パネル・スイッチの確認	○	
プリンタ (PR×2)	給紙搬送部の点検確認	○	
	転写部の点検確認	○	
	定着部の点検確認	○	
	印字品質及び動作確認	○	
	ファン清掃及び動作確認	○	
	パネル・スイッチの確認	○	
ネットワークコントローラ (NCP)	機器発熱状況・異常音他点検	○	
	入力電源電圧測定	○	
	直流電源電圧、リップル測定	○	
	接続ケーブルの接続状況確認	○	
	盤清掃及び内部点検	○	
	LED表示確認	○	
グラフィックパネル 操作卓 (GP,GNCP)	機器発熱状況・異常音他点検	○	
	入力電源電圧測定	○	
	直流電源電圧、リップル測定	○	
	接続ケーブルの接続状況確認	○	
	卓清掃及び内部点検	○	
	LED表示確認	○	
	メモリコンペア	○	GNCPのみ実施
ローカルコントローラ (RS盤×27)	機器発熱状況・異常音他点検	○	
	入力電源電圧測定	○	
	直流電源電圧、リップル測定	○	
	接続ケーブルの接続状況確認	○	
	盤清掃及び内部点検	○	
	LED表示確認	○	
	メモリコンペア	○	

件名	令和4年度特高受電設備等 保守点検	番尺	
図面名称	配置図	NON	
德軍駐屯地業務隊管理科營繕班		令和4年8月25日	



配置図

本役務実施場所

