

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
第 2 段階施設整備工具セット	G E - B 5 1 8 0 4 1 C	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	令和 5 年 1 月 1 6 日
	変 更	令和 7 年 5 月 1 5 日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する第2段階施設整備工具セットについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.3 種類

種類は、表1による。

表1－種類

番号	種類	物品番号
1	I 型	5 1 8 0 - 2 8 3 - 6 2 5 4 - 5
2	II 型 A	5 1 8 0 - 2 8 6 - 8 3 1 4 - 5
3	II 型 B	5 1 8 0 - 2 8 6 - 8 3 1 5 - 5

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び表1の種類による。

例 第2段階施設整備工具セット I 型

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 4 4 3 0	メートルねじ用ハンドタップ
J I S B 4 4 3 2	ユニファイねじ用ハンドタップ
J I S B 4 4 4 6	管用テーパねじ用タップ
J I S B 4 4 5 1	ねじ切り丸ダイス
J I S B 4 6 0 4	モンキレンチ
J I S B 4 6 0 6	パイプレンチ
J I S B 4 6 0 9	ねじ回し－すりわり付きねじ用
J I S B 4 6 3 0	スパナ
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 4 6 4 3	ボルトクリッパ
J I S B 4 6 5 2	手動式トルクツールの要求事項及び試験方法
J I S B 4 7 0 3	鉄工やすり
J I S B 4 7 0 4	組やすり

J I S B 7 5 0 2	マイクロメータ
J I S B 7 5 0 3	ダイヤルゲージ
J I S B 7 5 0 5－1	アネロイド型圧力計－第1部：ブルドン管圧力計
J I S B 7 5 0 7	ノギス
J I S B 7 5 1 6	金属製直尺
J I S B 7 5 1 8	デプスゲージ
J I S B 7 5 2 2	繊維製巻尺
J I S B 7 5 2 4	すきまゲージ
J I S B 7 5 2 6	直角定規
J I S B 7 5 3 4	金属製角度直尺
J I S B 9 8 0 9	スプレーガン
J I S C 1 5 0 9－1	電気音響－サウンドレベルメータ（騒音計）－第1部：仕様
J I S K 2 2 0 3	灯油
J I S P 0 1 3 8	紙加工仕上寸法
J I S T 8 1 4 1	遮光保護具
N D S Z 8 2 0 1	標準色

b) **仕様書**

G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c) **法令等**

自動車検査用機械器具に係る国土交通大臣の定める技術上の基準（平成7年運輸省告示第375号）

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

この製品は、仕様書の各規定を満たすほか、特に規定していない事項については、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

2.3 材料

材料は、日本産業規格品又は同等以上とし、製造者が規定する社内規格に合格した材質とする。

2.4 構造、形状、寸法、質量、機能及び性能

構造、形状、寸法、質量、機能及び性能は、表3及び表4の規格などを基準又は標準（日本産業規格などで定める場合を除く。）とし、細部は、承認図面等による。

2.5 製品の表示

製品の表示は、G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1の2.3及び図2のc)によるほか、次による。細部は、承認図面等による。

- a) 各種収納袋、収納箱、工具用キャビネットなど表示が可能なものは、陸上自衛隊物品管理区分標識及び品名を表示する。

例 温水洗浄機（エンジンタイプ）（第2段階施設整備工具セットⅠ型）

- b) 操作、安全などに関する表示及び標識は、日本語又は英語によって表示する。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 サービス拠点

契約の相手方は、日本国内に修理及び部品交換など対応可能なサービス拠点がなければならない。

5.2 承認用図面等

契約の相手方は、GLT-CG-Z000001の**箇条6**によって2.4及び2.5の承認用図面及び色見本各3部ほかに、承認願書1部を契約担当官等に提出し、承認を受ける。

なお、承認用図面は、規格などが確認可能な製品カタログなどに代えて提出してもよい。

5.3 納入書類

5.3.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**表5**の書類を添付する。

表5－添付書類

番号	名称	数量	媒体の種類	摘要
1	取扱説明書	1	紙	a) GLT-CG-Z000001の7.1 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、 表2 の書類欄にAと記載した製品とする。
2	整備資料 (第1種) ^{a)}	1	紙	a) GLT-CG-Z000001の7.2 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、 表2 の書類欄にBと記載した製品とする。
3	部品表 (第1種) ^{a)}	1	紙	a) GLT-CG-Z000001の7.3 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、 表2 の書類欄にCと記載した製品とする。
4	構成品目表 ^{a)}	1	紙	a) 大きさは、JIS P 0138のA4とし、構成品名、規格及び数量を記載する。 b) 表紙には、GLT-CG-Z000001の 図2 のc)による物品管理区分標識（施設器材標識）、品名、納入年月及び納入業者を表示する。 c) 一葉ごとにプラスチックフィルムケース又はラミネート加工してもよい。

表5－添付書類（続き）

注^{a)} 取扱説明書と合冊してもよい。

5.3.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊補給統制本部施設部に表6の書類を提出する。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略してもよい。

表6－提出書類

番号	名称	数量	媒体の種類	摘要
1	取扱説明書	1	紙	a) G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.1 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、表2の書類欄にAと記載した製品とする。
2	整備資料（第1種） ^{a)}	1	紙	a) G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.2 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、表2の書類欄にBと記載した製品とする。
3	部品表（第1種） ^{a)}	1	紙	a) G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の7.3 a)によるほか、日本語版とする。 b) 必要とする品名は、表2の書類欄にCと記載した製品とする。
4	構成品目表 ^{a)}	1	紙	a) 大きさは、J I S P 0 1 3 8 のA4とし、構成品名、規格及び数量を記載する。 b) 表紙には、G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の図2のc)による物品管理区分標識（施設器材標識）、品名、納入年月及び納入業者を表示する。 c) 一葉ごとにプラスチックフィルムケース又はラミネート加工してもよい。
5	構成品写真	1	紙	写真は、全品目の形状が識別可能な状態を、適宜に区分して撮影する。

注^{a)} 取扱説明書と合冊してもよい。

5.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、G L T－C G－Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

表2－構成

番号	品名	数量			書類
		I 型 ^{a)}	II 型 A ^{a)}	II 型 B ^{a)}	
1	圧縮圧力計（ディーゼルエンジン用）	1	－	－	A
2	回転計	1	1	1	A
3	光透過式スモークメータ	1	－	－	A, C
4	普通騒音計	1	－	－	A
5	マルチメータ	1	1	1	A
6	レギュレータテスト	1	1	1	A
7	サウンドスコープ	1	1	1	A
8	ストップウォッチ	1	1	1	A
9	シリンダーゲージ	1	－	－	－
10	ピッチゲージ（メートル並目ねじ用）	1	－	－	－
11	ピッチゲージ（ユニファイねじ用）	1	－	－	－
12	ダイヤルゲージ	1	－	－	A
13	デプスゲージ	1	－	－	A
14	ノギス	1	1	1	－
15	ノズルテスト	1	－	－	A
16	歯厚マイクロメータ	1	－	－	A
17	外側マイクロメータ	1	－	－	A
18	内側マイクロメータ	1	－	－	A
19	バッテリーテスト	1	1	1	A
20	キャリパ（パス）	1	－	－	－
21	プッシュプルゲージ	1	1	1	A
22	バッテリー比重計	1	1	1	A
23	棒状温度計	1	1	1	－
24	ファイバースコープ	1	1	1	A
25	ディバイダ	1	－	－	－
26	バキュームゲージ	1	1	1	A
27	タイヤゲージ	3	3	－	－
28	チャック付タイヤゲージ	3	3	－	A
29	トーインゲージ	1	－	－	A
30	巻尺	1	1	1	－
31	曲尺	1	－	－	－
32	金属製直尺	1	－	－	－
33	直角定規	1	－	－	－
34	すきまゲージ	1	－	－	－
35	油圧測定具セット	1	－	－	A, C
36	空気インパクトレンチ	1	1	1	A

表2－構成（続き）

番号	品名	数量			書類
		I 型 ^{a)}	II 型 A ^{a)}	II 型 B ^{a)}	
3 7	空気インパクトレンチ（大）	1	1	1	A
3 8	空気カッタ	1	－	－	A
3 9	空気サンダ	1	－	－	A
4 0	空気バルブラッパ	1	－	－	A
4 1	空気タガネ	1	－	－	A
4 2	空気チップ	1	－	－	A
4 3	空気ソー	1	－	－	A
4 4	空気ミニグラインダ	1	－	－	A
4 5	スプレーガン	2	2	－	A
4 6	エアーガン	1	1	1	－
4 7	エンジン式空気コンプレッサ	1	1	1	A, B, C
4 8	発動発電機	1	1	1	A, B, C
4 9	温水洗浄機（エンジンタイプ）	1	1	1	A, B, C
5 0	卓上電気グラインダ	1	1	－	A
5 1	赤外線暖房機	1	1	－	A
5 2	充電器（多連結型）	1	1	1	A
5 3	電気ディスクサンダ	1	1	1	A
5 4	電気ドリル	1	－	－	A
5 5	電気はんだごて	1	1	1	A
5 6	投光器	4	4	4	－
5 7	電動丸のこ	1	1	－	A
5 8	電動木工ドリル	1	1	－	A
5 9	コードリール	5	5	5	－
6 0	ハンドランプ	3	3	3	A
6 1	ブースターケーブル	2	2	2	－
6 2	接地棒	1	－	－	－
6 3	ガス式ハンダこて	1	1	－	A
6 4	トランスミッションジャッキ	1	－	－	A
6 5	油圧式ガレージジャッキ	1	1	1	A
6 6	油圧式ジャッキ	1	1	1	－
6 7	油圧ポートパワー	1	1	1	A, C
6 8	リジッドラック（馬ジャッキ）	3	3	3	－
6 9	オイルフィルタレンチ	1	1	1	－
7 0	グリースガン用ノズル・ホース	1	1	1	－
7 1	グリース用バケットポンプ	1	1	1	A
7 2	オイル用バケットポンプ	1	1	1	A

表2－構成（続き）

番号	品名	数量			書類
		I 型 ^{a)}	II 型 A ^{a)}	II 型 B ^{a)}	
7 3	オイルジョッキ	2	1	2	－
7 4	オイルシリンジ	1	1	1	－
7 5	グリース用ルブリケーター	1	1	1	－
7 6	オイラ	2	2	2	－
7 7	バッテリーフィラ	2	2	2	－
7 8	ブレーキオイル交換セット	1	1	－	－
7 9	自動ブレーキフルード交換機	1	－	－	A, C
8 0	給油台車	1	－	－	A
8 1	自動 A T F 交換器	1	－	－	A, C
8 2	タイヤ修理セット	3	3	－	A
8 3	タイヤ脱着工具セット（チューブレス用）	1	1	－	A
8 4	エア式ビートフィット工具セット	1	1	－	A
8 5	タイヤバルブ工具セット	1	1	－	－
8 6	ホイールドーリ	1	1	－	A
8 7	インパクト用ソケットレンチセット（2 5．4 角）	1	1	1	－
8 8	インパクト用ソケットレンチセット（1 9 角）	1	1	1	－
8 9	インパクト用ソケットレンチセット（1 2．7 角）	1	1	1	－
9 0	ソケットレンチ用工具セット	1	1	1	－
9 1	ヘキサゴンソケットレンチセット	1	1	1	－
9 2	トルクレンチ（プレセット型）	1	1	－	A
9 3	ギヤプーラ	1	－	－	－
9 4	スライドハンマギヤプーラ	1	－	－	－
9 5	シリンダライナープーラ	1	－	－	－
9 6	ステアリングホイールプーラ	1	－	－	－
9 7	ヘビーグリッププーラセット	1	－	－	－
9 8	バルブコッタ脱着器セット	1	－	－	－
9 9	バルブリフタ（中・大型用）	1	－	－	－
1 0 0	バルブリフタ（小型用）	1	－	－	－
1 0 1	スナップリングプライヤ（軸用）	1	1	－	－
1 0 2	スナップリングプライヤ（穴用）	1	1	－	－
1 0 3	ブレーキスプリングプライヤ	1	1	－	－
1 0 4	ピストンリングコンプレッサ	1	－	－	－
1 0 5	エキストラクターセット	1	－	－	－
1 0 6	スタッドボルトリムーバ	1	－	－	－

表2－構成（続き）

番号	品名	数量			書類
		I 型 ^{a)}	II 型 A ^{a)}	II 型 B ^{a)}	
1 0 7	タップハンドルセット	1	—	—	—
1 0 8	タップセット（管用テーパねじ用）	1	—	—	—
1 0 9	タップセット（メートル並目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 0	タップセット（メートル細目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 1	タップセット（ユニファイ並目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 2	タップセット（ユニファイ細目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 3	丸ダイスセット（メートル並目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 4	丸ダイスセット（メートル細目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 5	丸ダイスセット（ユニファイ並目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 6	丸ダイスセット（ユニファイ細目ねじ用）	1	—	—	—
1 1 7	ダイスハンドルセット	1	—	—	—
1 1 8	ストレートシャンクドリルセット	1	—	—	—
1 1 9	ショックドライバ	1	1	1	—
1 2 0	ドライバーセット	1	1	1	—
1 2 1	貫通ドライバー	3	3	3	—
1 2 2	油圧式ワイヤカッター	1	—	—	—
1 2 3	モンキーレンチ	1	1	1	—
1 2 4	片口スパナ	1	1	1	—
1 2 5	タペットスパナ	1	—	—	—
1 2 6	めがねレンチ	1	1	1	—
1 2 7	ラチェットめがねレンチ	1	1	1	—
1 2 8	フレアナットレンチセット	1	1	1	—
1 2 9	フックレンチセット	1	—	—	—
1 3 0	パイプレンチ	1	1	1	—
1 3 1	フレアリングセット	1	1	1	—
1 3 2	チューブカッタ	1	1	1	—
1 3 3	鉄工用ドリルビット	1	—	—	—
1 3 4	洗い皿	2	2	2	—
1 3 5	しゃこ万力	3	—	—	—
1 3 6	金てこ	1	1	1	—
1 3 7	けがき針	1	—	—	—
1 3 8	たがねセット	1	—	—	—
1 3 9	トーチランプ	1	1	1	—
1 4 0	ボルトクリッパ	1	1	1	—
1 4 1	銅ハンマ	1	1	1	—
1 4 2	大ハンマ	1	1	1	—

表2－構成（続き）

番号	品名	数量			書類
		I 型 ^{a)}	II 型 A ^{a)}	II 型 B ^{a)}	
1 4 3	プラスチックハンマ	1	1	1	－
1 4 4	遮光めがね	2	－	－	－
1 4 5	鉄工やすり	1	－	－	－
1 4 6	組やすり	1	－	－	－
1 4 7	かじや	1	－	－	－
1 4 8	ハンドソー用フレーム	1	－	－	－
1 4 9	フレックスシリンダーポリッシャ	1	－	－	－
1 5 0	替刃式片刃のこぎり	1	1	1	－
1 5 1	追入のみ	1	1	－	－
1 5 2	油砥石	1	1	－	－
1 5 3	砥石	1	1	－	－
1 5 4	レバー式チェンブロック	1	1	1	－
1 5 5	作業寝台	2	2	2	－
1 5 6	工具用キャビネット	1	－	－	－
1 5 7	運搬用収納箱	1	1	1	－
注 ^{a)} 表1の種類による。					

表3－規格等

番号	品名	数量	規格等
1	圧縮圧力計 (ディーゼルエンジン用)	1	圧縮圧力計（ディーゼルエンジン用）は、次による。 a) J I S B 7 5 0 5－1の圧力計とし、1．6級適合品又は同等以上とする。 b) 測定範囲は、0 MP a～6．8 6 MP a以上とする。 c) アダプタの規格及び数量は、次による。 1) いすゞ 6 B G 1用 2) 新キャタピラ S 4 E 7用 3) 三菱 8 D C用 4) 数量は、各規格に対し、1とする。 d) 予備パッキンの規格は、1 3 mm及び1 4 mmとし、数量は、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
2	回転計	1	回転計は、次による。 a) デジタル表示式とする。 b) 測定範囲は、3 0 r p m～9 9 9 9 9 r p mとする。 c) 非接触式とする。 d) 標準附属品一式（収納箱及び電池を含む。）を含む。
3	光透過式スモークメータ	1	光透過式スモークメータは、次による。 a) 測定方式（原理）は、光透過式及び分流排圧式とする。 b) 光吸収係数測定範囲は、0．0 0 0 m⁻¹～9．9 9 9 m⁻¹の範囲を標準とする。 c) 操作方式は、無線式とする。 d) 電源は、単相AC 1 0 0 V 5 0／6 0 H zとする。 e) プリンタ機能を備える。 f) サンプルガス取合は、専用プローブによる。 g) “自動車検査用機械器具に係る国土交通大臣の定める技術上の基準”に適合し、適合性試験成績表をもち、ディーゼル車から排出されるスモーク濃度が測定可能でなければならない。 h) 附属品の名称及び数量は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。 2) 専用プローブホースアッセンブリー^{a)}付きとし、数量は、1とする。 3) ニッケル水素充電電池^{a)}付きとし、数量は、必要数とする。 4) 充電器（ニッケル水素電池用）^{a)}付きとし、数量は、1とする。 5) プリンタ用紙^{a)}付きとし、数量は、2とする。 6) ヒューズ^{a)}付きとし、数量は、1とする。 7) 指示部プロテクタ^{a)}付きとし、数量は、1とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
4	普通騒音計	1	普通騒音計は、次による。 a) J I S C 1 5 0 9－1の適合品又は同等以上とする。 b) 型式認定品とする。 c) 測定範囲は、3 0 d B～1 3 0 d Bとする。 d) 周波数範囲は、2 0 H z～8 0 0 0 H zとする。 e) 液晶デジタル表示とする。 f) 標準附属品一式（収納箱及び電池を含む。）を含む。
5	マルチメータ	1	マルチメータは、次による。 a) 保護ヒューズ本体内蔵型とする。 b) 測定範囲は、次による。 1) 直流電圧は、0 V～1 0 0 0 V以上とする。 2) 交流電圧は、0 V～1 0 0 0 V以上とする。 3) 直流電流は、0 mA～1 0 A以上とする。 4) 抵抗は、0 Ω～6 MΩ以上とする。 5) 低周波出力は、－1 0 d b～＋2 2 d b以上とする。 c) 標準附属品一式を含む。
6	レギュレータ テスト	1	レギュレータテストは、次による。 a) 測定範囲は、次による。 1) 電圧は、0 V～6 0 0 Vとする。 2) 電流計は、0 A～4 0 0 Aとする。 b) 標準附属品一式を含む。
7	サウンドスコ ープ	1	サウンドスコープは、次による。 a) 両耳式とする。 b) 有効長は、5 0 0 mm以上とする。 c) 収納箱又は収納袋付きとする。
8	ストップウォ ッチ	1	ストップウォッチは、次による。 a) 最小計測時間は、1／1 0 0秒とする。 b) 液晶デジタル表示式とする。 c) 防水機能を備える。
9	シリンダーゲ ージ	1	シリンダーゲージは、次による。 a) 測定範囲は、5 0 mm～1 5 0 mmを標準とする。 b) 適用ダイヤルゲージ付きとする。 c) 収納箱付きとする。
1 0	ピッチゲージ （メートル並 目ねじ用）	1	ピッチゲージ（メートル並目ねじ用）は、次による。 a) メートル並目ねじ用とし、2 1 枚組とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 0	ピッチゲージ （メートル並 目ねじ用）（ 続き）	1	b) 測定ピッチの規格（mm）は、 0. 2 5, 0. 3, 0. 3 5, 0. 4, 0. 4 5, 0. 5, 0. 7 5, 0. 9, 1, 1. 2 5, 1. 5, 1. 7 5, 2, 2. 5, 3, 3. 5, 4, 4. 5, 5, 5. 5及び6とする。 c) 数量は、測定ピッチの各規格に対し、 1 とする。 d) 収納箱付きとする。
1 1	ピッチゲージ （ユニファイ ねじ用）	1	ピッチゲージ（ユニファイねじ用）は、次による。 a) ユニファイねじ用とし、 2 8 枚組とする。 b) 測定ピッチは、 4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 1 0, 1 1, 1 1 1/2, 1 2, 1 3, 1 4, 1 6, 1 8, 2 0, 2 4, 2 7, 2 8, 3 2, 3 6, 4 0, 4 4, 4 8, 5 6, 6 4, 7 2, 8 0とする。 c) 数量は、測定ピッチの各規格に対し、 1 とする。 d) 収納箱付きとする。
1 2	ダイヤルゲー ジ	1	ダイヤルゲージは、次による。 a) J I S B 7 5 0 3の適合品又は同等以上とする。 b) 測定範囲は、 5 mmとする。 c) 目量は、 0. 0 1 mmとする。 d) 目盛の仕様は、 ± 0 ～ 1 0 0 とする。
1 3	デプスゲージ	1	デプスゲージは、次による。 a) J I S B 7 5 1 8 適合品又は同等以上とする。 b) 最大測定長さは、 1 5 0 mmとする。 c) 最小読取値は、 0. 0 2 mmとする。 d) 微動送り装置付とする。 e) 収納箱付きとする。
1 4	ノギス	1	ノギスは、次による。 a) J I S B 7 5 0 7のM型適合品又は同等以上とする。 b) 最大測定長さは、 3 0 0 mmとする。
1 5	ノズルテスト	1	ノズルテストは、次による。 a) 測定範囲は、 1 MP a ～ 5 0 MP a とする。 b) 高圧パイプ（附属品）は、次による。 1) 直管型の規格及び数量は、次による。 1.1) テスタ側は、 M 1 4 × 1. 5 とし、ノズル側は、 M 1 4 × 1. 5 とする。 1.2) テスタ側は、 M 1 4 × 1. 5 とし、ノズル側は、 M 1 2 × 1. 5 とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
15	ノズルテスト （続き）	1	1.3) 数量は、各規格に対し、1とする。 2) アーム型の規格及び数量は、次による。 2.1) テスタ側は、M14×1.5とし、ノズル側は、M14×1.5とする。 2.2) テスタ側は、M14×1.5とし、ノズル側は、M12×1.5とする。 2.3) 数量は各規格に対し、1とする。
16	歯厚マイクロメータ	1	a) J I S B 7 5 0 2 適合品又は同等以上とする。 b) 測定範囲の規格は、0 mm～25 mm, 25 mm～50 mmとし、数量は、各1とする。 c) 最小読取値は、0.01 mmとする。 d) 各々に収納箱付きとする。
17	外側マイクロメータ	1	a) 測定範囲の規格（mm）は、次による。 0～25, 25～50, 50～75, 75～100, 100～125, 125～150, 150～175, 175～200, 200～225, 225～250, 250～275, 275～300とする。 b) 数量は、各測定範囲の規格に対し、1とする。 c) 各々に収納箱付きとする。
18	内側マイクロメータ	1	a) 測定範囲の規格は、50 mm～300 mmとする。 b) つぎたしロッド形とする。 c) つぎたしロッドは、5本組とする。 d) 収納箱付きとする。
19	バッテリーテスト	1	a) 測定可能バッテリーは、12 Vとする。 b) 定格容量は、176 Ah／5 HR以上とする。 c) デジタル又はLED表示とする。 d) プリント機能を備える。 e) 標準附属品一式を含む。
20	キャリパ（パス）	1	キャリパ（パス）は、次による。 a) 内側バネ式は、200 mmとする b) 外側バネ式は、200 mmとする。 c) 外側ファーム式は、300 mmとする。 d) 数量は、各種類に対し、1とする。
21	プッシュプルゲージ	1	プッシュプルゲージは、次による。 a) メカニカル式とする。 b) 測定範囲の規格は、2 N～200 N, 5 N～500 Nとし、数量は、各1とする。 c) 精度は、±1 %とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
2 1	プッシュプル ゲージ（続き）	1	d) 標準附属品一式を含む。 e) 各々に収納箱付きとする。
2 2	バッテリー比 重計	1	バッテリー比重計は、次による。 a) 光学式比重計とする。 b) 測定範囲は、1. 1 0 k g / L ~ 1. 4 0 k g / Lとする。 c) 最小目盛は、0. 0 1 k g / Lとする。
2 3	棒状温度計	1	棒状温度計は、次による。 a) アルコール入り（赤液）とする。 b) 測定範囲は、0 ℃ ~ 2 0 0 ℃とする。
2 4	ファイバース コープ	1	ファイバースコープは、次による。 a) ファイバー長さは、1 0 0 0 mm以上とする。 b) 先端部の径は、7 mm以下とする。 c) 光源付きとする。 d) 収納箱付きとする。
2 5	ディバイダ	1	ディバイダは、次による。 a) 呼び寸法は、1 5 0 mmとし、コンパス円の直径は、2 3 0 mmとする。 b) 工業用（先端焼入）とする。
2 6	バキュームゲ ージ	1	バキュームゲージは、次による。 a) バキュームテスト及びフェルポンプテスト兼用とする。 b) 測定範囲は、負圧 - 1 0 0 k P a , 正圧 5 0 k P a とする。 c) 標準附属品一式を含む。ただし、ゴムアダプタ×2, 直型ホースコネクタ及びアダプタ×5を含む。 d) 収納箱付きとする。
2 7	タイヤゲージ	3	タイヤゲージは、次による。 a) ダイアル型とする。 b) 能力は、1 0 0 k P a ~ 1 1 0 0 k P a とする。 c) 精度は、± 2 0 k P a とする。
2 8	チャック付タ イヤゲージ	3	チャック付タイヤゲージは、次による。 a) レバー操作式空気充填可能型とし、ダイアルエアチャック付きとする。 b) 能力は、5 0 k P a ~ 1 2 0 0 k P a 以上とする。 c) 標準附属品一式を含む。
2 9	トーインゲー ジ	1	トーインゲージは、次による。 a) スタンド型とする。 b) 測定範囲は、1 0 0 mm ~ 2 5 0 0 mm以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
30	巻尺	1	巻尺は、次による。 a) J I S B 7 5 2 2 適合品又は同等以上とする。 b) 幅 1 3 mm×3 0 m巻きとする c) テープの材質は、ガラス繊維製とする。
31	曲尺	1	曲尺は、次による。 a) J I S B 7 5 3 4 のA型適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、5 0 0 mmとする。
32	金属製直尺	1	金属製直尺は、次による。 a) J I S B 7 5 1 6 の1級適合品又は同等以上とする。 b) 長さは、3 0 0 mm及び1 0 0 0 mmとし、数量は、各 1 とする。
33	直角定規	1	直角定規は、次による。 a) J I S B 7 5 2 6 の台付直角定規 1 級に準ずる製品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、3 0 0 mmとする。
34	すきまゲージ	1	すきまゲージは、次による。 a) J I S B 7 5 2 4 のA形適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、7 5 A 1 0 及び 1 5 0 A 2 5 とし、数量は、各 1 とする。
35	油圧測定具セット	1	油圧測定具セットは、次による。 a) 油圧ゲージは、次による。 - ゲージ外径は、φ 6 3 とする。 - ゲージ本体は、グリセリン封入及び衝撃防止ガード付とする。 - 測定圧力 (MP a) は、2. 5, 6, 4 0 及び 6 0 とする。 - 数量は、各測定圧力に対し、1 とする。 b) ホースアッセンの形状及び数量は、次による。 - ストレートカプラ付きの数量は、4 とする。 - L型カプラ付の数量は、1 とする。 c) ニップルの規格及び数量は、次による。 1／8 キャップ付きの数量は、5 とする。 1／2×1／8, 1／4×1／8, 1／8×1／8, 1／2－2 0×1／8の数量は、各 1 とする。 d) ジョイントの規格及び数量は、次による。 - 規格は、M 1 4×1／8, M 1 2×1／8, M 1 0×1／8, 7／1 6－2 0×1／8, 7／8－1 4×1／8 とする。 - 数量は、各 1 とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
3 5	油圧測定具セット（続き）	1	e) ガasketの数量は，1 1 とする。 f) パイプの数量は，1 とする。 g) シールワッシャの数量は，1 とする。 h) フランジの種類及び数量は，次による。 1) 配管メクラ用の数量は，5 とする。 2) 油圧取出用の数量は，2 とする。 i) Oリングの規格（mm）及び数量は，次による。 1) 2 5 × 3 1 × 3 . 5 及び 3 8 × 4 4 × 3 . 5 とする。 数量は，各規格に対し 3 とする。 2) 1 0 × 1 4 × 2 . 4 , 2 0 × 2 4 × 2 . 4 , 3 5 × 4 1 × 3 . 5 及び 4 0 × 4 6 × 3 . 5 とする。 数量は，各規格に対し，2 とする。 j) ボルトの規格（mm）及び数量は，次による。 1) M 8 × 4 0 及び M 1 0 × 4 0 とし，数量は，各規格に対し，8 とする。 2) 3 / 8 - 1 6 × 4 4 及び 7 / 1 6 - 1 1 4 × 5 1 とし，数量は，各規格に対し，4 とする。 k) エルボの規格及び数量は，次による。 1) 1 / 8 × 1 / 8 の数量は，4 とする。 2) 1 / 4 × 1 / 8 の数量は，1 とする。 3) ソケットの数量は，3 とする。 l) 温度計は，1 5 0 ℃を測定可能とし，保護ケース付きとする。数量は，1 とする。 m) コンベックスルールは，2 mを測定可能とし，数量は，1 とする。 n) シールテープは，1 3 mm × 5 mとし，数量は，1 とする。 o) 鋼製収納箱付きとし，内部の中仕切りは，ウレタン型抜き加工とする。
3 6	空気インパクトレンチ	1	空気インパクトレンチは，次による。 a) 1 9 mm角ドライブ，ピストル型とする。 b) 最大能力ボルト径は，2 2 mm以上とする。 c) 実用トルクは，2 0 0 N・m～8 0 0 N・m以上とする。 d) カプラ付エアホース 5 m付きとする。 e) 標準附属品一式（収納箱付き）を含む。
3 7	空気インパクトレンチ（大）	1	空気インパクトレンチ（大）は，次による。 a) 2 5 . 4 mm角ドライブ，ショートシャंक型とする。 b) 最大能力ボルト径は，4 2 mm以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
37	空気インパクトレンチ (大) (続き)	1	c) 実用トルクは、500 N・m～1750 N・m以上とする。 d) カプラ付エアホース5 m付きとする。 e) 標準附属品一式（収納箱付き）を含む。
38	空気カッタ	1	空気カッタは、次による。 a) 携帯式とし、全長300 mm以下とし、質量2.0 kg以下とする。 b) ディスクの規格は、外径54 mm×厚さ1.0 mm×内径10 mmとする。 c) 無負荷回転数は、13000 rpm以上とする。 d) 標準附属品一式を含む。
39	空気サンダ	1	空気サンダは、次による。 a) ペーパー外径は、125 mmとする。 b) 空気消費量は、0.68 m ³ /minとする。 c) 集じん装置（ホース付き）を備える。 d) 附属品は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。 2) 研磨ペーパーは、#40、#80及び#120とし、数量は、各3とする。（標準附属品に含まれる場合は、除く。） e) 収納箱付きとする。
40	空気バルブラップ	1	空気バルブラップは、次による。 a) 使用空気圧は、0.58 MPa～0.68 MPaとする。 b) カプラ付エアホース5 m付きとする。 c) 標準附属品一式を含む。
41	空気タガネ	1	空気タガネは、次による。 a) 多針式とし、ニードルは、φ3 mm×12本以上とする。 b) 本体の質量は、2.5 kg以下とする。 c) 空気の消費量は、0.2 m ³ /min以下とする。 d) 附属品は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。（ニードル、カプラ及びエアホースを含む。） 2) 収納箱付きとする。
42	空気チップ	1	空気チップは、次による。 a) 本体の質量は、1.0 kg以下とする。 b) 空気の消費量は、0.15 m ³ /min以下とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
4 2	空気チップ （続き）	1	c) 附属品は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。（平チゼル、カプラ及びエアホースを含む。） 2) 収納箱付きとする。
4 3	空気ソー	1	空気ソーは、次による。 a) 切断能力は、鉄板 3 mm以上とする。 b) 本体の質量は、1. 1 kg以下とする。 c) 空気の消費量は、0. 3 m ³ /min以下とする。 d) 附属品は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。（鉄工用のこ刃、カプラ及びエアホースを含む。） 2) 収納箱付きとする。
4 4	空気ミニグラインダ	1	空気ミニグラインダは、次による。 a) 後方排気式とする。 b) チャック径は、6 mmとする。 c) 本体の質量は、0. 6 kg以下とする。 d) 空気の消費量は、0. 4 m ³ /min以下とする。 e) 附属品は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。（カプラ及びエアホースを含む。） 2) 砥石は、砲弾型及び円筒型とし、数量は、各 1 とする。 3) 収納箱付きとする。
4 5	スプレーガン	2	スプレーガンは、次による。 a) J I S B 9 8 0 9 適合品又は同等以上とする。 b) 吸い上げ式とする。 c) ノズル口径は、1. 3 mmとし、だ円型・丸吹き調整可能型とする。 d) カップ付（容量 0. 7 L）とする。 e) 収納箱付きとする。
4 6	エアーガン	1	エアーガンは、次による。 ノズル口径は、2 mmとし、ノズル長さは、1 0 0 mmとする。
4 7	エンジン式空気コンプレッサ	1	エンジン式空気コンプレッサは、次による。 a) エンジン、次による。 1) 4 サイクルガソリンエンジン（減速機能付き）とする。 2) 出力は、3. 0 kW以上とする。 b) 圧縮機は、次による。 1) 制御圧力は、0. 8 MPa～1. 0 MPaを基準とする。 2) 空気タンク容量は、5 0 L以上1 0 0 L以下とする。 3) 吐き出し空気量は、3 9 0 L/min以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
4 7	エンジン式空気コンプレッサ（続き）	1	c) その他は、次による。 1) 本体の質量は、1 5 0 k g 以下とする。 2) エアホースは、次による。 呼び寸法は、1 / 4，長さ1 0 mを標準とし、カプラ付きとする。 3) 本体の塗装は、NDS Z 8 2 0 1の色番号2 3 1 4（OD色 7．5 Y 3 / 1）とする。ただし、安全上OD色がふさわしくない箇所については、製造者が規定する色とする。 4) キャスター付きとする。 d) 標準附属品一式を含む。
4 8	発動発電機	1	a) 発電機本体は、次による。 1) インバータ機能を備える。 2) 定格電圧は、単相1 0 0 Vとし、5 0 / 6 0 H z 切替が可能とする。 3) 定格電流は、2 8 A以上とする。 4) 定格出力は、2．8 k v A以上とする。 5) 出力コンセントの規格及び数量は、AC 1 5 A × 2，AC 3 0 A × 1 及びDC 1 2 A × 1 とする。 b) エンジンとは、次による。 1) 4サイクルガソリンエンジンとし、排気量は2 0 0 c m³以下とする。 2) 燃料タンクは、1 3．0 L以下（無鉛ガソリン）とする。 3) 始動方式は、セル及びリコイルスターター式とする。 c) その他は、次による。 1) キャスター付きとする。 2) 乾燥質量（バッテリー含む。）は、6 9 k g 以下とする。 3) 塗装は、NDS Z 8 2 0 1の色番号2 3 1 4（OD色 7．5 Y 3 / 1）とする。ただし、機能及び安全上OD色がふさわしくない箇所は、製造者が規定する色とする。 d) 標準附属品 一式を含む。
4 9	温水洗浄機（エンジンタイプ）	1	温水洗浄機（エンジンタイプ）は、次による。 a) エンジンの機能は、次による。 1) 4サイクルガソリンエンジンとし、出力は、3．5 k W（連続定格）以上とする。 2) 燃料タンクの容量は、6 Lを標準とする。 b) ポンプ装置は、次による。 1) 形式は、3連プランジャーポンプ式とする。 2) 圧力は、9．8 MP a 以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
49	温水洗浄機 (エンジンタイプ) (続き)	1	3) 基準吐水量は、13.5 L/minとする。 c) ボイラ装置は、次による。 1) タンク材質は、ステンレス製とする。 2) 温水温度は、30℃～80℃とする。 3) 使用燃料は、JIS K 2203の1号灯油とする。 4) 燃料タンクは、19 L以上とし、ゲージを備えた固定式とする。 d) その他は、次による。 1) 外部出力コンセント付（連続運転100 V/200 W以上）とする。 2) 1点つり用のフックを備える。 3) 凍結防止用の水抜きバルブを備える。 4) 水栓蛇口を1か所備える。 5) 大型キャスター付きとする。 6) 塗装は、NDS Z 8201の色番号2314（OD色7.5Y 3/1）とする。ただし、安全上OD色がふさわしくない箇所については、製造者が規定する色とする。 e) 附属品の名称及び数量は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。 2) 給水ホース^{a)}付きとし、数量は、1とする。 3) 温水用ノズル（3/8ホース10 m付き）^{a)}付きとし、数量は、1とする。
50	卓上電気グラインダ	1	卓上電気グラインダは、次による。 a) 両頭型とする。 b) 切削砥石の外径は、205 mmとする。 c) 電源は、単相100 V（50/60 Hz兼用）とする。 d) 消費電力は、550 W以上とする。 e) 標準附属品一式を含む。
51	赤外線暖房機	1	赤外線暖房機は、次による。 a) 発熱量は、27 kW/h～39 kW/hとする。 b) 電源は、単相100 V（50/60 Hz兼用）とする。 c) 使用燃料は、JIS K 2203の1号灯油とする。 d) 燃料タンク容量は、40 L以上とする。 e) 燃料消費量は、2.9 L/h～4.0 L/hを基準とする。 f) 首振り機能及び可搬式機能を備えた製品とする。
52	充電器（多連結型）	1	充電器（多連結型）は、次による。 a) 普通充電器、多連結型とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
5 2	充電器（多連結型） （続き）	1	b) 交流入力は，単相100 V（50／60 Hz 兼用）1.4 kVAとする。 c) 直流出力は，電圧6 V～48 Vとし，電流は，0 V～20 Aとする。 d) 直列連結個数は，12 V×4個とする。 e) 両端クリップ付直列接続用ケーブル×4及び標準附属品一式を含む。
5 3	電気ディスクサンダ	1	電気ディスクサンダは，次による。 a) ディスク外径は，100 mmとする。 b) 電源は，単相100 Vとし，消費電力は，800 W以下とする。 c) 標準附属品一式を含む。
5 4	電気ドリル	1	電気ドリルは，次による。 a) 鉄工用ドリルとする。 b) 最大穴あけ能力及び数量は，鉄工 6.5 mm及び13 mm（無段変速型）とし，数量は，各1とする。 c) 電源は，単相100 Vとする。 d) 標準附属品一式を含む。
5 5	電気はんだごて	1	電気はんだごては，次による。 a) 自動車等修理又は板金修理用とする。 b) 消費電力は，200 W以上とする。 c) 全長は，350 mm以上とする。 d) 標準附属品一式を含む。
5 6	投光器	4	投光器は，次による。 a) 定格電圧は，単相110 Vとする。 b) 電球は，200 W型（180 W）とする。 c) 防雨型，クランプ付きとし，コードの長さは，5 mとする。
5 7	電動丸のこ	1	電動丸のこは，次による。 a) のこの刃外径は，190 mmとし，内径は，20 mmとする。 b) 最大切込み深さは，90°時は，68 mm以上とし，45°時においては，46 mm以上とする。 c) 電源は，単相100 Vとする。 d) 回転数は，4700 min⁻¹以上とする。 e) 標準附属品（木材用のこ刃一枚を含む。）一式を含む。 f) 収納箱付きとする。
5 8	電動木工ドリル	1	電動木工ドリルは，次による。 a) 最大穴あけ能力は，木工36 mm以上とし，鉄工13 mm以

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
58	電動木工ドリル（続き）	1	上とする。 b) 電源は、単相100 Vとする。 c) 回転数は、600 min⁻¹以上とする。 d) サイドハンドル（ダブルハンドル可）及びストッパーポール付きとする。 e) 標準附属品一式を含む。 f) 収納箱付きとする。
59	コードリール	5	コードリールは、次による。 a) コンセントの定格（規格）は2，P・15 Aとし、差込口の数量は、3個以上とし、防雨型とする。 b) コードの規格は、VCT2 mm²×2心とし、長さは、30 m巻きとする。
60	ハンドランプ	3	ハンドランプは、次による。 a) 7W電球形LEDランプとし、50/60 Hz 兼用とする。 b) 電球ガード及びフック付きとする。 c) ランプ本体のケーブルの長さは、0.5 m以下とする。 d) 延長ケーブルの長さは、5 mとし、ケーブルの種類は、キャブタイヤケーブル又は同等以上とする。
61	ブースターケーブル	2	ブースターケーブルは、次による。 a) 使用可能電圧は、DC12/24 Vとし、電流は、500 A以上とする。 b) 電線の太さは、50 mm²以上とし、長さは、5 m以上とする。 c) クリップ付きとする。
62	接地棒	1	接地棒は、全長300 mm，電源アース用とし、リード線付きとする。
63	ガス式ハンダこて	1	ガス式ハンダこては、次による。 a) こて先温度調整可能型とし、15 W～75 W相当の熱量調整が可能とする。 b) こて先4本付きとする。 c) こて台（こて先クリーナー付き）を含む。 d) 補充用ガス（一般ガスライター用液化ガスボンベ）を含む。 e) 収納箱付きとする。
64	トランスミッションジャッキ	1	トランスミッションジャッキは、次による。 a) 能力は、800 kgとする。 b) 揚程は、500 mm～610 mmとする。 c) 受板の最低高さは、195 mm～375 mmとする。 d) 受板の最高高さは、785 mm～920 mmとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
6 5	油圧式ガレージジャッキ	1	油圧式ガレージジャッキは、次による。 a) 揚力は、1 5 0 kN（1 5 t）以上とし、ストロークは、4 0 0 mm以上とする。 b) ロックレバー及び足踏みペダル付きとする。 c) 本体の色は、NDS Z 8 2 0 1の色番号2 3 1 4（OD色 7．5 Y 3／1）とする。ただし製品の安全上、OD色がふさわしくない箇所については、製造者が規定する色とする。
6 6	油圧式ジャッキ	1	油圧式ジャッキは、次による。 a) 形式は、普通形とする。 b) 揚力は3 0 0 N（3 0 t）及びストロークは、1 6 0 mmとし、ハンドル付きとする。
6 7	油圧ポートパワー	1	油圧ポートパワーは、次による。 a) 構成品の名称及び規格等は、次による。 油圧ユニットは1 0 tとし、エアー油圧ポンプを含むものとする。ラムのストロークは、1 5 6 mmを基準とする。 b) 附属品の名称、規格及び数量は、次による。 - エクステンションチューブは、1 2 7 mm，2 5 4 mm，4 5 7 mm及び7 5 5 mmとし、数量は、各1とする。 - ロックオンアタッチメントの名称及び数量は、ロックオンコネクター×3，雄アダプタ×1，雌アダプタ×1及びロックピン×4とする。 - スプレッダープランジャトウ ×1とする。 - 雄コネクター ×1とする。 - フラットベースは、8 9 mm×1 6 5 mm×1とする。 9 0° Vベース×1とする。 - スプレッダーラムトウ×1とする。 - スレテッドサドル×1とする。 - フレックスヘッドは、8 3 mmとし、数量は、1とする。 - ウェッジヘッド×1とする。 - ラム（ロング）ストロークは、2 5 7 mmとし、数量は、1とする。 - 収納箱付きとする。
6 8	リジッドラック（馬ジャッキ）	3	リジッドラック（馬ジャッキ）は、次による。 a) 数量は、2 台1 組とする。 b) 能力は、5 t／1 台とする。 c) 揚高値は、4 0 0 mm～6 8 0 mmを基準とする。
6 9	オイルフィルタレンチ	1	オイルフィルタレンチは、次による。 a) チェーン式とし、差込角は、1 2．7 mmとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
6 9	オイルフィル タレンチ（続 き）	1	適用径 $\phi 115$ mm～ $\phi 160$ mm×1とする。 b) 金属ベルト式とし、ハンドル付きとする。 適用径 $\phi 90$ mm～ $\phi 110$ mm×1とする。
7 0	グリースガン 用ノズル・ホ ース	1	グリースガン用ノズル・ホースは、次による。 a) ノズルは、ストレート型とし、長さ450 mmと基準とす る。 b) マイクロホースは、長さ450 mmを基準とする。
7 1	グリース用バ ケットポンプ	1	グリース用バケットポンプは、次による。 a) 手動ポンプ式とする。 b) 容量は、16 L以上とする。 c) 吐出量は、3.2 g／ストローク以上とし、最高吐出圧力 は、25 MPa以上とする。 d) キャスター及びハンドル付きとする。 e) 標準附属品一式を含む。
7 2	オイル用バケ ットポンプ	1	オイル用バケットポンプは、次による。 a) 手動ポンプ式とする。 b) 容量は、20 L以上とする。 c) 吐出量は、40 mL／ストローク以上とする。 d) キャスター及びハンドル付きとする。 e) 標準附属品一式を含む。
7 3	オイルジョッ キ	1	オイルジョッキは、次による。 a) 材質は、ポリエチレン製とする。 b) 容量は2 L及び5 Lとし、数量は、各1とする。
7 4	オイルシリン ジ	1	オイルシリンジは、次による。 a) オイル抜取り用手動式オイルポンプとする。 b) ノズル先端は、45° 曲管状とし、長さ260 mmを標準と する。 c) 容量は、0.6 Lとする。
7 5	グリース用ル ブリケータ	1	グリース用ルブリケータは、次による。 a) エア式とし、使用空気圧は、0.2 MPa～0.7 MPaと する。 b) ポンプ性能は、次による。 最高吐出圧力は、30 MPa以上とし、吐出量は1200 g／min以上とする。 c) キャビネット内部に、ペール缶（角缶）を収容可能とする。 d) 標準附属品一式を含む。
7 6	オイラ	2	オイラは、次による。 a) ピストル型ポンプ式とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
76	オイラ（続き）	1	b) ノズルはアルミニウム製とし、タンクはステンレス製とする。 c) タンク容量は、250 mlとし、ノズル長さは、100 mm以上とする。
77	バッテリーフィラ	2	バッテリーフィラは、次による。 a) 蒸留水補給用とし、容量4 L以上とする。 b) バッテリー液用シリンジ及びホース付きとする。
78	ブレーキオイル交換セット	1	ブレーキオイル交換セットは、次による。 a) オイル補給装置は、容量500 ml以上、コック付きとし、数量は、2個一組とする。 b) エア抜き装置は、容量500 ml以上、ホース1 m及びフック付きとし、数量は、2個一組とする。
79	自動ブレーキフルード交換機	1	自動ブレーキフルード交換機は、次による。 a) ABSブレーキ対応型とする。 b) 電動トロコイドポンプは、圧送及び吸入・残圧抜き用各1を備える。 c) 電源は、AC100 V、100 Wとする。 d) タンク容量は、18 Lを標準とする。 e) 本体寸法は、W450 mm×D490 mm×H910 mmを基準とする。 f) 適用車種は、軽自動車から大型車まで対応可能な製品とする。 g) 標準附属品一式を含む。
80	給油台車	1	給油台車は、次による。 a) 台車本体は、200 Lドラム缶搭載可能とする。 b) ポンプは、KP110（5×1）とする。 c) エアレギュレータ付きとする。 d) オイルガンは、流量計付きとする。 e) ノズルは、ノンドリップ型とする。 f) ホースは、耐油耐圧用とし、1／2×5 mを標準とする。 g) 標準附属品一式を含む。
81	自動ATF交換器	1	自動ATF交換器は、次による。 a) 運転機能は、次による。 1) 交互モードを備える。 2) 半自動及び手動モードを備える。 3) ノズルクリーニング機能を備える。 b) 能力は、次による。 1) 新油供給量は、ATF：2.2 L/min以上とする。 2) 廃油採取量は、ATF：1.4 L/min以上とする。 3) 廃油排出量は、ATF：2.4 L/min以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
8 1	自動A T F 交換器（続き）	1	c) タンク容量は，次による。 1) 廃油タンクは，1 8 L以上とする。 2) 新油タンクは，2 0 Lペール缶又は4 L缶その他の耐油性容器を取付け可能とする。 d) 使用可能温度は，0 ℃～4 0 ℃を基準とする。 e) 操作パネル表示は，L E D式とする。 f) 質量は，各種容器が“空”の状態で，6 0 k g以下とする。 g) 電源は，A C 1 0 0 Vとし，5 0／6 0 H z 兼用とする。 h) 可搬式とする。 i) 標準附属品一式を含む。
8 2	タイヤ修理セット	3	タイヤ修理セットは，次による。 a) 穴処理用ツールの規格及び数量は，次による。 1) エアツール用は，6 mm及び8 mmとし，数量は，各1とする。 2) 手動用スパイラル型は，全長1 8 5 mmを基準とし，数量を1とする。 b) バフ用スクレーパーは，数量を1とする。 c) ステッチャーローラーは，数量を1とする。 d) エアツール類は，次による。 1) エアドリルは，次による。 1.1) カーバイトカッター用とし，ピストル型とする。 1.2) 回転数は，5 0 0 r p mを基準とする。 1.3) チャック，補助ハンドル，エアホース及びカプラ付きとする。 2) エアグラインダは，次による。 2.1) バフ・スカイプ用とし，低速及びストレート型とする。 2.2) 回転数は，4 0 0 0 r p mを基準とする。 2.3) チェンジアダプタ，チャック，エアホース及びカプラ付きとする。 3) 数量は，各1とする。 e) エアツール用アタッチメントは，次による。 1) タングステン砥石は，直径6 5 mm（軸穴9 mm）とし，数量は，1とする。 2) ソフトワイヤーブラシは，直径4 0 mm（軸穴9 mm）とし，数量は，1とする。 f) 補修材及び補助剤は，次による。 1) 軸径7 mm用は，次による。 1.1) 棒状ステム付パッチサイズは，5 0 mmとし，数量は，

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
8 2	タイヤ修理セット（続き）	3	1 4 とする。 1. 2) 棒状ステム軸径は，7 mmとし，数量は，2 0 とする。 2) 軸径 1 0 mm用は，次による。 2. 1) 棒状ステム付パッチサイズは，5 0 mmとし，数量は，1 4 とする。 2. 2) 棒状ステム軸径は，1 0 mmとし，数量は，2 0 とする。 3) 強化コード入りパッチは，次による。 3. 1) 規格は，4 5 mm×7 5 mmとし，数量は，2 0 とする。 3. 2) 規格は，6 5 mm×1 1 0 mmとし，数量は，2 0 とする。 4) 補助剤は，次による。 4. 1) 接着剤（強力加硫剤）は，刷毛付き，容量は，2 3 0 m l を標準とし，数量は，1 とする。 4. 2) 洗浄液は，スプレー式，容量は4 8 0 m l を標準とし，数量は，1 とする。 4. 3) パッチ周辺補修剤（コート用）は，容量は，4 7 0 m l を標準とし，数量は，1 とする。 g) 収納箱（構成品を2分割収納可能容量）付きとし，数量は，2 とする。
8 3	タイヤ脱着工具セット（チューブレス用）	1	タイヤ脱着工具セットの名称及び数量は，次による。 a) チューブレスタイヤ用とする。 b) 上面ビード外し工具（クレビス）は，数量1 とする。 c) ビード固定工具（ビードキーパー）は，数量2 とする。 d) ビード落とし工具（ウエッジ）は，数量1 とする。 e) プレートは，数量1 とする。 f) 脱着作業用潤滑油はアプリーケーターボトル入りとし，数量は，2 とする。 g) 下面ビード外し工具（ビーバーツール）は，ロングタイプとし，数量は，1 とする。 h) タイヤ脱着補助工具（レバーバー）は，ロングタイプとし，数量は，1 とする。 i) ビード落とし補助工具（アングル）は，S U S 3 0 の鋼製とし，形状は等辺山形とする。規格は，幅6 5 mm×長さ1 0 0 mm×厚さ6 mmを基準とする。 j) b)～e) が収納可能な収納箱付きとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
84	エア式ビート フィット工具 セット	1	エア式ビートフィット工具セットは、次による。 a) ビードフィット工具本体は、次による。 1) 携帯エアタンク式とする。 2) エア充填圧力は、最大で980 kPaとする。 3) 排気口の形状は、二股タイプとする。 4) 圧力計は、破損防止のゴムカバー付きとする。 5) 排気装置は、ボタン又はレバー式とし、誤作動防止用安全ストッパー付きとする。 b) 附属品の名称及び数量は、次による。 1) 標準附属品一式を含む。 2) 固定スタンド^{a)} 付きとし、数量は、1とする。 3) カプラ付エアホース^{a)} 付きとし、数量は、1とする。 4) タイヤウエッジ^{a)} 付きとし、数量は、1とする。 5) 耳栓^{a)} 付きとし、数量は、1とする。 6) 保護ゴーグル^{a)} 付きとし、数量は、2とする。
85	タイヤバルブ 工具セット	1	タイヤバルブ工具セットは、次による。 a) バルブむし回しは、長さ230 mmを基準とする。 b) バルブ修正ダイスを含む。
86	ホイールドー リ	1	ホイールドーリは、次による。 a) ホイール付きタイヤ脱着作業用とする。 b) 操作方式は、手動及びエアポンプ共用式とする。 c) 能力は、500 kg以上とする。 d) 適応タイヤは、7.54-16～11.00-20以上とする。 e) アーム高さは、70 mm～520 mmとする。 f) タイヤ固定用チェーンを備える。 g) 本体質量は、90 kg以下とする。 h) キャスター付きとする。
87	インパクト用 ソケットレン チセット（2 5.4角）	1	インパクト用ソケットレンチセット（25.4角）は、次による。 a) 差込角は、25.4 mmとし、インパクトレンチ用とする。 b) ソケットの形状は、6角とし、呼び寸法（mm）は、32，36，41，46，50，55，60及び65とする。数量は、各1とする。 c) エクステンションバーの規格は、全長150 mm及び200 mmとし、数量は、各1とする。 d) 収納箱付きとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
88	インパクト用 ソケットレン チセット（1 9角）	1	インパクト用ソケットレンチセット（19角）は、次による。 a) 差込角は、19 mmとし、インパクトレンチ用とする。 b) ソケットの形状は、6角とし、呼び寸法は、19 mm及び 22 mmとし、数量は、各1とする。 c) 収納箱付きとする。
89	インパクト用 ソケットレン チセット（1 2.7角）	1	インパクト用ソケットレンチセット（12.7角）は、次による。 a) 差込角は、12.7 mmとし、インパクトレンチ用とする。 b) ソケットの形状は6角とし、呼び寸法（mm）は、10、 12、13、14、17、19、21、22、23、24、 27、29及び30とする。数量は、各1とする。 c) インパクト用ソケットアダプターは、差込角の凹部19.0 mm、凸部12.7 mmとする。 d) エクステンションバーは、差込角12.7 mmとし、全長は、 75 mmとする。 e) 収納箱付きとする。
90	ソケットレン チ用工具セッ ト	1	ソケットレンチ用工具セットは、次による。 a) ソケットの規格及び数量は、次による。 1) 差込角は、12.7 mm角ドライブとする。 2) 呼び寸法は、3／8インチ、14 mm及び22 mmとし、 数量は、各1とする。 b) ラチェットハンドルの規格及び数量は、次による。 1) 差込角は、25.4 mm角ドライブ、長さは、755 mm を基準とし、数量は、1とする。 2) 差込角は、19.0 mm角ドライブ、長さは、500 mm を基準とし、数量は、1とする。 3) 差込角は、12.7 mm角ドライブ、長さは、270 mm を基準とし、数量は、1とする。 c) エクステンションバーの規格及び数量は、次による。 差込角は、19.0 mm角ドライブ、長さは、200 mm及 び400 mmを基準とし、数量は、各1とする。 d) オフセット（エル形）ハンドルの規格及び数量は、次による。 1) 差込角は、19.0 mm角ドライブ、長さは、312.5 mmを基準とし、数量は、1とする。 2) 差込角は、12.7 mm角ドライブ、長さは、275 mm を基準とし、数量は、1とする。 e) T形スライドハンドルの規格及び数量は、次による。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
90	ソケットレンチ用工具セット（続き）	1	1) 差込角は、25.4 mm角ドライブ、長さは、660 mmを基準とし、数量は、1とする。 2) 差込角は、19.0 mm角ドライブ、長さは、500 mmを基準とし、数量は、1とする。
91	ヘキサゴンソケットレンチセット	1	ヘキサゴンソケットレンチセットの差込角は、12.7 mmとし、次による。 a) ヘキサゴンソケットの呼び寸法（mm）は、3、4、5、6、8、10、12、14及び17とし、数量は、各1とする。 b) ドライバービットソケットの先端規格は、マイナス0.8 mm×6 mm及びプラス#2とし、数量は、各1とする。 c) ラチェットハンドルは、全長270 mmを基準とし、数量は、1とする。 d) エクステンションバーは、全長150 mmを基準とし、数量は、1とする。 e) 収納箱付きとする。
92	トルクレンチ（プレセット型）	1	トルクレンチ（プレセット型）は、次による。 a) J I S B 4 6 5 2のタイプⅡ（プリセット式トルクツール）に適合したものとし、精度は、±3 %とする。 b) 左右締付け可能とする。 c) 規格及び数量は、次による。 1) 能力範囲は、40 N・m～180 N・m、差込角は、12.7 mm角ドライブとし、数量は、1とする。 2) 能力範囲は、80 N・m～560 N・m、差込角は、19.05 mm角ドライブとし、数量は、1とする。 3) 能力範囲は、100 N・m～1000 N・m、差込角は、25.4 mm角ドライブとし、数量は、1とする。
93	ギヤプーラ	1	ギヤプーラは、次による。 a) 3本爪タイプとする。 b) 被抜き直径の寸法は、50 mm～100 mm、80 mm～200 mm及び100 mm～250 mmとし、数量は、各1とする。
94	スライドハンマギヤプーラ	1	スライドハンマギヤプーラは、次による。 a) 全長は、600 mm以上とする。 b) 爪のホルダーは、3本タイプとし、爪開き能力は最大で内側96 mm、外側80 mmを基準とする。
95	シリンダライナープーラ	1	シリンダライナープーラは、次による。 a) 能力は、82 mm～150 mmを基準とする。 b) 標準附属品（収納箱を含む。）一式を含む。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
9 6	ステアリングホイールプーラ	1	ステアリングホイールプーラは、次による。 a) クイックタイプとする。 b) 附属ボルトの規格及び数量は、次による。 1) 8 mm×3本とする。 2) 10 mm×3本とする。 c) 収納箱付きとする。
9 7	ヘビーグリッププーラセット	1	ヘビーグリッププーラセットは、次による。 a) 爪は、2本爪タイプとする。 b) 爪開き能力は、最大220 mmを基準とする。 c) アタッチメントの能力は、30 mm～100 mmを基準とする。 d) 収納箱付きとする。
9 8	バルブコッタ脱着器セット	1	バルブコッタ脱着器セットは、次による。 a) バルブコッタの脱着及びバルブシールの脱着用とする。 b) 主体品、附属品及び数量は、次による。 1) バルブコッターツール（主体品） 2) バルブシールプーラ（付属品） 3) 数量は、各1とする。 c) 収納箱付きとする。
9 9	バルブリフタ（中・大型用）	1	バルブリフタ（中・大型用）は、次による。 a) 能力は、70 mm～270 mmを基準とする。 b) 全長は、360 mmを基準とする。 c) 全巾は、310 mmを基準とする。
1 0 0	バルブリフタ（小型用）	1	バルブリフタ（小型用）は、次による。 a) 能力は、0 mm～200 mmを基準とする。 b) 全長は、310 mmを基準とする。 c) 全巾は、280 mmを基準とする。
1 0 1	スナップリングプライヤ（軸用）	1	スナップリングプライヤ（軸用）は、次による。 a) 直爪形 1) リングの呼び径は、3 mm～100 mmの範囲を使用可能とする。 2) 数量は、4本組とする。 b) 曲爪形 1) リングの呼び径は、3 mm～10 mmの範囲を使用可能とする。 2) 数量は、1とする。 c) 収納箱付きとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
102	スナップリングプライヤ （穴用）	1	スナップリングプライヤ（穴用）は、次による。 a) 形状は、直爪形とする。 b) リング呼び径 8 mm～100 mmの範囲を使用可能とする。 c) 数量は、3本組とする。 d) 収納箱付きとする。
103	ブレーキスプリングプライヤ	1	ブレーキスプリングプライヤは、次による。 a) 大型車用とする。 b) 全長は、700 mmとする。
104	ピストンリングコンプレッサ	1	ピストンリングコンプレッサは、次による。 a) 適用範囲は、 $\phi 50$ mm～ $\phi 125$ mm及び $\phi 75$ mm～ $\phi 175$ mmとする。 b) 数量は、各1とする。 c) 六角棒レンチ（L形）付きとする。
105	エキストラクターセット	1	エキストラクターセットは、次による。 a) ら旋型とする。 b) 使用ボルトねじ及び数量は、4.8 mm～25 mmのボルトの抜取りに対応可能とし、数量は、6本組を標準とする。 c) 収納箱付きとする。
106	スタッドボルトリムーバ	1	スタッドボルトリムーバは、次による。 a) 適用ボルトの最大径は、19 mmとする。 b) 差込角は、12.7 mmとする。 c) 差込角12.7 mmオフセットハンドル付きとする。
107	タップハンドルセット	1	タップハンドルセットは、次による。 a) 適用タップ寸法は、M1～M10、M10～M25及びM19～M38とする。 b) 数量は、各1とする。 c) 収納箱付きとする。
108	タップセット （管用テーパねじ用）	1	タップセット（管用テーパねじ用）は、JIS B 4446の2級又は同等品以上とし、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、3/8、1/2、3/4、1及び1 1/4とし、種類は、PTねじ用とする。 c) 数量は、各1とする。 d) 収納箱付きとする。
109	タップセット （メートル並目ねじ用）	1	タップセット（メートル並目ねじ用）は、JIS B 4430のクラス2又は同等品以上とし、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼又は同等以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 0 9	タップセット （メートル並 目ねじ用）（ 続き）	1	b) 呼び寸法は、M2，M2. 3，M2. 5，M3，M3. 5，M4，M4. 5，M5，M6，M8，M10，M12，M14，M16，M18，M20，M22及びM24とする。 c) 先端形状は、先，中及び上げタップとする。 d) 数量は、呼び寸法及び先端形状に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
1 1 0	タップセット （メートル細 目ねじ用）	1	タップセット（メートル細目ねじ用）は、J I S B 4 4 3 0のクラス2又は同等品以上とし、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、M10，M12，M14，M16，M18，M20，M22，M24，M27，M30，M33及びM36とする。 c) 先端の形状は、中及び上げタップとする。 d) 数量は、呼び寸法及び先端形状に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
1 1 1	タップセット （ユニファイ 並目ねじ用）	1	タップセット（ユニファイ並目ねじ用）は、J I S B 4 4 3 2の2級又は同等品以上とし、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法（山数）は、UNC 3／8－16，UNC 7／16－14，UNC 1／2－13，UNC 9／16－12，UNC 5／8－11，UNC 3／4－10，UNC 7／8－9及びUNC 1－8とする。 c) 先端の形状は、中及び上げタップとする。 d) 数量は、呼び寸法及び先端形状に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
1 1 2	タップセット （ユニファイ 細目ねじ用）	1	タップセット（ユニファイ細目ねじ用）は、J I S B 4 4 3 2の2級又は同等品以上とし、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法（山数）は、UNF 3／8－24，UNF 7／16－20，UNF 1／2－20，UNF 9／16－18，UNF 5／8－18，UNF 3／4－16，UNF 7／8－14及びUNF 1－12とする。 c) 先端の形状は、中及び上げタップとする。 d) 数量は、呼び寸法及び先端形状に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 1 3	丸ダイスセット（メートル並目ねじ用）	1	丸ダイスセット（メートル並目ねじ用）は、J I S B 4 4 5 1 の J 形とし、次による。 a) 材質は、低合金鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、M2，M3，M3．5，M4，M4．5，M5及びM6とし、外形寸法は、20 mmとする。 c) 呼び寸法は、M8とし、外形寸法は、25 mmとする。 d) 呼び寸法は、M10，M12及びM14とし、外形寸法は、38 mmとする。 e) 呼び寸法は、M16，M18，M20，M22及びM24とし、外形寸法は、50 mmとする。 f) 呼び寸法は、M27とし、外形寸法は、63 mmとする。 g) 呼び寸法は、M30，M33及びM36とし、外形寸法は、75 mmとする。 h) 数量は、各項目の呼び寸法及び外形寸法に対し、各1とする。 i) 収納箱付きとする。
1 1 4	丸ダイスセット（メートル細目ねじ用）	1	丸ダイスセット（メートル細目ねじ用）は、J I S B 4 4 5 1 の J 形とし、次による。 a) 材質は、低合金鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法×ピッチ寸法は、M10×1．25，M12×1．25及びM14×1．5とし、外径寸法は、38 mmとする。 c) 呼び寸法×ピッチ寸法は、M16×1．5，M18×1．5，M20×1．5，M22×1．5及びM24×2とし、外径寸法は、50 mmとする。 d) 呼び寸法×ピッチ寸法は、M27×2とし、外径寸法は、63 mmとする。 e) 呼び寸法×ピッチ寸法は、M30×2，M33×2及びM36×2とし、外径寸法は、75 mmとする。 f) 数量は、各項目の呼び寸法×ピッチ寸法及び外形寸法に対し、各1とする。 g) 収納箱付きとする。
1 1 5	丸ダイスセット（ユニファイ並目ねじ用）	1	丸ダイスセット（ユニファイ並目ねじ用）は、J I S B 4 4 5 1 の J 形のアジャスタブルタイプとし、次による。 a) 材質は、低合金鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法（山数）は、UNC3／8－16，UNC7／16－14，UNC1／2－13及びUNC9／16－12とし、外径寸法は38 mmとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 1 5	丸ダイスセット（ユニファイ並目ねじ用）（続き）		c) 呼び寸法（山数）は、UNC 5／8－1 1，UNC 3／4－1 0，UNC 7／8－9及びUNC 1－8とし、外径寸法は5 0 mmとする。 d) 数量は、各項の呼び寸法（山数）及び外形寸法に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
1 1 6	丸ダイスセット（ユニファイ細目ねじ用）	1	丸ダイスセット（ユニファイ細目ねじ用）は、J I S B 4 4 5 1のJ形のアジャスタブルタイプとし、次による。 a) 材質は、低合金鋼又は同等以上とする。 b) 呼び寸法（山数）は、UNF 3／8－2 4，UNF 7／1 6－2 0，UNF 1／2－2 0及びUNC 9／1 6－1 8とし、外径寸法は、3 8 mmとする。 c) 呼び寸法（山数）は、UNF 5／8－1 8，UNF 3／4－1 6，UNF 7／8－1 4及びUNF 1－1 2とし、外径寸法は、5 0 mmとする。 d) 数量は、各項目の呼び寸法（山数）及び外形寸法に対し、各1とする。 e) 収納箱付きとする。
1 1 7	ダイスハンドルセット	1	ダイスハンドルセットは、次による。 a) 適用ダイスの外径寸法（mm）は、2 0，2 5，3 8，5 0，6 3及び7 5とする。 b) 数量は、各1とする。 c) 収納箱付きとする。
1 1 8	ストレートシャンクドリルセット	1	ストレートシャンクドリルセットは、次による。 a) 材質は、高速度工具鋼（H S S）とする。 b) ストレート型は、次による。 2. 0，3. 0，3. 5，4. 0，4. 5及び5. 0とし、数量は、各5とする。 5. 5，6. 0，6. 5，7. 0，7. 5，8. 0，8. 5，9. 0，9. 5，10. 0，10. 5，11. 0，11. 5，12. 0，12. 5及び13. 0とし、数量は、各1とする。 c) ノス型，次による。 - シャンク径は、1 3 mmとする。 1 4. 0，1 5. 0，1 6. 0，1 7. 0，1 8. 0，1 9. 0及び2 0. 0とし、数量は、各1とする。 d) 収納箱付きとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 1 9	ショックドライバ	1	ショックドライバは、次による。 a) 柄径は、30 mm、全長は、165 mmを基準とする。 b) ビットの形状、規格及び数量は、次による。 1) マイナスビットは、8 mm×36 mm、10 mm×36 mm及び12 mm×36 mmとする。 2) プラスビットは、#2×36 mm、#3×36 mm及び#4×36 mmとする。 3) 数量は、各形状及び規格に対し、1とする。 c) 収納箱付きとする。
1 2 0	ドライバーセット	1	ドライバーセットは、次による。 a) 軸の材質はクロムバナジウム鋼とし、全身焼入れ加工とする。 b) 柄は、プラスチック製とし、6角溝付きとする。 c) 刃先の形状、規格（刃先×軸長）及び数量は、次による。 1) マイナスドライバーは、4.5 mm×50 mm、6.0 mm×100 mm、8.0 mm×150 mm及び10.0 mm×300 mmとする。 2) プラスドライバーは、#1×75 mm、#2×100 mm、#3×150 mm及び#4×200 mmとする。 3) 数量は、各形状及び規格に対し、1とする。
1 2 1	貫通ドライバー	3	貫通ドライバーは、次による。 a) J I S B 4 6 0 9及びJ I S B 4 6 3 3適合品又は準じた製品とする。 b) 軸の型式及び全体の形状は、次による。 1) 貫通型及び強力型とする。 2) グリップは、木製とし、刃先はブラックポイント加工及び磁石入りとする。 c) 刃先の形状、規格（刃先×軸長）及び数量は、次による。 1) マイナスドライバーは、5.5 mm×75 mm及び8 mm×150 mmとする。 2) プラスドライバーは、#1×75 mm及び#3×150 mmとする。 3) 数量は、各形状及び規格に対し、1とする。
1 2 2	油圧式ワイヤカッター	1	油圧式ワイヤカッターは、次による。 a) 切断能力は、ワイヤロープφ25 mmを切断可能とする。 b) 全長は、610 mmを基準とする。
1 2 3	モンキーレンチ	1	モンキーレンチは、次による。 a) J I S B 4 6 0 4の強力級に準じた製品又は同等以上とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 2 3	モンキーレンチ（続き）		b) 加工方法は、全鍛造品とし、口の開き角度は、23度形とする。 c) 全長は、615 mmを基準とする。
1 2 4	片口スパナ	1	片口スパナは、次による。 a) J I S B 4 6 3 0の強力級（記号H）適合品又は同等以上とする。 b) 頭部の形状は、丸形とする。 c) 二面幅の寸法は、35 mm, 38 mm, 41 mm, 46 mm, 50 mm及び55 mmとする。 d) 数量は、各寸法に対し、1とする。
1 2 5	タペットスパナ	1	タペットスパナは、次による。 a) 形状は、両口スパナとし、極薄タイプとする。 b) 寸法（二面幅寸法×二面幅寸法×厚さ）は、10 mm×12 mm×3.2 mm, 11 mm×13 mm×4.0 mm, 14 mm×17 mm×4.0 mm, 19 mm×21 mm×4.0 mm及び22 mm×23 mm×4.5 mmとする。 c) 数量は、各寸法に対し、1とする。
1 2 6	めがねレンチ	1	めがねレンチは、次による。 a) オフセット角度は、45°×6°を基準とし、ロングタイプとする。 b) 対辺寸法は、次による。 1) 30 mm×32 mmとする。 2) 1 1/16インチ×3/4インチ及び1 1/8インチ×1 1/4インチとする。^{b)} c) 数量は、各寸法に対し、1とする。
1 2 7	ラチェットめがねレンチ	1	ラチェットめがねレンチは、次による。 a) 寸法は、二面幅寸法×二面幅寸法×全長とし、全長は、基準とする。8 mm×10 mm×151 mm, 11 mm×13 mm×197 mm, 12 mm×14 mm×199 mm, 14 mm×17 mm×230 mm, 19 mm×22 mm×315 mm及び30 mm×32 mm×411 mmとする。 b) 数量は、各寸法に対し、1とする。
1 2 8	フレアナットレンチセット	1	フレアナットレンチセットは、次による。 a) 軸角度は、15°とする。 b) 対辺寸法（mm）は、次による。 10×12, 12×14, 17×19とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 2 8	フレアナット レンチセット (続き)		c) 数量は、各寸法に対し、1とする。 d) 収納箱又は収納袋付きとする。
1 2 9	フックレンチ セット	1	フックレンチセットは、次による。 a) 調整式引掛け型の適用寸法（mm）は、35～105及び95～165とする。 b) 固定式引掛け型の適用寸法（mm）は、34～38，40～42，45～48，50～55，58～65，65～70，70～75，75～80，80～85，85～92，92～100，105～115及び120～130とする。 c) 数量は、各寸法に対し、1とする。 d) 収納箱付きとする。
1 3 0	パイプレンチ	1	パイプレンチは、次による。 a) J I S B 4 6 0 6 の強力級（記号H）適合品又は同等品とする。 b) 寸法（全長）は、250 mm，450 mm，600 mm及び900 mmとする。 c) 数量は、各寸法に対し、1とする。
1 3 1	フレアリング セット	1	フレアリングセットは、次による。 a) フレアリング加工が可能とし、適用管外径は、4 mm～20 mmとする。 b) パイプカッター付きとする。 c) 収納箱付きとする。
1 3 2	チューブカッ タ	1	チューブカッタの能力は、4 mm～28 mmの鋼管が切断可能とする。
1 3 3	鉄工用ドリル ビット	1	鉄工用ドリルビットは、次による。 a) ドリルの形状は、ノス形とする。 b) 材質は、高速度鋼（H S S）とする。 c) ドリルの規格寸法は、表4による。 d) 数量は、各刃径に対し、2とする。
1 3 4	洗い皿	2	洗い皿は、次による。 a) 材質は、鋼板製とする。 b) 規格寸法は、600 mm×450 mm×150 mmを標準とする。
1 3 5	しゃこ万力	3	しゃこ万力は、次による。 a) バーコ型とする。 b) 最大口開き寸法は、50 mm，100 mm及び150 mmとする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 3 5	しゃこ万力 (続き)		c) ねじ頭部の形状は、六角形とする。 d) 数量は、口開き各寸法に対し、3とする。
1 3 6	金てこ	1	金てこは、次による。 a) 先端幅は、43 mmとし、全長は、1 500 mmを標準とする。 b) 主軸の形状は、八角形とする。
1 3 7	けがき針	1	けがき針は、次による。 a) 先端形状は、両針式とし、先端焼入加工とする。 b) 硬度は、HRC 40以上とする。 c) 全長寸法は、240 mmを標準とする。
1 3 8	たがねセット	1	たがねセットは、次による。 a) 材質は、チゼルを除き機械構造用炭素鋼とする。チゼルは、特殊合金鋼とする。 b) 先端形状及び寸法は、次による。 1) えぼし形は、刃幅10 mm、全長200 mmとする。 2) チス形は、対辺16 mm、全長180 mmとする。 3) 平たがねは、刃幅7 mm、全長120 mm及び刃幅19 mm、全長190 mmとする。 4) チゼルは、刃幅25 mm、全長240 mmを標準とする。 5) 数量は、各先端形状及び寸法に対し、1とする。 c) 収納箱付きとする。
1 3 9	トーチランプ	1	トーチランプは、次による。 a) 各種管材のロウ付け及び塩ビパイプの曲げ加工が可能な製品とする。 b) トーチ本体は、ねじ込み式とし、使用燃料は、可燃性ガスとする。 c) 火炎温度は、1 400 ℃ 以上とする。
1 4 0	ボルトクリッパ	1	ボルトクリッパは、次による。 a) J I S B 4 6 4 3 適合品又は同等以上のものとする。 b) 全長（呼称）は、450 mm及び900 mmを標準とする。 c) 数量は、各寸法（全長）に対し、1とする。
1 4 1	銅ハンマ	1	銅ハンマは、次による。 a) ハンマの頭質量は、1.6 kgを標準とする。 b) 柄を含む全長は、420 mmを基準とする。
1 4 2	大ハンマ	1	大ハンマは、次による。 a) ハンマの頭質量は、4.5 kgを標準とする。 b) 柄を含む全長は、900 mmを基準とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 4 3	プラスチックハンマ	1	プラスチックハンマは、次による。 a) ハンマの頭径は、32 mmを基準とする。 b) 頭長は、110 mmを基準とする。 c) 柄を含む全長は、300 mmを基準とする。
1 4 4	遮光めがね	2	遮光めがねは、次による。 a) J I S T 8 1 4 1 適合品又は同等以上とする。 b) 複式上下自在型とし、サイドシールドを備える。 c) 外側レンズの遮光度は、# 3. 0とする。
1 4 5	鉄工やすり	1	鉄工やすりは、次による。 a) J I S B 4 7 0 3 適合品又は準じた製品とする。 b) 目の種類は中目とし、柄付きとする。 c) 形状及び呼び寸法は、次による。 1) 平形は、200 mm及び250 mmとする。 2) 半丸形は、200 mmとする。 3) 丸形は、250 mmとする。 4) 角形は、250 mmとする。 5) 三角形は、200 mmとする。 d) 数量は、各形状及び寸法に対し、1とする。
1 4 6	組やすり	1	組やすりは、次による。 a) J I S B 4 7 0 4 適合品又は準じた製品とする。 b) 目の種類は、中目及び細目とし、10本組とする。 c) 収納箱又は収納袋付きとする。
1 4 7	かじや	1	かじやは、次による。 a) 形状は、平形とする。 b) 全長は、750 mmとする。
1 4 8	ハンドソー用フレーム	1	ハンドソー用フレームは、次による。 a) 本体の形状は、弓形及びピストル型とする。 b) 刃の適合寸法は、250 mmとする。
1 4 9	フレックスシリンドーポリッシャ	1	フレックスシリンドーポリッシャは、次による。 a) 本体形状は、円筒形とし、円筒の先端は、玉状の研磨物が結合されたものとする。 b) 鋳鉄製の円筒状シリンドーの研磨が可能であり、電動ドリルに装着可能とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 4 9	フレックスシリ ンダーポリ ッシャ（続 き）		c) 適合内径は、2 3 mm～2 5 mm, 2 7 mm～3 0 mm, 3 0 mm～3 3 mm, 3 3 mm～3 6 mm, 3 6 mm～4 0 mm, 3 8 mm～4 3 mm, 4 2 mm～4 6 mm, 4 2 mm～4 6 mm, 4 5 mm～4 9 mm, 4 8 mm～5 2 mm, 5 2 mm～5 5 mm, 5 3 mm～5 8 mm, 5 8 mm～6 1 mm及び6 1 mm～6 5 mmを基準とする。 d) 数量は、各適合内径に対し、各 1 とする。
1 5 0	替刃式片刃の こぎり	1	替刃式片刃のこぎりは、次による。 a) のこ刃の寸法は、刃長 2 4 0 mm～2 5 0 mmを基準とし、板厚は、0. 3 mm～0. 5 mmに対応可能な製品とする。 b) 柄の形状は、直柄とし、材質は、木製とする。
1 5 1	追入のみ	1	追入のみは、次による。 a) 刃幅及び全長は、次による 刃幅は、6 mm, 1 2 mm, 1 5 mm, 2 4 mm及び3 6 mmとし、全長は、2 2 0 mmを基準とする。 b) 柄の材質は、赤樫とする。 c) 収納袋付きとする。
1 5 2	油砥石	1	油砥石は、次による。 a) 規格寸法は、長さ 2 0 5 mm×幅 5 0 mm×厚さ 2 5 mmを基準とする。 b) 粒度レベル及び粗さの基準は、次による。 1) A細目、粒度 3 2 0 2) A荒目、粒度 1 2 0 c) 数量は、粒度レベル及び粗さの標準に対し、各 1 とする。
1 5 3	砥石	1	砥石は、次による。 a) 用途は、のみ及びかな研磨用とする。 b) 粒度レベルは、次による。 # 8 0 0 及び # 1 2 0 0 とする。 c) 規格寸法は、次による。 長さ 2 0 7 mm×幅 6 6 mm×厚さ 3 4 mmを基準とする。 d) 数量は、各粒度レベルに対し、1 とする。
1 5 4	レバー式チェ ンブロック	1	レバー式チェンブロックは、次による。 a) 定格荷重は、0. 5 t とする。 b) 標準揚程は、1. 2 m 以上とする。 c) 手動力は、3 5 k g を標準とする。

表3－規格等（続き）

番号	品名	数量	規格等
1 5 5	作業寝台	2	作業寝台は、次による。 寝台部は、合板又は樹脂製とし、キャスター付きとする。
1 5 6	工具用キャビネット	1	工具用キャビネットは、次による。 a) 下段キャビネット及び上段キャビネットを重ねて使用することが可能とする。 b) 上段キャビネットは、次による。 1) 上部開閉式とし、引き出し段数は、4段を標準とする。 2) 本体サイズ（外観寸法）は、幅850 mm～910 mm×奥行480 mm～620 mm×高さ480 mm～540 mmを標準とする。 3) 上部開閉式トップ部の高さは、110 mm以下を標準とする。 4) 引出サイズは、幅755 mm～780 mm×奥行445 mm～560 mmを基準とし、高さは製造者の規格寸法による。 c) 下段キャビネットは、次による。 1) 引き出し段数は、7段を標準とする。 2) 本体サイズ（外観寸法）は、次による。 幅860 mm～895 mm×奥行480 mm～620 mm×高さ1000 mm～1015 mmとする。 3) 引出サイズ及び段数の内訳（基準）は、次による。 3.1) 幅750 mm～780 mm×奥行435 mm～560 mm×高さ40 mm～75 mmとし、段数は3段又は5段を基準とする。 3.2) 幅750 mm～780 mm×奥行435 mm～560 mm×高さ150 mm～160 mmとし、段数は1段又は3段を基準とする。 4) サイドハンドル及びキャスター付きとする。 d) 引出レールは、ボールベアリング式とする。 e) 引出用マット及び天板用マット付きとする。 f) 全段ロック機能を備える。
1 5 7	運搬用収納箱	1	運搬用収納箱は、ふた付きとし、次による。 a) 容量及び数量は、次による。 1) 200 Lは、数量1とする。 2) 130 Lは、数量3とする。 b) 材質は、ポリプロピレン（PP）製又はポリカーボネート（PC）製とする。

表3－規格等（続き）

注^{a)} 標準附属品に含まれる場合を除く。

注^{b)} 適合する規格品がない場合は，mm規格の互換品に代えてもよい。

表4－ドリルの規格寸法

単位 mm

刃径	9	1 0	1 2	1 3	2 0	3 0
全長	7 7	9 3	9 3		1 4 6	
シャンク径	6. 5		1 0		1 3	
注記 各寸法値を標準とする。						