

令和8年7月9日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊北海道補給処
調達会計部長 黒木 和彦

北海道補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要項に基づく手続きが必要です。
- 2 本方式は、随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申し込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申し込みをした者を契約の相手方とします。
- 3 件名リスト

一連番号	件 名	納入(履行) 場 所	納 期 (履行期限)	見積依頼書 公表日	見積書 提出期限	見積合わせ の日時	防衛省競争 参加資格	備 考
2A-57	一般外注整備(万能破碎機、2型)	島松駐屯地	9月30日	7月9日	8.7.23(1000)	8.7.23(1000)	防衛省競争参加資格 (全省庁統一資格)は問 わない。	総品目総額

- 4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問い合わせ先及び提出先
〒061-1393
北海道恵庭市西島松308番地 島松駐屯地
陸上自衛隊北海道補給処 調達会計部 契約課
TEL:0123-36-8611(担当:第2契約班 安達 内線:5886)
FAX:0123-36-8719
メールでの返信は下記アドレスをお願いします。
choukai-nadep@inet.gsdf.mod.go.jp
※市場調査価格の依頼があった場合は、ご協力をお願いします。

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
一般外注整備	NQ-Z210005	
	作 成	平成24年 1月25日
	変 更	平成 年 月 日
	作成部隊等名	北 海 道 補 給 処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、北海道補給処において一般外注整備について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z500002による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z500002 陸上自衛隊一般外注整備共通仕様書

2 整備に関する要求

2.1 一般要求事項

一般的要求事項は、GLT-CG-Z500002の2.1による。

2.2 種類及び数量

調達要領指定書によって指定する。

2.3 整備の作業方式

整備の作業方式はGLT-CG-Z500002の2.3 c)に示す“標準作業方式”によるものとし、標準作業は表1による。

表1—標準作業表

番号	工程名	作業内容
1	入場点検	整備品の外観を点検する。
2	点検	目視及び測定器により点検・計測して、不具合部位を特定する。
3	清掃	圧縮空気等を用いて、付着しているごみ等を除去し、清掃する。
4	修正	機能を回復するために必要な修正を行なう。
5	試験	3.1による。

2.4 修理基準

修理基準は、本製品の機能回復による。

2.5 整備実施場所

整備実施場所は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z500002の2.6 b)に示す“官側の施設”とする。

2.6 外観

外観は、GLT-CG-Z500002の2.12.1による。

2.7 機能・性能

機能及び性能は、GLT-CG-Z500001の3.1.2に示す試験を行ったとき、2.4の修理基準に適合するものとする。

2.8 整備作業の中止

整備作業の中止については、GLT-CG-Z500002の2.14による。

3 品質保証

3.1 保障

本整備終了後に生じた故障、機能不良については、その原因が請負業者側にあると認められる場合は、検査終了後6ヶ月以内に限り請負業者が修復する義務があるものとする。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、GLT-CG-Z500002の3.2による。

4 その他の指示

4.1 その他の指示は、GLT-CG-Z500002の6.2による。

4.2 契約内容について第三者に請け負わせる場合は、「入札及び契約心得」で定める「下請負承認申請書」を契約担当官に提出し、承認を受けるものとする。

調達要領指定書	調 達 要 求 番 号	6MCZ1A20024						
	調 達 要 求 年 月 日	令和8年7月3日						
	作 成 部 隊 名	北海道補給処						
	作 成 年 月 日	令和8年7月3日						
品 名	一般外注整備(万能破碎機、2型)							
仕様書番号	NQ-Z210005							
指定事項								
1 場 所 北海道補給処補給部回収課								
2 整備器材(品名・製造業社名・製造年月)								
<table><tr><td>品 名</td><td>製造業社(器材番号)</td><td>製造年月</td></tr><tr><td>万能破碎機、2型</td><td>西邦機工(20343)</td><td>2011年製</td></tr></table>			品 名	製造業社(器材番号)	製造年月	万能破碎機、2型	西邦機工(20343)	2011年製
品 名	製造業社(器材番号)	製造年月						
万能破碎機、2型	西邦機工(20343)	2011年製						
3 部 品								
(1) 固定刃・回転刃は官側が準備								
(2) その他の部品、油脂類は請負業者が準備								
4 作業内容								
(1) 制御盤用フィルター交換								
(2) 回転刃用ボルト(ローテーション用)交換								
(3) スプロケットクッションゴムセット交換								
(4) エンコーダ(新型)カバー交換								
(5) 各部分解調整								
(6) 各部点検(全般調整)								