

調 達 要 領 指 定 書	調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8
	契 約 番 号	
	調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日
	作 成 部 課	衛生部 補給整備課 補給管理班
	作 成 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日
物 品 番 号		
品 名	油さし他 2 件	
規 格		
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F	
指定事項 : 今回の要求に限り、次の連番を調達する。 1.3 種類 連番 6 7、7 6、9 8		

調達要求番号：4PRZ1A50008

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物 品 番 号	—	仕 様 書 番 号
工具等，衛生器材用	EM-T130615F	
	作 成	平成25年11月 5日
	変 更	令和 元年11月22日
	作成部隊等名	関東補給処用賀支処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の工具等について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は，調達品目表によるものとし，調達する種類は，調達要領指定書において，調達品目の番号によって指定する。

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は，調達品目の品名及び規格による。

例 折込ナイフ，電工用，70 mm

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 1 1 1 1	十字穴付き小ねじ
J I S B 4 3 0 1	ストレートシャンクドリル
J I S B 4 6 0 4	モンキレンチ
J I S B 4 6 0 9	ねじ回し
J I S B 4 6 1 4	コンビネーションプライヤ
J I S B 4 6 2 1	横万力（丸胴形）
J I S B 4 6 2 3	ペンチ
J I S B 4 6 2 5	斜めニッパ
J I S B 4 6 2 6	ウォータポンププライヤ
J I S B 4 6 3 0	スパナ

J I S B 4 6 3 1	ラジオペンチ
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 4 6 3 5	強力ニッパ
J I S B 4 6 3 6-1	ソケットレンチー12.7角ドライブ
J I S B 4 6 3 6-2	ソケットレンチー6.3～25角ドライブ
J I S B 4 6 4 8	六角棒スパナ
J I S B 4 7 0 3	鉄工やすり
J I S B 7 5 1 2	鋼製巻尺
J I S B 7 5 1 6	金属製直尺
J I S B 7 5 4 0	Vブロック
J I S C 2 3 3 6	電気絶縁用ポリ塩化ビニル粘着テープ
J I S K 2 0 0 1	工業用潤滑油ーI S O粘度分類
J I S Z 3 0 0 1-3	溶接用語ー第3部：ろう接
J I S Z 3 2 8 3	やに入りはんだ
J C I S 1 0-7 0	精密機器用十字穴付き小ねじ

b) **仕様書**

G L T-C G-Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様書及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.2 性能等

性能等は、調達品目表による。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、G L T-C G-Z 0 0 0 0 0 1の4.1による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、図1によるほかG L T-C G-Z 0 0 0 0 0 1の4.2による。

物品番号
品名
規格
納入年月
納入業者

注記1 物品番号、品名及び規格は、調達品目表による。

注記2 納入年月は、西暦で記入する。

注記3 使用期限、製造年月日及びロット番号があるものについては、製品自体に記載がない場合、**図1**に、その項目を追加し記入する。

注記4 納入業者は、契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－個装表示

6 その他の指示

6.1 提出書類

提出書類は、**図2**によるものとし、納品書に添付するものとする。ただし、使用期限、ロット番号等がない製品については、**図2**の該当欄に斜線を付すものとする。

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、**GLT-CG-Z000001**の**8.3**による。

納 入 品 証 明 書

住 所
会 社 名
代表者名

契 約 番 号
調達要求番号

	物品番号	品名・規格	数量	製造会社名	製造年月	使用期限	ロット番号
1							
2							
3							
4							

・
・
・

納入品は、上記内容に相違ありません

(元号) 年 月 日

図2－納入品証明書

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調達品目

連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名 ^{a)}
1	7920-007-9128-5	ブラシ, 手入用, 竹製	直, 小	大塚刷毛製造(株) 竹楊子 型式 180 mm トラスコ中山(株) 竹ヨーヅ (180 mm) T B - 1006 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
2	7920-283-5765-5	金属ブラシ, 真鍮タイプ	—	仲屋ブラシ(株) 4行真鍮ブラシ0.15 D1-018 トラスコ中山(株) 木柄真鍮ブラシ 4行 T B - 5008-10 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
3	7920-283-6737-5	工具ブラシ	—	大塚刷毛製造(株) 建築・工業専用刷毛 「クレオソート刷毛」 25号又は30号 山本商会(株) クレオソート刷毛 平 25号 又は30号 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
4	5133-000-0596-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 1.0 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径0.91~1.00 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクドリル 直径1.00 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
5	5133-000-0601-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 1.5 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径1.31~1.50 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクドリル 直径1.50 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
6	5133-000-0606-5	ドリル, ツイスト	ストレートシャンク, 2.0 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径2.00 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクドリル 直径2.00 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
7	5133-000-0611-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 2. 5 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径2. 5 0 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径2. 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
8	5133-000-0616-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 3. 0 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径3. 0 0 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径3. 0 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
9	5133-000-0621-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 3. 5 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径3. 2 8 ~ 3. 5 8 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径3. 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
10	5133-000-0626-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 4. 0 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径4. 0 0 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径4. 0 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
11	5133-000-0631-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 4. 5 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径4. 3 8 ~ 4. 6 3 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径4. 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
12	5133-000-0636-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ャンク, 5. 0 mm	㈱宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径5. 0 0 理研製鋼株式会社 T i N ストレートシャンクド リル 直径5. 0 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
13	5133-000-0641-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ヤンク, 5. 5 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径5. 20～5. 55 理研製鋼株式会社 T i Nストレートシャンクド リル 直径5. 50 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
14	5133-000-0646-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ヤンク, 6. 0 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径6. 00 理研製鋼株式会社 T i Nストレートシャンクド リル 直径6. 00 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
15	5133-000-0651-5	ドリル, ツイスト	ストレートシ ヤンク, 6. 5 mm	(株)宇都宮製作所 ストレートシャンクドリル 直径6. 50 理研製鋼株式会社 T i Nストレートシャンクド リル 直径6. 50 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
16	5110-309-9398-5	折込ナイフ, 電工用	7 0 mm	ホーザン(株) 電工ナイフ Z-682 (株)エスコ 電工ナイフ E A 5 8 9 E-2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
17	GM121228055	ねじ回し, スイベル 付, 固定形	0. 9 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-31 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 70 ー0. 9 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 ー0. 9 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
18	GM121228056	ねじ回し, スイベル 付, 固定形	1. 2 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-32 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 71 ー1. 2 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 ー1. 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
19	GM121228057	ねじ回し，スイベル付，固定形	1. 8 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-33 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 72 ー1.8 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 ー1.8 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
20	GM121228058	ねじ回し，スイベル付，固定形	2. 3 mm	(株)エンジニア ー精密ドライバー DK-34 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 74 ー2.3 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 ー2.3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
21	5120-100-8206-5	十字ねじ回し，スイベル付，固定形	2. 4 mm	(株)エンジニア +精密ドライバー DK-24 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 77 +0 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 +0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
22	GM121228053	十字ねじ回し，スイベル付，固定形	3. 0 mm	(株)エンジニア +精密ドライバー DK-25 (株)兼古製作所 精密ドライバー No. 85 +1 (株)ベッセル 精密ドライバー TD-51 +1 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
23	5120-000-4887-5	ねじ回し，貫通型	強力級，9. 0 mm×200 mm	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー ー9×200 (株)兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) ー9×200 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タイプ MD-200 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	EM-T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調達品目 (続き)

連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
24	5120-004-7410-5	ねじ回し，貫通型	強力級，5．5 mm×75 mm	(株)ベッセル No．350木柄貫通ドライバー －5．5×75 (株)兼古製作所 No．170木柄貫通ドライバー (強力級) －5．5×75 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タ イプ MD－75 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
25	5120-100-2063-5	ねじ回し，貫通型	強力級，4．5 mm×50m m	(株)ベッセル No．350木柄貫通ドライバー －4．5×50 京都機械工具(株) 木柄ドライバ マイナス貫通タ イプ MD－50 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
26	5120-021-5561-5	ねじ回し，精密細軸	2．5 mm× 150mm	(株)兼古製作所 フォーラインドライバー 精密 タイプ －2．5×150 N o．8200 (株)ベッセル No．B-5100 パワーグリ ップ精密細軸ドライバー (－) 2．5×150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
27	5120-000-2096-5	十字ねじ回し，貫通 型	1 番	(株)ベッセル No．350木柄貫通ドライバー (+) 1×75 (株)兼古製作所 No．170木柄貫通ドライバー (強力級) +2×100 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
28	5120-000-2100-5	十字ねじ回し，貫通 型	2 番	(株)ベッセル No．350木柄貫通ドライバー (+) 2×100 (株)兼古製作所 No．170木柄貫通ドライバー (強力級) +2×100 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	EM-T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調達品目 (続き)

連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
29	5120-000-2104-5	十字ねじ回し，貫通型	3 番	(株)ベッセル No. 350 木柄貫通ドライバー (+) 3×150 (株)兼古製作所 No. 170 木柄貫通ドライバー (強力級) +3×150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
30	GM121254310	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	8 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-408 TONE(株) ソケット（12角） 4D-08 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
31	5120-000-2998-5	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	10 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-410 TONE(株) ソケット（12角） 4D-10 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
32	5120-309-3498-5	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	11 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-411 TONE(株) ソケット（12角） 4D-11 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
33	5120-000-0516-5	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	12 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-412 TONE(株) ソケット（12角） 4D-12 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
34	5120-309-3497-5	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	13 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-413 TONE(株) ソケット（12角） 4D-13 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
35	5120-000-0517-5	ソケットレンチ用ソケット，12.7角ドライブ	14 mm	トップ工業(株) ソケットレンチ用ソケット 差込 角12.7 mm S-414 TONE(株) ソケット（12角） 4D-14 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
36	5120-000-0518-5	ソケットレンチ用ソケット，1 2．7 角ドライブ	1 7 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角1 2．7 mm S-4 1 7 TONE㈱ ソケット（1 2 角） 4 D-1 7 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
37	5120-000-0519-5	ソケットレンチ用ソケット，1 2．7 角ドライブ	1 9 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角1 2．7 mm S-4 1 9 TONE㈱ ソケット（1 2 角） 4 D-1 9 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
38	5120-105-1350-5	ソケットレンチ用ソケット，1 2．7 角ドライブ	2 2 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角1 2．7 mm S-4 2 2 TONE㈱ ソケット（1 2 角） 4 D-2 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
39	5120-312-2052-5	ソケットレンチ用ソケット，1 2．7 角ドライブ	2 4 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角1 2．7 mm S-4 2 4 TONE㈱ ソケット（1 2 角） 4 D-2 4 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
40	5120-312-2051-5	ソケットレンチ用ソケット，1 2．7 角ドライブ	2 7 mm	トップ工業㈱ ソケットレンチ用ソケット 差込角1 2．7 mm S-4 2 7 TONE㈱ ソケット（1 2 角） 4 D-2 7 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
41	5120-000-0497-5	ソケットレンチ用ラチェットハンドル，1 2．7 角ドライブ	2 5 0 mm	トップ工業㈱ ラチェットハンドル RH-4 N TONE㈱ ラチェットハンドル RH-4 H 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
42	5120-001-2080-5	ソケットレンチ用T形スライドハンドル，1 2．7 角ドライブ	2 5 0 mm	TONE㈱ T形スライドハンドル S L 4 0 京都機械工具㈱ スライドヘッドハンドル B H M 4 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
43	GM121254311	エクステンションバー，1 2．7 角ドライブ	1 5 0 mm	トップ工業㈱ エクステンションバー E X - 4 1 5 TONE㈱ エクステンションバー 3 2 1 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
44	5120-000-0549-5	エクステンションバー，12．7角ドライブ	250 mm	トップ工業(株) エクステンションバー EX-425 TONE(株) エクステンションバー 407 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
45	5120-101-1054-5	ソケットレンチ，6．4角ドライブ，スピ ンハンドル	150 mm	TONE(株) スピナハンドル 111 トラスコ中山(株) スピナハンドル TSSH2-150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
46	5120-160-9813-5	やり形両口スパナ	5．5×7	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-5．5×7 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-05507 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
47	5120-258-2636-5	やり形両口スパナ	8×10	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-8×10 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-0810 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
48	5120-003-0692-5	やり形両口スパナ	10×12	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-10×12 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1012 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
49	5120-265-6043-5	やり形両口スパナ	11×13	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-11×13 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1113 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
50	5120-006-0448-5	やり形両口スパナ	12×14	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-12×14 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1214 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
51	5120-006-0450-5	やり形両口スパナ	17×19	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L-17×19 京都機械工具(株) 両口スパナ S2-1719 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
52	5120-259-8335-5	やり形両口スパナ	1 9 × 2 2	トップ工業(株) ライナースパナ（やり形） L - 1 9 × 2 2 京都機械工具(株) 両口スパナ S 2 - 1 9 2 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
53	5120-116-5083-5	六角棒スパナ	1 . 5 m m	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 1 . 5 T O N E (株) ロング六角棒 L 形レンチ A L - 1 . 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
54	5120-000-4394-5	六角棒スパナ	2 . 0 m m	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 2 T O N E (株) ロング六角棒 L 形レンチ A L - 0 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
55	5120-000-2043-5	六角棒スパナ	2 . 5 m m	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 2 . 5 T O N E (株) ロング六角棒 L 形レンチ A L - 2 . 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
56	5120-000-2044-5	六角棒スパナ	3 . 0 m m	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 3 T O N E (株) ロング六角棒 L 形レンチ A L - 0 3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
57	5120-000-2050-5	六角棒スパナ	4 . 0 m m	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ T L - 4 T O N E (株) ロング六角棒 L 形レンチ A L - 0 4 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
58	5120-000-4398-5	六角棒スパナ	5. 0 mm	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ TL-5 TONE(株) ロング六角棒L形レンチ AL-05 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
59	5120-000-2072-5	六角棒スパナ	6. 0 mm	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ TL-6 TONE(株) ロング六角棒L形レンチ AL-06 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
60	5120-000-2071-5	六角棒スパナ	8. 0 mm	(株)エイト テーパーヘッド 六角棒スパナ TL-8 TONE(株) ロング六角棒L形レンチ AL-08 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
61	5120-000-0983-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	1 5 0 mm	TONE(株) モンキレンチ MW-150 トップ工業(株) モンキレンチ H-150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
62	5120-000-0974-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	2 5 0 mm	TONE(株) モンキレンチ MW-250 トップ工業(株) モンキレンチ H-250 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
63	5120-000-0976-5	モンキレンチ, 全鍛造品, 強力級	3 7 5 mm	TONE(株) モンキレンチ MW-375 トップ工業(株) モンキレンチ H-375 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
64	5120-283-5778-5	ラジオペンチ	1 5 0 mm	(株)エンジニア ラジオペンチ PR-16 フジ矢(株) ラジオペンチ No. 350-150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
65	5110-000-4005-5	ニッパ, 皮むき	1 2 5 mm	(株)フジ矢 強力ニッパ No. 70-125 (株)ロブテックス エビ強力ニッパ KM125 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
66	5120-000-0562-5	コンビネーションプライヤ	2 0 0 mm	(株)スーパーツール コンビネーションプライヤ (J I S) C P 2 0 0 H トップ工業(株) コンビネーションプライヤ P - 2 0 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
67	5120-000-2937-5	ウォーターポンププライヤ	2 5 0 mm	T O N E (株) ウォータポンププライヤ（強力タイプ） K W P - 2 5 0 トップ工業(株) ウォータポンププライヤ W P - 2 5 0 G 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
68	5110-000-1951-5	やすり，鉄工	三角形，2 0 0 mm，中目	ツボサン(株) 鉄工やすり 三角 S A 2 0 0 0 2 トラスコ中山(株) 鉄工やすり（三角型） T S A 2 0 0 - 0 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
69	5110-000-1955-5	やすり，鉄工	丸形，2 0 0 mm，中目	ツボサン(株) 鉄工やすり 丸 M A 2 0 0 0 2 トラスコ中山(株) 鉄工やすり（丸型） T M A 2 0 0 - 0 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
70	5110-000-3951-5	やすり，鉄工	半丸形，2 0 0 mm，細目	ツボサン(株) 鉄工やすり 半丸 H A 2 0 0 0 3 トラスコ中山(株) 鉄工やすり（半丸型） T H A 2 0 0 - 0 3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
71	5120-000-5013-5	絶縁ペンチ，強力級	2 0 0 mm	フジ矢(株) ペンチ 1 0 5 0 - 2 0 0 クニベックス 強力型ペンチ 0 2 0 1 - 2 0 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
72	5120-000-2094-5	鉄工ハンマ，片手	1 / 2 形	トップ工業(株) 片手ハンマ P H - 1 / 2 オーエッチ工業(株) 片手ハンマー H K - 0 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
73	5110-001-4244-5	平たがね，一般用	1 3 mm×1 6 0 mm	㈱小山刃物製作所 平たがね 1 3×1 6 0 mm 京都機械工具㈱ 平タガネ UDC-1 3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
74	5120-284-3527-5	取付万力	7 5 mm	㈱エンジニア ベンチバイス TV-0 4 ㈱ナベヤ ホビーバイス（ベンチバイス） No. 3 0 ホーザン㈱ ベンチバイス K-2 5-7 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
75	5120-000-5730-5	ピンセット，精密作 業用	1 2 5 mm	㈱エンジニア ピンセット（AA型）標準タイプ PT-0 1 ㈱兼古製作所 ステンレスピンセット AAピン セット No. 1 2 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
76	4930-111-7140-5	油さし	ジェット横型， 1 8 0 mL	㈱フルブラ ジェットオイルー横型 No. 2 0 1 ㈱エーゼット AZオイルー横型 PC1 8 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
77	4930-172-7675-5	油さし	ジェット立型 （丸），4 0 mL	㈱フルブラ ジェットオイルー ミシン用 3 0 7 ㈱エーゼット プラスチックオイルー EA9 9 OPH-6 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
78	4930-207-1886-5	油さし	ピストル型，2 5 0 mL	トラスコ中山㈱ オイルー TO-5 0 0 GN ㈱フルブラ ジェットオイルー 3 0 1 1 G N 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
79	5120-007-9384-5	センタポンチ	1 0 0 mm	㈱小山刃物製作所 センターポンチ E-5 又は E 6-1 0 0 ゼット販売㈱ センターポンチ 0 4 0 0 3 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調 達 品 目 (続 き)

連 番	物 品 番 号	品 名	規 格	カ タ ロ グ 製 品 名
80	5120-414-8390-5	圧着ペンチ, 手動片 手式	—	(株)泉精器製作所 手動片手式圧着工具 5 N - 1 8 (株)ロブテックス 手動片手式圧着工具 A K 1 5 A 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
81	GM121196825	紙ヤスリ	粒度 # 4 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 4 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 4 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
82	GM121196826	紙ヤスリ	粒度 # 6 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 6 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 6 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
83	GM121196827	紙ヤスリ	粒度 # 8 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 8 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 8 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
84	GM121196828	紙ヤスリ	粒度 # 1 0 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 1 0 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 1 0 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
85	GM121196829	紙ヤスリ	粒度 # 1 2 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 1 2 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 1 2 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
86	GM121196830	紙ヤスリ	粒度 # 1 5 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 1 5 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 1 5 0 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
87	GM121196831	紙ヤスリ	粒度 # 1 8 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 1 8 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 1 8 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
88	GM121196832	紙ヤスリ	粒度 # 2 4 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 2 4 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 2 4 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
89	GM121196833	紙ヤスリ	粒度 # 3 2 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 3 2 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 3 2 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
90	GM121196834	紙ヤスリ	粒度 # 4 0 0 (5 枚入り)	トラスコ中山(株) シートペーパー G B S - 4 0 0 - 5 P 岡田磨布工業(株) ディアー印研磨布 粒度 4 0 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
91	5210-007-1912-5	コンベックスルール	2 m × 1 3 mm	シンワ測定(株) コンベックスハイタッチフ リータイプ H - 1 3 2 (株) T J M デザイン コンベックス ハイ - 1 3 H 1 3 - 2 0 B L 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
92	5210-008-9941-5	金属製直尺	測定長 1 5 0 mm	村中医療器(株) 計測板 M - 2 2 5 ミズホ(株) 1 5 c m 物差 ステンレス鋼製 シンワ測定 直尺シルバー 1 5 c m 新潟精機(株) ステンレスケール S T - 1 5 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
93	3460-100-8553-5	Vブロック	A 型 , 7 5 , 一 対	(株) ユニセイキ 鋳鉄製精密ヤゲン台 (V ブロック) A 型 N o . 2 呼寸法 A 7 5 大西測定(株) 鋳鉄製精密ヤゲン台 A 型 O S - 1 2 6 N o . 2 1 2 6 - 7 5 A (株) F S K 鋳鉄製 V ブロック A 形 呼寸 7 5 A 級 N o . 6 0 6 6 1 0 2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処	
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日	
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F			
1 調達品目（続き）				
連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
94	5210-283-5777-5	ノギコン	1 5 0 m m	新潟精機(株) ノギコン N - 2 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
95	3439-283-5761-5	はんだごて	くさび形, 2 0 0 g	三興半田鍍(株) 焼鍍 槍型 S I - 2 0 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
96	3439-411-0642-5	電気はんだごて	3 0 W, A 級	(株)石川電機製作所 一般用はんだごて S C - 3 0 S 白光(株) H A K K O U 7 3 0 P 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
97	3439-411-0643-5	電気はんだごて	6 0 W, A 級	(株)石崎電機製作所 一般工作用はんだごて S B - 6 0 (丸) 白光(株) H A K K O U 7 6 0 P 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
98	5970-100-8440-5	シールテープ	—	日本バルカー工業(株) テープシール N o . 2 0 1 3 m m × 5 m (株)カクダイ カクダイシールテープ 7 9 7 0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
99	5970-009-9786-5	電気絶縁用粘着ビニ ールテープ, 灰	0 . 2 m m × 1 9 m m × 2 0 m	(株)ニトムズ ビニールテープ N o . 2 1 J 2 5 2 6 トラスコ中山(株) “脱鉛タイプビニールテープ” (1 巻) T M 1 9 2 0 G Y - 1 P 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
100	9150-010-6302-5	スピンドル油	1 号, 5 0 0 m L	GREEN ACE お手入れ油 エースオイル 5 0 0 m L N o . 0 2 5 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
101	GM121250019	スピンドル油	1 L	(株)エーゼット A Z スピンドルオイル 1 L A 1 0 1 トラスコ中山(株) スピンドルオイル 1 L T O - S P 1 0 N 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関 東 補 給 処 用 賀 支 処
調 達 要 求 年 月 日	令 和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令 和 元 年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		

1 調達品目 (続 き)

連番	物品番号	品名	規格	カタログ製品名
102	3439-100-0622-5	ソーダリングペースト	5 0 g	白光(株) HAKKO PASTE F S 1 2 0 - 0 2 太洋電機産業(株) ホビー用ペースト B S - 1 5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
103	3439-283-5833-5	糸はんだ, 松やに入	2 0 0 g	石川金属(株) 鉛フリーやに入りはんだ “エバソル” 千住金属工業(株) 鉛フリーやに入りはんだ “スーパー E S C” 日本アルミット(株) 鉛フリーやに入りはんだ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
104	3439-283-6738-5	棒はんだ	3 0 0 g	白光(株) 棒はんだ F S 4 0 1 - 0 1 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)
105	6630-000-5773-5	バッテリー液比重測定計	3 6 0 mm	アイダ産業(株) バッテリー (蓄電池) 小型比重計 Y H S - 1 8 デンゲン(株) 小型比重計 S G M - 1 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する要求基準は次による。

- a) “ブラシ, 手入用, 竹製” は, 次による。
 - 1) 寸法は, 毛丈 1 2 mm, 植付 3 0 mm, 全長 1 8 mm を標準とする。
 - 2) ブラシの材質は, 接着剤塗布や真鍮等の研磨に適した豚毛とする。
- b) “金属ブラシ, 真鍮タイプ” は, 次による。
 - 1) 毛丈 1 6 mm 以上とする
 - 2) 木柄を有するものとする。
- c) “工具ブラシ” は, 次による。
 - 1) 作業中のダストをはけるものとする。
 - 2) 毛丈 4 0 mm ~ 5 0 mm, 玉厚 1 2 mm ~ 1 3 mm を標準とする。
- d) “ドリル, ツイスト” は, 次による。
 - 1) 形状は, J I S B 4 3 0 1 による。

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性能等（続き）			
2) サイズは、調達品目の規格とする。			
e) “折込ナイフ，電工用” は、次による。			
1) 折りたたみ式とする。			
2) 刃長 7 0 mm とする。			
f) “ねじ回し，スイベル付，固定形” は、次による。			
1) 軸の先端は、マイナスの形状である精密ドライバーとする。			
2) 先端幅は、調達品目の規格を標準とする。			
g) “十字ねじ回し，スイベル付，固定形” は、次による。			
1) 軸の先端は、プラスの形状である精密ドライバーとする。			
2) 規格の種類 “2. 4 mm” は、J C I S 1 0 - 7 0 の M 1. 4 ～ M 2 の小ねじに適合するものとする。			
3) 規格の種類 “3. 0 mm” は、J I S B 1 1 1 1 の M 2. 5 ～ M 3 の小ねじに適合するものとする。			
h) “ねじ回し，精密細軸” は、次による。			
1) 細軸の精密タイプのマイナスドライバーとする。			
2) 寸法は、先端幅 2. 5 mm，軸長 1 5 0 mm を標準とする。			
i) “ねじ回し，貫通型” は、次による。			
1) J I S B 4 6 0 9 の貫通形，強力級，磁力ありとする。			
2) 先端幅は、調達品目の規格を標準とする。			
j) “十字ねじ回し，貫通型” は、次による。			
1) J I S B 4 6 3 3 の貫通形，磁力ありの H 形とする。			
k) “ソケットレンチ用ソケット，1 2. 7 角ドライブ” は、次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に規定する，“ソケットレンチ用ソケット” とする。			
2) 形状は、1 2 角とする。			
3) 差込角 1 2. 7 mm とする。			
4) ソケットのサイズは、調達品目の規格とする。			
l) “ソケットレンチ用ラチェットハンドル，1 2. 7 角ドライブ” は、次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に規定する，“ソケットレンチ用ラチェットハンドル” とする。			
2) 差込角 1 2. 7 mm の凸型とする。			
3) 全長は、2 5 0 mm を標準とする。			
m) “ソケットレンチ用 T 形スライドハンドル，1 2. 7 角ドライブ” は、次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に規定する，“ソケットレンチ用 T 形スライドハンドル” とする。			
2) 差込角 1 2. 7 mm の凸型とする。			
3) 全長は、2 5 0 mm を標準とする。			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性能等（続き）			
n) “エクステンションバー， 1 2 . 7 角ドライブ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 1 に規定する，“ソケットレンチ用エクステンションバー” とする。			
2) 差込角 1 2 . 7 mm とする。			
3) 全長は，調達品目の規格を標準とする。			
o) “ソケットレンチ， 6 . 4 角ドライブ，スピンハンドル” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 6 - 2 に規定する，“ソケットレンチ用スピンナハンドル” とする。			
2) 差込角 6 . 3 5 mm とする。			
3) 全長は， 1 5 0 mm を標準とする。			
p) “やり形両口スパナ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 3 0 のやり形両口スパナによる。			
2) やり形両口スパナのサイズは，調達品目の規格を標準とする。			
q) “六角棒スパナ” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 4 8 とする。			
2) サイズは，調達品目の規格とする。			
r) “モンキレンチ，全鍛造品，強力級” は，次による。			
1) J I S B 4 6 0 4 の規定に準ずるものとする。			
2) 全長は，調達品目の規格を標準とする。			
s) “ラジオペンチ， 1 5 0 mm” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 3 1 による。			
2) 寸法は， 1 5 0 mm を標準とする。			
t) “ニッパ，皮むき” は，次による。			
1) J I S B 4 6 2 5 及び J I S B 4 6 3 5 の呼び寸法は， 1 2 5 強力級とする。			
2) 切断能力は，鉄線φ 1 . 2 mm 以上，銅線φ 2 mm 以上とする。			
u) “コンビネーションプライヤ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 1 4 の呼び寸法 2 0 0 とする。			
v) “ウォーターポンププライヤ” は，次による。			
1) 形状は，J I S B 4 6 2 6 の図1による。			
2) 寸法は，J I S B 4 6 2 6 の呼び寸法， 2 5 0 に適合するものとする。			
3) グリップに，プラスチック又はビニールの被覆を施してあるものとする。			
w) “やすり，鉄工” は，次による。			
1) J I S B 4 7 0 3 の規定に準ずるものとする。			
2) 形状・寸法は，調達品目の規格とする。			
x) “絶縁ペンチ” は，次による。			
1) J I S B 4 6 2 3 の呼び寸法 2 0 0 とする。			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6 年 9 月 1 0 日	作 成 年 月 日	令和 元年 1 1 月 2 2 日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性能等（続き）			
y) “鉄工ハンマ，片手” は，次による。			
1) 重量は，2 5 0 g を標準とする。			
2) 片手ハンマーとする。			
z) “平たがね，一般用” は，次による。			
1) 寸法は，刃幅 1 3 mm 及び全長 1 6 0 mm を標準とする。			
aa) “取付万力，7 5 mm” は，次による。			
1) J I S B 4 6 2 1 の 7 5 mm とする。			
ab) “ピンセット，精密作業用” は，次による。			
1) 寸法は，全長 1 2 5 mm を標準とする。			
ac) “油さし” は，次による。			
1) 容量は，調達品目の規格を標準とする。			
2) ノズルの長さは 3 8 mm 以上で，“ジェット横型” 及び “ピストル型” は横向，“ジェット立型（丸）” は立型のものとする。			
ad) “センタポンチ” は，次による。			
1) 全長 1 0 0 mm 標準のセンターポンチとする。			
ae) “圧着ペンチ，手動片手式” は，次による。			
1) 裸端子，スリーブ，棒形圧着端子を圧着できるものとする。			
af) “紙ヤスリ” は，次による。			
1) 研磨紙又は，研磨布とする。			
2) 粒度は，調達品目による。			
3) 5 枚入とする。			
ag) “コンベックスルール” は，次による。			
1) 性能は，J I S B 7 5 1 2 の等級，1 級に適合するものとする。			
2) 巻尺の寸法は，長さ 2 m × 幅 1 3 mm を標準とする。			
ah) “金属製直尺” は，次による。			
1) 材料は，ステンレス鋼とする。			
2) 性能は，J I S B 7 5 1 6 の等級，1 級に適合するものとする。			
3) 寸法は，J I S B 7 5 1 6 の呼び寸法，1 5 0 mm に適合するものとする。			
ai) “Vブロック” は，次による。			
1) 種類は，A 型 V ブロック（A 型ヤゲン台）とする。			
2) 材料は，J I S B 7 5 4 0 の表2に示す，鋳鉄製とする。			
3) 呼び寸法は，幅 7 5 mm とする。			
4) 数量は，2 個 1 組とする。			

調 達 品 目 表 (続 き)

調 達 要 求 番 号	4 P R Z 1 A 5 0 0 0 8	作 成 部 隊 等 名	関東補給処用賀支処
調 達 要 求 年 月 日	令和 6年 9月10日	作 成 年 月 日	令和 元年11月22日
仕 様 書 番 号	E M - T 1 3 0 6 1 5 F		
2 性能等（続き）			
aj) “ノギコン” は、次による。			
1) ノギス取付用のケガキ具とする。			
2) 適用するノギスは、150 mm～200 mmとする。			
ak) “はんだごて” は、次による。			
1) J I S Z 3 0 0 1 - 3 の4.3ろう接方法33008のトーチはんだ付けを行えるはんだごてとする。			
al) “電気はんだごて” は、次による。			
1) 消費電力は、調達品目の規格を標準とする。			
2) 配線の J I S Z 3 0 0 1 - 3 の4.3ろう接方法33001のこてはんだ付を行えるものとする。			
am) “シールテープ” は、次による。			
1) テープ幅13 mmテープの長さ5 mを標準とする。			
2) テープ厚は、0.1 mmを標準とする。			
an) “電気絶縁用粘着ビニールテープ、灰” は、次による。			
1) 性能は、J I S C 2 3 3 6による。			
2) テープは、幅19 mm×長さ20 mを標準とする。			
3) 電気絶縁性の灰色又はグレーテープとする。			
ao) “スピンドル油” は、次による。			
1) 性能は、J I S K 2 0 0 1の表1に示す、I S O V G 10に適合するものとする。			
2) 容量は、規格を標準とする。			
ap) “ソーダリングペースト” は、次による。			
1) 質量は、50 g～100 gの範囲内とする。			
2) 鉛フリーはんだに対応して良好なはんだ付けが行えるものとする。			
aq) “糸はんだ、松やに入、200 g” は、次による。			
1) 線径0.5 mm、質量200 gを標準とする。			
2) J I S Z 3 2 8 3のフラックスの等級A級以上とする。			
3) 融点217 ℃～220 ℃とする。			
ar) “棒はんだ” は、次による。			
1) 鉛を50 %以上含有するものとする。			
2) 形状は、棒状のものとする。			
3) 質量は、総量300 gを標準とする。			
as) “バッテリー液比重測定計” は、次による。			
1) バッテリーの比重測定が行えるものとする。			

入札書
見積書

調達要求番号	4PRZ1A50008	契約実施計画番号	4PRX1MH00940
--------	-------------	----------	--------------

金額 ￥

品 名	規 格	単位	数量	単価	金 額	備 考
油さし	F-6 B020	EA	10			
ウォーターポンププライヤ	250mm	EA	5			
シールテープ	仕様書のとおり	EA	10			
	以下余白					
納 入 場 所	関東処 用賀支			納期	令和6年11月25日	
入札(契約)保証金	免 除		入札(見積)書有効期間			

上記の公告又は通知に対して「入札及び契約心得」及び「標準契約書等」の契約条項等を承諾のうえ見積いたします。

また、当社(私(個人の場合)、当団体(団体の場合))は「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約いたします。

契約締結後に契約の全部又は一部を解除した場合は、見積金額に消費税相当額を加えた契約金額(一部解除する場合は、解除部分に相当する代金)の10%を違約金として契約担当官に支払うことを承諾いたします。

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処用賀支処
会 計 課 長 今 西 耕 平 殿

住 所
会 社 名
代表者名