

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12P00130													
NO	調達要求番号		物品番号		単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定		
			品 名						使用期限等		引 渡 場 所		検 査		
			部品番号 または 規格						グループ		搬 入 場 所		包 装		
			使用器材名		仕 様 書 番 号						納 期				
1	3MCC1AS0010	0001	513300006065	EA	2.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 2.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
2	3MCC1AS0010	0002	513300006165	EA	5.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 3.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
3	3MCC1AS0010	0003	513300006265	EA	2.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 4.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
4	3MCC1AS0010	0004	513300006365	EA	2.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 5.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
5	3MCC1AS0010	0005	513300006465	EA	1.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 6.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
6	3MCC1AS0010	0006	513300006525	EA	3.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 7.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
7	3MCC1AS0010	0007	513300006545	EA	2.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 8.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
8	3MCC1AS0010	0008	513300006565	EA	1.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 9.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			
9	3MCC1AS0010	0009	513300006625	EA	3.00					北処		1			
			ストレートシャンクドリル 12.0mm									7			
			仕様書、調達要領指定書のとおり。									H1			
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B							7			

品目等内訳書

契約実施計画番号		3MCE12P00130													
NO	調達要求番号		物品番号		単位	数量	単価	金額	銘柄	納地		指定			
			品名						使用期限等	引渡場所		検査			
			部品番号 または 規格							搬入場所		包装			
			使用器材名		仕様書番号				グループ	納期					
10	3MCC1AS0010	0010	513300006685		EA	1.00			北処		1				
			ストレートシャンクドリル 15.0mm												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			第2段階施設整備工具セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
11	3MCC1AS0010	0011	513328414395		EA	1.00			北処		1				
			ストレートシャンクドリル ノス型 20.0mm												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
12	3MCC1AS0010	0012	513328330845		EA	1.00			北処		1				
			木工ドリル 15.0mm												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
13	3MCC1AS0010	0013	513328330855		EA	1.00			北処		1				
			木工ドリル 18.0mm												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
14	3MCC1AS0010	0014	513311603925		EA	2.00			北処		1				
			ビットオーガ												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
15	3MCC1AS0010	0015	513311603935		EA	2.00			北処		1				
			ビットオーガ												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
16	3MCC1AS0010	0016	513311603945		EA	2.00			北処		1				
			ビットオーガ												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
17	3MCC1AS0010	0017	513311603955		EA	2.00			北処		1				
			ビットオーガ												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				
18	3MCC1AS0010	0018	GE021165407		EA	8.00			北処		1				
			カッター (コンクリート用)												
			仕様書、調達要領指定書のとおり。						苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7				
			一般部隊用木工セット		NEE-Z100031B				令和5年8月31日		H1				

調達要求番号: 3MCC1A50010

陸上自衛隊仕様書

物品番号	仕様書番号		
	NEE-2100031B		
	防衛大臣承認	年 月 日	
	作 成	平成31年 2月28日	
	変 更	令和 2年 4月 1日	
	作成部隊等名	東 北 補 給 処	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する施設器材の部品、工具及び附属品（以下、“施設部品等”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

補給カタログ等

補給カタログ、整備諸基準及び型式管理文書をいう。

1.2.2

物品番号

物品番号とは、“装備品等の類別に関する訓令”でいう物品番号をいう。

1.2.3

参照番号

参照番号とは、補給カタログ等で使用している番号であり、通常、製造者等の部品番号をいう。

1.2.4

規格

規格とは、国際規格、国定規格、官庁規格（防衛省仕様書を含む。）及び団体規格〔補給業務資料（工具規格、優良部品規格等を含む。）をいう。〕をいう。

1.2.5

図面

図面とは、確定図面をいう。

1.2.6

確定図面

確定図面とは、形状、寸法、仕上げ、表面処理のほか、材料、寸法公差、許容値などが明確に表現されている図面をいう。

1.2.7

市販品

市販品とは、一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.8

カタログ等

この仕様書においては、製造者等の使用している既に取得したカタログ、部品表などをいう。

1.2.9 見本

見本とは、標準見本及び現用見本をいう。

1.2.10

現用見本

現用見本とは、使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z00001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b) 法令等

装備品等の類別に関する訓令 (昭和37年防衛庁訓令第53号)

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

施設部品等は、補給カタログ等、物品番号、参照番号、図面、カタログ等及び見本によって示されたものと同一又は同等以上のものであり、GLT-CG-Z00001によるほか、次の事項について、製造者が規定する仕様及び社内規格を合格したものである。

- a) 材料及び加工方法
- b) 構造、形状、寸法、性能等
- c) 外観、塗装
- d) 製品の表示

2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、調達要求書に示すとおりとする。また、特に示す必要があるものについては、調達要領指定書によって指定する。

2.3 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、製造者が規定する社内規格、図面、カタログ等、見本による。

2.4 塗装・防せい処置など

2.4.1 塗装

塗装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

2.4.2 防せい処置など

防せい処置などは、市販品に準ずるものとし、特に非塗装部位、気密を要する部位などに適切な防せい防湿処置を必要とする場合は、調達要領指定書によって指定する。

2.5 外観・性能

2.5.1 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の欠陥があってはならない。

2.5.2 性能

性能は、精度良好、耐久性及び耐磨耗性に優れ、その機能を高度に発揮し、信頼性のあるものでなければならない。

2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認を受ける必要が生じた場合、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき承認用図面等を提出し、契約担当官等の承認を受ける。

なお、承認用見本は、契約の相手方に返納するものとし、輸送費は、契約の相手方が負担する。

5.2 提出書類

提出書類を必要とする場合は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書

発簡番号	5	-	3	0
調達要求番号	3	M C C 1	A S 0 0 1 0	
調達要求年月日	令和5年6月14日			
作成部署	装備計画部	施設課		
作成年月日	令和5年6月8日			

品名 ストレートジャンクドリル 2.0mm 他20品目

仕様書番号 NEE-Z100031B

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

2 製品に関する要求

2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、表1のとおりとする。

表1ー調達品目

項目番号	品名	規格等	数量
0001	ストレートジャンクドリル 2.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ2.0mmとする。	2
0002	ストレートジャンクドリル 3.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ3.0mmとする。	5
0003	ストレートジャンクドリル 4.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ4.0mmとする。	2
0004	ストレートジャンクドリル 5.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ5.0mmとする。	2
0005	ストレートジャンクドリル 6.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ6.0mmとする。	1
0006	ストレートジャンクドリル 7.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ7.0mmとする。	3
0007	ストレートジャンクドリル 8.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ8.0mmとする。	2
0008	ストレートジャンクドリル 9.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ9.0mmとする。	1
0009	ストレートジャンクドリル 12.0mm	JIS B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ12.0mmとする。	3

項目番号	品名	規格等	数量
0010	ストレートジャンクド リル 15.0mm	a) J I S B 4301に適合又は同等以上のものとする。 b) φ15.0 mmとする。	1
0011	ストレートジャンクド リル ノス型 20. 0mm	a) ノス型とする。 b) φ20.0 mmとする。 c) ジャンク径13 mmとする。	1
0012	木工ドリル 15.0 mm	a) 木材用とする。 b) φ15.0 mmとする。	1
0013	木工ドリル 18.0 mm	a) 木材用とする。 b) φ18.0 mmとする。	1
0014	ビットオーガ	a) 手回し用, 柄付きとする。 b) φ13.0 mm以上とする。 c) 全長480 mm以上とする。	2
0015	ビットオーガ	a) 手回し用, 柄付きとする。 b) φ16.0 mm以上とする。 c) 全長500 mm以上とする。	2
0016	ビットオーガ	a) 手回し用, 柄付きとする。 b) φ19.0 mm以上とする。 c) 全長500 mm以上とする。	2
0017	ビットオーガ	a) 手回し用, 柄付きとする。 b) φ25.0 mm以上とする。 c) 全長500 mm以上とする。	2
0018	カッター (コンクリ ート用)	a) コンクリート用とする。 b) 直径305 mmとする。 c) 穴径22 mmとする。	8
0019	ジグソーブレード (鉄 工用)	a) 鉄工用とする。 b) 軟鋼板切断能力6 mm以上とする。	10
0020	ジグソーブレード (木 工用)	a) 木工用とする。 b) 切断能力50 mm以上とする。	15
0021	ジグソーブレード (新 建材用)	a) 新建材用とする。 b) 切断能力30 mm以上とする。	10

2.6 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

調達要領指定書	発簡番号	5	—	3	1
	調達要領番号	3	M C C 1	A S 0 0 1 0	0
	調達要領年月日	令和5年6月14日			
	作成年度月日	令和5年6月8日			
	作成部署課	装備計画部施設課			
品名	刃先 普通土用 他2品目				
仕様書番号	NEE-Z100031B				

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

2 製品に関する要求

2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、表1のとおりとする。

表1—調達品目

項目番号	品名	規格等	数量
0022	刃先 普通土用	丸善工業(株) MH5-5502	1
0023	ドリルロッド	丸善工業(株) ZD-19S0519	1
0024	カッター	丸善工業(株) ZK-19S03319	1

2.6 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

製品指定理由書

調達要求番号	3MCC1ASS0010	作成部	課	装備計画	部	施設	課
調達要求年月日	令和5年6月14日	作成年月日	令和5年6月8日				
仕様書番号	NEE-Z100031B						

品名	カタログ製品名	製品指定理由	
刃先 普通土用 ドリルロッド	丸善興業(株) MH5-5502 ZD-19S0519	<input checked="" type="checkbox"/> 部品, 構成品 等	(構成品) 丸善興業(株)携帯用エンジン削岩 機の付属品であり、装備品等の品質・性能を確 保するため、当該製品を購入する必要がある。
カッター	ZK-19S03319	<input type="checkbox"/> 著作物 <input type="checkbox"/> 部隊使用 承認 <input type="checkbox"/> 試験, 研究, 競技 <input type="checkbox"/> 教育, 標準化 <input type="checkbox"/> 国際貢献 等	