

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	3 5 3 0 - 1 6 1 - 5 8 0 5 - 5	仕 様 書 番 号
かんぬき止めミシン	G Q - B 0 0 0 0 6 7 K	
	作 成	昭和48年 9月29日
	変 更	令和 6年 6月19日
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品のかんぬき止めミシンについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1 市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2 カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 構成

構成は、調達品目表による。

3.3 性能等

性能等は、調達品目表による。

3.4 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。

a) 図1に示す様式の銘板を本体の適宜な位置に堅固に取り付ける。

b) 材料は、N D S Z 8 0 1 1によるアルミニウム板とし、凸式エッチング法による加工を行う。

c) 用字及び書体は、N D S Z 8 0 1 1による。

陸 上 自 衛 隊 		単位 mm 25 50
品 名	a)	
物品番号	b)	
納入年月	c)	
納 入 者	d)	
50		

注記 寸法は、標準を示す。

注^{a)} 仕様書の名称を記入する。

注^{b)} 物品番号を記入する。

注^{c)} 納入年月を記入する。

例 2025年 3月

注^{d)} 納入者の名称又はその略号を記入する。

図1－銘板

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者の仕様による。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**表1**による。

表1ー添付書類

名称	数量	摘要
取扱説明書	1	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の箇条7による。 日本語版とし、合冊してもよい。
整備資料（第1種）	1	
部品表(第1種)	1	
品質保証書	1	製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表	1	納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号を記載する。

6.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2に示す書類を陸上自衛隊補給統制本部需品部に各2部，納地先の各補給処装備計画部需品課（陸上自衛隊関東補給処においては、松戸支処需品部補給整備課）に各2部を提出する。ただし、過去に納入実績があり，前回納入時と変更がない場合は，省略してよい。

表2ー提出書類

名称	時期	摘要
取扱説明書	納入時	G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の箇条7による。 日本語版とし，合冊してもよい。
整備資料（第1種）		
部品表(第1種)		
品質保証書		製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表		全国の支店，営業所等名，所在地及び電話番号を記載する。

6.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 需品部
調達要求年月日	令和 年 月 日	作成年月日	令和 6年 6月19日
仕様書番号	GQ-B000067K		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
かんぬき止めミシン	JUKI(株) LK-1900BN-SS 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。

構成品名	数量
頭部	一式
テーブル	一式

3 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目	性能
縫製対象	一般被服（厚物，ファンデーション，ニット・メリヤス及びデニムを除く。）
可縫サイズ mm	縦30以上×横40以上
最高縫い速度 s t i / m i n 又は r p m	3 0 0 0 以上
縫い目長さ mm	0. 1 単位の長さ調整が可能とする。 長さの調整可能範囲は，0. 1 ～1 0 以上とする。
最大押さえ上昇量 mm	1 7 以上
電源 ^{a)}	単相100 V又は三相200 V
注^{a)} 電源は，調達要領指定書によって指定する。	