

調達要求番号：2PRZ1A40011

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物 品 番 号	—	仕 様 書 番 号
工 具 等 ， 衛 生 器 材 用	EM-T130615F	
	作 成	平成25年11月 5日
	変 更	令和 元年11月22日
	作成部隊等名	関東補給処用賀支処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の工具等について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は、調達品目表によるものとし、調達する種類は、調達要領指定書において、調達品目の番号によって指定する。

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、調達品目の品名及び規格による。

例 折込ナイフ，電工用，70 mm

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 1 1 1 1	十字穴付き小ねじ
J I S B 4 3 0 1	ストレートシャンクドリル
J I S B 4 6 0 4	モンキレンチ
J I S B 4 6 0 9	ねじ回し
J I S B 4 6 1 4	コンビネーションプライヤ
J I S B 4 6 2 1	横万力（丸胴形）
J I S B 4 6 2 3	ペンチ
J I S B 4 6 2 5	斜めニッパ
J I S B 4 6 2 6	ウォータポンププライヤ
J I S B 4 6 3 0	スパナ

J I S B 4 6 3 1	ラジオペンチ
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 4 6 3 5	強力ニッパ
J I S B 4 6 3 6 - 1	ソケットレンチー 1 2 . 7 角ドライブ
J I S B 4 6 3 6 - 2	ソケットレンチー 6 . 3 ~ 2 5 角ドライブ
J I S B 4 6 4 8	六角棒スパナ
J I S B 4 7 0 3	鉄工やすり
J I S B 7 5 1 2	鋼製巻尺
J I S B 7 5 1 6	金属製直尺
J I S B 7 5 4 0	Vブロック
J I S C 2 3 3 6	電気絶縁用ポリ塩化ビニル粘着テープ
J I S K 2 0 0 1	工業用潤滑油ー I S O 粘度分類
J I S Z 3 0 0 1 - 3	溶接用語ー 第 3 部 : ろう接
J I S Z 3 2 8 3	やに入りはんだ
J C I S 1 0 - 7 0	精密機器用十字穴付き小ねじ

b) **仕様書**

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 **一般的事項**

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様書及び社内規格並びに商慣習による。

3 **製品に関する要求**

3.1 **品名及びカタログ製品名**

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 **性能等**

性能等は、調達品目表による。

4 **品質保証**

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 **出荷条件**

5.1 **包装**

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.1による。

5.2 **包装の表示**

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**図1**によるほかGLT-CG-Z000001の4.2による。

物品番号
品名
規格
納入年月
納入業者

- 注記1** 物品番号、品名及び規格は、調達品目表による。
- 注記2** 納入年月は、西暦で記入する。
- 注記3** 使用期限、製造年月日及びロット番号があるものについては、製品自体に記載がない場合、**図1**に、その項目を追加し記入する。
- 注記4** 納入業者は、契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－個装表示

6 その他の指示

6.1 提出書類

提出書類は、**図2**によるものとし、納品書に添付するものとする。ただし、使用期限、ロット番号等がない製品については、**図2**の該当欄に斜線を付すものとする。

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

納 入 品 証 明 書

住 所
会 社 名
代 表 者 名

契 約 番 号
調 達 要 求 番 号

	物品番号	品名・規格	数量	製造会社名	製造年月	使用期限	ロット番号
1							
2							
3							
4							

・
・
・

納入品は、上記内容に相違ありません

(元号) 年 月 日

図2－納入品証明書

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名 ^{a)}
1	7920-007-9128-5	ブラシ, 手入用, 竹製	直, 小	大塚刷毛製造(株) 竹楊子 型式 180 mm トラスコ中山(株) 竹ヨージ(180 mm) TB-1006 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
2	7920-283-5765-5	金属ブラシ, 真鍮タイプ	—	仲屋ブラシ(株) 4行真鍮ブラシ0.15 D1-018 トラスコ中山(株) 木柄真鍮ブラシ 4行 TB-5008-10 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
3	7920-283-6737-5	工具ブラシ	—	大塚刷毛製造(株) 建築・工業専用刷毛 「クレオソート刷毛」 25号又は30号 山本商会(株) クレオソート刷毛 平 25号 又は30号 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
4	5133-000-0596-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 1.0 mm	榊宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径0.91~1.00 理研製鋼株式会社 TiNストレートシャンクドリル 直径1.00 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
5	5133-000-0601-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 1.5 mm	榊宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径1.31~1.50 理研製鋼株式会社 TiNストレートシャンクドリル 直径1.50 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
6	5133-000-0606-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 2.0 mm	榊宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径2.00 理研製鋼株式会社 TiNストレートシャンクドリル 直径2.00 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
13	5133-000-0641-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャ ンク, 5.5 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャ ンクドリル 直径5.20~5.55 (株)理研製鋼株式会社 T i N ス トレートシャ ンクド リル 直径5.50 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
14	5133-000-0646-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャ ンク, 6.0 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャ ンクドリル 直径6.00 (株)理研製鋼株式会社 T i N ス トレートシャ ンクド リル 直径6.00 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
15	5133-000-0651-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャ ンク, 6.5 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャ ンクドリル 直径6.50 (株)理研製鋼株式会社 T i N ス トレートシャ ンクド リル 直径6.50 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
16	5110-309-9398-5	折込ナイフ, 電工用	70 mm	ホーザン(株) 電工ナイフ Z-682 (株)エスコ 電工ナイフ EA589E-2 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
17	GM121228055	ねじ回し, スイベル 付, 固定形	0.9 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-31 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 70 -0.9 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 -0.9 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
18	GM121228056	ねじ回し, スイベル 付, 固定形	1.2 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-32 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 71 -1.2 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 -1.2 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
19	GM121228057	ねじ回し, スイベル付, 固定形	1. 8 mm	(株)エンジニア -精密ドライバー DK-33 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 72 -1.8 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 -1.8 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
20	GM121228058	ねじ回し, スイベル付, 固定形	2. 3 mm	(株)エンジニア -精密ドライバー DK-34 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 74 -2.3 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 -2.3 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
21	5120-100-8206-5	十字ねじ回し, スイベル付, 固定形	2. 4 mm	(株)エンジニア +精密ドライバー DK-24 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 77 +0 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 +0 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
22	GM121228053	十字ねじ回し, スイベル付, 固定形	3. 0 mm	(株)エンジニア +精密ドライバー DK-25 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 85 +1 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 +1 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
23	5120-000-4887-5	ねじ回し, 貫通型	強力級, 9. 0 mm×200 mm	(株)ベッセル No. 350木柄貫通ドライバー -9×200 (株)兼古製作所 No. 170木柄貫通ドライバー (強力級) -9×200 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タイプ MD-200 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
24	5120-004-7410-5	ねじ回し，貫通型	強力級，5.5 mm×75 mm	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー -5.5×75 (株)兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) -5.5×75 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タイプ MD-75 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
25	5120-100-2063-5	ねじ回し，貫通型	強力級，4.5 mm×50m m	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー -4.5×50 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タイプ MD-50 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
26	5120-021-5561-5	ねじ回し，精密細軸	2.5mm× 150mm	(株)兼古製作所 フォーラインドライバー 精密 タイプ -2.5×150 No. 0.8200 (株)ベッセル No. B-5100 パワーグリップ精密細軸ドライバー (-) 2.5×150 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
27	5120-000-2096-5	十字ねじ回し，貫通型	1 番	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー (+) 1×75 (株)兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) +2×100 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
28	5120-000-2100-5	十字ねじ回し，貫通型	2 番	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー (+) 2×100 (株)兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) +2×100 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
29	5120-000-2104-5	十字ねじ回し、貫通型	3 番	㈱ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー (+) 3×150 ㈱兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) +3×150 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
30	GM121254310	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	8 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-408 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-08 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
31	5120-000-2998-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	10 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-410 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-10 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
32	5120-309-3498-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	11 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-411 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-11 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
33	5120-000-0516-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	12 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-412 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-12 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
34	5120-309-3497-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	13 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-413 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-13 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
35	5120-000-0517-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	14 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-414 TONE㈱ ソケット (12角) 4D-14 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
36	5120-000-0518-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	17 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-417 TONE(株) ソケット(12角) 4D-17 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
37	5120-000-0519-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	19 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-419 TONE(株) ソケット(12角) 4D-19 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
38	5120-105-1350-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	22 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-422 TONE(株) ソケット(12角) 4D-22 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
39	5120-312-2052-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	24 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-424 TONE(株) ソケット(12角) 4D-24 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
40	5120-312-2051-5	ソケットレンチ用ソケット, 12.7角ドライブ	27 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込角12.7 mm S-427 TONE(株) ソケット(12角) 4D-27 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
41	5120-000-0497-5	ソケットレンチ用ラチェットハンドル, 12.7角ドライブ	250 mm	トップ工業(株) ラチェットハンドル RH-4N TONE(株) ラチェットハンドル RH-4H 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
42	5120-001-2080-5	ソケットレンチ用T形スライドハンドル, 12.7角ドライブ	250 mm	TONE(株) T形スライドハンドル SL40 京都機械工具(株) スライドヘッドハンドル BH M4 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
43	GM121254311	エクステンションバー, 12.7角ドライブ	150 mm	トップ工業(株) エクステンションバー EX-415 TONE(株) エクステンションバー 321 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
44	5120-000-0549-5	エクステンションバー, 12.7角ドライブ	250 mm	トップ工業(株) エクステンションバー EX-425 TONE(株) エクステンションバー 407 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
45	5120-101-1054-5	ソケットレンチ, 6.4角ドライブ, スピンハンドル	150 mm	TONE(株) スピンナハンドル 111 トラスコ中山(株) スピンナハンドル TSSH2-150 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
46	5120-160-9813-5	やり形両口スパナ	5.5×7	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-5.5×7 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-05507 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
47	5120-258-2636-5	やり形両口スパナ	8×10	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-8×10 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-0810 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
48	5120-003-0692-5	やり形両口スパナ	10×12	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-10×12 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1012 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
49	5120-265-6043-5	やり形両口スパナ	11×13	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-11×13 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1113 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
50	5120-006-0448-5	やり形両口スパナ	12×14	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-12×14 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1214 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
51	5120-006-0450-5	やり形両口スパナ	17×19	トップ工業(株) ライナースパナ(やり形) L-17×19 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1719 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
52	5120-259-8335-5	や り 形 両 ロ ス パ ナ	1 9 × 2 2	ト ッ プ 工 業 (株) ラ イ ナ ー ス パ ナ (ヤ リ 形) L - 1 9 × 2 2 京 都 機 械 工 具 (株) 両 ロ ス パ ナ S 2 - 1 9 2 2 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)
53	5120-116-5083-5	六 角 棒 ス パ ナ	1 . 5 m m	(株) エ イ ト テ ー パ ー ヘ ッ ド 六 角 棒 ス パ ナ T L - 1 . 5 T O N E (株) ロ ン グ 六 角 棒 L 形 レ ン チ A L - 1 . 5 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)
54	5120-000-4394-5	六 角 棒 ス パ ナ	2 . 0 m m	(株) エ イ ト テ ー パ ー ヘ ッ ド 六 角 棒 ス パ ナ T L - 2 T O N E (株) ロ ン グ 六 角 棒 L 形 レ ン チ A L - 0 2 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)
55	5120-000-2043-5	六 角 棒 ス パ ナ	2 . 5 m m	(株) エ イ ト テ ー パ ー ヘ ッ ド 六 角 棒 ス パ ナ T L - 2 . 5 T O N E (株) ロ ン グ 六 角 棒 L 形 レ ン チ A L - 2 . 5 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)
56	5120-000-2044-5	六 角 棒 ス パ ナ	3 . 0 m m	(株) エ イ ト テ ー パ ー ヘ ッ ド 六 角 棒 ス パ ナ T L - 3 T O N E (株) ロ ン グ 六 角 棒 L 形 レ ン チ A L - 0 3 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)
57	5120-000-2050-5	六 角 棒 ス パ ナ	4 . 0 m m	(株) エ イ ト テ ー パ ー ヘ ッ ド 六 角 棒 ス パ ナ T L - 4 T O N E (株) ロ ン グ 六 角 棒 L 形 レ ン チ A L - 0 4 又 は 同 等 以 上 の も の (他 社 の 製 品 を 含 む 。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
58	5120-000-4398-5	六角棒スパナ	5. 0 mm	㈱エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 5 T O N E ㈱ ロング六角棒L形レンチ A L - 0 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
59	5120-000-2072-5	六角棒スパナ	6. 0 mm	㈱エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 6 T O N E ㈱ ロング六角棒L形レンチ A L - 0 6 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
60	5120-000-2071-5	六角棒スパナ	8. 0 mm	㈱エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 8 T O N E ㈱ ロング六角棒L形レンチ A L - 0 8 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
61	5120-000-0983-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	1 5 0 mm	T O N E ㈱ モンキレンチ M W - 1 5 0 トップ工業㈱ モンキレンチ H - 1 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
62	5120-000-0974-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	2 5 0 mm	T O N E ㈱ モンキレンチ M W - 2 5 0 トップ工業㈱ モンキレンチ H - 2 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
63	5120-000-0976-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	3 7 5 mm	T O N E ㈱ モンキレンチ M W - 3 7 5 トップ工業㈱ モンキレンチ H - 3 7 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
64	5120-283-5778-5	ラジオペンチ	1 5 0 mm	㈱エンジニア ラジオペンチ P R - 1 6 フジ矢㈱ ラジオペンチ N o . 3 5 0 - 1 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
65	5110-000-4005-5	ニッパ, 皮むき	1 2 5 mm	㈱フジ矢 強力ニッパ N o . 7 0 - 1 2 5 ㈱ロボテックス エビ強力ニッパ K M 1 2 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
66	5120-000-0562-5	コンビネーションプ ライヤ	200 mm	㈱スーパーツール コンビネーションプライヤ (JIS) CP200H トップ工業㈱ コンビネーションプライヤ P-200 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
67	5120-000-2937-5	ウォータポンププ ライヤ	250 mm	TONE㈱ ウォータポンププライヤ(強力タイ プ) KWP-250 トップ工業㈱ ウォータポンププライヤ WP- 250G 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
68	5110-000-1951-5	やすり, 鉄工	三角形, 200 mm, 中目	ツボサン㈱ 鉄工やすり 三角 SA200 02 トラスコ中山㈱ 鉄工やすり(三角型) TSA2 00-02 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
69	5110-000-1955-5	やすり, 鉄工	丸形, 200 mm, 中目	ツボサン㈱ 鉄工やすり 丸 MA2000 2 トラスコ中山㈱ 鉄工やすり(丸型) TMA200 -02 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
70	5110-000-3951-5	やすり, 鉄工	半丸形, 200 mm, 細目	ツボサン㈱ 鉄工やすり 半丸 HA200 03 トラスコ中山㈱ 鉄工やすり(半丸型) THA20 0-03 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
71	5120-000-5013-5	絶縁ペンチ, 強力級	200 mm	フジ矢㈱ ペンチ 1050-200 クニベックス 強力型ペンチ 0201-200 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
72	5120-000-2094-5	鉄工ハンマ, 片手	1/2形	トップ工業㈱ 片手ハンマ PH-1/2 オーエッチ工業㈱ 片手ハンマー HK-05 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
73	5110-001-4244-5	平たがね, 一般用	1 3 mm × 1 6 0 mm	株式会社 小山刃物製作所 平たがね 1 3 × 1 6 0 mm 京都機械工具株式会社 平タガネ UDC-1 3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
74	5120-284-3527-5	取付万力	7 5 mm	株式会社 エンジン エンジンベンチバイス TV-0 4 株式会社 ナベヤ ホビーバイス (ベンチバイス) No. 3 0 株式会社 ホーザン ベンチバイス K-2 5-7 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
75	5120-000-5730-5	ピンセット, 精密作 業用	1 2 5 mm	株式会社 エンジン ピンセット (AA型) 標準タイプ PT-0 1 株式会社 兼古製作所 ステンレスピンセット AAピン セット No. 1 2 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
76	4930-111-7140-5	油さし	ジェット横型, 1 8 0 mL	株式会社 フルブラ ジェットオイル横型 No. 2 0 1 株式会社 エーゼット AZオイル横型 PC1 8 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
77	4930-172-7675-5	油さし	ジェット立型 (丸), 4 0 mL	株式会社 フルブラ ジェットオイル ミシン用 3 0 7 株式会社 エーゼット プラスチックオイル EA 9 9 0 PH-6 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
78	4930-207-1886-5	油さし	ピストル型, 2 5 0 mL	トラスコ中山株式会社 オイラー TO-5 0 0 GN 株式会社 フルブラ ジェットオイル 3 0 1 1 G N 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
79	5120-007-9384-5	センタポンチ	1 0 0 mm	株式会社 小山刃物製作所 センターポンチ E-5 又は E 6-1 0 0 ゼット販売株式会社 センターポンチ 0 4 0 0 3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
80	5120-414-8390-5	圧着ペンチ, 手動片 手式	—	㈱泉精器製作所 手動片手式圧着工具 5N-1 8 ㈱ロブテックス 手動片手式圧着工具 AK15 A 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
81	GM121196825	紙ヤスリ	粒度#40(5 枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-40 -5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度40 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
82	GM121196826	紙ヤスリ	粒度#60(5 枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-60 -5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度60 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
83	GM121196827	紙ヤスリ	粒度#80(5 枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-80 -5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度80 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
84	GM121196828	紙ヤスリ	粒度#100 (5枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-10 0-5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度100 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
85	GM121196829	紙ヤスリ	粒度#120 (5枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-12 0-5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度120 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
86	GM121196830	紙ヤスリ	粒度#150 (5枚入り)	トラスコ中山㈱ シートペーパー GBS-15 0-5P 岡田磨布工業㈱ ディア-印研磨布 粒度150 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
87	GM121196831	紙ヤスリ	粒度 # 1 8 0 (5 枚 入 り)	トラスコ中山(株) シートペーパー GBS-180-5P 岡田磨布工業(株) ディア-印研磨布 粒度180 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
88	GM121196832	紙ヤスリ	粒度 # 2 4 0 (5 枚 入 り)	トラスコ中山(株) シートペーパー GBS-240-5P 岡田磨布工業(株) ディア-印研磨布 粒度240 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
89	GM121196833	紙ヤスリ	粒度 # 3 2 0 (5 枚 入 り)	トラスコ中山(株) シートペーパー GBS-320-5P 岡田磨布工業(株) ディア-印研磨布 粒度320 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
90	GM121196834	紙ヤスリ	粒度 # 4 0 0 (5 枚 入 り)	トラスコ中山(株) シートペーパー GBS-400-5P 岡田磨布工業(株) ディア-印研磨布 粒度400 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
91	5210-007-1912-5	コンベックスルール	2 m × 1 3 mm	シンワ測定(株) コンベックスハイタッチフリータイプ H-132 (株)TJMデザイン コンベックス ハイ-13 H13-20BL 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
92	5210-008-9941-5	金属製直尺	測定長 1 5 0 mm	村中医療器(株) 計測板 M-225 ミズホ(株) 15 cm物差 ステンレス鋼製 シンワ測定 直尺シルバー 15 cm 新潟精機(株) ステンレスケール ST-150 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
93	3460-100-8553-5	Vブロック	A型, 7 5, 一 対	(株)ユニセイキ 鋳鉄製精密ヤゲン台(Vブロック) A型 No. 2 呼寸法 A75 大西測定(株) 鋳鉄製精密ヤゲン台A型 OS-126 No. 2 126-75A (株)FSK 鋳鉄製VブロックA形 呼寸75 A級No. 6066102 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処	
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調 達 品 目 (続 き)				
連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
94	5210-283-5777-5	ノギコン	1 5 0 mm	新 潟 精 機 ㈱ ノギコン N-20 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
95	3439-283-5761-5	はんだごて	くさび形, 20 0 g	三 興 半 田 鋳 ㈱ 焼 鑊 槍 型 S I - 2 0 0 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
96	3439-411-0642-5	電気はんだごて	30 W, A 級	㈱ 石 川 電 機 製 作 所 一 般 用 は ん だ ご て S C - 3 0 S 白 光 ㈱ H A K K O U 7 3 0 P 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
97	3439-411-0643-5	電気はんだごて	60 W, A 級	㈱ 石 崎 電 機 製 作 所 一 般 工 作 用 は ん だ ご て S B - 6 0 (丸) 白 光 ㈱ H A K K O U 7 6 0 P 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
98	5970-100-8440-5	シールテープ	—	日 本 バ ル カ ー 工 業 ㈱ テ ー プ シ ー ル N o . 2 0 1 3 mm × 5 m ㈱ カ ク ダ イ カ ク ダ イ シ ー ル テ ー プ 7 9 7 0 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
99	5970-009-9786-5	電気絶縁用粘着ビニールテープ, 灰	0. 2 mm × 1 9 mm × 2 0 m	㈱ ニ ト ム ズ ビ ニ ー ル テ ー プ N o . 2 1 J 2 5 2 6 ト ラ ス コ 中 山 ㈱ “ 脱 鉛 タ イ プ ビ ニ ー ル テ ー プ ” (1 巻) T M 1 9 2 0 G Y - 1 P 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
100	9150-010-6302-5	スピンドル油	1 号, 5 0 0 mL	G R E E N A C E お 手 入 れ 油 エ ー ス オ イ ル 5 0 0 mL N o . 0 2 5 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
101	GM121250019	スピンドル油	1 L	㈱ エ ー ゼ ッ ト A Z ス ピ ン ド ル オ イ ル 1 L A 1 0 1 ト ラ ス コ 中 山 ㈱ ス ピ ン ド ル オ イ ル 1 L T O - S P 1 0 N 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
102	3439-100-0622-5	ソーダリングペースト	50 g	白光㈱ HAKKO PASTE F S120-02 大洋電機産業㈱ ホビー用ペースト BS-15 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
103	3439-283-5833-5	糸はんだ, 松やに入	200 g	石川金属㈱ 鉛フリーやに入りはんだ“エバ ソル” 千住金属工業㈱ 鉛フリーやに入りはんだ“ス ークルESC” 日本アルミット㈱ 鉛フリーやに入りはんだ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
104	3439-283-6738-5	棒はんだ	300 g	白光㈱ 棒はんだ FS401-01 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
105	6630-000-5773-5	バッテリー液比重測定計	360 mm	アイダ産業㈱ バッテリー(蓄電池)小型比重計 YHS-18 デンゲン㈱ 小型比重計 SGM-1 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等


同等と判断する要求基準は次による。

- a) “ブラシ, 手入用, 竹製” は, 次による。
 - 1) 寸法は, 毛丈12 mm, 植付30 mm, 全長18 mmを標準とする。
 - 2) ブラシの材質は, 接着剤塗布や真鍮等の研磨に適した豚毛とする。
- b) “金属ブラシ, 真鍮タイプ” は, 次による。
 - 1) 毛丈16 mm以上とする
 - 2) 木柄を有するものとする。
- c) “工具ブラシ” は, 次による。
 - 1) 作業中のダストをはけるものとする。
 - 2) 毛丈40 mm~50 mm, 玉厚12 mm~13 mmを標準とする。
- d) “ドリル, ツイスト” は, 次による。
 - 1) 形状は, J I S B 4 3 0 1による。

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性能等 (続 き) 2) サイズは、調達品目の規格とする。 e) “折込ナイフ、電工用” は、次による。 1) 折りたたみ式とする。 2) 刃長70 mmとする。 f) “ねじ回し、スイベル付、固定形” は、次による。 1) 軸の先端は、マイナスの形状である精密ドライバーとする。 2) 先端幅は、調達品目の規格を標準とする。 g) “十字ねじ回し、スイベル付、固定形” は、次による。 1) 軸の先端は、プラスの形状である精密ドライバーとする。 2) 規格の種類“2.4 mm” は、J C I S 1 0 - 7 0 の M 1 . 4 ~ M 2 の 小 ね じ に 適 合 す る も の と す る 。 3) 規格の種類“3.0 mm” は、J I S B 1 1 1 1 の M 2 . 5 ~ M 3 の 小 ね じ に 適 合 す る も の と す る 。 h) “ねじ回し、精密細軸” は、次による。 1) 細軸の精密タイプのマイナスドライバーとする。 2) 寸法は、先端幅2.5 mm、軸長150 mmを標準とする。 i) “ねじ回し、貫通型” は、次による。 1) J I S B 4 6 0 9 の 貫 通 形、強 力 級、磁 力 有 り と す る 。 2) 先端幅は、調達品目の規格を標準とする。 j) “十字ねじ回し、貫通型” は、次による。 1) J I S B 4 6 3 3 の 貫 通 形、磁 力 有 り の H 形 と す る 。 k) “ソケットレンチ用ソケット、12.7角ドライブ” は、次による。 1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に 規 定 す る、“ソケットレンチ用ソケット” とす る 。 2) 形状は、12角とする。 3) 差込角12.7 mmとする。 4) ソケットのサイズは、調達品目の規格とする。 l) “ソケットレンチ用ラチェットハンドル、12.7角ドライブ” は、次による。 1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に 規 定 す る、“ソケットレンチ用ラチェットハンドル” とす る 。 2) 差込角12.7 mmの凸型とする。 3) 全長は、250 mmを標準とする。 m) “ソケットレンチ用T形スライドハンドル、12.7角ドライブ” は、次による。 1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に 規 定 す る、“ソケットレンチ用T形スライドハンドル” とす る 。 2) 差込角12.7 mmの凸型とする。 3) 全長は、250 mmを標準とする。			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性 能 等 (続 き)			
n) “エクステンションバー， 12.7角ドライブ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に規定する，“ソケットレンチ用エクステンションバー” とする。			
2) 差込角12.7 mm とする。			
3) 全長は，調達品目の規格を標準とする。			
o) “ソケットレンチ， 6.4角ドライブ，スピナハンドル” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 2 に規定する，“ソケットレンチ用スピナハンドル” とする。			
2) 差込角6.35 mm とする。			
3) 全長は，150 mm を標準とする。			
p) “やり形両口スパナ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 0 のやり形両口スパナによる。			
2) やり形両口スパナのサイズは，調達品目の規格を標準とする。			
q) “六角棒スパナ” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 4 8 とする。			
2) サイズは，調達品目の規格とする。			
r) “モンキレンチ，全鍛造品，強力級” は，次による。			
1) J I S B 4 6 0 4 の規定に準ずるものとする。			
2) 全長は，調達品目の規格を標準とする。			
s) “ラジオペンチ，150 mm” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 3 1 による。			
2) 寸法は，150 mm を標準とする。			
t) “ニッパ，皮むき” は，次による。			
1) J I S B 4 6 2 5 及び J I S B 4 6 3 5 の呼び寸法は，125 強力級とする。			
2) 切断能力は，鉄線φ1.2 mm 以上，銅線φ2 mm 以上とする。			
u) “コンビネーションプライヤ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 1 4 の呼び寸法200 とする。			
v) “ウォーターポンププライヤ” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 2 6 の  による。			
2) 寸法は，J I S B 4 6 2 6 の呼び寸法，250 に適合するものとする。			
3) グリップに，プラスチック又はビニールの被覆を施してあるものとする。			
w) “やすり，鉄工” は，次による。			
1) J I S B 4 7 0 3 の規定に準ずるものとする。			
2) 形状・寸法は，調達品目の規格とする。			
x) “絶縁ペンチ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 2 3 の呼び寸法200 とする。			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
<p>2 性能等 (続 き)</p> <p>y) “鉄工ハンマ, 片手” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 重量は, 250 gを標準とする。 2) 片手ハンマーとする。 <p>z) “平たがね, 一般用” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 寸法は, 刃幅13 mm及び全長160 mmを標準とする。 <p>aa) “取付万力, 75 mm” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) J I S B 4 6 2 1 の75 mmとする。 <p>ab) “ピンセット, 精密作業用” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 寸法は, 全長125 mmを標準とする。 <p>ac) “油さし” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 容量は, 調達品目の規格を標準とする。 2) ノズルの長さは38 mm以上で, “ジェット横型” 及び “ピストル型” は横向, “ジェット立型 (丸)” は立型のものとする。 <p>ad) “センタポンチ” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 全長100 mm標準のセンターポンチとする。 <p>ae) “圧着ペンチ, 手動片手式” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 裸端子, スリーブ, 棒形圧着端子を圧着できるものとする。 <p>af) “紙ヤスリ” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 研磨紙又は, 研磨布とする。 2) 粒度は, 調達品目による。 3) 5枚入とする。 <p>ag) “コンバックスルール” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 性能は, J I S B 7 5 1 2 の等級, 1級に適合するものとする。 2) 巻尺の寸法は, 長さ2 m×幅13 mmを標準とする。 <p>ah) “金属製直尺” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 材料は, ステンレス鋼とする。 2) 性能は, J I S B 7 5 1 6 の等級, 1級に適合するものとする。 3) 寸法は, J I S B 7 5 1 6 の呼び寸法, 150 mmに適合するものとする。 <p>ai) “Vブロック” は, 次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 種類は, A型Vブロック (A型ヤゲン台) とする。 2) 材料は, J I S B 7 5 4 0 の表2に示す, 鋳鉄製とする。 3) 呼び寸法は, 幅75 mmとする。 4) 数量は, 2個1組とする。 			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	2 P R Z 1 A 4 0 0 1 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 4 年 9 月 1 4 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
<p>2 性能等 (続 き)</p> <p>aj) “ノギコン” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ノギス取付用のケガキ具とする。 2) 適用するノギスは、150 mm～200 mmとする。 <p>ak) “はんだごて” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) J I S Z 3 0 0 1 - 3 の 4.3 ろう接方法 3 3 0 0 8 の トーチはんだ付けを行えるはんだごてとする。 <p>al) “電気はんだごて” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 消費電力は、調達品目の規格を標準とする。 2) 配線の J I S Z 3 0 0 1 - 3 の 4.3 ろう接方法 3 3 0 0 1 の こてはんだ付けを行えるものとする。 <p>am) “シールテープ” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) テープ幅 13 mm テープの長さ 5 m を標準とする。 2) テープ厚は、0.1 mm を標準とする。 <p>an) “電気絶縁用粘着ビニールテープ、灰” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 性能は、J I S C 2 3 3 6 による。 2) テープは、幅 19 mm × 長さ 20 m を標準とする。 3) 電気絶縁性の灰色又はグレーテープとする。 <p>ao) “スピンドル油” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 性能は、J I S K 2 0 0 1 の 表 1 に示す、I S O V G 1 0 に適合するものとする。 2) 容量は、規格を標準とする。 <p>ap) “ソーダリングペースト” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 質量は、50 g～100 g の範囲内とする。 2) 鉛フリーはんだに対応して良好なはんだ付けが行えるものとする。 <p>aq) “糸はんだ、松やに入、200 g” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 線径 0.5 mm、質量 200 g を標準とする。 2) J I S Z 3 2 8 3 の フラックスの等級 A 級以上とする。 3) 融点 217 ℃～220 ℃とする。 <p>ar) “棒はんだ” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 鉛を 50 % 以上含有するものとする。 2) 形状は、棒状のものとする。 3) 質量は、総量 300 g を標準とする。 <p>as) “バッテリー液比重測定計” は、次による。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) バッテリーの比重測定が行えるものとする。 			