

調達要領指定書	調達要求番号	6PRZ1C10001
	契約番号	
	調達要求年月日	令和8年3月13日
	作成部課	衛生部補給整備課補給管理班
	作成年月日	令和8年3月13日
物品番号		
品名	ポイント, カーボランダム, HP用	
規格		
仕様書番号	EM-T130680D	

1.3 種類

指定事項 : 今回の要求に限り、次の連番を調達する。

連番 1

調達要求番号：6PRZ1C10001

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	—	仕様書番号
ポイント，カーボランダム，HP用	EM-T130680D	
	作成	平成28年 4月 6日
	変更	令和 5年 3月13日
	作成部隊等名	関東補給処用賀支処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品の歯科用研削器材について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし、調達する種類は、調達要領指定書において、表1の番号によって指定する。

表1—種類

番号	物品番号	規格
1	6520-101-2053-5	13号，12本
2	6520-280-9669-5	45号，12本

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び表1の規格による。

例 ポイント，カーボランダム，HP用，13号，12本

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS T 5504 歯科用回転及び回転器具—軸

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c) 法令等

医薬品，医療機器等の品質，有効性及び安全性の確保等に関する法律（昭和35年法律第145号）

医薬品，医療機器等の品質，有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則（昭和36年厚生省令第1号）

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 製造承認等

製造承認等は，次による。

- a) “医薬品，医療機器等の品質，有効性及び安全性の確保等に関する法律”に基づき，医療機器として製造（輸入）承認された製品とする。
- b) 医療機器として製造（輸入）承認を受ける必要がない製品の場合は，“医薬品，医療機器等の品質，有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則”に基づき医療機器製造（輸入）品目として許可を受けているもの又は医療機器製造（輸入）製品届書を提出しているものとする。

3.2 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.3 性能等

性能等は，調達品目表による。

4 品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，GLT-CG-Z000001の4.1による。

5.2 包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，図1によるほかGLT-CG-Z000001の4.2による。

物品番号
品名 ポイント，カーボランダム，HP用
規格
納入年月
納入業者

注記 1 物品番号及び規格は，表1による。

注記 2 納入年月は，西暦で表示するものとする。

注記 3 使用期限，製造年月日及びロット番号があるものについては，製品自体に記載がない場合，図1に，その項目を追加し表示するものとする。

注記 4 納入業者は，契約の相手方の名称又はその略号を表示するものとする。

図1—個装表示

6 その他の指示

6.1 提出書類

提出書類は、納品書に図2を添付するものとする。ただし、使用期限、ロット番号等がない製品については、図2の該当欄に斜線を付すものとする。

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

納 入 品 証 明 書

住 所
会 社 名
代 表 者 名

契 約 番 号
調 達 要 求 番 号

	物品番号	品名・規格	数量	製造会社名	製造年月	使用期限	ロット番号
1							
2							
3							
4							

・
・
・

納入品は、上記内容に相違ありません

(和暦) 年 月 日

図2－納入品証明書

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号	6 P R Z 1 C 1 0 0 0 1	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 8 年 3 月 1 3 日	作 成 年 月 日	令 和 5 年 3 月 1 3 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 8 0 D		

1 調 達 品 目

品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名 ^{a)}
歯科用研削器材	1 3 号, 1 2 本	(株) 松風 松風カーボランダムポイント HP 荒仕上げ用 No. 1 3 1 2 本 マニー (株) カーボランダムポイント HP 中粒 No. 1 3 1 2 本入 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
	4 5 号, 1 2 本	(株) 松風 松風カーボランダムポイント HP 荒仕上げ用 No. 4 5 1 2 本 マニー (株) カーボランダムポイント HP 中粒 No. 4 5 1 2 本入 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性 能 等

同等と判断する要求基準は次による。

- a) 軸部形式は、J I S T 5 5 0 4 の箇条4に規定する、軸部形式 (タイプ) 2, ストレートハンドピース用 (HP用) とする。
- b) 材料は、作業部が主として炭化けい素 (カーボランダム), 軸部がステンレス鋼とする。
- c) 研磨粒度は、中粒 (金属・陶材・硬質レジンの荒仕上げ用) とする。
- d) 形状は、カタログ製品名に示す製造者等が規定する、社内規格の形態番号 (B u r N o.) の形状を標準とするほか、規格による。
- e) 最高許容回転速度は、3 0 0 0 0 m i n ⁻¹ 以上とする。
- f) 入数は、規格による。