

調達要求番号：2MCQ1AG0004

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	仕様書番号	
テープ，共通	NQ-L100030G	
	防衛大臣承認	平成 年 月 日
	作成	平成13年 7月25日
	変更	令和 2年12月 3日
	作成部隊等名	北海道補給処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において調達する制服等に使用するテープ類について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

1.3 種類

種類は、表1及び表2による。

表1-種類（91式制服用）

種類	物品番号	用途
テープ，綿，白，10 mm	8315-162-0872-5	肩（前側），ラベル，ベント，襟ゴージ
テープ，綿，白，12 mm	8315-003-8780-5	
テープ，ポリエステル，9 mm	8315-162-0873-5	襟つり，飾り肩章通し布（幹部用，将官用）
テープ，ナイロン，6 mm	8315-162-0874-5	スカートつり，ループ
テープ，バイアス，35 mm	8315-162-0875-5	ライナパイピング，フードパイピング
テープ，バイアス，12 mm	8315-162-2503-5	袖ぐり
飾り線，20 mm	8315-162-0876-5	幹部用袖
飾り線，30 mm	8315-162-2002-5	将官用袖

表2-種類（16式制服用）

種類	物品番号	用途
テープ，綿，平，12 mm，16式	GG401259137	肩（前側），ラベル，サイドベント，襟ゴージ
テープ，綿，平，20 mm	GG401260723	—
テープ，綿，16式：バイアス 幅12 mm	GG401259138	袖ぐり
テープ，ポリエステル，16式：幅9 mm 厚さ0.5 mm 以上 黒	GG401259139	襟つり

表2—種類（16式制服用）（続き）

種類	物品番号	用途
テープ、ポリエステル、パイ アス、16式：ポリエステル 100% 幅約35mm	GG401259140	ライナパイピング、フード パイピング
テープ、ナイロン、16式： 幅6mm 黒	GG401259141	スカートつり、ループ
テープ、金糸縹、20mm、 袖章用、16式	GG401259142	袖章（将官用）
テープ、銀糸縹、6mm、袖 章及び側章用、16式	GG401259143	袖章（将官用） 側章（将官用）
テープ、金糸縹、12mm、 袖章及び側章用、16式	GG401259144	袖章（幹部用） 側章（幹部用）
テープ、黒人絹縹、12 mm、袖章及び側章用、16式	GG401259145	袖章（曹士用） 側章（曹士用）
テープ、金糸縹、25mm、 側章用、16式	GG401259146	側章（将官用）
テープ、金糸蛇腹、3mm、 肩章用、16式	GG401259147	肩章（曹士用）

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1及び表2の種類による。

例 テープ、綿、白、10mm

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS L 0842	紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0844	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0848	汗に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0849	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 1030-1	繊維製品の混用率試験方法—第1部：繊維鑑別
JIS L 1030-2	繊維製品の混用率試験方法—第2部：繊維混用率
JIS L 1094	繊維及び編物の帯電性試験方法
JIS L 1096	繊維及び編物の生地試験方法
JIS Z 8721	色の表示方法—三属性による表示

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表3及び表4による。

表3-材料(91式制服用)

種類	規格
テープ, 綿, 白, 10 mm	綿, 平織, 幅 10 mm, 厚さ0.2 mm, 色は白とする。
テープ, 綿, 白, 12 mm	綿, 平織, 幅 12 mm, 厚さ0.2 mm, 色は白とする。
テープ, ポリエステル, 9 mm	ポリエステル, 幅9 mm, 厚さ0.5 mm以上とする。
テープ, ナイロン, 6 mm	ナイロン, 幅6 mm, 色は濃緑色とする。
テープ, バイアス, 35 mm	綿・ポリエステル, バイアス, 幅35 mm, 色はライトグリーンとする。
テープ, バイアス, 12 mm	綿・ポリエステル, バイアス, 幅12 mm, 色は白とする。
飾り線, 20 mm	表5による。
飾り線, 30 mm	

表4-材料(16式制服用)

種類	規格
テープ, 綿, 平, 12 mm, 16式	綿, 平, 幅12 mm以上とする。
テープ, 綿, 平, 20 mm	綿, 平, 幅20 mm以上とする。
テープ, 綿, 16式: バイアス 幅12 mm	綿, バイアス, 幅12 mm以上とする。
テープ, ポリエステル, 16式: 幅9 mm 厚さ0.5 mm以上 黒	幅9 mm, 厚さ0.5 mm以上, 色は黒とする。
テープ, ポリエステル, バイアス, 16式: ポリエステル100% 幅約35 mm	表6による。ただし, バイアスとし, 幅約35 mmとする。
テープ, ナイロン, 16式: 幅6 mm 黒	ナイロン, 幅6 mm, 色は黒とする。
テープ, 金糸縹, 20 mm, 袖章用, 16式	表7及び表8による。
テープ, 銀糸縹, 6 mm, 袖章及び側章用, 16式	
テープ, 金糸縹, 12 mm, 袖章及び側章用, 16式	
テープ, 黒人絹縹, 12 mm, 袖章及び側章用, 16式	
テープ, 金糸縹, 25 mm, 側章用, 16式	
テープ, 金糸蛇腹, 3 mm, 肩章用, 16式	
テープ, 金糸蛇腹, 3 mm, 肩章用, 16式	

表5-飾り線の規格

項目	規格	試験方法
混用率	% ポリエステル 100	JIS L 1030-1及びJIS L 1030-2による。
原糸番手	たて	40/2
	よこ	30/3
組織	縹織り	-
色	濃緑色とし, 標準見本による。	

表 6—テープ, ポリエステル, バイアスの規格

項目		規格		試験方法
混用率	%	ポリエステル 100		JIS L 1030-1及びJIS L 1030-2による。
糸の見掛織度 d t e x	たて	56		JIS L 1096のA法による。
	よこ	84		
組織		あや織		
質量	g/m ²	60以上		
密度 本/10 cm	たて	600以上		JIS L 1096のD法による。
	よこ	320以上		
寸法変化率 %	たて	±1以内		JIS L 1096のA法による。
	よこ			
引張強さ N/5 cm	たて	588以上		JIS L 1096のA法による。
	よこ			
染色 堅 ろ う 度 級	耐光		4以上	JIS L 0842の第3露光法による。
	洗濯	変退色		JIS L 0844のA-2法による。
		汚染		JIS L 0848による。
	汗	変退色		JIS L 0849の摩擦試験機Ⅱ形乾燥試験による。
		汚染		
摩擦				
摩擦帯 電圧V	綿摩 擦布	たて	500以下	JIS L 1094のB法による。
		よこ		
半減期	秒	1以下		JIS L 1094のA法による。
色	グレーとし、標準見本による。			—

表 7—飾り線の材料

区分	項目	規格
金糸縹	よこ糸	フィルムソフト金糸1掛 (アンダーコート)
	たて糸	ポリエステルスパン糸 60/3 黄
	押さえ糸	ナイロン100 d t e x
銀糸縹	よこ糸	フィルムアルミ銀糸1掛 (紙貼り)
	たて糸	ポリエステルスパン糸 60/3
	押さえ糸	ナイロン100 d t e x
黒人絹縹	よこ糸	レーヨン糸 120/3 黒
	たて糸	ポリエステルスパン糸 20/2
	押さえ糸	レーヨン糸 120/2 黒
金糸蛇腹	皮糸	フィルムソフト金糸1掛 (アンダーコート)
	芯糸	綿糸 20/6×3 黄

表 8—飾り線の仕上がり

区分	項目	たて糸等	よこ糸等	押え糸等	質量 30 m あたり
金糸縹	25 mm幅 (将官用)	178本以上	210本以上 /3 cm間	2本	375 g以上
	20 mm幅 (将官用)	140本以上		2本	310 g以上
	12 mm幅 (幹部用)	85本以上		2本	208 g以上
銀糸縹	6 mm幅 (将官用)	22本以上	210本以上 /3 cm間	—	80 g以上
黒人絹縹	12 mm (曹士用)	46本以上	160本以上 /3 cm間	2本	200 g以上
金糸蛇腹	3 mm幅 (曹士用)	13打 2本持	100本以上 /3 cm間	2本	70 g以上

2.2 製品の単位

製品の単位は、調達要領指定書により指定する場合を除き、表 9 を基準とする。

表 9—製品の単位

種類			単位	巻数等	単位略号	
テープ	綿	白	10 mm	m	50 m巻	MT
			12 mm			
		平	12 mm			
			20 mm			
		バイアス				
	ポリエステル					
	ポリエステル, バイアス		70 m/反			
ナイロン		30 m巻				
飾り線	20 mm		40 m巻			
	30 mm					
テープ	金糸縹	25 mm, 側章用	30 m巻			
		20 mm, 袖章用				
		12 mm, 袖章及び側章用				
	銀糸縹, 6 mm, 袖章及び側章用					
	黒人絹縹, 12 mm, 袖章及び側章用					
	金糸蛇腹, 3 mm, 肩章用					

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 承認用見本

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として、種類ごとに製品1個を契約担当官等に提出し、外観について承認を受けなければならない。ただし、GLT-CG-Z000001の6.6に該当する場合は、提出を省略してよい。

5.2 承認用見本に関する資料の提出

契約担当官等が承認用見本に関する資料の提出を契約の相手方に求める場合は、調達要領指定書による。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要求番号：2MCQ1AG0004

陸上自衛隊仕様書			
物品番号		仕様書番号	
片布，16式		NEQ-L100098C	
		防衛大臣承認	年 月 日
		作 成	令和 元年 7月29日
		変 更	令和 4年 6月 2日
		作成部隊等名	東北補給処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する制服などの片布について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

1.3 種類

種類は、表1による。

番号	種類	物品番号	対象品目
1	取扱表示1，16式	GG401259175	冬服及び夏服1種男女，冬ズボン女，夏ズボン男女，外とう男女，雨衣男女
2	取扱表示2，16式	GG401259176	夏服2種及び3種男女
3	取扱表示3，16式	GG401259177	雨衣男女（ライナ）
4	種類印1，16式	GG401259178	冬服及び夏服1種男女，冬ズボン女，夏ズボン男女，夏服2種及び3種男女，外とう男女
5	種類印2，16式	GG401259179	雨衣男女

表1—種類

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1の種類による。

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS L 0001

繊維製品の取扱いに関する表示記号及びその表示方法

NDS Z 8011

角形銘板

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001

陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表 2 - 材料

番号	種類	規定	形状及び寸法
1	取扱表示 1, 16 式	ポリエステル 100 % (ポリエステルサテン)	図 1 による。
2	取扱表示 2, 16 式		図 2 による。
3	取扱表示 3, 16 式		図 3 による。
4	種類印 1, 16 式	綿 # 40, 片面コーティング (ナイロン樹脂系)	図 4 による。
5	種類印 2, 16 式	ポリエステル 100 % (ポリエステルサテン)	

2.2 外観

外観は、仕上がりが良好で、きず、汚れ、色、その他の性能上有害な影響を与える欠陥があってはならない。

2.3 絵表示

絵表示は、JIS L 0001 による。

2.4 用字及び書体

用字及び書体は、NDS Z 8011 により、銘板の枠及び記載事項は、黒でにじみ及び退色しにくいものを用いて、鮮明に印刷又は押印する。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、次によるほか、商慣習による。

- a) 内装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、50 枚を一包みとする。
- b) 外装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、次の項目を明記するほか、商慣習による。

- a) 物品番号 (表 1 の物品番号)
- b) 品名 (製品の呼び方)
- c) 数量
- d) 納入年月 例 2000 年 00 月
- e) 納入業者

5 その他の指示

5.1 納入書類

納入書類は、表 2 の材料に関する証明書 (社内規格可) とし、納入時に 1 部を契約担当官等に提出する。

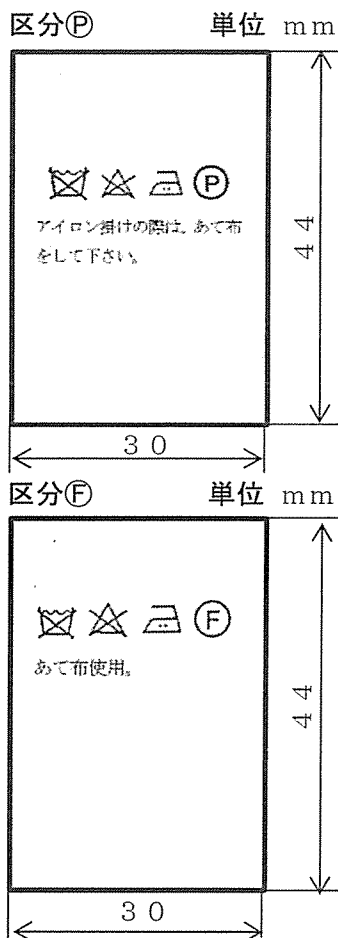
5.2 承認用見本

契約の相手方は、契約後速やかに、製作に先立ち承認用見本として製品各1個を契約担当官等に提出し、外観及び加工について承認を受けなければならない。ただし、GLT-CG-Z000001の6.6に該当する場合には、提出を省略してもよい。

なお、承認用見本は、契約の相手方に返納し、輸送費は契約の相手方が負担する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

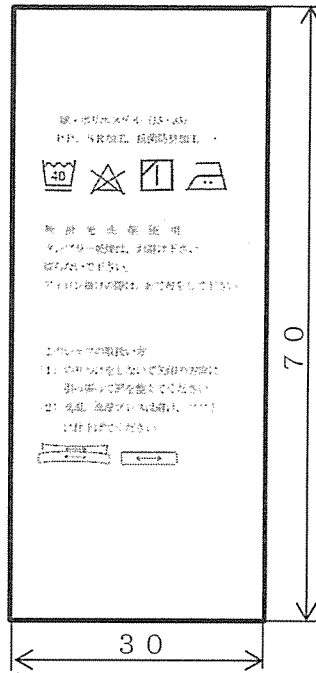


注記 寸法は、標準を示す。

注記 PとFの区分は調達要領指定書によって示す。

図1 - 取扱表示1, 16式

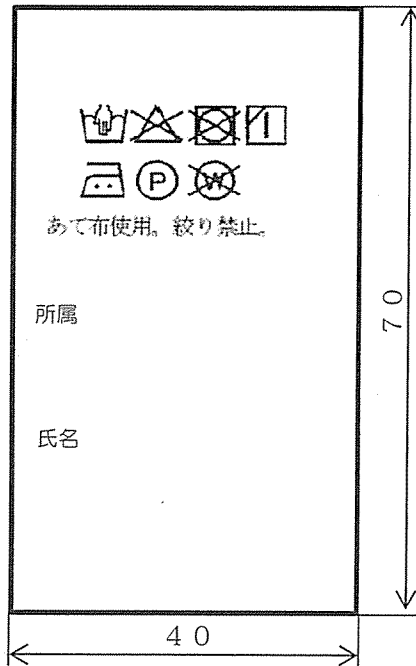
単位 mm



注記 寸法は、標準を示す。

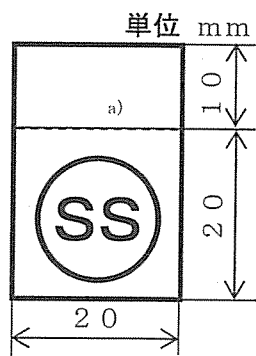
図 2 - 取扱表示 2, 16 式

単位 mm



注記 寸法は、標準を示す。

図 3 - 取扱表示 3, 16 式



注記 寸法は、標準を示す。

注^{a)} 縫い付け線を入れる。

図4 - 種類印1, 16式・種類印2, 16式