

公 告

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊九州補給処
調達会計部長 大重公彦



以下のとおり一般競争入札を実施するので、「入札及び契約心得」及び「契約条項」を承知のうえ参加されたい。

1 入札事項

契約実施計画番号		調 達 要 求 番 号		物 品 番 号		仕 様 書 番 号	
4SNE1FR60220		4SNW1AS0106 0001				HV-C-Y020002	
品名 または 件名							
計測器校正							
部品番号 または 規格							
仕様書のとおり							
使 用 器 材 名							
数 量	単位	銘 柄	使 用 期 限 等	グ ル ー プ	指定	検査	包装
1.00	ST				1		
納地または工事場所			引 渡 場 所				
九処 整備部 合同整備工場			九処 整備部 合同整備工場				
搬 入 場 所			納 期 または 工 期				
九処 整備部 合同整備工場			令和7年3月31日 (月)				

2 競争参加資格

次のいずれかであること

全省庁統一資格の「役務の提供等」に係る等級がA、B、C、D等級であること

ただし、細部は注意事項による。

3 契約条項を示す場所

陸上自衛隊目達原駐屯地 九州補給処 調達会計部 契約課

4 説明会及び入札執行の日時場所

説明会日時場所：実施しない。

入札日時場所：令和6年10月24日 (木) 14時00分 九州補給処総務部管理課糧食班幹部食堂

5 保証金

入札保証金：免除 契約保証金：免除

6 落札決定方式及び契約方式

落札決定方式：総品目総額 契約方式：一般競争

7 注意事項

(1) 入札参加資格者

ア 予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結の為に必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。

イ 予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。

ウ 「資格審査結果通知書 (全省庁統一資格)」は令和4・5・6年度を保有し、競争参加可能地域が九州・沖縄の参加資格を有するものであること。

エ 契約担当官等から指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。

オ 大臣官房衛生監、防衛政策局長、防衛装備庁長官又は陸上幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。

カ 前号により現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であって、当該者と同種の物品の売買又は、製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。

キ 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めない。ただし、真にやむを得ない事由を該当する旨指名停止権者が認めた場合には、この限りではない。

(2) 入札の方法

ア 同価の場合は抽選により決定する。予定価格に達しなかった場合は、再度入札を実施する。また、郵便による入札参加者が含まれる場合においては令和6年10月31日 (木) 9時00分に再度入札を実施する。

イ 落札決定にあたっては、入札書に記載された当該金額の10% (軽減税率対象品目については8%) に相当する額を加算した金額をもって落札金額とするので、各入札者は消費税課税、免税事業者を問わず見積もった金額の110分の100 (軽減税率対象品目については108分の100) に相当する金額を入札書に記載すること。

(3) 違約金

- ア 落札者が「入札及び契約心得」に従って契約の締結手続きをしない場合には、落札者が契約締結に応じないものとみなし、落札価格の100分の5以上を違約金として徴収する。
- イ 契約者がその契約上の義務を履行しない場合は、契約金額の100分の10以上を違約金として徴収する。

(4) 入札の無効

- ア 入札参加資格の無い者又は参加制限されている者が行った入札
- イ 入札金額が明瞭でない入札及び入札者が誰であるか識別しがたい入札
- ウ 入札執行時刻に遅延した入札
- エ その他入札に関する条件に違反した入札

(5) 契約書等作成の要否

- ア 契約金額が50万円以上は請書、150万円を超える場合は契約書を作成する。
- イ 適用する契約条項
「役務請負契約条項」
「談合等の不正行為に関する特約条項及び暴力団排除に関する特約条項」

(6) その他

- ア 公共事業からの暴力団排除を推進するための措置として、九州補給処ホームページ「入札等参加者心得」第9章を確認し、入札書余白に「当社は入札及び契約心得に定める暴力団排除に関する事項について誓約いたします。」と記載すること。
- イ 入札関係委任を受けた者は、入札前にあらかじめ委任状を提出すること。
- ウ 郵便による入札の場合は、入札期日の前日令和6年10月23日(水)12時00分までに必着するように送付すること。その際、送付する封筒の表に
「入札件名、〇月〇日〇〇〇〇の入札書在中」と明記するとともに、事前に調達会計部契約課担当まで電話連絡すること。
- エ その他入札及び契約心得を厳守すること。
掲示場所：陸上自衛隊九州補給処調達会計部契約課事務室及び陸上自衛隊九州補給処ホームページ
- オ 「資格審査結果通知書」の写しを入札開始前までに提出すること。
- カ 第7項第1号カの「資本関係又は人的関係のある者」については、入札等参加者心得を参照
- キ 入札室へのパソコン・タブレット・スマートフォン(画面サイズ7.0インチ以上)の持込は禁止

(7) 公告掲示場所

- ア 鳥栖、佐賀、久留米、福岡の各商工会議所
- イ 福岡、小郡、久留米の各駐屯地会計隊及び目達原駐屯地調達会計部
- ウ 陸上自衛隊九州補給処ホームページ <https://www.mod.go.jp/gsdf/wae/info/nyusatu/dep/index.htm>

(8) 問い合わせ先

- ア 住所等
〒842-0032
佐賀県神埼郡吉野ヶ里町立野7-1
TEL 0952-52-2161 FAX 0952-52-3748
- イ 入札に関すること
九州補給処調達会計部契約課 第1契約班 担当 松尾 (内線2317)

調達要求番号: 4SNW(A)30106

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
計測器校正 (テストケース)		HV-C-Y020002	
		防衛大臣承認	令和 年 月 日
		作 成	令和 6年 6月20日
		変 更	令和 年 月 日
		作成部隊等名	補 給 統 制 本 部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊補給統制本部及び各補給処において実施する計測器校正（テストケース）（以下，“校正”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、JIS Z 8103及びGLT-CG-Z500002の1.2による。

1.2.1

作業員

作業員とは、官側の施設において校正を実施する者などをいう。

1.2.2

技術員

技術員とは、作業員のうち、作業現場にて技術指導などを行う者をいう。

1.2.3

直接工員

直接工員とは、作業員のうち、作業現場にて直接作業などを行う者をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS P 0138	紙加工仕上寸法
JIS Z 8103	計測用語
JIS Z 8703	試験場所の標準状況

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等共通仕様書
GLT-CG-Z500002	陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

c) 整備諸基準

4778001500	非電気関係計測器校正等基準
------------	---------------

2 校正に関する要求

2.1 一般的要求事項

一般的要求事項は、GLT-CG-Z500002の2.1による。

2.2 整備の種類

整備の種類は、GLT-CG-Z500002の2.2 j)の“校正”とする。

2.3 整備の作業方式

整備の作業方式は、GLT-CG-Z500002の2.3 a)の“標準（又は確定）作業方式”とする。

2.4 校正対象品目及び数量

校正対象品目（以下，“対象計測器”という。）及び数量は、調達要領指定書によって指定する。

2.5 校正作業

校正作業は、表1に示す工程に応じて行い、合否を判定する。

表1－標準作業表

番号	工程名	作業内容
1	入場点検 ^{a)}	対象計測器の外観状態、機能などを点検する。
2	清掃等	圧縮空気、薬液などによって付着している油脂、ほこりなどを洗浄除去し清掃する。また、必要に応じてばりなどの除去の軽易な作業を行う。
3	校正	a) 基準器によって誤差を測定し、合否を判定する。また、必要に応じて対象計測器の測定値の誤差を調整する。 b) 調整に必要な範囲で、分解、清掃及び組立てを含む。
4	点検	全体として装置が作動しているか、必要な精度が出ているかを社内規格などによって点検する。
5	包装	GLT-CG-Z500002の箇条4による。
注 ^{a)} 点検などの結果、その後の工程作業の継続が難しいと判断した場合は、契約担当官等にその旨を申し出て指示を受ける。		

2.6 校正基準

校正基準（精度、機能、性能など）は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、陸上自衛隊整備諸基準（非電気関係計測器校正等基準）による。

2.7 実施場所

実施場所は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の2.6 b)の“官側の施設など”とする。

2.8 実施時期

実施時期は、調達要領指定書によって指定する。

2.9 環境条件

環境条件は、JIS Z 8703に示す基準によって、振動、ほこり、その他及び精密測定を阻害する要素がない状態において、周囲温度 23 ± 2 ℃、相対湿度 (50 ± 10) %とする。

2.10 使用器材・機器

校正に使用する器材及び機器は、2.7において指定した実施場所において、契約の相手方又は官側において準備する。ただし、校正に使用する計測器は、対象計測器本来の規定（許容差範囲）を確認可能な精度をもつ。

2.11 部品・副資材

部品及び副資材は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の2.9による。

2.12 塗装・防せい処置

2.12.1 塗装

塗装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、行わない。

2.12.2 防せい処置

金属露出面には、適応する防せい処置を行う。

2.13 整備作業間の作業中止事項

整備作業間の作業中止事項は、GLT-CG-Z500002の2.14による。

3 品質保証

監督及び検査は、GLT-CG-Z000001の3.2による。

4 出荷条件

出荷条件は、GLT-CG-Z500002の箇条4による。ただし、包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 調整会同

契約の相手方は、校正の実施前後において調整会同を実施し、相互調整を行う。

なお、調整会同実施要領の細部は、附属書Aによる。

5.2 無償貸付品

無償貸付品は、GLT-CG-Z000001の箇条5によるほか、調達要領指定書によって指定する。

なお、無償貸付品の申請又は申出は、契約後速やかに行い、時期及び貸付場所については、官側との調整による。

5.3 提出書類

提出書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

表2-提出書類

番号	書類名	数量	提出先	提出時期	注記
1	作業員名簿	a)	b)	契約後、速やかに。	様式は、図1とする。
2	作業記録表（役務完了調書）			日々の作業終了後	様式は、図2とする。
3	受領書			対象計測器の受領時	—
4	納品書			対象計測器の納品時	
5	校正証明書			校正終了後、速やかに。	
6	校正成績書				
7	使用計測器に関する書類				
注 ^{a)} 数量は、調達要領指定書によって指定する。					
注 ^{b)} 提出先は、調達要領指定書によって指定する。					

5.4 保証期間

保証期間は、GLT-CG-Z500002の5.5による。

5.5 対象品の引渡し

整備品の引渡しに関する事項で、特に指定のある事項は、調達要領指定書によって指定する。

5.6 輸送

輸送は、GLT-CG-Z500002の7.1による。

5.7 官側の支援

官側の支援は、GLT-CG-Z500002の7.3による。

5.8 支援の要請

支援の要請は、GLT-CG-Z500002の7.4による。

5.9 諸法規との関連

諸法規との関連は、GLT-CG-Z500002の7.8による。

5.10 知的財産権に関する注意

知的財産権に関する注意は、GLT-CG-Z000001の8.1による。

5.11 仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

6 その他

その他、指示事項がある場合は、調達要領指定書によって指定する。

作業員名簿

1 調達要求番号:

2 契約番号:

3 契約件名:

4 契約年月日: 令和 年 月 日

5 担当者(連絡先):

会社名	所在地・連絡先	氏名	作業員の種類 (技術員・直接工員)

注記 用紙の規格は、J I S P 0 1 3 8のA4とする。

図1-作業員名簿の様式

作業記録表（役務完了調書）				
実施年月日	令和 年 月 日 曜日		監督官	検査官
契約事業者				
実施場所				
派遣員の種類				
作業内容				
作業細部	実施時刻	工数	実施者名	必要事項又は所見

注記1 この表は、作業員自身が原則として毎日作成する。

注記2 直接工員は、必ず工数を記入し、監督官の確認を受ける。

注記3 今後参考となる事項、作業員の所見は、可能な限り詳細に記入する。

注記4 この表の作成は、技術員と直接工員をそれぞれ別様に作成する。

注記5 副資材を使用した場合は、使用日ごとに付表（様式随意）を作成し、この表に添付する。

注記6 用紙の規格は、J I S P 0 1 3 8のA4とする。

図2－作業記録表（役務完了調書）の様式

附属書 A

(規定)

調整会同実施要領

A.1 総則

この附属書は、調整会同の実施要領について規定する。

A.2 調整会同実施要領

調整会同の実施要領は、表A.1による。

なお、契約相手方の申し出によって、監督官又は検査官が認めた場合は、調整会同を省略してもよい。

表A.1－調整会同実施要領（基準）

番号	調整会同内容	実施時期 ^{a)}	実施場所
1	校正実施調整	各作業実施前	官側の施設又は民側の工場など
2	進捗状況及び諸問題の確認	必要の都度	
3	完了報告	各作業終了後	
注 ^{a)} 実施時期の細部は、官側と民側の相互調整による。			

A.3 調整会同に伴う手続き

契約の相手方は、調整会同の実施に当たり、監督官又は検査官が指名する者と必要な事項を調整し、日程、会同の内容、参加人員及びその他必要な事項を、監督官又は検査官へ連絡する。

A.4 その他

その他は、次による。

- a) 契約の相手方は、調整会同の実施に当たり、官側参加者用の資料を人数分準備する。
- b) 監督官又は検査官は、必要な資料によって、調整会同を実施する。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	1 9
	調 達 要 求 番 号	4 S N W 1 A S 0 1 0 6
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 0 月 4 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 武 器 課
	作 成 年 月 日	令 和 6 年 1 0 月 3 日
品 名	計測器校正	
仕 様 書 番 号	H V - C - Y 0 2 0 0 0 2	

指定事項

2 校正に関する要求事項

2.4 校正品目及び数量

- a) 別紙第1「品目内訳表」トルクレンチ
- b) 別紙第2「品目内訳表」ノギス

2.7 実施場所

校正実施場所は、次の場所で行う。

〒842-0032

佐賀県神埼郡吉野ヶ里町立野7

陸上自衛隊九州補給処（目達原駐屯地）

2.8 実施時期

実施時期は、11月～12月分の校正対象品目を12月、1月～3月分の校正対象品目を1月に計2回実施する。

5 その他の指示

5.3 提出書類

表 2-提出書類

番号	書類名	数量	提出先
1	作業員名簿	2	契約担当官等
2	作業記録表（役務完了調書）	2	
3	校正成績書　＊ 1	2	検査官等
4	使用計測器に関する書類　＊ 2	2	
＊ 1　細部様式、内容などは付属書 A に示す調整会同において調整する。			
＊ 2　契約相手方の器材を使用した場合。			

6 その他

a) 非電気関係計測器校正基準（整備処基準 4778001500）及び各種計測器校正用器材等については、官側で準備する。

b) 校正使用器材及び機器の保有状況に係る事前説明会

入札に参加する業者から要求がある場合、広告から入札日前日までの期間のうち1日（平日）とし、実施時期は別途調整とするものとする。

調整先：〒842-0032

佐賀県神埼郡吉野ヶ里町立野7 陸上自衛隊九州補給処装備計画部武器課整備管理班長

（電話：0952-52-2161 内線2430）

品目内訳書 (トルクレンチ)

番号	物品番号	校正対象品目	規格(型式)等	数量	実施 (引渡) 場所	実施時期					小計
						11 月	12 月	1 月	2 月	3 月	
1	512001061405	トルクレンチプレート形	30~180N・m	7	九州 補給処	3			4		7
2	512011628035	トルクレンチ プレート形	70~420N・m	3		2			1		3
3	512028418365	トルクレンチ プレセット型	160~800N・m	5		2			2	1	5
5	512028418395	トルクレンチ プレセット形	40~200N・m	9		1	4	1	2	1	9
6	512033572695	トルクレンチ	100~1000N・m	2		1		1			2
7	338-80-611-09	トルクレンチ	850N・m	1		1					1
8	4-99110067	トルクレンチ	420N・m	2		1			1		2
9	75650-01400	トルクレンチ	20~70N・m	2		1			1		2
10	GV021196336	トルクレンチ	2N・m以上	6		1	1	2	2		6
11	T. 100642	ヘッド交換式トルクレンチセット	40~200N・m	2		2					2
12	T. 100687	モートルク	10~70N・m	11		1	3	2	4	1	11
13	T. 48955	ヘッド交換式トルクレンチ	40~200N・m	13		3	5	3	1	1	13
14	TEMP23V000553	トルクレンチ	100~1000N・m	1		1					1
15	7565400400	トルクレンチヘッド交換タイプ	40~280N・m	1			1				1
16	512028418385	トルクレンチ プレセット形	60~300N・m	12		3	3	2	3	1	12
17	40A91-09410	トルクレンチ	3~15N・m	1			1				1
18	40A91-09420	トルクレンチ	10~50N・m	1			1				1
19	40A9109430	トルクレンチ	30~140N・m	1			1				1
20	495-96-31240	トルクレンチ	260N・m	1			1				1
21	495-96-31250	トルクレンチ	100~700N・m	2			1	1			2
22	495-96-31310	トルクレンチ	9.8N・m	2			1	1			2
23	495-96-31320	トルクレンチ	100~700N・m	2			1	1			2
24	495-96-31321	トルクレンチ	670N・m	1			1				1
25	75650-02200	トルクレンチ(ロングバー・調整具付き)	200~1400N・m	2			2				2
26	75651-00300	トルクレンチヘッド交換タイプ	20~100N・m	1			1				1
27	75654-00400	トルクレンチヘッド交換タイプ	40~280N・m	1			1				1
28	MH063084	トルクレンチ (特大型運搬車用)	850N・m	1			1				1
29	N. S. N	トルクレンチ	280N・m	1			1				1
30	51200018365	トルクレンチ(プレセット)	160~800N・m	2				1	1		2
31	512033575375	トルクレンチ	40~200N・m	2				1	1		2
32	521001061405	トルクレンチプレート型	300~1900kg	1				1			1
33	521020674115	トルクレンチプレート型	500~2800kgf/cm	1				1			1
34	317-18-408-00	トルクレンチ	2~10N・m	1				1			1
35	512011651175	トルクレンチ プレート型	850N・m	1				1			1
36	TEMP23V000676	トルクレンチ (プレセット)	100~850N・m	2				2			2
37	TEMP23V000737	トルクレンチ (プレセット)	40~210N・m	1				1			1
38	TENP23V000676	トルクレンチ(プレセット)	100~850N・m	2				2			2
39	885002400	トルクレンチ	420N・m	1					1		1
40	512023197835	トルクレンチ	2N・m以上	1					1		1
41	338-80-330-16	トルクレンチ	40~280N・m	6					6		6
42	338-80-611-11	トルクレンチ	200~850N・m	1					1		1
43	625S962000	トルクレンチ	420N・m	1					1		1
44	625W912600	トルクレンチ	28N・m	1					1		1
45	GE021220853	トルクレンチ	100~1000N・m	1					1		1
46	512028418375	トルクレンチプレセット型	80~400N・m	1						1	1
合 計				120		23	31	25	35	6	120

品目内訳書（ノギス）

番号	物品番号	校正対象品目	規格(型式)等	数量	実施 (引渡) 場所	実施時期					小計
						11 月	12 月	1 月	2 月	3 月	
1	521000091835	ノギス	200mm	4	九州 補給処	3		1			4
2	521028418455	デジタルノギス	300mm以下	8		4	2		2		8
3	521000048065	ノギス	300mm	6		1	1	1	2	1	6
4	N. S. N	ノギス	200mm	4			4				4
5	521000048075	ノギス	150mm	1				1			1
6	512000048065	ノギス	300mm	2					2		2
合 計				25		8	7	3	6	1	25