

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号	仕 様 書 番 号		
電気関係計測器の校正	NS-C200001		
	防衛大臣承認	平成	年 月 日
	作 成	平成29年	11月 9日
	変 更	平成	年 月 日
	作成部隊等名	北 海 道 補 給 処	

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊北海道補給処において実施する電気関係計測器の校正(以下、“校正”という。)について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z500002による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z500002 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

## 2 校正に関する要求

### 2.1 校正対象品目

校正対象品目(以下、“対象計測器”という。)は、調達要領指定書による。

### 2.2 整備の種類

整備の種類は、GLT-CG-Z500002の2.2 j)に示す“校正”とする。

### 2.3 整備の作業方式

整備の作業方式は、GLT-CG-Z500002の2.3 a)に示す“標準(又は確定)作業方式”によるものとし、調達要領指定書に指定する場合を除き、表1による。

表1-標準作業表

番号	工程名	作業内容
1	入場点検	対象計測器の外観を点検する。
2	校正	校正は、2.5、2.6に基づき行うものとし、必要に応じて誤差を調整し、合否を判定する。
3	包装等	包装等は、4による。

### 2.4 校正作業

校正は、表1に示す各工程に応じて行い、合否を判定するものとする。

## 2.5 環境条件

環境条件は、調達要領指定書に指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の3.1.1による。

## 2.6 使用計測器

校正に使用する計測器は、対象計測器本来の規定(許容差範囲)を確認できる精度を有するものとするほか、調達要領指定書によって指定する。

## 2.7 校正基準

校正基準は、調達要領指定書による。

## 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

### 5.1 輸送

輸送は、調達要領指定書による。

### 5.2 添付書類

添付書類は、表2によるものとし、対象計測器1台ごとに、各1部を添付するものとする。

表2-添付書類

番号	書類名	部数	様式等
1	校正成績書	1	5.2 a)及び5.2 b)による。
2	使用計測器に関する書類		

- a) 校正成績書の様式は、契約の相手方が定めた任意の様式とし、記載事項は、校正実施会社名、校正実施者印、品名、型式、校正の合否、合格の内訳、室内温度、室内湿度、物品番号、器材番号、製造者名、製造年月日及び校正年月日とする。

なお、合格の内訳は、表3による。

表3-合格の内訳

番号	内訳	判定基準
1	非調整	—
2	微調整	合格範囲内であるが最良に調整
3	調整	合格範囲外であるが調整によって合格
4	微修理	合格範囲外であるが軽微な修理によって合格

- b) 使用計測器に関する書類の様式は、契約の相手方が定めた任意の様式とし、記載事項は、品名、型式、製造者名及び校正有効期限とする。

### 5.3 仕様書に関する疑義

仕様書の内容に疑義を生じた場合は、契約担当官等に申し出てその指示を受けるものとする。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 0 9 7
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 6
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	ピーク電力計 (J/WM-63-E) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 ピーク電力計 (J/WM-63-E) × 1 UN  
 製造会社 キーサイト・テクノロジー株式会社  
 製造型式 N1911A  
 製造番号 MY54416001

品 名 パワーセンサ (N8482A) (構成部品) × 1 UN  
 製造番号 MY54470007

品 名 パワーセンサ (N8487A) (構成部品) × 1 UN  
 製造番号 MY54420015

品 名 パワーセンサ (N1921A) (構成部品) × 1 UN  
 製造番号 MY54470008

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 0 9 9
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	光パルス試験器 (J T S - Q 1 2 1 - C) (校正)	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 光パルス試験器 (J T S - Q 1 2 1 - C) × 1 U N  
製造会社 アンリツ株式会社  
製造型式 MW 9 0 7 0 B  
製造番号 6 2 0 0 1 8 2 2 5 0

品 名 ユニット (構成品)  
製造会社 アンリツ株式会社  
製造型式 MW 0 9 7 5 J  
製造番号 6 2 0 0 1 8 2 2 6 2

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 0
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	光テスタ (G/MU-Q3-C) (校正)	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 光テスタ (G/MU-Q3-C) × 1 UN  
 製造会社 アンリツ株式会社  
 製造型式 50LTS83XS  
 製造番号 6U00009105

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 1
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	擬 似 負 荷 ( G D A - 2 ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 擬似負荷 (GDA-2) × 2 UN  
 製造会社 東京電波株式会社  
 製造型式 -  
 製造番号 -

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 2
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 8
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	レ ン ジ 校 正 器 ( M L 2 4 1 9 A ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 レンジ校正器 (ML 2 4 1 9 A) × 1 UN  
製造会社 アンリツ株式会社  
製造型式 ML 2 4 1 9 A  
製造番号 6 K 0 0 0 0 3 7 0 3

2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。



調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 3
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10039
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	ピーク電力計 (G/WM-Q27) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

**1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目**

品 名 ピーク電力計 (G/WM-Q27) × 1 UN  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 E4416A  
 製造番号 MY45102536

品 名 センサ (構成部品) × 1 UN  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 E9327A  
 製造番号 -

**2 仕様書 2.6 使用計測器**

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

**3 仕様書 2.7 校正基準**

製造会社推奨の基準とする。

**4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送**

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

**5 その他**

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R04104
	調 達 要 求 番 号	2MCS1AI0039
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	総合無線試験器 (JTS-Q200) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 総合無線試験器 (JTS-Q200) ×1UN  
製造会社 アンリツ株式会社  
製造型式 MS2830A×1UN  
製造番号 6261928760  
OP: 002、018、040、066、074、088、SC8361  
MX269000A (ソフトウェア)、MX269018A (ソフトウェア)
  
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
  
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
  
- 4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。
  
- 5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 5
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10039
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	ピーク電力計 (G/WM-Q27) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 ピーク電力計 (G/WM-Q27) × 1 UN  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 E4416A  
 製造番号 MY50000165

品 名 センサ (構成品) × 3 UN  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 E9327A  
 製造番号 MY50000147、MY44421450、MY50400012

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 6
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 3 9
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	光パルス試験器 ( J T S - Q 2 0 2 ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 光パルス試験器 ( J T S - Q 2 0 2 ) × 1 U N  
製造会社 アンリツ株式会社  
製造型式 M T 9 0 8 5 A - 0 5 3  
製造番号 6 2 6 1 9 4 8 7 2 8
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。
- 5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 7
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	セ ン サ ー モ ジ ュ ー ル ( 1 1 7 2 2 A ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 センサーモジュール (11722A) ×1UN  
製造会社 ヒューレットパッカード  
製造型式 11722A  
製造番号 2716A02703
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。
- 5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 8
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10040
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	センサーモジュール (11792A) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 センサーモジュール (11792A) ×1UN  
製造会社 ヒューレットパッカード  
製造型式 11792A  
製造番号 2814A01017
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。
- 5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 0 9
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	光テスト (JMU-Q6) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 光テスト (JMU-Q6) × 1 UN  
 製造会社 横河電気株式会社  
 製造型式 AQ4280A (LD光源)  
 製造番号 2D2F01172

品 名 光パワーメータ (構成品) × 1 UN  
 製造会社 横河電気  
 製造型式 AQ2170 (光パワーメータ)  
 製造番号 1A2P01924

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R04110
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10040
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	誤り率測定器 (G/PM-Q14) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

**1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目**

品 名 誤り率測定器 (G/PM-Q14) × 2 UN  
 製造会社 NEC ネットズエスアイ株式会社  
 製造型式 1012A × 2 UN  
 製造番号 16020646、16020650

**2 仕様書 2.6 使用計測器**

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

**3 仕様書 2.7 校正基準**

製造会社推奨の基準とする。

**4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送**

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

**5 その他**

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。



調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R04111
	調 達 要 求 番 号	2MCS1AI0040
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	マルチメータ (FLUKE 28 II) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

**1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目**

品 名 マルチメータ (FLUKE 28 II) × 1 UN  
 製造会社 株式会社テクトロニクス&フルーク  
 製造型式 FLUKE 28 II  
 製造番号 42880007

**2 仕様書 2.6 使用計測器**

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

**3 仕様書 2.7 校正基準**

製造会社推奨の基準とする。

**4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送**

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

**5 その他**

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 2
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	信 号 発 生 器 ( G S G - 1 6 7 - E ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 信号発生器 ( G S G - 1 6 7 - E ) × 1 U N  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 E 8 2 5 7 D  
 製造番号 M Y 5 1 5 0 0 4 7 7

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 3
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10040
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	抵抗箱 (SR-1) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 抵抗箱 (SR-1) (校正) × 1 UN  
 製造会社 安藤電気株式会社  
 製造型式 SR-1  
 製造番号 C79983J

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R04114
	調 達 要 求 番 号	2MCS1A10040
	調 達 要 求 年 月 日	令和4年12月15日
	作 成 部 課	装備計画部通信電子課
	作 成 年 月 日	令和4年12月8日
品 名	標準コンデンサA (16380A) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

**1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目**

品 名 標準コンデンサA (16380A) ×1UN  
 製造会社 ヒューレットパッカード  
 製造型式 16380A  
 製造番号 1840J01105

**2 仕様書 2.6 使用計測器**

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

**3 仕様書 2.7 校正基準**

製造会社推奨の基準とする。

**4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送**

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

**5 その他**

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 5
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	標 準 コ ン デ ン サ C ( 1 6 3 8 0 C ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 標準コンデンサC (16380C) ×1UN  
 製造会社 ヒューレットパッカード  
 製造型式 16380C  
 製造番号 2519J00356

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 6
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	回 線 試 験 器 ( J T S - Q 1 8 3 ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

**1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目**

品 名 回線試験器 ( J T S - Q 1 8 3 ) × 1 U N  
 製造会社 大井電気株式会社  
 製造型式 MS - 6 0 3  
 製造番号 2 3 0 0 6 8

**2 仕様書 2.6 使用計測器**

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

**3 仕様書 2.7 校正基準**

製造会社推奨の基準とする。

**4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送**

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

**5 その他**

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 7
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 0
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	電 力 計 ( J W M - Q 2 8 ) ( 校 正 )	
仕 様 書 番 号	N S - C 2 0 0 0 0 1	

下記の事項について、仕様書を補足する。

1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目

品 名 電力計 ( J W M - Q 2 8 ) × 1 U N  
 製造会社 アジレント・テクノロジー株式会社  
 製造型式 U 2 0 0 1 A  
 製造番号 M Y 5 2 1 3 0 0 2 2

2 仕様書 2.6 使用計測器

製造会社の推奨とする計測器を使用する。

3 仕様書 2.7 校正基準

製造会社推奨の基準とする。

4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送

輸送は、契約相手方が担任するものとする。

5 その他

契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。

なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 8
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 1
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	デジタルトルクメータ (2 T M E 2 0 0 0 C N 2) (校正)	
仕 様 書 番 号	N S - Z 2 0 0 0 0 4	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 デジタルトルクメータ (2 T M E 2 0 0 0 C N 2) × 1 U N  
製造会社 株式会社東日製作所  
製造型式 2 T M E 2 0 0 0 C N 2  
製造番号 7 1 1 7 3 3 H
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。



調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 1 9
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 1
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	デジタルトルクメータ (2 T M E 5 0 0 C N 2) (校正)	
仕 様 書 番 号	N S - Z 2 0 0 0 4	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 デジタルトルクメータ (2 T M E 5 0 0 C N 2) × 1 U N  
製造会社 株式会社東日製作所  
製造型式 2 T M E 5 0 0 C N 2  
製造番号 7 0 1 8 9 6 J
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号	仕 様 書 番 号		
非電気関係計測器の校正	NS-Z200004		
	防衛大臣承認	年 月 日	
	作 成	令和元年11月27日	
	変 更	年 月 日	
	作成部隊等名	北海道補給処	

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において使用する非電気関係計測器の校正(以下、“校正”という。)について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001及びGLT-CG-Z500002による。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z500002 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

## 2 校正に関する要求

### 2.1 校正対象品目

校正対象品目(以下、“対象計測器”という。)は、調達要領指定書によって指定する。

### 2.2 整備の種類

整備の種類は、GLT-CG-Z500002の2.2 j)に示す“校正”とする。

### 2.3 整備の作業方式

整備の作業方式は、GLT-CG-Z500002の2.3 a)に示す“標準(又は確定)作業方式”によるものとし、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。

表1-標準作業表

番号	工程名	作業内容
1	入場点検	校正品の外観を点検する。
2	校正	校正は、2.7に基づき行うものとし、必要に応じて誤差を調整し、合否を判定する。
3	包装等	包装等は、箇条4による。

### 2.4 校正作業

校正は、表1に示す各工程に応じて行い、合否を判定するものとする。

### 2.5 環境条件

環境条件は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の

3.1.1による。

## 2.6 使用計測器

校正に使用する計測器は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、対象計測器本来の規定（許容差範囲）を確認できる精度をもつものとする。

## 2.7 校正基準

校正基準は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造会社推奨の基準による。

## 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、GLT-CG-Z000001の4.2による。

## 5 その他の指示

添付書類は、表2によるものとし、対象計測器1台ごとに、各1部を添付するものとする。  
なお、細部については次による。

表2-添付書類

番号	書類名	部数	様式等
1	校正成績書	1	簡条5 a)による。
2	使用計測器に関する書類		簡条5 b)による。

- a) 校正成績書の様式は、契約の相手方が定めた任意の様式とし、記載事項は、校正実施会社名、校正実施者印、品名、型式、校正の可否、合格の内訳、室内温度、室内湿度、製造番号、製造者名、製造年月日及び校正年月日とする。

なお、合格の内訳は、表3による。

表3-合格の内訳

番号	内訳	判定基準
1	非調整	—
2	微調整	合格範囲内であるが最良に調整
3	調整	合格範囲外であるが調整によって合格
4	微修理	合格範囲外であるが軽微な修理によって合格

- b) 使用計測器に関する書類の様式は、契約の相手方が定めた任意の様式とし、記載事項は、品名、型式、製造者名及び校正有効期限とする。

## 6 その他

### 6.1 輸送

輸送は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約の相手方が担任する。

### 6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	R 0 4 1 2 0
	調 達 要 求 番 号	2 M C S 1 A I 0 0 4 2
	調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 1 5 日
	作 成 部 課	装 備 計 画 部 通 信 電 子 課
	作 成 年 月 日	令 和 4 年 1 2 月 8 日
品 名	オシロスコープ校正器 (GTS-151-B) (校正)	
仕 様 書 番 号	NS-C200001	

下記の事項について、仕様書を補足する。

- 1 仕様書 2 校正に関する要求 2.1 校正対象品目  
品 名 オシロスコープ校正器 (GTS-151-B) (校正) ×1 UN  
製造会社 フルーク  
製造型式 5820A  
製造番号 9291021
- 2 仕様書 2.6 使用計測器  
製造会社の推奨とする計測器を使用する。
- 3 仕様書 2.7 校正基準  
製造会社推奨の基準とする。
- 4 仕様書 5 その他の指示 5.1 輸送  
輸送は、契約相手方が担任するものとする。
- 5 その他  
契約物品の全部又は主要部品の製造、組立、改造、改修又は修理等を第三者に請け負わせようとする場合は、“下請負承認申請書”を契約担当官に提出し、承認を受ける。  
なお、“下請負承認申請書”の様式は、入札及び契約心得に掲載されている。