

陸上自衛隊関東補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積り依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です(詳細は下記にお問い合わせください)。
- 2 方式は随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連番号	件 名 (品 名)	納入(履行)場所	納 期 (履行期限)	見積依頼書 公 表 日	見 積 書 提出期限	見積合わせ の 日 時	防衛省競争 参加資格	備 考
19	インサートねじ ほか 157 件	関東補給処 火器車両部	令和8年8月31日	令和8年6月8日	令和8年6月29日 12時00分	令和8年6月29日 13時10分	なし	総品目総額

4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問合せ先及び提出先

〒 300-0837

住 所： 茨城県土浦市右廻2410

契約機関名(担当)： 陸上自衛隊 関東補給処調達会計部 契約課 五十嵐

電話番号(内 線)： 029-842-1211 (内線 2229)

F A X 番 号： 029-842-1511

5 代金の支払は、すべて後払いです。

適法な請求書を提出・受理後、約1か月後に銀行振込にてお支払いいたします。



見積依頼書

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 青木 哲也

以下のとおり見積を依頼します。

1 見積依頼

契約実施計画番号		調 達 要 求 番 号		物 品 番 号		仕 様 書 番 号			
6PQL1W000490		6PQZ1AV0022 0001		W09D900805421		EWV-Z000011			
品名 または 件名									
インサートねじ ほか157件									
部品番号 または 規格									
仕様書のとおり									
使 用 器 材 名									
数 量	単位	銘 柄		使 用 期 限 等		グ ル ー プ	指定	検査	包装
1.00	PC						1		
納地または工事場所				引 渡 場 所					
関東処火車部									
搬 入 場 所				納 期 また は 工 期					
火器車両部 車両工場				令和8年8月31日 (月)					

上記項目を含む要求品目の内容については、品目等内訳書に記載する。

2 契約条項を示す場所

「入札及び契約心得」・「標準契約書」については、霞ヶ浦駐屯地関東補給処ホームページに掲示（掲載）する。

3 説明会及び提出の日時場所

説明会日時場所：

提出日時場所：令和8年6月29日（月）12時00分

4 決定方式及び契約方式

決定方式：総品目総額 契約方式：随意契約

5 注意事項

- 「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要領」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾のうえ、見積書をご提出ください。
- 見積書の日付は、貴社見積書を作成した年月日としてください。

※同等品申請を申請される場合は、同等品判定依頼書一式を令和8年6月18日（木）12：00までに提出してください。
この時、申請する同等品のカタログには、価格の記載を含めてください。郵送又はFAXした際その旨を確実に連絡するようお願いします。

※代金は後払いとなります。

適正な請求書を提出・受理後、銀行振込にてお支払いいたします。

6 問い合わせ先

〒300-0837

茨城県土浦市右廻2410

陸上自衛隊 関東補給処 調達会計部 契約課

TEL 029-842-1211 内 線 2229

FAX 029-842-1511 担当者 五十嵐

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		6PQL1W000490																	
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定				
	品 名										使用期限等	引 渡 場 所							
	部品番号 または 規格											搬 入 場 所		検 査					
	使用器材名						仕様書番号				グループ		納 期		包 装				
1	6PQZ1AV0022	0001	W09D900805421		PC	1.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
2	6PQZ1AV0022	0002	W09D900805422		PC	1.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
3	6PQZ1AV0022	0003	W09D900805423		PC	1.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
4	6PQZ1AV0022	0004	W09D900805424		ST.	1.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
5	6PQZ1AV0022	0005	W09D900805425		ST	1.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
6	6PQZ1AV0022	0006	W09D900805426		PK	5.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
7	6PQZ1AV0022	0007	W09D900805427		PK	5.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
8	6PQZ1AV0022	0008	W09D900805428		PK	5.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							
9	6PQZ1AV0022	0009	W09D900805429		PK	5.00						関東処火車部		1					
	インサートねじ											火器車両部 車両工場							
	仕様書のとおり											令和8年8月31日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490														
NO	調達要求番号		物品番号		単位		数量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定		
			品 名								使用期限等		引 渡 場 所				
			部品番号 または 規格										搬 入 場 所				
			使用器材名		仕様書番号						グループ		納 期				
10	6PQZ1AV0022	0010	W09D900805430				PK	5.00				関東処火車部		1			
	インサートねじ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
11	6PQZ1AV0022	0011	W09D900805431				PK	5.00				関東処火車部		1			
	インサートねじ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
12	6PQZ1AV0022	0012	W09D900805432				PC	1.00				関東処火車部		1			
	インサートねじ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
13	6PQZ1AV0022	0013	W09D900805433				PC	1.00				関東処火車部		1			
	インサートねじ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
14	6PQZ1AV0022	0014	W09D900805434				EA	5.00				関東処火車部		1			
	めがねレンチ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
15	6PQZ1AV0022	0015	W09D900805435				EA	5.00				関東処火車部		1			
	めがねレンチ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
16	6PQZ1AV0022	0016	W09D900805436				EA	5.00				関東処火車部		1			
	めがねレンチ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
17	6PQZ1AV0022	0017	W09D900805437				ST	3.00				関東処火車部		1			
	めがねレンチ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																
18	6PQZ1AV0022	0018	W09D900805438				EA	5.00				関東処火車部		1			
	めがねレンチ						EWV-Z000011										
	仕様書のとおり																

契約実施計画番号			6PQL1W000490																
NO	調達要求番号		物品番号				単位	数量	単 価	金 額	銘 柄	納 地	指 定						
	品 名						仕 様 書 番 号	使用期限等			引 渡 場 所	検 査							
	部品番号 または 規格																		
	使用器材名																		
						EA				グループ	納 期	包 装							
19	6PQZ1AV0022	0019	W09D900805439				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
20	6PQZ1AV0022	0020	W09D900805440				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
21	6PQZ1AV0022	0021	W09D900805441				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
22	6PQZ1AV0022	0022	W09D900805442				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
23	6PQZ1AV0022	0023	W09D900805443				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
24	6PQZ1AV0022	0024	W09D900805444				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
25	6PQZ1AV0022	0025	W09D900805445				EA	5.00				関東処火車部	1						
	めがねレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
26	6PQZ1AV0022	0026	W09D900805456				EA	2.00				関東処火車部	1						
	ブライヤー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								
27	6PQZ1AV0022	0027	W09D900805457				EA	2.00				関東処火車部	1						
	ブライヤー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011				令和8年8月31日								

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490							単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所		検査		
	品 名							仕 様 書 番 号				搬 入 場 所		包 装		
	部品番号 または 規格															
	使用器材名															
28	6PQZ1AV0022	0028	W09D900805458				EA	2.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
29	6PQZ1AV0022	0029	W09D900805459				EA	5.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
30	6PQZ1AV0022	0030	W09D900805460				EA	3.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
31	6PQZ1AV0022	0031	W09D900805461				EA	4.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
32	6PQZ1AV0022	0032	W09D900805462				EA	1.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
33	6PQZ1AV0022	0033	W09D900805463				EA	1.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
34	6PQZ1AV0022	0034	W09D900805464				EA	1.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
35	6PQZ1AV0022	0035	W09D900805465				EA	1.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								
36	6PQZ1AV0022	0036	W09D900805466				EA	1.00				関東処火車部		1		
	プレイヤー										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
								EWV-Z000011								

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490															
NO	調達要求番号		物品番号		単 位		数 量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定			
											使用期限等		引 渡 場 所					
			品 名										搬 入 場 所					
			部品番号 または 規格								グループ		納 期					
37	6PQZ1AV0022	0037	W09D900805467		EA		3.00					関東処火車部		1				
	ブライヤー																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
38	6PQZ1AV0022	0038	W09D900805468		EA		3.00					関東処火車部		1				
	ブライヤー																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
39	6PQZ1AV0022	0039	W09D900805469		PR		2.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
40	6PQZ1AV0022	0040	W09D900805470		PR		2.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
41	6PQZ1AV0022	0041	W09D900805471		CA		4.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
42	6PQZ1AV0022	0042	W09D900805472		PC		20.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
43	6PQZ1AV0022	0043	W09D900805473		EA		10.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
44	6PQZ1AV0022	0044	W09D900805474		CA		2.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						
45	6PQZ1AV0022	0045	W09D900805475		CA		1.00					関東処火車部		1				
	ブラシ																	
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場						
					EWV-Z000011							令和8年8月31日						

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490					単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定
NO	調達要求番号		物品番号				使用期限等			引 渡 場 所		
	品 名									搬 入 場 所	検査	
	部品番号 または 規格											
	使用器材名				仕様書番号							
グループ		納 期						包装				
46	6PQZ1AV0022	0046	W09D900805476		ST	5.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
47	6PQZ1AV0022	0047	W09D900805477		ST	1.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
48	6PQZ1AV0022	0048	W09D900805478		ST	1.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
49	6PQZ1AV0022	0049	W09D900805479		ST	1.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
50	6PQZ1AV0022	0050	W09D900805480		EA	1.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
51	6PQZ1AV0022	0051	W09D900805481		ST	5.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
52	6PQZ1AV0022	0052	W09D900805482		ST	5.00				関東処火車部	1	
	ソケット											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
53	6PQZ1AV0022	0053	W09D900805483		ST	3.00				関東処火車部	1	
	エクステンションパー											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											
54	6PQZ1AV0022	0054	W09D900805484		ST	3.00				関東処火車部	1	
	エクステンションパー											
	仕様書のとおり											
	EWV-Z000011											

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490																
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定				
											使用期限等	引 渡 場 所		検 査					
			品 名									搬 入 場 所		包 装					
			部品番号 または 規格								グループ	納 期							
55	6PQZ1AV0022	0055	W09D900805485		EA	5.00						関東処火車部		1					
	エクステンションバー																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
56	6PQZ1AV0022	0056	W09D900805486		EA	5.00						関東処火車部		1					
	エクステンションバー																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
57	6PQZ1AV0022	0057	W09D900805487		EA	5.00						関東処火車部		1					
	エクステンションバー																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
58	6PQZ1AV0022	0058	W09D900805488		EA	5.00						関東処火車部		1					
	エクステンションバー																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
59	6PQZ1AV0022	0059	W09D900805489		BG	1.00						関東処火車部		1					
	アルミフレーム用オプション																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
60	6PQZ1AV0022	0060	W09D900805490		EA	50.00						関東処火車部		1					
	アルミフレーム用オプション																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
61	6PQZ1AV0022	0061	W09D900805491		EA	20.00						関東処火車部		1					
	アルミフレーム用オプション																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
62	6PQZ1AV0022	0062	W09D900805492		EA	20.00						関東処火車部		1					
	アルミフレーム用オプション																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
63	6PQZ1AV0022	0063	W09D900805493		PC	1.00						関東処火車部		1					
	ハンマー																		
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490					単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定
NO	調達要求番号	物品番号				単 位	数 量			使用期限等	引 渡 場 所			
	品 名										搬 入 場 所		検 査	
	部品番号 または 規格										納 期		包 装	
	使用器材名					仕様書番号								
64	6PQZ1AV0022	0064	W09D900805494			PC	5.00				関東処火車部		1	
	ハンマー										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
65	6PQZ1AV0022	0065	W09D900805495			PC	5.00				火器車両部 車両工場			
	ハンマー										令和8年8月31日			
	仕様書のとおり										関東処火車部		1	
						EWV-Z000011					火器車両部 車両工場			
66	6PQZ1AV0022	0066	W09D900805496			PC	2.00				関東処火車部		1	
	ハンマー										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
67	6PQZ1AV0022	0067	W09D900805497			EA	5.00				関東処火車部		1	
	ラチェットハンドル										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
68	6PQZ1AV0022	0068	W09D900805498			EA	3.00				関東処火車部		1	
	ラチェットハンドル										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
69	6PQZ1AV0022	0069	W09D900805499			EA	5.00				関東処火車部		1	
	ラチェットハンドル										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
70	6PQZ1AV0022	0070	W09D900805500			EA	5.00				関東処火車部		1	
	ラチェットハンドル										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
71	6PQZ1AV0022	0071	W09D900805501			PK	4.00				関東処火車部		1	
	ドライバー										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	
72	6PQZ1AV0022	0072	W09D900805502			ST	20.00				関東処火車部		1	
	ドライバー										火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり										令和8年8月31日			
						EWV-Z000011					関東処火車部		1	

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490							単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所		検 査		
	品 名							仕 様 書 番 号				搬 入 場 所		包 装		
	部品番号 または 規格											納 期				
	使用器材名															
73	6PQZ1AV0022	0073	W09D900805503		ST	20.00						関東処火車部		1		
	ドライバー															
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
74					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	6PQZ1AV0022	0074	W09D900805504		ST	3.00						関東処火車部		1		
	ドライバー															
75	仕様書のとおり															
					EWV-Z000011							火器車両部 車両工場				
	仕様書のとおり												令和8年8月31日			
76	6PQZ1AV0022	0075	W09D900805505		SH	3.00						関東処火車部		1		
	容器															
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
77					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	6PQZ1AV0022	0076	W09D900805506		EA	5.00						関東処火車部		1		
	容器															
78	仕様書のとおり															
					EWV-Z000011							火器車両部 車両工場				
	仕様書のとおり												令和8年8月31日			
79	6PQZ1AV0022	0077	W09D900805507		EA	5.00						関東処火車部		1		
	容器															
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
80					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	6PQZ1AV0022	0078	W09D900805508		EA	10.00						関東処火車部		1		
	容器															
81	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
82	6PQZ1AV0022	0079	W09D900805509		PC	1.00						関東処火車部		1		
	ポンチ															
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
83					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	6PQZ1AV0022	0080	W09D900805510		PC	1.00						関東処火車部		1		
	ポンチ															
84	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
85	6PQZ1AV0022	0081	W09D900805511		PC	1.00						関東処火車部		1		
	ポンチ															
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
86					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
87					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
88					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
89					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
90					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
91					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
92					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
93					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
94					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
95					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
96					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
97					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
98					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
99					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
100					EWV-Z000011							令和8年8月31日				
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			
	仕様書のとおり												火器車両部 車両工場			

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490				単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定	
NO	調達要求番号	物品番号			単 位	数 量			使用期限等	引 渡 場 所		
	品 名									グループ	搬 入 場 所	検 査
	部品番号 または 規格										納 期	包 装
	使用器材名					仕様書番号						
82	6PQZ1AV0022	0082	W09D900805512		PC	1.00			関東処火車部	1		
	ボンチ											
	仕様書のとおり											
									EWV-Z000011			
83	6PQZ1AV0022	0083	W09D900805513		UN	3.00			令和8年8月31日			
	レンチ								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									EWV-Z000011			
84	6PQZ1AV0022	0084	W09D900805514		UN	3.00			関東処火車部	1		
	レンチ											
	仕様書のとおり								火器車両部 車両工場			
									令和8年8月31日			
85	6PQZ1AV0022	0085	W09D900805515		EA	1.00			関東処火車部	1		
	レンチ											
	仕様書のとおり								火器車両部 車両工場			
									EWV-Z000011			
86	6PQZ1AV0022	0086	W09D900805517		CA	4.00			令和8年8月31日			
	ホースバンド								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									火器車両部 車両工場			
87	6PQZ1AV0022	0087	W09D900805518		CA	3.00			令和8年8月31日			
	ホースバンド								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									火器車両部 車両工場			
88	6PQZ1AV0022	0088	W09D900805519		CA	3.00			令和8年8月31日			
	ホースバンド								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									火器車両部 車両工場			
89	6PQZ1AV0022	0089	W09D900805521		SH	2.00			令和8年8月31日			
	チップソー								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									火器車両部 車両工場			
90	6PQZ1AV0022	0090	W09D900805522		SH	1.00			令和8年8月31日			
	チップソー								関東処火車部	1		
	仕様書のとおり											
									火器車両部 車両工場			

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490					単 価	金 額	銘 柄	納 地	指 定
NO	調達要求番号	物品番号				単 位	数 量			使用期限等	引 渡 場 所	
	品 名										搬 入 場 所	検 査
	部品番号 または 規格											
	使用器材名					仕様書番号						納 期
91	6PQZ1AV0022	0091	W09D900805523			EA	3.00			関東処火車部	1	
	スピナハンドル											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
92	6PQZ1AV0022	0092	W09D900805524			EA	5.00			関東処火車部	1	
	スピナハンドル											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
93	6PQZ1AV0022	0093	W09D900805525			EA	5.00			関東処火車部	1	
	スピナハンドル											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
94	6PQZ1AV0022	0094	W09D900805526			SH	200.00			関東処火車部	1	
	ダブルアクションサンダーペーパー											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
95	6PQZ1AV0022	0095	W09D900805527			SH	200.00			関東処火車部	1	
	ダブルアクションサンダーペーパー											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
96	6PQZ1AV0022	0096	W09D900805528			SH	200.00			関東処火車部	1	
	ダブルアクションサンダーペーパー											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
97	6PQZ1AV0022	0097	W09D900805533			PC	3.00			関東処火車部	1	
	Vベルト											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
98	6PQZ1AV0022	0098	W09D900805534			PC	1.00			関東処火車部	1	
	Vベルト											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		
99	6PQZ1AV0022	0099	W09D900805537			ST	1.00			関東処火車部	1	
	ブレード											
	仕様書のとおり									火器車両部 車両工場		
								EWV-Z000011		令和8年8月31日		

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		6PQL1W000490																	
NO	調達要求番号		物品番号		単位		数量		単価	金額	銘柄		納地		指定				
	品名						使用期限等				引渡場所		検査						
	部品番号 または 規格																		
	使用器材名						仕様書番号				搬入場所		包装						
										グループ		納期							
100	6PQZ1AV0022	0100	W09D900805538		ST	1.00						関東処火車部		1					
	ブレード																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
101	6PQZ1AV0022	0101	W09D900805539		EA	1.00						関東処火車部		1					
	エアークリ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
102	6PQZ1AV0022	0102	W09D900805541		EA	1.00						関東処火車部		1					
	刃高調整定規																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
103	6PQZ1AV0022	0103	W09D900805542		EA	1.00						関東処火車部		1					
	刃高調整定規																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
104	6PQZ1AV0022	0104	W09D900805543		ST	1.00						関東処火車部		1					
	ハンドタップ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
105	6PQZ1AV0022	0105	W09D900805544		ST	1.00						関東処火車部		1					
	ハンドタップ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
106	6PQZ1AV0022	0106	W09D900805545		UN	1.00						関東処火車部		1					
	インパクトドライバー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
107	6PQZ1AV0022	0107	W09D900805546		UN	1.00						関東処火車部		1					
	インパクトドライバー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							
108	6PQZ1AV0022	0108	W09D900805547		UN	2.00						関東処火車部		1					
	電気丸のこ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
							EWV-Z000011					令和8年8月31日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		6PQL1W000490																	
NO	調達要求番号		物品番号		単位		数量		単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定				
			品 名								使用期限等		引 渡 場 所						
			部品番号 または 規格										搬 入 場 所						
			使用器材名		仕様書番号						グループ		納 期						
109	6PQZ1AV0022	0109	W09D900805548		UN		1.00						関東処火車部		1				
	電気丸のこ																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
110	6PQZ1AV0022	0110	W09D900805549		CA		5.00						関東処火車部		1				
	カッター用替刃																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
111	6PQZ1AV0022	0111	W09D900805550		PK		10.00						関東処火車部		1				
	カッター用替刃																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
112	6PQZ1AV0022	0112	W09D900805551		EA		5.00						関東処火車部		1				
	ヘッドライト																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
113	6PQZ1AV0022	0113	W09D900805552		EA		6.00						関東処火車部		1				
	ヘッドライト																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
114	6PQZ1AV0022	0114	W09D900805553		UN		5.00						関東処火車部		1				
	ハンドライト																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
115	6PQZ1AV0022	0115	W09D900805554		UN		5.00						関東処火車部		1				
	ハンドライト																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
116	6PQZ1AV0022	0116	W09D900805555		EA		2.00						関東処火車部		1				
	円切りカッター																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						
117	6PQZ1AV0022	0117	W09D900805556		PK		2.00						関東処火車部		1				
	円切りカッター																		
	仕様書のとおり						EWV-Z000011						火器車両部 車両工場						
													令和8年8月31日						

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490							単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定	
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所		検査			
	品 名											グループ	搬 入 場 所		包装		
	部品番号 または 規格												納 期				
	使用器材名						仕様書番号										
118	6PQZ1AV0022	0118	W09D900805557				PC	4.00				関東処火車部		1			
	アルミフレーム											火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり											令和8年8月31日					
							EWV-Z000011					関東処火車部					
119	6PQZ1AV0022	0119	W09D900805558				PC	6.00				火器車両部 車両工場		1			
	アルミフレーム											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
120	6PQZ1AV0022	0120	W09D900805559				ST	1.00				火器車両部 車両工場		1			
	オフセットアダプター											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
121	6PQZ1AV0022	0121	W09D900805560				ST	1.00				火器車両部 車両工場		1			
	オフセットアダプター											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
122	6PQZ1AV0022	0122	W09D900805561				EA	10.00				火器車両部 車両工場		1			
	インパクト用ソケットアダプター											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
123	6PQZ1AV0022	0123	W09D900805562				EA	5.00				火器車両部 車両工場		1			
	インパクト用ソケットアダプター											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
124	6PQZ1AV0022	0124	W09D900805563				EA	5.00				火器車両部 車両工場		1			
	T形スライドハンドル											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
125	6PQZ1AV0022	0125	W09D900805564				EA	5.00				火器車両部 車両工場		1			
	T形スライドハンドル											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					
126	6PQZ1AV0022	0126	W09D900805569				EA	50.00				火器車両部 車両工場		1			
	洗剤											令和8年8月31日					
	仕様書のとおり											関東処火車部					
							EWV-Z000011					火器車両部 車両工場					

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490							単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所		検査		
	品 名						仕 様 書 番 号	搬 入 場 所				包 装				
	部品番号 または 規格															
	使用器材名															
127	6PQZ1AV0022	0127	W09D900805570				EA	2.00			関東処火車部		1			
	ダイス										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
128	6PQZ1AV0022	0128	W09D900805572				UN	1.00			関東処火車部		1			
	運搬車										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
129	6PQZ1AV0022	0129	W09D900805573				PK	1.00			関東処火車部		1			
	シムリング										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
130	6PQZ1AV0022	0130	W09D900805576				EA	2.00			関東処火車部		1			
	ボルト										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
131	6PQZ1AV0022	0131	W09D900805577				EA	5.00			関東処火車部		1			
	デブスゲージ										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
132	6PQZ1AV0022	0132	W09D900805580				EA	4.00			関東処火車部		1			
	ブレーキシュー調整ツール										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
133	6PQZ1AV0022	0133	W09D900805581				ST	1.00			関東処火車部		1			
	両口スバナ										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
134	6PQZ1AV0022	0134	W09D900805582				EA	3.00			関東処火車部		1			
	ラジオベンチ										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									
135	6PQZ1AV0022	0135	W09D900805583				EA	3.00			関東処火車部		1			
	ニッパ										火器車両部 車両工場					
	仕様書のとおり										令和8年8月31日					
							EWV-Z000011									

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490																		
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定						
			品 名								使用期限等	引 渡 場 所									
			部品番号 または 規格									搬 入 場 所		検 査							
			使用器材名		仕様書番号							グ ル ー プ		納 期		包 装					
136	6PQZ1AV0022	0136	W09D900805584		UN	1.00						関東処火車部		1							
	ディスクグラインダー										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
137	6PQZ1AV0022	0137	W09D900805585		PC	10.00						関東処火車部		1							
	筆										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
138	6PQZ1AV0022	0138	W09D900805586		EA	4.00						関東処火車部		1							
	エアダスター (アルミボディ)										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
139	6PQZ1AV0022	0139	W09D900805587		EA	2.00						関東処火車部		1							
	マット																				
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
140	6PQZ1AV0022	0140	W09D900805589		EA	3.00						関東処火車部		1							
	ゲージ										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
141	6PQZ1AV0022	0141	W09D900805590		EA	1.00						関東処火車部		1							
	ドリルチャック										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
142	6PQZ1AV0022	0142	W09D900805591		ST	1.00						関東処火車部		1							
	エアサnder										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
143	6PQZ1AV0022	0143	W09D900805592		CA	2.00						関東処火車部		1							
	ナイロン軸付ホイール										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										
144	6PQZ1AV0022	0144	W09D900805593		EA	20.00						関東処火車部		1							
	金属カップリング										火器車両部 車両工場										
	仕様書のとおり						EWV-Z000011				令和8年8月31日										

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1W000490																
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定						
	品 名							仕 様 書 番 号			使用期限等	引 渡 場 所							
	部品番号 または 規格										搬 入 場 所	検 査							
	使用器材名										納 期	包 装							
145	6PQZ1AV0022	0145	W09D900805594				EA	2.00				関東処火車部	1						
	コーキングガン																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
146	6PQZ1AV0022	0146	W09D900805595				EA	2.00				関東処火車部	1						
	作業用チェア																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
147	6PQZ1AV0022	0147	W09D900805597				PC	6.00				関東処火車部	1						
	オイルストーン																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
148	6PQZ1AV0022	0148	W09D900805598				PC	1.00				関東処火車部	1						
	作業補助用品																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
149	6PQZ1AV0022	0149	W09D900805599				ST	2.00				関東処火車部	1						
	エンジン整備工具																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
150	6PQZ1AV0022	0150	W09D900805600				UN	2.00				関東処火車部	1						
	ダブルアクションサンダー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
151	6PQZ1AV0022	0151	W09D900805601				UN	1.00				関東処火車部	1						
	充電インパクトレンチ																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
152	6PQZ1AV0022	0152	W09D900805603				EA	5.00				関東処火車部	1						
	ブラックス																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							
153	6PQZ1AV0022	0153	W09D900805604				EA	2.00				関東処火車部	1						
	オイルシールブーラー																		
	仕様書のとおり											火器車両部 車両工場							
								EWV-Z000011				令和8年8月31日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		6PQL1W000490			
NO	調達要求番号	物品番号		単 位	数 量
	品 名			単 価	金 額
	部品番号 または 規格				
	使用器材名		仕様書番号		
154	6PQZ1AV0022	0154	W09D900805605	EA	2.00
	ベルト脱着工具				
	仕様書のとおり				
			EWV-Z000011		
155	6PQZ1AV0022	0155	W09D900805607	UN	1.00
	トリマー				
	仕様書のとおり				
			EWV-Z000011		
156	6PQZ1AV0022	0156	W09D900805608	PK	10.00
	リング玉				
	仕様書のとおり				
			EWV-Z000011		
157	6PQZ1AV0022	0157	W09D900805609	ST	3.00
	プライバー				
	仕様書のとおり				
			EWV-Z000011		
158	6PQZ1AV0022	0158	W09D900805610	EA	2.00
	ラチェットデジタルトルクレンチ				
	仕様書のとおり				
			EWV-Z000011		
			- 以下 余 白 -		

銘 柄	納 地	指 定
使用期限等	引 渡 場 所	検 査
グループ	搬 入 場 所	包 装
	関東処火車部	1
	火器車両部 車両工場	
	令和8年8月31日	
	関東処火車部	1
	火器車両部 車両工場	
	令和8年8月31日	
	関東処火車部	1
	火器車両部 車両工場	
	令和8年8月31日	
	関東処火車部	1
	火器車両部 車両工場	
	令和8年8月31日	

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
整備・生産用消耗品		EWV-Z000011	
		作 成	令和 4 年 5 月 2 6 日
		変 更	令和 年 月 日
		作成部隊等名	関東補給処 火器車両部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、関東補給処火器車両部において使用する市販品の整備・生産用消耗品について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z000009 陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

b) 法令等

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

2 一般的事項

製品は、国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律に適合するものとし、この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、表1の様式によって調達要領指定書に示す。

表1－調達品目・数量

項目	品名	規格等	単位	数量	注記

3.2 性能等

性能等は、製造者等の社内規格及びカタログによる。

3.3 製品の表示

製品の表示は、製造者等が規定する仕様及び社内規格によるほか、特に製品の表示が必要な場合は、調達要領指定書に示す。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、製造者等が規定する仕様及び社内規格による標準附属品並びに標準予備品とするほか、特に必要とする場合は、調達要領指定書に示す。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、取扱説明書及び品質保証書とする。

6.2.2 提出書類

提出書類は、調達要領指定書による。

6.3 IT利用装備品等サプライチェーン・リスクへの対応

IT利用装備品等サプライチェーン・リスクへの対応は、GLT-CG-Z000009の2.1.1による。

6.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	
	調 達 要 求 番 号	6PQZ1AV0022
	調 達 要 求 年 月 日	令和8年6月1日
	作 成 部 課	火器車両部補給整備課
	作 成 年 月 日	令和8年6月1日
品 名	インサートねじほか157件	
仕 様 書 番 号	EWV-Z000011	

指定事項

3.1 品名及びカタログ製品名

別紙のとおり。

6.2.1 添付書類

不要とする。

6.2.2 提出書類

納品書 1部

調達要求番号: 6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0001	インサートねじ	トラスコ E-サート専用ハンドタップ・ EHTP-M10X1.5-1・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PC	1	
0002	インサートねじ	トラスコ E-サート専用ハンドタップ・ EHTP-M10X1.5-2・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PC	1	
0003	インサートねじ	トラスコ E-サート専用ハンドタップ・ EHTP-M10X1.5-3・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PC	1	
0004	インサートねじ	日本スプリュー スプリュー専用ハンドタップセット(メー トルねじ用)・ TAP-M10-1.5・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	ST	1	
0005	インサートねじ	日本スプリュー スプリュー専用ハンドタップセット(メー トルねじ用)・ TAP-M12-1.75・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	ST	1	
0006	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M1015X1.5DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0007	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M1015X1.0DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0008	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M1015X2.0DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0009	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M12175X1.0DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0010	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M12175X1.5DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0011	インサートねじ	トラスコ “E-サート”(パック入)・ EH-M12175X2.0DNS・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PK	5	
0012	インサートねじ	トラスコ E-サート挿入工具(P型)・ EP-M10X1.5・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PC	1	
0013	インサートねじ	トラスコ E-サート挿入工具(P型)・ EP-M12X1.75・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	PC	1	
0014	めがねレンチ	京都機械工具 ラチェットめがねレンチ・ MR1A-0810F・ トネ 両首振ラチェットめがねレンチ・ RMFW-0810・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	EA	5	
0015	めがねレンチ	京都機械工具 ラチェットめがねレンチ・ MR1A-1214F・ トネ 両首振ラチェットめがねレンチ・ RMFW-1214・ 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	EA	5	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0016	めがねレンチ	京都機械工具 ラチェットめがねレンチ ・ MR1A-1719F ・ トネ 両首振ラチェットめがねレンチ ・ RMFW-1719 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0017	めがねレンチ	京都機械工具 ロングめがねレンチ ・ TM510 ・ トネ ロングめがねレンチ ・ 2800M ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	ST	3	
0018	めがねレンチ	トネ ロングめがねレンチ（ストレートタイプ） M04-0810 ・ 京都機械工具 ストレートロングめがねレンチ ・ M150-8X10 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0019	めがねレンチ	トネ ロングめがねレンチ（ストレートタイプ） ・ M04-1012 ・ 京都機械工具 ストレートロングめがねレンチ ・ M150-10X12 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0020	めがねレンチ	トネ ロングめがねレンチ（ストレートタイプ） ・ M04-1113 ・ 京都機械工具 ストレートロングめがねレンチ ・ M150-11X13 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0021	めがねレンチ	トネ ロングめがねレンチ（ストレートタイプ） ・ M04-1214 ・ 京都機械工具 ストレートロングめがねレンチ ・ M150-12X14 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0022	めがねレンチ	トネ ロングめがねレンチ（ストレートタイプ） ・ M04-1417 ・ 京都機械工具 ストレートロングめがねレンチ ・ M150-14X17 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0023	めがねレンチ	トネ 超ロングストレートめがねレンチ ・ M05-1719 ・ 京都機械工具 超ロングストレートめがねレンチ ・ M160-17X19 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0024	めがねレンチ	トネ 超ロングストレートめがねレンチ ・ M05-1921 ・ 京都機械工具 超ロングストレートめがねレンチ ・ M160-19X21 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0025	めがねレンチ	トネ 超ロングストレートめがねレンチ ・ M05-2224 ・ 京都機械工具 超ロングストレートめがねレンチ ・ M160-22X24 ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	5	
0026	プライヤー	トネ スナップリングプライヤ（穴用） SRPH-125F ・ トラスコ スナップリングプライヤー（穴用） TRP-140HA ・ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。） ・	EA	2	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0027	プライヤー	トネ スナップリングプライヤー (穴用) . SRPH-125BF . トラスコ スナップリングプライヤー (穴用) . TRP-140HB 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	2	
0028	プライヤー	日平 ホースバンドピッカー . LB-603 . O T C フレキシブルホースクランププライヤー . EA463PA-1 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	2	
0029	プライヤー	クニベックス メカニックプライヤー . 3811-200 ゲドレー テレフォンプライヤー “8 1 3 2” . 6719670 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	5	
0030	プライヤー	京都機械工具 コンビネーションプライヤー . PJ-200 . クニベックス スリップジョイントプライヤーツイングリッ プ . 8201-200 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	3	
0031	プライヤー	京都機械工具 ホースクランププライヤー (3 5° ベンド) . EA463PG-12 . C T A ホースクランププライヤー . EA463PF-4 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	4	
0032	プライヤー	クニベックス スナップリングプライヤー (穴用) . 4413-J4 . ゲドレー スナップリングプライヤー “8 0 0 0 J” (穴 用) . 6704640 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	1	
0033	プライヤー	クニベックス スナップリングプライヤー (軸用) . 4611-A0 . ゲドレー スナップリングプライヤー “8 0 0 0 A E” (軸 用) . 2930633 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	1	
0034	プライヤー	クニベックス スナップリングプライヤー (軸用) . 4611-A1 . ゲドレー スナップリングプライヤー “8 0 0 0 A E” (軸 用) . 2930668 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	1	
0035	プライヤー	クニベックス スナップリングプライヤー (軸用) . 4611-A2 . ゲドレー スナップリングプライヤー “8 0 0 0 A E” (軸 用) . 2923602 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	1	
0036	プライヤー	クニベックス スナップリングプライヤー (軸用) . 4611-A3 . ゲドレー スナップリングプライヤー “8 0 0 0 A E” (軸 用) . 2930676 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	1	
0037	プライヤー	ツノダ “ぶらひヤー” . PL-200SC-S . I P S “ソフトタッチコンビ” . PH-200 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。) .	EA	3	

調達要求番号: 6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0038	プライヤー	ツノダ “ウォーターポンププライヤー” WP-300SC-S I P S “ソフトタッチウォーター” WH-250 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	EA	3	
0039	ブラシ	京セラ 電動工具用カーボンブラシ 608GE 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	PR	2	
0040	ブラシ	ハイコーキ 電動工具用カーボンブラシ 999044 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	PR	2	
0041	ブラシ	トラスコ チャンネルブラシ “フラット J 型・J 型兼用” スペア TB-2042S-10	CA	4	
0042	ブラシ	トラスコ 軸付バリ取り先端工具 “バリーマー” TBTM-150-8 ミニモ® ホールブラシ FD2311 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	PC	20	
0043	ブラシ	サンパワー® 電動工具・空気工具グラインダー用 軸付カップ ブラシ（軸径 6 mm） SC-73 トラスコ 軸付カップブラシ（軸径 6 mm） TB-6624 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	EA	10	
0044	ブラシ	トラスコ チャンネルブラシ “フラット J 型・J 型兼用” スペア TB-2040S-10	CA	2	
0045	ブラシ	トラスコ チャンネルブラシ “フラット J 型・J 型兼用” スペア TB-2041S-10	CA	1	
0046	ソケット	S I G N E T （3 / 8 ” DR）ディープソケットセット EA617DL-2 京都機械工具 （3 / 8 ” DR）ディープソケットセット EA618P-17 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	ST	5	
0047	ソケット	アストロプロダクツ オイルドレンソケットセット 2009000003019 コーケン ドレンプラグキーセット 4202 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	ST	1	
0048	ソケット	京都機械工具 “ツイストソケット” TB3TW10 コーケン “ナットツイスター” RS31278 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	ST	1	
0049	ソケット	京都機械工具 “ツイストソケット” TB4TW05 コーケン “ナットツイスター” RS41276 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）。	ST	1	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0050	ソケット	トラスコ ソケット (12角・三価クロム) ・ TS6-32W トネ ソケット (12角) ・ 6D-32 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	1	
0051	ソケット	トネ ソケットセット (6角・12角・ホルダ付) ・ HS312 ・ コーケン ソケットレールセット (6角) ・ RS3400M/12 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	5	
0052	ソケット	トネ ソケットセット (6角・12角・ホルダ付) ・ HS410 ・ 京都機械工具 ソケットセット (6角・ホルダ付) ・ TB410E 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	5	
0053	エクステンション バー	コーケン オフセットエクステンションバー ・ PK3763/6 ・ トネ エクステンションバー (首振りタイプ) ・ EX313 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	3	
0054	エクステンション バー	コーケン オフセットエクステンションバー ・ PK4763/5 ・ トネ エクステンションバー (首振りタイプ) ・ EX413 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	3	
0055	エクステンション バー	京都機械工具 エクステンションバー (首振りタイプ) ・ BE3-050JW コーケン オフセットエクステンションバー 3763-50 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0056	エクステンション バー	京都機械工具 エクステンションバー (首振りタイプ) ・ BE3-150JW コーケン オフセットエクステンションバー 3763-150 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0057	エクステンション バー	京都機械工具 エクステンションバー (首振りタイプ) ・ BE4-050JW コーケン オフセットエクステンションバー 4763-50 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0058	エクステンション バー	京都機械工具 エクステンションバー (首振りタイプ) ・ BE4-150JW コーケン オフセットエクステンションバー 4763-150 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0059	アルミフレーム用オ プション	エヌアイシ・オートテック 座金組込み六角穴付ボルト CSW-06-18-P50 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	BG	1	
0060	アルミフレーム用オ プション	トラスコ TSF30用ナット ・ TSFB002 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	50	

調達要求番号: 6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0061	アルミフレーム用オプション	トラスコ Dブラケット TSFJ018 ヤマト アルミブラケット (M6用) YAB-6024-6F 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	20	
0062	アルミフレーム用オプション	トラスコ アングルブラケット TSFJA03 ヤマト アルミブラケット (M6用) YAB-3024-6 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	20	
0063	ハンマー	P B スイスツールズ 無反動ハンマー (銅) EA570A-53 OH “G カッパーハンマー” CO-30G 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	1	
0064	ハンマー	OH 銅ハンマー FH-10 トラスコ 伸銅ハンマー ATFH-10 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	5	
0065	ハンマー	OH 銅ハンマー FH-30 トラスコ 伸銅ハンマー ATFH-30 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	5	
0066	ハンマー	バーコ 高所作業向け無振動ハンマー TAH3625PU-50 トラスコ ショックレスハンマー ATUS-20 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	2	
0067	ラチェットハンドル	京都機械工具 ショートスイベルラチェットハンドル BRSW3S ヴェラ “サイクロップラチェット” 003550 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0068	ラチェットハンドル	京都機械工具 ラチェットハンドル BR4E ネプロス ラチェットハンドル NBR490 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	3	
0069	ラチェットハンドル	京都機械工具 9.5sq. ラチェットハンドル (90枚ギア) BR390 ハゼット ファインツースラチェットレンチ (差込角9.5mm) 8816HP 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0070	ラチェットハンドル	トネ ラチェットハンドル RH4H アサヒ “ライツールラチェットハンドル” LVR4252 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0071	ドライバー	ベッセル “両頭スクエア 剛彩ビット” GS10PSQ3065F アネックス 四角カラービット ACS-14M-3-65 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PK	4	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0072	ドライバー	ベッセル “片頭ヘックス 剛彩ビット” GS5P-31 アネックス “六角レンチカラービット” ACHX5-65L 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	20	
0073	ドライバー	ベッセル “片頭トルクス 剛彩ビット” GS5P-33 アネックス “ヘクスローブカラービット” ACTX5-65L 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	20	
0074	ドライバー	エンジニア 合体工具セット DXZ-09 アネックス ネジとりインパクト 1903-NS1 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	3	
0075	容器	トラスコ ステンレスKバット T-KSB-2 日本メタルワークス 抗菌ステンレスバット K02700000590 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	SH	3	
0076	容器	SUGICO パーツトレイセット [ステンレス製] EA508SH-106 エスコ 深型パーツトレイ [ステンレス製] EA508SB-177 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	5	
0077	容器	トラスコ パーツボックス KA-4 京都機械工具 パーツトレイ YKPT-51L 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	5	
0078	容器	サンコー ボックス型コンテナ “サンボックス” SK-3S-BL YAZAKI ボックス型コンテナ “ポリテナー” PT-2B ST B10 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	10	
0079	ポンチ	トラスコ ベルトポンチ TPO-110 ゲドレー ベルトポンチ 5700 4543460 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PC	1	
0080	ポンチ	トラスコ ベルトポンチ TPO-120 ゲドレー ベルトポンチ 5700 4543540 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PC	1	
0081	ポンチ	トラスコ ベルトポンチ TPO-130 ゲドレー ベルトポンチ 5700 4543620 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PC	1	
0082	ポンチ	トラスコ ベルトポンチ TPO-220 ゲドレー ベルトポンチ 5700 4545670 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PC	1	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0083	レンチ	トネ エアラチェットレンチ (インパクトタイプ) ・ AR3120 ・ 京都機械工具 エアラチェット (インパクトタイプ) ・ JAR341 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	3	
0084	レンチ	京都機械工具 エアインパクトレンチ ・ JAP418 ・ トネ エアインパクトレンチ (ショートタイプ) ・ AI4160 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	3	
0085	レンチ	東日 プレセット形トルクレンチ (ヘッド交換式) ・ CL140NX15D ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	1	
0086	ホースバンド	トラスコ ホースバンド傷防止10mmタイプ (SUS304) ・ TE10-22 ・ ジュビリー ホースクリップ (SUS304) ・ JBL-OSS ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	CA	4	
0087	ホースバンド	トラスコ ホースバンド12.7mmタイプ (SUS304) ・ TA13-57 ・ ジュビリー ホースクリップ (SUS304) ・ JBL-2ASS ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	CA	3	
0088	ホースバンド	トラスコ ホースバンド傷防止13mmタイプ (SUS304) ・ TE13-100 ・ ジュビリー ホースクリップ (SUS304) ・ JBL-4XSS ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	CA	3	
0089	チップソー	ハウスBM チップソー “スカイカット” (合板用) ・ WD-25510 ・ チップソージャパン チップソー (合板用) ・ GH255-10030 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SH	2	
0090	チップソー	ハウスBM チップソー “スカイカット” (木工用) ・ WD-30560 ・ アイウッド 大口径マルノコチップソー (木工用) ・ 99254 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SH	1	
0091	スピナハンドル	コーケン スピナハンドル 4768N-380 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	3	
0092	スピナハンドル	京都機械工具 スピナハンドル BS3E ・ コーケン スピナハンドル ・ 3768N-300 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0093	スピナハンドル	京都機械工具 スピナハンドル BS4E ・ コーケン スピナハンドル ・ 4768N-450 ・ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0094	ダブルアクションサンダーペーパー	三共理化学 マジック式FRNZパープル研磨ディスク ZSCD-M125-80 理研 リコマジックディスクMR 2 (穴あり) 52-MR2-MK-125X0-80 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SH	200	
0095	ダブルアクションサンダーペーパー	三共理化学 マジック式FRNZパープル研磨ディスク ZSCD-M125-120 理研 リコマジックディスクMR 2 (穴あり) 52-MR2-MK-125X0-120 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SH	200	
0096	ダブルアクションサンダーペーパー	三共理化学 マジック式FRNZパープル研磨ディスク ZSCD-M125-240 理研 リコマジックディスクMR 2 (穴あり) 52-MR2-MK-125X0-240 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	SH	200	
0097	Vベルト	ハイコーキ Vベルト 3V-560 968630 エバオン オプティベルト ベルト optibelt WEDGE BELTS SK 3V-560 3V560 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	3	
0098	Vベルト	ハイコーキ Vベルト A-29 968629 三ツ星ベルト 標準型Vベルト(A型) A-29 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	1	
0099	ブレード	ハイコーキ ブレード (ジドウ) 317MM2イ 972011 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0100	ブレード	ハイコーキ ブレード 160MM刃幅 ピッチ40 (2入) 879208 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0101	エア工具	KINKI エア式クリーニングガン EA122CB エスコ エア式クリーニングガン EA122CD 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	1	
0102	刃高調整定規	ハイコーキ ハガタチヨウセイジヨウギ (A) 972567 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	1	
0103	刃高調整定規	ハイコーキ ハガタチヨウセイジヨウギ (B) 972568 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	1	
0104	ハンドタップ	トラスコ ハンドタップセット (メートルねじ用) T-HT10X1.5-S 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0105	ハンドタップ	トラスコ ハンドタップセット (メートルねじ用) T-HT8X1.25-S 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0106	インパクトドライバ	ハイコーキ コードレスインパクトドライバー (36V) WH36DD (NNY) 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	1	

調達要求番号: 6PQZ1AV0022

項目	品名	規格等	単位	数量	注記
0107	インパクトドライバー	ハイコーキ 充電インパクトドライバー (14.4V) WH14DDL2-NN-B マキタ 充電式インパクトドライバー (18V) TD173DZB 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	1	
0108	電気丸のこ	京セラ 電気丸ノコ (木工用) W-1910 ハイコーキ 丸ノコ C7SS 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	2	
0109	電気丸のこ	ハイコーキ コードレス丸のこ165mm 黒鯨 Bluetooth 36V新マルチボルト本体のみ ブラック C3606DB (NNB) 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	1	
0110	カッター用替刃	オルファ カッター用替刃 LB25K	CA	5	
0111	カッター用替刃	TJMデザイン カッター用替刃 LB-65BL	PK	10	
0112	ヘッドライト	LED LENSER 充電式LEDヘッドライト "H5RC ore" 502121 ミルウォーキー バッテリー内臓式ヘッドライト IR HL450 APJ 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0113	ヘッドライト	グリーンクロス 充電式デュアルヘッドライト HDL-D HLO1 6300025686 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	6	
0114	ハンドライト	GENTOS LEDワークライト Ganz 623 GZ-623 NICHIDO 充電式LED "調光スラットハンディー" LEH-3W-SL-DIM-CH 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	5	
0115	ハンドライト	GENTOS COB LEDワークライト Ganz X233 GZ-X233 京都機械工具 充電式LED折りたたみライト AL815W 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	5	
0116	円切りカッター	オルファ ラチェットコンパスカッター 189B 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	
0117	円切りカッター	オルファ ラチェットコンパスカッター (替刃) XB57 項目0116に対応するもの 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PK	2	
0118	アルミフレーム	エヌアイシ・オートテック ベーシックフレーム (M6・ヘビー級) AFS-3030-6-1800 ヤマト アルミフレーム (M6・中荷重用) YF-3030-6-1800 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	4	

調達要求番号：6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0119	アルミフレーム	エヌアイシ・オートテック ベーシックフレーム (M6・ヘビー級) AFS-3030-6-300 ヤマト アルミフレーム (M6・中荷重用) YF-3030-6-300 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	6	
0120	オフセットアダプター	アネックス オフセットアダプター AOA-19S3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0121	オフセットアダプター	アネックス オフセットアダプター AOA-30S1 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	1	
0122	インパクト用ソケットアダプター	トネ インパクト用ビットホルダー 4ABH トラスコ インパクトレンチ用六角軸アダプター T6AD-4 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	10	
0123	インパクト用ソケットアダプター	トネ インパクト用ビットホルダー 3ABH トラスコ インパクトレンチ用六角軸アダプター T6AD-3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0124	T形スライドハンドル	京都機械工具 スライドヘッドハンドル BHM3 コーケン T形スライドハンドル 3785 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0125	T形スライドハンドル	京都機械工具 スライドヘッドハンドル BHM4 コーケン T形スライドハンドル 4785 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0126	洗剤	花王プロフェッショナルサービス 作業着用洗剤 EA922KB-17 ライオン クリアウォッシュEX (衣類用洗剤) EA922KR-23 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	50	
0127	ダイス	イシハシ精工 左ねじ丸ダイス メートルねじ・細目 5.0径 M2.0×1.5 IS-L-RD50-M20X1.5 ヤマワ ソリッドダイス 左ねじ用 D LH M2.0× 1.5 5.0径 D-LH-M20X1.5-50 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	
0128	運搬車	ナンシン 運搬車 EA520B-62 トラスコ プレス製運搬車 “ドンキーカート” (折りたたみハンドルタイプ) 301N 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	1	
0129	シムリング	MiSUMi シムリング SUS304H PCIMRS d:25 D:32 T:0.5 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PK	1	
0130	ボルト	ハイコーキ ボルト (ミゾナシ) 10イリ 976754 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	

調達要求番号: 6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0131	デプスゲージ	シンワ デジタルデプスゲージミニ 19305 アストロプロダクツ デジタルデプスゲージ 2001000010172 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	5	
0132	ブレーキシュー調整 ツール	京都機械工具 ブレーキシュー調整ツール（単品） EA604FJ-22 トネ ブレーキシュー調整ツール EA604FJ-12 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	4	
0133	両ロスパナ	京都機械工具 両ロスパナ TS210 バーコ 両ロスパナ 6M/12C 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	1	
0134	ラジオペンチ	京都機械工具 ラジオペンチ PSL-200 ネプロス ラジオペンチ NPSL-150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	3	
0135	ニッパ	京都機械工具 ニッパ PN1-200 クニベックス 強力型ニッパー 7401-200 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	3	
0136	ディスクグライ ンダー	マキタ ディスクグラインダー（最大出力960W） GA4031 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	UN	1	
0137	筆	アサヒペン 丸筆ラウンド 224163 あかしや “アートセーブルショート” 丸筆 GASR#2S 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PC	10	
0138	エアダスター（アル ミボディ）	トラスコ エアダスター TD-80 キンキ エアダスター（レバー式・ニップルタイプ） K-601-0 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	4	
0139	マット	エスコ ビニールマット EA997RB-553 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	2	
0140	ゲージ	シンワ ピッチゲージ 73794 トラスコ ピッチゲージ 156 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	3	
0141	ドリルチャック	ベッセル キー付ドリルチャック BH-19E サンフロッグ カラーグリップタイプキー付きドリルチャック JBR-10 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	1	
0142	エアサンダー	ハゼット ミニオービタルサンダーセット 9033-5-04/10 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	1	

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0143	ナイロン軸付ホイール	トラスコ ナイロン軸付ホイール (軸径 6 mm) UFN325-240 イチグチ スコーライトホイール S・Mスタンダード (軸径 6 mm) SW3025-S-240 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	CA	2	
0144	金属カップリング	ナック クイックカップリング AL型 (めねじ取付用プラグ) CAL22PM ヤマト BLY型 カップリング (めねじ取付用プラグ) BLY22-PM 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	20	
0145	コーキングガン	東邦 “ネジッティ” NEZITTY60H 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	
0146	作業用チェア	ルネセイコウ 背付ローキャスター “ボン” SLC-255/01 トラスコ 作業用チェア VR-1N 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	
0147	オイルストーン	朝日虎 油砥石朝日虎 細目 100×25×13. 0600691 チェリー 油砥石 “さくら” SAKURA-F4 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	6	
0148	作業補助用品	ストロングツール “精密マルチキャッチ” 69-151 京都機械工具 “ハンドピッカー” VS4-3 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	PC	1	
0149	エンジン整備工具	PBスイスツールズ ピックツールセット 7680CN ウィリアムズ “ユーティリティツールセット” JHW40201 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ST	2	
0150	ダブルアクションサ ンダー	アストロプロダクツ ダブルアクションサンダー 2004000009849 トラスコ ダブルアクションサンダー TWS-125 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	2	
0151	充電インパクトレン チ	ハイコキ コードレスインパクトレンチ (36V・本体のみ) WR36DE (NN) 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	UN	1	
0152	フラックス	ホーザン はんだ用フラックス H-722 トラスコ はんだ用フラックス TEL30 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	5	
0153	オイルシールプー ラー	日平 シールプーラー LB-601 京都機械工具 オイルシールプーラー AE460 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	EA	2	

調達要求番号：6PQZ1AV0022

項目	品 名	規 格 等	単位	数量	注記
0154	ベルト脱着工具	アストロプロダクツ マグネット式ベルト脱着ツール 2007000012888 ライル ストレッチベルトリムーバー&インストーラー EA604BF-20 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	2	
0155	トリマー	ハイコーキ コードレスルーター マルチボルトセット（36V） M3612DA-NN 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	UN	1	
0156	リング玉	アソー リング玉 EA426AD-6B 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	PK	10	
0157	プライバー	シグネット 4本組プライバー EA519AP アストロプロダクツ バールセット4本組 2002000032881 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ST	3	
0158	ラチェットデジタルトルクレンチ	トラスコ ラチェットデジタルトルクレンチ DTRS3-030C 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	EA	2	
注 この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。					

見 積 書

通知番号 第C19号

金額¥

(消費税及び地方税額を含まない)

品 名	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額
インサートねじ ほか 157 件					
	以下余白				
納 入 場 所	関東補給処 火器車両部		納 期	令和8年8月31日	
契 約 保 証 金	免 除		見積書有効期間		

上記の公告又は通知に対して「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要領」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾の上、見積りいたします。

また、当社(私(個人の場合)、当団体(団体の場合))は「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約いたします。

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也 殿

住 所

会 社 名

代表者名

担当者名

連 絡 先

(注) 押印を省略する場合には担当者名及び連絡先を記載すること。

内訳書

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
1	インサートねじ	仕様書のとおり	PC	1		
2	インサートねじ	仕様書のとおり	PC	1		
3	インサートねじ	仕様書のとおり	PC	1		
4	インサートねじ	仕様書のとおり	ST	1		
5	インサートねじ	仕様書のとおり	ST	1		
6	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
7	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
8	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
9	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
10	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
11	インサートねじ	仕様書のとおり	PK	5		
12	インサートねじ	仕様書のとおり	PC	1		
13	インサートねじ	仕様書のとおり	PC	1		
14	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
15	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
16	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
17	めがねレンチ	仕様書のとおり	ST	3		
18	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
19	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
20	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
21	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
22	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
23	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
24	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
25	めがねレンチ	仕様書のとおり	EA	5		
					小計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
26	プライヤー	仕様書のとおり	EA	2		
27	プライヤー	仕様書のとおり	EA	2		
28	プライヤー	仕様書のとおり	EA	2		
29	プライヤー	仕様書のとおり	EA	5		
30	プライヤー	仕様書のとおり	EA	3		
31	プライヤー	仕様書のとおり	EA	4		
32	プライヤー	仕様書のとおり	EA	1		
33	プライヤー	仕様書のとおり	EA	1		
34	プライヤー	仕様書のとおり	EA	1		
35	プライヤー	仕様書のとおり	EA	1		
36	プライヤー	仕様書のとおり	EA	1		
37	プライヤー	仕様書のとおり	EA	3		
38	プライヤー	仕様書のとおり	EA	3		
39	ブラシ	仕様書のとおり	PR	2		
40	ブラシ	仕様書のとおり	PR	2		
41	ブラシ	仕様書のとおり	CA	4		
42	ブラシ	仕様書のとおり	PC	20		
43	ブラシ	仕様書のとおり	EA	10		
44	ブラシ	仕様書のとおり	CA	2		
45	ブラシ	仕様書のとおり	CA	1		
46	ソケット	仕様書のとおり	ST	5		
47	ソケット	仕様書のとおり	ST	1		
48	ソケット	仕様書のとおり	ST	1		
49	ソケット	仕様書のとおり	ST	1		
50	ソケット	仕様書のとおり	EA	1		
					小計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
51	ソケット	仕様書のとおり	ST	5		
52	ソケット	仕様書のとおり	ST	5		
53	エクステンションバー	仕様書のとおり	ST	3		
54	エクステンションバー	仕様書のとおり	ST	3		
55	エクステンションバー	仕様書のとおり	EA	5		
56	エクステンションバー	仕様書のとおり	EA	5		
57	エクステンションバー	仕様書のとおり	EA	5		
58	エクステンションバー	仕様書のとおり	EA	5		
59	アルミフレーム用オプション	仕様書のとおり	BG	1		
60	アルミフレーム用オプション	仕様書のとおり	EA	50		
61	アルミフレーム用オプション	仕様書のとおり	EA	20		
62	アルミフレーム用オプション	仕様書のとおり	EA	20		
63	ハンマー	仕様書のとおり	PC	1		
64	ハンマー	仕様書のとおり	PC	5		
65	ハンマー	仕様書のとおり	PC	5		
66	ハンマー	仕様書のとおり	PC	2		
67	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
68	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	3		
69	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
70	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
71	ドライバー	仕様書のとおり	PK	4		
72	ドライバー	仕様書のとおり	ST	20		
73	ドライバー	仕様書のとおり	ST	20		
74	ドライバー	仕様書のとおり	ST	3		
75	容器	仕様書のとおり	SH	3		
					合計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
76	容器	仕様書のとおり	EA	5		
77	容器	仕様書のとおり	EA	5		
78	容器	仕様書のとおり	EA	10		
79	ポンチ	仕様書のとおり	PC	1		
80	ポンチ	仕様書のとおり	PC	1		
81	ポンチ	仕様書のとおり	PC	1		
82	ポンチ	仕様書のとおり	PC	1		
83	レンチ	仕様書のとおり	UN	3		
84	レンチ	仕様書のとおり	UN	3		
85	レンチ	仕様書のとおり	EA	1		
86	ホースバンド	仕様書のとおり	CA	4		
87	ホースバンド	仕様書のとおり	CA	3		
88	ホースバンド	仕様書のとおり	CA	3		
89	チップソー	仕様書のとおり	SH	2		
90	チップソー	仕様書のとおり	SH	1		
91	スピナハンドル	仕様書のとおり	EA	3		
92	スピナハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
93	スピナハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
94	ダブルアクションサンダーペーパー	仕様書のとおり	SH	200		
95	ダブルアクションサンダーペーパー	仕様書のとおり	SH	200		
96	ダブルアクションサンダーペーパー	仕様書のとおり	SH	200		
97	Vベルト	仕様書のとおり	PC	3		
98	Vベルト	仕様書のとおり	PC	1		
99	ブレード	仕様書のとおり	ST	1		
100	ブレード	仕様書のとおり	ST	1		
					小計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
101	エアー工具	仕様書のとおり	EA	1		
102	刃高調整定規	仕様書のとおり	EA	1		
103	刃高調整定規	仕様書のとおり	EA	1		
104	ハンドタップ	仕様書のとおり	ST	1		
105	ハンドタップ	仕様書のとおり	ST	1		
106	インパクトドライバー	仕様書のとおり	UN	1		
107	インパクトドライバー	仕様書のとおり	UN	1		
108	電気丸のこ	仕様書のとおり	UN	2		
109	電気丸のこ	仕様書のとおり	UN	1		
110	カッター用替刃	仕様書のとおり	CA	5		
111	カッター用替刃	仕様書のとおり	PK	10		
112	ヘッドライト	仕様書のとおり	EA	5		
113	ヘッドライト	仕様書のとおり	EA	6		
114	ハンドライト	仕様書のとおり	UN	5		
115	ハンドライト	仕様書のとおり	UN	5		
116	円切りカッター	仕様書のとおり	EA	2		
117	円切りカッター	仕様書のとおり	PK	2		
118	アルミフレーム	仕様書のとおり	PC	4		
119	アルミフレーム	仕様書のとおり	PC	6		
120	オフセットアダプター	仕様書のとおり	ST	1		
121	オフセットアダプター	仕様書のとおり	ST	1		
122	インパクト用ソケットアダプター	仕様書のとおり	EA	10		
123	インパクト用ソケットアダプター	仕様書のとおり	EA	5		
124	T形スライドハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
125	T形スライドハンドル	仕様書のとおり	EA	5		
					小計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
126	洗剤	仕様書のとおり	EA	50		
127	ダイス	仕様書のとおり	EA	2		
128	運搬車	仕様書のとおり	UN	1		
129	シムリング	仕様書のとおり	PK	1		
130	ボルト	仕様書のとおり	EA	2		
131	デプスゲージ	仕様書のとおり	EA	5		
132	ブレーキシュー調整ツール	仕様書のとおり	EA	4		
133	両口スパナ	仕様書のとおり	ST	1		
134	ラジオペンチ	仕様書のとおり	EA	3		
135	ニッパ	仕様書のとおり	EA	3		
136	ディスクグラインダー	仕様書のとおり	UN	1		
137	筆	仕様書のとおり	PC	10		
138	エアダスター(アルミボディ)	仕様書のとおり	EA	4		
139	マット	仕様書のとおり	EA	2		
140	ゲージ	仕様書のとおり	EA	3		
141	ドリルチャック	仕様書のとおり	EA	1		
142	エアサンダー	仕様書のとおり	ST	1		
143	ナイロン軸付ホイール	仕様書のとおり	CA	2		
144	金属カップリング	仕様書のとおり	EA	20		
145	コーキングガン	仕様書のとおり	EA	2		
146	作業用チェア	仕様書のとおり	EA	2		
147	オイルストーン	仕様書のとおり	PC	6		
148	作業補助用品	仕様書のとおり	PC	1		
149	エンジン整備工具	仕様書のとおり	ST	2		
150	ダブルアクションサンダー	仕様書のとおり	UN	2		
					小計	

No	品名	規格	単位	数量	単価	金額
151	充電インパクトレンチ	仕様書のとおり	UN	1		
152	フラックス	仕様書のとおり	EA	5		
153	オイルシールプーラー	仕様書のとおり	EA	2		
154	ベルト脱着工具	仕様書のとおり	EA	2		
155	トリマー	仕様書のとおり	UN	1		
156	リング玉	仕様書のとおり	PK	10		
157	プライバー	仕様書のとおり	ST	3		
158	ラチェットデジタルトルクレンチ	仕様書のとおり	EA	2		
		以下余白				
					小計	
					合計	

令和 年 月 日

同等品判定依頼書

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也 殿

住 所

会 社 名

代表者氏名

担 当 者 名

連 絡 先

下記の応札（見積）予定物品が調達要求物品と同等であることを判定願います。

記

調達要求番号	項目 番号	品 名	同等品製品名

添付書類等：

(カタログ等諸元が判断可能なもの)

令和 年 月 日

殿

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也

同等品判定結果通知書

上記応札（見積）予定物品について、次のとおり判定する。

判 定：同等品として 承認する。

承認しない。

上記申請について、次のとおり確認した。

分任物品管理官等記入欄	要求元記入欄
要求元の所見を確認した。	仕様及び物品番号・品名との適合を確認した結果 同等品として（認める・認めない）
確認年月日：	確認年月日：
	確認者所属・階級・氏名：

（注）押印を省略する場合には担当官名及び連絡先を記載すること。

同等品判定依頼書内訳

[illegible]