

令和5年 11月 14日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊北海道補給処
調達会計部長 早瀬 英俊

北海道補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です。
- 2 本方式は随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申し込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申し込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連 番号	件名	納入(履行) 場所	納期 (履行期限)	見積依頼書 公表日	見積書 提出期限	見積合わせ の日時	防衛省競争 参加資格	備考
2C00370	タイヤ3.50-5ASSY ほか25件	苗穂	6.1.31	5.11.14	5.11.29	5.11.29 1300	防衛省競争参加資格 (全省庁統一資格) は問わない。	総品目総額

- 4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問い合わせ先及び提出先
〒061-1393
北海道恵庭市西島松308番地
陸上自衛隊島松駐屯地 北海道補給処調達会計部契約課
TEL: 0123-36-8611 担当: 第2契約班 (内線: 5257、5342)
FAX: 0123-36-8719 (直通)

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12C00370				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄	納 地	指 定			
NO	調達要求番号	物品番号		品 名						使用期限等	引渡場所		検査		
	部品番号 または 規格		使用器材名		仕様書番号									搬入場所	包装
	グループ		納 期												
1	3MCC1A30039	0001	K2030000110			EA	2.00			北処		0			
	タイヤ3.50-5ASSY														
	K2030000190										苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7		
						WE-Z120001						令和6年1月31日	HI		
2	3MCC1A30039	0002	K2000000150			EA	2.00			北処		0			
	タイヤ4.00-8Assy右														
	K2000000470										苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7		
						WE-Z120001						令和6年1月31日	HI		
3	3MCC1A30039	0003	K2000000160			EA	2.00			北処		0			
	タイヤ.4.00-8Assy左														
	K2000000480										苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7		
						WE-Z120001						令和6年1月31日	HI		
4	3MCC1A30040	0001	05711-00745			EA	1.00			北処		0			
	両角キヤ														
	941-1320										苗穂分屯地 補給課 (検査班)		7		
						WE-Z120001						令和6年1月31日	HI		
5	3MCL1AK0021	0001				UN	6.00			北処					
	サンダー										北処整備部工作課木工場 (5675)				
	仕様書のとおり										北処整備部工作課木工場 (5675)				
												令和6年1月31日			
6	3MCL1AK0021	0002				BG	50.00			北処					
	サンディンディスク										北処整備部工作課木工場 (5675)				
	仕様書のとおり										北処整備部工作課木工場 (5675)				
												令和6年1月31日			
7	3MCL1AK0021	0003				BG	50.00			北処					
	サンディンディスク										北処整備部工作課木工場 (5675)				
	仕様書のとおり										北処整備部工作課木工場 (5675)				
												令和6年1月31日			
8	3MCL1AK0021	0004				BG	50.00			北処					
	サンディンディスク										北処整備部工作課木工場 (5675)				
	仕様書のとおり										北処整備部工作課木工場 (5675)				
												令和6年1月31日			
9	3MCL1AK0021	0005				BG	50.00			北処					
	サンディンディスク										北処整備部工作課木工場 (5675)				
	仕様書のとおり										北処整備部工作課木工場 (5675)				
												令和6年1月31日			

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		3MCE12C00370				単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定							
NO	調達要求番号	物品番号			単 位						数 量	使用期限等	引 渡 場 所	検 査			
	品 名			仕 様 書 番 号							グ ル ー プ				搬 入 場 所	包 装	
	部品番号 または 規格				使用器材名												
10	3MCL1AK0021	0006			BG	50.00			北処								
	サンディンディスク								北処整備部工作課木工場 (5675)								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
11	3MCL1AK0021	0007			BG	50.00			令和6年1月31日								
	サンディンディスク								北処								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
12	3MCL1AK0021	0008			EA	2.00			北処整備部工作課木工場 (5675)								
	水分計								北処整備部工作課木工場 (5675)								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
13	3MCL1AK0021	0009			SH	5.00			令和6年1月31日								
	防音パネル								北処								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
14	3MCL1AK0021	0010			PC	2.00			北処整備部工作課木工場 (5675)								
	ハーネス								北処整備部工作課木工場 (5675)								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
15	3MCL1AK0021	0011			PC	2.00			令和6年1月31日								
	ハーネス								北処								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
16	3MCL1AK0021	0012			EA	10.00			北処整備部工作課木工場 (5675)								
	ガストーチ								北処整備部工作課木工場 (5675)								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
17	3MCL1AK0021	0013			PC	20.00			令和6年1月31日								
	ガスボンベ								北処								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
18	3MCL1AK0021	0014			EA	40.00			北処整備部工作課木工場 (5675)								
	指サック								北処整備部工作課木工場 (5675)								
	仕様書のとおり								北処整備部工作課木工場 (5675)								
									令和6年1月31日								

調達要求番号: 3MCCIA30039

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書

物品番号		仕 様 書 番 号	WE-Z120001	
施設部品等		作 成	令和 2年 7月 21日	
		変 更	年 月 日	
		作成部隊等名	九州補給処	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する施設器材の部品、工具及び附属品（以下、“施設部品等”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

補給カタログ等

補給カタログ、整備諸基準及び型式管理文書をいう。

1.2.2

物品番号

物品番号とは、“装備品等の類別に関する訓令”でいう物品番号をいう。

1.2.3

参照番号

参照番号とは、補給カタログ等で使用している番号であり、通常、製造者等の部品番号をいう。

1.2.4

規格

規格とは、国際規格、国定規格、官庁規格（防衛省仕様書を含む。）及び団体規格〔補給業務資料（工具規格、優良部品規格等を含む。）〕をいう。

1.2.5

図面

図面とは、確定図面及び参考図面をいう。

1.2.6

確定図面

確定図面とは、形状、寸法、仕上げ、表面処理のほか、材料、寸法公差、許容値などが明確に表現されている図面をいう。

1.2.7

参考図面

参考図面とは、概略の形状、寸法、材料を示した図面をいう。

1.2.8

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.9

カタログ等

この仕様書においては、製造者等の使用している既に取得したカタログ、部品表などをいう。

1.2.10

見本

見本とは、標準見本及び現用見本をいう。

1.2.11

現用見本

現用見本とは、使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b) 法令等

装備品等の類別に関する訓令 (昭和37年防衛庁訓令第53号)

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

施設部品等は、補給カタログ等、物品番号、参照番号、図面、カタログ等又は見本によって示されたものと同一又は同等以上のものであり、GLT-CG-Z000001によるほか、次の事項について、製造者が規定する仕様及び社内規格に合格したものとす。

a) 材料及び加工方法

b) 構造、形状、寸法、性能等

c) 外觀、塗装

d) 製品の表示

2.2 品名・規格及び数量

調達する品名・規格及び数量は、調達要求書に示すとおりとする。また、特に示す必要があるものについては、表1又は調達要領指定書によって示すものとする。

なお、図面、カタログ等及び見本によって示す必要がある場合には、表1の注記欄にその旨を記載し、表1に添付する。

2.3 構造・形状・寸法

施設部品等の構造、形状及び寸法は、製造者が規定する社内規格、図面、カタログ等、見本による。

2.4 塗装・防せい処置等

2.4.1 塗装

塗装は、表1又は調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

2.4.2 防せい処置等

市販品に準ずるものとし、特に非塗装部位、気密を要する部位などに適切な防せい、防湿処置を必要とする場合は、調達要領指定書によって示す。

2.5 外観・性能

2.5.1 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の欠陥があつてはならない。

2.5.2 性能

性能は、精度良好、耐久性及び耐摩耗性に優れ、その機能を高度に發揮し、信頼性のあるものでなければならぬ。

2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要求書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類が必要な場合は、調達要領指定書によって指定する。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1－施設部品等調達品目表

項目番号	物品番号	参照番号又は規格等	品名	単位	数量	注記
0001	K2030000110	K2030000190	タイヤ3. 50－5ASSY	EA	2	(株)共栄社 HMA950
0002	K2000000150	K2000000470	タイヤ4. 00－8Assy右	EA	2	(株)共栄社 HMA950
0003	K2000000160	K2000000480	タイヤ. 4. 00－8Assy左	EA	2	(株)共栄社 HMA950

製品指定理由書

調達要求番号	3MCC1A30039	作成部隊等名	装計部施設課
調達要求年月日	令和5年11月7日	作成年月日	令和5年11月6日
仕様書番号	WE-Z120001		

品名	カタログ製品名	製品指定理由
タイヤ3.50-5 ASSY他2品目	(株)共栄社 HMA950	<input checked="" type="checkbox"/> 部品、品 構成等 <input type="checkbox"/> 著作物 <input type="checkbox"/> 部隊使 用承認 <input type="checkbox"/> 試験、 研究、 競技 <input type="checkbox"/> 教育、 標準化 <input type="checkbox"/> 国際貢 献等
		(部品) 草刈機の部品であり、 現在保有している装備保 等の品質・性能を確保す るため、当該製品を購 入する必要がある。

調達要求番号: 3YCC1A30040

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書

物品番号		仕様書番号		
		WE-Z120001		
		作成	令和 2年 7月 21日	
		変更	年 月 日	
		作成部隊等名	九州補給処	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する施設器材の部品、工具及び附属品（以下、“施設部品等”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

補給カタログ等

補給カタログ、整備諸基準及び型式管理文書をいう。

1.2.2

物品番号

物品番号とは、“装備品等の類別に関する訓令”でいう物品番号をいう。

1.2.3

参照番号

参照番号とは、補給カタログ等で使用している番号であり、通常、製造者等の部品番号をいう。

1.2.4

規格

規格とは、国際規格、国定規格、官庁規格（防衛省仕様書を含む。）及び団体規格〔補給業務資料（工具規格、優良部品規格等を含む。）〕をいう。

1.2.5

図面

図面とは、確定図面及び参考図面をいう。

1.2.6

確定図面

確定図面とは、形状、寸法、仕上げ、表面処理のほか、材料、寸法公差、許容値などが明確に表現されている図面をいう。

1.2.7

参考図面

参考図面とは、概略の形状、寸法、材料を示した図面をいう。

1.2.8

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.9

カタログ等

この仕様書においては、製造者等の使用している既に取得したカタログ、部品表などをいう。

1.2.10

見本

見本とは、標準見本及び現用見本をいう。

1.2.11

現用見本

現用見本とは、使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b) 法令等

装備品等の類別に関する訓令 (昭和37年防衛庁訓令第53号)

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

施設部品等は、補給カタログ等、物品番号、参照番号、図面、カタログ等又は見本によって示されたものと同ー又は同等以上のものであり、GLT-CG-Z000001によるほか、次の事項について、製造者が規定する仕様及び社内規格に合格したものである。

a) 材料及び加工方法

b) 構造、形状、寸法、性能等

c) 外観、塗装

d) 製品の表示

2.2 品名・規格及び数量

調達する品名・規格及び数量は、調達要求書に示すとおりとする。また、特に示す必要があるものについては、表1又は調達要領指定書によって示すものとする。

なお、図面、カタログ等及び見本によって示す必要がある場合には、表1の注記欄にその旨を記載し、表1に添付する。

2.3 構造・形状・寸法

施設部品等の構造、形状及び寸法は、製造者が規定する社内規格、図面、カタログ等、見本による。

2.4 塗装・防せい処置等

2.4.1 塗装

塗装は、表1又は調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

2.4.2 防せい処置等

市販品に準ずるものとし、特に非塗装部位、気密を要する部位などに適切な防せい、防湿処置を必要とする場合は、調達要領指定書によって示す。

2.5 外観・性能

2.5.1 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の欠陥があってはならない。

2.5.2 性能

性能は、精度良好、耐久性及び耐摩耗性に優れ、その機能を高度に発揮し、信頼性のあるものでなければならぬ。

2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要求書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類が必要な場合は、調達要領指定書によって指定する。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1－施設部品等調達品目表

項目番号	物品番号	参照番号又は規格等	品名	単位	数量	注記
0001	05711-00745	941-1320	両角キー	EA	1	(株)ヤナセ 10-18G

製品指定理由書

調達要求番号	3MCC1A30040	作成部隊等名	装計部施設課
調達要求年月日	令和5年11月7日	作成年月日	令和5年11月6日
仕様書番号	WE-Z120001		

品名	カタログ製品名	製品指定理由
両角キ一	(株)ヤナセ 10-18G	<input checked="" type="checkbox"/> 部品、品 構成等 <input type="checkbox"/> 著作物 <input type="checkbox"/> 部隊使 用承認 <input type="checkbox"/> 試験、 研究、 競技 <input type="checkbox"/> 教育、 標準化 <input type="checkbox"/> 国際貢 献等
		(部品) 除雪機の部品であり、 現在保有している装備保 等の品質・性能を確保す するため、当該製品を購 入する必要がある。

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書

物品番号				仕 様 書 番 号		
				NQ-Z110024		
市販品 (カタログ) 調達仕様書				作	平成26年12月	3日
				更	令和 1年	7月 1日
				作成部隊等名 北海道補給処		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において市販品の調達を行う場合、必要な事項について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

市販品とは、一般市場に流通している物品で、その使用がカタログ等により明確にされているものを言う。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S 日本工業規格

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c) 法令等

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律 (平成12年法律第100号)

2 一般的事項

2.1 製品の出荷等

製品の出荷、輸送、卸下はすべて契約業者が実施する。

2.2 その他

この仕様書に規定していない事項は、製造会社の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名・カタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表によって指定する。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量等

構造・形状・寸法・性能・質量等は、製造会社の定める仕様及びJ I S又はJ I Sに準ずる企画等による。その他、必要な場合は調達要領指定書によって指定する。

3.3 外觀

外觀は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、錆等の有害な欠陥があつてはならない。

4 品質保証

検査は、GLT-CG-Z000001によるほか、契約担当等の定める検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書に定める場合を除き、商慣習とする。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書に定める場合を除き、GLT-CG-Z000001による。

6 その他の指示

契約の相手方は、この仕様書に疑義を生じた場合は、担当官等の指示を受けるものとする。

調達品目表

調達要求番号	3MCL1AK0021	仕様書番号	NG-2110024
調達要求年月日	令和5年11月9日	作成年月日	令和5年11月8日
物品番号等		作成部隊等名	北海道補給処

1 調達品目			
項目	品名	性能等	カタログ製品名
1	サンダー	パット寸法: Φ123mm	ランダムオービットサンダー 品番:BO5030 (マキタ総合カタログ2023-4P-114) ランダムオービットサンダー 品番:BO5041 (マキタ総合カタログ2023-4P-114) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
2	サンディングスク	粗仕上 粒度:40 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-48496 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) 3M ツッキット グル-サンディングディスク(穴あり) 品番:H/DF2 40 BLU (オレンジ 3-472) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
3	サンディングスク	粗仕上 粒度:60 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-16863 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) アストラマジックディスク(穴あり) 品番:TAM-125A OP60 (オレンジ 3-471) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
4	サンディングスク	粗仕上 粒度:80 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-16879 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) アストラマジックディスク(穴あり) 品番:TAM-125A OP80 (オレンジ 3-471) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
5	サンディングスク	中仕上 粒度:120 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-16885 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) アストラマジックディスク(穴あり) 品番:TAM-125A OP120 (オレンジ 3-471) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
6	サンディングスク	仕上 粒度:180 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-16891 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) アストラマジックディスク(穴あり) 品番:TAM-125A OP180 (オレンジ 3-471) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
7	サンディングスク	仕上 粒度:240 寸法:Φ125mm 5枚入	サンディングスク(木工用) 品番:A-16900 (マキタ総合カタログ2023-4P-121) アストラマジックディスク(穴あり) 品番:TAM-125A OP240 (オレンジ 3-471) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
8	水分計	測定範囲:0~54.8%	水分計 品番:2-3361-01 (オレンジ 1-632) デジタル水分計 品番:MM-01U (オレンジ 1-632) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
9	防音パネル	910×1820×50mm	サウンドガードF50 品番:YHL-SDGD-910×1820 (オレンジ 5-653) 防音パネル(室内用) 品番:TSHP-1209 (オレンジ 5-655) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
10	ハーネス	サイズ:S ベルト幅:45mm	フルハーネス“ウ-カーズハーネス” 品番:WKSNN-10B-HB-S (オレンジ 3-1352) フルハーネス“輝II”(腰ベルト付) 品番:574A-SK-B (オレンジ 3-1352) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)

注) 上記製品は“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指定するものではない。

調達品目表

調達要 求 年 月 日	3MCL1AK0021	仕 様 書 番 号	
調 達 要 求 年 月 日		作 成 年 月 日	
物 品 番 号 等		作 成 部 隊 等 名	

1 調達品目			
項目	品 名	性 能 等	カ タ ロ グ 製 品 名
11	ハーネス	サイズ:L ベルト幅:45mm	ツルハーネス“クーカーズハーネス” 品番:WKSNI-10B-HB-L (オレンジ 3-1352) ツルハーネス“TBハーネス”(腰ベルト付) 品番:TCBN-9B-L (オレンジ 3-1351) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
12	ガストーチ	169×93mm	トーチパーナー(カセットガス式) 品番:CB-TC-ODOR (オレンジ 4-157) ガストーチGEN(ねじ込み式) 品番:BT601 (オレンジ 4-155) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
13	ガスボンベ	容量:250g	カセットガスボンベ 品番:CB-250-OR (オレンジ 4-157) 替ガスボンベ 品番:TB-850 (オレンジ 4-153) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
14	指サック	76×60mm 男性親指用	指サック 品番:EA354EH-91 (エヌコ P-2228) 指サック 品番:EA354EH-51 (エヌコ P-2228) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
15	指サック	72×80mm 男性人差し指用	指サック 品番:EA354EH-92 (エヌコ P-2228) 指サック 品番:EA354EH-52 (エヌコ P-2228) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
16	電 卓	189×135×34.8m m	本格実務電卓 品番:DS-20DC-N (オレンジ 5-1263) 本格実務電卓 品番:DS-40DC (オレンジ 5-1263) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
17	作業手袋	色:グリーン サイズ:L	合皮グローブ“PU迷彩手袋” 品番:TPU-CMF-L (オレンジ 3-824) 合皮グローブ“PU迷彩手袋” 品番:TPU-CMB-L (オレンジ 3-824) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
18	作業手袋	色:ブラック×カモフラ サイズ:LL	重作業用マイクロファイバー+PU迷彩 品番:K-84BK/ME-LL (オレンジ 3-832) マイクロファイバースタグローブ 品番:GL008-8 (オレンジ 3-832) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
19	ゴム手袋	色:ODグリーン サイズ:S	護(MAMORI)01グリップ 品番:MAMORI01-S (オレンジ 3-666) ゴム背抜き手袋“タフリップ” 品番:1470-S (オレンジ 3-666) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
20	牛床革手袋	色:迷彩 サイズ:LL	牛床革オイル加工手袋“JS-128” 品番:5345 (オレンジ 3-813) 牛ケラストレインジャー 品番:TH-309 (オレンジ 3-812) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)

注) 上記製品は“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指定するものではない。

調達品目表

調達要 求 番 号	3MCL1AK0021	仕 様 書 番 号	
調 達 要 求 年 月 日		作 成 年 月 日	
物 品 番 号 等		作 成 部 隊 等 名	

1 調達品目			
項目	品 名	性 能 等	カ タ ロ グ 製 品 名
21	グローブホルダー	色:青	ヘロクログローブホルダー 品番:IDGH1BLU (オレンジ 3-841) 手袋アクセサリー・グローブクリップ 品番:6047900 (オレンジ 3-841) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
22	グリッパテープ	色:ブラック 870×25×0.8mm	耐滑グリッパテープ 品番:TGM-870-BK (オレンジ 2-1717) グリッパテープ 品番:F3JAG90109-F (オレンジ 2-1717) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
23		以下余白	
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

注) 上記製品は“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指定するものではない。