

調達要求番号：

陸上自衛隊仕様書		
物品番号	仕様書番号	
ウェットブラスト装置	EE-B134008	
	作成	令和 7年 1月17日
	変更	令和 年 月 日
	作成部隊等名	関東補給処古河支処

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用するウェットブラスト装置について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

#### 1.2.1

##### 市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

#### 1.2.2

##### カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

### 1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

NDS Z 8011 角型銘板

#### b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

## 2 一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

## 3 製品に関する要求

### 3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

### 3.2 性能等

性能等は、調達品目表による。

### 3.3 塗装

塗装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する社内規格による。

### 3.4 製品の表示

製品の表示は、GLT-CG-Z000001の2.3及びNDS Z 8011の1種銘板を取り付ける。

#### 4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

#### 5 出荷条件

出荷条件は、商慣習による。

#### 6 その他の指示

##### 6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、調達品目表によるほか、製造者が規定する仕様及び社内規定による標準附属品及び標準予備品とする。

##### 6.2 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1の書類を添付する。

表1-添付書類

名称	数量	注記
取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とする。
附属品明細書	1	様式適宜
納入品カタログ	1	—

##### 6.3 据付・調整

契約の相手方は、搬入後、速やかに組立、据付け及び調整を行う。細部は、官側との調整による。

##### 6.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

## 調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部隊等名	関東補給処古河支処
調達要求年月日		作成年月日	令和 7年 1月17日
仕様書番号	EE-B134008		
<b>1 調達品目</b>			
品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>		
ウェットブラスト装置	(株) 不二製作所 手動加工用標準ウェットブラスト装置 MSG-5ST マコー (株) 重量物対応手動ウェットブラスト装置 グランデット 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)		
注 <sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。			
<b>2. 性能等</b>			
同等と判断する要求基準は、次による。			
a) 塗装の事前作業として、剥離、研磨及び洗浄作業ができる。			
b) さび、油などを落とすために、有機溶剤を使用することなく洗浄ができる。			
c) 圧縮空気によって水及び研磨剤を高圧で噴射する機能を有する。			
d) 作業する上で研磨剤や水などが飛び散らないよう作業スペースが覆われている構造とし、のぞき窓を有する。			
e) 処理サイズは、φ750×H600 mmに対応可能とする。			
f) 本体内にターンテーブル (耐荷重50 kg) を有する。			
g) 電源は、三相200 V, 50/60 Hzとする。			
<b>3 附属品</b>			
名称	数量	マコー (株)	(株) 不二製作所
ガラス系ビーズ	100 kg	ガラスビーズ G-0250	ガラスビーズ FGB-80
ジルコニア系ビーズ	100 kg	ジルコニアビーズ B-120	ジルコンビーズ FZB-120