

令和5年 6月 28日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊北海道補給処
調達会計部長 早瀬 英俊

北海道補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です。
- 2 本方式は随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申し込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申し込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連 番号	件名	納入(履行) 場所	納期 (履行期限)	見積依頼書 公表日	見積書 提出期限	見積合わせ の日時	防衛省競争 参加資格	備考
2C00100	ボルト ほか7件	苗穂	5.12.15	5.6.28	5.7.12	5.7.12 1600	防衛省競争参加資格 (全省庁統一資格) は問わない。	

- 4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問い合わせ先及び提出先
〒 061-1393
北海道恵庭市西島松308番地
陸上自衛隊島松駐屯地 北海道補給処調達会計部契約課
TEL: 0123-36-8611 担当: 第2契約班 (内線: 5257、5342)
FAX: 0123-36-8719 (直通)

調達要求番号： 3MCC1A30014

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書

物品番号		仕様書番号		
		WE-Z120001		
施設部品等	作成	令和 2年 7月 21日		
	変更	年 月 日		
	作成部隊等名	九州補給処		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する施設器材の部品、工具及び附属品（以下、“施設部品等”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

補給カタログ等

補給カタログ、整備諸基準及び型式管理文書をいう。

1.2.2

物品番号

物品番号とは、“装備品等の類別に関する訓令”でいう物品番号をいう。

1.2.3

参照番号

参照番号とは、補給カタログ等で使用している番号であり、通常、製造者等の部品番号をいう。

1.2.4

規格

規格とは、国際規格、国定規格、官庁規格（防衛省仕様書を含む。）及び団体規格〔補給業務資料（工具規格、優良部品規格等を含む。）〕をいう。

1.2.5

図面

図面とは、確定図面及び参考図面をいう。

1.2.6

確定図面

確定図面とは、形状、寸法、仕上げ、表面処理のほか、材料、寸法公差、許容値などが明確に表現されている図面をいう。

1.2.7

参考図面

参考図面とは、概略の形状、寸法、材料を示した図面をいう。

1.2.8

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.9

カタログ等

この仕様書においては、製造者等の使用している既に取得したカタログ、部品表などをいう。

1.2.10

見本

見本とは、標準見本及び現用見本をいう。

1.2.11

現用見本

現用見本とは、使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b) 法令等

装備品等の類別に関する訓令（昭和37年防衛庁訓令第53号）

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

施設部品等は、補給カタログ等、物品番号、参照番号、図面、カタログ等又は見本によって示されたものと同一又は同等以上のものであり、GLT-CG-Z000001によるほか、次の事項について、製造者が規定する仕様及び社内規格に合格したものである。

a) 材料及び加工方法

b) 構造、形状、寸法、性能等

c) 外観、塗装

d) 製品の表示

2.2 品名・規格及び数量

調達する品名・規格及び数量は、調達要求書に示すとおりとする。また、特に示す必要があるものについては、表1又は調達要領指定書によって示すものとする。

なお、図面、カタログ等及び見本によって示す必要がある場合には、表1の注記欄にその旨を記載し、表1に添付する。

2.3 構造・形状・寸法

施設部品等の構造、形状及び寸法は、製造者が規定する社内規格、図面、カタログ等、見本による。

2.4 塗装・防せい処置等

2.4.1 塗装

塗装は、表1又は調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

2.4.2 防せい処置等

市販品に準ずるものとし、特に非塗装部位、気密を要する部位などに適切な防せい、防湿処置を必要とする場合は、調達要領指定書によって示す。

2.5 外観・性能

2.5.1 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の欠陥があつてはならない。

2.5.2 性能

性能は、精度良好、耐久性及び耐摩耗性に優れ、その機能を高度に發揮し、信頼性のあるものでなければならぬ。

2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要求書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類が必要な場合は、調達要領指定書によって指定する。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1－施設部品等調達品目表

項目番号	物品番号	参照番号又は規格等	品名	単位	数量	注記
0001	001-10310025	001-10310025	ボルト	EA	6	製品指定理由書による。
0002	001-10516040	001-10516040	ボルト・ヘキサゴン	EA	8	製品指定理由書による。
0003	001-12110003	001-12110003	ワッシャ	EA	6	製品指定理由書による。
0004	009-37022216	009-37022216	ベアリング・ローラ	EA	1	製品指定理由書による。
0005	036-88220000	036-88220000	カバー・ベアリング	EA	1	製品指定理由書による。
0006	086-88209000	086-88209000	シャフト	EA	1	製品指定理由書による。
0007	086-88210000	086-88210000	ブラケット	EA	1	製品指定理由書による。
0008	946-33055000	001-20308025 (946-33055000)	ピン・スプリング	EA	2	製品指定理由書による。

製品指定理由書

調達要求番号	3MCC1A30014	作成部隊等名	装計部施設課
調達要求年月日	令和5年6月23日	作成年月日	令和5年6月22日
仕様書番号	WE-Z120001		

品名	カタログ製品名	製品指定理由
ボールト他7品目	(株)加藤製作所 スノーシューパ S-380C	<p><input checked="" type="checkbox"/> 部品、構成品等</p> <p><input type="checkbox"/> 著作物</p> <p><input type="checkbox"/> 部隊使用承認</p> <p><input type="checkbox"/> 試験、研究、競技</p> <p><input type="checkbox"/> 教育、標準化</p> <p><input type="checkbox"/> 国際貢献等</p> <p>(部品) 空港除雪器材の部品であり、品等現在保有しているため、性能を確保するため、当該製品を購入する必要がある。</p>