

陸上自衛隊関東補給処調達会計部におけるオープンカウンター方式による見積り依頼について

- 1 本リストは、オープンカウンター方式実施要領に基づく手続きが必要です(詳細は下記にお問い合わせください)。
- 2 方式は随意契約を前提とした見積依頼であり、有効な見積書をもって申込みをした者のうち、予定価格の制限の範囲内で最低の価格の見積書をもって申込みをした者を契約の相手方とします。

3 件名リスト

一連番号	件 名(品 名)	納入(履行)場所	納 期 (履行期限)	見積依頼書 公 表 日	見 積 書 提出期限	見積合わせ の 日 時	防衛省競争 参加資格	備 考
9	ソケット ほか 52 件	関東補給処 火器車両部	令和8年6月30日	令和8年5月15日	令和8年6月5日 12時00分	令和8年6月5日 13時10分	なし	総品目総額

4 仕様書の交付場所、契約条項等を示す場所、問合せ先及び提出先

〒 300-0837

住 所： 茨城県土浦市右廻2410

契約機関名(担当)： 陸上自衛隊 関東補給処調達会計部 契約課 山田

電話番号(内 線)： 029-842-1211 (内線 2229)

F A X 番 号： 029-842-1511

5 代金の支払は、すべて後払いです。

適法な請求書を提出・受理後、約1か月後に銀行振込にてお支払いいたします。



見積依頼書

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 青木 哲也

以下のとおり見積を依頼します。

1 見積依頼

契約実施計画番号		調 達 要 求 番 号		物 品 番 号		仕 様 書 番 号		
6PQL1F000040		6PQC1AT0201 0001				EAV-Z100001		
品名 または 件名								
ソケット ほか52件								
部品番号 または 規格								
仕様書のとおり								
使 用 器 材 名								
数 量		単位	銘 柄	使 用 期 限 等	グ ル ー プ	指定	検査	包装
2.00		EA				1		
納地または工事場所				引 渡 場 所				
関東処								
搬 入 場 所				納 期 ま た は 工 期				
火器車両部 工作工場				令和8年6月30日 (火)				

上記項目を含む要求品目の内容については、品目等内訳書に記載する。

2 契約条項を示す場所

「入札及び契約心得」「標準契約書」については、霞ヶ浦駐屯地関東補給処ホームページに掲示（掲載）する。

3 説明会及び提出の日時場所

説明会日時場所：

提出日時場所：令和8年6月5日（金）12時00分

4 決定方式及び契約方式

決定方式：総品目総額 契約方式：随意契約

5 注意事項

- 「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要領」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾のうえ、見積書をご提出ください。
- 見積書の日付は、貴社見積書を作成した年月日としてください。

※同等品申請を申請される場合は、同等品判定依頼書一式を令和8年5月22日（金）12：00 までに提出してください。
この時、申請する同等品のカタログには、価格の記載を含めてください。郵送又はFAXした際その旨を確実に連絡するようお願いします。

※代金は後払いとなります。

適正な請求書を提出・受理後、銀行振込にてお支払いいたします。

6 問い合わせ先

〒300-0837

茨城県土浦市右廻2410

陸上自衛隊 関東補給処 調達会計部 契約課

TEL 029-842-1211 内線 2229

FAX 029-842-1511 担当者 山田

品 目 等 内 訳 書

ページ 1

契約実施計画番号			6PQL1F000040																
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定				
			品 名								使用期限等	引 渡 場 所							
			部品番号 または 規格									搬 入 場 所		検 査					
			使用器材名				仕様書番号					グ ル ー プ		納 期		包 装			
1	6PQC1AT0201	0001			EA	2.00						関東処		1					
	ソケット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
2	6PQC1AT0201	0002			EA	2.00						関東処		1					
	ソケット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
3	6PQC1AT0201	0003			EA	2.00						関東処		1					
	ソケット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
4	6PQC1AT0201	0004			EA	2.00						関東処		1					
	ソケット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
5	6PQC1AT0201	0005			EA	3.00						関東処		1					
	ビット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
6	6PQC1AT0201	0006			EA	3.00						関東処		1					
	ビット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
7	6PQC1AT0201	0007			EA	3.00						関東処		1					
	ビット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
8	6PQC1AT0201	0008			EA	3.00						関東処		1					
	ビット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							
9	6PQC1AT0201	0009			EA	3.00						関東処		1					
	ビット																		
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					火器車両部 工作工場							
												令和8年6月30日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1F000040																
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄		納 地		指定				
			品 名								使用期限等	引 渡 場 所							
			部品番号 または 規格									搬 入 場 所							
			使用器材名				仕様書番号					グ ル ー プ		納 期					
10	6PQC1AT0201	0010			EA	3.00						関東処		1					
	ビット											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
11	6PQC1AT0201	0011			EA	2.00						関東処		1					
	ラチェットハンドル											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
12	6PQC1AT0201	0012			EA	2.00						関東処		1					
	ラチェットハンドル											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
13	6PQC1AT0201	0013			CA	10.00						関東処		1					
	カッター替刃											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
14	6PQC1AT0201	0014			CA	20.00						関東処		1					
	カッター替刃											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
15	6PQC1AT0201	0015			EA	2.00						関東処		1					
	断熱材カッター											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
16	6PQC1AT0201	0016			EA	6.00						関東処		1					
	ハンマー											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
17	6PQC1AT0201	0017			EA	20.00						関東処		1					
	ハンマー											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							
18	6PQC1AT0201	0018			EA	20.00						関東処		1					
	ハンマー											火器車両部 工作工場							
	仕様書のとおり						EAV-Z100001					令和8年6月30日							

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号				6PQL1F000040						単 価	金 額	銘 柄		納 地		指 定
NO	調達要求番号		物品番号				単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所	搬 入 場 所	検 査		
	品 名						仕 様 書 番 号	納 期							包 装	
	部品番号 または 規格															
	使用器材名															
19	6PQC1AT0201	0019			EA	10.00							関東処		1	
	グリップテープ												火器車両部 工作工場			
	仕様書のとおり												令和8年6月30日			
							EAV-Z100001									
20	6PQC1AT0201	0020			SP	24.00							関東処		1	
	フィルム															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
21	6PQC1AT0201	0021			SP	10.00							関東処		1	
	気泡緩衝材															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
22	6PQC1AT0201	0022			PR	20.00							関東処		1	
	荷札															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
23	6PQC1AT0201	0023			PR	20.00							関東処		1	
	荷札															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
24	6PQC1AT0201	0024			EA	10.00							関東処		1	
	溶接機用部品															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
25	6PQC1AT0201	0025			EA	5.00							関東処		1	
	溶接機用部品															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
26	6PQC1AT0201	0026			EA	10.00							関東処		1	
	溶接機用部品															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			
27	6PQC1AT0201	0027			EA	5.00							関東処		1	
	溶接機用部品															
	仕様書のとおり												火器車両部 工作工場			
							EAV-Z100001						令和8年6月30日			

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号		6PQL1F000040						単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定	
NO	調達要求番号		物品番号		単 位		数 量						
	品 名												
	部品番号 または 規格												
	使用器材名				仕様書番号								
28	6PQC1AT0201	0028			EA	5.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
29	6PQC1AT0201	0029			EA	10.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
30	6PQC1AT0201	0030			EA	5.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
31	6PQC1AT0201	0031			EA	5.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
32	6PQC1AT0201	0032			EA	5.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
33	6PQC1AT0201	0033			EA	5.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
34	6PQC1AT0201	0034			PC	20.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
35	6PQC1AT0201	0035			PC	20.00						1	
	溶接機用部品												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								
36	6PQC1AT0201	0036			EA	10.00						1	
	スプレー 容器												
	仕様書のとおり												
					EAV-Z100001								

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1F000040																			
NO	調達要求番号		物品番号				単	位	数	量	単	価	金	額	銘	柄	納		地	指		
															使用期限等	引		渡	場	所	検	
																	搬		入	場	所	査
																			納		期	包
37	6PQCIAT0201	0037					EA		10.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
38	6PQCIAT0201	0038					EA		5.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
39	6PQCIAT0201	0039					EA		5.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
40	6PQCIAT0201	0040					EA		5.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
41	6PQCIAT0201	0041					EA		5.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
42	6PQCIAT0201	0042					PC		20.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
43	6PQCIAT0201	0043					PC		30.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
44	6PQCIAT0201	0044					EA		10.00								関東処			1		
	溶接機用部品																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					
45	6PQCIAT0201	0045					EA		1.00								関東処			1		
	旋削用ホルダ																					
	仕様書のとおり																火器車両部 工作工場					
										EAV-Z100001							令和8年6月30日					

品 目 等 内 訳 書

契約実施計画番号			6PQL1F000040					単 価	金 額	銘 柄	納 地	指定
NO	調達要求番号	物品番号			単 位	数 量	使用期限等			引 渡 場 所	検査	
	品 名						グループ			搬 入 場 所		
	部品番号 または 規格									納 期		
	使用器材名					仕様書番号						
46	6PQC1AT0201	0046			EA	20.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
47	6PQC1AT0201	0047			EA	30.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
48	6PQC1AT0201	0048			EA	40.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
49	6PQC1AT0201	0049			EA	20.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
50	6PQC1AT0201	0050			EA	20.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
51	6PQC1AT0201	0051			EA	20.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
52	6PQC1AT0201	0052			EA	20.00			関東処	1		
	旋削用チップ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
53	6PQC1AT0201	0053			EA	3.00			関東処	1		
	溶接ワイヤ											
	仕様書のとおり											
						EAV-Z100001						
				- 以 下 余 白 -								

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
整備用消耗品	EAV-Z100001	
	作 成	平成29年12月 4日
	変 更	年 月 日
	作成部隊等名	関東補給処 航空部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、関東補給処航空部において使用する市販品の整備用消耗品について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 調達品目及び数量

調達品目及び数量は、調達要領指定書による。

3.2 構造・形状・材料・性能

構造、形状、材料及び性能は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者の社内規格及びカタログによる。

3.3 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する仕様及び社内規格による。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品及び予備品

附属品及び予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者が規定する仕様及び社内規格による標準附属品並びに標準予備品とする。

6.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達要領指定書	発 簡 番 号	4
	調 達 要 求 番 号	6PQC1AT0201
	調 達 要 求 年 月 日	令和8年4月22日
	作 成 部 課	関東補給処航空部
	作 成 年 月 日	令和8年4月22日
品 名	ソケット ほか52件	
仕様書番号	EAV-Z100001	

指定事項

3.1 調達品目及び数量

別紙「品名及びカタログ製品名等」による。

「品名及びカタログ製品名等」

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0001	ソケット	京都機械工具 ショートヘキサゴンビットソケット BT3-05S トネ ヘキサゴンソケット 3H-05 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0002	ソケット	京都機械工具 ショートヘキサゴンビットソケット BT3-06S トネ ヘキサゴンソケット 3H-06 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0003	ソケット	京都機械工具 ロングヘキサゴンビットソケット BT3-05L トネ 超ロングヘキサゴンソケット 3H-05L150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0004	ソケット	京都機械工具 ロングヘキサゴンビットソケット BT3-06L トネ 超ロングヘキサゴンソケット 3H-06L150 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0005	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-05S ボンダス “プロホールド●ボールポイントビット” 31464 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
0006	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-06S ボンダス “プロホールド●ボールポイントビット” 31468 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。			

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0007	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-05 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
0008	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-06 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
0009	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-0.5L ボンダス “プロホールド・ボールポイントビット” 31664 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
0010	ビット	京都機械工具 ヘキサゴンビットソケット用交換ビット T-06L ボンダス “プロホールド・ボールポイントビット” 31668 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
0011	ラチェットハンドル	ネブロス ラチェットハンドル NBR290 ハゼット ラチェットハンドル 863HP 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0012	ラチェットハンドル	ネブロス ラチェットハンドル NBR390A ハゼット ファインツースラチェットレンチ（差込角9.5mm） 8816HP 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0013	カッター替刃	オルファ カッター用替刃 BB10K NT カッター用替刃 BA13P 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 CA
0014	カッター替刃	オルファ カッター用替刃 LBSP5K NT カッター用替刃 BL5SS 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 CA
0015	断熱材カッター	トラスコ 断熱材カッター C-INSU アレックス 断熱材カッター 34101 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	2 EA
0016	ハンマー	OH ショックレスハンマー OS-30 PBスイスツールズ 無反動ハンマー 300-4 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	6 EA
0017	ハンマー	OH ショックレスハンマー（替ヘッド） OS-30W PBスイスツールズ 無反動ハンマー（替ヘッド平） 300A-4 0016に対応するもの	20 EA
0018	ハンマー	OH ショックレスハンマー（替ヘッド） OS-30GH PBスイスツールズ 無反動ハンマー（替ヘッド丸） 300B-4 0016に対応するもの	20 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0019	グリップテープ	OH グリップテープ (薄手チェックタイプ) GTC-S トラスコ グリップストッパー (耐油タイプ) TGP-970-BK 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	10 EA
0020	フィルム	ユタカメイク ストレッチミニフィルム ST-F1015 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	24 SP
0021	気泡緩衝材	JOINTEX エアークッション B.285.J 川上 気泡緩衝材"ダイエツトプチ" 10089 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	10 SP
0022	荷札	トラスコ 荷札 TNFM-02 HEIKO 注意喚起シール 007062233 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	20 PR
0023	荷札	トラスコ 荷札 TNFM-04 HEIKO 注意喚起シール 007062232 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	20 PR
0024	溶接機用部品	ダイヘン CO ₂ /MAG用溶接用トーチ用パーツ U4167H01 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	10 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0025	溶接機用部品	ダイヘン ガスレンズノズル H21B44 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0026	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・コレット H950C05 マイト TIG溶接機用コレット 10N24 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 EA
0027	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・コレット H950C07 マイト TIG溶接機用コレット 10N25 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0028	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・コレットボディー H950C13 マイト TIG溶接機用コレットボディ 10N31 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0029	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・コレットボディー H950C15 マイト TIG溶接機用コレットボディ 10N32 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 EA
0030	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・コレットボディー H950C17 マイト TIG溶接機用コレットボディ 10N28 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0031	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・ノズル H21B23 マイト TIG溶接機用アルミナノズル 10N46 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0032	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・キャップ H83C00 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0033	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用パーツ・キャップ H83D00 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0034	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用ダングステン電極棒 0870-020 ライト TIG溶接用電極棒“WAZAMONO” WT-CE20B 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 PC
0035	溶接機用部品	ダイヘン TIG溶接用タングステン電極棒 0870-424 ライト TIG溶接用電極棒“WAZAMONO” WT-CE24B 0034に対応するもの（他社の製品を含む。）	20 PC
0036	スプレー容器	アイケー 蓄圧式スプレー “HC1.5” 81774 グロリア 蓄圧式噴霧器 TYPE89 TYPE89 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0037	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN TIG溶接 コレット 2.0Φ H950C04 マイト TIG溶接機用コレット 10N2M 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 EA
0038	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN TIGノズル No.10 H21B24 マイト TIG溶接機用アルミノズル 10N45 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0039	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN ガスレンズノズル No.6 H21B42 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0040	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN ガスレンズノズル No.7 H21B43 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0041	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN ガスレンズ用インシュレータ H21B60 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	5 EA
0042	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN 2%ランタナ入タングステン電極1.6Φ-150ミ リ 0850-016 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 PC

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0043	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN 2%ランタナ入タングステン電極 2.0Φ-150ミ リ 0850-020 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	30 PC
0044	溶接機用部品	ダイヘン DAIHEN CO2/MAG溶接用部品 チップボディ U4167G03 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	10 EA
0045	旋削用ホルダ	サンドビック SANDVIK コロカット1・2 突切り・溝入れ用シャンクパイ ト(48.0) RF123E08-1212B 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	1 EA
0046	旋削用チップ	サンドビック SANDVIK T-MAX P 旋削用ネガチップ(112) 4 425 SNMG120412-QM 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 EA
0047	旋削用チップ	三菱マテリアル 三菱 旋削仕上げ切削用Fブレーカ付右勝手インサート PVDコー ティング VP15TF TNGG160402R-F 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	30 EA
0048	旋削用チップ	三菱マテリアル 三菱 旋削仕上げ切削用Fブレーカ付右勝手インサート PVDコー ティング VP15TF TNGG160404R-F 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	40 EA

注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

項目番号	品 名	カタログ製品名等	数量
0049	旋削用チップ	三菱マテリアル 三菱 旋削ステンレス鋼中切削用ESプレーカ付右勝手インサート C VDコーティング US735 TNMG160404R-ES 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 EA
0050	旋削用チップ	三菱マテリアル 三菱 鋼加工用旋盤インサート CVDコーティング MC6115 CNMG120404-LP 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 EA
0051	旋削用チップ	三菱マテリアル 三菱 鋼加工用旋盤インサート CVDコーティング MC6115 CNMG120408-LP 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 EA
0052	旋削用チップ	住友電気工業 住友電工 イゲタロイ つつきるくん/つつきるくんJr. 用イン サート G10E WCFN3B-G10E 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	20 EA
0053	溶接ワイヤ	神戸製鋼所 フラックス入りワイヤ 軟鋼～550MPa級鋼(マグ材料)DW-Z 110 1.2mm DWZ110-1.2 1セット(20Kg)(直送品) DWZ110-1.2 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3 EA
注 この表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示 したものであり、当該製品を指定するものではない。			

見 積 書

通知番号 第C9-号

金額¥

(消費税及び地方税額を含まない)

品 名	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額
ソケット ほか 52 件					
	以下余白	-			
納 入 場 所	関東補給処 火器車両部		納 期	令和8年6月30日	
契 約 保 証 金	免 除		見積書有効期間		

上記の公告又は通知に対して「入札及び契約心得」、「オープンカウンター方式実施要領」及び「標準契約書」の契約条項等を承諾の上、見積りいたします。

また、当社(私(個人の場合)、当団体(団体の場合))は「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約いたします。

令和 年 月 日

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也 殿

住 所

会 社 名

代表者名

担当者名

連 絡 先

(注) 押印を省略する場合には担当者名及び連絡先を記載すること。

内訳書

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
1	ソケット	仕様書のとおり	EA	2		
2	ソケット	仕様書のとおり	EA	2		
3	ソケット	仕様書のとおり	EA	2		
4	ソケット	仕様書のとおり	EA	2		
5	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
6	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
7	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
8	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
9	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
10	ビット	仕様書のとおり	EA	3		
11	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	2		
12	ラチェットハンドル	仕様書のとおり	EA	2		
13	カッター 替刃	仕様書のとおり	CA	10		
14	カッター 替刃	仕様書のとおり	CA	20		
15	断熱材カッター	仕様書のとおり	EA	2		
16	ハンマー	仕様書のとおり	EA	6		
17	ハンマー	仕様書のとおり	EA	20		
18	ハンマー	仕様書のとおり	EA	20		
19	グリップテープ	仕様書のとおり	EA	10		
20	フィルム	仕様書のとおり	SP	24		
21	気泡緩衝材	仕様書のとおり	SP	10		
22	荷札	仕様書のとおり	PR	20		
23	荷札	仕様書のとおり	PR	20		
24	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	10		
25	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
					小計	

No	品 名	規 格	単位	数量	単 価	金 額
26	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	10		
27	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
28	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
29	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	10		
30	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
31	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
32	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
33	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
34	溶接機用部品	仕様書のとおり	PC	20		
35	溶接機用部品	仕様書のとおり	PC	20		
36	スプレー容器	仕様書のとおり	EA	10		
37	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	10		
38	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
39	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
40	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
41	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	5		
42	溶接機用部品	仕様書のとおり	PC	20		
43	溶接機用部品	仕様書のとおり	PC	30		
44	溶接機用部品	仕様書のとおり	EA	10		
45	旋削用ホルダ	仕様書のとおり	EA	1		
46	旋削用チップ	仕様書のとおり	EA	20		
47	旋削用チップ	仕様書のとおり	EA	30		
48	旋削用チップ	仕様書のとおり	EA	40		
49	旋削用チップ	仕様書のとおり	EA	20		
50	旋削用チップ	仕様書のとおり	EA	20		
					小計	

[illegible]

令和 年 月 日

同 等 品 判 定 依 頼 書

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也 殿

住 所

会 社 名

代表者氏名

担 当 者 名

連 絡 先

下記の応札（見積）予定物品が調達要求物品と同等であることを判定願います。

記

調達要求番号	項目 番号	品 名	同等品製品名

添付書類等：

（カタログ等諸元が判断可能なもの）

令和 年 月 日

殿

分任支出負担行為担当官

陸上自衛隊関東補給処

調達会計部長 青木 哲也

同 等 品 判 定 結 果 通 知 書

上記応札（見積）予定物品について、次のとおり判定する。

判 定：同等品として 承認する。

承認しない。

上記申請について、次のとおり確認した。

分任物品管理官等記入欄	要求元記入欄
要求元の所見を確認した。	仕様及び物品番号・品名との適合を確認した結果 同等品として（認める・認めない）
確認年月日：	確認年月日：
	確認者所属・階級・氏名：

（注）押印を省略する場合には担当官名及び連絡先を記載すること。

同等品判定依頼書内訳

[illegible]