

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	
	調 達 要 求 番 号	51TY2A70087
	調 達 要 求 年 月 日	令和7年10月3日
	作 成 部 課	火器車両部補給計画第1課
	作 成 年 月 日	令和7年9月25日
	変 更 年 月 日	
品 名	電子制御装置整備用器材	
仕 様 書 番 号	HV-B251113B	

指定事項： 6.2.2 提出書類

「表3」の提出書類については除くものとする。

6.4 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求については無しとする。

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	仕様書番号	
電子制御装置整備用器材	HV-B251113B	
	作成	令和 4年 4月25日
	変更	令和 7年 9月18日
	作成部隊等名	補給統制本部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の電子制御装置整備用器材について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 8011 角形銘板

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z000009 陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 構成

電子制御装置整備用器材の構成は、表1による。

表1-構成

番号	品目	摘要
1	故障診断機	調達品目表1による。
2	センターサポートナビ	調達品目表2による。
3	エイミングセット	調達品目表3による。

3.2 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表1～調達品目表3による。

3.3 性能等

性能等は、調達品目表1～調達品目表3による。

3.4 塗装

塗装は、製造者が規定する社内規格による。

3.5 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の2.3によるほか、調達品目表1～調達品目表3による。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

包装及び包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品

附属品は、調達品目表1～調達品目表3による。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2による。

表2-添付書類

番号	名称	数量	摘要
1	取扱説明書（日本語版）	各1	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
2	納入装備品等の契約不適合に関する契約条項		GLT-CG-Z000001の7.4による。

6.2.2 提出書類

提出書類は、調達要領指定書によって指定する場合、表3による。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更が無い場合は、省略してよい。

表3-提出書類

名称	時期	数量	提出先	摘要
取扱説明書 (日本語版)	納入時	a)	a)	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
注 ^{a)} 数量, 提出先及び提出の要領(書面又は電子媒体)は, 調達要領指定書によって指定する。				

6.3 調達除外品目の指定

調達除外品目の指定は, 表1に示す品目のうち, 一部を調達の範囲外とする場合, 調達要領指定書によって指定する。

6.4 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は, GLT-CG-Z000009の2.1による。

なお, 必要事項が生じた場合は, 調達要領指定書によって指定する。

6.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は, GLT-CG-Z000001の8.3による。

調 達 品 目 表 1

調達要求番号	51TY2A70087	作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日	令和7年10月3日	作成年月日	令和 7年 9月18日
仕様書番号	HV-B251113B		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
故障診断機	(株)バンザイ MST-8R
	(株)ツールプラネット TPM-6
又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) **バッテリー** リチウム3.0V 50mAh 以上
- b) **使用温度範囲** 0℃～50℃
- c) **保存温度範囲** -20℃～70℃
- d) **CPU** ARM Cortex M7 216MHz 以上
- e) **ROM(OS)** 512kB 以上
- f) **ROM(AP)** 8GB 以上
- g) **車両I/F** High Speed CAN, Low Speed CAN, Single Wired CAN, ISO-9141, ISO-9141-2, KWP2000, SAE-J1708, J1850 (PWM/VPW), Generic (pull-up, UART×2), DDL, MMC
- h) **PC用I/F** USB2.0 以上
- i) **LCDモニタ** TFTカラー液晶
- j) 電子制御装置整備における国産自動車及び国産トラックの故障診断が可能である。

3 製品の表示

製品の表示は、製品又は附属品の収納ケースの見やすい位置に、NDS Z 8011に示す1種銘板を取り付ける。

調達品目表 1 (続き)

調達要求番号	51TY2A70087	作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日	令和7年10月3日	作成年月日	令和 7年 9月18日
仕様書番号	HV-B251113B		

4 附属品

附属品は、製造者の標準附属品一式とするほか、次による。ただし、製造者の標準附属品及び標準仕様に含まれる場合は、除く。

番号	名称	数量 ^{a)}
1	OBD-IIケーブル	1
2	シガーライターケーブル	1
3	USBケーブル	1
4	収納ケース	1

注^{a)} 規定の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって規定する。

調 達 品 目 表 2

調達要求番号	51TY2A70087	作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日	令和7年10月3日	作成年月日	令和 7年 9月18日
仕様書番号	HV-B251113B		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
センターサポートナビ	(株)バンザイ CSN-3A-G 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) レーザークラス クラス3R
- b) レーザー色 緑
- c) 自動車の衝突被害軽減装置等の調整(エイミング)を行う場合、車両の中心線の表示が可能である。
- d) 附属品を用いて車両の中心線に直角な線を表示し、車両との正対の確認が可能である。

3 製品の表示

製品の表示は、製品の見やすい位置に、NDS Z 8011に示す1種銘板を取り付ける。

4 附属品

附属品は、製造者の標準附属品一式とするほか、次による。

品名	数量 ^{a)}	カタログ製品名	摘要
センターサポートナビ位置出しスタンド	1	(株)バンザイ CSN-3A-OP-ST	又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

注^{a)} 規定の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって規定する。

調 達 品 目 表 3

調達要求番号	5.1TY2A70087	作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日	令和7年10月3日	作成年月日	令和 7年 9月18日
仕様書番号	HV-B251113B		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
エイミングセット	(株)バンザイ CSN-40-SET3 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

品名	数量	摘要
水系	1	車両中心を出すための下げ振りを下げることが可能である。
デジタル角度計	1	バンパーなどに取り付けられたセンサーの取付角度の計測が可能である。
レーザー距離計	1	対象物との距離の測定が可能である。
エイミング作業補助金具	1	デジタル角度計及びレーザー距離計を組み合わせて使用が可能である。
メジャー	1	ターゲットを置く位置の計測が可能である。
下げ振り	2	車両前端と後端に水系を使用して車両中心を出すために使用が可能である。
デジタルプロトラクター	1	任意の角度に定規を設定し、ターゲットの向きや直角が正常か確認が可能である。
水準器マグネット付	1	作業を行う床面の水平度の確認が可能である。