公告 第 B64 号
令和8年10月13日

公　　告

契約担当官
陸上自衛隊富士学校
会計課長　北川　陶子

以下のとおり一般競争入札を実施するので、「入札及び契約心得」及び「契約条項」を承知のうえ参加されたい。

1　入札事項

契約実施計画番号	調達要求番号	物品番号	仕様書番号
6KS712B03530	6L821AV0176 0001		FS-Z000002B

品名　または　件名
外注製作物（車輌用オーニング）
部品番号　または　規格
仕様書のとおり
使用器材名

数量	単位	銘柄	使用期限等	グループ	指定	検査	包装
5.00	EA				1		

納地または工事場所	引渡場所
富士駐屯地	装実１科　加藤２曹
搬入場所	納期または工期
２７３６	令和9年3月31日（水）

2　競争参加資格
次のいずれかであること
全省庁統一資格の「物品の販売」に係る等級がA、B、C、D等級であること
ただし、細部は注意事項による。

3　契約条項を示す場所
入札心得等については、富士学校ホームページ及び会計課契約班に掲示する。

4　説明会及び入札執行の日時場所
説明会日時場所：
入札日時場所　：令和8年11月5日（木）13時20分　本部庁舎B1F入札室

5　保証金
入札保証金：免除　契約保証金：免除

6　落札決定方式及び契約方式
落札決定方式：総品目総額　契約方式：一般競争

7　注意事項
（1）公告別紙第１号「総額契約注意事項」による。
（2）競争参加地域「関東・甲信越」又は「東海・北陸」の者であること。
（3）原則、現に指名停止を受けているものの下請負は認めない。
（4）仕様書を受領する場合等、入札に関する問い合わせで直接、会計課に来訪する場合は、その際に参加資格書の写しを提出又は提示すること。
（5）入札の心得を遵守するとともに、暴力団排除に関する誓約を行うこと。
（6）再度入札は１回までとする。
ただし、郵送等により参加者が入札に立ち会っていない場合の再度入札は、令和８年　１１月１１日（水）　１５：００　から実施する。

（入札に関する問い合わせ）
静岡県駿東郡小山町須走４８１－２７
陸上自衛隊富士学校総務部会計課契約班　契約係　小久保
ＴＥＬ　０５５０－７５－２３１１（２２３３）
ＦＡＸ　０５５０－７５－２４４５

（公告掲載場所）
陸上自衛隊富士学校総務部会計課掲示板
陸上自衛隊富士学校ホームページ
(http://www.mod.go.jp/gsdf/fsh/fin/keiyaku.htm)

（メールアドレス）
cont_fin-adm-fsh@inet.gsdf.mod.go.jp

公告別紙第１号

総額契約注意事項

公告本文によるほか、次のとおり入札を実施する。

１　参加資格

公告本文に示すほか、次の各号による。

(1) 予算決算及び会計令第７０条及び第７１条の規定に該当しない者

(2) 契約担当官から指名停止の処置を受けている期間中でない者

(3) 都道府県警察から暴力団関係業者として防衛省が発注する公共事業等から排除する要請がない者で入札心得の内容を誓約している旨、入札書に記載する者

２　入札の無効

次の各号に該当する入札は無効とする。

(1) 参加資格のない者の入札又は入札に関する条件に違反した入札

(2) 電話、電報又はＦＡＸによる入札

(3) 入札金額が明瞭でない入札

(4) 入札者の記名押印がない又は印影が判別しがたい入札

(5) 暴力団排除に関する誓約に虚偽があった場合又は誓約に違反する事態が生じた場合

３　契約書の要否

契約金額が２５０万円を超える場合は契約書を、１００万円以上２５０万円以下の場合は請書を作成する。但し、官側が特に示す場合又は契約者の申し出により、契約書等を作成する。

本入札にあたり、契約書を作成する場合に使用する条項については、駐屯地用標準契約書に示す条項のうち下記のとおりとする。

(1)　物品売買契約条項

(2)　談合等の不正行為に関する特約条項

(3)　暴力団排除に関する特約条項

４　入札方法

郵便･信書便入札は認めるが、電子入札は認めない。

５　落札決定方法

総額による。予定価格の制限の範囲内における最低金額で応札したものを落札者とする。ただし、落札者となるべき最低応札者が２人以上ある場合はくじにより決定する。

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の１００分の１０（軽減税率対象品目については１００分の８）に相当する額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった金額の１１０分の１００（軽減税率対象品目については１０８分の１００）に相当する金額を入札書に記載すること。

６　その他

(1) 応札前までに、令和０７・０８・０９年度防衛省競争資格（全省庁統一資格）決定通知書（写し）の提出をされたい。また以前の入札等で既に提出している場合は、その旨を申し出られたい。

(2) 仕様書は富士学校会計課で配付する。受領の際、令和０７・０８・０９年度防衛省競争資格（全省庁統一資格）決定通知書（写し）の提示をされたい。

(3) 応札前までに、入札に参加するものが代理人の場合、委任状を提出されたい。

(4) 郵便・信書便で入札する場合は、入札書を封筒に入れて封入口及び封筒の継目に捺印し、封筒の表に契約件名、入札執行日時及び入札書在中と朱書きして、入札日前日（土日祝日を除く。）１７時まで必着させ、その旨を通知すること。

調達要求番号：６Ｌ８２１ＡＶ０１７６

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
外注製作物		ＦＳ－Ｚ０００００２Ｂ	
		防衛大臣承認	平成　　年　　月　　日
		作　　成	平成２８年　２月　１日
		変　　更	令和　２年１０月　５日
		作成部隊等名	富　士　学　校　管　理　部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊富士駐屯地において使用する外注製作物（以下，“製品”という。）に関する事項について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で使用する次の文書は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.3　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部をなすものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

仕様書

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　製品に関する要求

2.1　品名・数量

品名及び数量は，調達要領指定書によって示す。

2.2　材料

材料は，調達要領指定書によって示す。

2.3　形状及び寸法

形状及び寸法は，調達要領指定書によって示す。

2.4　外観

外観は，仕上がりが良好で，きず，汚れその他の性能上有害な影響を与える欠点を認めない。

3　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等の定める監督・検査実施要領による。

4　出荷条件

4.1　包装

包装は，調達要領指定書で指定する場合を除き，商慣習による。

4.2　包装の表示

包装の表示は，商慣習による。

5　その他の指示

5.1　承認用図面

契約の相手方は，契約後速やかに製作する物品等の承認用図面を３部契約担当官に提出し，承認を受ける。

5.2　その他の必要事項

その他の必要事項については，調達要領指定書によって示す。

5.3　仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１に8.3による。

調達要領指定書	調達要求番号	6L821AV0176
	調達要求年月日	令和8年10月 6日
	作成部隊	装備実験隊
	作成年月日	令和8年 9月29日
件名	外注製作物（車輌用オーニング）	
仕様書番号	FS－Z000002B	

1.3 引用文書

仕様書

DSP L 4768D（3） 防衛省仕様書 帆布

DSP L 4757G 防衛省仕様書 車両用ほろ及びカーテン

2 製品に関する要求

2.1 品名・数量

品名・数量については，**表1**による。

表1－品目一覧表

品名	数量
外注製作物（車輌用オーニング）	5個

2.2 材料

材料は，**別紙**に示すとおりとする。

2.3 形状及び寸法

形状及び寸法は，**別紙**に示すとおりとする。

5 その他の指示

5.2 その他の必要事項

a) 契約の相手方は，この契約の履行に当たり，直接又は間接にかかわらず知り得た事項の管理に万全を期すとともに，別途利用その他への公表などは，官側の承認なく行ってはならない。また，この契約後も同様とする。

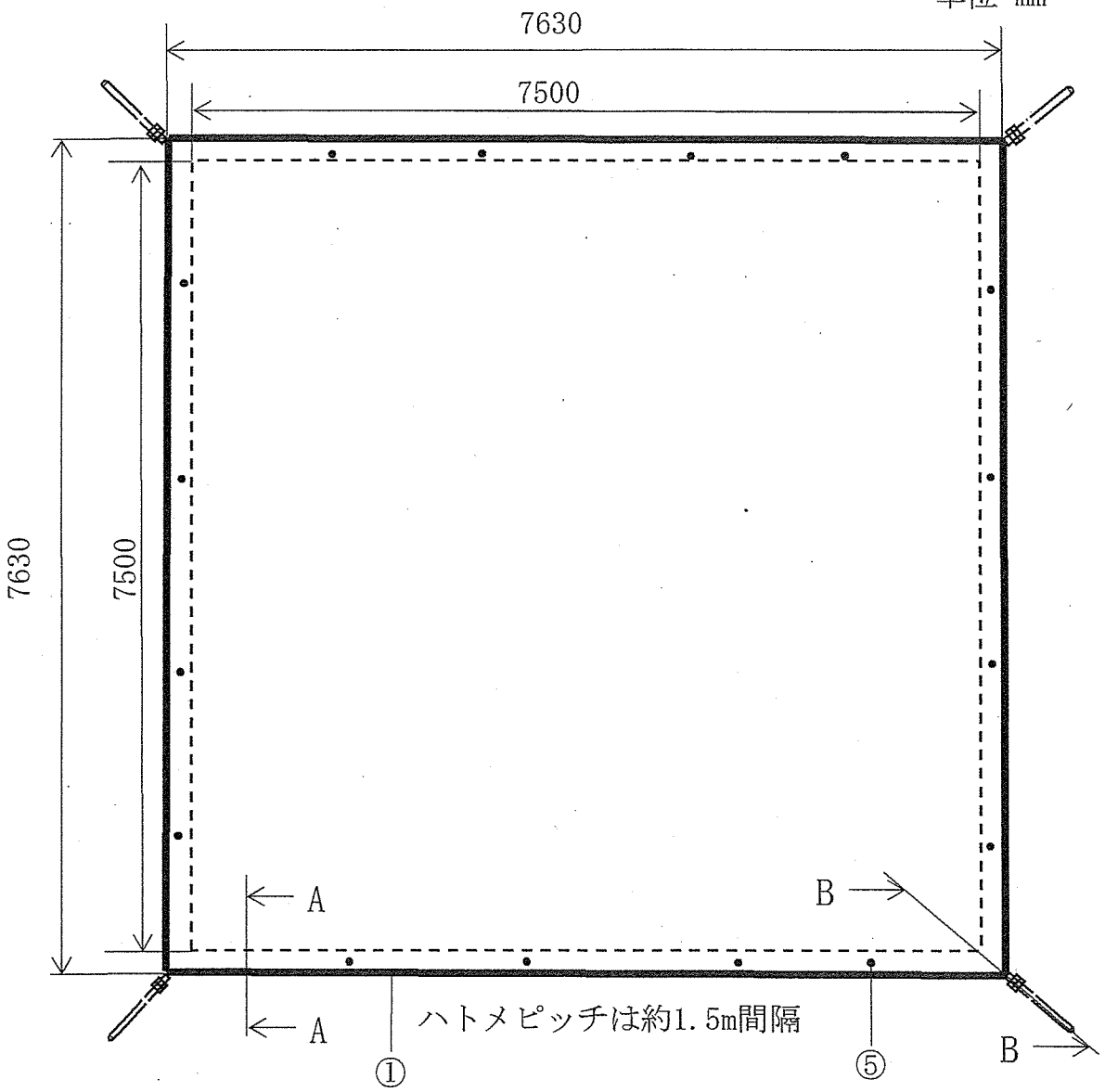
b) 調整担当者 装備実験隊 第1実験科 加藤2曹

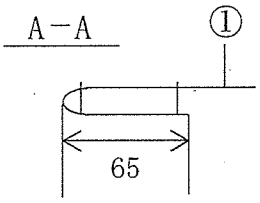
電話0550－75－2311 （内線2736）

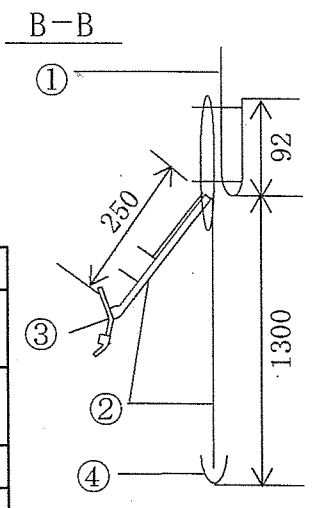
別紙

車輌用オーニング

単位 mm

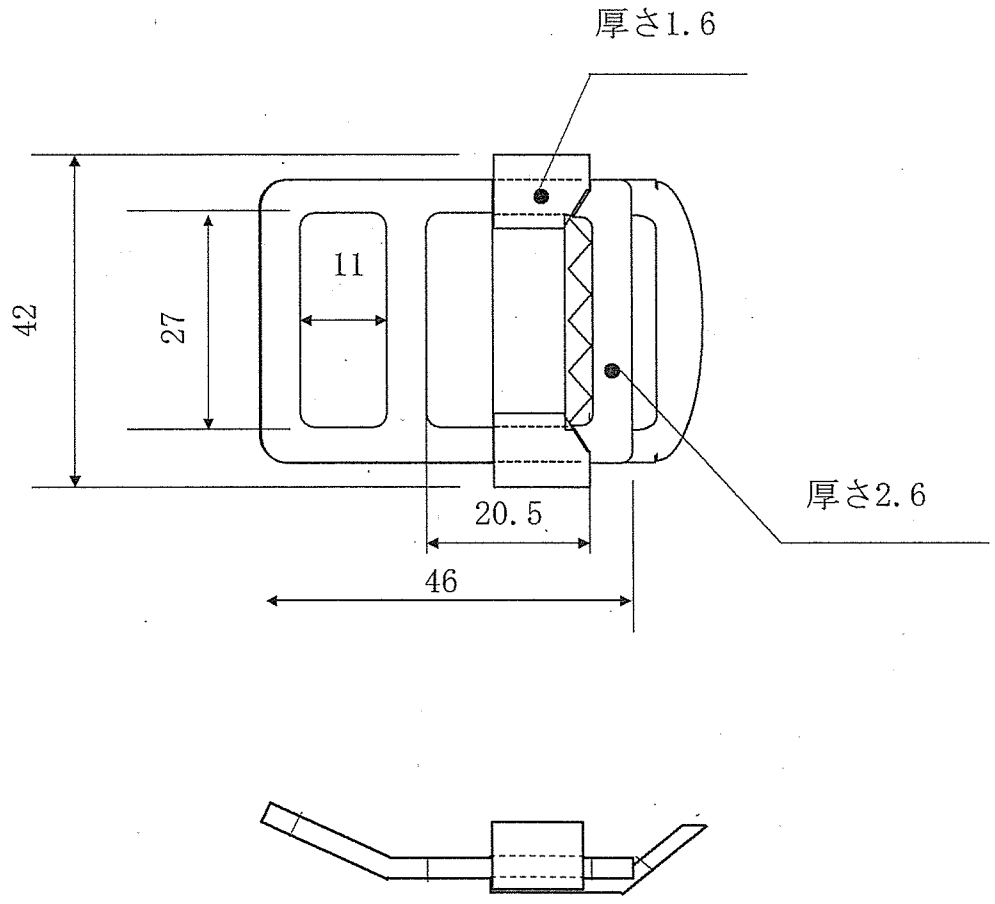






番号	名称	数量	規格等	
1	本体	1	DSP L 4768D(3)	ビニロン・ポリエステル交織帆荷布 11号・OD色
2	テープ	4	DSP L 4757G	ビニロンテープ 3×25 OD色
3	取付バックル	4	DSP L 4757G	付紙第1
4	ハンドグリップ	4		付紙第2
5	はとめ	16		付紙第3 #5

単位 mm

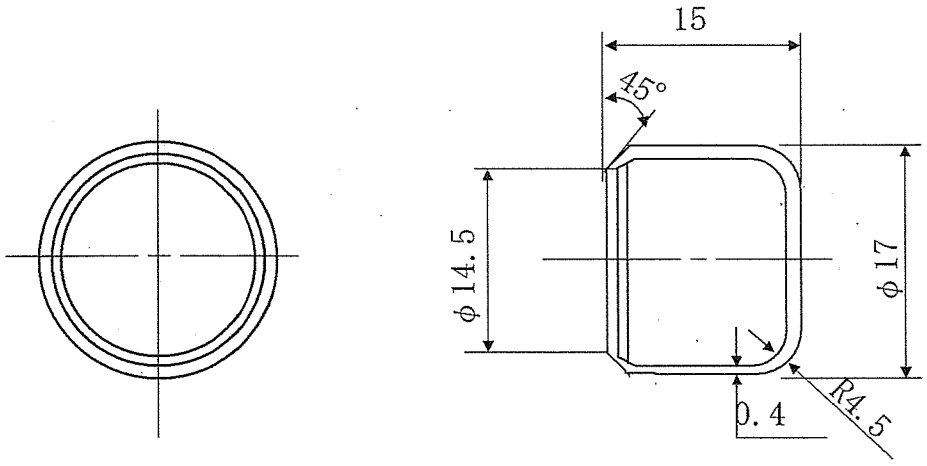


注記１　寸法は，標準を示す。

注記２　材料は，銅とし，りん酸塩被膜後にＯＤ色焼付け塗装を施す。

名称	取付バックル	尺度	—

単位 mm

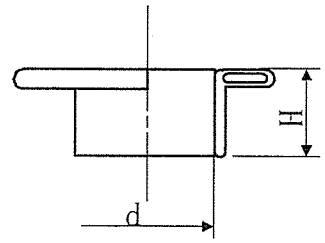


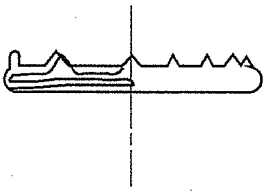
注記１　寸法は，標準を示す。

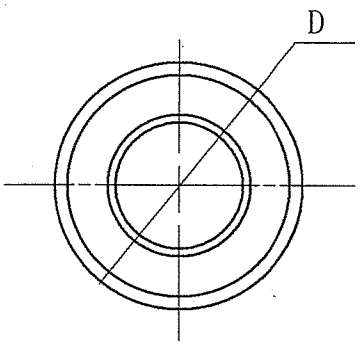
注記２　材料は，黄銅板とし，黒ニッケルめっきを施す。

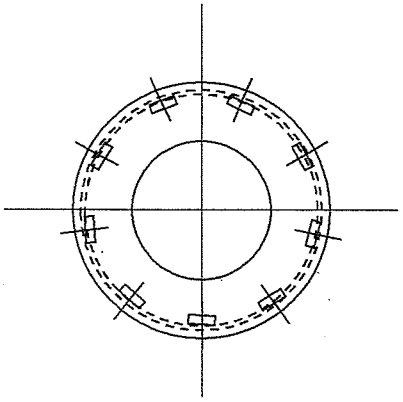
名称	ハンドグリップ	尺度	—

単位 mm









注記１　寸法は，標準を示す。

注記２　材料は，黄銅板とし，黒ニッケルめっきを施す。

呼び	穴径	つば径	高さ	歯数	厚さ	
	d	D	H		めす	おす
＃５	１６	３１．５	１０．５	９	０．５	０．４

名称	はとめ	尺度	—

入 札 書 B64

契約担当官
陸上自衛隊富士学校
会計課長 北 川 陶 子 殿

¥＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿（税抜）

内　　訳

件　名	規　格	単位	数量	単　価	金　額	備　考
外注製作物（車輌用オーニング）	仕様書のとおり	EA	5			

総　　額　　（含梱包運賃税）消費税は別途
履行期間　　9.3.31
履行場所　　富士駐屯地

上記の公告又は通知に対して「入札及び契約心得」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾のうえ入札見積もり致します。

また、当社は「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約致します。

令和8年11月5日

住　　所

会 社 名

代表者名

担 当 者

連 絡 先

入札書内訳書（車輌用オーニング）（できるだけこちらのフォーマットを使用してください。）
一部変更もしくは貴社のフォーマットでも可能です

A. 材料費（1個当たり）

No	品目	規格・仕様	単位	所要量	ロス率	単価(円)	金額(円)	備考（購入先・単価根拠）
1	本体生地	ビニロン・ポリエステル交織帆布 11号 OD色（DSP L 4768D(3)）	m²				-	
2	テープ	ビニロンテープ 3×25 OD色（DSP L 4757G）	m				-	
3	取付バックル	付紙第1（りん酸塩被膜後 OD色焼付塗装）	個	4.0			-	
4	ハンドグリップ	付紙第2（黄銅板・黒ニッケルめっき）	個	4.0			-	
5	はとめ	付紙第3 #5（黄銅板・黒ニッケルめっき）	組	16.0			-	
6	縫製糸	規格をご記入ください					-	
7	補強布・副資材						-	
8	梱包材						-	
9	その他						-	
10	その他						-	
						材料費 小計（A）	-	

B. 加工費（工数 × 賃率、1個当たり）

No	工程	作業内容	人数	時間(h/人)	工数(人h)	賃率(円/h)	金額(円)	備考（賃率の根拠等）
1	裁断	生地の延反・型取り・裁断			-		-	
2	接合縫製	生地の幅継ぎ縫製			-		-	
3	周縁縫製	周縁折返し（65mm）縫製			-		-	
4	テープ・金具取付	テープ縫付、取付バックル・ハンドグリップ取付			-		-	
5	はとめ取付	#5 はとめ 16か所 穴あけ・かしめ			-		-	
6	仕上げ・検査	寸法・外観・縫製検査			-		-	
7	梱包	折りたたみ・梱包・表示			-		-	
8	その他				-		-	
9	その他				-		-	
				加工費 小計（B）／総工数	-		-	

C. 外注費・試験費・運搬費（1個当たり）

No	項目	内容	単位	数量		単価(円)	金額(円)	備考
1	金具表面処理	塗装・めっき等を外注する場合	式				-	
2	材料試験	生地・テープの規格適合試験	式				-	
3	検査書類作成	試験成績書・検査成績書の作成	式				-	
4	運搬費	指定地までの運賃・荷造り	式				-	
5	その他						-	
						外注・試験・運搬費 小計（C）	-	

D. 一時費用（型・治具・型紙等。総額を数量で配賦）

No	項目	内容		総額(円)		配賦数量	1個当たり(円)	備考
1	金型・治具	金具成形用の型、縫製治具等						
2	型紙・図面	型紙作成、製作図面作成						
3	段取り	設備段取り・初回試作						
4	その他							
						一時費用 小計（D・1個当たり）	-	

E. 集計

製造原価（A+B+C+D）			-	
一般管理費（率を記入 → 製造原価×率）			-	
利益（率を記入 → 製造原価×率）			-	
1個当たり単価			-	
数量（個）				
見積金額（税抜）				
消費税（10%）				
見積金額（税込）				

F. 確認事項（ご回答ください）

No	確認項目	回答
1	取付バックル（付紙第1）の材料は、銅・鋼のどちらで見積もりましたか。	
2	取付バックル・ハンドグリップ・はとめ・テープは、すべて単価に含まれていますか。	

市場価格調査書（10月26日までに提出してください）
B64

（消費税及び地方税を含まない）

品 名	規 格	単 位	数量	単 価	金 額	備考
外注製作物（車輌用オーニング）	仕様書のとおり	EA	5			別紙内訳書参照

契約担当官
陸上自衛隊富士学校
会計課長　北川　陶子　　殿

住　　所
会 社 名
代 表 者 名
担当者名
連絡先

見積内訳書（車輌用オーニング）（できるだけこちらのフォーマットを使用してください。）

一部変更もしくは貴社のフォーマットでも可能です

A. 材料費（1個当たり）

No	品目	規格・仕様	単位	所要量	ロス率	単価(円)	金額(円)	備考（購入先・単価根拠）
1	本体生地	ビニロン・ポリエステル交織帆布 11号 OD色（DSP L 4768D(3)）	m²				-	
2	テープ	ビニロンテープ 3×25 OD色（DSP L 4757G）	m				-	
3	取付バックル	付紙第1（りん酸塩被膜後 OD色焼付塗装）	個	4.0			-	
4	ハンドグリップ	付紙第2（黄銅板・黒ニッケルめっき）	個	4.0			-	
5	はとめ	付紙第3 #5（黄銅板・黒ニッケルめっき）	組	16.0			-	
6	縫製糸	規格をご記入ください					-	
7	補強布・副資材						-	
8	梱包材						-	
9	その他						-	
10	その他						-	
						材料費 小計（A）	-	

B. 加工費（工数 × 賃率、1個当たり）

No	工程	作業内容	人数	時間(h/人)	工数(人h)	賃率(円/h)	金額(円)	備考（賃率の根拠等）
1	裁断	生地の延反・型取り・裁断			-		-	
2	接合縫製	生地の幅継ぎ縫製			-		-	
3	周縁縫製	周縁折返し（65mm）縫製			-		-	
4	テープ・金具取付	テープ縫付、取付バックル・ハンドグリップ取付			-		-	
5	はとめ取付	#5 はとめ 16か所 穴あけ・かしめ			-		-	
6	仕上げ・検査	寸法・外観・縫製検査			-		-	
7	梱包	折りたたみ・梱包・表示			-		-	
8	その他				-		-	
9	その他				-		-	
				加工費 小計（B） ／ 総工数	-		-	

C. 外注費・試験費・運搬費（1個当たり）

No	項目	内容	単位	数量		単価(円)	金額(円)	備考
1	金具表面処理	塗装・めっき等を外注する場合	式				-	
2	材料試験	生地・テープの規格適合試験	式				-	
3	検査書類作成	試験成績書・検査成績書の作成	式				-	
4	運搬費	指定地までの運賃・荷造り	式				-	
5	その他						-	
						外注・試験・運搬費 小計（C）	-	

D. 一時費用（型・治具・型紙等。総額を数量で配賦）

No	項目	内容		総額(円)		配賦数量	1個当たり(円)	備考
1	金型・治具	金具成形用の型、縫製治具等						
2	型紙・図面	型紙作成、製作図面作成						
3	段取り	設備段取り・初回試作						
4	その他							
						一時費用 小計（D・1個当たり）	-	

E. 集計

製造原価（A+B+C+D）			-	
一般管理費（率を記入 → 製造原価×率）			-	
利益（率を記入 → 製造原価×率）			-	
1個当たり単価			-	
数量（個）				
見積金額（税抜）				
消費税（10%）				
見積金額（税込）				

F. 確認事項（ご回答ください）

No	確認項目	回答
1	取付バックル（付紙第1）の材料は、銅・銅のどちらで見積もりましたか。	
2	取付バックル・ハンドグリップ・はとめ・テープは、すべて単価に含まれていますか。	

記入要領

金額	すべて税抜・円。1個当たりで記入してください（D欄の一時費用のみ総額）。
ロス率	裁断ロス等の割合。10% の場合は 0.1 と入力（表示は 10.0%）。
工数	人数 × 1人当たり時間（h）で自動計算。賃率は1時間当たりの労務費。
賃率の根拠	社内標準賃率・労務単価等、根拠を備考欄に記入してください。
単価の根拠	材料の購入先・見積書の有無を備考欄に記入してください。
最終確認	E欄の「差異」が 0 になることを確認のうえご提出ください。

記入例（加工費の1行）

工程	作業内容	人数	時間(h/人)	工数(人h)	賃率(円/h)	金額(円)
はとめ取付	#5 はとめ 16か所 穴あけ・かしめ	1	1.5	1.5	3,500	5,250

※数値は書式を示すための例で、実際の単価・賃率の目安ではありません。