

令和5年 2月 3日

分任契約担当官
陸上自衛隊北海道補給処
調達会計部長 早瀬 英俊

北海道補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です。
- 2 本方式は随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申し込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申し込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連 番号	件名	納入(履行) 場所	納期 (履行期限)	見積依頼書 公表日	見積書 提出期限	見積合わせ の日時	防衛省競争 参加資格	備考
2A03040	溶接用カバーオール ほか31件	北処	5.3.31	5.2.3	5.2.16	5.2.16 1200	防衛省競争参加資格 (全省庁統一資格) は問わない。	

- 4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問い合わせ先及び提出先
〒061-1393
北海道恵庭市西島松308番地
陸上自衛隊島松駐屯地 北海道補給処調達会計部契約課
TEL: 0123-36-8611 担当: 第2契約班 (内線: 5257、5342)
FAX: 0123-36-8719 (直通)

品目等内訳書

契約実施計画番号		2MCE12A03040													
NO	調達要求番号		物品番号		単位	数量	単価	金額	銘柄	納地		指定			
	品名								使用期限等	引渡場所		検査			
	部品番号 または 規格									グループ	搬入場所		包装		
	使用器材名				仕様書番号				納期						
1	2MCL1AK0017	0001			EA	3.00			北処						
	溶接用カバーオール								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
2	2MCL1AK0017	0002			EA	4.00			北処						
	溶接用カバーオール								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
3	2MCL1AK0017	0003			MT	4.00			北処						
	電力ケーブル								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
4	2MCL1AK0017	0004			PC	3.00			北処						
	LEDワークライト GANZ								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
5	2MCL1AK0017	0005			EA	1.00			北処						
	プロパン耐熱防災服 上衣								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
6	2MCL1AK0017	0006			EA	2.00			北処						
	プロパン耐熱防災服 上衣								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
7	2MCL1AK0017	0007			EA	1.00			北処						
	プロパン耐熱防災服 ズボン								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
8	2MCL1AK0017	0008			EA	2.00			北処						
	プロパン耐熱防災服 ズボン								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					
9	2MCL1AK0018	0001			EA	2.00			北処						
	真鍮共栓ゴム栓付								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
										令和5年3月31日					

品目等内訳書

契約実施計画番号		2MCE12A03040													
NO	調達要求番号	物品番号		単位	数量	単価	金額	銘柄	納地		指定				
	品名							使用期限等	引渡場所		検査				
	部品番号 または 規格								搬入場所		包装				
	使用器材名				仕様書番号			グループ	納期						
10	2MCL1AK0018	0002		EA	2.00				北処						
	ホースインナーPE 2吋 (バックイン付)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
11	2MCL1AK0018	0003		EA	2.00				北処						
	ユニオンナットG 2吋								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
12	2MCL1AK0018	0004		EA	4.00				北処						
	ホースインナー 1. 1/4吋								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
13	2MCL1AK0018	0005		EA	4.00				北処						
	ユニオンナット 1. 1/4吋								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
14	2MCL1AK0018	0006		EA	2.00				北処						
	丸型オーバーフロー								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
15	2MCL1AK0018	0007		EA	56.00				北処						
	アングル用アジャストボール								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
16	2MCL1AK0018	0008		BG	8.00				北処						
	ステンレス厚口蝶番								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
17	2MCL1AK0018	0009		EA	2.00				北処						
	プレート式キャスター								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						
18	2MCL1AK0018	0010		EA	26.00				北処						
	プレート式キャスター								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						

品目等内訳書

契約実施計画番号		2MCE12A03040													
NO	調達要求番号		物品番号		単位	数量	単価	金額	銘柄	納地		指定			
	品名								使用期限等	引渡場所		検査			
	部品番号 または 規格									搬入場所		包装			
	使用器材名				仕様書番号				グループ	納期					
19	2MCL1AK0018	0011			EA	22.00			北処						
	プレート式キャスター								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
20	2MCL1AK0018	0012			PC	1.00			令和5年3月31日						
	ステンレスカットチェーン								北処						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
21	2MCL1AK0018	0013			CA	3.00			北処						
	六角ボルト (ステンレス・全ねじタイプ)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
22	2MCL1AK0018	0014			CA	3.00			北処						
	六角ナット (1種・ステンレス)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
23	2MCL1AK0018	0015			CA	1.00			北処						
	平ワッシャー (ステンレス)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
24	2MCL1AK0018	0016			CA	5.00			令和5年3月31日						
	スプリングワッシャー (ステンレス)								北処						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
25	2MCL1AK0018	0017			SH	3.00			北処						
	ステンレス製メッシュ棚板 (SUS304)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
26	2MCL1AK0018	0018			SH	3.00			令和5年3月31日						
	ステンレス製メッシュ棚板 (SUS304)								北処						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
27	2MCL1AK0018	0019			SH	32.00			北処						
	ステンレス製デバイダー (SUS304)								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
	仕様書のとおり								北処整備部工作課装輪工作工場 (5676)						
									令和5年3月31日						

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
市販品（カタログ）調達仕様書		NQ-Z110024	
		作 成	平成26年12月 3日
		変 更	令和 1年 7月 1日
		作成部隊等名	北 海 道 補 給 処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において市販品の調達を行う場合、必要な事項について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

市販品とは、一般市場に流通している物品で、その使用がカタログ等により明確にされているものを言う。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S 日本工業規格

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c) 法令等

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

2 一般的事項

2.1 製品の出荷等

製品の出荷、輸送、卸下はすべて契約業者が実施する。

2.2 その他

この仕様書に規定していない事項は、製造会社の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名・カタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表によって指定する。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量等

構造・形状・寸法・性能・質量等は、製造会社の定める仕様及びJ I S又はJ I Sに準ずる企画等による。その他、必要な場合は調達要領指定書によって指定する。

3.3 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、錆等の有害な欠陥があってはならない。

4 品質保証

検査は、GLT-CG-Z000001によるほか、契約担当官等の定める検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書に定める場合を除き、商慣習とする。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書に定める場合を除き、GLT-CG-Z000001による。

6 その他の指示

契約の相手方は、この仕様書に疑義を生じた場合は、担当官等の指示を受けるものとする。

調達品目表

調達要求番号	2MCL1AK0017	仕様書番号	NQ-Z110024
調達要求年月日	令和5年1月25日	作成年月日	令和5年1月23日
物品番号等		作成部隊等名	北海道補給処

1 調達品目

項目	品名	性能等	カタログ製品名
1	溶接用カバーオール	サイズ:L	No1 溶接用カバーオール 品番:EA370AA-12 (エスコ23 P-87) No2 防炎性つなぎ作業服 品番:EA966AL-2 (エスコ23 P-87) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
2	溶接用カバーオール	サイズ:XL	No1 溶接用カバーオール 品番:EA370AA-13 (エスコ23 P-87) No2 防炎性つなぎ作業服 品番:EA966AL-3 (エスコ23 P-87) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
3	電力ケーブル	8.0mm×3心	No1 電力ケーブル 品番:54A 600V (エスコ23 P-1171) No2 電力ケーブル 品番:76A 600V (エスコ23 P-1171) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
4	LEDワークライト GANZ	明るさ:1000lm 39.1×33.5×352mm	No1 LEDワークライト GANZ 品番:GZ-613 (オレンジ23 4-545) No2 LED作業灯 GANZ(充電式) 品番:GZ-704 (オレンジ23 4-544) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
5	プロパン耐熱防炎服 上衣	サイズ:L	No1 プロパン耐熱防炎服 上衣 品番:5140-A-L (オレンジ23 3-1036) No2 難燃防護服"AZ PROTECT"ジャンパー 品番:AZ-PROTECT-27100-L (オレンジ23 3-1036) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
6	プロパン耐熱防炎服 上衣	サイズ:LL	No1 プロパン耐熱防炎服 上衣 品番:5140-A-2L (オレンジ23 3-1036) No2 難燃防護服"AZ PROTECT"ジャンパー 品番:AZ-PROTECT-27100-LL (オレンジ23 3-1036) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
7	プロパン耐熱防炎服 ズボン	サイズ:L	No1 プロパン耐熱防炎服 ズボン 品番:5141-A-L (オレンジ23 3-1036) No2 難燃防護服"AZ PROTECT"スラックス 品番:AZ-PROTECT-27200-L (オレンジ23 3-1036) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
8	プロパン耐熱防炎服 ズボン	サイズ:LL	No1 プロパン耐熱防炎服 ズボン 品番:5141-A-2L (オレンジ23 3-1036) No2 難燃防護服"AZ PROTECT"スラックス 品番:AZ-PROTECT-27200-LL (オレンジ23 3-1036) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
9	以下余白		
10			

注) 上記製品は"国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律"に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指すものではない。

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
市販品（カタログ）調達仕様書	NQ-Z110024	
	作 成	平成26年12月 3日
	変 更	令和 1年 7月 1日
	作成部隊等名	北 海 道 補 給 処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において市販品の調達を行う場合、必要な事項について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

市販品とは、一般市場に流通している物品で、その使用がカタログ等により明確にされているものを言う。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S 日本工業規格

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c) 法令等

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

2 一般的事項

2.1 製品の出荷等

製品の出荷、輸送、卸下はすべて契約業者が実施する。

2.2 その他

この仕様書に規定していない事項は、製造会社の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名・カタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表によって指定する。

3.2 構造・形状・寸法・性能・質量等

構造・形状・寸法・性能・質量等は、製造会社の定める仕様及びJ I S又はJ I Sに準ずる企画等による。その他、必要な場合は調達要領指定書によって指定する。

3.3 外観

外観は、仕上げ良好で、きず、割れ、まくれ、錆等の有害な欠陥があってはならない。

4 品質保証

検査は、GLT-CG-Z000001によるほか、契約担当官等の定める検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書に定める場合を除き、商慣習とする。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書に定める場合を除き、GLT-CG-Z000001による。

6 その他の指示

契約の相手方は、この仕様書に疑義を生じた場合は、担当官等の指示を受けるものとする。

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号	2MCL1AK0018	仕 様 書 番 号	NQ-Z110024
調 達 要 求 年 月 日	令和5年1月25日	作 成 年 月 日	令和5年1月23日
物 品 番 号 等		作 成 部 隊 等 名	北海道補給処

1 調達品目

項目	品 名	性 能 等	カ タ ロ グ 製 品 名
1	真鍮共栓ゴム栓付	78×53×46mm	No1 真鍮共栓ゴム栓付 品番：T0-184G/50A (スギコ K-42) No2 真鍮共栓 品番：T0-184/50A (スギコ K-42) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
2	ホースインナー PE2吋 (パッキン付)	TA1987	No1 ホースインナー PE2吋 (パッキン付) 品番：T0-604-2 (スギコ K-53) No2 ホースインナー PE2吋 (パッキン付) 品番：T0-604-2 (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
3	ユニオンナット G2吋	TA4650	No1 ユニオンナット G2吋 品番：T0-603-2T (スギコ K-53) No2 ユニオンナット G2吋 品番：T0-603-2T (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
4	ホースインナー 1. 1/4吋	TA1990	No1 ホースインナー 1. 1/4吋 品番：T0-604-5 (スギコ K-53) No2 ホースインナー 1. 1/4吋 品番：T0-604-5 (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
5	ユニオンナット 1. 1/4吋	TA1985	No1 ユニオンナット 1. 1/4吋 品番：T0-603-5 (スギコ K-53) No2 ユニオンナット 1. 1/4吋 品番：T0-603-5 (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
6	丸型オーバーフロー	TA1952	No1 丸型オーバーフロー 品番：T0-236A (スギコ K-49) No2 丸型オーバーフロー 品番：T0-236A (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
7	アングル用 アジャストボール	TA0177 SUS304 49×77mm	No1 アングル用アジャストボール 品番：T0-122 (スギコ D-23) No2 アングル用アジャストボール 品番：T0-122 (モノタロウ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
8	ステンレス厚口蝶番	102×70×2mm ナイロンリング入り 4個入り	No1 ステンレス厚口蝶番 品番：ST-888NR-102HL (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 ステンレス厚口蝶番 品番：ST-888-102HL (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
9	プレート式キャスター	プレス式ゴム車 自在ストッパー付き 100×32×140mm	No1 プレート式キャスター 品番：419S-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 プレート式キャスター 品番：400S-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）
10	プレート式キャスター	プレス式ゴム車 固定式 100×32×140mm	No1 プレート式キャスター 品番：400SR-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 プレート式キャスター 品番：400S-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの（他社の製品を含む。）

注) 上記製品は"国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律"に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指すものではない。

調達品目表

調達要求番号	2MCL1AK0018	仕様書番号	
調達要求年月日		作成年月日	
物品番号等		作成部隊等名	

1 調達品目

項目	品名	性能等	カタログ製品名
11	プレート式キャスター	プレス式ゴム車 自在ストッパー付き 150×40×199mm	No1 プレート式キャスター 品番：419S-R150 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 プレート式キャスター 品番：400S-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
12	ステンレスカットチェーン	全長：10m	No1 ステンレスカットチェーン 品番：TSC-1210 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 ステンレスカットチェーン 品番：TSC-1215 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
13	六角ボルト (ステンレス・全ねじタイプ)	M10×25mm 100本入り	No1 六角ボルト(ステンレス・全ねじタイプ) 品番：BT-SUS-1025 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 六角ボルト(ステンレス・全ねじタイプ) 品番：B23-1025 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
14	六角ナット (1種・ステンレス)	M10×1.50mm 300本入り	No1 六角ナット(1種・ステンレス) 品番：NT-SUS-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 六角ナット(1種・ステンレス) 品番：B132-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
15	平ワッシャー (ステンレス)	M10 1000本入り	No1 平ワッシャー(ステンレス) 品番：W-SUS-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 平ワッシャー(ステンレス) 品番：B146-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
16	スプリングワッシャー (ステンレス)	M10 55本入り	No1 スプリングワッシャー(ステンレス) 品番：B29-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 スプリングワッシャー(溶接亜鉛メッキ) 品番：Y5402-0010 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
17	ステンレス製メッシュ棚板 (SUS304)	600×300mm	No1 ステンレス製メッシュ棚板(SUS304) 品番：SES-23S (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 ステンレス製メッシュ棚板(SUS304) 品番：SES-24S (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
18	ステンレス製メッシュ棚板 (SUS304)	1200×300mm	No1 ステンレス製メッシュ棚板(SUS304) 品番：SES-43S (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 ステンレス製メッシュ棚板(SUS304) 品番：SES-44S (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
19	ステンレス製デバイダー (SUS304)	300×215mm 奥行300用	No1 ステンレス製デバイダー(SUS304) 品番：SD-300 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 ステンレス製デバイダー(SUS304) 品番：SD-450 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)
20	笠なし型器具殺菌灯	幅：55mm	No1 笠なし型器具殺菌灯 品番：GT-15001-GL15 (東芝) No2 殺菌灯 品番：FG-GL15 (大和電器産業) 又は、同等品以上のもの(他社の製品を含む。)

注) 上記製品は"国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律"に適合するものとする。
ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を指すものではない。

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号	2 MCL1AK0018	仕 様 書 番 号	
調 達 要 求 年 月 日		作 成 年 月 日	
物 品 番 号 等		作 成 部 隊 等 名	

1 調達品目

項目	品 名	性 能 等	カ タ ロ グ 製 品 名
21	取手 (右用Assy)	蒸気式食器消毒保管庫扉部	No1 取手 (右用) Assy 品番: PCH-14A-1 (メグロス) No2 取手 (右用) Assy 品番: A-351-1-1 (タキゲン) 又は、同等品以上のもの (他社の製品を含む。)
22	取手 (左用Assy)	蒸気式食器消毒保管庫扉部	No1 取手 (右用) Assy 品番: PCH-14-1 (メグロス) No2 取手 (右用) Assy 品番: A-351-1-2 (タキゲン) 又は、同等品以上のもの (他社の製品を含む。)
23	鍵棒Assy	蒸気式食器消毒保管庫扉部	No1 鍵棒Assy 品番: LS-160 (メグロス) No1 鍵棒 品番: AC-325-1 (タキゲン) 又は、同等品以上のもの (他社の製品を含む。)
24	プレート式キャスター	プレス式ゴム車 固定式 150×40×199mm	No1 プレート式キャスター 品番: 400SR-R150 (オレンジ23 デジタルカタログ) No2 プレート式キャスター 品番: 400S-R100 (オレンジ23 デジタルカタログ) 又は、同等品以上のもの (他社の製品を含む。)
25	以下余白		
26			
27			
28			
29			
30			

注) 上記製品は"国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律"に適合するものとする。
 ただし、一般市場に流通している物品で、これに適合しないものについては、この限りではない。
 尚、この調達品目表に記載したカタログ製品名は製品を選定するときの参考として例示したものであり当該製品を打
 ものではない。