

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	5 1 8 0 - 2 8 3 - 6 2 5 5 - 5	仕 様 書 番 号
施設整備係用工具セット	G E - B 5 1 8 0 3 8 E	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成 2 8 年 6 月 7 日
	変 更	令和 7 年 5 月 1 5 日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する施設整備係用工具セット（以下，“セット”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 4 6 0 4	モンキレンチ
J I S B 4 6 1 4	コンビネーションプライヤ
J I S B 4 6 2 3	ペンチ
J I S B 4 6 2 6	ウォーターポンププライヤ
J I S B 4 6 3 0	スパナ
J I S B 4 6 3 1	ラジオペンチ
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 4 6 3 5	強力ニッパ
J I S B 7 5 1 2	鋼製巻尺
J I S B 7 5 1 6	金属製直尺
J I S B 7 5 2 4	すきまゲージ
J I S C 9 7 1 1	屋内配線用電線接続工具
J I S G 4 4 0 1	炭素工具鋼鋼材
J I S P 0 1 3 8	紙加工仕上寸法
N D S Z 8 2 0 1	標準色

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**表1**による。

2.3 材料

材料は、日本産業規格品又は同等以上のものとし、製造者が規定する社内規格に合格した製品とする。

2.4 構造・形状・寸法・質量

構造、形状、寸法及び質量は、**表1**によるほか、細部は、承認図面による。

2.5 機能・性能

機能及び性能は、**表1**によるほか、細部は、承認図面による。

2.6 塗装

塗装は、**表1**の番号47による。細部は、承認図面等による。

2.7 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**GLT-CG-Z000001**の2.3及び図2のc)による。

なお、操作、安全などに関する表示、標識などは、日本語又は英語によって表示する。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**GLT-CG-Z000001**の4.2による。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、**GLT-CG-Z000001**の**箇条6**によって2.4、2.5及び2.6その他必要な事項について承認用図面並びに2.6の塗装色色見本各3部を契約担当官等に提出し、承認を受ける。

なお、承認用図面は、**表1**の規格などが確認できるカタログなどを図面に代えてもよい。

5.2 納入書類

5.2.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、1セットごとに**表2**の書類を添付する。

表2－添付書類

番号	名称	数量	媒体の種類	摘要
1	取扱説明書	1	紙	GLT-CG-Z000001の箇条7.1 a)による。日本語版とする。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とし、セットとして合冊してもよい。
2	構成品目表	1	紙	5.3による。また、一葉ごとにプラスチックフィルムケースに入れる又はラミネート加工して合冊する。

5.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊補給統制本部施設部に表3の書類を提出する。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略してもよい。

表3－提出書類

番号	名称	数量	媒体の種類	摘要
1	取扱説明書	1	紙	GLT-CG-Z000001の箇条7.1 a)による。日本語版とする。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とし、セットとして合冊してもよい。
2	構成品目表	1	紙	5.3による。
3	構成品写真	1	紙	5.4による。

5.3 構成品目表

構成品目表は、次による。

- a) 大きさは、JIS P 0138による、ISO-AシリーズのA4とし、構成品名、規格及び数量を記載する。
- b) 表紙には、GLT-CG-Z000001の図2のc)による物品管理区分標識（施設器材標識）、品名、納入年月及び納入業者名を表示する。

5.4 構成品写真

構成品写真は、全品目の形状が識別可能な状態を適宜に区分して撮影する。

5.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1－構成

番号	品名	数量	規格等	書類
1	コンベックスルール	1	a) J I S B 7 5 1 2 適合品又は同等以上とする。 b) 幅 1 9 mm, 長さ 5. 5 m とする。 c) 両面目盛及びストッパー付とする。	－
2	たがねセット	一式	a) 材質は、機械構造用炭素鋼及び刃先高周波焼入れとする。 b) 種類及び数量は、次による。 1) エボシは、7 mm×1 8 0 mm とし、数量は、1 とする。 2) チスは、1 0 mm×1 5 0 mm とし、数量は、1 とする。 3) 平は、1 3 mm×1 6 0 mm とし、数量は、1 とする。 c) 収納箱付きとする。	－
3	クラフトはさみ	1	a) ステンレス製とする。 b) 全長は、2 4 0 mm 以上とする。	－
4	パテベラ	1	a) ステンレスベラは、幅 4 0 mm×全長 2 1 8 mm とし、数量は、1 とする。 b) 革たち（ステンレス製）は、大（4 5 mm）, 中（4 2 mm）, 小（3 6 mm）とし、数量は、各 1 とする。	－
5	ラジオペンチ	1	a) J I S B 4 6 3 1 適合品又は同等以上とする。 b) 全長は、1 6 0 mm を標準とし、ばね付とする。	－
6	電工ナイフ	1	折り畳み式とし、刃長は、7 0 mm とする。	－
7	プライヤ	1	a) J I S B 4 6 1 4 適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、2 0 0 mm とする。	－
8	ペンチ	1	a) J I S B 4 6 2 3 適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、2 0 0 mm とする。	－
9	ワイヤーブラシ	1	a) チャンネル J 形, ワイヤー製は、全長は、2 3 0 mm とし、数量は、1 とする。 b) 木柄 3 行, ワイヤー製は、全長は、2 7 0 mm とし、数量は、1 とする。	－
1 0	油さし	1	容量は、1 8 0 c c, 材質は、ポリエチレンとする。	－
1 1	片手ハンマ	1	呼称は、# 1 / 4 (1 0 0 g) , # 2 (9 0 0 g) とし、数量は、各 1 とする。	－
1 2	テストハンマ	1	呼称は、# 1 / 4 (1 0 0 g) とする。	－
1 3	ドリフトポンチ	1	黄銅製, 丸形ストレートとし、φ 1 9 mm, 長さ 2 5 4 mm とする。	－

表1ー構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
1 4	ポンチセット	一式	a) ピンポンチは、次による。 1) 径は、4 mm, 5 mm, 5. 5 mm, 8 mm, 1 0 mmとし、数量は、各1とする。 2) 全長は、各径1 5 0 mm以上とする。 b) センターポンチの長さは、1 2 5 mm以上とし、数量は、1とする。 c) ポンチは、次による。 1) 材質は、HRC 5 0以上とする。 2) 穴径は、6 mm, 8 mm, 1 0 mm, 1 1 mm, 1 3 mm, 1 4 mm及び1 6 mmとし、数量は、各1とする。 d) 収納箱付きとする。	ー
1 5	安全金切りはさみ	1	a) 直線用、曲線用とし、数量は、各1とする。 b) 刃部材質は、J I S G 4 4 0 1のSK 8 5以上又は同等以上とする。 c) 裁断能力は、鉄板 t 0. 6 mm以上とする。 d) 全長は、2 5 0 mmとし、戻りばね付きとする。	ー
1 6	強力ニッパ	1	a) J I S B 4 6 3 5適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、1 5 0とする。	ー
1 7	圧着ペンチ	1	a) J I S C 9 7 1 1適合品又は同等以上とする。 b) 適用端子の呼びは、1. 2 5, 2, 3. 5, 5. 5, 8 (B形・P形) とする。	ー
1 8	ウォーターポンププライヤ	1	a) J I S B 4 6 2 6適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、2 5 0 mmとする。 c) グリップ付きとする。	ー
1 9	グリッププライヤ	1	a) 大は、頭部厚1 0 mmを標準とし、数量は、1とする。 b) 小は、頭部厚9 mmを標準とし、数量は、1とする。 c) くわえ能力は、次による。 1) 大 角材は、6 mm ～3 1 mm, パイプは、φ 7 mm ～3 0 mmとする。 2) 小 角材は、4 mm ～2 2 mm, パイプは、φ 4 mm ～2 3 mmとする。 d) 頭部硬度は、HRC 4 0以上とする。 e) 最大締め付け圧力は、大は、1 2. 7 k N以上とし、小は、4. 4 k N以上とする。	ー
2 0	すきまゲージ	1	a) J I S B 7 5 2 4適合品又は同等以上とする。 b) 形式符号は、7 5 A 2 5とする。	ー

表1ー構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
2 1	金属製直尺	1	a) J I S B 7 5 1 6 適合品又は同等以上とする。 b) 呼び寸法は、1 5 0 mmとする。	ー
2 2	ドライバーセット	一式	a) J I S B 4 6 3 3 適合品又は同等以上とする。 b) 木柄，貫通強力型は，プラス，# 2×1 0 0 mmとする。また，刃先は，ブラックポイント加工，磁石付きとし，数量は，1 とする。 c) スタビー型は，次による。 1) マイナスは，6 mm×3 8 mmとし，数量は，1 とする。 2) プラスは，# 2×3 8 mmとし，数量は，1 とする。 d) プラスチック柄型，4角溝付は，8 mm×1 5 0 mmとし，数量は，1 とする。 e) 割柄型は，9. 5 mm×1 5 0 mmとし，数量は，1 とする。 f) オフセット型は，マイナスは，6 mm，プラスは，# 2 とする。	ー
2 3	ドライバーソケットセット	一式	a) 1 2. 7 角ドライブ用とする。 b) 先端規格（マイナス）は，2. 8 mm×1 8. 6 mm，3. 8 mm×2 4 mm，3. 8 mm×3 0 mmとし，数量は，各1 とする。	ー
2 4	モンキレンチ	1	a) J I S B 4 6 0 4 適合品又は同等以上とする。 b) 2 3 度形，強力級とする。 c) 寸法は，1 5 0 mm及び3 0 0 mmとし，数量は，各1 とする。	ー
2 5	イグニッションレンチセット	一式	a) 両口は，1 5°×6 0°～7 5°形とする。 b) ミリ用は，5，6，7，8，9，1 0，1 1，1 2 とし，数量は，各1 とする。 c) インチ用は，1 3／6 4，1 5／6 4，7／3 2，1／4，9／3 2，5／1 6，3／8，1 1／3 2，7／1 6，1／2 とし，数量は，各1 とする。	ー
2 6	めがねレンチセット	一式	a) 4 5°長形 4 5°長形は，次による。 1) 呼びは，8×1 0，1 0×1 2，1 1×1 3，1 2×1 4，1 4×1 7，1 9×2 1，2 2×2 4，2 4×2 7，3 0×3 2 とし，数量は，各1 とする。 2) 呼び（インチ）は，3／8×7／1 6，1／2×9／1 6，5／8×1 1／1 6，3／4×2 5／3 2，1 3／1 6×7／8，1 5／1 6×1 とし，数量は，各1 とする。	ー

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
26	めがねレンチ セット（続 き）		b) 10°（又は45°）長形 呼び（インチ）は、1×1 1/16, 1 1/8×1 1/4とし、数量は、各1とする。 c) 45°短形 呼びは、8×10, 10×12とし、数量は、各1とする。 d) ストレート形 呼びは、8×10, 10×11, 12×13, 14×15, 17×19, 19×22, 24×27とし、数量は、各1とする。 e) 収納箱 収納箱付とする（形別に分割収納可）。	
27	ラチェットめ がねセット	一式	a) ストレート形及び15°形の材質は、次を標準とする。 1) ソケット部は、クロームバナジウム鋼とする。 2) 本体部は、SUS420J2とする。 b) ストレート形は、8×10, 11×13, 12×14, 13×15, 14×17, 19×21, 22×24とし、数量は、各1とする。 c) 15°形は、11×13, 12×14, 17×19, 17×21とし、数量は、各1とする。 d) フレックス形は、片側スパナとする。10, 12, 13, 14, 17とし、数量は、各1とする。 e) 収納箱付きとする（形別に分割収納可）。	－
28	片ロスパナ	1	a) JIS B 4630 適合品又は同等以上とする。 b) 丸形, 片ロスパナ, 強力級とする。 c) 呼びは、17, 32, 36とし、数量は、各1とする。	－
29	T形レンチ	1	a) 六角ソケットとする。 b) サイズは、次による。 1) 呼び（mm）×ハンドル長（mm）×全長（mm）とする。 2) 8×200×254, 10×200×255, 12×200×256, 14×220×276, 17×220×277とし、数量は、各1とする。	－
30	スパナセット	一式	a) やり形, 両口とする。 b) 呼びは、5. 5×7, 8×10, 12×14, 13×17, 14×17, 17×19, 19×21, 22×24, 24×27, 27×30, 30×32とし、数量は、各1とする。 c) 呼び（インチ）は、3/8×7/16, 1/2×9/16, 5/8×1 1/16, 25/32×3/4,	－

表1ー構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
30	スパナセット (続き)		13/16×7/8, 15/16×1, 1 1/8× 1 1/4とし、数量は、各1とする。 d) 収納箱付きとする（呼びごとに分割収納可）。	
31	6.35角ソ ケットレンチ セット（イン チ）	一式	a) 差込角は、6.35 mm用とし、6角ソケットとする。 b) 呼び（インチ）は、3/16, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16 とし、数量は、各1とする。 c) ハンドルなどは、次による。 1) ラチェットハンドル 長さは、145 mmとし、数量 は、1とする。 2) スピナハンドル 長さは、150 mmとし、数量 は、1とする。 3) ドライバハンドル 長さは、150 mmとし、数量 は、1とする。 4) クロスバー 長さ100 mm×径6 mmとし、数量 は、1とする。 d) 鋼製収納箱付きとする。	ー
32	6.35角ソ ケットレンチ セット	一式	a) 差込角は、6.35 mm用とし、6角ソケットとする。 b) 呼びは、4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14とし、数量は、各1とする。 c) ハンドルなどは、次による。 1) ラチェットハンドル 長さは、145 mmとし、数量 は、1とする。 2) スピナハンドル 長さは、150 mmとし、数量 は、1とする。 3) T形スライドハンドル 長さは、105 mmとし、数 量は、1とする。 4) ドライバー形ハンドル 長さは、150 mmとし、数 量は、1とする。 5) エクステンションバー 長さは、50 mm, 150 mmとし、数量は、各1とする。 6) ユニバーサルジョイント 長さは、31.5 mmと し、数量は、1とする。 d) 鋼製収納箱付きとする。	ー
33	12.7角ソ ケットレンチ セット（イン チ）	一式	a) 差込角は、12.7 mm用とし、12角ソケットとす る。 b) 呼び（インチ）は、7/16, 1/2, 9/16, 19/32, 5/8, 11/16, 3/4, 25/32,	ー

表1ー構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
3 3	1 2. 7角ソケットレンチセット（インチ）（続き）		1 3／1 6, 7／8, 1 5／1 6, 1, 1 1／1 6, 1 1／8, 1 1／4, 1 3／8とし、数量は、各1とする。 c) ハンドル等は、次による。 1) ラチェットハンドル 長さは、2 4 0 mmとし、数量は、1とする。 2) スピナハンドル 長さは、4 0 0 mmとし、数量は、1とする。 3) T形スライドハンドル 長さは、2 5 0 mmとし、数量は、1とする。 4) エクステンションバー 長さは、1 5 0 mmとし、数量は、1とする。 5) クロスバー 長さは、2 5 0 mmとし、数量は、1とする。 d) 鋼製収納箱付きとする。	
3 4	1 2. 7角ソケットレンチセット	一式	a) 差込角は、1 2. 7 mmとし、1 2角ソケットとする。 b) 呼びは、8, 9, 1 0, 1 1, 1 2, 1 3, 1 4, 1 4. 5, 1 5, 1 6, 1 7, 1 7. 5, 1 8, 1 9, 2 0, 2 1, 2 2, 2 3, 2 4, 2 5, 2 6, 2 7, 2 8, 2 9, 3 0, 3 2とし、数量は、各1とする。 c) ハンドル等は、次による。 1) ラチェットハンドル 長さは、2 4 0 mmとし、数量は、1とする。 2) スピナハンドル 長さは、3 0 0 mmとし、数量は、1とする。 3) T形スライドハンドル 長さは、2 5 0 mmとし、数量は、1とする。 4) エクステンションバー 長さは、7 5 mm, 1 5 0 mm及び2 5 0 mmとし、数量は、各1とする。 5) ユニバーサルジョイント 長さは、6 0 mmとし、数量は、1とする。 6) クロスバー 長さは、2 5 0 mmとし、数量は、1とする。 7) スピーダーハンドル 長さは、3 9 5 mmとし、数量は、1とする。 8) オフセットハンドル 長さは、2 7 5 mmとし、数量は、1とする。 d) 鋼製収納箱付きとする（スピーダーハンドル、オフセットハンドルは、収納しなくてもよい。）。	ー

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
35	スパークプラグ用ソケット レンチセット	一式	a) スパークプラグ用薄肉形，6角ソケット，差込角9.5 mmとする。 b) 長さは，64 mmとする。 c) 呼びは，16 mm，18 mm，20.8 mmとし，数量は，各1とする。 d) T形ハンドルは，全長270 mm，ハンドル長180 mmとする。 e) ソケットホルダーは，SUS製，3個以上ホールドとする。 f) 収納箱付きとする。	－
36	検電ドライバーセット	一式	別途調達とする。	A
37	検電器	1	a) 自動車用，ペンシル形とする。 b) LEDランプとブザー音で通電確認が可能な製品とする。 c) アース線及びクリップ付きとする。	A
38	マルチメータ	1	a) 保護ヒューズ本体内蔵形とする。 b) 測定範囲は，次に示す範囲が測定可能な製品とする。 1) 直流電圧 0 V ～1 000 V以上 2) 交流電圧 0 V ～1 000 V以上 3) 直流電流 0 mA ～500 mA以上 4) 抵抗 0 Ω ～6 MΩ以上 5) 低周波出力 -10 dB ～+22 dB以上 c) 標準附属品は，製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
39	懐中電灯	1	a) アルミニウムボディ，防滴仕様とし，全長は，225 mmとする。 b) LEDランプとし，明るさは，85 lm以上とする。 c) 連続点灯時間は，7時間以上とする。 d) 単3乾電池は，3個（アルカリ電池）とする。 e) 収納袋及びストラップ付きとする。	A
40	懐中電灯 （小）	1	a) アルミニウムボディ，防滴仕様とし，全長は，155 mmとする。 b) LEDランプとし，明るさは，30 lm以上とする。 c) 連続点灯時間は，7時間以上とする。 d) 単4乾電池は，2個（アルカリ電池）とする。 e) ストラップ付きとする。	A

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
4 1	フレキシブル ライト	1	a) LEDランプとし、明るさは、32 lm以上とする。 b) フレキシブルコードの長さは、190 mm以上とする。 c) 連続点灯時間は、2時間以上とする。 d) アルカリ乾電池を使用する。	A
4 2	六角棒スパナ セット	一式	a) 規格は、次による。 1) 呼び×長柄の長さ (mm) 1. 5×45, 2×50, 2. 5×56, 3×63, 4×70, 5×80, 6×90, 8×100, 10×112, 14×140, 17×160 2) 数量 各1 b) 材質は、次に示す硬さの合金鋼とする。 1) 呼び1. 5～10 HRC52以上56以下 2) 呼び14 HRC50以上54以下 3) 呼び17 HRC48以上52以下 c) 収納箱付きとする。	－
4 3	六角棒スパナ セット（ロング）	一式	a) 片側ボールポイントとする。 b) 規格は、次による。 1) 呼び×長柄の長さ (mm) 3×125, 4×140, 5×160, 6×170, 8×195, 10×210, 12×220, 14×260, 17×280 2) 数量 各1 c) 材質は、次に示す硬さの合金鋼とする。 1) 呼び3～8 HRC52以上58以下 2) 呼び9～19 HRC50以上56以下 d) 収納箱付きとする。	－
4 4	六角棒スパナ セット（インチ、ロング）	一式	a) 片側ボールポイント（7／16は、通常形でも可）とする。 b) 規格は、次による。 1) 呼び×長柄の長さ (mm) 3／16×160, 7／32×170, 1／4×180, 5／16×200, 3／8×225, 7／16×240, 1／2×250 2) 数量 各1 c) 材質は、HRC50以上60以下の合金鋼とする。 d) 収納箱付きとする。	－

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
4 5	トルクスレンチセット	一式	a) トルクスソケットレンチは、次による。 1) T形レンチ9. 5角 呼びは、10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50とし、数量は、各1とする。 3) E形レンチ9. 5角 呼びは、8, 10, 12とし、数量は、各1とする。 b) ハンドル等は、次による。 1) ラチェットハンドル 9. 5角とし、数量は、1とする。 2) エクステンションバー 9. 5角とし、数量は、1とする。 c) 鋼製収納箱付きとする。	－
4 6	工具箱	1	a) 鋼製、山形両開形、鋼製取り外し式の山形中皿付きとする。 b) 本体の色は、OD色又は黒とする。 c) 両開き蓋に、取手付きとする。 d) シリンダー錠取付け可能な錠付きとする。 e) サイズは、次による。 1) 大 530 mm×210 mm×190 mmとし、数量は、1とする。 2) 小 450 mm×180 mm×160 mmとし、数量は、1とする。	－
4 7	ツールワゴン	1	a) サイズは、L675 mm×W460 mm×H995 mmを標準とする。 b) 引出は、7段以上とする。 c) 引出レールは、ボールベアリング式とする。 d) その他は、次による。 1) サイドハンドル、キャスタ付とする。 2) マットは、天板用は、数量1, 引出用は、数量7とする。 3) キーロック付きとする。 4) 外装の塗装は、NDS Z 8201の色番号2314（OD色7. 5Y 3／1）とする。	－
注記 各製品の寸法などは、日本産業規格で規定する場合を除き、標準とし、細部は、承認図面による。				