

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
球根皮むき機	G Q - S 0 0 0 1 0 3 N	
	作 成	平成 1 2 年 5 月 2 6 日
	変 更	令和 6 年 4 月 1 0 日
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の球根皮むき機について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

1.4 種類

種類は、表1による。

表1－種類

種類	物品番号
1 号	7 3 2 0 - 1 6 0 - 0 8 6 4 - 5
2 号	7 3 2 0 - 1 6 0 - 5 0 2 0 - 5
3 号	7 3 2 0 - 1 6 0 - 0 8 7 0 - 5

1.5 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び表1の種類による。

例 球根皮むき機， 1 号

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2 性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3 外観

外観は，きず，ひび，割れなどの欠点がなく，防せい処理を行う。

3.4 製品の表示

製品の表示は，次による。

- a) 様式は，図 1 による。
- b) 材料は，NDS Z 8011 のアルミニウム板とする。
- c) 用字及び書体は，NDS Z 8011 による。

単位 mm

		↑ 0 5 ↓
品 名	a)	
物 品 番 号	b)	
納 入 年 月	c)	
納 入 者 名	d)	
← 8 0 →		

注記 寸法は，標準を示す。

注^{a)} 製品の呼び方を記入する。

注^{b)} 物品番号を記入する。

注^{c)} 納入年月を記入する。

例 2024年11月

注^{d)} 納入者の名称又はその略号を記入する。

図1－銘板

4 品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6 その他の指示

6.1 配管取付位置

配管の取付位置及び口径については、契約の相手方が、納地先と調整する。

6.2 サービス網

契約の相手方は、納地先に対して24時間以内に対応可能なサービス網（土日及び祝日を問わず連絡を取ることができ、故障等の応急対応が可能とする。）をもたなければならない。

6.3 納入書類

6.3.1 添付書類

添付書類は、表2によるものとし、契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品1個につき、各1部を添付する。

表2－添付書類

名称	注記
取扱説明書	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1の箇条7による。 日本語版とし、合冊してもよい。
整備資料（第1種）	
部品表（第1種）	
アフターサービス連絡表	納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号を明記する。

6.3.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表3に示す書類を納期までに陸上自衛隊補給統制本部需品部へ各2部及び納地先の各補給処装備計画部需品課（陸上自衛隊関東補給処においては、松戸支処需品部補給整備課）へ各2部を提出する。

表3－提出書類

名称	注記
取扱説明書	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1の箇条7による。 日本語版とし、合冊してもよい。
整備資料（第1種）	
部品表（第1種）	
アフターサービス一覧表	全国の支店及び営業所等名，所在地及び電話番号の一覧を明記する。

6.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1の8.3による。

調達品目表

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 需品部
調達要求年月日	令和 6 年 4 月 日	作成年月日	令和 6 年 4 月 1 0 日
仕様書番号	GQ-S000103N		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
球根皮むき機	(株) アイホー P-84 北沢産業(株) P-84 (株) 中西製作所 NKP-20S 日本調理機(株) PL-82N 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	球根皮むき機, 1号
	(株) アイホー P-48 北沢産業(株) KP-48 (株) 中西製作所 NKP-16S 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	球根皮むき機, 2号
	(株) アイホー P-28 (株) 中西製作所 NKP-8S 日本調理機(株) PL-22N 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	球根皮むき機, 3号
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

a) 寸法は、次による。

種類	幅	奥行	高さ
1号	610 mm以下	730 mm以下	1040 mm以下
2号	610 mm以下	670 mm以下	975 mm以下
3号	450 mm以下	580 mm以下	880 mm以下

b) 蓋には、球根類の投入口を設け、開閉又は取り外しが容易なものとし、給水口（ゴムホース接続金具）は、蓋又は胴の上部に取り付ける。

c) 電動機は、全閉外扇形とする。

調達品目表（続き）

d) 処理能力は，次による。

種類	規定
1号	600 kg/h以上
2号	350 kg/h以上
3号	150 kg/h以上
注記 処理能力は，回転盤を回転して，ばれいしょを処理した場合とする。	

e) 電動機は，次による。

種類	規定		
	電源	周波数	出力
1号	三相200 V	50/60 Hz	750 W以上
2号	三相200 V又は単相100 V	50/60 Hz	400 W以上
3号	三相200 V又は単相100 V	50/60 Hz	200 W以上

f) 電源の種類は，調達要領指定書によって指定する。