

工事数量計算書

工事件名：201号隊舎蒸気ドレン回収ポンプ改修工事

No	項目	摘要	計 算 式		数 量		数量計	
1	機械設備工事							
(1)	配管切断							
ア	配管切断 (鋼管類)	32A 保温なし			1.0	か所	1	か所
(2)	撤去工事							
ア	圧力配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 20A	蒸気還管 (SR)	0.2+0.45+0.92	1.6	m	2	m
イ	圧力配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 32A	蒸気還管 (SR)	1.85+0.95+0.84+0.7+0.3	4.6	m	5	m
ウ	圧力配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 40A	蒸気還管 (PR)	0.6+1.4+3.83+0.22+0.9	7.0	m	7	m
エ	配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 20A	通気管 (AV)	0.5	0.5	m	1	m
オ	配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 25A	通気管 (AV)	1.2+0.83+0.1+1.73+0.1+1.9+0.3	6.2	m	6	m
カ	配管用炭素鋼鋼管	ねじ接合 機械室 40A	通気管 (AV)	0.25+2.1+0.4	2.8	m	3	m
キ	配管保温 (グラスウール)	蒸気還管 アルミガラスクロス 機械室 40A	蒸気還管 (PR)	1 (3) ウより	7.0	m	7	m
(3)	はつり工事							
ア	機械はつり	貫通口径175mm 厚200mm程度			1.0	か所	1	か所
(4)	配管工事							
ア	圧力配管用炭素鋼鋼管 (黒)	ねじ接合 機械室 15A	蒸気給気管 (S)	3.5+1.59+1.34+1.51+1	8.9	m	11	m
			高温排水管 (D)	0.1+0.5+0.96	1.6	m		
イ	圧力配管用炭素鋼鋼管 (黒)	ねじ接合 機械室 20A	蒸気給気管 (S)	0.2+0.6	0.2	m	2	m
			蒸気還管 (SR)	0.45+0.92	1.4	m		
ウ	圧力配管用炭素鋼鋼管 (黒)	ねじ接合 機械室 32A	蒸気還管 (SR)	1.8+1.53+0.2+0.53+1.5+0.2+0.87+0.23	6.9	m	7	m
エ	圧力配管用炭素鋼鋼管 (黒)	ねじ接合 機械室 40A	蒸気還管 (PR)	1.06+0.84+0.66+0.94	3.5	m	4	m
オ	圧力配管用炭素鋼鋼管 (黒)	ねじ接合 機械室 80A	オーバーフロー管 (OF)	0.4+0.62+1.2+0.4	2.6	m	3	m
カ	配管用炭素鋼鋼管 (白)	ねじ接合 機械室 150A	通気管 (AV)	1.2+0.35+1.15+0.65+1.9+0.2	5.5	m	6	m
(5)	配管付属品							
ア	ストレーナー (手間のみ)	15A			1.0	個	1	個
イ	減圧弁 (手間のみ)	15A			1.0	個	1	個
ウ	玉型弁	20A			1.0	個	1	個
エ	仕切弁	40A			1.0	個	1	個
オ	圧力計 (手間のみ)				2.0	組	2	組
(6)	保温工事							
ア	配管に用いる保温 (グラスウール)	蒸気管 機械室 15A	蒸気給気管 (S)	3.45+1.59+1.34+1.51+1	8.9	m	9	m
イ	配管に用いる保温 (グラスウール)	蒸気管 機械室 20A	蒸気給気管 (S)	0.2+0.6	0.8	m	1	m
ウ	配管に用いる保温 (グラスウール)	蒸気管 機械室 40A	蒸気還管 (PR)	1 (4) エより	3.5	m	4	m

