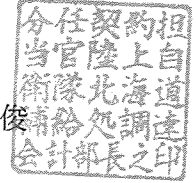


令和5年9月8日

## 公 告

分任契約担当官  
陸上自衛隊北海道補給処  
調達会計部長 早瀬 英 俊



一般競争入札について下記のとおり実施するので、陸上自衛隊が示す「入札及び契約心得（令和5年4月28日）」等関係事項を承諾のうえ参加されたい。

### 記

#### 1 競争入札に付する事項

##### (1) 品名等

品名、規格、単位、数量
雄コネクタほか65件 別紙第1「内訳書」のとおり

- (2) 納期 令和5年11月30日  
(3) 納地 陸上自衛隊苗穂分屯地

#### 2 競争に参加する者に必要な資格に関する事項

- (1) 予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。  
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- (2) 予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。
- (3) 令和5年度有効の全省庁統一競争参加資格「物品の販売」「A」、「B」、「C」又は「D」の格付を保有し、北海道地域に競争参加資格を有する者であること。
- (4) 契約担当官等から指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
- (5) 別紙第2「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等」に該当しない者であること。

#### 3 契約条項等を示す場所

契約条項及び「入札及び契約心得」については、北海道補給処調達会計部に掲示するほか、北海道補給処ホームページにも掲載する。

#### 4 競争入札執行の日時及び場所

- (1) 日時 令和5年10月11日（水）10時00分  
(2) 場所 陸上自衛隊北海道補給処調達会計部入札室

#### 5 落札決定方法

- (1) 総品目総額により決定する。
- (2) 予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。なお、同額の場合は抽選とする。

## 6 保証金に関する事項

### (1) 入札保証金は免除する。

ただし、落札者が「入札及び契約心得」に従った契約の締結手続きをしない場合には、落札者が契約締結に応じないものとみなし、落札金額の100分の5に相当する金額を違約金として徴収する。

### (2) 契約保証金は免除する。

ただし、契約者が「入札及び契約心得」に従った契約を履行しない場合は、契約金額の100分の10を違約金として徴収する。

## 7 入札の無効

### (1) 第2項に示した競争に参加するために必要な資格のない者がした入札

### (2) 入札に関する条件に違反した入札

### (3) 入札金額、入札者及び担当者氏名、連絡先の記載がない入札書

### (4) 入札開始時刻に遅れたもの、又は郵便入札において本公告に示す期限を過ぎて到着した入札書

### (5) 電話、電報及びFAXによる入札

### (6) 暴力団排除に関する誓約を実施していない者の入札及び誓約に虚偽があった場合又は誓約に反する事態が生じた場合

## 8 契約書の作成

落札決定後、関係法令等に基づき契約書を作成し、物品売買契約条項、談合等の不正行為に関する特約条項、暴力団排除に関する特約条項を付する。

## 9 その他

### (1) 入札書の記載要領等

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に消費税法で規定する消費税率に基づく消費税に相当する金額（当該金額に1円未満の端数がある場合は、その端数を切り捨てるものとする。）を加算した金額をもって契約価格とするので、入札者は、消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額から消費税法で規定する消費税率に基づく消費税に相当する金額を差し引いた金額を記載する。

なお、落札決定は、消費税抜きの金額で発表する。

### (2) 郵便入札

ア 郵便による入札参加を推奨（コロナウイルス感染防止のため）

イ 郵便入札の要領等

#### (ア) 送付先

〒061-1393 恵庭市西島松308

陸上自衛隊北海道補給処調達会計部契約課

#### (イ) 送付期限

令和5年10月10日（火）17時00分（必着）

- (ウ) 送付要領
  - a 入札書は、「雄コネクタほか65件入札書在中」と朱書きされた小封筒の中に入れて封印をする。
  - b 上記aの入札書が入った小封筒と資格決定通知書(写)を郵送用封筒に入れて配達が可能である郵便又はメール便にて送付する。
- (イ) 到着の確認
  - 郵送入札を行う者は、発送した後契約課担当者に到着の確認を行うものとする。
- (3) 再度入札
  - ア 郵便による入札者がいない場合、直ちに実施する。
  - イ 郵便による入札者がいる場合
    - (ア) 再度入札の実施日時
      - 令和5年10月17日(火) 13時00分
    - (イ) 郵便入札の要領
      - a 送付期限
        - 令和5年10月16日(月) 17時00分(必着)
      - b その他の要領
        - 初度の入札と同様
- (4) 資格決定通知書に関し、本年度初めて当補給処の入札に参加する者又は記載内容に変更のあった者は、当該「写」を入札開始までに提出する。(FAX可)
- (5) 代表者以外の入札者は、委任状を入札開始までに提出すること。
- (6) 同等品をもって入札をする場合は、令和5年10月3日(火)17時までに「入札及び契約心得」で示す「同等品判定依頼書」の様式をもって契約課担当者に提出し、入札前に書面をもって承認を受けなければならない。
- (7) 入札に関する問い合わせ先
  - ア 物品及び仕様等に関する事項
    - 陸上自衛隊北海道補給処調達会計部契約課(担当:佐藤)
    - 電話 0123-36-8611(内線5342)
- (8) 公告掲示場所
  - ア 掲示板
    - (ア) 島松駐屯地
    - (イ) 恵庭、千歳、札幌各商工会議所
  - イ 北海道補給処ホームページ
    - <http://www.mod.go.jp/g sdf/nae/nadep/dep.html>
- (9) 公告掲示期間
  - 令和5年9月8日～令和5年10月11日

## 内訳書

No.	品名	規格	単位	数量
1	雄コネクタ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
2	フラットベース	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
3	エクステンションチューブ 127mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
4	エクステンションチューブ 254mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
5	エクステンションチューブ 457mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
6	エクステンションチューブ 755mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
7	90°Vベース	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
8	スプレッドラムトゥ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
9	スレッチドサドル	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
10	クラフトはさみ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	14
11	ラジオペンチ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
12	プライヤ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	9
13	片手ハンマ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	11
14	片手ハンマ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	9
15	テストハンマ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	21
16	安全金切りはさみ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	13
17	安全金切りはさみ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	11
18	強力ニツパ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	8
19	ウォーターポンププライヤ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	4
20	グリッププライヤ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	11
21	グリッププライヤ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	20
22	モンキーレンチ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	8
23	モンキーレンチ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	3
24	絶縁ペンチ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	33
25	鉄工ハンマ 土工用	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	12

## 内訳書

No.	品名	規格	単位	数量
26	ハンドクリップ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	3
27	ボルトクリップ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	19
28	ラチェットめがね (ストレート形, 8×10)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	8
29	ラチェットめがね (ストレート形, 11×13)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	9
30	ラチェットめがね (ストレート形, 12×14)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	6
31	ラチェットめがね (ストレート形, 13×15)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	5
32	ラチェットめがね (ストレート形, 14×17)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
33	ラチェットめがね (ストレート形, 19×21)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
34	ラチェットめがね (ストレート形, 22×24)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	5
35	ラチェットめがね (15°形, 11×13)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	5
36	ラチェットめがね (15°形, 12×14)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
37	ラチェットめがね (15°形, 17×19)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
38	ラチェットめがね (15°形, 17×21)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	6
39	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び10mm)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	10
40	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び12mm)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	9
41	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び13mm)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	10
42	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び14mm)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	16
43	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び17mm)	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7
44	ラチェットハンドル 長さ 145 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	12
45	スピナハンドル 長さ 150 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	12
46	ドライバー形ハンドル 長さ 150 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	4
47	エクステンションバー 長さ 50 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	4
48	エクステンションバー 長さ 150 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	2
49	ユニバーサルジョイント 長さ 40 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	3
50	ラチェットハンドル 長さ 240 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	7

## 内訳書

No.	品名	規格	単位	数量
51	ラチェットハンドル 長さ 270 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
52	スピナハンドル 長さ 380 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	10
53	T形スライドハンドル 長さ 250 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	6
54	エクステンションバー 長さ 75 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	3
55	エクステンションバー 長さ 150 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	5
56	エクステンションバー 長さ 250 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1
57	クロスバー 長さ 250 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	2
58	スピーダーハンドル 長さ 395 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	6
59	オフセットハンドル 長さ 275 mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	17
60	T形ハンドル	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	2
61	ソケットホルダ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	12
62	インパクト用ユニバーサルジョイント	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	4
63	モンキレンチ 200mm	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	2
64	鉄工ハンマ 鉄工用	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	4
65	石工ハンマ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	2
66	大ハンマ	仕様書、調達要領指定書のとおり。	EA	1

## 装備品等及び役務の調達に係る指名停止等

- 1 防衛省大臣官房衛生監、防衛政策局長、防衛装備庁長官又は陸上幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
- 2 前号により現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であって、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。
- 3 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めない。ただし、真にやむを得ない事由を該当する省指名停止権者が認めた場合には、この限りでない。
- 4 第2号の「資本関係又は人的関係にある」場合とは、次に定める基準のいずれかに該当する場合をいう。

## (1) 資本関係がある場合

次のア又はイに該当する二者の場合。ただし、アについては子会社（会社法（平成17年法律第86号）第2条第3号及び会社法施行規則（平成18年法務省令第12号）第3条の規定による子会社をいう。以下同じ。）又は、イについて子会社の一方が会社更生法、（昭和27年法律第172号）第2条第7項に規定する更生会社（以下「更生会社」という。）又は民事再生法（平成11年法律第225号）第2条第4号に規定する再生手続（以下「再生手続」という。）が存続中の会社である場合を除く。

ア 親会社（会社法第2条4号及び会社法施行規則第3条の規定による親会社をいう。以下同じ。）と子会社の関係にある場合

イ 親会社を同じくする子会社同士の関係にある場合

## (2) 人的関係がある場合

次のア又はイに該当する二者の場合。ただし、アについては、更生会社又は再生手続存続中の会社である場合は除く。

ア 一方の会社の役員（常勤又は非常勤の取締役、会計参与、監査役、執行役、理事、監事その他これらに準ずる者をいい、社外役員を除く。以下の号において同じ。）が、他方の会社の役員を現に兼ねている場合

イ 一方の会社の役員が、他方の会社の会社更生法第67条第1項又は民事再生法第64条第2項の規定により選任された管財人を現に兼ねている場合

- (3) (1)及び(2)に掲げる場合のほか、資本構成又は人的構成において関連性のある一方の会社による落札が他方の会社に係る指名停止等の設置の効果を事実上減殺するなど(1)又は(2)に掲げる場合と同視し得る資本関係又は人的関係があると認められる場合

調達要求番号: 3MCC/A50017

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	仕様書番号	
施設部品等	NEE-Z100031B	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作成	平成31年 2月28日
	変更	令和 2年 4月 1日
	作成部隊等名	東北補給処

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において調達する施設器材の部品、工具及び附属品（以下、“施設部品等”という。）について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

#### 1.2.1

##### 補給カタログ等

補給カタログ、整備諸基準及び型式管理文書をいう。

#### 1.2.2

##### 物品番号

物品番号とは、“装備品等の類別に関する訓令”でいう物品番号をいう。

#### 1.2.3

##### 参照番号

参照番号とは、補給カタログ等で使用している番号であり、通常、製造者等の部品番号をいう。

#### 1.2.4

##### 規格

規格とは、国際規格、国定規格、官庁規格（防衛省仕様書を含む。）及び団体規格〔補給業務資料（工具規格、優良部品規格等を含む。）〕をいう。

#### 1.2.5

##### 図面

図面とは、確定図面をいう。

#### 1.2.6

##### 確定図面

確定図面とは、形状、寸法、仕上げ、表面処理のほか、材料、寸法公差、許容値などが明確に表現されている図面をいう。

#### 1.2.7

##### 市販品

市販品とは、一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

#### 1.2.8

##### カタログ等



この仕様書においては、製造者等の使用している既に取得したカタログ、部品表などをいう。

#### 1.2.9

##### 見本

見本とは、標準見本及び現用見本をいう。

#### 1.2.10

##### 現用見本

現用見本とは、使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

#### b) 法令等

装備品等の類別に関する訓令（昭和37年防衛庁訓令第53号）

## 2 製品に関する要求

### 2.1 一般的要求事項

施設部品等は、補給カタログ等、物品番号、参照番号、図面、カタログ等及び見本によって示されたものと同一又は同等以上のものであり、GLT-CG-Z000001によるほか、次の事項について、製造者が規定する仕様及び社内規格を合格したものとす。

#### a) 材料及び加工方法

#### b) 構造、形状、寸法、性能等

#### c) 外観、塗装

#### d) 製品の表示

### 2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、調達要求書に示すとおりとする。また、特に示す必要があるものについては、調達要領指定書によって指定する。

### 2.3 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、製造者が規定する社内規格、図面、カタログ等、見本による。

### 2.4 塗装・防せい処置など

#### 2.4.1 塗装

塗装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

#### 2.4.2 防せい処置など

防せい処置などは、市販品に準ずるものとし、特に非塗装部位、気密を要する部位などに適切な防せい防湿処置を必要とする場合は、調達要領指定書によって指定する。

### 2.5 外観・性能

#### 2.5.1 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の欠陥があってはならない。

#### 2.5.2 性能

性能は、精度良好、耐久性及び耐摩耗性に優れ、その機能を高度に発揮し、信頼性のあるものでなければならない。

## 2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

## 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認を受ける必要が生じた場合、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき承認用図面等を提出し、契約担当官等の承認を受ける。

なお、承認用見本は、契約の相手方に返納するものとし、輸送費は、契約の相手方が負担する。

### 5.2 提出書類

提出書類を必要とする場合は、調達要領指定書によって指定する。

### 5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 8 6
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A S 0 0 1 7
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 8 月 3 0 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 8 月 4 日

品 名	雄コネクタ 他8品目
仕 様 書 番 号	NEE-Z100031B

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

## 2 製品に関する要求

### 2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、表1のとおりとする。

表1-調達品目

項目番号	品名	規格等	数量
0001	雄コネクタ	ブラックホーク (株) Z-9	1
0002	フラットベース	ブラックホーク (株) Z-14	1
0003	エクステンション チューブ 127m	ブラックホーク (株) FZ-1002	1
0004	エクステンション チューブ 254m	ブラックホーク (株) FZ-1003	1
0005	エクステンション チューブ 457m	ブラックホーク (株) FZ-1006	1
0006	エクステンション チューブ 755m	ブラックホーク (株) FZ-1005	1
0007	90° Vベース	ブラックホーク (株) Z-16	1
0008	スプレッドラムトゥ	ブラックホーク (株) Z-30	1
0009	スレテッドサドル	ブラックホーク (株) Z-34	1

### 2.6 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	5180-283-6255-5	仕様書番号
施設整備係用工具セット	GE-B518038C	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作成	平成28年 6月 7日
	変更	令和 2年 1月30日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する施設整備係用工具セットについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS B 4604	モンキレンチ
JIS B 4609	ねじ回し-すりわり付きねじ用
JIS B 4614	コンビネーションプライヤ
JIS B 4623	ペンチ
JIS B 4626	ウォーターポンププライヤ
JIS B 4630	スパナ
JIS B 4631	ラジオペンチ
JIS B 4632	めがねレンチ
JIS B 4633	十字ねじ回し
JIS B 4635	強力ニッパ
JIS B 4636-1	ソケットレンチ-12.7角ドライブ
JIS B 4636-2	ソケットレンチ-6.3~25角ドライブ
JIS B 4648	六角棒スパナ
JIS B 7512	鋼製巻尺
JIS B 7516	金属製直尺
JIS B 7524	すきまゲージ
JIS C 9711	屋内配線用電線接続工具
JIS G 4303	ステンレス鋼棒
JIS G 4401	炭素工具鋼鋼材
JIS P 0138	紙加工仕上寸法
NDS Z 8201	標準色

## b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

### 2 製品に関する要求

#### 2.1 一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

#### 2.2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。

#### 2.3 材料

材料は、日本産業規格品又は同等以上のものとし、製造者が規定する社内規格に合格した製品とする。

#### 2.4 構造・形状・寸法・質量

構造、形状、寸法及び質量は、表1によるほか、細部は、承認図面による。

#### 2.5 機能・性能

機能及び性能は、表1によるほか、細部は、承認図面による。

#### 2.6 塗装

塗装は、表1の規格等による。

#### 2.7 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

なお、操作、安全などに関する表示、標識などは、日本語又は英語によって表示する。

## 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用図面等

契約の相手方は、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき、2.4、2.5、2.6その他必要な事項について、承認用図面及び塗装色見本各3部を契約担当官等に提出し、承認を受ける。

なお、承認用図面は、表1の規格などが確認できるカタログなどを図面に代えて提出してもよい。

### 5.2 納入書類

#### 5.2.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、1セットごとに表2の書類を添付する。

表2-添付書類

番号	添付書類	数量	注記
1	取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の箇条7.1による。 日本語版とし、合冊してもよい。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とする。
2	構成品目表	1	5.3による。また、一葉ごとにプラスチックフィルムケースに入れるか、又はラミネート加工して合冊する。

#### 5.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に表3の書類を提出する。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略してもよい。

表3-提出書類

番号	提出書類	数量	注記
1	取扱説明書	a)	GLT-CG-Z000001の箇条7.1による。 日本語版とし、合冊してもよい。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とする。
2	構成品目表	a)	5.3による。
3	構成品写真	a)	5.4による。
注 <sup>a)</sup> 数量は、調達要領指定書によって指定する。			

#### 5.3 構成品目表

構成品目表は、次による。

- a) 大きさは、JIS P 0138による、ISO-AシリーズのA4とし、構成品名、規格及び数量を記載する。
- b) 表紙には、物品管理区分標識（GLT-CG-Z000001の図2cによる施設器材標識）、品名、納入年月及び納入業者名を表示する。

#### 5.4 構成品写真

構成品写真は、全品目の形状が識別できるように、適宜に区分して撮影する。

#### 5.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1-構成

番号	品名	数量	規格等	書類
1	コンベックスルール	1	1 JIS B 7512 適合品又は同等以上のもの 2 幅19 mm×長さ5.5 m 3 両面目盛及びストッパー付	—
2	たがねセット	1	1 材質 炭素工具鋼及び高周波焼入れ 2 種類 種類は、次による。 a) エボシ 7 mm×175 mm b) チス 10 mm×150 mm c) 平 13 mm×160 mm 3 収納箱	1個 1個 1個
3	クラフトはさみ	1	1 ステンレス製 2 全長 240 mm以上	—
4	パテベラ	1	1 ステンレスベラ 幅40 mm×全長212 mm 2 革たち (ステンレス製) 大(45 mm), 中(42 mm), 小(36 mm)	1個 各1
5	ラジオペンチ	1	1 JIS B 4631 適合品又は同等以上のもの 2 全長 160 mm, ばね付	—
6	電工ナイフ	1	1 折り畳み式 2 刃長 70 mm	—
7	プライヤ	1	1 JIS B 4614 適合品又は同等以上のもの 2 呼び寸法 200 mm	—
8	ペンチ	1	1 JIS B 4623 適合品又は同等以上のもの 2 呼び寸法 200 mm	—
9	ワイヤーブラシ	1	1 チャンネルJ形 ワイヤー製, 全長 230 mm 2 木柄3行 ワイヤー製, 全長 270 mm	1個 1個
10	油さし	1	容量 180 cc ポリエチレン製	—
11	片手ハンマ	1	質量 #1/4 (100 g), #2 (900 g)	各1

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
12	テストハンマ	1	質量 #1/4 (100 g), 全長 380 mm	-
13	ドリフトポンチ	1	黄銅製, 丸形ストレート $\phi$ 19 mm, 長さ254 mm	-
14	ポンチセット	1	<p>1 ピンポンチ ピンポンチは, 次による。</p> <p>a) 径 4 mm, 5 mm, 5.5 mm, 8 mm, 10 mm 各1</p> <p>b) 全長 各径150 mm以上</p> <p>2 センターポンチ 長さ125 mm以上 1個</p> <p>3 ポンチ ポンチは, 次による。</p> <p>a) 材質 HRC50以上</p> <p>b) 穴径 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 13 mm, 14 mm, 16 mm 各1</p> <p>4 収納箱</p>	-
15	安全金切りはさみ	1	<p>1 直線用, 曲線用 各1</p> <p>2 刃部材質 J I S G 4 4 0 1のSK85以上又は同等以上のもの</p> <p>3 裁断能力 鉄板 t0.6 mm以上</p> <p>4 その他 全長 260 mm ・ 戻りばね付</p>	-
16	強力ニッパ	1	J I S B 4 6 3 5適合品又は同等以上のもの 呼び寸法150	-
17	圧着ペンチ	1	<p>1 J I S C 9 7 1 1適合品又は同等以上のもの</p> <p>2 適用端子呼び 1.25, 2, 3.5, 5.5, 8 (B形・P形)</p>	-
18	ウォーターポンププライヤ	1	<p>1 J I S B 4 6 2 6適合品又は同等以上のもの</p> <p>2 能力 0 mm~43 mm以上</p> <p>3 呼び寸法 250 mm</p> <p>4 グリップ部滑り止め付</p>	-



表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
19	グリッププライヤ	1	1 頭部厚 大:10 mm, 小:9 mm 2 くわえ能力 くわえ能力は, 次による。 a) 大:角材 6 mm~31 mm, パイプ φ7 mm~30 mm b) 小:角材 4 mm~22 mm, パイプ φ4 mm~23 mm 3 頭部硬度 HRC40以上 4 最大締め付け圧力 大:12.7 kN以上, 小:4.4 kN以上	各1 —
20	すきまゲージ	1	J I S B 7 5 2 4 適合品又は同等以上のもの 形式符号75A25	—
21	金属製直尺	1	1 J I S B 7 5 1 6 適合品又は同等以上のもの 2 呼び寸法 150 mm	—
22	ドライバーセット	1	1 J I S B 4 6 0 9 及び J I S B 4 6 3 3 適合品又は同等以上のもの 2 木柄, 貫通強力型 プラス #2×100 mm, 刃先ブラックポイント加工, 磁石入 1個 3 スタビー形 マイナス 6 mm×38 mm, プラス#2×38 mm 各1 4 プラスチック柄形 6角溝付 マイナス8 mm×150 mm 1個 5 割柄形 マイナス9.5 mm×150 mm 1個 6 オフセット形 S字両用 マイナス6 mm, プラス#2 1個	—
23	ドライバーソケット セット	1	1 12.7角ドライブ用 2 先端規格 マイナス 2.8 mm×18.6 mm, 3.8 mm×24 mm, 3.8 mm×30 mm 各1	—
24	モンキーレンチ	1	1 J I S B 4 6 0 4 適合品又は同等以上のもの 2 強力級, 23° 形 3 呼び 150 mm, 300 mm 各1	—
25	イグニッションレン チセット	1	1 両口 15° ×60° ~75° 形 2 ミリ用 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 各1 3 インチ用 13/64, 15/64, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16 3/8, 11/32, 7/16, 1/2 各1	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
26	めがねレンチセット	1	1 J I S B 4 6 3 2適合品又は同等以上のもの 2 45° 長形 45° 長形は、次による。 a) 呼び 8×10, 10×12, 11×13, 12×14, 14×17, 19×21, 22×24, 24×27, 30×32 各1 b) 呼び (インチ) 3/8×7/16, 1/2×9/16, 5/8×11/16, 3/4×25/32, 13/16×7/8, 15/16×1 各1 3 10° (又は45°) 長形 呼び (インチ) 1×1 1/16, 1 1/8×1 1/4 各1 4 45° 短形 呼び 8×10, 10×12 各1 5 ストレート形 呼び 8×10, 10×11, 12×13, 14×15, 17×19, 19×22, 24×27 各1 6 収納箱 (形別に分割収納可)	—
27	ラチェットめがねセット	1	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 8×10, 11×13, 12×14, 13×15, 14×17, 19×21, 22×24 各1 3 15° 形 11×13, 12×14, 17×19, 17×21 各1 4 フレックス形 片側スパナ 10, 12, 13, 14, 17 各1 5 収納箱 (形別に分割収納可)	—
28	片口スパナ	1	1 J I S B 4 6 3 0適合品又は同等以上のもの 強力級 2 呼び 17, 32, 36 各1	—
29	T形レンチ	1	1 六角ソケット 2. 次のサイズは、呼び(mm)×ハンドル長(mm)×全長(mm) 8×200×254, 10×200×255, 12×200×256 14×220×276, 17×220×277 各1	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
30	スパナセット	1	1 J I S B 4 6 3 0 適合品又は同等以上のもの やり形, 両口 2 呼び 5.5×7, 8×10, 12×14, 13×17, 14×17, 17×19, 19×21, 22×24, 24×27, 27×30, 30×32 各1 3 呼び (インチ) 3/8×7/16, 1/2×9/16, 5/8×11/16, 25/32×3/4 13/16×7/8, 15/16×1, 1 1/8×1 1/4 各1 4 収納箱 (呼びごとに分割収納可)	—
31	6.35角ソケットレンチセット (インチ)	1	1 J I S B 4 6 3 6 - 2 適合品又は同等以上のもの 2 差込角 6.35 mm用 6角ソケット 3 呼び (インチ) 3/16, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16 各1 4 ハンドル等 ハンドル等は, 次による。 a) ラチェットハンドル 長さ 145 mm 1個 b) スピナハンドル 長さ 150 mm 1個 c) ドライバー形ハンドル 長さ 150 mm 1個 d) クロスバー 長さ 100 mm×径6 mm 1個 5 鋼製収納箱 1式	—
32	6.35角ソケットレンチセット	1	1 J I S B 4 6 3 6 - 2 適合品又は J I S B 4 6 3 6 - 2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm用 6角ソケット 3 呼び 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 各1 4 ハンドル等 ハンドル等は, 次による。 a) ラチェットハンドル 長さ 145 mm 1個 b) スピナハンドル 長さ 150 mm 1個 c) T形スライドハンドル 長さ 105 mm 1個 d) ドライバー形ハンドル 長さ 150 mm 1個 e) エクステンションバー 長さ 50 mm, 150 mm 各1 f) ユニバーサルジョイント 長さ 40 mm 1個 5 鋼製収納箱 1式	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
33	12.7角ソケットレンチセット (インチ)	1	<p>1 J I S B 4 6 3 6 - 1 適合品又は同等以上のもの</p> <p>2 差込角 12.7 mm用 12角ソケット</p> <p>3 呼び (インチ) 7/16, 1/2, 9/16, 19/32, 5/8, 11/16, 3/4, 25/32 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 1/4 1 3/8 各1</p> <p>4 ハンドル等 ハンドル等は, 次による。</p> <p>a) ラチェットハンドル 長さ 270 mm 1個</p> <p>b) スピナハンドル 長さ 380 mm 1個</p> <p>c) T形スライドハンドル 長さ 250 mm 1個</p> <p>d) エクステンションバー 長さ 150 mm 1個</p> <p>e) クロスバー 長さ 250 mm 1個</p> <p>5 鋼製収納箱 1式</p>	—
34	12.7角ソケットレンチセット	1	<p>1 J I S B 4 6 3 6 - 1 適合品又は J I S B 4 6 3 6 - 1 に準じて製造されたもの</p> <p>2 差込角 12.7 mm 12角ソケット</p> <p>3 呼び 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 14.5, 15, 16, 17, 17.5, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32 各1</p> <p>4 ハンドル等 ハンドル等は, 次による。</p> <p>a) ラチェットハンドル 長さ 240 mm 1個</p> <p>b) スピナハンドル 長さ 380 mm 1個</p> <p>c) T形スライドハンドル 長さ 250 mm 1個</p> <p>d) エクステンションバー 長さ 75 mm, 150 mm, 250 mm 各1</p> <p>e) ユニバーサルジョイント 長さ 70 mm 1個</p> <p>f) クロスバー 長さ 250 mm 1個</p> <p>g) スピーダーハンドル 長さ 395 mm 1個</p> <p>h) オフセットハンドル 長さ 275 mm 1個</p> <p>5 鋼製収納箱 1式 (スピーダーハンドル, オフセットハンドルは, 収納しなくてもよい。)</p>	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
35	スパークプラグ用ソケットレンチセット	1	1 スパークプラグ用薄肉形, 6角ソケット, 差込角 9.5 mm 2 長さ 64 mm 3 呼び 16 mm, 18 mm, 20.8 mm 各1 4 T形ハンドル 全長 260 mm, ハンドル長 180 mm 5 ソケットホルダー SUS製, 3個以上ホールド 6 収納箱	—
36	検電ドライバーセット	1	1 高圧用 (2 500 V~15 000 V) 替軸式, ネオン管内蔵 2 マイナス用 4 mm×125 mm, 5 mm×125 mm, 6 mm×125 mm 各1 3 プラス用 1×125 mm, 2×125 mm 各1 4 角きり L125 mm, 柄径 25 mm 5 収納袋	A
37	検電器	1	1 自動車用, ペンシル形 2 LEDランプとブザー音で通電確認が可能な製品とする。 3 アース線及びクリップ付	A
38	マルチメータ	1	1 保護ヒューズ本体内蔵形 2 測定範囲 a)~e)の範囲が測定可能な製品とする。 a) 直流電圧 0 V~1 000 V以上 b) 交流電圧 0 V~1 000 V以上 c) 直流電流 0 mA~500 mA以上 d) 抵抗 0 Ω~6 MΩ以上 e) 低周波出力 -10 dB~+22 dB以上 3 標準付属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
39	懐中電灯	1	1 アルミニウムボディ, 防滴仕様, 全長225 mm 2 LEDランプ, 明るさ 85 lm以上 3 連続点灯時間 7時間以上 4 単3乾電池 3個 (アルカリ電池) 5 収納袋及びストラップ付	A

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
40	懐中電灯 (小)	1	1 アルミニウムボディ, 防滴仕様, 全長155 mm 2 LEDランプ, 明るさ 30 lm以上 3 連続点灯時間 7時間以上 4 単4乾電池 2個 (アルカリ電池) 5 ストラップ付	A
41	フレキシブルライト	1	1 LEDランプ, 明るさ 32 lm以上 2 フレキシブルコード 長さ190 mm以上 3 連続点灯時間 2時間以上 4 アルカリボタン電池を使用する製品とする。	A
42	六角棒スパナセット	1	1 材質 J I S B 4 6 4 8 適合品又は J I S B 4 6 4 8 に準じて製造されたもの 2 規格 [呼び×長柄の長さ(mm)] 1.5×45, 2×50, 2.5×56, 3×63, 4×70, 5×80 6×90, 8×100, 10×112, 14×140, 17×160 各1 3 収納箱	-
43	六角棒スパナセット (ロング)	1	1 材質 J I S B 4 6 4 8 適合品又は J I S B 4 6 4 8 に準じて製造されたもの 片側ボールポイント 2 規格 [呼び×長柄の長さ(mm)] 3×125, 4×150, 5×165, 6×185, 8×200, 10×220 12×240, 14×265, 17×290 各1 3 収納箱	-
44	六角棒スパナセット (インチ, ロング)	1	1 材質 J I S B 4 6 4 8 適合品又は J I S B 4 6 4 8 に準じて製造されたもの 片側ボールポイント (7/16は, 通常形でも可) 2 規格 [呼び×長柄の長さ(mm)] 3/16×160, 7/32×180, 1/4×190, 5/16×200 3/8×212, 7/16×224, 1/2×224 各1 3 収納箱	-

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
45	トルクスレンチセット	1	<p>1 トルクスソケットレンチ トルクスソケットレンチは次による。</p> <p>a) T形レンチ 6.35角 呼び 10, 15, 20, 25, 27 各1</p> <p>b) T形レンチ 9.5角 呼び 30, 40, 45, 50 各1</p> <p>c) E形レンチ 9.5角 呼び 8, 10, 12 各1</p> <p>2 ハンドル等 ハンドル等は次による。</p> <p>a) ラチェットハンドル 9.5角 1個</p> <p>b) エクステンションバー 9.5角 1個</p> <p>c) ソケットアダプター 凹9.5凸6.35角 1個</p> <p>3 鋼製収納箱</p>	—
46	工具箱	1	<p>1 鋼製, 山形両開形, 鋼製取り外し式の山形中皿付</p> <p>2 本体の色は, OD色又は黒とする。</p> <p>3 両開き蓋に, 取手付</p> <p>4 シリンダー錠取付け可能な錠付</p> <p>5 サイズ サイズは次による。</p> <p>a) 大: 530 mm×210 mm×190 mm 1個</p> <p>b) 小: 450 mm×180 mm×160 mm 1個</p>	—
47	ツールワゴン	1	<p>1 サイズ L675 mm×W460 mm×H995 mm</p> <p>2 引出 7段以上</p> <p>3 引出レール ボールベアリング式</p> <p>4 その他 その他は次による。</p> <p>a) サイドハンドル, キャスタ付</p> <p>b) マット 天板用×1, 引出用×7</p> <p>c) キーロック</p> <p>d) 外装の塗装は, NDS Z 8201の色番号2314 (OD色7.5Y 3/1) とする。</p>	—
<p><b>注記</b> 各製品の寸法等は, 日本産業規格で定めがある場合を除き標準とし, 細部は, 承認図面による。</p>				

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 9 5
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A S 0 0 1 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 8 月 3 0 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 8 月 4 日
品 名	クラフトはさみ 他13品目	
仕 様 書 番 号	GE-B518038C	

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

## 2 製品に関する要求

### 2.2 構成

構成は、表1のどおりとする。

表1-構成

項目番号	番号	品名	数量	備考
0001	3	クラフトはさみ	14	—
0002	5	ラジオペンチ	7	—
0003	7	プライヤ	9	—
0004	11	片手ハンマ	11	#1/4 (100 g) とする。
0005	11	片手ハンマ	9	#2 (900 g) とする。
0006	12	テストハンマ	21	—
0007	15	安全金切りはさみ	13	直線用とする。
0008	15	安全金切りはさみ	11	曲線用とする。
0009	16	強力ニッパ	8	—
0010	18	ウォーターポンププライヤ	4	—
0011	19	グリッププライヤ	11	頭部厚 大とする。
0012	19	グリッププライヤ	20	頭部厚 小とする。
0013	24	モンキーレンチ	8	呼び150 mmとする。
0014	24	モンキーレンチ	3	呼び300 mmとする。

### 2.7 製品の表示

製品の表示は、不要とする。



5 その他の指示

5.1 承認用図面

承認用図面は、不要とする。

5.2 納入書類

5.2.1 添付書類

添付書類は、不要とする。

5.2.2 提出書類

提出書類は、不要とする。

調達要求番号: 3MCCIAS0018

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	仕様書番号	
一般部隊用土工セット分隊用	HE-A151004L	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作成	平成11年10月4日
	変更	平成29年7月26日
作成部隊等名	補給統制本部	

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する一般部隊用土工セット分隊用（以下、“セット”という。）について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

JIS A 8902	ショベル及びスコップ
JIS B 4643	ボルトクリップ
JIS B 7522	繊維製巻尺
JIS G 3201	炭素鋼鍛鋼品
JIS P 0138	紙加工仕上寸法

#### b) 仕様書

HE-L140001	結び綱
HE-Z181006	収納箱（アルミ製）
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 製品に関する要求

### 2.1 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。

### 2.2 材料

材料は、日本工業規格品又は同等以上のものとし、かつ、製造者が規定する社内規格に合格したものとす。

### 2.3 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、表1の規格などによるものとし、細部は、承認図面による。

### 2.4 外観

外観は、仕上げが良好であり、割れ、変形、過度の切り込みその他使用上の欠陥がないものとする。

## 2.5 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

## 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用図面

契約の相手方は、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき、2.3その他必要な事項について承認用図面各3部を契約担当官等に提出し、承認を受けるものとする。

### 5.2 納入書類

#### 5.2.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2の書類を添付するものとする。

表2-添付書類

添付書類	数量	注記
構成品目表	1	5.3による。また、一葉ごとにプラスチックフィルムケースに入れるか、ラミネート加工を施すものとする。

#### 5.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に表3の書類を提出するものとする。

表3-提出書類

番号	提出書類	数量	注記
1	構成品目表	a)	5.3による。
2	構成品写真 <sup>b)</sup>	a)	5.4による。
注 <sup>a)</sup> 数量は、調達要領指定書によって指定する。 <sup>b)</sup> 過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略することができる。			

### 5.3 構成品目表

構成品目表は、次による。

- a) 構成品目表は、JIS P 0138による、ISO-AシリーズのA4とし、セットの構成品の一連番号、品名、数量などを記載するものとする。
- b) 表紙には、物品管理区分標識（GLT-CG-Z000001の図2c）、品名、納入年月日及

び納入業者名を表示するものとする。

#### 5.4 構成品写真

構成品写真は、全品目の形状が識別できるように適宜に区分して写すものとする。

#### 5.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1-構成

番号	品名	数量	規格等
1	かけや ウレタン製	1	1 頭部質量4.5 kg, 胴径105 mm, 胴長200 mmを標準とする。 2 柄付 (木柄長900 mmを標準とする。) 3 頭部は, 金属製クサビで固定するものとする。
2	かま 中厚刃	4	1 刃渡り190 mmを標準とする。紙製刃当付 2 柄付 (木柄長390 mmを標準とする。) 3 刃こぼれがなく, 切味良好なものとする。
3	収納箱 一般部隊用土工セット分隊用	—	HE-Z181006 収納箱 (アルミ製)
4	ショベル 丸形 (木柄)	6	JIS A 8902 適合品又は同等以上のものとする。 呼び ショベル丸形2番 (木柄)
5	ショベル 丸形 (パイプ柄)	2	JIS A 8902 適合品又は同等以上のものとする。 呼び ショベル丸形1番 (パイプ柄)
6	スパイキ(しの)	4	1 全長320 mm, 径(中央部)15 mmを標準とする。手曲がり付 2 突端は, 各種ロープの端末などの編み込み処理ができるものとする。
7	スラントルール 指針型	1	1 マグネット付 2 傾斜, 勾配, 水平などの測定性能をもつものとする。
8	絶縁ペンチ	2	全長200 mmを標準とする。1000 V絶縁
9	測量ロープ	1	1 化学繊維製, $\phi$ 4 mm, 1 m目盛り, 100 mを標準とする。 2 目盛りが鮮明で各種測量ができ, きずがないものとする。
10	つるはし ピック 一般用	1	1 頭部質量3 kgを標準とする。 2 材質は, JIS G 3201のSF540A, SF540B, SF590A, SF590B適合品又は同等以上のものとする。 3 柄付 (木柄長900 mmを標準とする。)
11	つるはし柄 ピック用	1	カシ又はこれに準ずる堅木とする。長さ900 mmを標準とする。
12	鉄工ハンマ 土工用	1	1 両口形, 頭部質量3.5 kgを標準とする。 2 頭部材質は, JIS G 3201のSF540A, SF540B, SF590A, SF590B適合品又は同等以上のものとする。 3 柄付 (木柄長900 mmを標準とする。)

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等
13	鉄工ハンマ柄 土工用	1	カシ又はこれに準ずる堅木とする。長さ900 mmを標準とする。
14	ハンドクリップ	1	1 全長200 mmを標準とする。切断能力4 mm 2 刃こぼれなく、切味良好なものとする。
15	ボルトクリップ	1	JIS B 4643適合品又は同等以上のものとする。呼び ボルトクリップ 450mm
16	巻尺 ガラス繊維製	1	JIS B 7522適合品又は同等以上のものとする。 呼び 50 m, 最小目盛り2 mmとし、幅12 mmを標準とする。
17	マトック	1	1 頭部質量2.7 kgを標準とする。 2 材質は、JIS G 3201のSF540A, SF540B, SF590A, SF590B適合品、又は同等以上のものとする。 3 柄付 (木柄長900 mmを標準とする。)
18	木製マレット	3	1 頭部径150 mm, 頭部長220 mmを標準とする。 2 頭部両端帯輪付 3 頭部は、カシ又はこれに準じる堅木とし、割れ及びひびがない良質なものとする。 4 柄付 (木柄長900 mmを標準とする。)
19	木製マレット柄	1	カシ又はこれに準ずる堅木とする。長さ900 mmを標準とする。
20	結び綱	30	HE-L140001 麻ロープ
21	ラチェットレンチ	2	1 全長400 mmを標準とする。 両口, 12角, 24 mm×30 mm, 端末しの付 2 ラチェット機構によって、6角ボルト・ナットの締め付けなどができるものとする。
22	合成砥石	1	1 中目, #800, 寸法200 mm×50 mm×25 mmを標準とする。 2 割れ及びひびがない良質なものとする。
23	水糸	2	1 糸の太さ0.8 mmを標準とし、長さ270 m以上とする。 2 色は、黄又はピンクとし、材質は、ナイロン製とする。 3 リール付

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 9 6
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A S 0 0 1 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 8 月 3 0 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 8 月 4 日
品 名	絶縁ペンチ 他3品目	
仕 様 書 番 号	HE-A151004L	

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

## 2 製品に関する要求

### 2.1 構成

構成は、表1のとおりとする。

表1-構成

項目 番号	番号	品名	数量	備考
0015	8	絶縁ペンチ	33	—
0016	12	鉄工ハンマ 土工用	12	—
0017	14	ハンドクリップ	3	—
0018	15	ボルトクリップ	19	—

### 2.5 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用図面

承認用図面は、不要とする。

### 5.2 納入書類

#### 5.2.1 添付書類

添付書類は、不要とする。

#### 5.2.2 提出書類

提出書類は、不要とする。

調達要領指定書	発 簡 番 号	5 - 9 7
	調 達 要 求 番 号	3 M C C 1 A S 0 0 1 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 8 月 3 0 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 8 月 4 日
品 名	ラチェットめがね (ストレート形, 8×10) 他38品目	
仕 様 書 番 号	NEE-Z100031B	

指定事項：次の事項について仕様書を補足する。

## 2 製品に関する要求

### 2.2 品名・規格・数量

品名、規格及び数量は、表1のとおりとする。

表1-調達品目

項目番号	品名	規格等	数量
0019	ラチェットめがね (ストレート形, 8 ×10)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 8×10	8
0020	ラチェットめがね (ストレート形, 1 1×13)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 11×13	9
0021	ラチェットめがね (ストレート形, 1 2×14)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 12×14	6
0022	ラチェットめがね (ストレート形, 1 3×15)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 13×15	5
0023	ラチェットめがね (ストレート形, 1 4×17)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 14×17	7
0024	ラチェットめがね (ストレート形, 1 9×21)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 19×21	7
0025	ラチェットめがね (ストレート形, 2 2×24)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 ストレート形 22×24	5
0026	ラチェットめがね (15°形, 11× 13)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 15°形 11×13	5
0027	ラチェットめがね (15°形, 12× 14)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 15°形 12×14	7
0028	ラチェットめがね (15°形, 17× 19)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 15°形 17×19	7



項目番号	品名	規格等	数量
0029	ラチェットめがね (15°形, 17×21)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 15°形 17×21	6
0030	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び10 mm)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 フレックス形 片側スパナ 10 mm	10
0031	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び12 mm)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 フレックス形 片側スパナ 12 mm	9
0032	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び13 mm)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 フレックス形 片側スパナ 13 mm	10
0033	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び14 mm)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 フレックス形 片側スパナ 14 mm	16
0034	ラチェットめがね (フレックス形, 呼び17 mm)	1 材質 ソケット部 クロームバナジウム鋼 本体部 SUS420J2を標準とする。 2 フレックス形 片側スパナ 17 mm	7
0035	ラチェットハンドル 長さ 145 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又は同等以上のもの 2 差込角 6.35 mm用 6角ソケット インチ 3 ラチェットハンドル 長さ 145 mm	12
0036	スピナハンドル 長さ 150 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又はJIS B 4636-2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm 3 スピナハンドル 長さ 150 mm	12
0037	ドライバー形ハンド ル 長さ 150 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又はJIS B 4636-2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm 3 ドライバー形ハンドル 長さ 150 mm	4
0038	エクステンション バー 長さ 50 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又はJIS B 4636-2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm 3 エクステンションバー 長さ 50 mm	4
0039	エクステンション バー 長さ 150 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又はJIS B 4636-2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm 3 エクステンションバー 長さ 150 mm	2
0040	ユニバーサルジョイ ント 長さ 40 mm	1 JIS B 4636-2 適合品又はJIS B 4636-2 に準じて製造されたもの 2 差込角 6.35 mm 3 ユニバーサルジョイント 長さ 40 mm	3
0041	ラチェットハンドル 長さ 240 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 12角ソケット 3 ラチェットハンドル 長さ 240 mm	7
0042	ラチェットハンドル 長さ 270 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又は同等以上のもの 2 差込角 12.7 mm用 12角ソケット 3 ラチェットハンドル 長さ 270 mm	1
0043	スピナハンドル 長さ 380 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又は同等以上のもの 2 差込角 12.7 mm 3 スピナハンドル 長さ 380 mm	10

項目番号	品名	規格等	数量
0044	T形スライドハンドル 長さ 250 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 T形スライドハンドル 長さ 250 mm	6
0045	エクステンションバー 長さ 75 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 エクステンションバー 長さ 75 mm	3
0046	エクステンションバー 長さ 150 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 エクステンションバー 長さ 150 mm	5
0047	エクステンションバー 長さ 250 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 エクステンションバー 長さ 250 mm	1
0048	クロスバー 長さ 250 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 クロスバー 長さ 250 mm	2
0049	スピーダーハンドル 長さ 395 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 スピーダーハンドル 長さ 395 mm	6
0050	オフセットハンドル 長さ 275 mm	1 JIS B 4636-1 適合品又はJIS B 4636-1 に準じて製造されたもの 2 差込角 12.7 mm 3 オフセットハンドル 長さ 275 mm	17
0051	T形ハンドル	1 スパークプラグ用, 差込角 9.5 mm 2 T形ハンドル 全長 260 mm, ハンドル長 180 mm	2
0052	ソケットホルダ	1 スパークプラグ用薄肉形, 6角ソケット, 差込角 9.5 mm 2 ソケットホルダー SUS製, 3個以上ホールド	12
0053	インパクト用ユニバーサルジョイント	1 インパクトレンチ用 2 材質は、クロムモリブテン鋼とする。 3 差込角 12.7 mm 4 全長 75 mm標準	4
0054	モンキレンチ 200 mm	1 JIS B 4604適合品又はJIS B 4604に準じて作られたもの。 2 強力級, 23°形 3 呼び 200 mm	2
0055	鉄工ハンマ 鉄工用	1 頭 質量 4.5 kg 2 両口, 柄付 3 全長 900 mm	4
0056	石工ハンマ	1 頭部重量 1.5 kg, げんのう形 2 柄付 (木柄長 300 mm を標準とする。	2

項目番号	品名	規格等	数量
0057	大ハンマ	1 頭部重量5.5 Kg標準 2 両口、柄付 3 全長900 mm標準	1
注記 各製品の寸法等は、日本産業規格で定めがある場合を除き標準とする。			

## 2.6 製品の表示

製品の表示は、不要とする。