

調達要求書番号：

| 陸 上 自 衛 隊 仕 様 書 |           |              |
|-----------------|-----------|--------------|
| 物品番号            | 仕 様 書 番 号 |              |
| ドラム缶整備器材点検役務    | 1         |              |
|                 | 作 成       | 令和 2年 2月 19日 |
|                 | 変 更       | 令和 5年 5月 29日 |
|                 | 作成部隊等名    | 北海道補給処早来燃料支処 |

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処早来燃料支処においてドラム缶整備器材点検役務（以下“役務”という）について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z500002Kによる。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 仕様書

GLT-CG-Z500002K 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

## 2 役務に関する要求

### 2.1 一般要求事項

調達要領指定書及び一般的要求事項は、GLT-CG-Z500002Kの2.1によるほか、この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商習慣による。

### 2.2 種類及び数量

調達要領指定書によって指定する。

### 2.3 役務の内容

調達要領指定書によって指定する。

### 2.4 整備の作業方式

整備の作業方式はGLT-CG-Z500002Kの2.3 a) に示す“標準（又は確定）作業方式”によるものとし、標準作業は表1による。

表1—標準作業表

| 番号 | 工程名   | 作業内容                          |
|----|-------|-------------------------------|
| 1  | 入場点検  | 整備品の外観を点検する。                  |
| 2  | 清掃    | 圧縮空気等を用いて、付着しているごみ等を除去し、清掃する。 |
| 3  | 点検    | 目視及び測定器により点検・計測して、不具合部位を特定する。 |
| 4  | 修理・調整 | 機能を回復するために必要な修理調整を行なう。        |
| 5  | 試験    | 2.9による。                       |

### 2.5 修理基準

修理基準は、本製品の製造時の基準と同一であるものとする。

## 2.6 役務実施場所

北海道勇払郡安平町東早来番外地 陸上自衛隊早来燃料支処構内

## 2.7 使用機材・機器・消耗品

役務に必要な機材、材料及び消耗品は指定をする場合を除き、契約の相手方が準備するものとする。

## 2.8 外観

外観は、GLT-CG-Z500002Kの2.12.1による。

## 2.9 機能・性能

機能及び性能は、GLT-CG-Z500002Kの2.12.2によるほか、監督官立会のもと機能試験を実施し、正常な作動状況であることを確認するものとする。

## 3 監督・検査

監督及び検査は、GLT-CG-Z000001Vの3.2による。

## 4 品質保証

本役務終了後に生じた故障、機能不良については、その原因が請負業者側にあると認められる場合は、検査終了後6ヶ月以内に限り請負業者が修復する義務があるものとする。

## 5 その他の指示

### 5.1 提出書類

契約の相手方が監督官等に提出する書類の基準は、次によるが、細部提出要領については監督官の指示によるものとする。

- a) 契約の相手方は、契約締結後速やかに、監督官と調整後、作業工程表を提出するものとする。
- b) 契約の相手方は、使用工具等の検査を受け合格したのち機材検査簿を提出するものとする。
- c) 契約の相手方は、表1による役務の履行状況が確認できる写真を提出するものとする。

表1-役務写真

| 分類  | 規格             | 部数               | 注記                   |
|-----|----------------|------------------|----------------------|
| 施工前 | サービス版<br>(カラー) | 各1部<br>(アルバム貼付け) | 撮影箇所は、監督官の指示する場所とする。 |
| 施工中 |                |                  |                      |
| 施工後 |                |                  |                      |

### 5.2 保全

#### 5.2.1 分屯地への立入り要領

分屯地への立入り要領は、次による。

- a) 分屯地所定の立入り手続きを行うものとする。
- b) 分屯地の中で作業を行う場合は、分屯地内での行動（出入門手続き・火気取扱い・車両運行路など）は、当該分屯地の規則及び分屯地関係者の指示を厳守して行うものとし、作業地域以外への立入を禁止する。

#### 5.2.2 秘密保全

秘密保全は、次による。

- a) 契約の相手方は、本契約の履行に当たり直接又は間接にかかわらず知りえた事項の管理に万全を期すとともに、別途利用その他への公表などは契約担当官等の承認なく行ってはならない。また、本契約後も、同様とする。
- b) 契約の相手方は、役務場所を含め官側の施設内を無許可で撮影してはならない。

### 5.3 安全管理

必要に応じて保安灯及び柵などの危険防止のための措置を講じ、安全管理を徹底するものとする。

### 5.4 その他の留意事項

その他の留意事項は、次による。

- a) 役務履行で発生したごみ等は、契約の相手方が処分するものとする。
- b) 分屯地の施設などに損害を与えないように十分注意して施工するものとし、万一損害を与えた場合は、速やかに監督官に報告するとともに、契約の相手方の責任において原状に復旧するものとする。
- c) 役務終了時には、清掃をおこなうとともに、仮設物などの撤去を役務期間内に完了しなければならない。
- d) 作業時間については、平日午前8時15分から午後5時までを基準とし、その時間を超える場合は監督官との調整によって所定の手続きをするものとする。

### 5.5 仕様書・役務に関する疑義

仕様書及び役務に関する疑義は、次による。

- a) この仕様書の内容について疑義が生じた場合は、すべて契約担当官に申し出てその指示を受けるものとする。
- b) 役務の細部について疑義を生じた場合は監督官と調整し、指示を受けるものとする。  
ただし、請負金額及び工期の変更はしない。

|         |          |               |
|---------|----------|---------------|
| 調達要領指定書 | 調達要求番号   |               |
|         | 調達要求年月日  | 令和5年5月30日     |
|         | 作成部隊名    | 北海道補給処 早来燃料支処 |
|         | 作成年月日    | 令和5年5月29日     |
| 品名      | ドラム缶整備装置 |               |
| 仕様書番号   |          |               |

指定事項：次について、仕様書を補足する。

## 1 種類及び数量

整備器材（品名・納品業者・製造年月）

| 品名           | 納品業社       | 製造年月   |
|--------------|------------|--------|
| ドラム缶残油吸引装置2型 | 日鉄住金ドラム(株) | 2012年製 |
| ドラム缶整形装置2型   |            |        |
| ドラム缶外部洗浄装置2型 |            |        |
| ドラム缶内部乾燥装置2型 |            |        |
| ドラム缶帯塗装装置2型  |            |        |

## 2 役務の内容

各装置点検箇所及び作業内容は、次による。

### 2.1 ドラム缶残油吸引装置2型

- 1) テーブル昇降テーブルスライドベアリング
- 2) ドラム回転ローラ駆動チェーン
- 3) ドラム傾斜軸受け
- 4) ノズル昇降スライドベアリング
- 5) 口金クランプスライドベアリング
- 6) 口金クランプ昇降スライドベアリング
- 7) テーブルローラ
- 8) エアー系統、駆動部エアーシリンダー
- 9) 制御システム点検全般調整

### 2.2 ドラム缶整形装置2型

- 1) ドラム搬送LMガイド
- 2) ドラム搬送チャックベアリング
- 3) チャイムローラ（大・小・ガイド）
- 4) ドラム昇降ガイドローラベアリング
- 5) 胴整形パッキン
- 6) 胴整形テーブル昇降スライドベアリング
- 7) チャイムテーブル昇降スライドベアリング
- 8) 胴整形テーブル回転ベアリング
- 9) 胴整形回転ベアリング
- 10) 胴整形回転チェーン
- 11) 胴整形ローラベアリング
- 12) テーブルリフタースライドベアリング

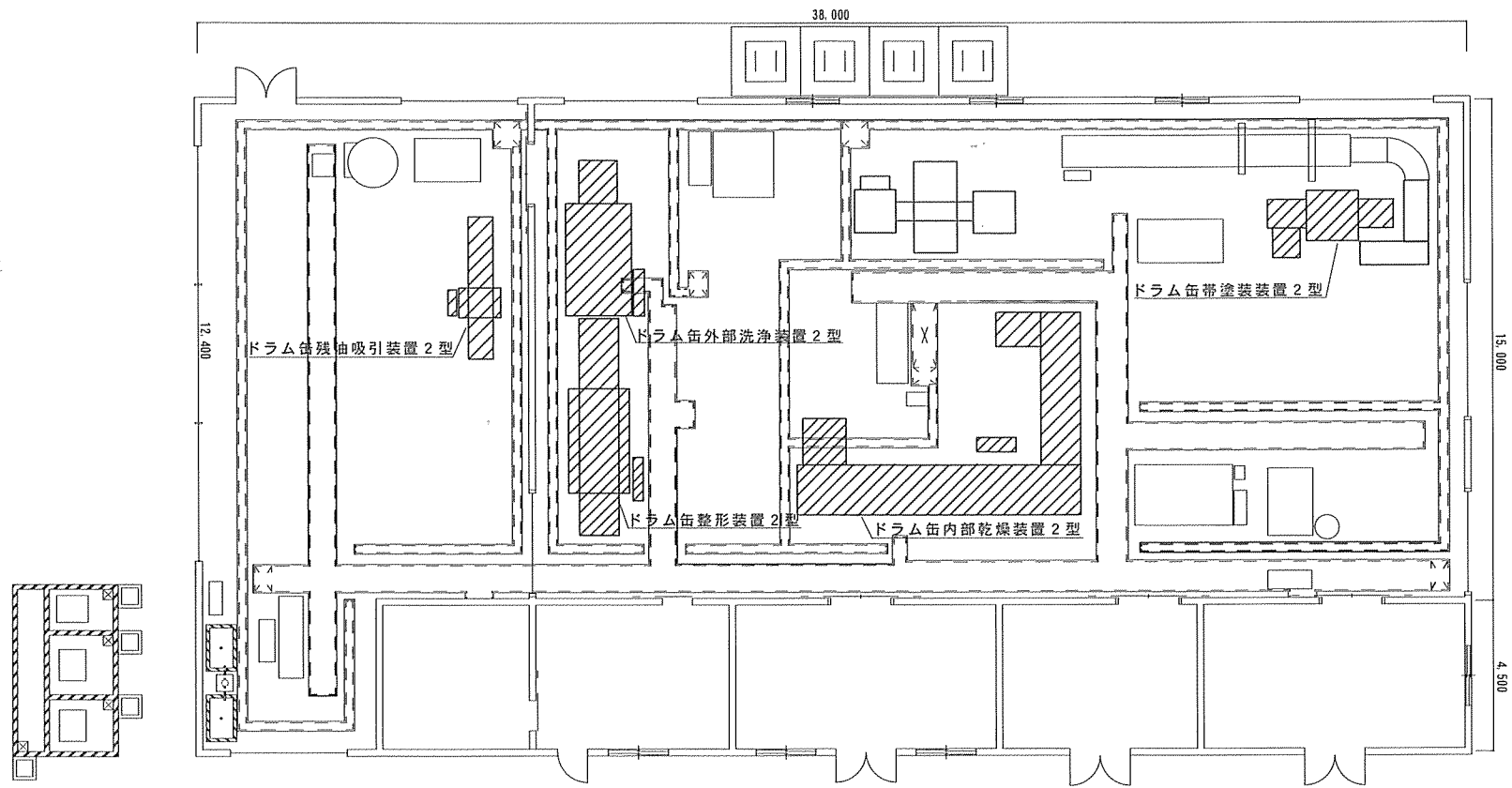
- 13) テーブルリフターローラ
- 14) ドラム搬送ガイドレール
- 15) エア弁（3方弁）
- 16) エアー系統、駆動部エアーシリンダー
- 17) 油圧系統
- 18) 制御システム点検全般調整

#### 2.3 ドラム缶内部乾燥装置2型

- 1) ボイラー本体、バーナーチップ
- 2) 反転機軸受け
- 3) ドラム送り軸受け
- 4) 本体ドラム送り軸受け
- 5) ドラム回転ローラベアリング
- 6) ドラム回転チェーン
- 7) エアー系統、駆動部エアーシリンダー
- 8) 制御システム点検全般調整

#### 2.4 ドラム缶帯塗装装置2型

- 1) ドラム回転軸受け
- 2) ドラム傾斜軸受け
- 3) スプリング
- 4) ドラム回転ローラ
- 5) 塗装ローラ（大・中・小）
- 6) 反転機軸受け
- 7) 送り軸受け
- 8) エアー系統、駆動部エアーシリンダー
- 9) 制御システム点検全般調整




 清掃役務箇所

ドラム缶整備工場内配置図

|             |              |    |       |    |          |
|-------------|--------------|----|-------|----|----------|
| 件名          | ドラム缶整備器材点検役務 |    |       |    |          |
| 図名          | ドラム缶整備工場置図   |    |       |    |          |
| 図番          | 1/1          | 縮尺 | 1/150 | 作成 | 令和5年6月1日 |
| 陸上自衛隊早来燃料支処 |              |    |       |    |          |