



調達要領指定書	発 簡 番 号	4 - 1 3 1
	調 達 要 求 番 号	2 M C C 1 A S 0 3 0 4
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 1 月 2 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 月 1 6 日
品 名	主くい（偽装網Ⅱ型・V型セット用）	
仕 様 書 番 号	EE-L110002C	

指定事項：次の通り仕様書を補足する。

2 製品に関する要求

2.5 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

調達要求番号：2MCCIAS0304

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
主くい（偽装網Ⅱ型・V型セット用）	EE-L110002C	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成27年10月23日
	変 更	平成30年12月10日
	作成部隊等名	関東補給処古河支処

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する偽装網Ⅱ型、V型セット用主くいについて規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次に規定するほか、GLT-CG-Z000001による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

J I S G 3 1 0 1 一般構造用圧延鋼材

J I S G 3 5 3 2 鉄線

J I S G 5 7 0 5 可鍛鉄品

#### b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 製品に関する要求

### 2.1 材料

材料は、図1に示す日本工業規格品又は同等以上のものとし、かつ、製造者の社内規格に合格したものとする。

### 2.2 形状・寸法

形状及び寸法は、図1に示す数値を標準とし、細部は承認図面による。

### 2.3 表面処理

表面処理は、図1による。

### 2.4 外観

外観は、割れ、傷、まくれ及びその他使用上有害な欠点がなく、仕上げが良好なものとする。

### 2.5 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書により指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

## 3 品質保証

検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商習慣による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

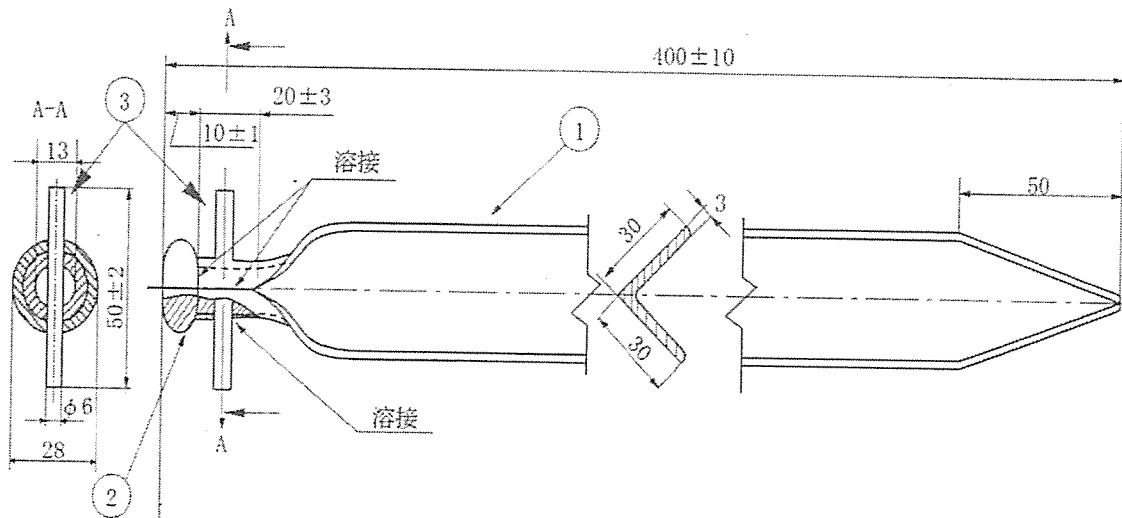
### 5.1 承認用図面等

契約の相手方は、製作に先だちGLT-CG-Z000001の箇条6に基づき承認用図面3部を契約担当官等に提出し、承認を受けるものとする。

### 5.2 仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

単位 mm



3	ピン	1	JIS G 3532のSWM-B
2	頭部金具	1	JIS G 3101のSS400, JIS G 5705のFCMB31-08又はFCMW34-04
1	くい本体	1	JIS G 3101のSS400
符号	部品名称	数量	材質

注記 表面処理は、溶融亜鉛めっきを施す。

図1-主くい（偽装網Ⅱ型・V型セット用）

調達要領指定書	発 簡 番 号	4 - 1 3 2
	調 達 要 求 番 号	2 M C C 1 A S 0 3 0 4
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 5 年 1 月 2 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 施 設 課
	作 成 年 月 日	令 和 5 年 1 月 1 6 日
品 名	補助くい (偽装網Ⅱ型・Ⅲ型・Ⅴ型セット用)	
仕 様 書 番 号	EE-L110003C	

指定事項：次の通り仕様書を補足する。

2 製品に関する要求

2.5 製品の表示

製品の表示は、不要とする。

調達要求番号：2MCC1A50304

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
補助くい  (偽装網Ⅱ型・Ⅲ型・Ⅴ型セット用)		EE-L110003C	
		防衛大臣承認	年 月 日
		作 成	平成27年10月23日
		変 更	平成30年12月10日
		作成部隊等名	関東補給処古河支処

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する偽装網Ⅱ型、Ⅲ型、Ⅴ型セット用補助くいについて規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次に規定するほか、GLT-CG-Z000001による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材

#### b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 製品に関する要求

### 2.1 材料

材料は、図1に示す日本工業規格品又は同等以上のものとし、かつ、製造者の社内規格に合格したものとす。

### 2.2 形状・寸法

形状及び寸法は、図1に示す数値を標準とし、細部は承認図面による。

### 2.3 表面処理

表面処理は、図1による。

### 2.4 外観

外観は、割れ、傷、まくれ及びその他使用上有害な欠点がなく、仕上げが良好なものとする。

### 2.5 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3による。

## 3 品質保証

検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

#### 4 出荷条件

##### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商習慣による。

##### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

#### 5 その他の指示

##### 5.1 承認用図面等

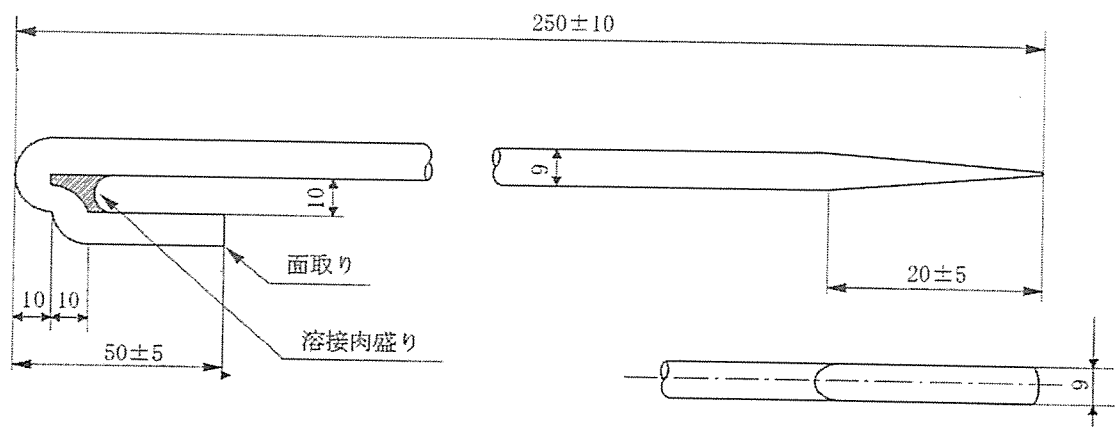
契約の相手方は、製作に先だちGLT-CG-Z000001の箇条6に基づき承認用図面3部を契約担当官等に提出し、承認を受けるものとする。

##### 5.2 仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。



単位 mm



JIS G 3101のSS400
材 質

注記 表面処理は、熔融亜鉛めっきを施す。

図1-補助くい（偽装網Ⅱ型・Ⅲ型・Ⅴ型セット用）