

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
本縫ミシン	G Q - B 0 0 0 0 8 4 A A	
	作 成	昭和 5 0 年 7 月 7 日
	変 更	令和 6 年 6 月 1 9 日
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の本縫ミシンについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は、表1による。

表1－種類

種類	物品番号
本縫ミシン	3 5 3 0 - 1 6 2 - 3 8 0 0 - 5
本縫自動糸切りミシン	3 5 3 0 - 2 8 8 - 1 0 6 5 - 5

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1の種類による。

例1 本縫ミシン

例2 本縫自動糸切りミシン

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 構成

構成は、調達品目表による。

3.3 性能等

性能等は、調達品目表による。

3.4 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。

- a) 図1に示す様式の銘板を本体の適宜な位置に堅固に接着する。
- b) 材料は、NDS Z 8011によるアルミニウムはくとする。
- c) 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

単位 mm

陸 上 自 衛 隊 		25
品 名	a)	
物品番号	b)	
納入年度	c)	
納 入 者	d)	
50		

注記 寸法は、標準とする。

注^{a)} 該当する品名（製品の呼び方）を記入する。

注^{b)} 該当する物品番号を記入する。

注^{c)} 納入年度を記入する。

例 2024年度

注^{d)} 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－銘板

4 品質保証

監督及び検査は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者の仕様による。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

表2—添付書類

名称	数量	摘要
取扱説明書	1	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の箇条7による。 日本語版とし、合冊してもよい。
整備資料（第1種）	1	
部品表（第1種）	1	
品質保証書	1	製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表	1	納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号を記載する。

6.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表3に示す書類を陸上自衛隊補給統制本部需品部に各2部，納地先の各補給処装備計画部需品課（陸上自衛隊関東補給処においては、松戸支処需品部補給整備課）に各2部を提出する。ただし、過去に納入実績があり，前回納入時と変更がない場合は，省略してよい。

表3—提出書類

名称	時期	摘要
取扱説明書	納入時	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の箇条7による。 日本語版とし，合冊してもよい。
整備資料（第1種）		
部品表（第1種）		
品質保証書		製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表		全国の支店，営業所等名，所在地及び電話番号を記載する。

6.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 需品部
調達要求年月日		作 成 年 月 日	令和 6年 6月19日
仕 様 書 番 号	G Q - B 0 0 0 0 8 4 A A		

1 調達品目

種類	カタログ製品名 ^{a)}
本縫ミシン	ブラザー工業 (株) S - 7 2 5 0 A - 3 0 3 J U K I (株) D D L - 8 7 0 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
本縫自動糸切りミシン	ブラザー工業 (株) S - 7 2 5 0 A - 3 0 3 J U K I (株) D D L - 8 7 0 0 - 7 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。

品名	数量
頭部	一式
テーブル	一式
手元照明器具	一式

3 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目		種類	
		本縫ミシン	本縫自動糸切りミシン
最高縫い速度	s t i / m i n	5 0 0 0 以上	
最大縫い目長さ	m m	4 以上	
針棒ストローク	m m	3 0 . 7 以上	
押さえ上がり量 m m	手動	5 . 5 以上	
	膝上げ	1 3 以上	
返し縫い機能		返し縫いが可能である。	
自動糸切り機能		－	機能付き
電源 ^{a)}		単相 1 0 0 V 又は三相 2 0 0 V	
注 ^{a)} 電源は、調達要領指定書によって指定する。			