

調達要求番号: 3MCCIA X0006

陸上自衛隊仕様書			
物品番号	5410-280-1617-5	仕様書番号	
簡易保管庫		NE-G100001H	
		作成	平成13年 7月25日
		変更	平成30年 8月 7日
		作成部隊等名	北海道補給処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する市販品の簡易保管庫について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書に用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし調達要領指定書によって指定する。

表1—種類

種類	物品番号	注記
0. 5型	5410-280-1616-5	調達品目表1による。
1. 0型	5410-280-1617-5	調達品目表2による。

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS A 6603 鋼製物置

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 性能等

性能等は、調達品目表による。

3.3 塗装

塗装は、製造会社の社内規定によるほか、特に必要とする場合は、調達要領指定書によって指定する。

3.4 製品の表示

製品の表示は、GLT-CG-Z000001の2.3によるほか、特に必要とする場合は調達要領指定書によって指定する。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

表2-添付書類

名称	数量	注記
取扱説明書	1部	GLT-CG-Z000001の簡条7による。日本語版とし、合冊することができる。
保証書	1部	
附属品内訳表 ^{a)}	1部	
注 ^{a)} 契約相手方の様式による。		

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調 達 品 目 表 1

調達要求番号		作成部隊等名	北海道補給処
調達要求年月日		作成年月日	平成30年8月 7日
仕様書番号	NE-G100001H		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
簡易保管庫 0.5型	稲葉製作所(株) NXN-17S
	淀川製鋼所(株) LMD-1808-CB
	(株)ダイケン DM-Z1709-G
	又は同等以上のもの（他社製品を含む。）
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目		要求内容
構造・形状		JIS A 6603の2による。
材料		JIS A 6603の7による。
床面積		0.5坪を基準とする。
寸法(mm)	間口	1 800±100
	奥行	900±100
	最高屋根高さ	2 100±100
品質	本体	変形、き裂、接合部分のはずれなど、使用上有害な欠点がないこと。
	安全面	人体の触れる部分には、鋭い突起などがなく安全であること。
	仕上面	平で、膨れ、きずなどの欠点がないこと。
	塗装面	平たんで、光沢、色調が均等で、塗りむら、たれなどないこと。
強度		耐積雪荷重は、300 kg/m ² 以上とする。
棚板		製造会社指定の棚板を2枚以上付ける。
施錠		施錠可能で、鍵は2個付ける。
塗装色		ホワイト又は、ベージュ系色とする。

3 附属品など

1個分ごと組立工具一式及び組立説明書一部を添付するものとする。

調 達 品 目 表 2

調達要求番号	3MCC/AX0006	作成部隊等名	北海道補給処
調達要求年月日	令和6年1月12日	作成年月日	平成30年8月 7日
仕様書番号	NE-G100001H		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
簡易保管庫 1. 0型	稲葉製作所(株) NXN-30S
	淀川製鋼所(株) LMDS-2215-CB
	(株)ダイケン DM-Z2513-G
	又は同等以上のもの（他社製品を含む。）
<p>注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。</p>	

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

項目		要求内容
構造・形状		JIS A 6603の2による。
材料		JIS A 6603の7による。
床面積		1. 0坪を基準とする。
寸法(mm)	間口	2 400±200
	奥行	1 400±200
	最高屋根高さ	2 100±100
品質	本体	変形、き裂、接合部分のはずれなど、使用上有害な欠点がないこと。
	安全面	人体の触れる部分には、鋭い突起などがなく安全であること。
	仕上面	平で、膨れ、きずなどの欠点がないこと。
	塗装面	平たんで、光沢、色調が均等で、塗りむら、たれなどないこと。
強度		耐積雪荷重は、300 kg/m ² 以上とする。
棚板		製造会社指定の棚板を2枚以上付ける。
施錠		施錠可能で、鍵は2個付ける。
塗装色		ホワイト又は、ベージュ系色とする。

3 附属品など

1個分ごと組立工具一式及び組立説明書一部を添付するものとする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 7 8
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 6
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日

品 名	簡易保管庫1.0型
-----	-----------

仕 様 書 番 号	NE-G100001H
-----------	-------------

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

1 総則

1.3 種類

種類は、表1のとおりとする。

表1—種類

種類	物品番号	注記
1.0型	5410-280-1617-5	調達品目表2による。

6 その他の指示

6.2 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とするほか、表2による。

表2—附属品

番号	品名	数量	規格等
1	組立工具	一式	—
2	羽根付き束石	一式	納入製品に対応する寸法及び数量とする。
3	束石	一式	納入製品に対応する寸法及び数量とする。

注^{a)} 標準附属品である場合は、省略できる。

調達要求番号:JMCC1AX0007

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
施設器材等市販品調達	NE-Z100002	
	作 成	平成24年 5月30日
	変 更	平成 年 月 日
	作成部隊等名	北 海 道 補 給 処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において施設器材等の市販品調達を行う場合、必要な共通事項について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者などの使用している商品目録、パンフレットなどをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S 日本工業規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達要領指定書によって指定する。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

構造・形状・寸法・性能・質量などは、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者の定める仕様及びJ I S又はJ I Sに準ずる規格などによる。


3.3 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があつてはならない。

3.4 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、図1に示す様式の銘板を製品本体の適宜の位置に堅固に接着するものとする。

単位 mm

陸 上 自 衛 隊 		25
物品番号	(該当事項を記入)	
品 名	(製品の呼び方を記入)	
納入年月	(西暦年月を記入)	
納 入 者	(契約の相手方の名称又は略号を記入)	
50		

注記1 銘板の材料は、NDS Z 8011で指定するアルミニウムはくとする。

注記2 用字及び書体は、NDS Z 8011による。

注記3 寸法は、標準を示す。

図1—様式及び記入要領

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習とする。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

6 その他の指示

この仕様書の内容について疑義を生じた場合は、すべて契約担当官等に申し出てその指示を受けるものとする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 4
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式インパクトドライバ (18V)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0001について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0001	充電式インパクトドライバ (18V)	(株)マキタ TP141DRGX 工機ホールディングス(株) WHP 18DBL (2LXPK) 又は同等以上のもの (他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 締付能力
 - 1) 小ネジ M4～M8
 - 2) 普通ボルト M5～M10
 - 3) 高力ボルト M5～M12
- c) 最高回転数 2 800 min⁻¹以上
- d) 最高打撃数 2 700 min⁻¹以上
- e) 質量 2 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 5
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式インパクトレンチ	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0002について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0002	充電式インパクトレンチ	工機ホールディングス(株) WR 18DH (2XPZ) (株)マキタ TW1001DRGX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 締付能力
 - 1) 普通ボルト M12～M20以上
 - 2) 高力ボルト M10～M16以上
- c) 最高回転数 1 500 min⁻¹以上
- d) 最高打撃数 2 000 min⁻¹以上
- e) 質量 3.8 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の簡条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 6
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式ドライバドリル (18V)	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0003について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0003	充電式ドライバドリル (18V)	(株)マキタ DF486DRGX 工機ホールディングス(株) DS 18DC (2XPZ) 又は同等以上のもの (他社製品を含む。)
注 ^{a)}	この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 穴あけ能力
 - 1) 鉄工 13 mm以上
 - 2) 木工 35 mm以上
- c) 最高回転数 2100 min⁻¹以上
- d) 最大トルク 135 N・m以上
- e) 質量 2.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 7
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	電気ドリル	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0004について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0004	電気ドリル	工機ホールディングス(株) D 13SB 100V (株)マキタ 6304LR 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 AC100 V
- b) 穴あけ能力
 - 1) 鉄工 13 mm以上
 - 2) 木工 36 mm以上
- c) 最高回転数 600 min⁻¹以上
- d) チャック能力 1.2~13 mm以上
- e) 質量 3 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 8
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	深切り丸のこ (のこ刃165mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0005について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0005	深切り丸のこ (のこ刃165mm)	工機ホールディングス(株) C6MEY2 (B) (株)マキタ HS6403 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 AC100 V
- b) 刃径 165 mm以上
- c) 無負荷回転数 4 500 min⁻¹以内
- d) 最大切込み深さ 65 mm以上
- e) 質量 3 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の簡条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 8 9
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式丸のこ (36V、165mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0006について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0006	充電式丸のこ (36V、165mm)	工機ホールディングス(株) C 3606DB (2XPSZ) (株)マキタ HS001GRDX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流36 V以上
- b) 刃径 165 mm以上
- c) 無負荷回転数 5 000 min⁻¹以内
- d) 最大切込み深さ 65 mm以上
- e) 質量 3 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 4
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	パワーカッタ	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0007について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0007	パワーカッタ	(株)マキタ 4112 工機ホールディングス(株) CM 11 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 単相100 V
- b) 刃径 305 mm以上
- c) 無負荷回転数 3 500 min⁻¹以上
- d) 最大切込み深さ 100 mm以上
- e) 質量 9 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 0
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式パワーカッタ (18V、135mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0008について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0008	充電式パワーカッタ (18V、135mm)	パナソニック(株) EZ45A2LJ2G-H (株)マキタ CS553DRGXS 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 刃径 135 mm以上
- c) 無負荷回転数 4 500 min⁻¹以上
- d) 最大切込み深さ 45 mm以上
- e) 質量 3.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 1
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式パワーカッタ (36V、150mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0009について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0009	充電式パワーカッタ (36V、150mm)	工機ホールディングス(株) CD 3605DB (XP) (株)マキタ CS001GRMX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)}	この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流36 V以上
- b) 刃径 150 mm以上
- c) 無負荷回転数 3 500 min⁻¹以上
- d) 最大切込み深さ 55 mm以上
- e) 質量 4.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の簡条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 2
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式ディスクグラインダ (18V、100mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0010について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0010	充電式ディスクグラインダ (18V、100mm)	工機ホールディングス(株) G 1810DB (2XPZ) (株)マキタ GA408DRGX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 砥石寸法 100 mm×6 mm×15 mm
- c) 無負荷回転数 8 500 min⁻¹以上
- d) 質量 2.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 3
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式ディスクグラインダ (36V、125mm)	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0011について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0011	充電式ディスクグラインダ (36V、125mm)	工機ホールディングス(株) G 3613DD (2XPZ) (株)マキタ GA010GRDX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流36 V以上
- b) 砥石寸法 125 mm×6 mm×22 mm
- c) 無負荷回転数 10 000 min⁻¹以上
- d) 質量 3.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 6
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式かんな (18V)	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0012について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0012	充電式かんな (18V)	マキタ(株) KP181DRG 工機ホールディングス(株) P18DSL (NN) 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 最大切削幅 82 mm以上
- c) 最大切削深さ 3 mm以上
- d) 無負荷回転数 12 000 min⁻¹以上
- e) 質量 4.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 1 9 9
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式全ネジカッタ	
仕 様 書 番 号	NE-Z10002	

指定事項：項目番号0013について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0013	充電式全ネジカッタ	マキタ(株) SC102DRGX 工機ホールディングス(株) CL 18DSL (LXPKZ) 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)}	この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 最大切断能力
 - 1) 軟鋼 W5/16・M10以上
 - 2) ステンレス W3/8・M8・M6以上
- c) 最小切断長さ 20 mm以上
- d) 質量 3.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 1
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日

品 名	充電式コンクリートバイブレータ
仕 様 書 番 号	NE-Z100002

指定事項：項目番号0014について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0014	充電式コンクリートバイブレータ	工機ホールディングス(株) UV 3628DA (WPZ) (株)マキタ VR350DRGX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)

注^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流36 V以上
- b) 形式 フレキタイプ
- c) 最大振動数 15 200 min⁻¹以上
- d) 振動部径 28 mm以上
- e) 質量 4.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の簡条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 2
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式ジグソー	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0015について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0015	充電式ジグソー	工機ホールディングス(株) CJ 18DA (LXPKZ) (株)マキタ JV182DRG 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流18 V以上
- b) 最大切断能力
 - 1) 木材 135 mm以上
 - 2) 軟鋼板 10 mm以上
 - 3) ステンレス 2.5 mm以上
- c) ストローク数 2 500 min⁻¹以上
- d) ストローク量 26 mm以上
- e) 質量 3.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 3
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	電子セーバーソー	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0016について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0016	電子セーバーソー	(株)マキタ JR3070CT 工機ホールディングス(株) CR13VEY 100V 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 単相100 V
- b) 最大切断能力
 - 1) パイプ 130 mm以上
 - 2) 木材 120 mm以上
 - 3) 軟鋼材 19 mm以上
- c) ストローク数 3 000 min⁻¹以上
- d) ストローク量 32 mm以上
- e) 質量 4.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 4
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日

品 名	充電式セーバーソー
仕 様 書 番 号	NE-Z100002

指定事項：項目番号0017について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0017	充電式セーバーソー	工機ホールディングス(株) CR 36DA (XPZ) (株)マキタ JR002GRDX 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)

注^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流36 V
- b) 最大切断能力
 - 1) パイプ 130 mm以上
 - 2) 木材 250 mm以上
 - 3) 軟鋼材 19 mm以上
- c) ストローク数 3 000 min⁻¹以上
- d) ストローク量 32 mm以上
- e) 質量 4.5 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 5
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	充電式ブロワ	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0018について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0018	充電式ブロワ	工機ホールディングス(株) RB36DA (2XPZ) マキタ(株) UB144DRF 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 電源 直流14.4 V以上
- b) 集塵容量 2.0 L以上
- c) 最大風量 3.0 m³/min以上
- d) 質量 2.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 6
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	ラチェット式パイプカッター	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0019について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0019	ラチェット式パイプカッター	京都機械工具(株) PCR3-66 (株)エスコ EA339AB-3 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)
注 ^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 仕様 鋼・ステンレス鋼用
- b) 切断能力 35～66 mm
- c) 最大肉厚
 - 1) 鋼管 3.8 mm以上
 - 2) ステンレス鋼管 3 mm以上
- d) 全長 340 mm以下
- e) 質量 2.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 7
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日

品 名	ラチェット式パイプカッター
仕 様 書 番 号	NE-Z100002

指定事項：項目番号0020について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1－調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0020	ラチェット式パイプカッター	京都機械工具(株) PCR3-35 (株)エスコ EA339A-3 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)

注⁹⁾ この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 仕様 鋼・ステンレス鋼用
- b) 切断能力 16～35 mm
- c) 最大肉厚
 - 1) 鋼管 3.2 mm以上
 - 2) ステンレス鋼管 3 mm以上
- d) 全長 240 mm以下
- e) 質量 1.0 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2－添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 2 0 9
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A X 0 0 0 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 1 月 1 2 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 2 月 1 2 日
品 名	アップライト型バイス	
仕 様 書 番 号	NE-Z100002	

指定事項：項目番号0021について仕様書を補足する。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1による。

表1-調達品目表

項目番号	品名	カタログ製品名
0021	アップライト型バイス	トラスコ中山(株) RV-150N リジットツール(株) 27848 又は同等以上のもの(他社製品を含む。)

注^{a)} この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量など

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 口開き能力 160 mm以上
- b) 口深さ 90 mm以上
- c) 本体材質 鋳鉄
- d) 質量 32 kg以下

3.4 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品とする。

6.2 添付書類

契約の相手方は、表2の書類を製品ごとに添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z00001の箇条7による。 日本語版とする。