

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12C00470															
NO	調達要求番号		物品番号		単 位		数 量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定		
	品 名										使用期限等		引 渡 場 所				
	部品番号 または 規格												搬 入 場 所		検 査		
	使用器材名						仕様書番号				グループ		納 期			包 装	
1	3MCL1AK0048	0001			EA		10.00					北処					
	ノズル											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
2	3MCL1AK0048	0002			ST		2.00					北処					
	レンチセット											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
3	3MCL1AK0048	0003			EA		6.00					北処					
	ラジオベンチ											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
4	3MCL1AK0048	0004			EA		10.00					北処					
	プライヤー											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
5	3MCL1AK0048	0005			ST		2.00					北処					
	ピックツールセット											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
6	3MCL1AK0048	0006			EA		4.00					北処					
	作業ズボン											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
7	3MCL1AK0048	0007			ST		2.00					北処					
	ミラー											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
8	3MCL1AK0048	0008			PC		10.00					北処					
	レンズ用くもり止め											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							
9	3MCL1AK0048	0009			UN		5.00					北処					
	溶接フェンス用フレーム											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
										令和6年3月29日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			3MCE12C00470																														
N O	調達要求番号		物品番号				単	位	数	量	単	価	金	額	銘		柄		納		地	指定											
															使用期限等		引		渡				場	所									
	品																搬		入		場	所			検	査							
	部														品		番		号				ま				た		は		規		格
使用器材名								仕				様				書				番				号									
10	3MCL1AK0048	0010					SH			10.00									北		処												
	溶接フェンス用シート																							北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）					
	仕様書のとおり																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
																										令		和6年3月29日					
11	3MCL1AK0048	0011					EA			10.00									北		処												
	溶接用マグネット																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
12	3MCL1AK0048	0012					EA			10.00									北		処												
	溶接用マグネット																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
13	3MCL1AK0048	0013					EA			10.00									北		処												
	溶接用マグネット																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
14	3MCL1AK0048	0014					UN			5.00									北		処												
	コードリール																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
15	3MCL1AK0048	0015					PC			50.00									北		処												
	蛍光灯																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
16	3MCL1AK0048	0016					PC			3.00									北		処												
	センターポンチ																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
17	3MCL1AK0048	0017					UN			4.00									北		処												
	LED作業灯																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					
18	3MCL1AK0048	0018					EA			10.00									北		処												
	センサーライト																									北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）			
	仕様書のとおり																											北		処		整備部工作課装輪工作工場（５６７６）	
																										令		和6年3月29日					

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12C00470																	
N O	調達要求番号		物品番号		単 位		数 量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定				
	品 名										使用期限等		引 渡 場 所						
	部品番号 または 規格												搬 入 場 所		検 査				
	使用器材名										仕様書番号		納 期			包 装			
19	3MCL1AK0048	0019			UN		5.00					北処							
	クリーパー											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
20	3MCL1AK0048	0020			EA		2.00					北処							
	エンジンクリーナー											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
21	3MCL1AK0048	0021			EA		2.00					北処							
	ハンドマグネット											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
22	3MCL1AK0048	0022			UN		2.00					北処							
	ポータブルカート											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
23	3MCL1AK0048	0023			ST		10.00					北処							
	ベアリングプーラー											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
24	3MCL1AK0048	0024			EA		8.00					北処							
	シャコ万力											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
25	3MCL1AK0048	0025			EA		8.00					北処							
	シャコ万力											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
26	3MCL1AK0048	0026			EA		8.00					北処							
	シャコ万力											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							
27	3MCL1AK0048	0027			EA		8.00					北処							
	シャコ万力											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
	仕様書のとおり											北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）							
												令和6年3月29日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12C00470															
N O	調達要求番号		物品番号		単 位		数 量		単 価	金 額	銘 柄	納 地		指定			
											使用期限等	引 渡 場 所					
												搬 入 場 所		検 査			
												納 期		包 装			
28	3MCL1AK0048	0028			EA	5.00					北処						
	作業服										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
29	3MCL1AK0048	0029			EA	5.00					北処						
	作業服										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
30	3MCL1AK0048	0030			PC	10.00					北処						
	シャベル										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
31	3MCL1AK0048	0031			UN	2.00					北処						
	ホースリール										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
32	3MCL1AK0048	0032			PC	10.00					北処						
	接着剤										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
33	3MCL1AK0048	0033			PC	2.00					北処						
	サービスマラー										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
34	3MCL1AK0048	0034			EA	2.00					北処						
	ピックアップツール										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
35	3MCL1AK0048	0035			ST	1.00					北処						
	ナットブレーカー										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							
36	3MCL1AK0048	0036			UN	6.00					北処						
	電動工具										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
	仕様書のとおり										北処整備部工作課装輪工作工場（５６７６）						
										令和6年3月29日							