

## 対象契約一覧表

掲載番号	該当する契約	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	
1	交戦訓練用装置 市街地訓練用備品  製造元：東芝電波プロダクツ(株)	維持用部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な交戦訓練装置等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
2	3 1/2 tトラック系列車 7 tトラック系列車 7 3式特大型セミトレーラ 多連装ロケットシステム10 t弾薬トレーラ  製造元：東邦車輛(株)	純正部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な3 1/2 tトラック系列車等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
3	セミトレーラ  製造元：東邦車輛(株)	維持用部品・工具	キ	31.3.8	契約履行に必要なセミトレーラの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
4	1/4 tトレーラ 1 tトレーラ  製造元：加冶金工業(株)	純正部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な1/4 tトレーラ等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
5	1 tトレーラ 2 1/2 t 武器電子修理車用トレーラ 1 t水タンクトレーラ  製造元：日本トレクス(株)	純正部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な1 tトレーラ等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
6	対砲レーダ電源車JK-6  製造元：日本トレクス(株)	純正部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な対砲レーダ電源車JK-6の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
7	野外写真処理装置  製造元：日本トレクス(株)	診断・整備・修理	キ	31.3.8	契約履行に必要な野外写真処理装置の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
8	7 8式雪上車（車体）  製造元：(株)大原鉄工所	純正部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な7 8式雪上車（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
9	蒸気煮炊釜，220L  製造元：(有)サトー	維持用部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な蒸気煮炊釜，220Lの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
10	厨芥処理機，1号，分離形B 厨芥処理機，2号，分離形B 厨芥処理機，3号，分離形B  製造元：アクターライン工業(株)	維持用部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な厨芥処理機等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
11	自動洗濯機，2号  製造元：日本アサヒ機工販売(株)	維持用部品	キ	31.3.8	契約履行に必要な自動洗濯機，2号の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
12	電力計 信号発生器  製造元：島田理化工業(株)	診断・整備・修理・校正	キ	31.3.8	契約履行に必要な電力計等の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
13	小型ショベルドーザ（車体）  製造元：長野工業(株)	維持用部品・工具	キ	31.3.8	契約履行に必要な小型ショベルドーザ（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。

掲載番号	該当する契約		随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件
14	コンテナ用発電機 NMG T-2.6X型 製造元：(株)IHIエアロスペース	維持用部品・工具	キ	31.3.8	契約履行に必要なコンテナ用発電機NMG T-2.6X型の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
15	92式地雷原処理車 製造元：(株)IHIエアロスペース	維持用部品・工具	キ	31.3.8	契約履行に必要な92式地雷原処理車の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
16	92式地雷原処理車（車両部） 製造元：(株)日立製作所	維持用部品・工具	キ	31.3.8	契約履行に必要な92式地雷原処理車（車両部）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
17	ばい煙測定器 製造元：(株)開発技術センター	診断・整備	キ	31.3.8	契約履行に必要なばい煙測定器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
18	吸収缶等整備装置 製造元：興研(株)	診断・整備	キ	31.3.8	契約履行に必要な吸収缶等整備装置の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
19	除染所運営用器資材 製造元：帝国繊維(株)	純正部品	ウ、キ	31.3.8	除染所運営用器資材の販売に必要な輸入販売代理権を米国HDPグローバル社から認められていること又は認められる見込みがあることが証明できること。また契約履行に必要な除染所運営用器資材の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
20	除染所運営用器資材 製造元：帝国繊維(株)	診断・整備	ウ、キ	31.3.8	除染所運営用器資材の販売に必要な輸入販売代理権を米国HDPグローバル社から認められていること又は認められる見込みがあることが証明できること。また契約履行に必要な除染所運営用器資材の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
21	10式雪上車 製造元：(株)大原鉄工所	純正部品	キ	5.4.21	契約履行に必要な10式雪上車の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
22	82式指揮通信車（車体）（特機専用部品） 製造元：(株)小松製作所	純正部品	キ	5.4.13	契約履行に必要な82式指揮通信車（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
23	87式偵察警戒車（車体）（特機専用部品） 製造元：(株)小松製作所	純正部品	キ	5.4.13	契約履行に必要な87式偵察警戒車（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
24	96式装輪装甲車（車体）（特機専用部品） 製造元：(株)小松製作所	純正部品	キ	5.4.13	契約履行に必要な96式装輪装甲車（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
25	軽装甲機動車（車体）（特機専用部品） 製造元：(株)小松製作所	純正部品	キ	5.4.13	契約履行に必要な軽装甲機動車（車体）の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
26	NBC偵察車（特機専用部品） 製造元：(株)小松製作所	純正部品	キ	5.4.13	契約履行に必要なNBC偵察車の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。

掲載番号	該当する契約		随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件
27	油圧テストスタンド 製造元：マルマテクニカ(株)	維持用部品	キ	5.4.21	契約履行に必要な油圧テストスタンドの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
28	方位測定器 製造元：(株)トプコンソキア	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要な方位測定器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
29	精密測定器 製造元：(株)トプコンソキア	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要な精密測定器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
30	07式機動支援橋 製造元：(株)日立製作所ディフェンスビジネスユニット	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要な07式機動支援橋の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
31	トータルステーション 製造元：(株)ニコントリンブル	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要なトータルステーションの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
32	油圧シリンダリペアスタンド 製造元：マルマテクニカ(株)	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要な油圧シリンダリペアスタンドの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
33	トラックレーン 製造元：(株)タダノ	診断・整備	キ	5.4.21	契約履行に必要なトラックレーンの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
67	スペクトル分析器 スペクトラム分析器 スペクトラムアナライザ 製造元：(株)アドバンテスト	診断・修理・校正	キ	5.4.21	契約履行に必要なスペクトル分析器・スペクトラム分析器・スペクトラムアナライザの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
68	メータ試験装置 製造元：デンソクテクノ(株)	診断・整備・修理・校正	キ	5.4.21	契約履行に必要なメータ試験装置の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
69	電力計 製造元：キーサイト・テクノロジー(株)	診断・整備・校正	キ	5.4.21	契約履行に必要な電力計の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
70	同期端局測定器 製造元：安藤電気(株)	校正	キ	5.4.21	契約履行に必要な同期端局測定器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
71	伝送反射特性測定器 製造元：キーサイト・テクノロジー(株)	診断・修理・校正	キ	5.4.21	契約履行に必要な伝送反射特性測定器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
72	レーザー照射機試験器（光学測定部） ヘッドメーター・インジケータ 製造元：SCIENTECH	校正	キ	5.4.21	契約履行に必要なレーザー照射機試験器（光学測定部）・ヘッドメーター・インジケータの製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。
73	擬似雑音発生器 製造元：安藤電気(株)	校正	キ	5.4.21	契約履行に必要な擬似雑音発生器の製造図書（製造図書、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。

掲載 番号	該当する契約		随意契約 による理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに 必要となる要件
74	電力計 製造元：東京電波(株)	校正	キ	5.4.21	契約履行に必要な電力計の製造図書 (製造図書、組立図及び作業標準並びに検 査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。