

調達要求番号：3MCU1AP0501

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
部品・工具等仕様書	HV-C-Y201002G	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成11年 4月 1日
	変 更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成，材料，形状，寸法，性能，表面処理，製品の表示等は，調達要領指定書によって指定するほか，GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお，日本産業規格，火・車F-6などによる製品は，当該規格を標準とし，それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は，仕上げ良好で，きず，割れ，まくれ，さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は，契約担当官等（以下，“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は，GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか，包装については，ほかの契約文書に規定のない場合，NDS Z 0001の個装レベルC，外装レベルIIIを標準とする。

なお，必要事項が生じた場合は，調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は，承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は，承認用図面等を作成し，担当官の承認を受ける。

なお，作成及び提出の要領は，GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は，GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお，要求の有無は，調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，GLT-CG-Z000001の8.3による。

トルクレンチ

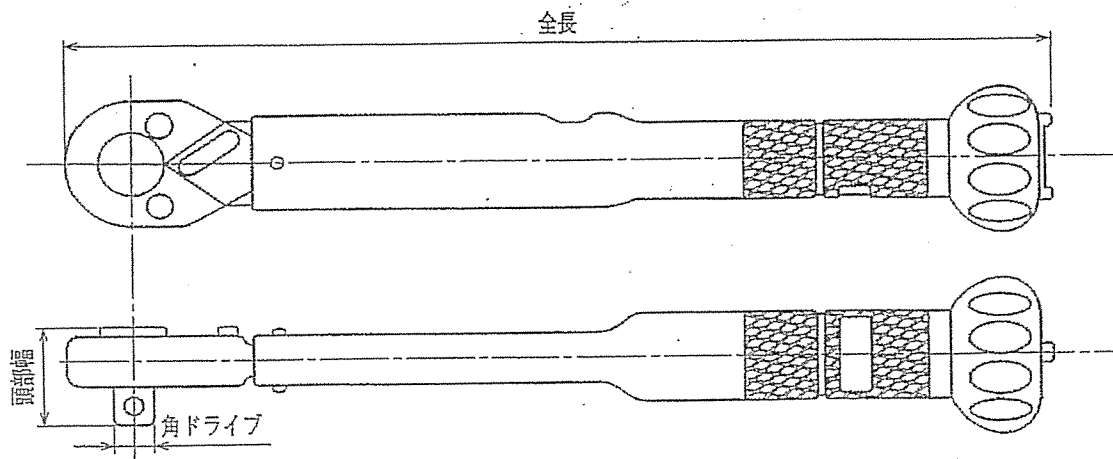
1. 形状・寸法 形状及び寸法は、表1による。

表1 形状・寸法

単位 mm

物品番号	種類	トルク能力範囲 (N・m)	1目盛 (N・m)	差込角	頭部幅	全長	トルク 精度
-	プリセット形	40~200	1.0	12.7	49	477	4%
-		60~300	2.0	19	49	621	
-		80~400	2.5	19	69	745	
-		160~800	5.0	19	69	999	
-		100~1000	-	25.4	-	-	

付図1 トルクレンチ、プリセット形「ソケット交換式」



調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0501
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	トルクレンチ、プレセット型、150～800N・m他3件	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項：今回調達するトルクレンチは、次による

1 種類

種類は、補給カタログF-6工具規格 D067、表1による。

表1

物品番号	種類	トルク能力範囲 (N・m)	1目盛 (N・m)	差込 角	頭部幅	全長	トルク 精度
512028418395	プレセット形	40～200	1.0	12.7	49	477	4%
512028418385		60～300	2.0	19	49	621	
512028418375		80～400	2.5	19	69	745	
512028418365		160～800	5.0	19	69	999	

2 物品番号

物品番号は、補給カタログ形式B セット内容品目表5180-126改2
第2段階車両工具セット図番30、品番2から5番の4品目。

3 形状・寸法

形状は、F-6 D067付図1を標準とするほか、寸法は表1による。

4 性能

- ソケットを交換することにより、トルク能力の範囲内で種々のボルト・ナットを容易に締め付けることができるものとする。
- ラチェット機能を備えるものとする。
- ロック機能を備えるものとする。

5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

要求しない。

6 製品の表示

製品の表示は、NDS Z 8011に示す1種銘板を添付すること。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0502
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	トルクレンチ	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項：今回調達するトルクレンチは、次による

1 種類

種類は、補給カタログF-6工具規格 D067、表1による。

表1

物品番号	種類	トルク能力範囲 (N・m)	1目盛 (N・m)	差込 角	頭部幅	全長	トルク 精度
GV021196336	プレセット形	100～1000	-	25	-	-	4%

2 物品番号

物品番号は、補給カタログ形式B セット内容品目表5180-124改1
第1段階車両工具セット図番6、品番17の1品目。

3 形状・寸法

形状は、F-6 D067付図1を標準とするほか、寸法は表1による。

4 性能

- a) ソケットを交換することにより、トルク能力の範囲内で種々のボルト・ナットを容易に締め付けることができるものとする。
- b) ラチェット機能を備えるものとする。
- c) ロック機能を備えるものとする。

5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

要求しない。

6 製品の表示

製品の表示は、NDS Z 8011に示す1種銘板を添付すること。

調達要求番号： 3MCU1AP0502

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
部品・工具等仕様書		HV-C-Y201002G	
		防衛大臣承認	年 月 日
		作 成	平成11年 4月 1日
		変 更	令和 4年 1月28日
		作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成，材料，形状，寸法，性能，表面処理，製品の表示等は，調達要領指定書によって指定するほか，GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお，日本産業規格，火・車F-6などによる製品は，当該規格を標準とし，それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は，仕上げ良好で，きず，割れ，まくれ，さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は，契約担当官等（以下，“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は，GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか，包装については，ほかの契約文書に規定のない場合，NDS Z 0001の個装レベルC，外装レベルⅢを標準とする。

なお，必要事項が生じた場合は，調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は，承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は，承認用図面等を作成し，担当官の承認を受ける。

なお，作成及び提出の要領は，GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は，GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお，要求の有無は，調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，GLT-CG-Z000001の8.3による。

タイヤ用空気圧力計

1. 物品番号 4910-018-0316-5
2. 材料・加工 各部は、いずれも強度上適切な材料を用い、加工及び組み立てを入念に行い、実用上の衝撃と長期の使用に耐えるものとする。
3. 構造・形状 構造は、次によるほか、付図1を標準とする。
 - a) 本体は、指示計、押しボタン及びホース継手から成り、押しボタンの操作で充気測定及び排気ができる構造とし、指示計はダイヤル形とする。
 - b) 導入管は、一端に口金部を有し、口金部の構造は、JIS D 8201（自動車用タイヤゲージ）の棒状指示式による。
 - c) ゴムホースは、ホースと取付金具が一体となっており、本体と導入管を連結し、空気漏れがなく所定の圧力に十分耐えられるものとする。
4. 寸法 寸法は、表1による。

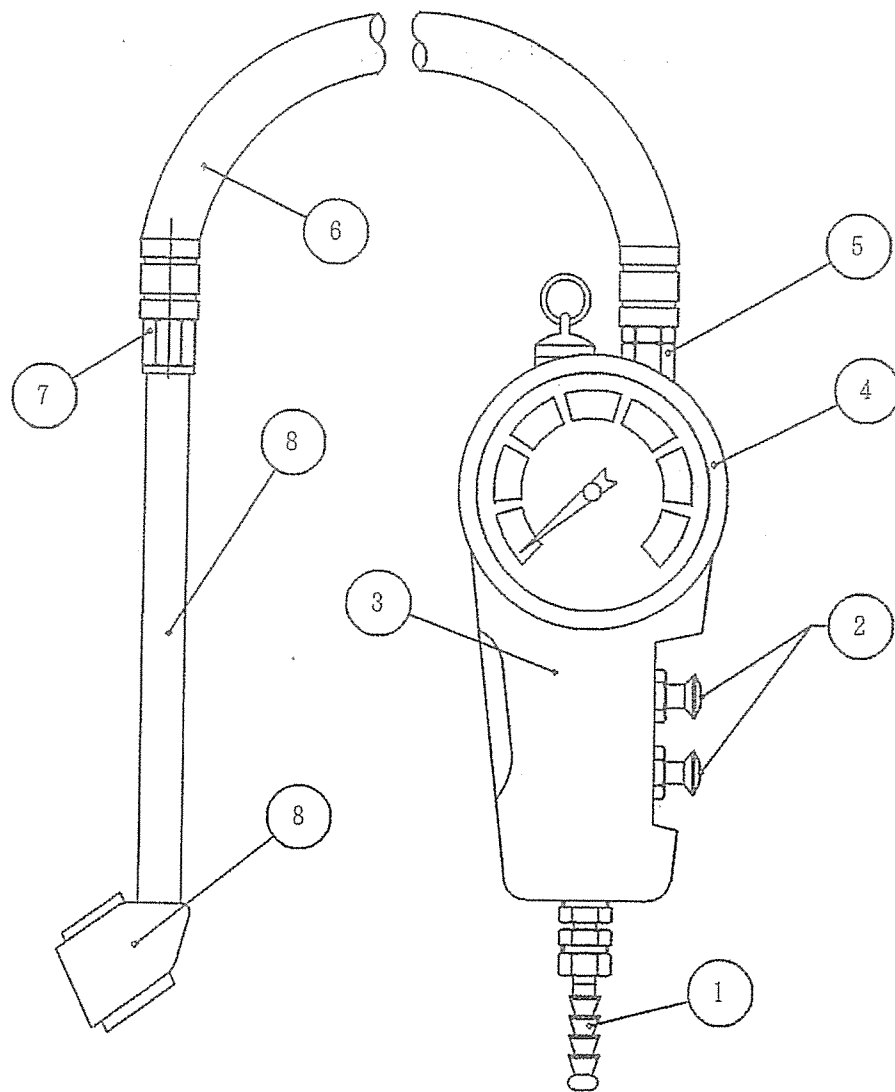
表1 寸法 単位 mm

区分	標準寸法
全長	790
本体の長さ	235
指示計の幅	70
ゴムホースの長さ	400

5. 外観 外観は、表面の仕上げは良好で、傷、でこぼこその他有害な欠点がなく、目盛記号の表示は、明確であって、変色しにくく、消えにくいものでなければならない。
6. 性能
 - a) ニッケルめっき又はクロムめっきを施したものは、JIS H 8617（ニッケルめっき及びニッケルクロムめっき）の1級以上でなければならない。
 - b) 指度は、JIS D 8201の5.3(1)、(2)及び(3)による。
 - c) 耐久度は、6のb)の規定に適合し各部に異常があってはならない。
7. 測定範囲 測定範囲は、表2による。

表2 測定範囲 単位 kPa

測定範囲	最小目盛
50~1200	50~300は、10 300~1200は、20又は50



8	口金部
7	ホース取付金具
6	ゴムホース
5	ホース取付金具
4	指示計
3	本体
2	押しボタン
1	ホース継手
番号	部品名称
名称	チャックゲージ
物品番号	4910-018-0316-5

付図1 形状

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0502
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	チャックゲージ	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達するチャックゲージ(タイヤ用空気圧力計)は
F-6 D 001 で示す同等又はそれ以上の物とする。

- 1 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

F-6 H004B(1)

制定 1984.11.28

改定 2005.10.12

スポイト

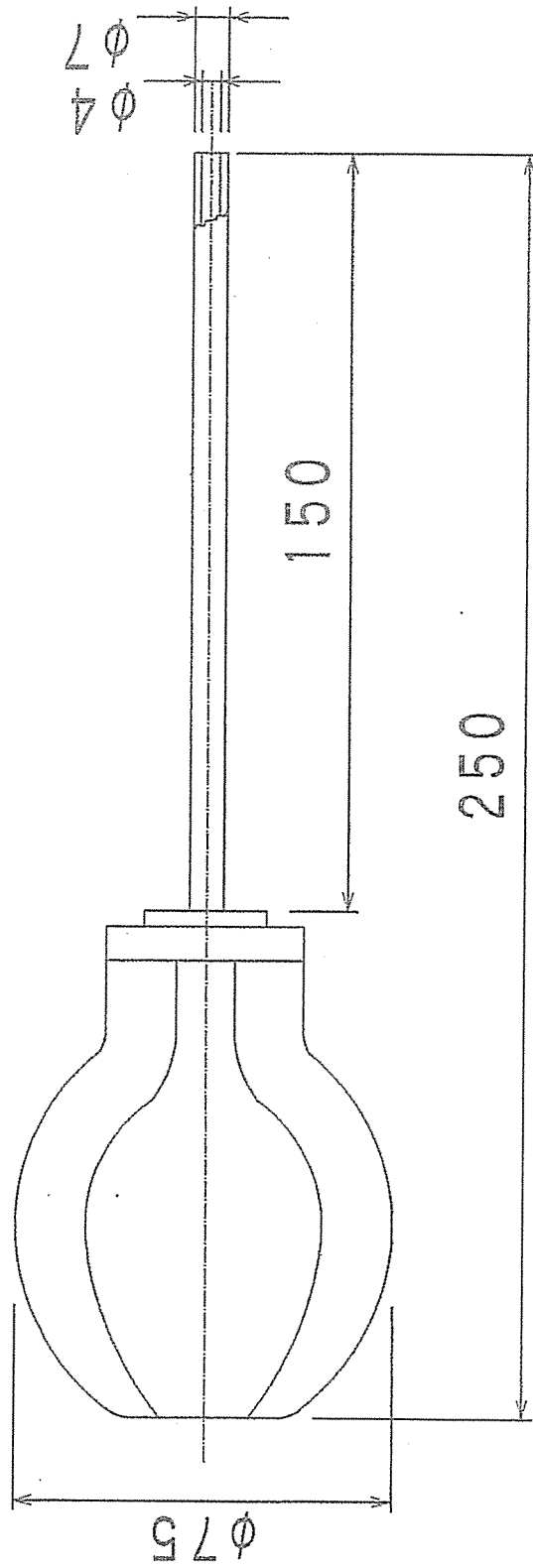
1. 物品番号 6140-253-0859-5
2. 種類 バッテリ液注入用
3. 材料 材料は、水及び硫酸により化学変化を受けないもので、表1による。

表1 材料

部品名称	材料
スポイトゴム	良質の加硫ゴム
スポイト管	良質のエポナイト

4. 形状・寸法 形状及び寸法は、付図1を標準とする。

単位 mm



備考 形状及び寸法は一例を示すもので、特定のモデルを規定するものではない。

付図1 形状及び寸法

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0502
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	スポット、バッテリー液注入用	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達するスポット、バッテリー液注入用は
F-6 H 004 B (1) で示す同等又はそれ以上の物とする。

- 1 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

F-6 D012C(1)

制定 1984.11.28

改定 2005.10.12

比重計，不凍液

1. 物品番号 物品番号は、表1による。
2. 種類 種類は、表1による。

表1 種類

物品番号	型式
6630-000-5773-5	蓄電池用比重計
6630-000-5774-5	不凍液比重計
—	光学式バッテリー&不凍液比重計

3. 材料 材料は、種類（使用目的）に適したものを使用するものとし、化学反応などを起こしてはならない。

なお、細部については、特に指定する場合を除き、商慣習による。

4. 構造・形状・寸法
 - 4.1 構造 構造は、特に指定する場合を除き、会社標準仕様とする。
 - 4.2 形状・寸法 形状及び寸法は、付図1～付図3による。

5. 性能諸元 性能諸元は、表2～表4による。

表2 性能諸元（蓄電池比重計）

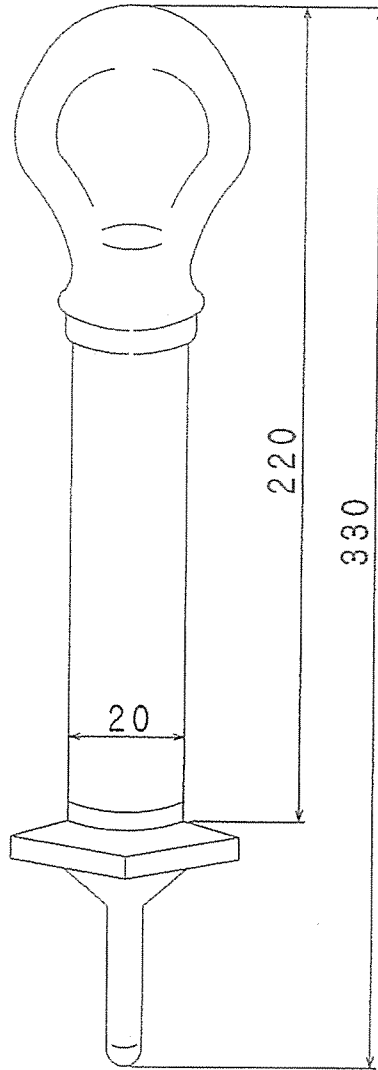
項目	規定
液体標準吸上げ量	約12mL
測定対象液体	鉛蓄電池電解液
比重測定範囲	1.100～1.300（最小目盛0.01）
質量	約40g

表3 性能諸元（不凍液比重計）

項目	規定
液体標準吸上げ量	約27mL
測定対象液体	エチレングリコール
比重測定範囲	1.020～1.090（最小目盛0.005）
液体温度測定範囲	0～100℃（最小目盛2℃）
質量	約140g

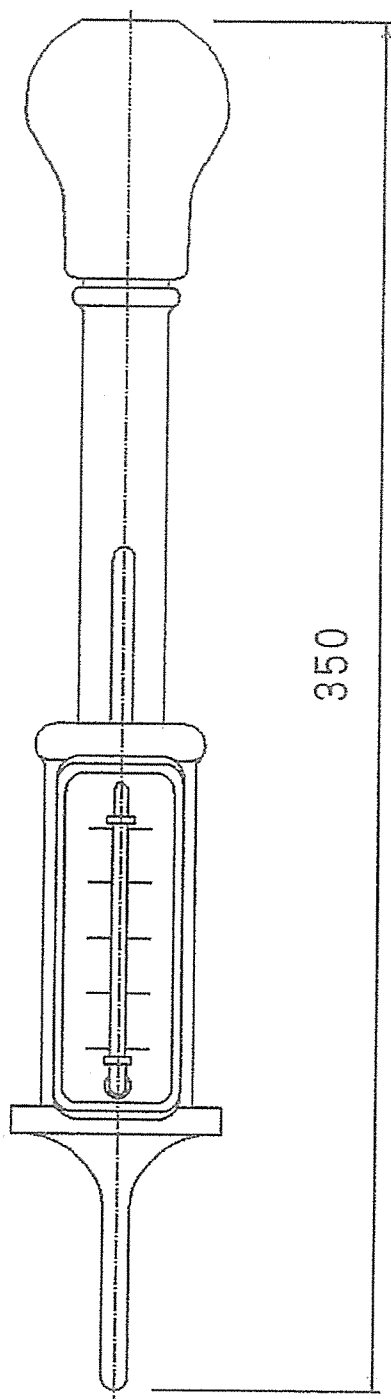
表4 性能諸元 (光学式 & 不凍液比重計)

項目	規定
バッテリー比重	1.00~1.30 (最小目盛0.01)
不凍液温度	0~65% (最小目盛5%)
不凍液凍結温度	0~-50℃ (最小目盛5℃)
液体温度測定範囲	0~100℃ (最小目盛2℃)
質量	約160g



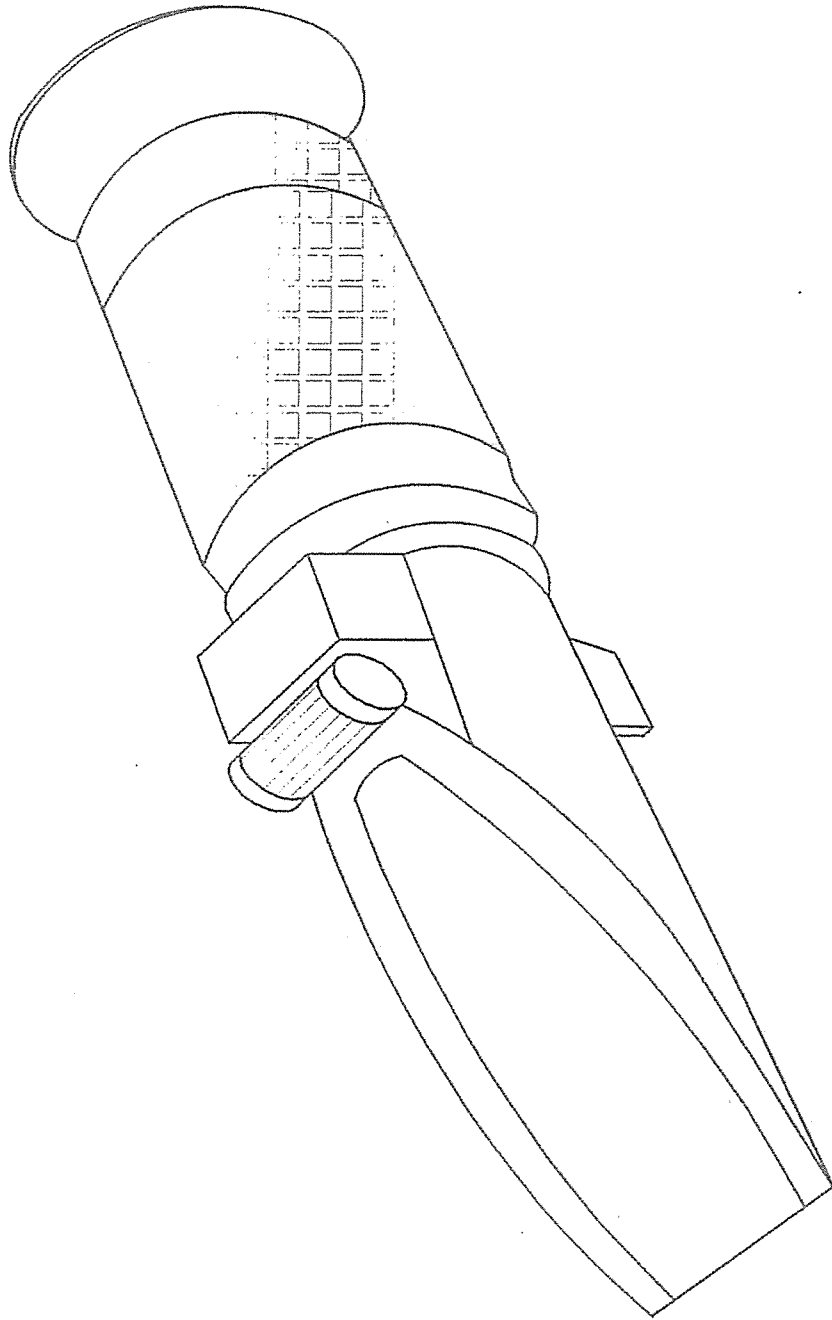
付図1 蓄電池用比重計の形状及び寸法

単位 mm



名 称	比重計, 不凍液
部品番号	6630-000-5774-5

付図2 不凍液比重計の形状及び寸法



注 形状は一例を示すもので、特定のモデルを規定するものではない。

付図3 光学式バッテリー&不凍液比重計の形状

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0502
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	光学式バッテリー&不凍液比重計	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項：今回調達する光学式バッテリー&不凍液比重計は
F-6 D012C(1)で示す同等又はそれ以上の物とし性能、形状は
表4及び付図3で示した物とする。

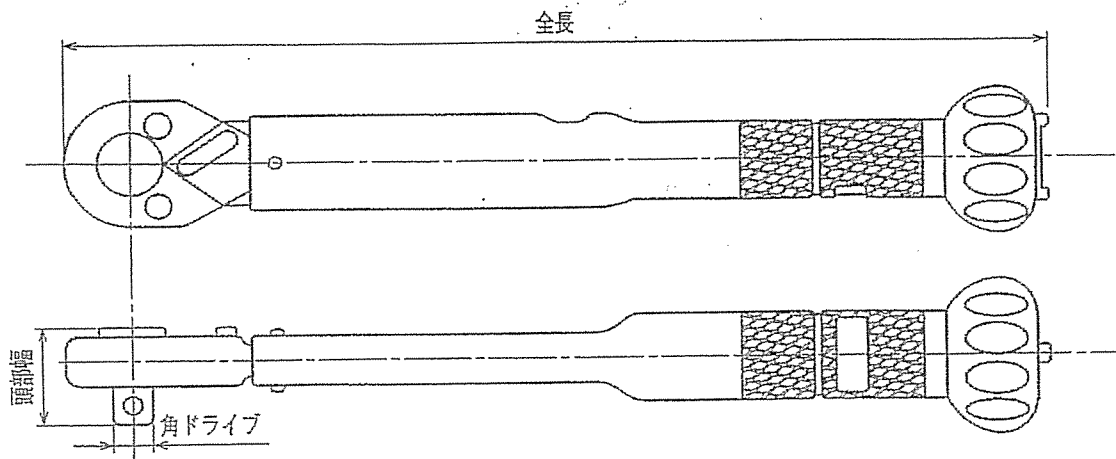
- 1 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。

トルクレンチ

1. 形状・寸法 形状及び寸法は、表1による。

物品番号	種類	表1 形状・寸法						トルク 精度
		トルク能力範囲 (N・m)	.1目盛 (N・m)	差込角	頭部幅	全長	単位 mm	
-	プリセット形	40~200	1.0	12.7	49	477	4%	
-		60~300	2.0	19	49	621		
-		80~400	2.5	19	69	745		
-		160~800	5.0	19	69	999		
-		100~1000	-	25.4	-	-		

付図1 トルクレンチ、プリセット形「ソケット交換式」



調達要求番号 : 3MCU1AP0503

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
部品・工具等仕様書	HV-C-Y201002G	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成11年 4月 1日
	変 更	令和 4年 1月28日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

DSP	防衛省仕様書
GLT-CG-Z000001	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
GLT-CG-Z000009	陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車F-6	工具規格
--------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成、材料、形状、寸法、性能、表面処理、製品の表示等は、調達要領指定書によって指定するほか、GLT-CG-Z000001の箇条2による。

なお、日本産業規格、火・車F-6などによる製品は、当該規格を標準とし、それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか、包装については、ほかの契約文書に規定のない場合、NDS Z 0001の個装レベルC、外装レベルⅢを標準とする。

なお、必要事項が生じた場合は、調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は、承認用図面等を作成し、担当官の承認を受ける。

なお、作成及び提出の要領は、GLT-CG-Z000001の箇条6による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は、GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお、要求の有無は、調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

JIS

D 8102

自動車用油圧式ガレージジャッキ

JIS D 8102-1994

平成 6 年 9 月 1 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

自動車用油圧式ガレージジャッキ

D 8102-1994

Hydraulic garage jacks for automobiles

1. 適用範囲 この規格は、自動車に用いる移動装置をもつ油圧式ガレージジャッキ(以下、ジャッキという。)について規定する。

備考1. この規格の引用規格を、次に示す。

JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材

JIS G 3445 機械構造用炭素鋼鋼管

JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管

JIS G 3454 圧力配管用炭素鋼鋼管

JIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材

JIS G 5501 ねずみ鋳鉄品

JIS G 5702 黒心可鍛鋳鉄品

2. この規格の中で{ }を付けて示してある単位及び数値は、従来単位によるものであって、参考として併記したものである。

2. 呼び荷重 呼び荷重は、1.5, 2, 3, 4, 5, 7, 8及び10 tとする。

3. 主要部の名称及び材料 主要部の名称及び材料は、原則として付図1に示すとおりとする。

4. 構造

4.1 ジャッキの構造は、原則として付図1に示すとおりとする。

4.2 ジャッキは、最大使用荷重(質量)の110 %以上の荷重(質量)が上がらないような構造とする。

5. 最大使用荷重(質量)及び寸法 最大使用荷重(質量)及び寸法、次の表1に示すとおりとする。

表1

単位 mm

呼び荷重 (質量) (t)	最大使用荷重 (質量) (kg)	揚程 (最小)	縮小時 の高さ (最大)	フレーム の高さ (最大)	前輪にお ける全幅	参考					
						車輪径		車輪幅		前車 軸径	本体の 質量 (kg)
						前輪	後輪	前輪	後輪		
1.5	1 500	300	130	170	200~300	100	60	35	25	20	35~55
2	2 000	350	130	180	200~300	100	60	35	25	20	50~80
3	3 000	400	140	200	250~350	100	60	40	25	25	60~90
4	4 000	400	160	200	250~350	100	60	45	25	25	80~120
5	5 000	400	160	210	300~400	110	90	50	35	30	110~140
7	7 000	400	160	230	300~400	120	90	55	35	30	120~160
8	8 000	400	170	240	300~400	125	90	60	35	35	130~200
10	10 000	400	170	250	300~450	135	90	60	35	35	130~200

備考 縮小時の高さは、受金上面までの高さとする。

6. 検査

6.1 検査項目 検査項目は、次のとおりとする。

(1) 外観検査

(2) 構造及び寸法検査

(3) 性能検査

(a) 無負荷作動検査

(b) 負荷作動検査

(c) セフティバルブ作動検査

(d) 漏れ検査

6.2 外観検査 錆、割れ、さびなどがなく、溶接、塗装が良好でがたが少なく、その他有害な欠点があつてはならない。

6.3 構造及び寸法検査 構造及び寸法検査は、4. 及び5. の規定に適合しなければならない。

6.4 性能検査

6.4.1 無負荷作動検査

(1) ジャッキの移動は、コンクリート床上を1人で容易に操作でき、前輪は後輪を支点として軽く浮き上げられなければならない。

(2) 受金を最低位置から最高位置まで作動させたとき、バルブの作動に異常があつてはならない。

(3) 最高位置における揚程制限装置の作動は、確実にしなければならない。

(4) 最高位置からリリースバルブを用いて受金を降下させたとき、受金は円滑に降下しなければならない。

(5) 軸受部は潤滑が十分で、きしり音、がたがあつてはならない。

6.4.2 負荷作動検査 ジャッキの受金の中心部に最大使用荷重(質量)を加え、アームの上面がほぼ水平位置から最高位置まで繰り返し3回押し上げたとき、作動状況は、円滑、確実に、各部に永久変形、油漏れその他の異常があつてはならない。

また、最大使用荷重(質量)におけるリリースバルブの操作は、安全で、その作動は、良好でなければならない。

なお、ハンドル操作力は、最大使用荷重時において600 N (60 kgf) 以下でなければならない。

6.4.3 セフティバルブ検査 セフティバルブは、受金を最大揚程の約 $\frac{1}{2}$ の位置にして、最大使用荷重(質量)100 %を超え110 %以内で確実に作動しなければならない。

6.4.4 漏れ検査 最大揚程の約 $\frac{1}{2}$ の位置にしてジャッキの受金に最大使用荷重(質量)に相当する静荷重を加えたとき、3分後の受金の降下量は、0.5 mm以下でなければならない。ただし、油の温度は常温とする。

その後、無負荷のまま1時間以上放置し、油漏れがあってはならない。

7. 製品の呼び方 製品の呼び方は、規格名称及び呼び荷重による。

例 自動車用油圧式ガレージジャッキ10 t

8. 表示 ジャッキには、次の事項を表示する。

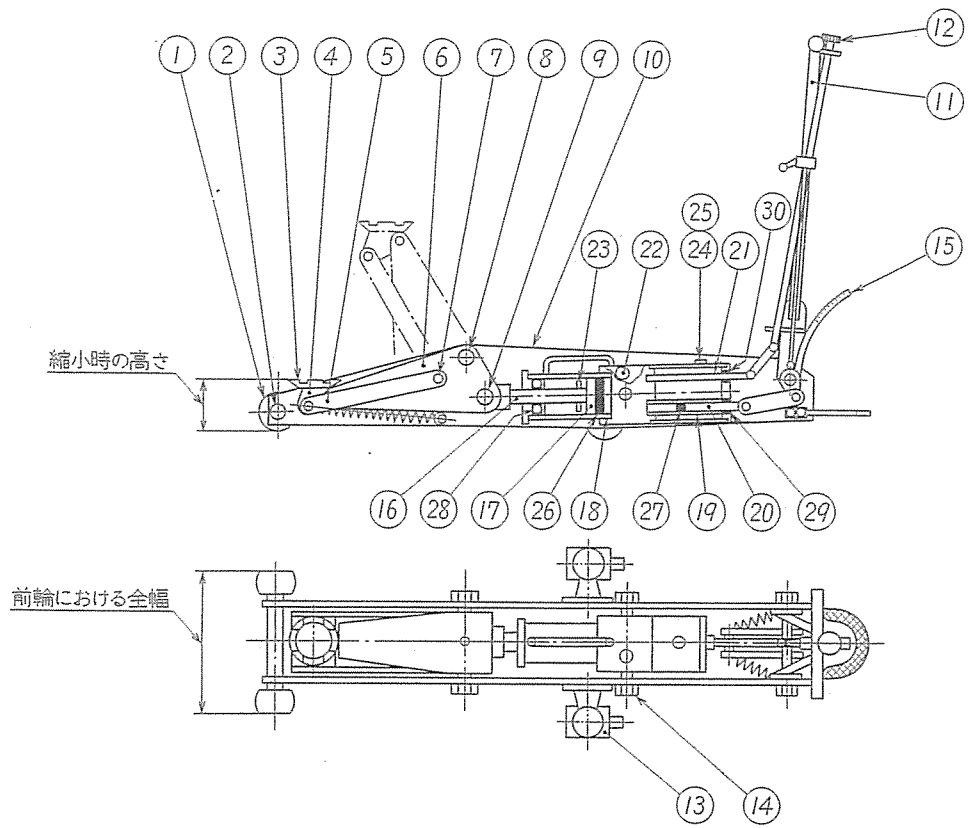
なお、製品には、“ブレーキ液を使用してはならない”ということを明記した銘板をちょう(貼)付する。

(1) 製造業者名又はその略号

(2) 製造年月又はその略号

(3) 呼び荷重

付図1 自動車用油圧式ガレージジャッキ(参考)



付図1 (続き)

番号	主要部の名称	材料	番号	主要部の名称	材料
1	車輪	JIS G 5501のFC200	16	ピストンロッド	JIS G 4051のS35C
2	車軸	JIS G 4051のS35C	17	ピストン	JIS G 4051のS20C又は JIS G 5501のFC200
3	受金	JIS G 4051のS20C又は JIS G 5702のFCMB310	18	アーム作動用シリンダ	JIS G 3454のSTPG370又は JIS G 3445のSTKM13A
4	受金台	JIS G 5501のFC200	19	油圧ポンプシリンダ	
5	リンクロッド	JIS G 3101のSS400	20	ポンププランジャ	JIS G 4051のS43C
6	アーム	JIS G 3101のSS400	21	リリーズバルブ ⁽¹⁾	—
7	リンクロッドピン	JIS G 4051のS43C	22	セフティバルブ ⁽¹⁾	—
8	アームピン		23	揚程制限装置	—
9	ピストンピン		24	給油口	—
10	フレーム	JIS G 3101のSS400	25	空気抜き ⁽²⁾	—
11	ハンドル	JIS G 3452のSGP又は JIS G 3101のSS400	26	ピストンパッキン	クロムなめし牛革又は耐油性 ゴム
12	降下ハンドル	JIS G 5501のFC200又は JIS G 3101のSS400	27	プランジャパッキン	
13	ブラケット	JIS G 5501のFC200又は JIS G 3101のSS400	28	ピストン油止めパッキン	
14	シリンダ取付ボルト	JIS G 3101のSS400	29	プランジャ油止めパッキン	
15	足踏みペダル	JIS G 5501のFC200又は JIS G 3101のSS400	30	リリーズバルブ油止め パッキン	

注(1) リリーズバルブ及びセフティバルブは兼用してもよい。

(2) 空気抜き、給油口及び油量点検口は兼用してもよい。

備考 形状は一例を示す。

調達要領指定書	調達要求番号	3MCU1AP0503
	調達要求年月日	令和5年7月12日
	作成部課	装備計画部武器課
	作成年月日	令和5年7月10日
品名	ジャッキ ガレージ 油圧式 10t	
仕様書番号	HV-C-Y201002G	

指定事項 : 今回調達するジャッキ ガレージ 油圧式 10tは
JIS D 8102 で示す同等又はそれ以上の物とする。

- 1 サプライチェーン・リスク対応に関する要求
要求しない。