

調達要求番号：6PRZ1C10001

| 陸上自衛隊仕様書 | | |
|----------------|-------------|--------------|
| 物品番号 | GM721267258 | 仕様書番号 |
| 歯科技工用カーバイド切削器具 | EM-T130771B | |
| | 作成 | 令和 3年 2月 8日 |
| | 変更 | 令和 5年 3月 13日 |
| | 作成部隊等名 | 関東補給処用賀支処 |

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の歯科技工用カーバイド切削器具について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

b) 法令等

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律（昭和35法律第145号）

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則（昭和36年厚生省令第1号）

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 製造承認等

製造承認等は、次による。

a) “医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律”に基づき、医療機器として製造（輸入）承認された製品とする。

b) 医療機器として製造（輸入）承認を受ける必要がない製品の場合は、“医薬品、医療機器等の

品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則”に基づき医療機器製造（輸入）品目として許可を受けているもの又は医療機器製造（輸入）製品届書を提出しているものとする。

3.2 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.3 性能等

性能等は、調達品目表による。

4 品質保証

品質保証は、次による。

- a) 納入品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、納期において、製造後12か月以内とする。ただし、製造後12か月以内の製品が納品できない場合は、流通している最新の製造年月である証明を、納入時に添付するものとする。
- b) 監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.1による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、図1によるほかGLT-CG-Z000001の4.2による。

| | |
|------|----------------|
| 物品番号 | GM721267258 |
| 品名 | 歯科技工用カーバイド切削器具 |
| 規格 | No. 14 |
| 納入年月 | |
| 納入業者 | |

注記1 納入年月は、西暦で記入する。

注記2 使用期限、製造年月日及びロット番号があるものについては、製品自体に記載がない場合、図1に、その項目を追加し記入する。

注記3 納入業者は、契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1—個装表示

6 その他の指示

6.1 提出書類

提出書類は、納品書に図2を添付するものとする。ただし、使用期限、ロット番号等がない製品については、図2の該当欄に斜線を付すものとする。

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

納 入 品 証 明 書

住 所
会 社 名
代表者名

契 約 番 号
調 達 要 求 番 号

| | 物品番号 | 品名・規格 | 数量 | 製造会社名 | 製造年月 | 使用期限 | ロット番号 |
|---|------|-------|----|-------|------|------|-------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |

・
・
・

納入品は、上記内容に相違ありません

(和暦) 年 月 日

図2－納入品証明書

調 達 品 目 表

| | | | |
|---------------|-----------------------|-------------|-------------|
| 調 達 要 求 番 号 | 6 P R Z 1 C 1 0 0 0 1 | 作 成 部 隊 等 名 | 関東補給処用賀支処 |
| 調 達 要 求 年 月 日 | 令和 8年 3月13日 | 作 成 年 月 日 | 令和 5年 3月13日 |
| 仕 様 書 番 号 | EM-T 1 3 0 7 7 1 B | | |

1 調 達 品 目

| 品 名 | カタログ製品名 ^{a)} |
|--|--|
| 歯科技工用カーバ イド切削器具 | (株) 松風 技工用カーバイド 14N |
| | (株) モリタ 技工用カーバイド #1510 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） |
| 注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。 | |

2 性 能 等

同等と判断する要求基準は次による。

- a) 最高許容回転数は、30,000 rpm以上を標準とする。
- b) 作業部径は、4.5 mmを標準とする。
- c) 適応材料は、レジン、貴金属合金、ニッケルクロム合金、及びコバルトクロム合金に適応するものとする。

3 個 装

個装は、1個ごとにポリエチレンなどのビニール袋に収めるものとする。