

調達要求番号： 5 K L O 1 A 6 3 1 4 1

陸上自衛隊教育訓練研究本部仕様書		
記念メダル用金型（教育部）	仕 様 書 番 号	
	5 K L O - Z 3 0 4 6	
	作 成	令和 7 年 8 月 5 日
	変 更	令和 年 月 日
	作成部隊等名	教育訓練研究本部教育部

1 総 則

この仕様書は、陸上自衛隊教育訓練研究本部教育部において使用する“金型（教育部長用記念メダル及び教育部用記念メダル）”について規定する。

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商習慣による。

3 製品に関する要求

3.1 材 質

材質は金属製とする。

3.2 寸 法

寸法は、直径約 4 5 mm×厚さ約 4 mmのメダルが作成できる寸法を基準とする。

3.3 デザイン

金型のデザインは、図 1（教育部長用）及び図 2（教育部用）による。

3.4 数 量

数量は、表側用金型×1個、裏側用金型×2個（教育部長用及び教育部用）を作製する。

3.5 加 工

加工は、記念メダルを作製した際、ロゴマーク及び文字などが表側、裏側共に浮き彫り（平彫り）となるように金型を加工する。

3.6 校 正

契約の相手方は、作製する前に内容等について必ず官側と調整を行い、官側の校正担当者による校正を1回行った後に作製する。細部は、官側との調整による。

4 品質保証

検査は、契約担当官等の定める検査実施要領による。

5 その他の指示

5.1 情報の保全

契約の相手方は、本契約の履行によって直接又は間接を問わず知り得た事項の管理に万全を期するとともに、それらの部外への利用、公表などを官側の許可なく行ってはならない。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書の内容について疑義を生じた場合は、契約担当官等に申し出てその指示を受けるものとする。

5.3 納品

メダル作製後、納品する際には樹脂等により防錆加工を施し、納品するものとする。

5.4 納期

令和7年10月16日（木）とする。



表側用



裏側用

図1—教育部長用



表側用



裏側用

図2—教育部用

調達要求番号： 5 K L O 1 A 6 3 1 4 2

陸上自衛隊教育訓練研究本部仕様書		
記念メダル（教育部）	仕 様 書 番 号	
	5 K L O - Z 3 0 4 7	
	作 成	令和 7 年 8 月 5 日
	変 更	令和 年 月 日
作成部隊等名		教育訓練研究本部教育部

1 総 則

この仕様書は、陸上自衛隊教育訓練研究本部教育部において使用する“記念メダル”について規定する。

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

製品に関する要求は、調達品目表による。

4 品質保証

検査は、契約担当官等の定める検査実施要領による。

5 その他の指示

5.1 情報の保全

契約の相手方は、本契約の履行によって直接又は間接を問わず知り得た事項の管理に万全を期するとともに、それらの部外への利用、公表などを官側の許可なく行ってはならない。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書の内容について疑義を生じた場合は、契約担当官等に申し出てその指示を受けるものとする。

5.3 納 期

令和7年10月16日（木）とする。

調達品目表

調達要求番号	5KL01A63142	仕様書番号	5KLO-Z3047
調達要求年月日	令和 7年 8月 6日	作成年月日	令和 7年 8月 5日
物品番号等		作成部隊等名	教育訓練研究本部教育部
【製品に関する要求】 1 材質 メダルの材質は、金属製（真鍮製プレスニッケルメッキ）とする。 2 寸法 メダルの寸法は、直径約45mm×厚さ約4mmとする。作製は同時期に作製する金型による。 3 デザイン a) デザインは、図1（教育部長用）及び図2（教育部用）による。 b) ロゴマークのデザインについて、本契約のみに使用するものとし、官側の許可なく複写、第三者への閲覧・譲渡をしないものとする。 4 数量 a) 教育部長用メダル 50個作製 b) 教育部用メダル 50個作製 5 加工 a) 両面の加工は、凸部及び側面は磨き光沢、凹部はホーニング加工を施したツヤ消しとする。 b) 表面は、凹部はホーニング加工を施したツヤ消しとし、凸部の中央マーク・英字（Training - Evaluation Education Research and Development Command）・漢字（教育訓練研究本部）は磨き光沢とする。配色は4色（赤（DIC158）・青（DIC641）・黄（DIC125）・緑（DIC643））により塗装するものとする。細部の配色は、図1及び図2による。 c) 裏面は、凹部はホーニング加工を施したツヤ消しとし、凸部の中央マーク・縁円・英字（Command & General Staff College）・漢字（教育訓練研究本部 教育部）・桜星は磨き光沢とする。なお、図1の中央マーク・縁円・英字・漢字・桜星及び図2の中央マーク・縁円・英字・漢字は、金差しメッキを施すものとする。配色は3色（赤（DIC158）・緑（DIC643）・茶（DIC646））により塗装するものとする。細部の配色は、図1及び図2による。 6 付属品 コイン用ビニールケースを付属品とする。細部の形状は、図3を基準とする。 7 校正 契約相手方は、作製する前に内容等について必ず官側と調整を行い、官側に付属品を含む見本を提示の上、承認を得てから調達数量を製作するものとする。 8 品質保証 検査は、契約担当官等の定める検査実施要領による。			



図1ーデザイン（教育部長用）



図2ーデザイン（教育部用）

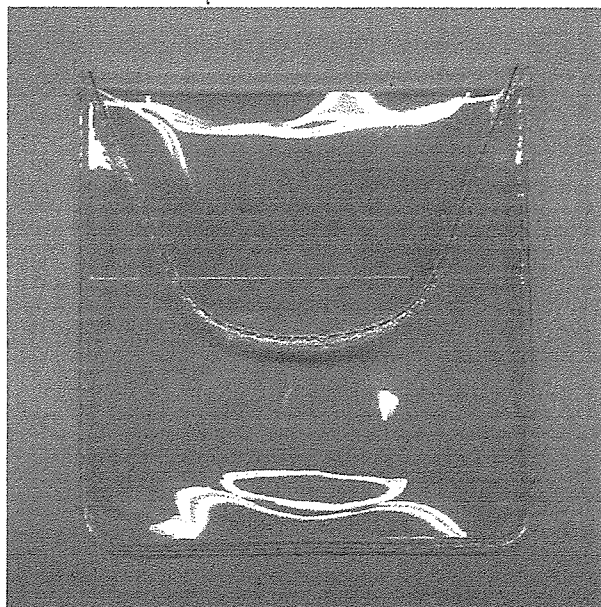


图3 — 附属品