

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物 品 番 号	3 5 3 0 - 1 6 1 - 5 8 0 8 - 5	仕 様 書 番 号
千鳥ミシン	G Q - B 0 0 0 0 7 0 H	
	作 成	昭和48年 7月19日
	変 更	平成26年 5月23日
	作成部隊等名	補給統制本部需品部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の千鳥ミシンについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

本仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様又は社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 構成・性能等

構成及び性能等は、調達品目表による。

3.3 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、図1に示す様式の銘板を、本体の適宜の位置に堅固に接着するものとする。

単位 mm

陸 上 自 衛 隊 		
品 名	a)	
物 品 番 号	b)	
納 入 年 月	例 2015年2月	
納 入 者	c)	
50		

注記1 材料は、NDS Z 8011で示すアルミニウムはくとし、
加工方法は、印刷法とする。

注記2 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記3 銘板の寸法は、標準を示す。

注^{a)} 該当する品名を記入する。

b) 該当する物品番号を記入する。

c) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1—銘板

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

出荷条件は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、調達要領指定書によって指定する場合のほか、表1及び製造者の定めた仕様による。

表1—附属品

品名	規格	数量	備考
ミシン針	134 (R) Nm90, DP×5 14 番のいずれか。	10本	—
ボビン	—	2個	—
糸調子組	SA7439-001又は229-4 5356の2枚皿	1個	納品時に取り付けられて いるものとする。
糸ゆるめピン	SA7440-001又はB3118 -552-E00	1個	

6.2 予備品

予備品は、調達要領指定書によって指定する場合のほか、表2及び製造者の定めた仕様による。

表 2－予備品

品名	規格	数量
ミシン針	1 3 4 (R) Nm 9 0, DP×5 1 4 番のいずれか	2 0 本
ボビン	附属品と同等のものとする。	8 個

6.3 納入書類

6.3.1 添付書類

添付書類は、表 3 によるものとし、契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、本製品 1 台につき各 1 部を添付するものとする。

表 3－添付書類

名称	注記
取扱説明書	GLT-CG-Z000001 の箇条 7 による。 日本語版とし、合冊でも可とする。
整備資料（第 1 種）	
部品表（第 1 種）	
品質保証書	製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表	納地近傍の営業所等名、所在地及び電話番号が明記されているものをいう。

6.3.2 提出書類

提出書類は、表 4 によるものとし、契約の相手方は、納期までに補給統制本部需品部へ各 2 部、納地先の各補給処整備計画部需品課（関東補給処においては、松戸支処需品部補給整備課）へ各 1 部を提出するものとする。ただし、初回のみとし、2 回目以降同一契約者が同一製品を納入する場合は補給統制本部への提出は省略する。

表 4－提出書類

名称	注記
取扱説明書	GLT-CG-Z000001 の箇条 7 による。 日本語版とし、合冊でも可とする。
整備資料（第 1 種）	
部品表（第 1 種）	
品質保証書	製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表	全国の支店、営業所等名、所在地及び電話番号が明記されているものをいう。

6.4 搬入調整

搬入調整は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、組立て、取扱要領及び調整等をもって完納とする。

6.5 仕様書に関する疑義

この仕様書内容について疑義が生じた場合は、契約担当官等に申し出てその指示を受けるものとする。

調達品目表

調達要求番号		仕様書番号	GQ-B000070H
調達要求年月日		作成年月日	平成26年 5月23日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
千鳥ミシン	JUKI (株) LZ-2290A-SS-7 ブラザー工業 (株) Z-8560A-331 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	—
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 構成

構成は、次による。

品名	数量
頭部	1 式
テーブル	1 式
手元照明器具	1 式

3 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目	性能
機能	自動糸切り装置付き
	タッチバック機能付き
	中厚物 (制服等) の縫製ができるもの
最高縫い速度	5 0 0 0 s t i / m i n 又は r p m 以上
針棒ストローク	3 3 mm 以上
押さえ上がり量	膝上げ 1 0 mm, 手動 5. 5 mm
最大針振り幅	8 mm 以上
最大送り量	5 mm 以上
電源	単相 1 0 0 V 5 0 / 6 0 H z 共用