

調達要求番号：2PRZ1AK0007

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物 品 番 号	MSY7200081900	仕 様 書 番 号
チューブ，白，水虫軟膏用	EM-T130670B	
	防衛大臣承認	平成 年 月 日
	作 成	平成27年12月 7日
	変 更	平成29年 6月30日
	作成部隊等名	関東補給処用賀支処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、関東補給処用賀支処において使用する製剤品用アルミチューブについて規定する。

1.2 用語の定義

この仕様書で用いる用語の定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 0 4 0 5

普通公差－第1部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料

構成及び材料は、表1による。

表1－構成・材料

構成品名	材料
チューブ	アルミニウム純度99.7%以上
キャップ	ポリエチレン

注記 チューブの内面コート剤は、耐薬品性を有するものとし、ベースコート剤の主成分は、ポリエステル系とする。

2.2 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、図1による。

2.3 色相

ベースコート及びキャップの色相は、白色とし、目視による。

2.4 外観

外観は、次による。

a) チューブ内外面の汚れがないものとする。

- b) 機能上有害な変形がないものとする。
- c) 異物の付着がないものとする。
- d) ベースコートの色調に著しい濃淡の違いがないものとする。

2.5 性能

性能の判定基準は、表2によるものとし、社内試験成績書で確認する。

表2ー性能の判定基準

項目		性能
アルミチューブ	容量	10 gの軟膏を充填できるものとする。
	チューブとキャップとの嵌合性検査	チューブにキャップを装着した時、著しいガタツキ及びキシミがないこと。
	クラック検査	チューブ首部外面より現像液が浸透液により染色されていないこと。
	口開け強度	キャップの天面でチューブの口元が通常力で開くこと。
	開栓トルク	4.9 N/cm以上 (0.5 kgf/cm) 以上
内面塗装	導通試験	300 mA以下
	衝撃試験	内面塗装の剥離がないこと。
	接着試験	内面塗装の剥離がないこと。
印刷面	衝撃試験	印刷面の剥離がないこと。
	印刷強度	印刷面の剥離がないこと。

3 品質保証

3.1 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用図面3部及び承認用見本1個を契約担当官等に提出し、仕上げ、構造及び外観について承認を得なければならない。ただし、GLT-CG-Z000001の6.6に該当する場合は、承認用見本等を省略することができる。

5.2 提出書類

提出書類は、表3によるものとし、契約の相手方は、納品書に添付するものとする。

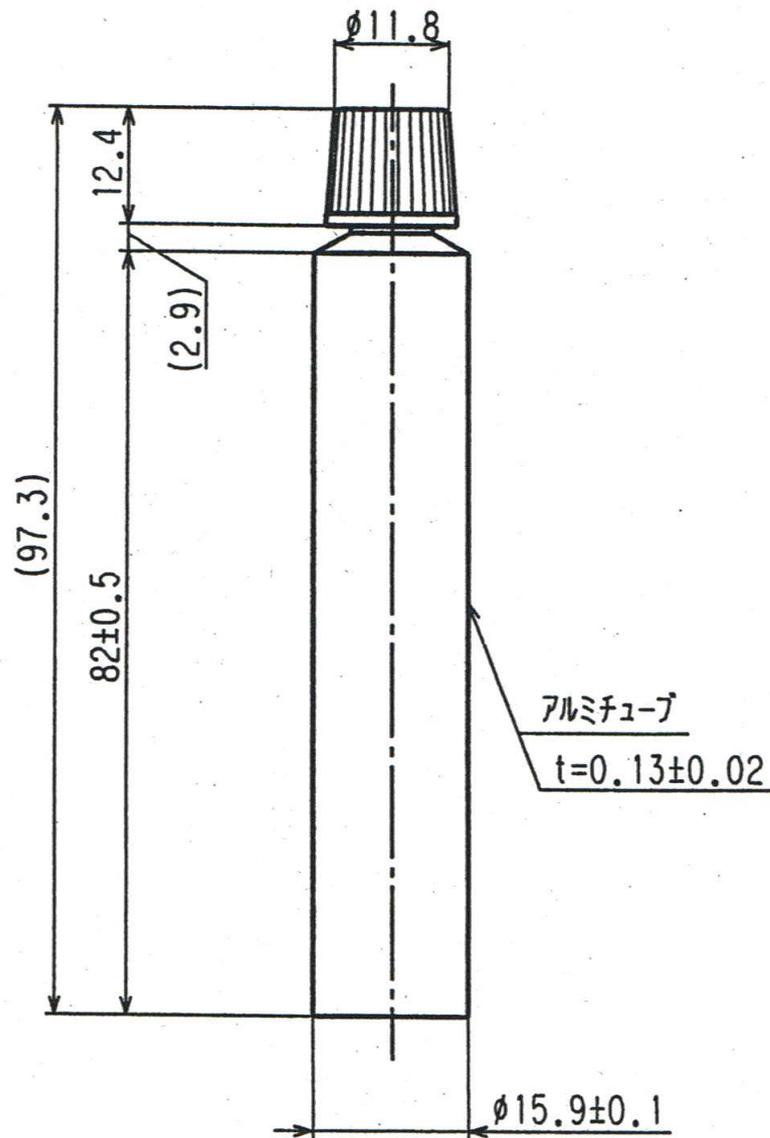
表 3-提出書類

番号	名称	様式	記載内容	数量
1	納入品保証書	図 2 による。	図 2 による。	1
2	社内試験成績書	任意	性能	1

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

単位 mm



注記 1 許容差の指示がない寸法の許容差は、J I S B 0 4 0 5の表 1, 記号 f による。

注記 2 チューブの形態は、閉口型とする。

図 1-構造・形状・寸法

納 入 品 保 証 書

住 所
会 社 名
代 表 者 名

契 約 番 号
調 達 要 求 番 号

- 1 物品番号 :
- 2 品名・規格 :
- 3 数量 :
- 4 製造会社名 :
- 5 製造年月 :
- 6 材料 :

納入品は、上記内容に相違ありません

平成 年 月 日

図 2-納入品証明書