

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 3
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20011
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (診断)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	
<p>指定事項：</p> <p>1 本文2.2 品名・数量 整備内容：3 1/2 tトラック用トランスミッションの修理をするための診断とする。 完成品として必要な部品など（輸送のため整備品に注入できないトランスシンドオイルなど）は、整備診断明細に計上する。</p> <p>2 本文2.4 整備の作業方式 a) 診断作業方式とし、作業内容は、表1とする。</p> <p>3 本文2.5 修理基準 修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。</p> <p>4 本文2.9 塗装・防せい処置 不要とする。</p> <p>5 本文2.12 整備品の表示 不要とする。</p> <p>6 本文5.5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求 要求しない。</p>		

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 4
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20012
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (診断)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	
<p>指定事項：</p> <p>1 本文2.2 品名・数量 整備内容：3 1/2 tトラック用トランスミッションの修理をするための診断とする。 完成品として必要な部品など（輸送のため整備品に注入できないトランスシンドオイルなど） は、整備診断明細に計上する。</p> <p>2 本文2.4 整備の作業方式 a) 診断作業方式とし、作業内容は、表1とする。</p> <p>3 本文2.5 修理基準 修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。</p> <p>4 本文2.9 塗装・防せい処置 不要とする。</p> <p>5 本文2.12 整備品の表示 不要とする。</p> <p>6 本文5.5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求 要求しない。</p>		

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 5
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20013
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (診断)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	

指定事項：

- 1 本文2.2 **品名・数量**
整備内容：3 1/2 tトラック用トランスミッションの修理をするための診断とする。
完成品として必要な部品など（輸送のため整備品に注入できないトランスシンドオイルなど）は、整備診断明細に計上する。
- 2 本文2.4 **整備の作業方式**
a) **診断作業方式**とし、作業内容は、表1とする。
- 3 本文2.5 **修理基準**
修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。
- 4 本文2.9 **塗装・防せい処置**
不要とする。
- 5 本文2.12 **整備品の表示**
不要とする。
- 6 本文5.5 **サプライチェーン・リスク対応に関する要求**
要求しない。

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 6
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20015
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (修理)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	

指定事項：

- 1 本文2.2 **品名・数量**
修理内容：整備明細仕様書に基づき修理を実施する。
- 2 本文2.4 **整備の作業方式**
b) **整備作業方式**とし、作業内容は、**表2**とする。
- 3 本文2.5 **修理基準**
修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。
- 4 本文2.8 **部品・副資材**
交換済部品の返納場所は、北処21号倉庫とする。
- 5 本文2.9 **塗装・防せい処置**
不要とする。
- 6 本文2.12 **整備品の表示**
不要とする。
- 7 本文5.5 **サプライチェーン・リスク対応に関する要求**
要求しない。

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 7
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20016
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (修理)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	
<p>指定事項：</p> <ol style="list-style-type: none"> 本文2.2 品名・数量 修理内容：整備明細仕様書に基づき修理を実施する。 本文2.4 整備の作業方式 b) 整備作業方式とし、作業内容は、表2とする。 本文2.5 修理基準 修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。 本文2.8 部品・副資材 交換済部品の返納場所は、北処21号倉庫とする。 本文2.9 塗装・防せい処置 不要とする。 本文2.12 整備品の表示 不要とする。 本文5.5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求 要求しない。 		

調達要領指定書	発 簡 番 号	3 8
	調 達 要 求 番 号	2MCU1A20017
	調 達 要 求 年 月 日	4. 7. 11
	作 成 部 課	装備計画部武器課
	作 成 年 月 日	4. 7. 11
品 名	3 1/2 tトラック用トランスミッション (修理)	
仕様書番号	NLT-Z200003F	
<p>指定事項：</p> <ol style="list-style-type: none"> 本文2.2 品名・数量 修理内容：整備明細仕様書に基づき修理を実施する。 本文2.4 整備の作業方式 b) 整備作業方式とし、作業内容は、表2とする。 本文2.5 修理基準 修理基準は、承認図面又は当該物品の製造者の会社基準とする。 本文2.8 部品・副資材 交換済部品の返納場所は、北処21号倉庫とする。 本文2.9 塗装・防せい処置 不要とする。 本文2.12 整備品の表示 不要とする。 本文5.5 サプライチェーン・リスク対応に関する要求 要求しない。 		