

調達要求番号：3MCU1AP0504

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成11年 4月 1日
	変 更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補 給 統 制 本 部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応 共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車F-6などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、NDS Z 0001の個装レベルC、外装レベルIIIを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0504
	調達要求年月日	令和5年7月26日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月26日
品名	モールステーパスリーブ MT2×3 他 36点	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	
<p>指定事項 : 今回調達する品目は、表1で示す F-6に記載された規格の同等規格の物とする。</p> <p>1 表 1</p>		
項目番号	品名	F-6 番号・規格
0001	モールステーパスリーブ M T2×3	F-6 C 001 MT 2X3
0002	塗装マスク	F-6 B 022 吸収缶10EA付
0003	エアホース	F-6 H 029 カプラ付 ウレタン製 φ 6.5X20m
0004	バケットポンプ (オイル用) 手動式 移動車輪付 輸送容 量 約24L	F-6 B 012
0005	ブレーキオイル注入器	F-6 B 019 ブレーキオイル注入器
0006	タップハンドル 19mm	F-6 C 028 19
0007	タップハンドル 13mm	F-6 C 028 13
0008	タイヤレバー、特殊型	F-6 A 012 TOKUSYUGATA-7 90
0009	インサート挿入具	F-6 I 007 M18 7414-20
0010	インサート挿入具	F-6 I 007 M20 7414-21

0011	ドリフト、銅又は銅合金、丸形、テーパ、先端径4.8mm ドウケイ6.4mm、ゼンチョウヤク100mm	F-6 A 059 T-4.8 銅又は銅合金、丸形、テーパ、先端径4.8mm
0012	チューブベンダー	F-6 I 011 レバー式 6mm用
0013	チューブベンダー	F-6 I 011 レバー式 8mm用
0014	ソケットレンチ用ソケット	F-6 A 053 9.5mm角ドライブ 6角 ディープソケット 8mm
0015	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 22mm
0016	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 21mm
0017	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 19mm
0018	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 17mm
0019	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 15mm
0020	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 14mm
0021	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 13mm
0022	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 12mm
0023	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 10mm
0024	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 12.7mm角ドライブ 6角 8mm
0025	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 19mm角ドライブ 6角 46mm
0026	インサートタップ	F-6 I 008 M6-1.0用
0027	インサートタップ	F-6 I 008 M8-1.25用
0028	インサートタップ	F-6 I 008 M10-1.5用
0029	インサートタップ	F-6 I 008 M12-1.75用
0030	インサートタップ	F-6 I 008 M14-2.0用

0031	インサートタップ	F-6 I 008 M16-2.0用
0032	インサートタップ	F-6 I 008 M20-2.5用
0033	ねじ補整器	F-6 B 010 ねじ外径18から38mm
0034	ねじ補整器	F-6 B 010 ねじ外径4から18mm
0035	研削砥石	F-6 C 048 外径100mm 粒度36
0036	サウンドスコープ	F-6 D 041 NAINEN
0037	インパクトレンチ用ソケット リヤホイールナット用	F-6 A 053 19mm角ドライブ 19mm

2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

調達要求番号：3MCU1AP0505

陸上自衛隊仕様書		
物品番号		仕様書番号
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G
	防衛大臣承認	年 月 日
	作成	平成11年 4月 1日
	変更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車F-6などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、NDS Z 0001の個装レベルC、外装レベルⅢを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0505
	調達要求年月日	令和5年7月26日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月26日
品名	パス 外側 ばね式 150mm 他5点	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達する品目は、表1で示す
F-6に記載された規格の同等規格の物とする。

項目番号	品名	F-6 番号・規格
0001	パス 外側 ばね式 150mm	F-6 D 032 外側 ばね式 150mm
0002	パス 内側 ばね式 150mm	F-6 D 032 内側 ばね式 150mm
0003	デバイダ 工作 ばね式 200mm	F-6 D 033 工作 ばね式 200mm
0004	トースカン 角台 200mm	F-6 D 060 200
0005	たがね 平 25×215mm	F-6 E 027 たがね 平 25×215mm
0006	鉄工ハンマ びょう打用 からくり型 呼び0.52	F-6 E 030 鉄工ハンマ びょう打用 からくり型 呼び0.52

2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

調達要求番号：3MCU1AP0506

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成11年 4月 1日
	変 更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

D S P	防衛省仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9	陸上自衛隊 I T 利用装備品等サプライチェーン・リスク対応 共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車 F - 6	工具規格
-----------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車 F - 6 などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、N D S Z 0 0 0 1 の個装レベルC、外装レベルⅢを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9 の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0506
	調達要求年月日	令和5年7月26日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月26日
品名	エアホース他11点	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達する品目は、表1で示す
F-6に記載された規格の同等規格の物とする。

1 表 1

項目番号	品名	F-6 番号・規格
0001	エアーホース	F-6 H 029 カプラ式 ウレタン製 φ6.5X10m
0002	オイルジョッキ	F-6 B 020 オイルジョッキ形 5000ml
0003	エアダスター	F-6 F 003 ボタンプッシュ式 ロングノズル付(100mm) M10XP1.0
0004	ピンポンチ ストレート形 呼び6.5×38mm 全長150mm	F-6 E 034 SUTOREETOGATA 6.5X38 全長150mm
0005	ドリフト、銅又は銅合金、丸型、テーパ、先端径15.9mm ドウケイ19mm、ゼンチョウヤク300mm	F-6 A 059 T-15.9
0006	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 19mm角ドライブ 21mm
0007	インパクトレンチ用ソケット リヤホイールナット用	F-6 A 053 19mm角ドライブ 21mm
0008	インパクトレンチ用ソケット	F-6 A 053 19角ドライブ 6角 33mm
0009	インパクトレンチ用エクステンションバー	F-6 A 053 19角ドライブ 250mm
0010	インパクトレンチ用エクステンションバー	F-6 A 053 19角ドライブ 150mm

0011	工具箱 ボックス型 上開き 型 中皿付き 750×300×280mm (中) 10 Kg	F-6 G 008 TYUU 750×300× 280mm
0012	工具箱 両開き型 3段 4 70×200×230mm	F-6 G 006 3DAN 両開き型 3段 470×200×230mm

2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
 要求しない。

調達要求番号：3MCU1AP0507

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成11年 4月 1日
	変 更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

D S P	防衛省仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9	陸上自衛隊 I T 利用装備品等サプライチェーン・リスク対応 共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車 F - 6	工具規格
-----------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車 F - 6 などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、N D S Z 0 0 0 1 の個装レベルC、外装レベルⅢを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9 の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0507
	調達要求年月日	令和5年7月26日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月26日
品名	電気半田ごて他10点	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項：今回調達する品目は、表1で示す
F-6に記載された規格の同等規格の物とする。

1 表 1

項目番号	品名	F-6 番号・規格
0001	電気半田ごて	F-6 H 031 ストレート形 300W
0002	ポンチ 鍛工用 丸型 径5mm	F-6 E 022 MARU 5
0003	ポンチ、鍛工用 丸型 ケイ 10MM	F-6 E 022 鍛工用 丸型 ケイ 10MM
0004	鉄工ハンマ 鍛造用 クロスピン形1.36	F-6 E 030 鍛造用 クロスピン形1.36
0005	鍛工用火造りはし 平口形 540mm	F-6 E 041 HIRAGUTI 540
0006	ポンチ 鍛工用 角型 6.5mm角	F-6 E 022 KAKU 6.5
0007	ポンチ 鍛工用 角型 22mm角	F-6 E 022 KAKU 22
0008	ポンチ 鍛工用 丸型 径22mm	F-6 E 022 MARU 22
0009	ショベル 鍛工用携行火床用 長さ 555mm	F-6 E 011
0010	火かき棒 鍛工火床用 長さ 533mm	F-6 E 020 533mm
0011	L型クランプ 100mm	F-6 A036

2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

調達要求番号：3MCU1AP0508

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G	
		防衛大臣承認	年 月 日
		作 成	平成11年 4月 1日
		変 更	令和 4年 1月28日
		作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応 共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車F-6などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、NDS Z 0001の個装レベルC、外装レベルⅢを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0508
	調達要求年月日	令和5年7月26日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月26日
品名	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 12mm他13点	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達する品目は、表1で示す
F-6に記載された規格の同等規格の物とする。

1 表 1

項目番号	品名	F-6 番号・規格
0001	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 12mm	F-6 C 025 ANH 手回し アジャスタブル 普通形 12mm
0002	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 13.5mm	F-6 C 025 ANH 手回し アジャスタブル 普通形 13.5mm
0003	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 18.25mm	F-6 C 025 ANH 手回し アジャスタブル 普通形 18.25mm
0004	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 19.75mm	F-6 C 025 ANH 手回し アジャスタブル 普通形 19.75mm
0005	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 21.50mm	F-6 C 025 ANH 手回し アジャスタブル 普通形 21.50mm
0006	リーマ、手回し アジャスタブル 普通形 23.75mm	F-6 C 025 手回し アジャスタブル 普通形 23.75mm
0007	テストハンマ	F-6 E 032 呼び0.23
0008	エクストラクタ、スクリュ NO.3	F-6 C 040 エクストラクタ、スクリュ NO.3
0009	エクストラクタ、スクリュ NO.4	F-6 C 040 エクストラクタ、スクリュ NO.4
0010	エクストラクタ、スクリュ NO.2	F-6 C 040 エクストラクタ、スクリュ NO.2
0011	エクストラクタ、スクリュ NO.1	F-6 C 040 エクストラクタ、スクリュ NO.1

0012	インサート挿入具	F-6 I 007 M14用 7414-17
0013	ばね式けん垂指示はかり 能力15kg	F-6 D 047 ばね式けん垂指示はかり 能力15kg
0014	ディスクグラインダー	F-6 H 027 100V 砥石径100mm

2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
 要求しない。