

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	3 5 3 0 - 1 6 1 - 5 8 0 7 - 5	仕 様 書 番 号
ボタン付けマシン	G Q - B 0 0 0 0 6 9 K	
	作 成	昭和48年 7月19日
	変 更	平成24年 1月30日
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品のボタン付けマシンについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほかG L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品でカタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内においてこの仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

本仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品質的事項

このボタン付けマシンは、新品（製造者が製作し、社内試験に合格した未使用品又は製造者が製作し、社内試験に合格したものを販売会社に引き渡した未使用品）とする。

3.2 品名・カタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.3 構成・性能など

構成及び性能などは、調達品目表による。

3.4 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次に示す銘板を本体の適宜の位置に堅

固に取り付けるものとする。

単位 mm

陸 上 自 衛 隊 		50
品 名	ボタン付けミシン	
物品番号	3530-161-5807-5	
納入年月	a)	
納 入 者	b)	
50		

注記 1 材料は、NDS Z 8011のアルミニウムはくとし、加工方法はエッチング法とする。

注記 2 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記 3 銘板の寸法は、標準を示す。

注 a) 納入年月を記入する。

例 2012年 3月

b) 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図 1－銘板

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001による。

6 その他の指示

6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、製造者の仕様による。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、本製品 1 台ごとに表 1 による。

表 1－添付書類

書類名	部数	摘要
取扱説明書	各 1	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.1 の a) による。
部品表(第 1 種)		G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.2 の a) による。
整備資料(第 1 種)		G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.3 の a) による。
品質保証書		製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表 a)		－
注記 上記書類は、合冊でも可とする。		
注 a) 納地近傍の営業所等名、所在地及び電話番号が明記されているものをいう。		

6.2.2 提出書類

提出書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表 2 による。

表 2－提出書類

書類区分	時期	部数 ^{b)}	納入先	摘要
取扱説明書	納入時	各 3	補給統制本部 部品部	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.1 の a) による。
部品表(第 1 種)				G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.2 の a) による。
整備資料(第 1 種)				G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の 7.3 の a) による。
品質保証書				製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表 ^{a)}				—
注記 上記書類は、合冊でも可とする。				
注 ^{a)} 全国の支店及び営業所等名、所在地及び電話番号が明記されているものをいう。				

6.3 仕様書に関する疑義

この仕様書の内容に関して疑義を生じた場合は、契約担当官等と協議するものとする。

調達品目表

調達要求番号		仕様書番号	G Q - B 0 0 0 0 6 9 K
調達要求年月日		作成年月日	平成 2 4 年 1 月 3 0 日
物品番号等	3 5 3 0 - 1 6 1 - 5 8 0 7 - 5	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
ボタン付けミシン	J U K I (株) M B - 1 3 7 3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 構成

品名	数量
頭部	1式
テーブル	1式

3 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目	性能等
最高縫い速度 r p m	1 5 0 0 以上
ボタンサイズ mm	1 0 以下～2 0 以上
針数	8, 1 6, 3 2

注記 電源及び周波数は、調達要領指定書によって指定する。