

調達要求番号：

| 陸 上 自 衛 隊 仕 様 書 |                       |                    |
|-----------------|-----------------------|--------------------|
| 物品番号            | 仕 様 書 番 号             |                    |
| 野菜切裁用調理機        | G Q - S 0 0 0 0 9 0 P |                    |
|                 | 作 成                   | 平成 1 1 年 6 月 1 5 日 |
|                 | 変 更                   | 令和 5 年 5 月 2 3 日   |
|                 | 作成部隊等名                | 補給統制本部 需品部         |

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品のフードスライサーについて規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で使用する用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

#### 1.2.1

##### 市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

#### 1.2.2

##### カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

### 1.3 種類

種類は、表1による。

表1－種類

| 種類  | 物品番号                          |
|-----|-------------------------------|
| 1 号 | 7 3 2 0 - 4 1 1 - 4 5 9 9 - 5 |
| 2 号 | 7 3 2 0 - 4 1 1 - 7 2 8 2 - 5 |

### 1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 野菜切裁用調理機，1 号

### 1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

#### b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

### 3 製品に関する要求

#### 3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

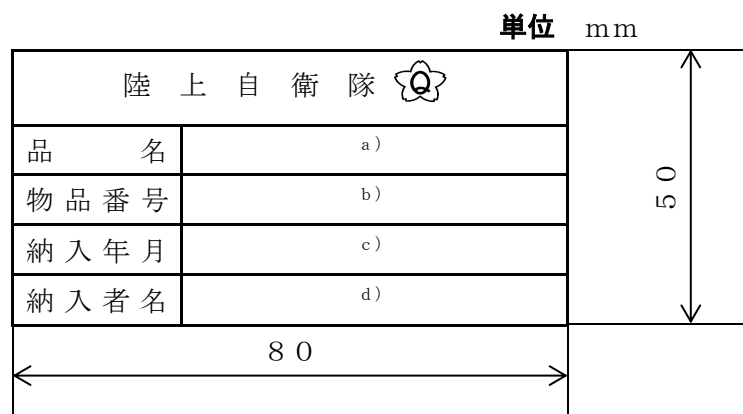
#### 3.2 性能等

性能等は、調達品目表によるほか、電源の種類は、調達要領指定書による。

#### 3.3 製品の表示

製品の表示は、次による。

- a) 材料は、NDS Z 8011のアルミニウム板とする。
- b) 用字及び字体は、NDS Z 8011による。
- c) 銘板の寸法は、NDS Z 8011の番号40による。
- d) 様式は、図1による。



**注記** 寸法は、標準を示す。

**注<sup>a)</sup>** 製品の呼び方を記入する。

**注<sup>b)</sup>** 該当する物品番号を記入する。

**注<sup>c)</sup>** 納入年月を記入する。

**例** 2024年2月

**注<sup>d)</sup>** 納入者の名称又はその略号を記入する。

**図1—銘板**

### 4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

### 5 出荷条件

#### 5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

#### 5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 6 その他の指示

#### 6.1 附属品

附属品は、表2による。

表2－附属品

| 項目          | 数量 | 規格等          |
|-------------|----|--------------|
| 一枚刃 A S S Y | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 二枚刃 A S S Y | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 輪切りプレート     | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 短冊切りプレート    | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 角千切りプレート    | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| おろしプレート     | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 丸千切りプレート    | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 笹切りガイド      | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 収納箱         | 1  | 製造者の社内規格による。 |
| 標準工具        | 一式 | 製造者の社内規格による。 |

## 6.2 サービス網

契約の相手方は、納地先に対して24時間以内に対応可能なサービス網（土日及び祝日を問わずに連絡を取ることができ、故障などの応急対応が可能である。）をもたなければならない。

## 6.3 納入書類

### 6.3.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表3による。

表3－添付書類

| 名称                                         | 数量 | 注記                                  |
|--------------------------------------------|----|-------------------------------------|
| 取扱説明書 <sup>a)</sup>                        | 1  | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.1 a)による。 |
| 整備資料（第1種） <sup>a)</sup>                    | 1  | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.2 a)による。 |
| 部品表（第1種） <sup>a)</sup>                     | 1  | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.3 a)による。 |
| アフターサービス連絡表 <sup>b)</sup>                  | 1  | —                                   |
| 注 <sup>a)</sup> 日本語版とし、合冊してもよい。            |    |                                     |
| 注 <sup>b)</sup> 納地近傍の営業所等名、所在地及び電話番号を明記する。 |    |                                     |

### 6.3.2 提出書類

調達要領指定書によって指定する場合を除き、表4による。

表4－提出書類

| 名称                                       | 時期  | 数量  | 提出先                   | 注記                                     |
|------------------------------------------|-----|-----|-----------------------|----------------------------------------|
| 取扱説明書 <sup>a)</sup>                      | 納入時 | 各 1 | 陸上自衛隊補給統制本部需品部及び納地    | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1<br>の7.1 a)による。 |
| 整備資料（第 1 種） <sup>a)</sup>                |     | 各 1 | 先の各補給処装備計画部需品課（関東補    | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1<br>の7.2 a)による。 |
| 部品表（第 1 種） <sup>a)</sup>                 |     | 各 1 | 給処においては、松戸支処需品部補給整備課） | G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1<br>の7.3 a)による。 |
| アフターサービス一覧表 <sup>b)</sup>                |     | 各 1 |                       | －                                      |
| 注 <sup>a)</sup> 日本語版とし、合冊してもよい。          |     |     |                       |                                        |
| 注 <sup>b)</sup> 全国の営業所等名、所在地及び電話番号を明記する。 |     |     |                       |                                        |

## 6.4 仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は、G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

## 調達品目表

|               |                       |             |                  |
|---------------|-----------------------|-------------|------------------|
| 調 達 要 求 番 号   |                       | 作 成 部 隊 等 名 | 補給統制本部 需品部       |
| 調 達 要 求 年 月 日 |                       | 作 成 年 月 日   | 令和 5 年 5 月 2 3 日 |
| 仕 様 書 番 号     | G Q - S 0 0 0 0 9 0 P |             |                  |

### 1 調達品目

| 品名       | カタログ製品名 <sup>a)</sup> |                                                                                | 注記          |
|----------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| フードスライサー | 三相 2 0 0 V            | (株)アイホー FS-130N<br>(株)榎村鉄工所 MK-202K<br>(株)中西製作所 MSI-04<br>又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） | 野菜切裁用調理機，1号 |
|          | 単相 1 0 0 V            | (株)アイホー FS-130N<br>(株)榎村鉄工所 MK-102K<br>(株)中西製作所 MSI-04<br>又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） |             |
|          | 三相 2 0 0 V            | (株)榎村鉄工所 MJ-200K<br>又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）                                       | 野菜切裁用調理機，2号 |
|          | 単相 1 0 0 V            | (株)アイホー FS-36N<br>(株)榎村鉄工所 MJ-100K<br>(株)中西製作所 OSI-06S<br>又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） |             |

**注<sup>a)</sup>** この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

### 2 性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a) 寸法は，次による。

| 項目 | 1号        | 2号        |
|----|-----------|-----------|
| 幅  | 710 mm以下  | 685 mm以下  |
| 奥行 | 1210 mm以下 | 1100 mm以下 |
| 高さ | 1350 mm以下 | 1350 mm以下 |

b) 調理機は，切裁する材料を搬送部に置くことによって自動的に運ばれ，それぞれ所望の長さ及び形に切裁可能とする。

c) 電動機及びスイッチは，防滴型とする。

d) コンベアベルト及び変速ベルトは，継ぎ目のない耐水性とする。

e) 調理機は，安全装置付きとし，野菜投入口及び切裁野菜出口から切裁刃に手が届かない構造とする。

f) 切裁能力は，次による。

| 項目       | 1号                   | 2号         |
|----------|----------------------|------------|
| 切裁能力（葉裁） | 350 kg/h以上           | 150 kg/h以上 |
| 切裁の形     | 輪切り，短冊切り，千切り，笹切り，おろし |            |